

Catalogo e guida tecnica 2024.1

Tornitura





In Seco, realizziamo utensili, tecnologie e soluzioni per le sfide di produzione più avanzate al mondo. Dalla nascita della casamadre a Fagersta, in Svezia, fino alla società internazionale che siamo oggi, il nostro business è sempre stato fondato sulla fiducia e sulle esigenze del cliente.

Combinando utensili di precisione all'avanguardia con collaborazioni durature, siamo un'azienda di persone che aiuta i nostri partner a vincere le sfide dell'industria manifatturiera.

Siamo orgogliosi di essere Made for maker. Aprire la strada al futuro e all'innovazione. In breve - se esiste l'utensile giusto per la lavorazione, lo forniremo ai nostri clienti. Se non esiste, lo creeremo.

Siamo orgogliosi di porre la sostenibilità al centro di tutto ciò che facciamo, sfidando le percezioni del nostro settore, cambiando il processo di produzione e giocando il nostro piccolo ruolo nel plasmare un futuro più luminoso.

Guida ai prodotti di tornitura

Chiave di codifica	11	Generica ISO Guida alla tornitura
Scelta prodotti – Primi passi	32	
Scelta prodotti – Panoramica dell'applicazione	39	Generica ISO Utensili per tornitura
Scelta del prodotto – Aree di applicazione del formatrucciolo	60	
Scelta prodotti – Ricerca degli utensili per tornitura	63	Generica ISO Utensili per tornitura
Scelta prodotti – Esplorazione della raccomandazione sui parametri di taglio	65	
Scelta del prodotto – Raccomandazioni sui prodotti basate sui componenti	67	Generica ISO Utensili per tornitura
Scelta prodotti – Qualità dell'inserto	68	
Problemi e soluzioni – Problemi di tornitura e soluzioni consigliate	72	Generica ISO Utensili per tornitura
Problemi e soluzioni – Qualità di metallo duro	73	
Problemi e soluzioni – PCBN	79	Generica ISO Utensili per tornitura
Problemi e soluzioni – PCD	80	
Problemi e soluzioni – Ceramico	81	Generica ISO Utensili per tornitura
Dettagli prodotto – Elenco attributi ISO	82	
Dettagli prodotto – Bloccaggio utensili	84	Steadyline®
Dettagli prodotto – Jetstream Tooling®	85	
Dettagli prodotto – Seco-Capto™	90	Steadyline®
Dettagli prodotto – Steadyline®	92	
Dettagli prodotto – Utensili modulare QC	97	MDT
Dettagli prodotto – Tabelle utensili	99	
Dettagli prodotto – piccoli diametri	101	MDT
Dettagli prodotto – Parametri di taglio inserti in metallo duro	102	
Parametri di taglio, inserti ISO	105	Mini-Shaft™
Parametri di taglio, ruote ferroviarie	110	
Dettagli prodotto – Confezionamento inserti	111	Mini-Shaft™
Dettagli prodotto – Formatruccioli inserti in metallo duro	112	
Dettagli prodotto – Inserti in metallo duro per elevato avanzamento (inserti raschianti)	117	Mini-Shaft™
Dettagli prodotto – Qualità inserti in metallo duro	120	
Dettagli prodotto – Cartucce	123	Scanalatura
Dettagli prodotto – Ruote ferroviarie	124	
Dettagli prodotto – PCBN	127	Scanalatura
Secomax – PCBN, parametri di taglio	140	
Dettagli prodotto – PCD	144	Troncatura
Secomax – PCD, parametri di taglio	146	
Dettagli prodotto – Ceramici	147	Troncatura
Secomax – Ceramici, parametri di taglio	149	

Tornitura ISO

Informazioni generali – Utensili per tornitura ISO	150	X4
Utensili QC, modulari, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling®	151	
Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™, Jetstream Tooling®	162	X4
Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™	178	
Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™, cartucce	227	Adattatori Unità di bloc- caggio
Utensili per MTM, Seco-Capto™, Jetstream Tooling®	230	
Utensili per MTM, Seco-Capto™	236	Adattatori Unità di bloc- caggio
Utensili, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling®	243	
Utensili, lavorazioni esterne	266	Adattatori Unità di bloc- caggio
Utensili, lavorazioni interne Seco-Capto™	423	
Utensili, lavorazioni interne Seco-Capto™, unità multi-tagliente	445	Accessori e ricambi
Utensili, lavorazioni interne	447	
Utensili per barenatura	521	Accessori e ricambi
Utensili, cartucce	524	

Generica ISO Guida alla tornitura	Moduli per ricondizionamento di ruote ferroviarie (RWRT)	538
	Informazioni generali – Inserti di tornitura	541
	Inserti	542
	Inserti PCBN, PCD, ceramici	590
	Inserti PCBN	591
Generica ISO Utensili per tornitura	Inserti PCBN con formatruciolo	615
	Inserti PCD	616
	Inserti ceramici	620
Steadyline®		
Generica ISO Inserti per tornitura	Informazioni generali	623
	Steadyline®, barre antivibranti per unità GL	624
	Supporti per unità GL	641
	Steadyline®, unità GL, Jetstream Tooling® interno	643
	Steadyline®, unità GL, lavorazioni interne	651
Steadyline®	Steadyline®, unità GL, MDT Jetstream Tooling®	676
MDT - tornitura multi-direzionale		
Steadyline®	Informazioni generali	680
	Panoramica applicazioni	682
	Chiave di codifica	699
	Guida prodotto – Utensili	706
	Guida prodotto – Inserti	709
MDT	Guida prodotto – Tecniche applicative	715
	Problemi e soluzioni – Problemi di tornitura e soluzioni consigliate	724
	Parametri di taglio	727
	Utensili, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	737
	Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	746
Mini-Shaft™	Utensili, lavorazioni esterne, Jetstream Tooling®	763
	Utensili, lavorazioni esterne, assiali, Jetstream Tooling®	776
	Utensili, lavorazioni esterne Seco-Capto™	793
	Utensili, lavorazioni esterne	795
	Utensili, lavorazioni esterne assiali	812
Scanalatura	Utensili, lavorazioni interne Seco-Capto™	820
	Utensili, lavorazioni interne	827
	Utensili per MTM, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	835
	Utensili, lavorazioni esterne per lame modulari, Seco-Capto™	837
	Utensili esterni per lame modulari	839
Troncatura	Utensili, lavorazioni interne per lame modulari, Seco-Capto™	841
	Utensili, lavorazioni interne per lame modulari	843
	Lame, modulari	845
	Lame, modulari assiali	846
	Lame rinforzate, radiali, Jetstream Tooling®	850
X4	Lame rinforzate, radiali	851
	Utensili e lame	852
	Lame per utensili 150.10	853
	Inserti	854
	Inserti PCBN	872
Mini-Shaft™		
Accessori e ricambi	Informazioni generali	875
	Chiave di codifica	877
	Guida prodotto	880
	Parametri di taglio	881

Utensili	882	
Inserti	884	

Scanalatura

Informazioni generali	896	
Chiave di codifica	897	
Guida prodotto	899	
Parametri di taglio	903	
Utensili per MTM, Seco-Capto™	905	
Utensili, lavorazioni esterne	906	
Utensili, lavorazioni interne	912	
Utensili MDT, est. per inserti ceramici Secomax	918	
Inserti	919	
Inserti ceramici	930	

Troncatura – 150.10

Informazioni generali	931	
Chiave di codifica	932	
Guida prodotto	933	
Parametri di taglio	939	
Utensili e lame, Jetstream Tooling®	944	
Lame in HSS	952	
Adattatori, Seco-Capto™, Jetstream Tooling®	955	
Adattatori, HSK-T, Jetstream Tooling®	957	
Adattatori, VDI Jetstream Tooling®	958	
Inserti	960	

X4

Informazioni generali	962	
Chiave di codifica	964	
Guida prodotto	967	
Parametri di taglio	969	
Utensili, lavorazioni esterne – Jetstream Tooling® Duo, Seco-Capto™	972	
Utensili, lavorazioni esterne – Jetstream Tooling® Duo	973	
Utensili, lavorazioni esterne	976	
Lame	978	
Inserti	979	
Inserti PCBN	984	

Adattatori

Informazioni generali	985	
Adattatori per utensili a codolo, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™	986	
Adattatori per utensili a codolo, Jetstream Tooling®, HSK-T	993	
Adattatori per utensili a codolo, Jetstream Tooling®, VDI	996	
Adattatori per utensili a codolo, Seco-Capto™	998	
Mini-torrette per utensili a codolo, Seco-Capto™	1003	
Adattatori per barre di barenatura integrali, Seco-Capto™	1005	
Adattatori per barre di barenatura integrali	1008	
Adattatori per bareni	1009	

 Generica ISO
Guida alla
tornitura

 Generica ISO
Utensili
per tornitura

 Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
Unità di bloc-
caggio

 Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Seco-Capto™, unità di bloccaggio	
	Informazioni generali	1010
	Scelta dell'unità di bloccaggio	1011
	Tipo 2085	1015
	Tipo 2000/3000	1016
Generica ISO Utensili per tornitura	Tipo VDI, ad angolo	1018
	Tipo VDI, diritta	1019
	Tipo 2090	1020
Generica ISO Inserti per tornitura	Parti di ricambio	
	Seco-Capto™, unità di bloccaggio	1021
Steadyline®	Accessori	
	Jetstream Tooling®	1026
	Seco-Capto™	1027
MDT	Chiavi dinamometriche	
	Coppie di serraggio	1028
	Gamma chiavi dinamometriche	1029
Mini-Shaft™	Materiali da lavorare	
	Classificazione, SMG	1030
Scanalatura		
Troncatura		
X4		
Adattatori Unità di bloccaggio		
Accessori e ricambi		

1	
131-	1009
132N	1008
150.10	952,954
150.10...JETI	950-951
150.10A...JETI	944,948-949

A	
A.-CGER/L	827-828
A.-CGFR/L	827-830
A.-CGGR/L	829-832
A.-CGHR/L	827-828,833-834
A.-CGIR/L	829-830
A.-CGJR/L	827-828,833-834
A.-DDUNR/L...C	520
A.-DWLNR/L	448
A.-DWLNR/L...C	447
A.-FR/L	843-844
A.-MCLNR/L	498
A.-MDUNR/L	500
A.-MTFNR/L	504
A.-MVLNR/L	508
A.-MVPNR/L	508
A.-MVUNR/L	509
A.-MWLNR/L	512
A.-PCLNR/L	449-450
A.-PDONR/L	476-477
A.-PDUNR/L	452-453
A.-PDYNR/L	484
A.-PTFNR/L	457-458
A.-PVLNR/L	459-460
A.-PVPNR/L	459-460
A.-PWLNR/L	461-462
A.-SCFCR/L	466-467
A.-SCFCR/L	463-464
A.-SCFCR/L...R	463
A.-SCFDR/L	471
A.-SCLCR/L	466,468-469
A.-SCLCR/L...R	468-469
A.-SCLDR/L	471
A.-SDQCR/L	473-474,481
A.-SDQCR/L...R	473-474
A.-SDQNR/L	476-477
A.-SDUCR/L	478-479,481
A.-SDUCR/L...R	478
A.-SDUNR/L	480,482
A.-SDXCR/L	483
A.-SDYNR/L	484
A.-SGXN	882-883
A.-SGXN...R	882
A.-SRXCR/L	485
A.-STFCR/L	486-488
A.-STFDR/L	490
A.-STLDR/L	490
A.-STUCR/L	488
A.-SVBUR/L	494
A.-SVQBR/L	492-494
A.-SVUBR/L	492
A.-SWLCR/L	495
ASHA-R/L...JETI	996-997

B	
BA...C	639
BA...GL	637-638
BA...SQ	640

C	
C.-131	1005-1007
C.-150.10...JETI	956
C.-ASHA	999
C.-ASHA...M	998
C.-ASHA...JETI	986-987
C.-ASHR/L	1000,1002-1004
C.-ASHR/L...JETI	988-989,991-992
C.-ASHS	1001
C.-ASHS...JETI	990

C.-CCLNR/L	220-221
C.-CDIR/L...JETI	835-836
C.-CER/L	905
C.-CER/L...HD	905
C.-CFIR/L	793-794
C.-CFIR/L...JETI	737-738
C.-CFIR/L...JET	746-750
C.-CFMR/L...JETI	739-740
C.-CFOR/L...JETI	741-742
C.-CFOR/L...JET	751-762
C.-CFXN...JETI	745
C.-CFZN...JETI	745
C.-CFZR/L...JETI	743-744
C.-CGER/L	820-821
C.-CGFR/L	820-823
C.-CGGR/L	822-823,825-826
C.-CGHR/L	820-821,824
C.-CGIR/L	822-823
C.-CGJR/L	820-821,824
C.-CRSNR/L	222-223
C.-CRSNR/L...C	226
C.-CSDNN	224
C.-CTJNR/L	225
C.-CTUNR/L	444
C.-CXXXR/L-CT10	227
C.-D...BA	629
C.-D...GL	627-628
C.-DCKNR/L...M	178-179
C.-DCLCR/L...JETI2	162
C.-DCLNR/L	180-181
C.-DCLNR/L...M	180-181
C.-DCLNR/L...JETI2	163-164
C.-DCMCN...JETI	230
C.-DCMNN...JETI	231
C.-DCMNN...M	236
C.-DCRNR/L	182
C.-DCRNR/L...M	182-183
C.-DCRNR/L...JETI2	165
C.-DDJCR/L...JETI2	166
C.-DDJNR/L	184-185
C.-DDJNR/L...M	184-185
C.-DDJNR/L...JETI2	167-168
C.-DDMNR/L...JETI	232-233
C.-DDMNR/L...M	237
C.-DDNN...M	186
C.-DDUNR/L	187-188
C.-DDUNR/L...M	187-188
C.-DDUNR/L...JETI2	169
C.-DMNR/L...JETI	232-233
C.-DRSNR/L...M	189
C.-DSDNN...M	190-191
C.-DSKNR/L	192
C.-DSKNR/L...M	192
C.-DSKNR/L-PCLNR/L	445
C.-DSRNR/L	193-194
C.-DSRNR/L...M	193-194
C.-DSSNR/L	195-196
C.-DSSNR/L...M	195-196
C.-DSSNR/L...JETI2	170
C.-DTFNR/L...M	197
C.-DTGNR/L...M	198
C.-DTJNR/L...M	199
C.-DTJNR/L...JETI2	171
C.-DVHBR/L...JETI2	172
C.-DVJBR/L...JETI2	173
C.-DVJNR/L	200
C.-DVJNR/L...JETI2	174
C.-DVMBR/L...JETI	234
C.-DVMNL...M	238
C.-DVMNR/L...JETI	235
C.-DVVBN...JETI2	175
C.-DWLNR/L	201-202
C.-DWLNR/L...JETI2	176
C.-FL-V21	837,841

 Generica ISO
Guida alla
tornitura

 Generica ISO
Utensili
per tornitura

 Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
Unità di bloc-
caggio

 Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	C.-FR-V21	837,841-842
	C.-GL-V21	837
	C.-GR-V21	837-838
	C.-LC2030...M	1018-1019
	C.-LC2040	1018-1019
Generica ISO Utensili per tornitura	C.-LC2050	1018-1019
	C.-LC2060	1018-1019
	C.-LC2085	1015
	C.-LC2085...M	1015
	C.-LC2090	1020
Generica ISO Inserti per tornitura	C.-LC2090...M	1020
	C.-MSKNR/L-PCLNR/L	446
	C.-MVUNR/L	428-429
	C.-NC2000	1016-1017
	C.-NC3000	1016-1017
Steadyline®	C.-PCLNR/L	203,423-424
	C.-PDQNR/L	434-435
	C.-PDUNR/L	425-426,439-440
	C.-PSKNR/L	204
	C.-PSRNR/L	205
MDT	C.-PTFNR/L...W	427
	C.-PVUNR/L	428-429
	C.-PWLNN	239
	C.-PWLNR/L	206-207,430-431
	C.-R/L150.10...JETI	955
Mini-Shaft™	C.-R/LC2030...M	1018-1019
	C.-R/LC2040	1018-1019
	C.-R/LC2050	1018-1019
	C.-R/LC2060	1018-1019
	C.-R/LC2085	1015
Scanalatura	C.-R/LC2085...M	1015
	C.-R/LC2090	1020
	C.-R/LC2090...M	1020
	C.-SCLCR/L	208-209,432-433
	C.-SCMCN	240
Troncatura	C.-SDJCR/L	210
	C.-SDNCN	211
	C.-SDQNR/L	434-435
	C.-SDUCR/L	436-437
	C.-SDUCR/L...X	438
X4	C.-SDUNR/L	439-440
	C.-SR/L-V21	837
	C.-SRDCN	241
	C.-SRDCN...A	212-213
	C.-SRSCR/L	214-215
Adattatori Unità di bloccaggio	C.-SRSCR/L...JET	177
	C.-SR-V21	837
	C.-STFCR/L	441
	C.-SVHBR/L	216
	C.-SVJBR/L	217-218
Accessori e ricambi	C.-SVMBR/L	242
	C.-SVQBR/L	442-443
	C.-SVVBN	219
	C.-X4FR/L...JET	972
	CCBNR/L	403

CFJN	852
CFKN	852-853
CFKR/L...M...C	918
CFLN	852
CFLR/L...M...C	918
CFMN	853
CFMR/L	799-802
CFMR/L...JET	767
CFMR/L...JETI	769
CFMR/L...JET	768
CFNN	852
CFON	853
CFOR/L	803,806-807
CFOR/L...JET	770,785,790
CFOR/L...JETI	783-784,788-789
CFOR/L...C	918
CFOR/L...JET	771,786-787,791-792
CFOR/L.ITX...JET	850
CFPR/L	803-804
CFQR/L.ITX...JET	850
CFSR/L	806-809
CFSR/L...JETI	772
CFSR/L...JET	773
CFTR/L	803-804
CFTR/L.ITX	851
CFTR/L.ITX...JET	850
CFXR/L.ITX	851
CFZR/L	810-811
CFZR/L...JETI	774
CFZR/L...JET	775
CFZR/L.ITX	851
CFZR/L.ITX...JET	850
CGIR/L	816-819
CIIR/L	805
CNR/L	916-917
CNR/L...A	914-915
CNR/L...DA	914-915
CNR/L.AHD	916-917
CNR/L.H	916-917
CNR/L...AHD	914-915
CRDCN.C	407
CRDNN	408,410
CRDNN.C	412
CRSNR/L	410-411
CRSNR/L...C	412
CSBNR/L	413
CSDNN	414-415
CSKNR/L	414
CSSNR/L	416
CT.-CCLNX	228
CT.-CRSNX	229
CTFNR/L	418-419
CTGNR/L	409
CTGNR/L...PL	417
CTJNR/L	418-419
CT-PLANR/L	538
CT-PLFNR/L	540
CVVNN	420
D	
D...BA	634-635,642
D...GL	630-631,641
DA...BA	636
DA...GL	632-633
DCBNR/L...JETI	243
DCBNR/L...M	266-267
DCKNR/L	270
DCKNR/L...M	268-269
DCLCR/L...JETI	244
DCLCR/L.XJETI	245-246
DCLNR/L	273-274
DCLNR/L...JETI	247
DCLNR/L...M	271-272
DCLNR/L...XJETI	248

DDHNR/L	275-276
DDJCR/L...JETI	249
DDJCR/L..XJETI	250
DDJNR/L	277-280
DDJNR/L...JETI	251-252
DDJNR/L..M	277-278
DDJNR/L..XJETI	253
DDNN..C	281
DDPNN	282
DDQNR/L	283
DRGNR/L	284
DRSNR/L..M	285
DSBNR/L..M	286
DSDNN	288
DSDNN..M	287
DSKNR/L	290
DSKNR/L..M	289
DSSNR/L	293
DSSNR/L..C	421
DSSNR/L...JETI	254
DSSNR/L..M	291-292
DSSNR/L..XJETI	255
DTFNR/L	295
DTFNR/L..M	294
DTGNR/L	297
DTGNR/L..M	296
DTJNR/L	298
DTJNR/L..JETI	256
DTJNR/L..XJETI	257
DVJBR/L...JETI	258
DVJBR/L..XJETI	259
DVJNR/L	299-301
DVJNR/L..JETI	260
DVJNR/L..XJETI	261
DVPNR/L	302-303
DWLNRL	304-307
DWLNRL...JETI	262
DWLNRL..C	422
DWLNRL..XJETI	263
E	
E..SCFCR/L..R	465
E..SCLCR/L	470
E..SGXN	882-883
E..SGXN..R	882
E..STFCR/L	489
E9364-ASHA...JETI	993-994
E9364-ASHR/L...JETI	995
E9364-R/L150.10...JETI	957
E9374-D..GL	624-625
E9376-D..BA	626
E9376-D..GL	624
F	
FR/L	839-840
G	
GL..CCLNR/L	673
GL..CGGR/L...JET	678
GL..CGHR/L...JET	679
GL..CGIR/L...JET	676,679
GL..CGJR/L...JET	677
GL..CRSNR/L	674
GL..CTUNR/L	675
GL..DCLCR/L...JET	643
GL..DCLNR/L	651-652
GL..DCLNR/L...JET	644
GL..DDUCR/L...JET	645
GL..DDUNR/L	653
GL..DDUNR/L...JET	646-647
GL..DVUBR/L...JET	648-649
GL..DWLNR/L	654-655
GL..DWLNR/L...JET	650
GL..SCLCR/L	656-658
GL..SDUCR/L	659-660
GL..SDUCR/L..X	661-662

GL..SDUNR/L	663-664
GL..SDXCR/L	665-666
GL..SDXNR/L	667
GL..STFCR/L	668-669
GL..SVUBR/L	670-671
GL..SVUNR/L	672
GR/L	839-840
H	
H..SCLDR/L	472
H..STLDR/L	491
HSKTA..GL	624-625
M	
MCFNR/L..CA	533
MCKNR/L	375
MCLNR/L	376
MCLNR/L..CA	533
MCMNN	377
MCRNR/L	378
MDJNR/L	379
MRGNR/L	380
MRGOR/L	381
MSBNR/L	382
MSDNN	383-384
MSKNR/L..CA	534-535
MSRNR	385
MSRNR/L	386-387
MSSNR/L..CA	534-535
MSTNR/L..CA	535
MTCNN	388
MTENNS	389
MTFNR/L	390
MTFNR/L..CA	536-537
MTGNR/L	391
MTJNR/L	392-393
MTLNR/L	394
MVJNR/L	395
MVLNR/L	396
MVTNR/L	397
MWLNR/L	398-399
N	
N..F-QC	151-153
P	
PCBNR/L	308
PCLNR/L	309-310
PDJNR/L	311-312
PDNNR/L	313-314
PRDCN	315
PROON	316
PSBNR/L	317-318
PSDNN	319
PSKNR/L	319
PSSNR/L	320
PTAR/L	321
PTBNR/L	322
PTGNR/L	324-325
PTGNR/L..A	324-325
PTJNR/L	326-327
PTNNR/L	323,328
PWLNR/L	329-330
Q	
QC..CFOR/L...JET	159
QC..PER/L...HDJET	161
QC..R/L150.10...JETI	160
QC..SCLCR/L...JET	154
QC..SDJCR/L...JET	155
QC..SDJNR/L...JET	156
QC..SVJBR/L...JET	157
QC..SVJCR/L...JET	158
R	
R/L150.10	952-954
R/L150.10...JETI	945-946

Generica ISO Guida alla tornitura	R/L150.10A-..JETI	944	
	R/L150.10-VDI..JETI	958-959	
	R/L150.10X-..JETI	947	
	R/L175.32	539	
Generica ISO Utensili per tornitura	S		
	S...CCLNR/L	515	
	S...CRSNR/L	516	
	S...CSKNR/L	517	
	S...CTFPR/L	518	
	S...CTUNR/L	519	
	S...MCLNR/L	496-497,499	
	S...MDUNR/L	501	
	S...MSKNR/L	502	
	S...MTFNR/L	503,505	
	S...MTUNR/L	506	
	S...MVLNR/L	507	
	S...MVPNR/L	507	
Generica ISO Inserti per tornitura	S...MVYNR/L	510	
	S...MWLNR/L	511,513-514	
	S...PCLNR/L	451	
	S...PDUNR/L	454-455	
	S...PSKNR/L	456	
	S...SCACR/L	522	
	S...SCDCR/L	523	
	S...SCECR/L	522	
	S...SCLDR/L	472	
	S...SDOCR/L	475	
	S...STFDR/L	491	
	S...STLDR/L	491	
	Steadyline®	SCACR/L	331-332,521
SCBCR/L		333	
SCDCR/L		334	
SCECL		521	
SCFCR/L		334	
SCFCR/L..CA		524-525	
SCGCR/L		335-336	
SCGCR/L..CA		526	
SCLCR/L		337-340	
SCLCR/L..CA		524-525	
SCMCN		341	
SCRCL/L		342	
MDT		SCRCL/L..CA	527
	SCSCR/L..CA	526	
	SCTCR/L..CA	527	
	SCWCR/L..CA	524	
	SDACR/L	343	
	SDHCR/L	344-345	
Mini-Shaft™	SDJCR/L	346-349	
	SDNCN	350-351	
	Scanalatura		
Troncatura			

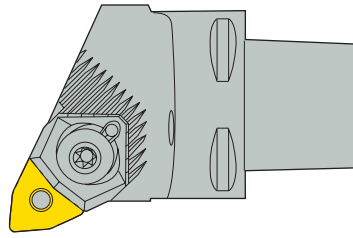
SDPCN	352
SFN	852
SL16	1009
SNR/L	912-913
SR/L	840
SR/L..-V21	839
SRDCN	353-355
SRGCR/L	356-357
SRSCR/L	358-359
SRSCR/L...JET	264
SRSCR/L..JET	265
SSBCR/L	362
SSDCN	360-361
SSKCR/L..CA	528
STFCR/L	363
STFCR/L..CA	529-530
STGCR/L	363-365
STGCR/L..CA	531-532
STJCR/L	366
STRCL/L..CA	531
STSCR/L..CA	529-530
STTCR/L..CA	531
STWCR/L..CA	529
SVABR/L	369
SVJBR/L	367-368
SVJCR/L	369
SVLBR/L	370-371
SVVBN	371-373
SWLCR/L	374
T	
TRAOR/L	400-401
TRDON	400
TRGOR/L	402
TROON	401
V	
V21-CHR/L	846-849
V21-CIR/L	845-849
V21-CJR/L	846,848
V21-CKR/L	846,848
V21-CMR/L	845,847,849
V21-COR/L	846,848
X	
X4FR/L	976-977
X4FR/L...JET	974
X4FR/L...JETI	973
X4FR/L..JET	975
X4FR/L.ITX	978

1	
10EAR/L / ..FA	922
10ER / ..D76	925
10ER / ..FD	923
10ER / ..FG	920
10ER / ..R	926
10FG	920
10NR / ..D76	925
10NR / ..FD	924
10NR / ..FG	921
10NR / ..R	926
12EAR/L / ..FD	922
12ER / ..FD	923
12NR / ..FD	924
14EAR/L / ..AX	928
14EAR/L / ..FA	922
14EAR / ..AX	928
14ER / ..D76	925
14ER / ..DY	929
14ER / ..FG	920
14ER / ..R	926
14ER / ..ST	927
14NR / ..D76	925
14NR / ..DY	929
14NR / ..FG	921
14NR / ..R	926
14NR / ..ST	927
150.10	960-961
2	
20EAR/L / ..FA	922
20EAR / ..AX	928
20ER / ..D76	925
20ER / ..DY	929
20ER / ..FG	920
20ER / ..R	926
20ER / ..ST	927
20NR / ..D76	925
20NR / ..FG	921
20NR / ..R	926
20NR / ..ST	927
26ER / ..FG	920
26ER / ..R	926
26ER / ..ST	927
26NR / ..FG	921
26NR / ..R	926
26NR / ..ST	927
9	
9NR/L / ..FG	919
C	
CCGT	542-544,615
CCGW	591-592
CCGX	542
CCMT	542-545
CCMW	616
CDCB	545
CNGA	593-594
CNGG	546-547
CNGM	615
CNGN	620
CNMA	546-551
CNMG	546-551
CNMM	546,548-551
CNMN	595
CPMT	552
D	
DCGT	553-555
DCGW	596
DCMT	553-555
DCMW	617
DCMX	553-555
DNGA	597
DNGG	556-557

DNGM	556-557
DNGN	598
DNMA	556-559,598
DNMG	556-559
DNMM	556,559
DNMN	599
DNMU	556-557
DNMX	556-559
L	
LCEX	884-895
LCGA	856
LCGF	855,864-866
LCGN	866-874
LCMF	854-855,857-861
LCMR	854-855,860,862-863
LNMX	560-561
R	
RCGN	617
RCGS	561,599
RCGT	562-563
RCGX	620
RCMM	562-563
RCMT	562-563
RCMX	562-563
RNGN	600,618,621
RNGN-LF	600
RNMA	564
RNMF	564
RNMG	564
RNMN	601
RPGN	621
RPGX	622
S	
SCGW	602
SCMN	602
SCMT	565-566
SNGA	603
SNGF	603
SNGN	604
SNMA	567-569
SNMG	567-570
SNMM	567-570
SNMN	605
SPGW	606
T	
TCGN	606
TCGT	571-572
TCGW	607
TCMT	571-572
TCMW	618
TCMX	571-572
TDAB	573
TDCH	573
TNGA	608
TNGN	609
TNGX	610
TNMA	574-577
TNMG	574-577
TNMM	574-577
TNMN	610
TNMX	574-576,611
TPGN	578,611,619
TPMM	579
TPMR	580
TPUN	581
V	
VBGT	582-583
VBGW	612
VBMT	582-583
VBMW	619
VCGT	583

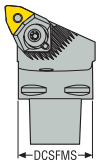
Generica ISO Guida alla tornitura	VNGA	613	WNGA	614
	VNGG	584-585	WNGG	586-588
	VNGM	584	WNMA	586-589,614
	VNMA	584,613	WNMG	586-589
	VNMG	584-585	WNMM	586,588
	VNMU	584		
Generica ISO Utensili per tornitura	W		X	
	WCMT	585	X4G	984
			X4GK	979-983
Generica ISO Inserti per tornitura				
Steadyline®				
MDT				
Mini-Shaft™				
Scanalatura				
Troncatura				
X4				
Adattatori Unità di bloccaggio				
Accessori e ricambi				

Seco-Capto™ – Utensili esterni – In mm

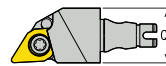


C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ e dimensione QC



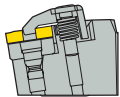
C3 = 32 mm / 1.260 inch
C4 = 40 mm / 1.575 inch
C5 = 50 mm / 1.969 inch
C6 = 63 mm / 2.480 inch
C8 = 80 mm / 3.150 inch
C10 = 100 mm / 3.937 inch



QC12 = 12 mm / 0.472 inch
QC16 = 16 mm / 0.630 inch

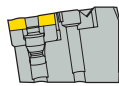
2. Bloccaggio inserto

D



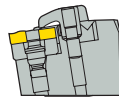
Staffa/inserti con foro centrale

P



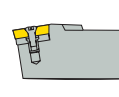
Perno/cuneo o leva

M



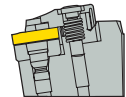
Perno/staffa

S



Vite

C



Staffa

3. Forma inserto

A



B



C



D



E



K



L



M



R



S



T



V



W



4. Tipo utensile

A



B



D



F



G



H



J



K



L



N



P



R



S



T

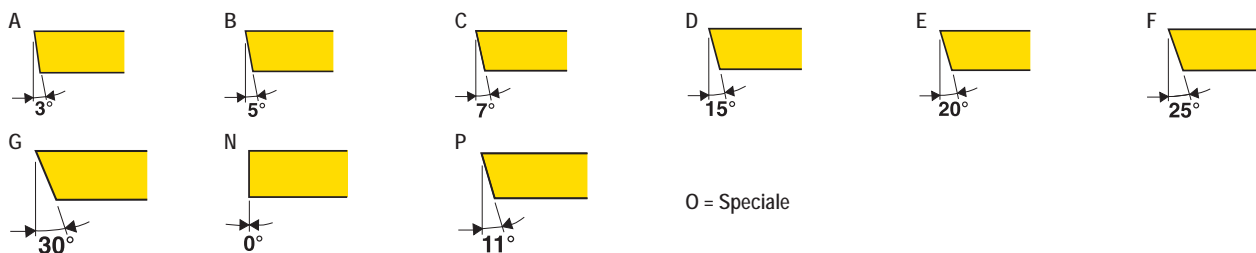


V



Generica ISO
Guida alla
tornitura

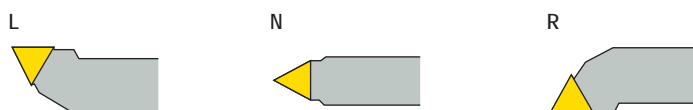
5. Spoglia laterale inserto



Generica ISO
Utensili
per tornitura

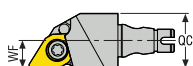
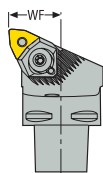
Generica ISO
Inserti
per tornitura

6. Direzione di taglio



Steadyline®

7. Dimensione WF

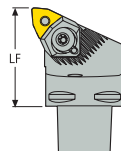


22 = 22 mm / 0.866 inch
27 = 27 mm / 1.063 inch
35 = 35 mm / 1.378 inch
45 = 45 mm / 1.772 inch
ecc.

QC12 = WF 6 mm / 0.240 inch
QC16 = WF 8 mm / 0.315 inch

MDT

8. Dimensione LF

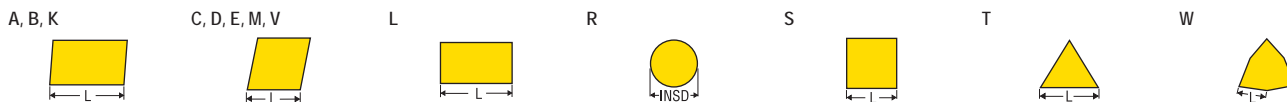


040 = 40 mm / 1.575 inch
042 = 42 mm / 1.654 inch
044 = 44 mm / 1.732 inch
050 = 50 mm / 1.969 inch
060 = 60 mm / 2.362 inch
ecc.

N/D per il utensili QC

Mini-Shaft™

9. Lunghezza del tagliente



Scanalatura

10. Designazione interna

JET = Jetstream Tooling®
JET1/JET12 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato
JETL = Jetstream Tooling® con staffa a leva a P

-PL = Penetrazione assiale
X = Barenatura posteriore

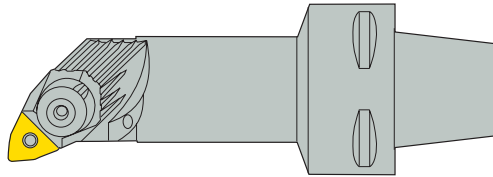
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

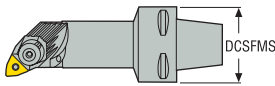
Accessori e
ricambi

Seco-Capto™ – Utensili per interni e unità di tornitura GL modulari – In mm

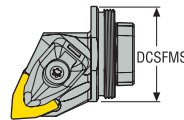


C4	P	W	L	N	R	- 13	080	- 06	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Seco-Capto™ e dimensione GL

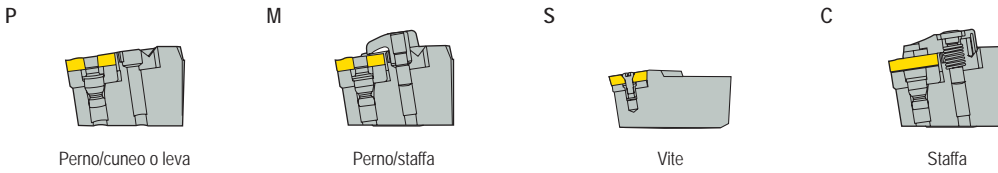


C3 = 32 mm / 1.260 inch
C4 = 40 mm / 1.575 inch
C5 = 50 mm / 1.969 inch
C6 = 63 mm / 2.480 inch
C8 = 80 mm / 3.150 inch

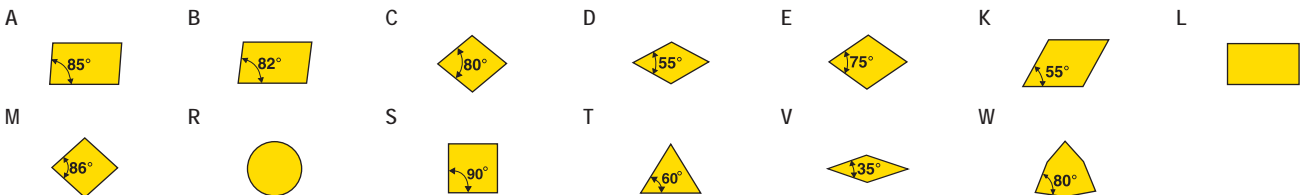


GL25 = 25 mm / 0.984 inch
GL32 = 32 mm / 1.260 inch
GL40 = 40 mm / 1.575 inch
GL50 = 50 mm / 1.969 inch

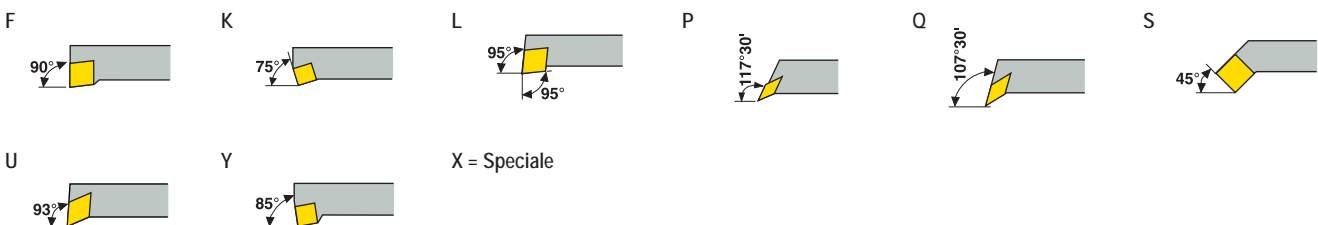
2. Bloccaggio inserto



3. Forma inserto



4. Tipo utensile



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

5. Spoglia laterale inserto

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

A 3° B 5° C 7° D 15° E 20° F 25°

G 30° N 0° P 11°

O = Speciale

6. Direzione di taglio

Generica ISO Inserti per tornitura

L R

7. Dimensione WF **8. Dimensione LF**

Steadyline®

MDT

 11 = 11 mm / 0.433 inch
13 = 13 mm / 0.512 inch
17 = 17 mm / 0.669 inch
22 = 22 mm / 0.866 inch
ecc.

 064 = 64 mm / 2.520 inch
065 = 65 mm / 2.559 inch
070 = 70 mm / 2.756 inch
075 = 75 mm / 2.953 inch
ecc.

9. Lunghezza del tagliente

Mini-Shaft™

A, B, K C, D, E, M, V L R S T W

10. Designazione interna

Scanalatura

PL = Penetrazione assiale
X = Barenatura posteriore
JET = Jetstream Tooling®
JET1/JET12 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

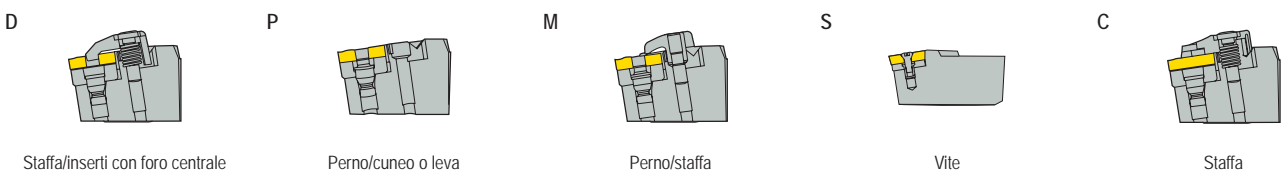
Accessori e ricambi

Utensili esterni – In mm (ISO)

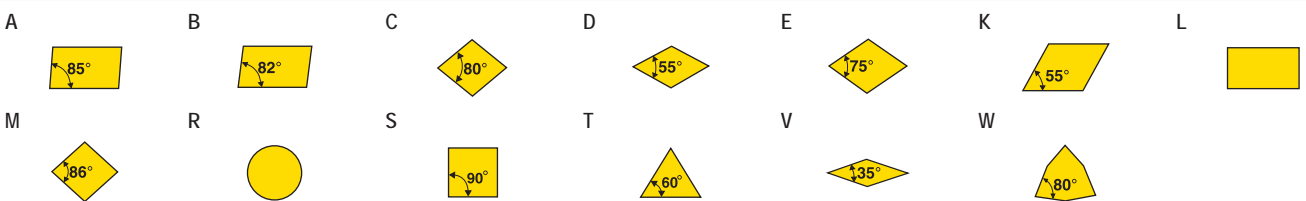


D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

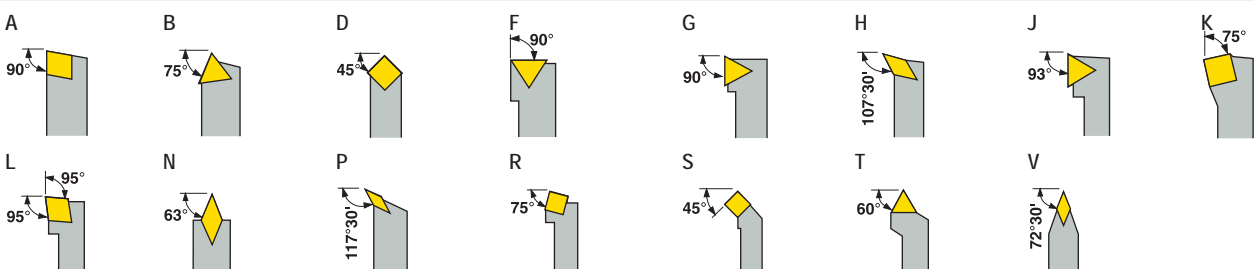
1. Bloccaggio inserto



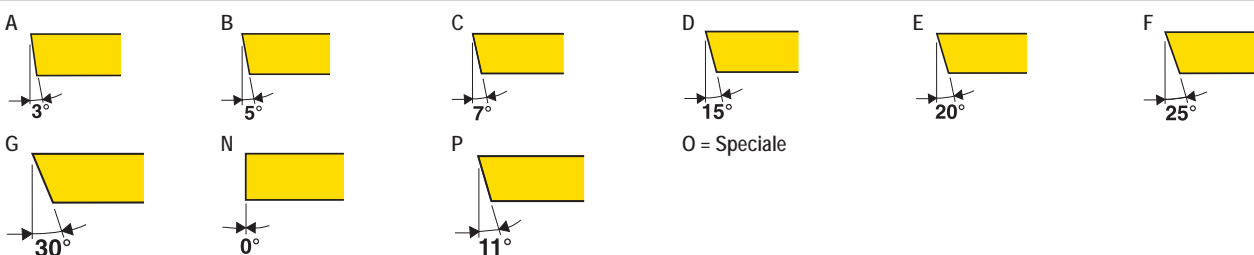
2. Forma inserto



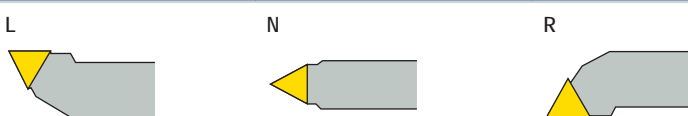
3. Tipo utensile



4. Spoglia laterale inserto



5. Direzione di taglio



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

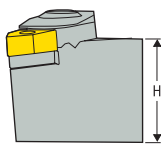
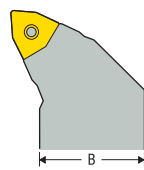
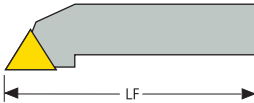







Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	6. Altezza stelo		7. Larghezza stelo				
Generica ISO Utensili per tornitura	 <p>12 = 12 mm / 0.470 inch 25 = 25 mm / 0.984 inch 32 = 32 mm / 1.260 inch ecc.</p>	 <p>12 = 12 mm / 0.470 inch 25 = 25 mm / 0.984 inch 32 = 32 mm / 1.260 inch ecc.</p>					
Generica ISO Inserti per tornitura	8. Lunghezza utensile						
Steadyline®	 <p>A = 32 mm / 1.260 inch C = 50 mm / 1.969 inch D = 60 mm / 2.362 inch E = 70 mm / 2.756 inch F = 80 mm / 3.150 inch</p> <p>Lunghezza standard come sopra</p>	<p>H = 100 mm / 3.937 inch K = 125 mm / 4.921 inch M = 150 mm / 5.906 inch P = 170 mm / 6.693 inch R = 200 mm / 7.874 inch</p> <p>S = 250 mm / 9.843 inch T = 300 mm / 11.811 inch V = 400 mm / 15.748 inch X = Speciale</p>					
MDT	9. Lunghezza del tagliente						
Mini-Shaft™	<p>A, B, K</p> 	<p>C, D, E, M, V</p> 	<p>L</p> 	<p>R</p> 	<p>S</p> 	<p>T</p> 	<p>W</p> 
Scanalatura	10. Designazione interna						
Troncatura	<p>JET = Jetstream Tooling® JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato JETL = Jetstream Tooling® con staffa a leva a P</p> <p>-PL = Penetrazione assiale</p>						
X4							
Adattatori Unità di bloccaggio							
Accessori e ricambi							

Utensili esterni – In pollici (ANSI)



D	W	L	N	R		16	3	C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

1. Bloccaggio inserto

D	P	M	S	C	T
Staffa/inserti con foro centrale	Perno/cuneo o leva	Perno/staffa	Vite	Staffa	Stelo conico (serraggio T)

2. Forma inserto

A	B	C	D	E	K	L
M	R	S	T	V	W	

3. Tipo utensile

A	B	D	F	G	H	J	K
Passo ANSI = 0°	Passo ANSI = 15°	Passo ANSI = 45°	Passo ANSI = 0°	Passo ANSI = 0°	Passo ANSI = -17°30'	Passo ANSI = -3°	Passo ANSI = 15°
L	N	P	R	S	T	V	
Passo ANSI = -5°	Passo ANSI = 27°30'	Passo ANSI = -27°30'	Passo ANSI = 15°	Passo ANSI = 45°	Passo ANSI = 30°	Passo ANSI = 17°30'	

4. Spoglia laterale inserto

A	B	C	D	E	F
G	N	P	O = Speciale		

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

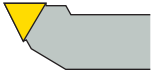
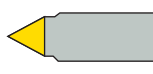
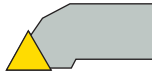
Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	5. Direzione di taglio	
Generica ISO Utensili per tornitura	<p>L</p> 	<p>N</p> 
Generica ISO Inserti per tornitura	<p>R</p> 	<p>7. Dimensione attacco utensile</p> <p>Per gli steli quadrati, il numero rappresenta il numero di sedicesimi di larghezza e altezza. Per gli steli rettangolari, la prima cifra rappresenta il numero di ottavi di larghezza e la seconda cifra rappresenta il numero di quarti di altezza.</p>
Steadyline®	<p>8. Dimensione inserto I.C.</p> <p>Numero di ottavi di pollice dell'I.C.</p>	<p>9. Superficie e lunghezza idonee</p> <p>A = Lato posteriore e terminale idonei. 4" di lunghezza B = Lato posteriore e terminale idonei. 4,5" di lunghezza C = Lato posteriore e terminale idonei. 5" di lunghezza D = Lato posteriore e terminale idonei. 6" di lunghezza E = Lato posteriore e terminale idonei. 7" di lunghezza F = Lato posteriore e terminale idonei. 8" di lunghezza J = Lato posteriore e terminale idonei. 3,5" di lunghezza M = Lato frontale e terminale idonei. 4" di lunghezza N = Lato frontale e terminale idonei. 4,5" di lunghezza P = Lato frontale e terminale idonei. 5" di lunghezza R = Lato frontale e terminale idonei. 6" di lunghezza S = Lato frontale e terminale idonei. 7" di lunghezza T = Lato frontale e terminale idonei. 8" di lunghezza X = Lunghezza speciale</p>
MDT	<p>10. Designazione interna</p> <p>JET = Jetstream Tooling® JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato JETL = Jetstream Tooling® con staffa a leva a P</p> <p style="text-align: right;">-PL = Penetrazione assiale</p>	
Mini-Shaft™		
Scanalatura		
Troncatura		
X4		
Adattatori Unità di bloccaggio		
Accessori e ricambi		

Utensili interni – In mm (ISO)



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Tipo di utensili	2. Diametro stelo
<p>A = Acciaio con condotto del refrigerante</p> <p>S = Acciaio integrale</p> <p>E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante</p> <p>* Brasato o equivalente</p>	<p>12 = 12 mm / 0.470 inch 20 = 20 mm / 0.787 inch 25 = 25 mm / 0.984 inch ecc.</p>

3. Lunghezza utensile
<p>K = 125 mm / 4.921 inch L = 140 mm / 5.512 inch M = 150 mm / 5.906 inch N = 160 mm / 6.299 inch P = 170 mm / 6.693 inch Q = 180 mm / 7.087 inch</p> <p>R = 200 mm / 7.874 inch S = 250 mm / 9.843 inch T = 300 mm / 11.811 inch U = 350 mm / 13.780 inch V = 400 mm / 15.748 inch X = 230 mm / 9.055 inch</p> <p>Lunghezza standard come sopra</p>

4. Bloccaggio inserto
<p>P Perno/cuneo o leva</p> <p>M Perno/staffa</p> <p>S Vite</p> <p>C Staffa</p>

5. Forma inserto
<p>A B C D E K L </p> <p>M R S T V W </p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

6. Tipo utensile						
Generica ISO Guida alla tornitura	F 	K 	L 	P 	Q 	S
Generica ISO Utensili per tornitura	U 	Y 	O = Speciale			

7. Spoglia laterale inserto						
Generica ISO Inserti per tornitura	A 	B 	C 	D 	E 	F
Steadyline®	G 	N 	P 	O = Speciale		

8. Direzione di taglio		
MDT	L 	R

9. Lunghezza del tagliente							
Mini-Shaft™	A, B, K 	C, D, E, M, V 	L 	R 	S 	T 	W

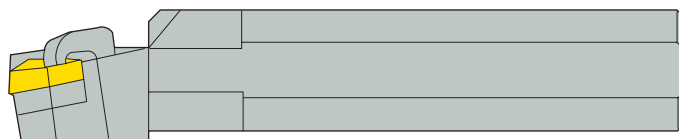
10. Designazione interna	
Scanalatura	R = Tondo W = Bloccaggio a cuneo PL = Penetrazione assiale X = Barenatura posteriore
Troncatura	

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Utensili interni – In pollici (ANSI)



S	16		M	W	L	N	R	3
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Tipo di utensili	2. Diametro stelo
<p>A = Acciaio con condotto del refrigerante C = Metallo duro E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante H = Metallo pesante J = Metallo pesante con foro per adduzione S = Acciaio integrale</p> <p>* Brasato o equivalente</p>	<p>Indica il diametro della barra in sedicesimi di pollice La barra a gradini mostra per primo il diametro più piccolo</p>

3. Lunghezza utensile		
<table border="0"> <tr> <td> <p>K = 125 mm / 4.921 inch L = 140 mm / 5.512 inch M = 150 mm / 5.906 inch N = 160 mm / 6.299 inch P = 170 mm / 6.693 inch Q = 180 mm / 7.087 inch</p> </td> <td> <p>R = 200 mm / 7.874 inch S = 250 mm / 9.843 inch T = 300 mm / 11.811 inch U = 350 mm / 13.780 inch V = 400 mm / 15.748 inch X = 230 mm / 9.055 inch</p> </td> </tr> </table> <p>Lunghezza standard come sopra</p>	<p>K = 125 mm / 4.921 inch L = 140 mm / 5.512 inch M = 150 mm / 5.906 inch N = 160 mm / 6.299 inch P = 170 mm / 6.693 inch Q = 180 mm / 7.087 inch</p>	<p>R = 200 mm / 7.874 inch S = 250 mm / 9.843 inch T = 300 mm / 11.811 inch U = 350 mm / 13.780 inch V = 400 mm / 15.748 inch X = 230 mm / 9.055 inch</p>
<p>K = 125 mm / 4.921 inch L = 140 mm / 5.512 inch M = 150 mm / 5.906 inch N = 160 mm / 6.299 inch P = 170 mm / 6.693 inch Q = 180 mm / 7.087 inch</p>	<p>R = 200 mm / 7.874 inch S = 250 mm / 9.843 inch T = 300 mm / 11.811 inch U = 350 mm / 13.780 inch V = 400 mm / 15.748 inch X = 230 mm / 9.055 inch</p>	

4. Bloccaggio inserto
<p>P Perno/cuneo o leva</p> <p>M Perno/staffa</p> <p>S Vite</p> <p>C Staffa</p>

5. Forma inserto
<p>A B C D E K L </p> <p>M R S T V W </p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

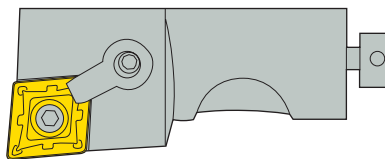
6. Tipo utensile						
Generica ISO Guida alla tornitura	F	K	L	P	Q	S
	Passo ANSI = 0°	Passo ANSI = 15°	Passo ANSI = -5°	Passo ANSI = -27°30'	Passo ANSI = -17°30'	Passo ANSI = 45°
Generica ISO Utensili per tornitura	U	Y	O = Speciale			
	Passo ANSI = -3°	Passo ANSI = 5°				

7. Spoglia laterale inserto						
Steadyline®	A	B	C	D	E	F
MDT	G	N	P	O = Speciale		

8. Direzione di taglio		9. Dimensione inserto I.C.	
L		R	
		Numero di ottavi di pollice dell'I.C.	

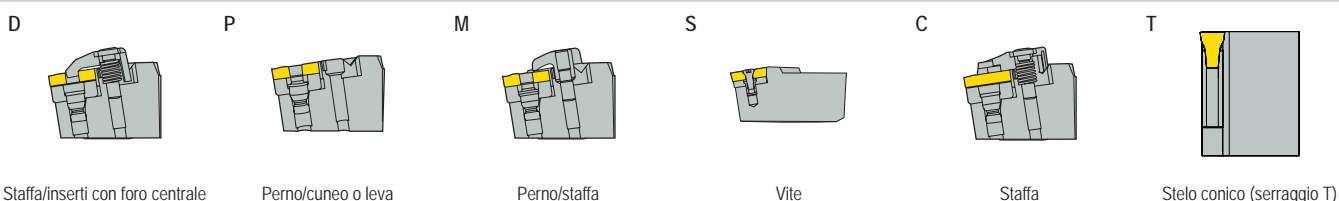
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori
Unità di bloccaggio
- Accessori e
ricambi

Cartucce – In pollici (ANSI)

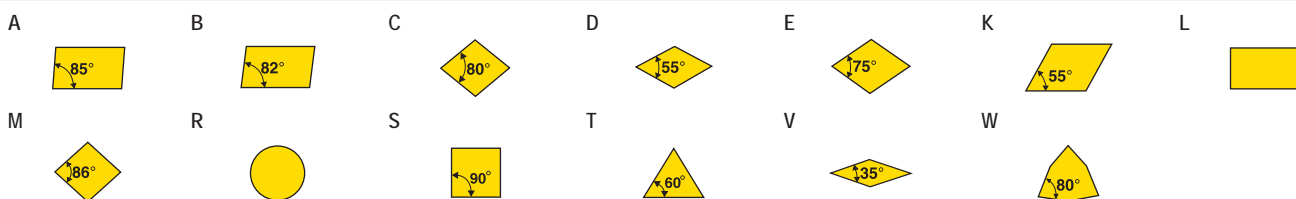


M	C	L	N	R	- 16	C	A	- 12
1	2	3	4	5	6	7	8	9

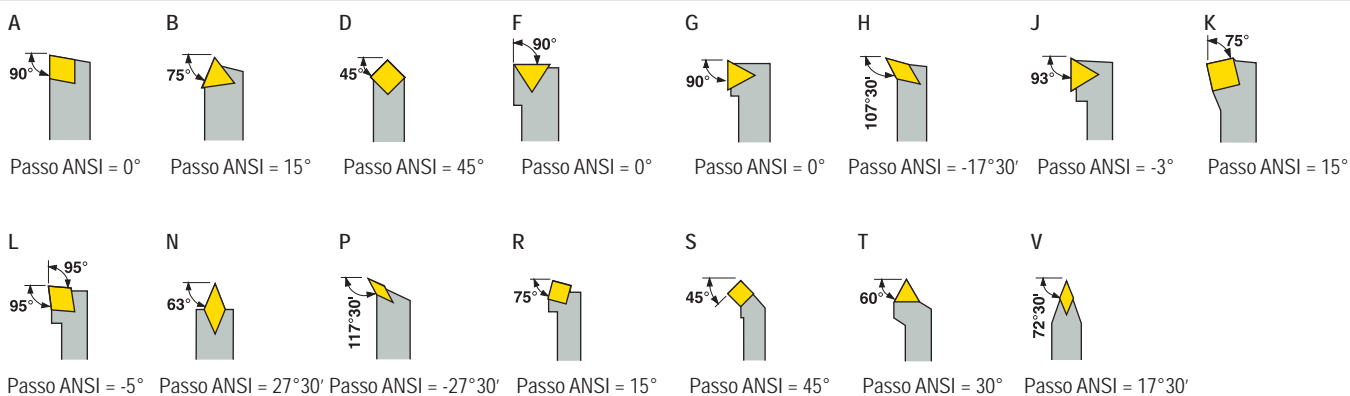
1. Bloccaggio inserto



2. Forma inserto



3. Tipo utensile



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

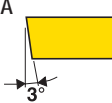
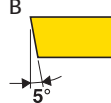
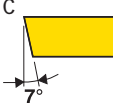
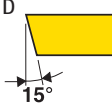
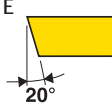
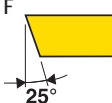
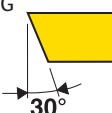
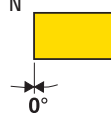
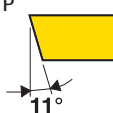
Scanalatura

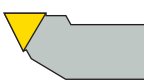
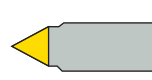
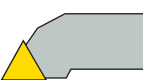
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	4. Spoglia laterale inserto					
Generica ISO Utensili per tornitura	A 	B 	C 	D 	E 	F 
	G 	N 	P 	O = Speciale		

Generica ISO Inserti per tornitura	5. Direzione di taglio		
Steadyline®	L 	N 	R 

Steadyline®	6. Altezza di taglio cartuccia	7. Spessore
MDT	Tipo A = lunghezza del tagliente in millimetri Tipo W, X e Z = altezza in millesimi di pollice con arrotondamento a (2) cifre decimali	C = Indica la cartuccia

MDT	8. Tipo di cartuccia	9. Tipo di inserto
Mini-Shaft™	A = Cartuccia metrica/componenti metrici-chiave esagonale metrica W = Cartuccia metrica/componenti metrici-chiave esagonale pollici X = Cartuccia con montaggio a 90° Z = Mini cartuccia	Tipo A = lunghezza del tagliente in millimetri Tipo W, X e Z = inserto I.C. in ottavi di pollice ...JET = Jetstream Tooling®

Scanalatura

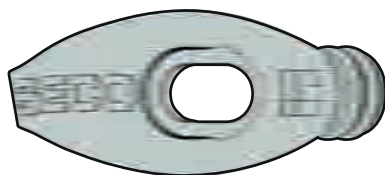
Troncatura

X4

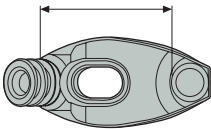
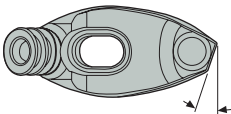


Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Staffe con adduzione per utensili e unità di tornitura modulari



CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Tipo staffa con adduzione CN = Staffa con adduzione per inserti negativi CP = Staffa con adduzione per inserti con bloccaggio a vite CPL = Staffa con adduzione per inserti con bloccaggio a vite, perno lungo CX = Staffe con adduzione per bloccaggio personalizzato	2. Lunghezza di bloccaggio  <p>14 = 14 mm / 0.550 inch 17 = 17 mm / 0.669 inch 21 = 21 mm / 0.827 inch</p>
3. Diametro foro U = 1,6 mm / 0.063 inch L = 2,2 mm / 0.085 inch X = Personalizzato	4. Angolo di uscita  <p>00 = 0° 10 = 10° 20 = 20°</p>
5. Tipo applicazione staffa con adduzione S = Standard R = Sgrossatura X = Personalizzato	6. Numero di fori 1, 2, 3 ecc.
7. Orientamento della faccia di uscita R = Destro  L = Sinistro  Altrimenti neutro	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

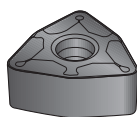
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

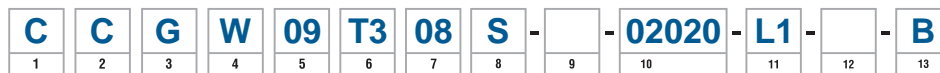
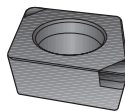
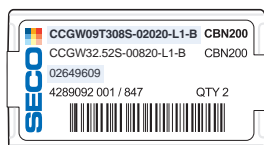
Accessori e
ricambi

Serie inserto, estratto da ISO 1832 - Misure metriche (ISO)

Generica ISO
Guida alla
tornitura

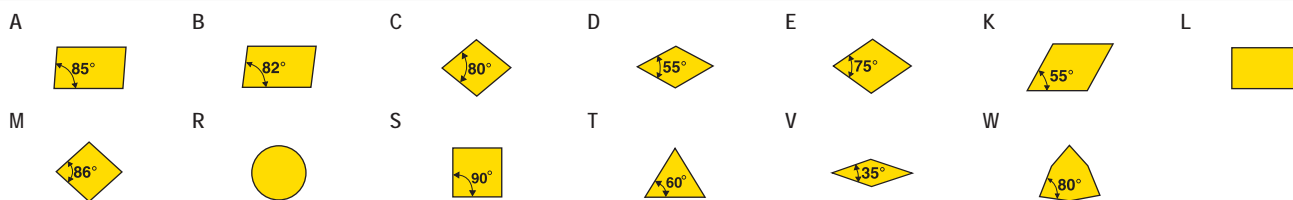


Generica ISO
Utensili
per tornitura



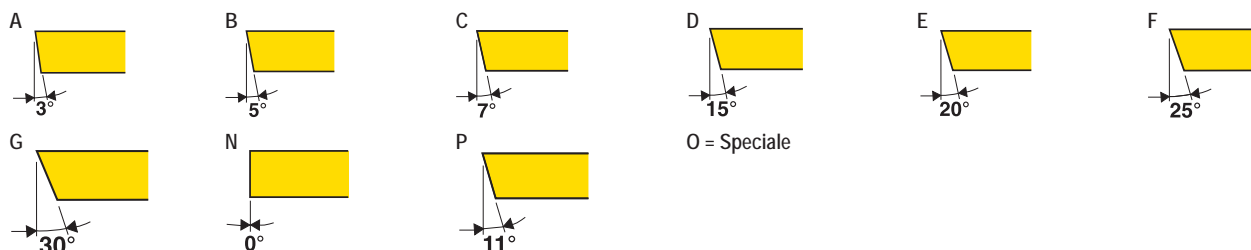
Steadyline®

1. Forma inserto



MDT

2. Spoglia laterale inserto



Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

3. Tolleranze

Classe di tolleranza	Tolleranze: mm/Inch				Per IC, dimensioni in mm/pollici												
					3,18*	3,97	4,06	4,76	6,35	9,53	12,70	15,88	19,05	20,00	25,40	31,750	38,10
	S mm	IC mm	S Inch	IC Inch	0.125			0.187	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750		1.000	1.250	1.500
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* Non ISO

4. Fissaggio e/o formatrucciolo

A	B	G	M	N	R
T	U	W	X = Speciale		

5. Lunghezza del tagliente

A, B, K	C, D, E, M, V	L	R	S	T	W
---------	---------------	---	---	---	---	---

6. Spessore

			01 = 1,59 mm / 0.063 inch T1 = 1,98 mm / 0.078 inch 02 = 2,38 mm / 0.094 inch 03 = 3,18 mm / 0.125 inch	T3 = 3,97 mm / 0.156 inch 04 = 4,76 mm / 0.187 inch 05 = 5,56 mm / 0.219 inch 06 = 6,35 mm / 0.250 inch	07 = 7,94 mm / 0.313 inch 08 = 8,00 mm / 0.315 inch 09 = 9,52 mm / 0.375 inch
--	--	--	--	--	---

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

7. Inserti con smusso/raggio di punta

raggio di punta	N. codice ISO	Valore decimale	N. codice ANSI	Valore decimale	Valore frazionato
	M0	Tondo	00	Tondo	Tondo
	00	0,04 mm	X0	0.0015"	1/(64x10)
	01	0,1 mm	0 (0,25)	0.004"	1/(64x4)
	02	0,2 mm	0,5	0.008"	1/(64x2)
	04	0,4 mm	1	0.016"	1/64
	06	0,6 mm	1,5	0.020"	1/48
	08	0,8 mm	2	0.031"	1/32
	10	1,0 mm	2,5	0.040"	1/24
	12	1,2 mm	3	0.047"	3/64
	16	1,6 mm	4	0.062"	1/16
	20	0,8 mm	5	0.078"	5/64
	24	2,4 mm	6	0.094"	3/32
	28	2,8 mm	7	0.109"	7/64
32	3,2 mm	8	0.125"	1/8	
40	4,0 mm	10	0.156"	5/32	

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

8. Forma del tagliente



MDT

9. Direzione di taglio



Mini-Shaft™

10. Designazione interna

ad esempio, designazione del formatruciolo
F = Finitura
M = Media
R = Sgrossatura

ad esempio, designazione del tagliente
ad esempio, 01020 = 0,1 mm x 20°

Informazione non obbligatoria

11. Opzione produttore

Dimensioni della placchetta:
L0
L1
L2
LF = inserto a riporto completo (strato sinterizzato)

Informazione non obbligatoria

Scanalatura

Troncatura

12. Designazione interna

Tornitura
ad esempio, designazione del formatruciolo
F = Finitura
M = Media
R = Sgrossatura
WZ = Inserto raschiante (PCBN)
ecc.

Informazione non obbligatoria

13. N. di placchette

B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (bilaterali)
V = 6 (bilaterali)

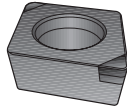
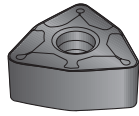
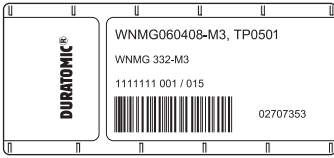
Informazione non obbligatoria

X4

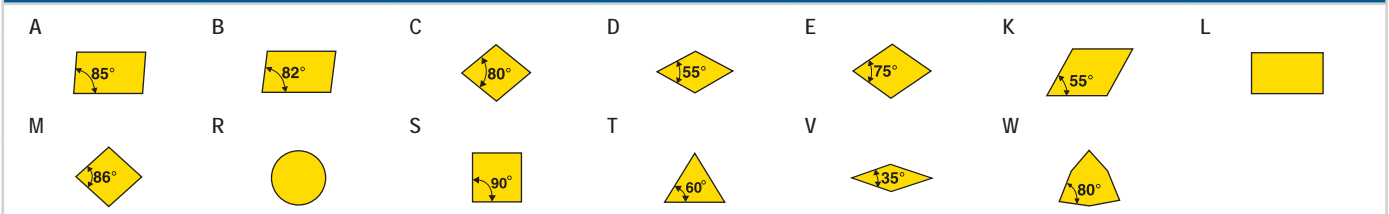
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

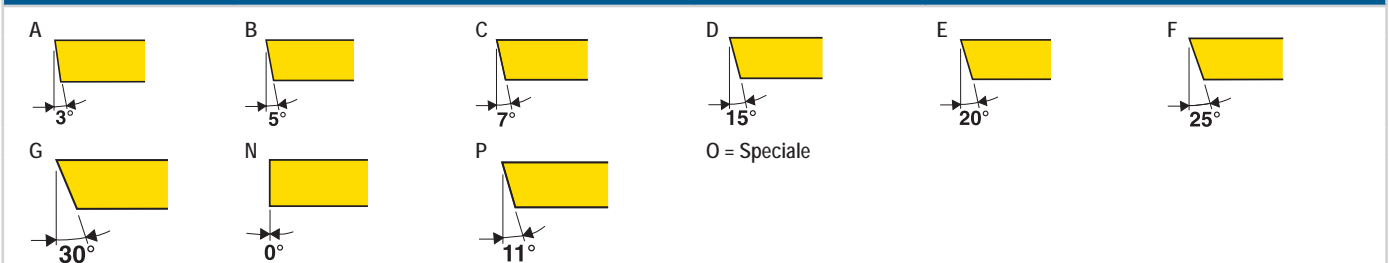
Serie inserto, estratto da ANSI B212 – Pollici (ANSI)



1. Forma inserto



2. Spoglia laterale inserto



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

3. Tolleranze

Classe di tolleranza	Tolleranze: mm/pollici				Per IC, dimensioni in mm/pollici												
					3,18*	3,97	4,06	4,76	6,35	9,53	12,70	15,88	19,05	20,00	25,40	31,75	38,10
	S mm	IC mm	S Inch	IC Inch	0.125			0.187	0.250	0.375	0.500	0.625	0.750		1.000	1.250	1.500
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
M	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
U	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•	

* Non ISO

4. Fissaggio e/o formatriciolo

A	B	G	M	N	R
T	U	W	X = Speciale		

5. Dimensione

6. Spessore

<p>Per inserti con lati uguali I.C. in 1/8 di pollice</p> <p>1/8 = 1 1/2 = 4 5/32 = 1.2 5/8 = 5 3/16 = 1.5 3/4 = 6 7/32 = 1.8 7/8 = 7 1/4 = 2 1 = 8 5/16 = 2.5 1 1/4 = 10 3/8 = 3</p>	<p>Gli inserti rettangolari e a parallelogramma richiedono due cifre:</p> <p>1a cifra - Numero di 1/8 della larghezza 2a cifra - Numero di 1/4 della lunghezza</p>	<p>Numero di 1/32 su inserti inferiori a 1/4" I.C. Numero di 1/16 di pollice sugli inserti 1/4" I.C. e oltre.</p>
---	---	--

7. Inserti con smusso/raggio di punta

raggio di punta



N. codice ANSI	Valore decimale	Valore frazionato	N. codice ISO	Valore decimale
00	Tondo	Tondo	M0	Tondo
X0	0.0015"	1/(64x10)	00	0,04 mm
0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)	01	0,1 mm
0.5	0.008"	1/(64x2)	02	0,2 mm
1	0.016"	1/64	04	0,4 mm
1.5	0.020"	1/48	06	0,6 mm
2	0.031"	1/32	08	0,8 mm
2.5	0.040"	1/24	10	1,0 mm
3	0.047"	3/64	12	1,2 mm
4	0.062"	1/16	16	1,6 mm
5	0.078"	5/64	20	0,8 mm
6	0.094"	3/32	24	2,4 mm
7	0.109"	7/64	28	2,8 mm
8	0.125"	1/8	32	3,2 mm
10	0.156"	5/32	40	4,0 mm

8. Forma del tagliente

F



E



T



S



W = Inserti ad elevato avanzamento
Informazione non obbligatoria

9. Opzione produttore

ad esempio, designazione del formatrucciolo

F = Finitura

M = Media

R = Sgrossatura

1 = Per bassi avanzamenti e condizioni facili

2 = Per avanzamenti elevati e condizioni gravose

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi

Introduzione alla scelta del prodotto

Scegliere i prodotti di tornitura può essere un'attività abbastanza impegnativa se occorre tenere conto di ogni singolo dettaglio. Poiché abbiamo scelto la tornitura, la forma ricercata è di base ottimale o, utilizzando il termine tecnico, è un componente simmetrico rotazionale.

La presente sezione si concentra sulle applicazioni in metallo duro rivestito. È disponibile una sezione separata per le applicazioni con materiali avanzati come PCBN, PCD e ceramica, ma naturalmente sono inclusi argomenti per la tornitura generica.

Primi passi – Il principio Secolor®

Seco ha una lunga tradizione di lavoro, ispirata al principio attribuito a Albert Einstein negli anni '50: "Tutto dovrebbe essere reso il più semplice possibile, ma non più semplice". Tuttavia, dovrebbe essere sempre facile ottenere buoni risultati, ma più sono dettagliati i requisiti, più dettagli devono essere presi in considerazione.

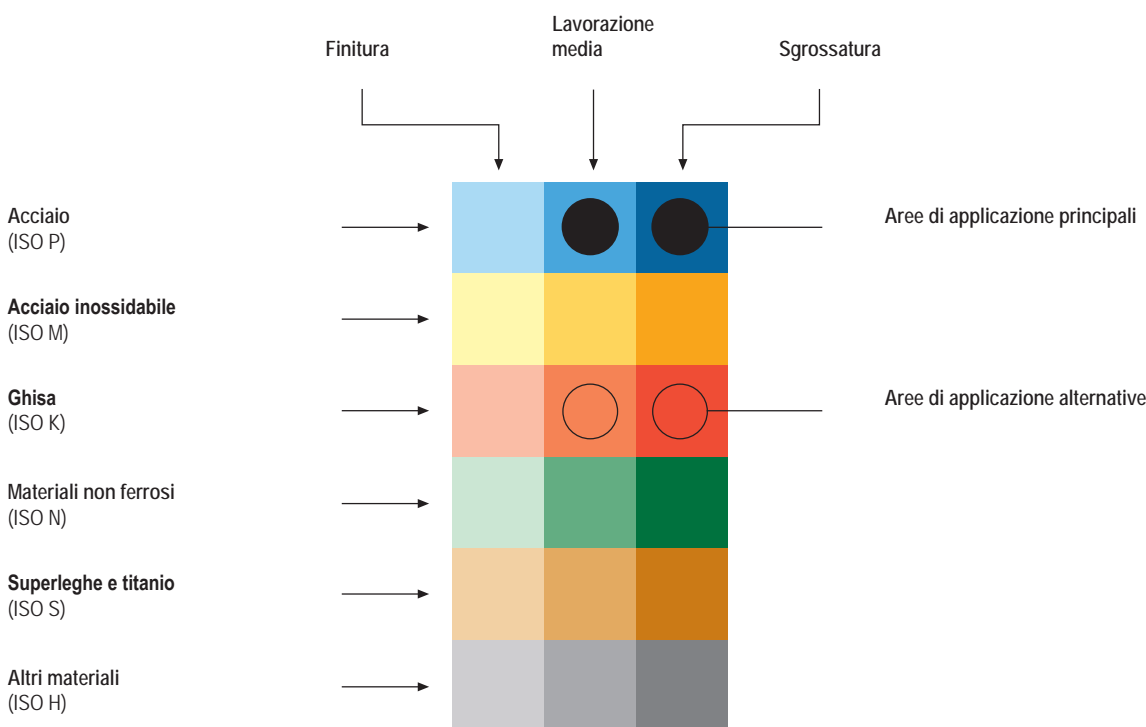
Lo scopo di questa sezione "Scelta prodotti" è mostrare quanto sia facile scegliere un prodotto, partendo dal presupposto che Seco intende semplificare la tornitura. Tuttavia, a seconda delle proprie informazioni e delle condizioni effettive, si consiglia di adattare il processo alle proprie esigenze specifiche.

Un primo punto è quello di considerare lo scopo dell'operazione di tornitura. Questo spesso inizia con la valutazione dell'inserto di tornitura, che può essere studiato in dettaglio o il più semplice possibile per garantire un esito positivo.

Secolor® è un semplice sistema utilizzato per presentare le aree di applicazione consigliate di ogni specifico inserto di tornitura. Si basa su una matrice con diciotto quadrati che simboleggiano i materiali da lavorare in diversi stati di lavorazione. Le aree di applicazione principali sono indicate da punti neri e le aree di applicazione alternative da cerchi. Il sistema deve inoltre essere inteso solo come punto di partenza, come fanno i più esperti professionisti nella lavorazione in generale e nella tornitura in particolare.

Nell'esempio riportato di seguito, il prodotto è consigliato per la tornitura media e grossolana di pezzi in acciaio come area di applicazione principale e per la lavorazione di componenti in ghisa come soluzione alternativa.

L'obiettivo è quello di eliminare gli sprechi, il che diventerà più chiaro man mano che si procede.



Primi passi – Forma e dimensioni dell'inserto

Per scegliere i prodotti di tornitura, è necessario considerare anche lo scopo della tornitura in base alle condizioni, ai requisiti e ai gradi di libertà.

Ora, i punti chiave sono:

- Quanto materiale deve essere asportato?
- Come si presenta il componente prelaborato?
- Che cosa specifica il disegno sul componente finito?
- E, ultimo ma non meno importante, cos'altro deve essere preso in considerazione?



Gli standard creati negli anni '70 definiscono l'inserto utilizzando la prima lettera della sua forma come prima lettera della nomenclatura (vedere la prima lettera della chiave di codifica seguente). Si noti che non tutti i profili sono comunemente utilizzati per le applicazioni di lavorazione come la tornitura.

2. Forma inserto							
A	B	C	D	E	K	L	
M	R	S	T	V	W		

Quando si sceglie una forma comune, ad esempio una forma a "C" con angolo di 80°, il materiale disponibile su un componente (vedere le immagini riportate sopra) che è possibile rimuovere dipende quindi dalla dimensione dell'inserto e dalla sua massima profondità di taglio secondo la tabella seguente.

Forma inserto	Dimen- sione inserto	Massima profondità di taglio a_p (mm)															
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28		
C		04	—														
	06	—	—														
	09	—	—	—													
	12	—	—	—	—												
	16	—	—	—	—	—											
	19	—	—	—	—	—	—										
	25	—	—	—	—	—	—	—									

Nella tabella riportata sopra, sono indicate le dimensioni degli inserti. Se, ad esempio, il materiale è di 4 mm e l'idea è di asportarlo in una (1) passata, si consiglia di utilizzare un inserto "C" di dimensione "12" o superiore. Nella pagina successiva, viene mostrato un set più completo di inserti di tornitura pertinenti con i rispettivi intervalli consigliati per le profondità di taglio.

Forma e dimensione inserto

L'applicazione spesso determina la forma e la dimensione dell'inserto da utilizzare.

Forma inserto	Dimen- sione inserto	Massima profondità di taglio a_p (mm)														
		2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	
C 	04	■														
	06	■	■													
	09	■	■	■												
	12	■	■	■	■											
	16	■	■	■	■	■										
	25	■	■	■	■	■	■									
D 	07	■	■													
	11	■	■	■												
	15	■	■	■	■											
R 	06	■	■													
	08	■	■	■												
	10	■	■	■	■											
	12	■	■	■	■	■										
	15	■	■	■	■	■	■									
	16	■	■	■	■	■	■	■								
	19	■	■	■	■	■	■	■	■							
	20	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
	25	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
32	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
S 	09	■	■	■												
	12	■	■	■	■											
	15	■	■	■	■	■										
	19	■	■	■	■	■	■									
	25	■	■	■	■	■	■	■								
	38	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
T 	06	■														
	11	■	■													
	16	■	■	■												
	22	■	■	■	■											
	27	■	■	■	■	■										
	33	■	■	■	■	■	■									
V 	11	■	■													
	16	■	■	■												
	22	■	■	■	■											
W 	06	■	■													
	08	■	■	■												

Primi passi – Dall’inserto all’utensile

Dalla tabella precedente è evidente che per la stessa asportazione del materiale sono disponibili diverse opzioni dell’inserto in base alla forma e alle dimensioni.

Basta osservare brevemente i disegni dell’inserto riportati di seguito.

Un inserto di forma “R” è privo di angoli, tuttavia ha un raggio forte, un inserto di forma “S” ha angoli forti e uguali, un inserto di forma “C” può lavorare spalle a 90° e un inserto di forma “V” ha un angolo più debole, ma una profondità lunga per profili profondi.

Ora, i punti chiave sono:

- Quanto materiale deve essere asportato?
- Come si presenta il componente prelaborato?
- Che cosa specifica il disegno sul componente finito?
- E, ultimo ma non meno importante, cos’altro deve essere preso in considerazione?



Osservare i disegni delle applicazioni riportati di seguito, considerando le due domande su dove iniziare e dove terminare. Una prima conclusione approssimativa a partire dal basso,

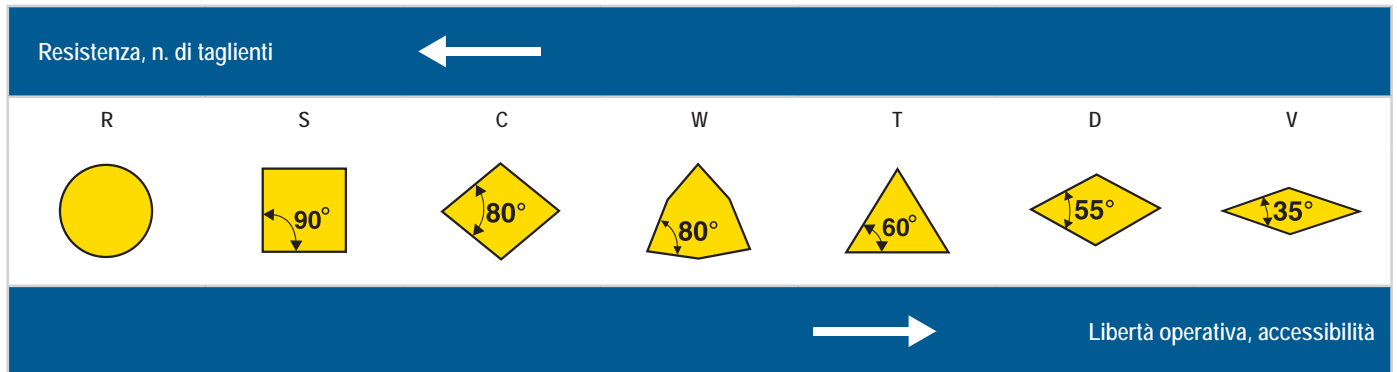
l’inserto a forma “R” rappresenta la soluzione ideale per profili inclinati,

mentre l’inserto a forma “S” rappresenta la soluzione ideale per superfici dritte,

l’inserto a forma “C” è perfetto per varie superfici e

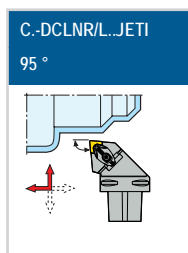
l’inserto a forma “V” ha un angolo più debole, ma offre una profondità lunga per profili e caratteristiche profondi

La tabella seguente illustra le diverse forme degli inserti con la loro resistenza relativa, il numero di taglienti, la libertà operativa e l’accessibilità.

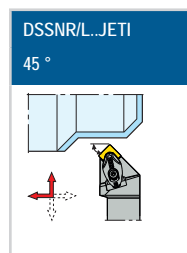


Una seconda conclusione indica l’importanza dell’utensile per ottenere la parte finale necessaria. L’utensile consente a un inserto di raggiungere una superficie o un profilo specifici. Dopo aver concentrato l’attenzione sugli aspetti dell’utensile, sarà disponibile un elenco completo di indicazioni sugli utensili per l’applicazione.

Inserti CN..

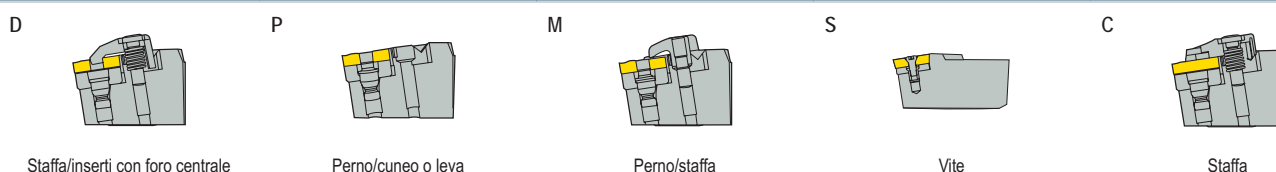


Inserti SN..



Primi passi – L'utensile

1. Bloccaggio inserto



Nelle figure sopra riportate, è mostrata una gamma di soluzioni comuni per il bloccaggio degli inserti in cui Seco ha scelto di offrire principalmente le forme "C", "D" e "S", ma sono disponibili diverse altre opzioni. In questa pagina, tuttavia, forniamo brevi suggerimenti su come gestire le opzioni con indicazioni sintetiche di "pro" e "contro", ma l'argomento sarà trattato in dettaglio più avanti nelle sezioni Guida ai dettagli del prodotto del catalogo.

Queste lettere indicano il tipo di bloccaggio su un utensile e non devono essere confuse con le lettere menzionate in precedenza per la nomenclatura degli inserti.

I design di bloccaggio Seco possono essere riassunti come segue (vedere pagina 84 per maggiori dettagli sul bloccaggio).

"Bloccaggio "C"

– Bloccaggio superiore estremamente rigido con piastrina intermedia adatta soprattutto per inserti in materiali avanzati, ma anche per una serie di inserti in metallo duro.

Bloccaggio "D"

– Bloccaggio superiore stabile e rigido che si ripresenta anche sotto forma della staffa con adduzione Jetstream Tooling® JETI per la maggior parte delle applicazioni con inserti bilaterali con foro passante.

Bloccaggio "M"

– Bloccaggio classico a doppia sicurezza con perno eccentrico nel foro e completato da un bloccaggio superiore, comune in alcune aree per inserti bilaterali.

Bloccaggio "P"

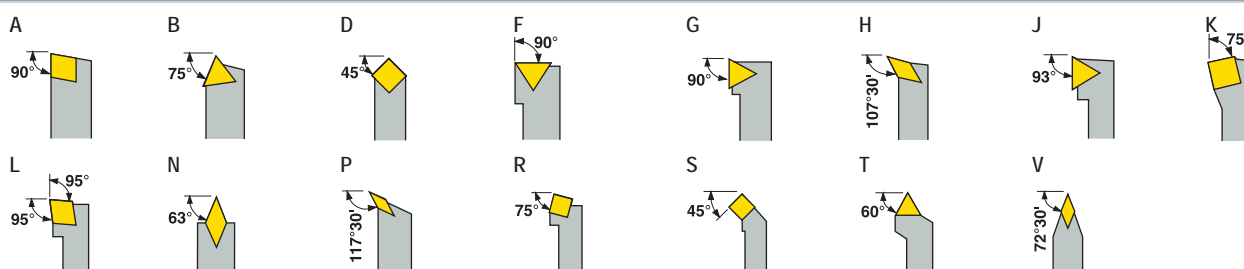
– Un gruppo di diversi tipi di bloccaggio che evita interferenze nel vano truciolo sopra gli inserti bilaterali con foro in modi diversi. È costituito, ad esempio, da bloccaggio con leva a bilanciante, da bloccaggio a cuneo e da bloccaggio con perno eccentrico.

Bloccaggio "S"

– La soluzione più diretta e collaudata per inserti a vite, spesso a lato singolo, senza interferenze nel vano truciolo sopra l'inserto, dove è necessario rimuovere la vite per sostituire l'inserto.

Primi passi – Codice per l'applicazione dell'utensile

3. Tipo utensile



Come già visto, la generazione di superfici in tornitura presenta diversi requisiti ed esigenze. I disegni sopra riportati sui codici per i tipi di utensile forniscono suggerimenti sulle opzioni collegate alla posizione "3" nella chiave di codifica seguente per i utensili.



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Le opzioni finora disponibili si collegano alle chiavi di codifica degli utensili in cui

"Posizione 1" corrisponde al "Design del bloccaggio"

"Posizione 2" corrisponde alla "Forma dell'inserto"

"Posizione 3" corrisponde al "Tipo di utensile"

Tornare alle pagine delle chiavi di codifica complete precedenti per le descrizioni dettagliate.

Primi passi – Dall’utensile alla macchina

Sono disponibili diversi collegamenti a una connessione lato macchina standard, che verranno descritti brevemente in relazione alle chiavi di codifica.

Per le descrizioni dettagliate, consultare le pagine delle chiavi di codifica complete precedenti.

Il collegamento classico dell’utensile più comune per l’applicazione esterna è un collegamento quadro e spesso fissato con un set di viti. Nella chiave di codifica a destra, le dimensioni del collegamento sono indicate con “2525” in “posizione 6” e “posizione 7”. Nella posizione 8, il codice di lunghezza “X” indica una lunghezza non standard, che si trova nelle pagine prodotto.

Si noti che il codice dello stelo ANSI si riferisce al numero di sedicesimi di pollice, ulteriormente descritto nella chiave di codifica ANSI [pollici].

Per le applicazioni interne, i collegamenti dell’utensile sono simili e fissati con le viti, ma nello standard le dimensioni del collegamento sono indicate nella “posizione 2”, dove “20” nell’esempio a destra indica 20 mm. La lunghezza è rappresentata in “posizione 3” nella lettera “Q” corrispondente a 180 mm (vedere la chiave di codifica).

Si noti che il codice dello stelo ANSI A20-... corrisponde al numero di sedicesimi di pollice, cioè si tratta di uno stelo notevolmente più grande rispetto alla versione metrica. La cifra 20 in una descrizione ANSI rappresenta 1,250”, ovvero solo circa 32 mm di diametro.

Tuttavia, gli standard più moderni per il collegamento delle macchine, come Seco-Capto™ a destra nell’immagine, iniziano logicamente dalle dimensioni dei collegamenti, ovvero la dimensione del collegamento “C4” nella “posizione 1”, della chiave di codifica a destra. La larghezza e la lunghezza funzionali si trovano nell’ordine “posizione 7” e “posizione 8”, sempre misurate in mm.

Sono disponibili diverse soluzioni modulari interessanti, come il collegamento GL, soprattutto per applicazioni interne stabilizzate, e il collegamento QC per applicazioni esterne nella lavorazione di piccole parti, ma sono collegate a macchine con estremità posteriore in base a quanto indicato sopra, ad esempio Seco-Capto™ o stelo quadro.

Per le descrizioni dettagliate, tornare alle pagine delle chiavi di codifica complete precedenti 11-22.

Seco-Capto™ – Descrizione breve

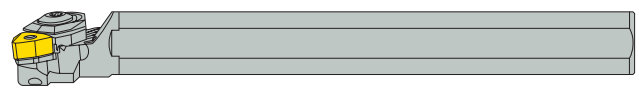
Questo sistema, ora standardizzato in conformità a ISO26623, è un sistema modulare per macchine come i torni introdotte a partire dagli anni ‘90 per la sostituzione rapida ed efficiente di utensili e inserti indicati come “a cambio rapido”.

I vantaggi principali sono

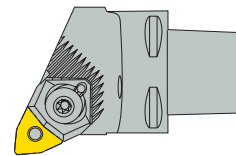
- Maggiore produttività totale grazie ai cambi utensile più rapidi
- Collegamento con auto-centraggio ad alta precisione e rigido, grazie alla robusta connessione conica poligonale che assicura una ripetibilità nell’ambito dei micron
- Maggiore produttività poiché non è necessario limitare i parametri di taglio grazie alla connessione stabile
- Riduzione delle scorte di utensili in officina grazie allo stesso preciso collegamento lato macchina standardizzato
- L’adduzione refrigerante interna significa che non è necessaria alcuna gestione del refrigerante separata, che si abbina in modo eccellente alle soluzioni Seco Jetstream Tooling



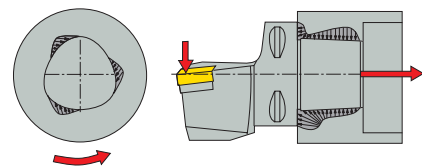
D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				



Seco Jetstream Tooling® – Introduzione breve

Questa innovazione rivoluzionaria fornisce un getto di refrigerante ad alta pressione in modo preciso nella zona di taglio

– Disponibile in tutte le aree di prodotti di tornitura Seco.

L'utensile per tornitura generica ISO Jetstream Tooling® a destra indica un'ulteriore rivoluzione, grazie all'utilizzo dei design all'avanguardia della staffa con adduzione JETI.

I principali vantaggi di Seco Jetstream Tooling® sono:

- Miglioramento della durata dell'utensile grazie al getto ad alta pressione che solleva e allontana i trucioli dalla faccia di spoglia
- Migliore controllo dei trucioli in diverse applicazioni, in particolare durante la finitura
- Maggiore durata dell'utensile grazie all'erogazione precisa e indisturbata del refrigerante, anche a basse pressioni in quasi tutti i materiali dei componenti



Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

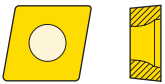
Panoramica applicazioni



Le seguenti pagine di panoramica forniscono informazioni utili sull'utilizzo di utensili e inserti dal punto di vista dell'applicazione. Inoltre, è opportuno menzionare e consigliare di utilizzare Seco Suggest o esplorare le opportunità direttamente su www.secotools.com/suggest in qualsiasi browser Web.

Porta utensili QC

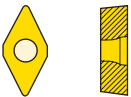
Inserti CC..



QC..-SCLCR/L..JET
95 °

pag. 154

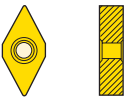
Inserti DC..



QC..-SDJCR/L..JET
93 °

pag. 155

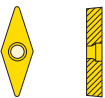
Inserti DN..



QC..-SDJNR/L..JET
93 °

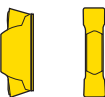
pag. 156

Inserti VB../VC..



QC..-SVJBR/L..JET 93 °	QC..-SVJCR/L..JET 93 °
pag. 157	pag. 158

Inserti LC..



QC..-CFOR/L..RBJET
90 °

pag. 159

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Inserti 150.10..



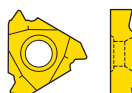
QC...R/L150.10..JETI

pag. 160

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Inserti

Filettatura SnapTap



QC...PER/L...HDJET

pag. 161

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

Utensili per esterni, Seco-Capto™

MDT

Inserti CC..



C.-DCLCR/L...JETI2 95 °	C.-SCLCR/L 95 °	C.-SCMCN 95 °	C.-DCMCN...JETI 95 °
pag. 162	pag. 208, 209	pag. 240	pag. 230

Mini-Shaft™

Inserti CN..



C.-DCLNR/L...JETI2 95 °	C.-DCKNR/L 75 °	C.-DCRNR/L...JETI2 75 °	C.-DCLNR/L 95 °	C.-DCMNN 95 °	C.-DCMNN...JETI 95 °
pag. 163, 164	pag. 178, 179	pag. 165	pag. 180, 181	pag. 236	pag. 231

C.-DCRNR/L 75 °	C.-PCLNR/L 95 °
pag. 182, 183	pag. 203

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

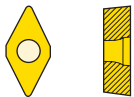
Accessori e
ricambi

Inserti CN.N



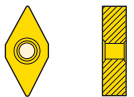
C.-CCLNR/L 95 °
pag. 220, 221

Inserti DC..



C.-DDJCR/L...JETI2 93 °	C.-SDJCR/L 93 °	C.-SDNCN 62,5 °
pag. 166	pag. 210	pag. 211

Inserti DN..



C.-DDJNR/L...JETI2 93 °	C.-DDUNR/L...JETI2 93 °	C.-DDUNR/L 93 °	C.-DDJNR/L 93 °	C.-DDMNL 93 °	C.-DDMNR/L...JETI 95 °
pag. 167, 168	pag. 169	pag. 187, 188	pag. 184, 185	pag. 237	pag. 232, 233

C.-DDNNN 62,5 °
pag. 186

Inserti RC..



C.-SRSCR/L...JET 45 °	C.-SRDCN 45 °	C.-SRDCN...A 45 °	C.-SRSCR/L 45 °
pag. 177	pag. 241	pag. 212, 213	pag. 214, 215

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

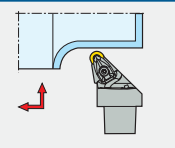
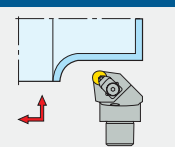
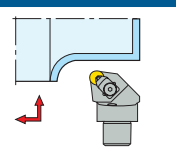
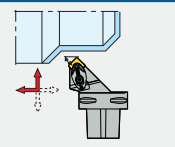
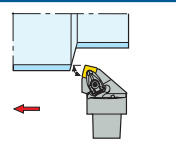
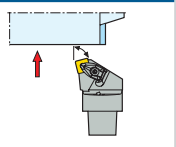
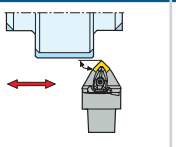
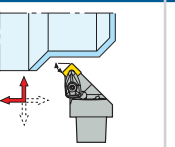
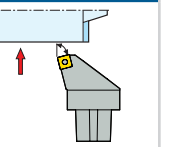
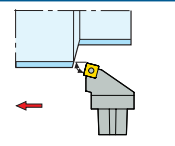
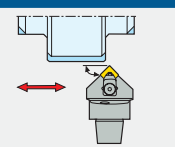
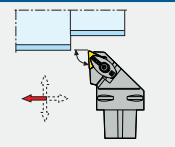
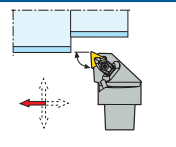
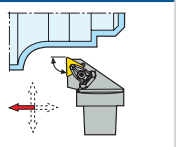
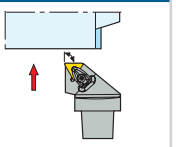
Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

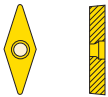
Generica ISO Guida alla tornitura	Inserti RN..	<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DRSNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">45 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 189</p>											
Generica ISO Utensili per tornitura	Inserti RN.N	<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-CRSNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">45 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 222, 223</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-CRSNR/L..C</div>  <p style="text-align: center;">pag. 226</p>									
Generica ISO Inserti per tornitura													
Steadyline®	Inserti SN..	<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DSSNR/L...JETI2</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">45 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 170</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DSRNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">75 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 193, 194</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DSKNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">75 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 192</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DSDNN</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">45 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 190, 191</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DSSNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">45 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 195, 196</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-PSKNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">75 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 204</p>	
MDT													
Mini-Shaft™													
Scanalatura			<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-PSRNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">75 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 205</p>										
Troncatura	Inserti SN.N	<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-CSDNN</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">45 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 224</p>											
X4													
Adattatori Unità di bloccaggio	Inserti TN..	<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DTJNR/L...JETI2</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">93 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 171</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DTJNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">93 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 199</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DTGNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">90 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 198</p>		<div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">C.-DTFNR/L</div> <div style="background-color: #0056b3; color: white; padding: 2px;">91 °</div>  <p style="text-align: center;">pag. 197</p>					
Accessori e ricambi													

Inserti TN.N



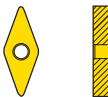
C.-CTJNR/L 93 °
pag. 225

Inserti VB../VC..



C.-DVJBR/L...JETI2 93 °	C.-DVHBR/L...JETI2 107,5 °	C.-DVVBN...JETI2 72,5 °	C.-SVHBR/L 107,5 °	C.-SVJBR/L 93 °	C.-SVMBL 95 °
pag. 173	pag. 172	pag. 175	pag. 216	pag. 217, 218	pag. 242
C.-DVMBR/L...JETI 95 °	C.-SVVBN 72,5 °				
pag. 234	pag. 219				

Inserti VN..



C.-DVJNR/L...JETI2 93 °	C.-DVJNR/L 93 °	C.-DVMNL 93 °	C.-DVMNL...JETI 95 °
pag. 174	pag. 200	pag. 238	pag. 235

Inserti WN..



C.-DWLNR/L...JETI2 95 °	C.-DWLNR/L 95 °	C.-PWLNN 95 °	C.-PWLNR/L 95 °
pag. 176	pag. 201, 202	pag. 239	pag. 206, 207

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Utensili per esterni, Seco-Capto™, moduli

Inserti CN.N



CT...CCLNX
95 °

pag. 228

Inserti RN.N



CT...CRSNX
45 °

pag. 229

Utensili per esterni

Inserti CC..



DCLCR/L...JETI	SCLCR/L	SCACR/L	SCGCR/L	SCFCR/L	SCBCR/L
95 °	95 °	90 °	90 °	90 °	75 °
pag. 244, 245, 246	pag. 337, 338, 339, 340	pag. 331, 332	pag. 335, 336	pag. 334	pag. 333

SCDCR/L	SCMCN	SCRCR/L
45 °	90 °	90 °
pag. 334	pag. 341	pag. 342

Generica ISO Guida alla tornitura
 Generica ISO Utensili per tornitura
 Generica ISO Inserti per tornitura
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Scanalatura
 Troncatura
 X4
 Adattatori Unità di bloccaggio
 Accessori e ricambi

Inserti CN..



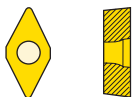
DCLNR/L...JETI 95 °	DCBNR/L...JETI 75 °	DCLNR/L 95 °	PCLNR/L 95 °	DCBNR/L 75 °	PCBNR/L 75 °
pag. 247, 248	pag. 243	pag. 271, 272, 273, 274	pag. 309, 310	pag. 266, 267	pag. 308
DCKNR/L 75 °	MCKNR/L 90 °	MCLNR/L 90 °	MCMNN 90 °	MCRNR/L 90 °	
pag. 268, 269, 270	pag. 375	pag. 376	pag. 377	pag. 378	

Inserti CN.N



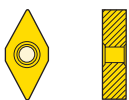
CCLNR/L 95 °	CCBNR/L 75 °	CCLNR/L - C 95 °
pag. 403, 404	pag. 403, 404	pag. 405

Inserti DC..



DDJCR/L...JETI 93 °	SDHCR/L 107,5 °	SDJCR/L 93 °	SDACR/L 90 °	SDNCN 62,5 °	SDPCN 90 °
pag. 249, 250	pag. 344, 345	pag. 346, 347, 348, 349	pag. 343	pag. 350, 351	pag. 352

Inserti DN..



DDJNR/L...JETI 93 °	DDHNR/L 107,5 °	DDJNR/L 93 °	PDJNR/L 93 °	PDNNR/L 63 °	DDPNN 90 °
pag. 251, 252, 253	pag. 275, 276	pag. 277, 278, 279, 280	pag. 311, 312	pag. 313, 314	pag. 282
DDQNR/L 90 °	MDJNR/L 90 °				
pag. 283	pag. 379				

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

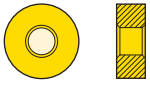
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Inserti DN.A 	DDJNR/L...C 93 ° pag. 281	DDNN...C 62,5 ° pag. 281					
Generica ISO Utensili per tornitura		CDJNR/L 93 ° pag. 406	CDNNN 62,5 ° pag. 406					
Generica ISO Inserti per tornitura	Inserti DN.N 	CT-PLANR/L (175.32) 90 ° pag. 538, 539	CT-PLFNR/L 90 ° pag. 540					
Steadyline®		Inserti LNMX19/30 						
MDT	Inserti RC.. 	SRSCR/L...JET 45 ° pag. 264, 265	PRDCN 45 ° pag. 315	SRDCN 45 ° pag. 353, 354	SRDCN 90 ° pag. 355	SRSCR/L 45 ° pag. 358, 359	CRDCR/L..C pag. 407	
Mini-Shaft™		CRDCN...C pag. 407	MRGOR/L 90 ° pag. 381	SRGCR/L 90 ° pag. 356, 357	PROON 90 ° pag. 316			
Scanalatura								
Troncatura								
X4								
Adattatori Unità di bloc- caggio		Inserti RCG. 	TRAOR/L 90 ° pag. 400, 401	TRDON 45 ° pag. 400	TRGOR/L 90 ° pag. 402	TROON 90 ° pag. 401		
Accessori e ricambi								

Inserti RN..



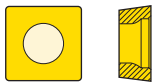
DRSNR/L 45 °	DRGNR/L 90 °	MRGNR/L 90 °
pag. 285	pag. 284	pag. 380

Inserti RN.N



CRSNR/L 45 °	CRDNN 45 °	CRSNR/L..C	CRDNN..C	CRGNR/L 90 °
pag. 410, 411	pag. 408, 410, 411	pag. 412	pag. 412	pag. 409

Inserti SC..



SSDCN 45 °	SSBCR/L 75 °
pag. 360, 361	pag. 362

Inserti SN..



DSSNR/L...JETI 45 °	DSBNR/L 75 °	PSBNR/L 75 °	MSBNR/L 75 °	DSKNR/L 75 °	PSKNR/L 75 °
pag. 254, 255	pag. 286	pag. 317, 318	pag. 382	pag. 289, 290	pag. 319

MSSNR/L 75 °	DSDNN 45 °	DSSNR/L 45 °	PSDNN 45 °	PSSNR/L 45 °	MSDNN 90 °
pag. 385, 386, 387	pag. 287, 288	pag. 291, 292, 293	pag. 319	pag. 320	pag. 383, 384

Inserti SN.A



DSSNR/L...C 45 °
pag. 421

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

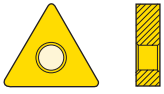
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura		Inserti SN.N					
Generica ISO Utensili per tornitura		CSBNR/L 75 ° pag. 413	CSRNR/L 75 ° pag. 413	CSKNR/L 75 ° pag. 414	CSSNR/L 45 ° pag. 416	CSDNN 45 ° pag. 414, 415	
Generica ISO Inserti per tornitura		Inserti TC..					
Steadyline®		STJCR/L 93 ° pag. 366	STGCR/L 90 ° pag. 363, 364, 365	STFCR/L 90 ° pag. 363, 364			
MDT		Inserti TN..					
Mini-Shaft™		DTJNR/L...JETI 93 ° pag. 256, 257	PTJNR/L 93 ° pag. 326, 327	DTGNR/L 90 ° pag. 296, 297	PTGNR/L 90 ° pag. 324, 325	DTFNR/L 90 ° pag. 294, 295	PTBNR/L 75 ° pag. 322
Scanalatura		PTNNR/L 63 ° pag. 323	PTTNR/L 60 ° pag. 328	DTJNR/L 90 ° pag. 298	MTCNN 90 ° pag. 388	MTENNS 90 ° pag. 389	MTFNR/L 90 ° pag. 390
Troncatura		MTGNR/L 90 ° pag. 391	MTLNR/L 90 ° pag. 394	MTJNR/LS 90 ° pag. 392, 393			
X4							
Adattatori Unità di bloc- caggio		Inserti TN.N					
Accessori e ricambi		CTJNR/L 93 ° pag. 418, 419	CTGNR/L...PL 90 ° pag. 417	CTFNR/L 91 ° pag. 418, 419			

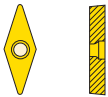
Inserti TP..



PTAPRS/LS
90 °

pag. 321

Inserti VB/VC..



DVJBR/L...JETI 93 °	SVLBR/L 95 °	SVJBR/L 93 °	SVJCR/L 93 °	SVABR/L 90 °	SVVBN 72,5 °
pag. 258, 259	pag. 370, 371	pag. 367, 368	pag. 369	pag. 369	pag. 371, 372, 373

Inserti WC..



SWLCR/L
95 °

pag. 374

Inserti VN..



DVJNR/L...JETI 93 °	DVPNR/L 117,5 °	DVJNR/L 93 °	MVJNR/L 90 °	MVLNR/L 90 °	MVTNR/L 90 °
pag. 260, 261	pag. 302, 303	pag. 299, 300, 301	pag. 395	pag. 396	pag. 397

Inserti WN..



DWLNRL...JETI 95 °	DWLNRL 95 °	PWLNRL 95 °	MWLNRL 95 °
pag. 262, 263	pag. 304, 305, 306, 307	pag. 329, 330	pag. 398, 399

Inserti VN.A



CVVNN
72,5 °

pag. 420

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Inserti WN.A



DWLNRL...C
 95 °

 pag. 422

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Utensili per interni, Seco-Capto™

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Inserti CC..



C.-SCLCR/L
 95 °

 pag. 432, 433

Steadyline®

Inserti CN..



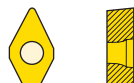
C.-PCLNR/L
 95 °

 pag. 423, 424

MDT

Mini-Shaft™

Inserti DC..

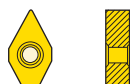


<p>C.-SDUCR/L 93 ° pag. 436, 437</p>	<p>C.-SDUCR/L..X 93 ° pag. 438</p>
--	--

Scanalatura

Troncatura

Inserti DN..



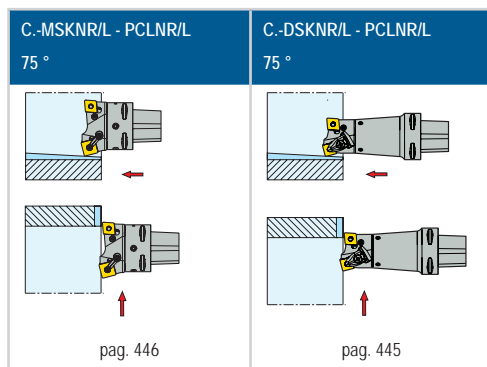
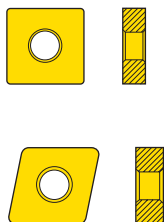
<p>C.-PDUNR/L...15 93 ° pag. 425, 426</p>	<p>C.-PDQNR/L 107,5 ° pag. 434, 435</p>	<p>C.-SDQNR/L 107,5 ° pag. 434, 435</p>	<p>C4-S/PDUNR/L...11 93 ° pag. 439, 440</p>	<p>C5-S/PDUNR/L...11 93 ° pag. 439, 440</p>
---	---	---	---	---

X4

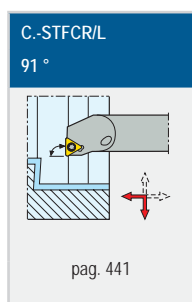
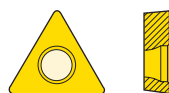
Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

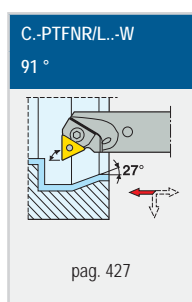
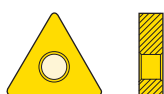
Inserti SN../CN..



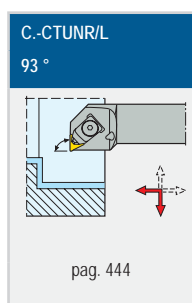
Inserti TC..



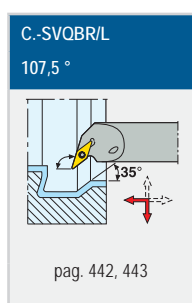
Inserti TN..



Inserti TN.N



Inserti VB../VC..



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Inserti VN..

	C.-PVUNR/L 93 ° pag. 428, 429	C.-MVUNR/L 93 ° pag. 428, 429
--	--	--

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

Inserti WN..

	C.-PWLNR/L 95 ° pag. 430, 431
--	--

Utensili per interni

MDT

Mini-Shaft™

Inserti CC..

	A..-SCLCR/L06 95 ° pag. 466, 467, 468, 469	A..-SCLCR/L09 95 ° pag. 466, 467	A..-SCFCR/L 91 ° pag. 463, 464, 466, 467	E..-SCFCR/L 91 ° pag. 465	E..-SCLCR/L 95 ° pag. 470
--	---	---	---	--	--

Scanalatura

Troncatura

Inserti CD..

	A..-SCFDR/L 91 ° pag. 471	A..-SCLDR/L 95 ° pag. 471	xx-SCLDR 90 ° pag. 472
--	--	--	---

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Inserti CN..

	A..-PCLNR/L 95 ° pag. 449, 450	S..-PCLNR/L 95 ° pag. 451	S..-MCLNR/L 95 ° pag. 496, 497, 499	A..-MCLNR/L 90 ° pag. 498
--	---	--	--	--

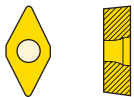
Inserti CN.N



S...CCLNR/L
95 °

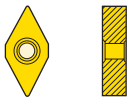
pag. 515

Inserti DC..



A...SDUCR/L 93 °	A...SDOCR/L 107,5 °	S...SDQCR/L 107,5 °	S...SDXCR/L 120 °
pag. 478, 479, 481	pag. 473, 474, 481	pag. 475	pag. 485

Inserti DN..



A...SDUNR/L 93 °	A...PDUNR/L 107,5 °	A...SDQNR/L 107,5 °	A...PDYNR/L 95 °	A...SDYNR/L 95 °	A...PDUNR/L 93 °
pag. 480, 482	pag. 476, 477	pag. 476, 477	pag. 484	pag. 484	pag. 452, 453

S...PDUNR/L 93 °	A...MDUNR/L 90 °	S...MDUNR/L 90 °
pag. 454, 455	pag. 500	pag. 501

Inserti DNMA



A...DDUNR/L...C
93 °

pag. 520

Inserti RC..



A...SRXCR/L
90 °

pag. 485

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Inserti RN.N					<p>S...CRSNR/L 45 °</p> <p>pag. 516</p>		
Generica ISO Utensili per tornitura	Inserti SN..	<p>S...MSKNR/L 75 °</p> <p>pag. 502</p>	<p>S...PSKNR/L 75 °</p> <p>pag. 456</p>					
Steadyline®	Inserti SN.N					<p>S...CSKNR/L 75 °</p> <p>pag. 517</p>		
MDT	Inserti TC..	<p>A...STFCR/L 91 °</p> <p>pag. 486, 487, 488</p>	<p>A...STUCR/L 90 °</p> <p>pag. 488</p>	<p>E...STFCR/L 91 °</p> <p>pag. 489</p>				
Mini-Shaft™	Inserti TD..	<p>A...STFDR/L 91 °</p> <p>pag. 490</p>	<p>A...STLDR/L 95 °</p> <p>pag. 490</p>	<p>S...STFDR/L 91 °</p> <p>pag. 491</p>	<p>xx-STLDR 90 °</p> <p>pag. 491</p>			
Scanalatura	Inserti TN..	<p>A...PTFNR/L 91 °</p> <p>pag. 457, 458</p>	<p>A...PTFNR/L 91 °</p> <p>pag. 457, 458</p>	<p>S...MTFNR/L 91 °</p> <p>pag. 503, 505</p>	<p>A...MTFNR/L 91 °</p> <p>pag. 504</p>	<p>S...MTUNR/L 90 °</p> <p>pag. 506</p>		
Troncatura	Accessori e ricambi							
X4								
Adattatori Unità di bloc- caggio								

Inserti TN.N



S...CTUNR/L
93 °

pag. 519

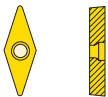
Inserti TP..



S...CTFPR/L
91 °

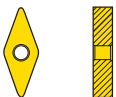
pag. 506

Inserti VB..



<p>A...SVUBR/L 93 °</p> <p>pag. 492, 493, 494</p>	<p>A...SVOBR/L 107,5 °</p> <p>pag. 492, 493, 494</p>
---	--

Inserti VN..



<p>A...PVLNR/L 95 °</p> <p>pag. 459, 460</p>	<p>A...PVPNR/L 117,5 °</p> <p>pag. 459, 460</p>	<p>S...MVPNR/L 117,5 °</p> <p>pag. 507</p>	<p>S...MVLNR/L 95 °</p> <p>pag. 507</p>	<p>S...MVYNR/L 95 °</p> <p>pag. 510</p>	<p>A...MVLNR/L 90 °</p> <p>pag. 508</p>
--	---	--	---	---	---

<p>A...MVPNR/L 90 °</p> <p>pag. 508</p>	<p>A...MVUNR/L 90 °</p> <p>pag. 509</p>
---	---

Inserti WC..



A...SWLCR/L
95 °

pag. 495

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Inserti WN..



A..PWLNR/L 95 °	S..MWLNR/L 95 °	A..MWLNR/L 90 °
pag. 461, 462	pag. 511, 513, 514	pag. 512

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Inserti WN.A



A..DWLNR/L...C 95 °
pag. 447, 448

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

Utensili per barenatura

Inserti CC..



SCACL 90 °	S-SCACL 90 °	SCECL 60 °	S-SCECL 60 °	S-SCDCL 45 °
pag. 521	pag. 522	pag. 521	pag. 522	pag. 523

MDT

Mini-Shaft™

Cartucce

Inserti CC..



SCFCR/L 90 °	SCLCR/L 95 °	SCGCR/L 90 °	SCRCR/L 75 °	SCTCR/L 60 °	SCWCR/L 60 °
pag. 524, 525	pag. 524, 525	pag. 526	pag. 527	pag. 527	pag. 524, 525

SCSCR/L 45 °
pag. 526

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

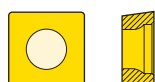
Accessori e
ricambi

Inserti CN..



MCFNR/L 90 °	MCLNR/L 90 °
pag. 533	pag. 533

Inserti SC..



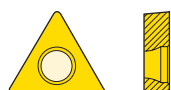
SSKCR/L 75 °
pag. 528

Inserti SN..



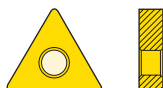
MSKNR/L 90 °	MSSNR/L 90 °	MSTNR/L 90 °
pag. 534, 535	pag. 534, 535	pag. 535

Inserti TC..



STFCR/L 90 °	STGCR/L 90 °	STRCR/L 75 °	STTCR/L 60 °	STWCR/L 60 °	STSCR/L 45 °
pag. 529, 530	pag. 531, 532	pag. 531, 532	pag. 531, 532	pag. 529, 530	pag. 529, 530

Inserti TN..



MTFNR/L 90 °
pag. 536, 537

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

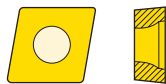
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Unità GL per interni

Inseri CC..



GL...DCLCR/L...JET 95 °	GL...SCLCR/L 95 °
pag. 643	pag. 656, 657, 658

Inseri CN..



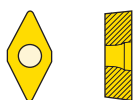
GL...DCLNR/L...JET 95 °	GL...DCLNR/L 95 °
pag. 644	pag. 651, 652

Inseri CN.N



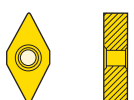
GL...CCLNR/L 95 °
pag. 673

Inseri DC..



GL...DDUCR/L...JET 93 °	GL...SDUCR/L 93 °	GL...SDUCR/L...X 93 °	GL...SDXCR/L 62,5 °
pag. 645	pag. 659, 660	pag. 661, 662	pag. 665, 666

Inseri DN..



GL...DDUNR/L...JET 93 °	GL...DDUNR/L 93 °	GL...SDXNR/L 62,5 °	GL...SDUNR/L 93 °	GL...SDUNR/L...X 93 °
pag. 646, 647	pag. 653	pag. 667	pag. 663	pag. 664

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseri
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

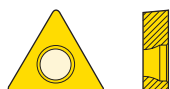
Inserti RN.N



GL..-CRSNR/L
45 °

pag. 674

Inserti TC..



GL..-STFCR/L
91 °

pag. 668, 669

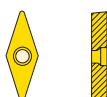
Inserti TN.N



GL..-CTUNR/L
93 °

pag. 675

Inserti VB..



<p>GL..-DVUBR/L...JET 93 °</p> <p>pag. 648, 649</p>	<p>GL..-SVUBR/L 93 °</p> <p>pag. 670, 671</p>
---	---

Inserti VN..



GL..-SVUNR/L
93 °

pag. 672

Inserti WN..



<p>GL..-DWLNR/L...JET 95 °</p> <p>pag. 650</p>	<p>GL..-DWLNR/L 95 °</p> <p>pag. 654, 655</p>
--	---

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Aree di applicazione del formatruciolo – Inserti positivi

Il grafico seguente mostra tre elementi di design critici in un unico diagramma per gli inserti di forma base positiva.

Il primo elemento è visibile sul lato sinistro del diagramma con le lettere

F = tornitura di finitura

M = tornitura media

R = tornitura di sgrossatura

e le combinazioni indicate anche nella descrizione del formatruciolo.

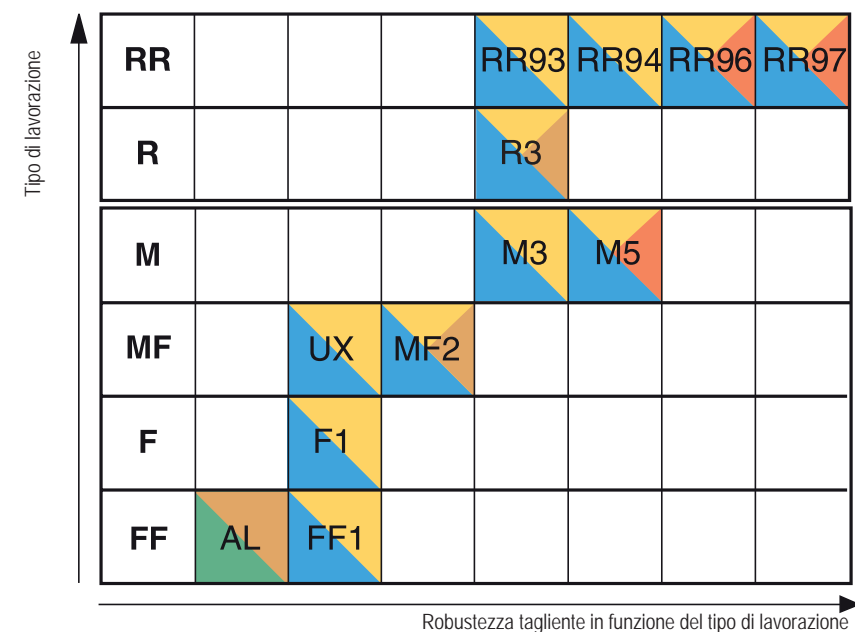
Il secondo elemento è visibile nella parte inferiore del diagramma: Un valore di robustezza del tagliente relativa, indicato anche nella descrizione del formatruciolo.

Il terzo elemento è il codice colore che indica l'area del materiale da lavorare ISO, come indicato nella tabella e negli esempi riportati di seguito e per ciascun formatruciolo nel diagramma ulteriormente descritto di seguito.

Classificazione ISO delle qualità

Steadyline®	Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
	Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
MDT	Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
	Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
	Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Mini-Shaft™	Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

Tabella formatrucioli per inserti positivi



Usi in gruppi materiale ISO, inserti a forma base positiva



Superleghe (ISO S)
Leghe non ferrose (ISO N)



Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)



Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Ghisa (ISO K)



Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Superleghe (ISO S)

Aree di applicazione del formatruciolo – Inserti negativi

I formatrucioli per tornitura sono progettati per fornire la corretta geometria di taglio per le differenti aree di applicazione. I design dei prodotti considerano la capacità di rottura del truciolo, il controllo dei trucioli, la resistenza del tagliente, l'integrità della linea del tagliente e il lavoro di tornitura complessivo da eseguire, come ad esempio la tornitura di sgrossatura e di finitura di alcuni materiali da lavorare.

L'idea del grafico seguente per gli inserti a forma base negativa consiste nel visualizzare tre di questi elementi di design in un unico diagramma.

Il primo elemento è visibile sul lato sinistro del diagramma con le lettere

F = tornitura di finitura

M = tornitura media

R = tornitura di sgrossatura

e le combinazioni indicate anche nella descrizione del formatruciolo.

Il secondo elemento è visibile nella parte inferiore del diagramma: Un valore di robustezza del tagliente relativa, indicato anche nella descrizione del formatruciolo.

Il terzo elemento è il codice colore che indica l'area del materiale da lavorare ISO, come riportato nella tabella nella pagina precedente e negli esempi riportati di seguito.

Tabella formatrucioli per inserti negativi

Tipo di lavorazione ↑	RR							RR6		RR94	RR9	RR96	
	R			R2		R4	R5, R57	R6, R56	R7, R68	R8			
	MR				MR3	MR4		MR6	MR7		MR9		
	M		M1		M3	M4	M5	M6					
	MF	MF1	UX	MF2	MF3	MF4	MF5						
	FF	FF1	FF2										

Robustezza tagliente in funzione del tipo di lavorazione

Uso in gruppi materiale ISO, inserti a forma base negativa



Acciaio inossidabile (ISO M)
Superleghe (ISO S)



Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Superleghe (ISO S)



Acciaio inossidabile (ISO M)



Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Acciaio temprato (ISO H)



Superleghe (ISO S)



Acciaio (ISO P)
Acciaio inossidabile (ISO M)
Ghisa (ISO K)



Acciaio (ISO P)
Ghisa (ISO K)



Ghisa (ISO K)



Acciaio (ISO P)

Inserti raschianti per elevato avanzamento – Introduzione breve

Per i professionisti della tornitura che mirano a ottenere una maggiore efficacia ed efficienza, in particolare quando si considerano i formatrucioli e si ricollegano alle forme degli inserti, è necessario menzionare gli inserti raschianti per elevato avanzamento.

Gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco offrono:

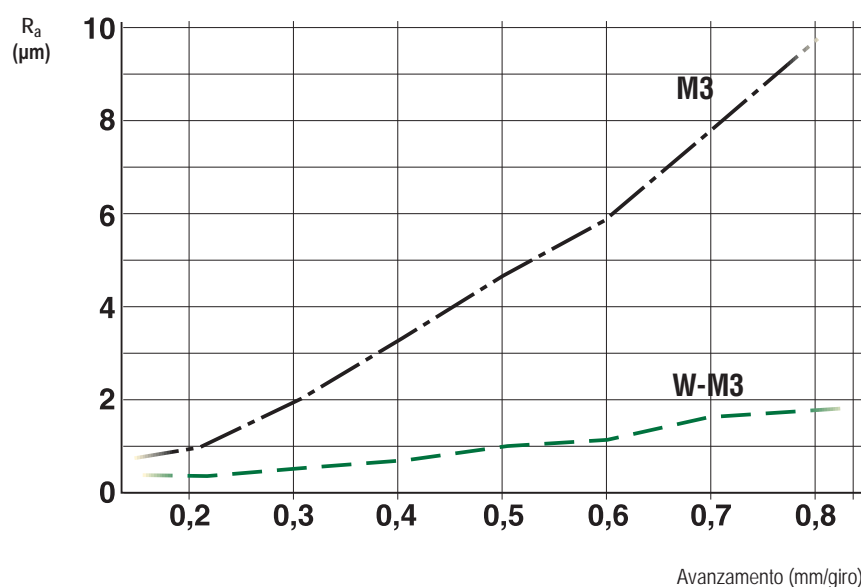
– Eccellente finitura superficiale e produttività a elevati avanzamenti

o

– Finitura superficiale superiore ad avanzamenti normali

W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12

Seco offre un'ampia scelta di raschianti ad elevato avanzamento in inserti per la maggior parte delle applicazioni, come i materiali avanzati, che possono essere riconosciuti, ad esempio, dalla "W" riportata nella proprietà del tagliente in "posizione 8" nella chiave di codifica ISO, come indicato sopra.



Il risultato dell'uso di un inserto raschiante per elevato avanzamento può addirittura eliminare la necessità di un taglio per finitura separato, come indicato e descritto di seguito.

In base al diagramma sopra riportato, gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco (in questo caso CNMG120408W-M3, TP2501) mostrano un risultato con una finitura superficiale superiore in R_a (vedere l'asse Y) ottenuta nella tornitura dell'acciaio rispetto all'inserto standard (in questo caso CNMG120408-M3, TP2501).

Per maggiore chiarezza, le condizioni per la prova erano la profondità di taglio di 1 mm, mentre la velocità di taglio è stata regolata in base alle raccomandazioni a seconda dell'avanzamento utilizzato nella tornitura longitudinale dell'acciaio nel gruppo materiale Seco P4. Ulteriori dettagli sono disponibili su www.secotools.com (vedere le pagine seguenti).

Ricerca degli utensili per tornitura



A integrazione di questo catalogo, sono disponibili diversi modi per collegarsi a www.secotools.com e ottenere ulteriori informazioni sull'uso degli utensili Seco.

La pagina Web del sito www.secotools.com offre diverse funzioni, come ad esempio "Search for anything" che consente la ricerca diretta del prodotto. È anche possibile seguire un percorso sequenziale, facendo clic su "Products" nel banner di intestazione in base alle indicazioni riportate di seguito, fino alla vista mostrata alla pagina successiva.

Sotto i prodotti, è possibile trovare facilmente le applicazioni generali e i sottogruppi relativi alla tornitura.

Tuttavia, la funzione "Search for anything" consente di accedere istantaneamente a molti contenuti disponibili all'indirizzo www.secotools.com, soprattutto se si desiderano maggiori informazioni sull'argomento o sull'utensile che si sta cercando.

Si consiglia di provare da soli leggendo il codice QR nell'angolo in alto a destra nella pagina per un facile accesso. In alternativa, è possibile effettuare una ricerca in base a designazione, numero articolo, qualità o tipo in www.secotools.com in qualsiasi browser Web oppure si può scaricare e utilizzare questa funzionalità nell'applicazione Seco Assistant, disponibile su Google Play o Apple Store.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Ricerca tramite le opzioni di filtro



Se si sceglie un sottogruppo "Turning" come "General Turning – ISO" (pagina precedente), si accede a una vista di filtro (sopra) in cui vengono aperte diverse opzioni, i principali tipi di applicazione e i materiali da lavorare, oltre a tutte le funzioni disponibili su inserti, formatrucciolo e utensili.

È possibile espandere ciascuna sezione del filtro premendo il segno "più" più a destra, come indicato sopra per la sezione "Application" del filtro.



- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi

Esplorazione dei parametri di taglio consigliati



Dopo aver filtrato e scelto un prodotto specifico o aver effettuato una ricerca diretta di un inserto (in questo caso WNMG080412-M3,TP3501), si accede alle informazioni specifiche sul prodotto, quali disponibilità di scorte e raccomandazioni sui parametri di taglio per il prodotto specifico (fare riferimento alla schermata a sinistra).

Tuttavia, ci sono molti elementi da esplorare anche quando si guarda solo la vista dei parametri di taglio (in basso a sinistra).

Ad esempio, nella parte inferiore della scheda dei parametri di taglio sono disponibili opzioni per perfezionare i parametri di taglio per avvicinarsi a un'operazione specifica in particolare. Ad esempio, il materiale da asportare, il numero di passate stimato o per adeguarsi alla resistenza alla tensione effettiva dell'acciaio. Dopo aver apportato queste modifiche, è possibile fare clic su "Calculate Cutting Data" e la vista dei dati di taglio verrà aggiornata di conseguenza.

Per i professionisti della tornitura, è disponibile anche una sezione "Advanced Cutting Data" una volta effettuato l'accesso a MyPages.

Questa sezione si espanderà quando si fa clic in un punto qualsiasi all'interno della riga contrassegnata.

Una volta espansa la sezione "Advanced Cutting data", sarà possibile modificare le limitazioni effettive, come ad esempio "RPM", "Machine Power" e "Operation type – finishing", inserendo un requisito di finitura superficiale per avvicinarsi ancora più alle condizioni effettive e specifiche dell'applicazione.

Anche in questo caso, si consiglia di provare a leggere il codice QR nell'angolo in alto a destra per accedere facilmente o, in alternativa, effettuare una ricerca o digitare direttamente in www.secotools.com in un browser Web.

Se si è alla macchina e non si ha accesso a un computer, è possibile trovare i parametri di taglio o i calcolatori di lavorazione nell'app Seco Assistant (vedere il codice QR separato).

Tuttavia, a sinistra è disponibile un ulteriore aiuto per il professionista della tornitura per scoprire come ottenere la massima efficacia ed efficienza dalle operazioni di tornitura, a condizione che sia stato effettuato l'accesso.

Espandendo ulteriormente la sezione "Cutting Data Graphs", i grafici dinamici per l'inserto specifico selezionato (in questo caso WNMG080412-M3 / WNMG433-M3, TP3501) forniscono ulteriori dettagli che consentono di visualizzare (a titolo esemplificativo ma non esaustivo) l'uso consigliato dell'inserto. In genere i grafici mostrano gli intervalli per i parametri di taglio di base insieme al risultato corrente e ai vincoli applicabili.

In alto a sinistra è presente un grafico "Working Range" che indica la profondità consigliata per il taglio e l'intervallo di avanzamento.

Al centro, il diagramma "Taylor-curve" collega la durata dell'utensile stimata e la velocità di taglio consigliata per il materiale da lavorare della categoria dei gruppi materiale Seco e la combinazione di inserti scelta.

All'estrema destra, il grafico "Speed Range" indica la relazione tra le velocità e gli avanzamenti consigliati.

Il professionista della tornitura deve essere consapevole che sono disponibili opzioni per introdurre vincoli quali "Machine Power", "RPM" e "Surface finish" nei calcoli dei parametri di taglio. Di conseguenza, questi tipi di vincoli verranno visualizzati nei grafici come quelli riportati di seguito. Si consiglia vivamente di cercare di analizzare in che modo i calcoli di taglio e i grafici dei parametri di taglio possono fornire informazioni approfondite e comprensione per una più facile risoluzione dei problemi e durante la preparazione delle applicazioni di tornitura.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

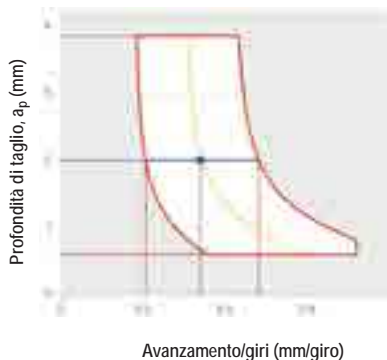
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

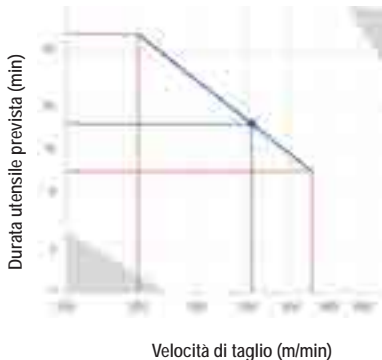
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

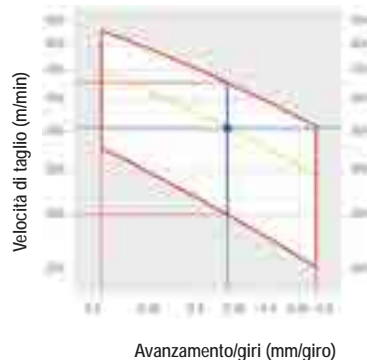
Gamma di lavorazione $a_p(f)$



Taylor TL (v_c)

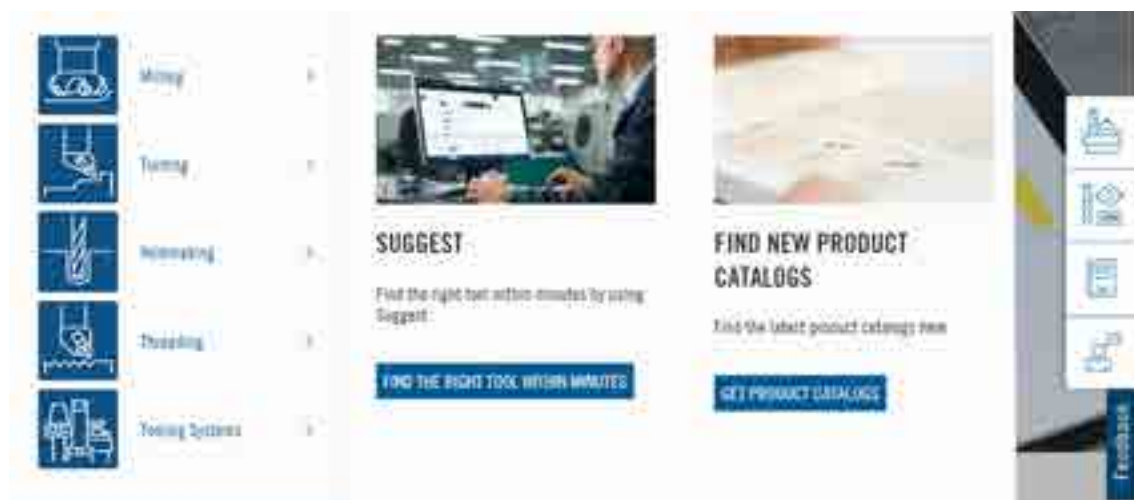


Gamma di velocità $v_c(f)$



Velocità media di taglio (m/min)

Raccomandazioni sui prodotti basate sui componenti



Quando si inizia da un componente e lo si prende in considerazione invece di passare direttamente a un prodotto di tornitura, si consiglia vivamente di utilizzare Seco Suggest per cercare consigli sugli utensili in base a componenti, applicazioni e requisiti principali. Di seguito è riportata la vista di Seco Suggest.

Notare anche le quattro icone di scelta rapida a destra della schermata sopra, da cui è possibile accedere direttamente a Seco Suggest. Si consiglia di provare da soli leggendo il codice QR nell'angolo in alto a destra per un facile accesso tramite telefono cellulare o, in alternativa, cercare o digitare www.secotools.com nel browser Web del computer. In alternativa, si può scaricare e utilizzare questa funzionalità nella nuova app Seco Assistant, disponibile in Google Play o nell'Apple Store.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Qualità dell'inserto – Metallo duro



Affermare che la scelta di una qualità sia sempre facile può essere un'esagerazione, ma esistono semplici regole da usare utilizzando il diagramma seguente come punto di partenza.

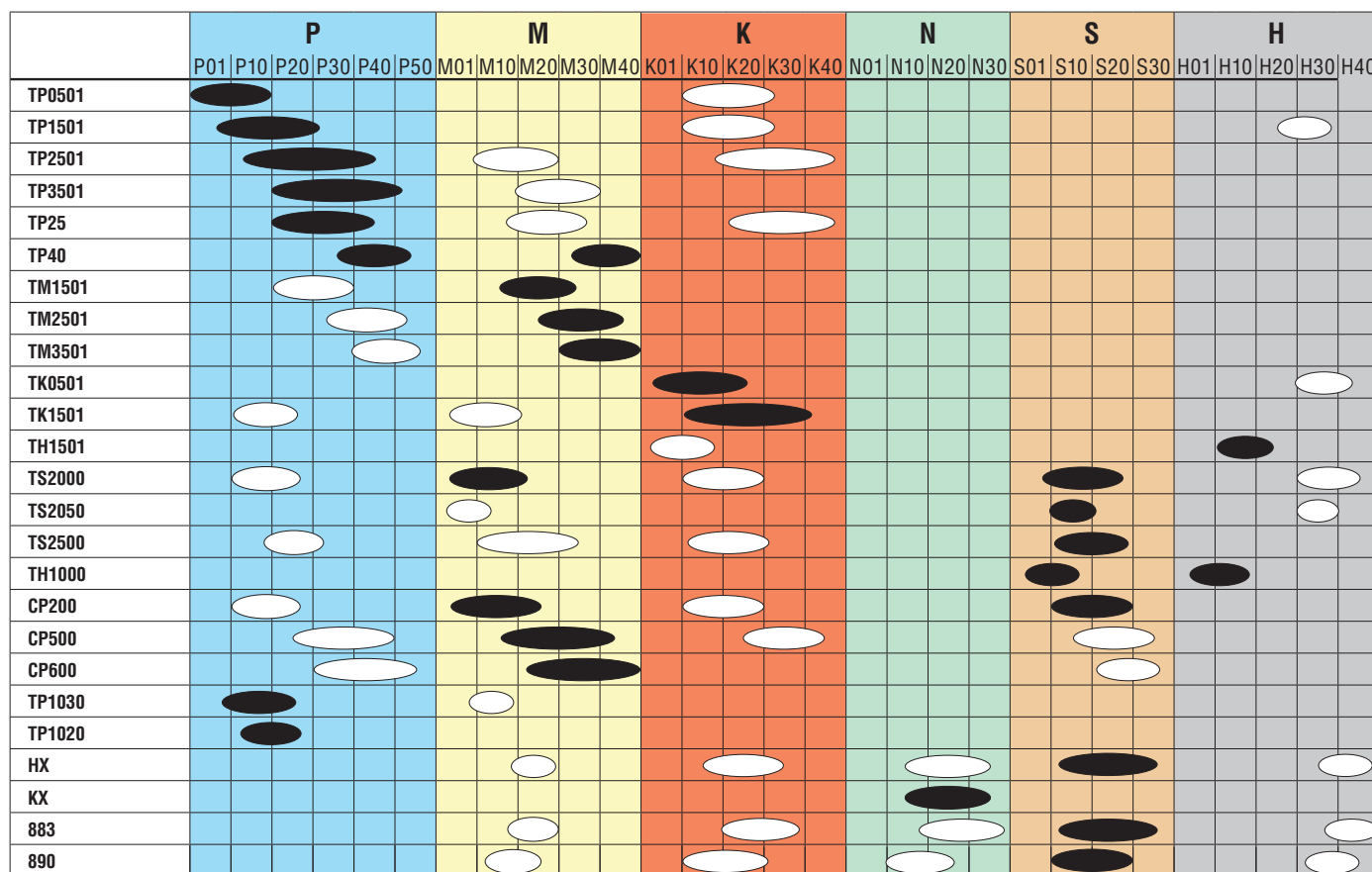
Se si è alla ricerca della qualità di prima scelta, si può seguire questa metodologia:

1. Iniziare dal tipo di materiale da lavorare. Ad esempio, nella tabella seguente, per l'acciaio, le qualità ISO-P sono la prima scelta.
2. Cercare prima le aree di copertura dell'applicazione di colore nero, che indicano le qualità progettate per l'area di applicazione, e poi quelle bianche per le aree complementari.
3. Sono quindi disponibili divisioni di applicazione basate su una piattaforma ISO dal centro a, ad esempio, P25 verso P35 più in alto, il che significa requisiti più rigidi e velocità di taglio inferiori, o P15 verso l'alto o spesso requisiti superficiali più elevati.
4. Quando si sceglie una delle opzioni promettenti, occorre seguire la riga a sinistra, ovvero se si considera una tornitura media con inserti di medie dimensioni P25, la prima scelta è Duratomic TP2501. Tuttavia, considerando l'elevato requisito di affidabilità con una maggiore versatilità e minore produttività, il TP25 potrebbe essere un'opzione.

Si tratta di un metodo diretto che offre una buona prima scelta, ma ci sono diversi modi per soddisfare le esigenze di un tornitore esperto.

Classificazione ISO delle qualità

Steadyline®	Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso, eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
	Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
	Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
MDT	Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
	Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
	Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30



Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

In alternativa, si può provare a trovare una soluzione consigliata nei sistemi Seco leggendo il codice QR nell'angolo in alto a destra per un facile accesso. Inoltre, è possibile effettuare una ricerca Web o digitare www.secotools.com/suggest nel browser Web.

Introduzione – PCBN

Il nitruro di boro cubico policristallino (PCBN) è un materiale sinterizzato a pressione e temperatura estremamente elevate che possiede proprietà simili a quelle del diamante. Gli inserti in PCBN sono indicati per lavorazioni di materiali ferrosi duri e ghise grigie perlitiche, grazie alla durezza a caldo, alla resistenza all'ossidazione ed alla tenacità di cui sono dotati.

Gli inserti Secomax™ PCBN sono indicati per lavorare:

- Acciaio temprato (inclusi riporti duri)
- Ghisa grigia perlitica
- Ghisa bianca fusa in conchiglia
- Acciaio al manganese
- Metallo duro
- Materiali per sedi valvola
- Leghe da metallurgia delle polveri (PM)
- Superleghe a base nichel (ad esempio Inconel 718)

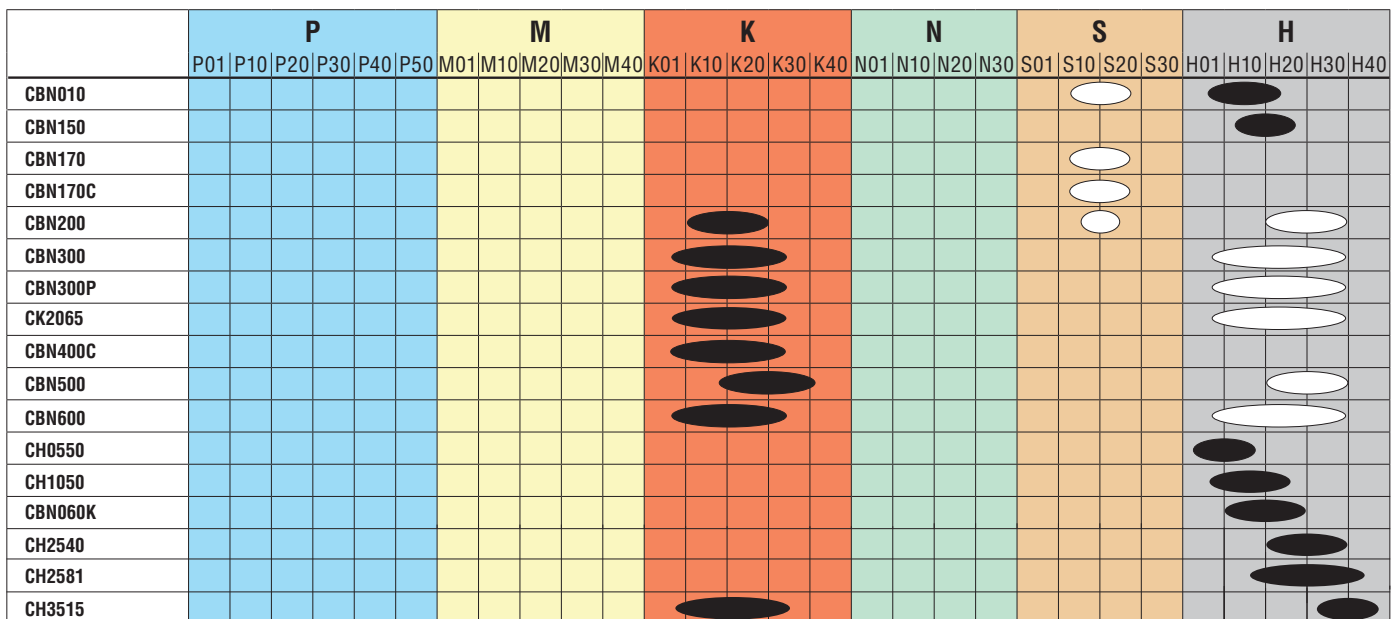
È disponibile a richiesta la pubblicazione "Secomax™ PCBN, Technical Guide" (unicamente in lingua inglese) che contiene una esauriente trattazione sull'impiego degli inserti in PCBN.

Qualità dell'inserto – PCBN

Le qualità Secomax™ PCBN sono disponibili sia rivestite che non rivestite. Le aree applicative delle qualità Secomax™ sono mostrate nella tabella sottostante.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30



Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Introduzione – PCD

Gli inserti Secomax PCD (diamante policristallino) sono prodotti sinterizzando particelle selezionate di diamante ad elevate temperature e pressioni. Gli inserti in PCD combinano la durezza, la resistenza all'usura e la conduttività termica del diamante con la tenacità del metallo duro.

Gli inserti Secomax™ PCD sono studiati per la lavorazione di leghe e materiali non ferrosi, ad esempio:

- Alluminio
- Rame
- Ottone
- Bronzo

Possono essere impiegati anche per altri materiali, come:

- Materiali compositi (MMC, ...)
- Plastiche rinforzate
- Grafite
- Carburo di tungsteno
- Ceramiche
- Leghe di titanio

Classificazione ISO delle qualità

MDT	Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
	Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Mini-Shaft™	Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
	Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
	Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Scanalatura	Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

	P					M					K					N			S				H						
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
PCD20																													
PCD30																													

Introduzione – Ceramico

La gamma di prodotti ceramici Secomax è stata sviluppata per soddisfare le sempre crescenti esigenze delle aziende in termini di produttività e prestazioni.

Gli inserti sono pressati e sinterizzati tramite un processo HIP che prevede l'impiego di materia prima molto pura e di elevata qualità, con una microstruttura tale da consentire l'ottenimento di prodotti dalle eccellenti proprietà. Tutte le superfici sono poi rettificate per garantire al prodotto elevati gradi di tolleranza e precisione.

Di conseguenza gli inserti possiedono queste notevoli caratteristiche:

- alta resistenza agli shock termici
- tenacità ottimizzata
- eccellente resistenza all'usura
- alta qualità del prodotto

Aree di applicazione

Le superleghe resistenti al calore (HRSA) sono composte da un'ampia gamma di leghe a base di nichel, ferro e cobalto, sviluppate per applicazioni dove sono richieste elevate resistenze meccaniche e chimiche in ambienti con elevata temperatura.

Gli inserti ceramici Seco sono adatti alla sgrossatura di superleghe resistenti al calore a base di nichel. La più comune superlega a base nichel è l'Inconel 718, che è una lega di nichel e cromo induribile per precipitazione che contiene elevate quantità di ferro, niobio e molibdeno, oltre a quantità minori di alluminio e titanio.

Altri comuni superleghe a base nichel sono:

- Hastalloy
- Haynes (Waspaloy)
- MAR
- Nimonic
- Rene
- Udimet

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

	P					M					K					N					S					H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40	
CS100																						●	●	●	●					
CS300																						●	●	●	●					
CW100																						●	●	●	●					

Problemi di tornitura e soluzioni consigliate



Cercare l'app Seco Assistant su Apple Store o Google Play e installarla. Nell'app, andare a Utilities, Turning, Tool Optimization. L'app Seco Assistant fornisce un elenco più completo delle soluzioni consigliate.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Trucioli instabili troppo lunghi (rischio di aggrovigliamento)

Una delle preoccupazioni principali, persino per i professionisti della tornitura, è il controllo del truciolo spesso in relazione alla sua rottura. Ecco come iniziare:

Trucioli instabili troppo lunghi (ad esempio, con rischio di aggrovigliamento)

1. Provare ad aumentare l'avanzamento e/o la profondità del taglio
2. Passare a un formatruciolo più stretto e più adatto. Utilizzare il grafico alle pagine 60-61 e scegliere uno tra quelli di seguito o a sinistra di quello in uso oppure cercare un inserto consigliato sul sito www.secotools.com/suggest
3. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Poor chip control per un elenco di opzioni più completo.



Trucioli molto corti troppo arricciati (rischio di calore eccessivo)

1. Provare a ridurre l'avanzamento e/o la profondità del taglio
2. Passare a un formatruciolo aperto più adatto. Utilizzare il grafico alle pagine 60-61 e scegliere uno tra quelli riportati sopra o a destra di quello in uso oppure cercare un inserto consigliato sul sito www.secotools.com/suggest
3. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Hard chip control per un elenco di opzioni più completo



Vibrazioni eccessive (rischi di segni e rotture)

1. Fissare il bloccaggio del pezzo e gli utensili
2. Provare a modificare la velocità di taglio e/o l'avanzamento
3. Ridurre la profondità di taglio
4. Scegliere una geometria più positiva. Utilizzare il grafico alle pagine 60-61 e scegliere un'opzione, spesso a sinistra di quella in uso oppure cercare dei prodotti consigliati sul sito www.secotools.com/suggest
5. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Vibrations per un elenco di opzioni più completo



Finitura superficiale scadente (rischio di non soddisfare i requisiti)

1. Ridurre l'avanzamento
2. Aumentare la velocità di taglio
3. Selezionare un formatruciolo con inserto raschiante per elevato avanzamento in base alla chiave di codifica, quindi utilizzare la funzione di ricerca prodotto sul sito www.secotools.com o cercare i prodotti consigliati sul sito www.secotools.com/suggest
4. Avviare l'app Seco Assistant. Controllare in Utilities/Tool Optimization/Turning/Poor surface finish per un elenco di opzioni più completo

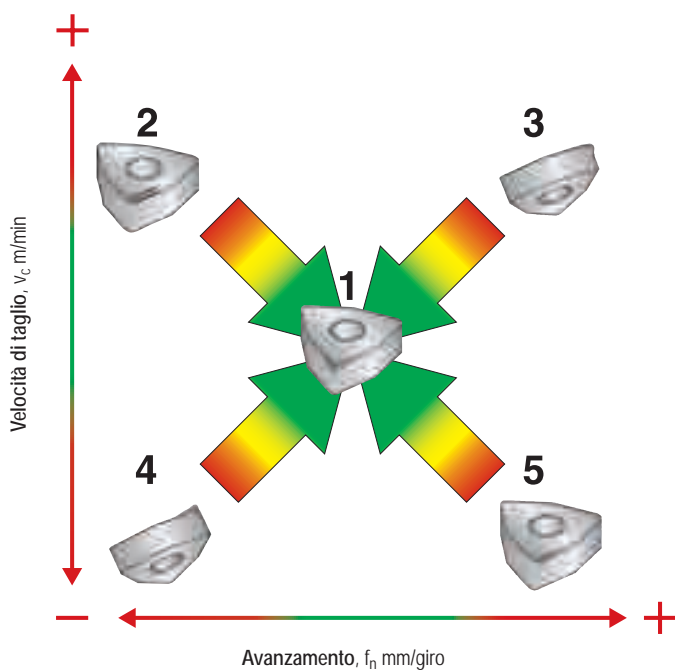


Ottimizzazione – Usura

Quando si ottimizza la durata utensile per gli inserti con qualità rivestite in metallo duro, è necessario esaminare e considerare il comportamento dell'usura che, in misura elevata, è collegata al materiale del pezzo in lavorazione e alle condizioni in un'applicazione di tornitura.

Un metodo generico diretto per ottenere la massima durata utensile può essere descritto come il grafico seguente, a condizione che vi sia la libertà di modificare la velocità di taglio e l'avanzamento. Tuttavia, ciò richiede una certa comprensione dell'usura dell'inserto, come nella figura riportata di seguito, ma la maggior parte dei professionisti della tornitura deve considerare che qualsiasi processo con usura grave potrebbe concludersi con una rottura.

Il diagramma riportato di seguito deve essere letto nel modo seguente. Ad esempio, se si rileva una deformazione plastica come indicato in "3", è necessario ridurre l'avanzamento e/o la velocità in modo da ottenere un'usura sul fianco stabile, come indicato in "1", per avere una lunga durata utensile.



1. Usura sul fianco
2. Usura a crateri
3. Deformazione plastica
4. Formazione del tagliente di riporto
5. Scheggiatura, rottura

Usura dell'inserto



Quando è necessario approfondire l'argomento dell'usura dell'inserto in metallo duro e risolvere i problemi in base ai processi di usura, la seguente raccolta fornisce una piattaforma completa.

Installare l'app Seco Assistant da AppStore o Google Play e, nell'app, andare a Utilities, e Tool Optimization in Turning. Qui è disponibile un elenco più completo delle soluzioni consigliate.

Normale usura sul fianco

Essendo uniforme, prevedibile ed affidabile, la normale usura sul fianco è quella maggiormente auspicata.

Causa

Usura abrasiva. Inclusioni di particelle microscopiche di metallo duro sulla superficie del pezzo creano usura sull'inserto. In alcuni casi, piccole particelle dure non trattenute durante la lavorazione vanno a fraporsi tra le parti in contatto creando usura sull'inserto. L'usura sul fianco irregolare che inizialmente può sembrare uniforme, così come l'usura sul fianco troppo rapida ma uniforme, possono creare una diminuzione della durata prevista del tagliente, richiedendo in qualche caso un'azione correttiva.



Che cosa cercare

- Usura relativamente uniforme lungo il tagliente
 - Un'usura non uniforme può indicare la presenza di altre tipologie di usura (vedere la descrizione delle altre tipologie di usura)
- Nota: Materiale dal componente in lavoro può depositarsi sul tagliente, rendendo apparentemente eccessiva l'usura.

Quando aspettarsela

- Su tutti i materiali, se non intervengono altri tipi di usura ad accorciare la durata, l'inserto presenterà usura sul fianco normale.

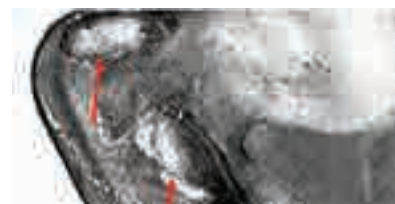
Azioni correttive (per rapida usura sul fianco)

- Usare una qualità di metallo duro più resistente all'usura o rivestita
- Ridurre la velocità di taglio (giri/min)
- Utilizzare correttamente il refrigerante
- Se possibile, scegliere un inserto con raggio maggiore

Usura a cratere

Causa

La combinazione di diffusione chimica, decomposizione del metallo duro dovuta al calore ed usura abrasiva causa la formazione di crateri. Normalmente, il calore del truciolo decompone i grani del substrato in metallo duro, ed il carbonio presente nel truciolo crea un "cratere" sulla superficie superiore o sulla faccia di spoglia dell'inserto. L'aumento della dimensione del cratere porterà alla rottura o ad una rapida usura dell'inserto. Le moderne tecnologie di rivestimento come Duratomic® hanno drasticamente ridotto questa tipologia di usura, ma può ricomparire quando si tenta di migliorare la produttività utilizzando parametri di taglio più elevati.



Che cosa cercare

- Crateri o cavità sulla parte superiore o sulla faccia di spoglia dell'inserto
- Quando l'usura a cratere si presenta, la rottura del truciolo può migliorare o peggiorare

Quando aspettarsela

- Leghe a base ferro o titanio

Azioni correttive

- Scegliere qualità resistenti all'usura e, se necessario, provare una qualità con un diverso rivestimento oppure ridurre il calore in uno di questi modi:
- Usare refrigerante
- Usare una geometria di taglio più positiva
- Ridurre la velocità di taglio (giri/min)
- Modificare l'avanzamento



App SecoAssistant

Formazione del tagliente di riporto

Causa

Adesione del materiale. Il tagliente di riporto si forma a causa del materiale in lavorazione che aderisce al tagliente saldandosi ad esso. Questo può essere il caso di lavorazioni di materiale con elevata affinità chimica, elevate forze di taglio/pressione e, localmente, temperatura insufficiente nella zona di lavoro. In alcuni casi, questo tipo di usura può essere positivo per la durata, ma la conseguenza è che ad un certo punto il materiale riportato si stacca portando con sé delle parti di inserto ed innescando scheggiature, usura ad intaglio o altri tipi di usura.



Che cosa cercare

- Zone lucide sulla parte superiore o sul fianco dell'inserto
- Variazioni irregolari della dimensione del componente lavorato, oppure finitura superficiale

Quando aspettarsela

- Leghe per alte temperature, acciai inossidabili ed altri materiali con apparente cattivo controllo del truciolo
- A velocità di taglio relativamente basse, specialmente con basse profondità di taglio, ad esempio sfacciatore vicino al centro e troncatura

Azioni correttive

- Passare ad una qualità con diversa tipologia di rivestimento.
- Aumentare la velocità di taglio (giri/min) o aumentare l'avanzamento
- Provare un inserto con un tagliente più affilato
- Utilizzare correttamente il refrigerante o non usarlo affatto; verificare anche la concentrazione dell'emulsione

Scheggiature

Causa

Instabilità meccanica o adesione del materiale. Le scheggiature sul tagliente potrebbero essere causate da vibrazioni del componente in lavoro o del mandrino. Inclusioni dure nel materiale durante la lavorazione e condizioni di taglio interrotto possono causare concentrazioni localizzate di stress sull'inserto, che portano a scheggiature. Inoltre, l'adesione del materiale può causare uno stress che durante l'asportazione porta al distacco di piccole parti dall'inserto.



Che cosa cercare

- Scheggiature sul tagliente

Quando aspettarsela

- Condizioni non rigide (cuscinetti o mandrini usurati, ecc.)
- Condizioni difficili in ingresso ed uscita
- Inclusioni di parti dure o morbide nel materiale
- Materiali da metallurgia delle polveri (PM)

Azioni correttive

- Verificare che il piazzamento in macchina sia sufficientemente rigido
- Scegliere una qualità dell'inserto più tenace o una geometria del tagliente più robusta
- Ridurre l'avanzamento
- In alcuni casi, eliminare il refrigerante
- Vedere anche le azioni correttive per la formazione del tagliente di riporto

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Usura termomeccanica

Causa

Una combinazione di cicli termici (frequenti cambiamenti di temperatura), elevato calore, shock termico (rapida variazione di temperatura) e shock meccanico (stress dovuto a variazioni di carico) può causare usura termo-meccanica. Le cricche da stress lungo il tagliente causano distacchi di piccole parti di metallo duro e possono apparire come scheggiature. Capita principalmente in fresatura.



Che cosa cercare

- Molteplici cricche in direzione perpendicolare al tagliente
- Scheggiature irregolari sul tagliente o zone usurate sul petto del tagliente

Quando aspettarsela

– Il taglio interrotto, per esempio la sfacciatura in presenza di cave, ma anche i cicli che prevedono la lavorazione di un elevato numero di pezzi creano cicli di riscaldamento, così come l'intermittenza nell'erogazione di refrigerante

Azioni correttive

- Utilizzare diversamente il refrigerante o non usarlo affatto
- Usare una qualità più tenace
- Ridurre la velocità di taglio (giri/min) o l'avanzamento
- Usare una geometria di taglio positiva o un formatrucciolo per ridurre il calore

Deformazione del tagliente

Causa

Eccessivo calore. L'eccessivo calore fa sì che il legante (cobalto) si ammorbidisca. Potrebbe essere in combinazione con il sovraccarico meccanico dovuto alla pressione dell'inserto contro il componente in lavoro, che crea una deformazione totale o parziale del tagliente portando alla rottura dell'inserto o ad un'usura sul fianco irregolare.



Che cosa cercare

- Deformazione del tagliente oppure usura sul fianco eccessiva ed irregolare
- Le dimensioni del pezzo in lavoro possono variare drasticamente

Quando aspettarsela

- Elevata velocità e/o elevati avanzamenti
- Acciai duri o superfici trattate
- Superleghe o acciai inossidabili per alte temperature

Azioni correttive

- Utilizzare correttamente il refrigerante
- Provare una qualità più dura e più resistente all'usura
- Ridurre la velocità di taglio (giri/min) o l'avanzamento
- Scegliere un inserto con altre caratteristiche geometriche

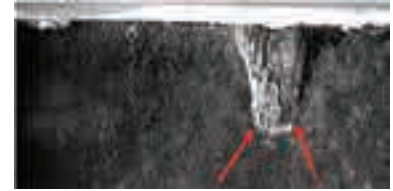


App SecoAssistant

Usura ad intaglio

Causa

Combinazioni di proprietà locali del componente in lavoro e condizioni di taglio. L'usura ad intaglio è spesso causata dalle condizioni della superficie del componente in lavoro, ad esempio indurimenti superficiali da precedenti lavorazioni, superfici forgiate o fuse, superfici ruvide. Questo causa un'usura dell'inserto in quella zona del tagliente. La concentrazione degli sforzi nella zona di lavoro porta alla formazione di usura ad intaglio sul tagliente, in corrispondenza della profondità di passata.



Che cosa cercare

– Intagli o scheggiature in corrispondenza della profondità di passata

Nota: L'intaglio può essere di due tipi: più costante quando causato da abrasione dovuta ad interazione chimica, o più irregolare quando causato da fenomeni meccanici/adesione.

Quando aspettarsela

- Materiali con superfici ruvide o ossidazione
- Materiali di difficile lavorabilità
- Fusioni o altri processi che influenzano le condizioni superficiali

Azioni correttive

- Variare la profondità di taglio
- Regolare la velocità di taglio (giri/min) o aumentare l'avanzamento (Nota: questo genererà maggiore usura sul fianco)
- Usare una qualità dell'inserto più tenace
- Cambiare completamente la geometria del formatruciolo
- Prevenire la formazione del tagliente di riporto

Rottura meccanica

Causa

L'eccessivo carico (piuttosto che la conseguenza di altre tipologie di usura) può causare una rottura meccanica. Naturalmente, il sovraccarico meccanico può anche portare all'immediata rottura dell'inserto. Sono anche da considerare fattori esterni, quali le condizioni del supporto piuttosto che della macchina, oltre che il bloccaggio del pezzo.



Che cosa cercare

- Rottura dell'inserto (manifestata ad esempio come usura sul fianco irregolare, spesso nella zona del raggio principale)
- Aumento improvviso degli sforzi di taglio

Quando aspettarsela

- Componenti non omogenei, ad esempio con parecchie inclusioni, porosità o caratteristiche del componente che creano discontinuità di carico sull'inserto
- Condizioni di lavoro instabili
- Parametri di taglio bassi, in particolare la velocità di taglio

Azioni correttive

- Ridurre l'avanzamento o la profondità di taglio
- Aumentare la velocità
- Verificare la stabilità del fissaggio
- Usare una qualità più tenace oppure un inserto o tagliente geometricamente più robusto
- Se possibile, prelaborare il pezzo in modo da ridurre le criticità eliminabili

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Ottimizzazione – Qualità

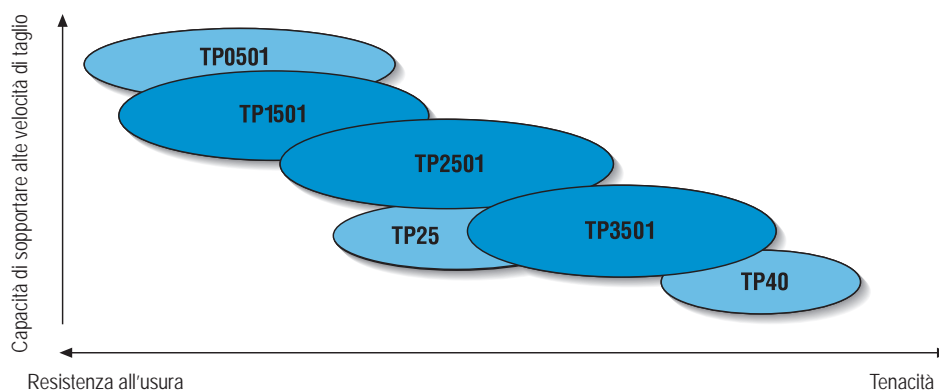


App SecoAssistant

Tuttavia, quando si considera l'usura, ci sono delle limitazioni e delle relazioni di proprietà per ciascuna qualità e tra ogni qualità, anche se le qualità Duratomic hanno ridefinito le opportunità effettive considerando la produttività e la durata utensile.

Guardando una panoramica della qualità del semplice metallo duro rivestito per la tornitura dell'acciaio nel grafico seguente, è possibile vedere che la qualità TP2501 è posizionata al centro, in corrispondenza dell'area di applicazione P25 indicata in precedenza. Tuttavia, in questo grafico, le capacità di sopportare alte velocità delle diverse qualità e le loro proprietà di usura sono illustrate con maggiore chiarezza.

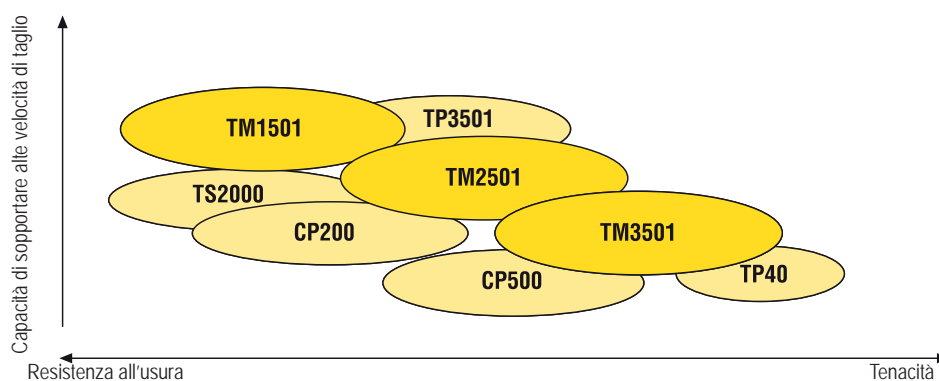
Acciaio



Ciò significa che una catena di relazioni tra le proprietà potrebbe guidare l'utilizzatore verso una scelta più ponderata: ad esempio, se si è alla ricerca di una tornitura continua a secco dell'acciaio, TP0501 è una buona scelta, ma l'applicazione di tornitura media a bassa velocità TP25 è migliore.

Al contrario, nella panoramica del semplice metallo duro rivestito per l'area di tornitura dell'acciaio inossidabile riportata di seguito, il numero di qualità introdotte nel grafico è cresciuto. Tuttavia, è possibile riconoscere lo schema in cui TM2501 è posizionato al centro, in corrispondenza dell'area di applicazione M25.

Acciaio inossidabile

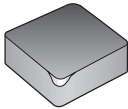

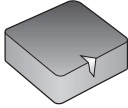
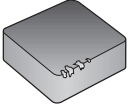
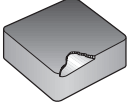
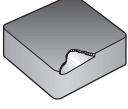
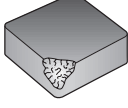
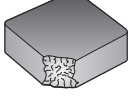


La ben connessa catena di qualità Duratomic TM1501, TM2501 e TM3501 copre applicazioni di tornitura dell'acciaio inossidabile, ma anche TS2000, da CP200 a CP500, con rivestimento sottile in PVD integra le qualità CVD ad alta produttività con l'affidabilità, ma non alle alte velocità delle qualità Duratomic.

D'altro canto, la TP3501 è stata progettata per avere proprietà complementari per lavorare in modo ottimale su acciai inossidabili, nonostante la qualità sia stata sviluppata per la tornitura dell'acciaio.

Risoluzione problematiche – PCBN



Problema	Causa possibile	Rimedi suggeriti
Usura sul fianco 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura del tagliente non corretta 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentare la velocità di taglio • Aumentare l'avanzamento • Aumentare la profondità di taglio • Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile • Controllare il tenore di ferrite libera
Usura a cratere 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura del tagliente non corretta 	<ul style="list-style-type: none"> • Diminuire la velocità di taglio • Diminuire l'avanzamento • Ridurre la dimensione dello smusso • Usare una preparazione tagliente di tipo E • Usare inserti rivestiti • Usare lubrorefrigerante (solo con taglio continuo)
Usura ad intaglio 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura del tagliente non corretta • Forze di taglio troppo alte 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentare la velocità di taglio • Diminuire l'avanzamento • Aumentare l'angolo di attacco (preferibilmente inserti tondi) • Modificare la profondità di taglio • Utilizzare inserti con tagliente rinforzato
Scheggiatura del tagliente 	<ul style="list-style-type: none"> • Forze di taglio troppo alte 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare inserti con tagliente rinforzato • Aumentare la rigidità del sistema • Nelle lavorazioni con taglio interrotto, smussare il pezzo sul lato di entrata e di uscita dell'utensile e sui fori • Variare la velocità di taglio per eliminare le vibrazioni
Sfaldamento del tagliente (taglio continuo) 	<ul style="list-style-type: none"> • Forze di taglio troppo alte 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumentare la velocità di taglio • Ridurre l'avanzamento • Usare inserti con tagliente smussato ed arrotondato • Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile • Ridurre l'angolo di attacco
Sfaldamento del tagliente (taglio interrotto) 	<ul style="list-style-type: none"> • Forze di taglio troppo alte 	<ul style="list-style-type: none"> • Non usare refrigerante • Usare inserti con tagliente smussato ed arrotondato • Ridurre l'avanzamento • Aumentare la velocità di taglio • Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile • Ridurre l'angolo di attacco
Rottura del tagliente 	<ul style="list-style-type: none"> • Forze di taglio troppo alte 	<ul style="list-style-type: none"> • Ridurre la profondità di taglio • Ridurre velocità di taglio • Aumentare il raggio di punta • Usare inserti con tagliente smussato ed arrotondato • Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile
Rottura inserto 	<ul style="list-style-type: none"> • Forze di taglio troppo alte 	<ul style="list-style-type: none"> • Verificare la sede dell'inserto • Verificare il supporto e la staffa • Verificare l'altezza del centro di taglio dell'utensile

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

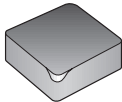

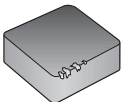
X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

Risoluzioni problematiche – PCD



Problema	Causa possibile	Rimedi suggeriti
Usura sul fianco 	<ul style="list-style-type: none"> • Qualità errata • Presenza di Fe/Ni/Co 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare una qualità PCD a grana più grossa • Controllare la composizione del materiale • Ridurre la velocità di taglio • Usare refrigerante
Formazione del tagliente di riporto 	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatura del tagliente non corretta • Qualità errata 	<ul style="list-style-type: none"> • Diminuire o aumentare la velocità di taglio • Scegliere un inserto più affilato • Utilizzare una qualità a grana più fine
Scheggiatura del tagliente 	<ul style="list-style-type: none"> • Scarsa rigidità • Qualità errata • Parametri di taglio non corretti • Elevato errore di eccentricità 	<ul style="list-style-type: none"> • Ridurre le vibrazioni • Utilizzare una qualità più tenace • Variare i parametri di taglio • Controllare l'impostazione del sistema
Cattiva finitura superficiale	<ul style="list-style-type: none"> • Qualità errata • Parametri di taglio troppo elevati • Posizione dell'inserto raschiante errata 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilizzare una qualità PCD a grana più fine • Ridurre velocità di taglio ed avanzamento • Controllare la posizione dell'inserto raschiante
Sfaldamento del materiale lavorato	<ul style="list-style-type: none"> • Profondità di taglio troppo elevata 	<ul style="list-style-type: none"> • Ridurre la profondità di taglio • Aggiungere uno smusso in entrata sul componente

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

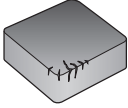
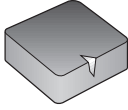
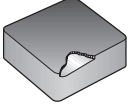
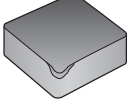

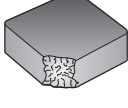
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Risoluzioni problematiche – Ceramiche



Problema	Causa possibile	Rimedi suggeriti
Usura sul fianco 	<ul style="list-style-type: none"> Avanzamento e velocità di taglio eccessivi 	<ul style="list-style-type: none"> Ridurre la velocità di taglio Utilizzare un raggio di punta maggiore Utilizzare una qualità con elevata resistenza all'usura
Usura a crateri 	<ul style="list-style-type: none"> Avanzamento e velocità di taglio eccessivi 	<ul style="list-style-type: none"> Ridurre la velocità di taglio Utilizzare un angolo di attacco più piccolo Verificare la geometria del tagliente
Formazione di cricche termiche 	<ul style="list-style-type: none"> Elevato sbalzo termico durante il taglio Avanzamento e velocità di taglio eccessivi 	<ul style="list-style-type: none"> Passare alla lavorazione a secco Ridurre la velocità di taglio Ridurre l'avanzamento
Usura ad intaglio 	<ul style="list-style-type: none"> Avanzamento e profondità di taglio eccessivi 	<ul style="list-style-type: none"> Ridurre la profondità di taglio Ridurre l'avanzamento Aumentare l'adduzione di refrigerante
Sfaldamento del tagliente 	<ul style="list-style-type: none"> Avanzamento eccessivo Distacco del tagliente di riporto Tagliente debole 	<ul style="list-style-type: none"> Verificare la geometria del tagliente Aumentare la stabilità del sistema Utilizzare un angolo di imbocco più ampio
Deformazione plastica 	<ul style="list-style-type: none"> Avanzamento e velocità di taglio eccessivi 	<ul style="list-style-type: none"> Ridurre la velocità di taglio Ridurre l'avanzamento Ridurre la profondità di taglio
Formazione del tagliente di riporto 	<ul style="list-style-type: none"> Elevata affinità con il pezzo in lavorazione Bassa velocità di taglio 	<ul style="list-style-type: none"> Aumentare la velocità di taglio Aumentare l'avanzamento Utilizzare un angolo di spoglia più ampio
Rottura 	<ul style="list-style-type: none"> Avanzamento e profondità di taglio eccessivi 	<ul style="list-style-type: none"> Ridurre l'avanzamento Ridurre la profondità di taglio Aumentare la stabilità del sistema

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyliner®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloccaggio

 Accessori e
 ricambi

Attributi ISO

	Attributo ISO	Spiegazione
Generica ISO Guida alla tornitura	AN	Angolo principale di disimpegno
	B	Larghezza stelo
Generica ISO Utensili per tornitura	BAWS	Angolo di inclinazione sede inserto rispetto al pezzo
	BD	Diametro corpo
	BLQ	Codice qualità di equilibratura
	CDRX	Massima profondità di taglio radiale
	CDX	Profondità di taglio massima
Generica ISO Inserti per tornitura	CDXI	Massima profondità di taglio inserto
	CDXSH	Massima profondità di taglio stelo
	CF	Smusso a punti
	CNT	Dimensione filetto di ingresso refrigerante
	CP	Pressione refrigerante massima
Steadyline®	CTMS	Connessione lato macchina
	CTWS	Connessione lato pezzo
	CUTDIA	Diametro massimo di taglio
	CW	Larghezza di taglio
	D1	Diametro del foro di fissaggio
MDT	DCB	Diametro centraggio
	DCB1	Diametro centraggio 1
	DCB2	Diametro centraggio 2
	DCINN	Diametro di taglio interno minimo
	DCINN2	Diametro di taglio interno minimo 2
Mini-Shaft™	DCINN3	Diametro di taglio interno minimo 3
	DCP	Fornitura chip dati
	DCSFMS	Diametro superficie di contatto lato macchina
	DF	Diametro flangia
	DIX	Diametro massimo interferenza cambio utensile
Scanalatura	DMM	Diametro stelo
	DUO	DUO Jetstream Tooling Duo, vedere pagina 85, 89, 98
	EPSR	Angolo comprensivo di inserto
	GAMO	Angolo di spoglia superiore
	H	Altezza stelo
Troncatura	HF	Altezza funzionale
	HRY	quota, Quota da rif. piano di montaggio al piano inferiore dell'unità in direzione Y m
	IC	Diametro cerchio inscritto
	INPLM	Diametro minimo di piantata iniziale
	INPLX	Piantata massima iniziale
X4	INSD	Diametro inserto
	INSL	Lunghezza dell'inserto
	KCHL	Angolo smusso lato sinistro
	KCHR	Angolo smusso lato destro
	L	Lunghezza del tagliente
Adattatori Unità di bloc- caggio	LAMS	Angolo di inclinazione
	LB1	Lunghezza corpo 1
	LB2	Lunghezza corpo 2
	LCOG	Lunghezza rispetto al baricentro
	LF	Lunghezza funzionale
Accessori e ricambi	LF2	Lunghezza funzionale_2
	LFS	Lunghezza funzionale secondaria
	LH	Lunghezza testina
	LH2	Lunghezza testina 2
	LIG	Sporgenza inserto

Attributo ISO	Spiegazione
LPR	Lunghezza sporgenza
LS	Lunghezza stelo
LSC	Lunghezza bloccaggio
LU	Lunghezza utile
OAH	Altezza complessiva
OAL	Lunghezza complessiva
OAW	Larghezza complessiva
PDX	Distanza profilo ex
PSIRL	Angolo di taglio maggiore lato sinistro
PSIRR	Angolo di taglio maggiore lato destro
RADH	Altezza del corpo radiale
RADW	Larghezza del corpo radiale
RE	Raggio di punta
RETL	Raggio del fianco sinistro
RETR	Raggio del fianco destro
Peso arrotondato per eccesso	peso arrotondato per eccesso
RPMX	Massima velocità di rotazione
S	Spessore inserto
TDZ	Dimensione diametro filettatura
TPI	Filetti per pollice
W1	Larghezza inserto
WF	Larghezza funzionale
WF2	Larghezza funzionale 2
WFS	Lunghezza funzionale secondaria

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloccaggio

Accessori e
 ricambi

Utensili, principi di bloccaggio inserti

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

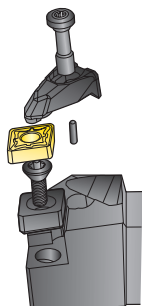
Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

Utensile tipo D Prima scelta per lavorazioni generiche, esterne

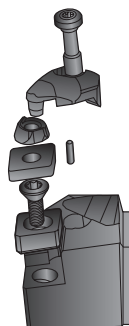
- Per inserti negativi con foro
- Bloccaggio robusto e stabile

L'inserto è bloccato in posizione da una staffa che lo tira contro i fianchi e lo preme sul fondo della sede



Utensile tipo D.....-C

- Con perno e piastrina intermedia in metallo duro



Utensile tipo D.....-JETI

- Con bloccaggio inserto con adduzione per Jetstream Tooling

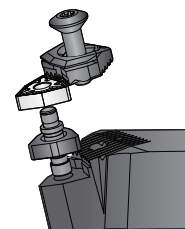
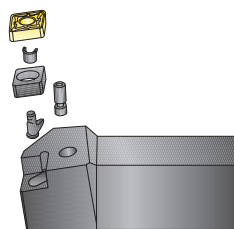


Utensile tipo P Complemento dell'utensile tipo D, esterno

- Per inserti negativi con foro
- Nessun bloccaggio nella parte superiore, deflusso truciolo facilitato

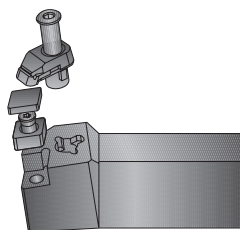
Nell'illustrazione, quando la vite di serraggio è bloccata e la leva assicura l'inserto nella sua sede con un supporto.

Nel disegno alternativo, la vite di serraggio agisce sul cuneo che fissa l'inserto al perno centrale come riportato nell'immagine sulla destra



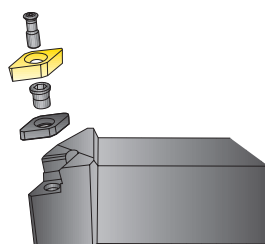
Utensile tipo C Realizzato prevalentemente per inserti Seco PCBN senza foro

L'inserto è trattenuto in sede da una staffa corredata da una piastrina in metallo duro



Utensile tipo S Per tornitura esterna e interna con inserti positivi

L'inserto è trattenuto in sede da una vite centrale



Jetstream Tooling® – Introduzione

Seco Jetstream Tooling® è una soluzione rivoluzionaria al problema dell'affluenza del refrigerante direttamente nella zona di taglio. È in grado di erogare un getto concentrato di refrigerante ad alta velocità proprio nella zona in cui serve, vicino al tagliente. Il getto solleva il truciolo allontanandolo dall'inserto, migliora quindi il controllo del truciolo e ne abbassa la temperatura; grazie a ciò la durata dell'inserto aumenta e sono possibili incrementi della velocità di taglio. Migliora la lavorazione in quasi tutti i gruppi materiale e per valori di pressione del refrigerante variabili.

Seco Jetstream Tooling® è composto da utensili per tornitura esterna, con connessione lato macchina a stelo quadro, Seco-Capto™ e lame per troncatura. In tornitura interna, la gamma Jetstream Tooling® è stata arricchita con le unità di taglio JET GL per Steadyline® con alcune barre dotate di esclusive staffe di bloccaggio inserto con adduzione. Può essere installata ed usata su una vasta serie di macchine a controllo numerico. Per tornitura ISO generica, il refrigerante può arrivare internamente in caso di utensili JETI o Seco-Capto™, oppure esternamente attraverso raccordi.

Il sistema JETI è stato progettato per essere particolarmente compatto. Gli utensili JETI con canali di refrigerazione integrati eliminano la necessità di connessioni e tubi esterni, che potrebbero ostacolare i movimenti negli spazi ristretti. I canali di refrigerazione integrati negli adattatori e nei utensili consentono il passaggio diretto del refrigerante fino al tagliente.

I molteplici ingressi per l'adduzione disponibili sui utensili consentono di adattare i raccordi a qualsiasi tipo di configurazione macchina.

L'erogazione del refrigerante negli utensili Seco Jetstream Tooling® Duo è ora indirizzata sia sul petto che sul fianco dell'inserto per migliorare il controllo del truciolo, aumentando di conseguenza la durata.

I prodotti sono disponibili per tornitura con inserti ISO positivi e negativi, così come per scanalatura e troncatura. Si raccomanda di verificare che tutte le condizioni di salute e sicurezza siano rispettate.

Corpo utensile	Pressione operativa massima raccomandata	
	bar	psi
Stelo cilindrico con raccordo refrigerante	275	4000
Unità GL con barra Steadyline® - cilindrica	200	3000
Unità GL con barra Steadyline® - HSK	100	1500
Unità GL con barra Steadyline® - Seco-Capto™	150	2000
Seco-Capto™	150	2000
Utensili e lame JETI	200	3000

Adattatori	Pressione operativa massima raccomandata	
	bar	psi
Adattatore JETI con Seco-Capto™	150	2000
Adattatore JETI con VDI	80	1100 (2000)
Adattatore JETI con HSK-T	100	1500
Adattatore JETI con stelo quadro	275	4000

Nell'uso di un portautensile insieme ad un adattatore, la massima pressione del refrigerante è limitata dalla massima pressione dell'adattatore.

La designazione degli utensili Jetstream Tooling® segue lo standard ISO, vedere pagine 11-16, 17-18.

Jetstream Tooling® per scanalatura e troncatura, vedere pagine 681, 933, 963.



Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloccaggio

Accessori e
 ricambi

Staffe con adduzione

Le esclusive staffe con adduzione realizzate con stampa 3D



La staffa con adduzione ha molte funzioni. Garantisce un bloccaggio sicuro e rapido dell'insero grazie alla molla precaricata con una sola vite. Dirige ed orienta i getti di refrigerante ad alta pressione sul tagliente. La flessibilità produttiva della staffa con adduzione consente di avere dei canali di adduzione ottimizzati con differenti diametri del foro.

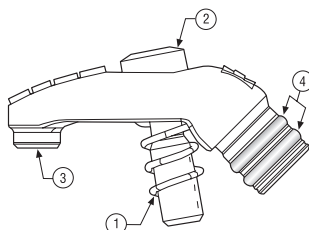
Sono disponibili staffe con adduzione standard, per finitura e per sgrossatura, con orientamento neutro, destro e sinistro.

Sono disponibili orientamenti orizzontali di 0°, 10° e 20°.

La parte più significativa del codice di ordinazione è marcata laser sulla staffa con adduzione.

La staffa Jetstream Tooling con adduzione è progettata per orientare il flusso di refrigerante il più vicino possibile alla zona di taglio, per garantire la maggiore efficacia del sistema Jetstream e per rompere o direzionare i trucioli. Il valore APNOM è l'indicazione della profondità di passata che consigliamo di non superare per ottenere le prestazioni desiderate.

Sostituzione dell'insero



Semplicemente, allentare la vite della staffa con adduzione dotata di molla precaricata.

Cambiare l'insero o sostituire il tagliente. Assicurarsi che il perno della staffa con adduzione ed il doppio O-ring si trovino in corrispondenza del foro sull'utensile prima di bloccare la vite.

Bloccare la vite col valore di coppia consigliato.

1. Molla
2. Vite per staffa
3. Perno della staffa
4. O-ring

Sostituzione degli O-ring e della vite



Si consiglia di controllare regolarmente gli O-ring delle staffe con adduzione. Quando gli O-ring vengono sostituiti, si consiglia di sostituire anche la vite per garantire sicurezza operativa.

Dopo aver sostituito gli O-ring, prima di bloccare la vite, assicurarsi che il perno della staffa con adduzione ed il doppio O-ring siano nella corretta posizione rispetto al foro di fissaggio sull'utensile degli O-ring. Altrimenti si potrebbero danneggiare gli O-ring.

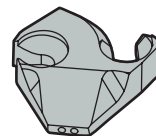
Adduttore JET/ JETL

Gli utensili con questa tecnologia Jetstream Tooling® andranno gradualmente fuori produzione per supportare nuove innovazioni. Gli adduttori saranno disponibili fino alla fine del 2024.

Adduttore per finitura

L'adduttore Jetstream Tooling® per finitura, compreso nella fornitura, costituisce la scelta universale di adduzione di lubrorefrigerante; è posizionato ad una distanza ideale per applicazioni dalla finitura alla media sgrossatura.

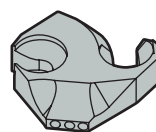
Gli adduttori hanno codice di ordinazione che termina con "-F".



Adduttore per sgrossatura

Come accessori sono disponibili adduttori Jetstream Tooling® per sgrossatura, facilmente sostituibili, che forniscono un flusso di refrigerante potenziato, utile per le operazioni di sgrossatura o per le applicazioni che richiedono più spazio per l'evacuazione del truciolo.

Gli adduttori hanno codice di ordinazione che termina con "-R".



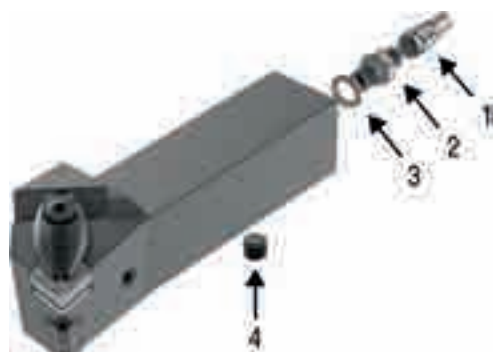
Sostituzione dell'inserto

È sufficiente allentare entrambe le viti di bloccaggio e ruotare l'adduttore allontanandolo dall'inserto. Controllare le condizioni dell'utensile, delle viti e dell'O-ring e all'occorrenza sostituirli. Prima di riposizionare l'adduttore, cambiare l'inserto o sostituire il tagliente secondo la procedura standard (verificare la presenza dell'O-ring dell'adduttore) e riserrare la vite di bloccaggio dell'inserto prima di bloccare l'adduttore.



Istruzioni di assemblaggio di Jetstream Tooling®

Istruzioni per il montaggio JETI con raccordo per refrigerante



Per la sicurezza delle persone, Jetstream Tooling® dovrebbe essere usato solo con la porta della macchina in posizione completamente chiusa, conformemente alle procedure generali di sicurezza delle macchine. Verificare che il raccordo per l'adduzione sia posizionato in maniera corretta e ben serrato, con tutte le guarnizioni previste. Il foro del refrigerante non utilizzato dovrebbe essere chiuso da un tappo.

Per gli accessori, vedere pagina 1026.

1. Raccordo refrigerante
2. Adattatore 1/8" BSP
3. Rondella di rame
4. Grano

Istruzioni per il montaggio del portautensile sull'adattatore JETI



Per avere i benefici dell'adduzione interna su di un portautensile JETI, è necessario che anche l'adattatore sia di tipo JETI. La massima pressione del refrigerante in questo caso è limitata dalla massima pressione dell'adattatore.

Nota: Il foro per l'adduzione che non viene utilizzato deve essere chiuso con un tappo.

Istruzioni di assemblaggio di Jetstream Tooling®

Istruzioni di assemblaggio JET/JETL

Gli utensili con questa tecnologia Jetstream Tooling® andranno gradualmente fuori produzione per supportare nuove innovazioni. Gli adduttori saranno disponibili fino alla fine del 2024.

Per la sicurezza delle persone, Jetstream Tooling® dovrebbe essere usato solo con la porta della macchina in posizione completamente chiusa, conformemente alle procedure generali di sicurezza delle macchine. Verificare che il raccordo per l'adduzione sia posizionato in maniera corretta e ben serrato, con tutte le guarnizioni previste. Il foro per adduzione che non viene utilizzato deve essere chiuso con un tappo. Prestare attenzione alle massime pressioni consentite indicate sotto.

La coppia di bloccaggio raccomandata per la vite dell'adduttore 117.26- 655 è 4 Nm, vedere pagina 1028.



1. Viti di bloccaggio (possono essere ordinate separatamente)
2. Adduttore refrigerante
3. O-ring adduttore
4. Tappo di otturazione*
5. Rondella di rame
6. Adattatore 1/8" BSP
7. Raccordo refrigerante

* Prima dell'uso, verificare che il tappo di otturazione sia saldamente inserito nel canale refrigerante non utilizzato.

Massime pressioni operative

Seco-Capto™ – 70 bar (1000 psi)

Stelo quadro – 275 bar (4000 psi)

Nei rari casi in cui sia necessario chiudere l'uscita refrigerante inferiore, prima rimuovere il grano corto sul fianco dell'utensile.

Quindi montare il grano lungo P6SS4X8 (02885815) utilizzando una colla adatta a sigillare il filetto (per esempio Loctite® 270). La chiusura del foro di refrigerazione inferiore dovrebbe essere permanente ed irreversibile.



Sostituire il grano corto con quello lungo per chiudere il foro inferiore per il refrigerante.

Seco-Capto™ – Introduzione

Seco-Capto™ è un sistema modulare che consente rapidi attrezzamenti e veloci sostituzioni del tagliente.

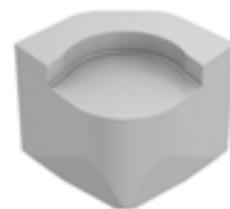
Vantaggi

- Cambi utensile veloci (maggiore tempo produttivo).
 - Flessibile, lo stesso utensile può essere usato su macchine diverse e ciò riduce gli utensili a magazzino.
 - Modulare, la composizione di utensili su misura riduce gli utensili a magazzino.
 - Rigido, nessuna riduzione dei parametri di taglio.
 - Preciso, l'accoppiamento poligonale conico garantisce una robusta connessione autocentrante con ripetibilità entro $\pm 0,002$ mm / *0,000078 pollici*.
- Tutti gli utensili dispongono di fori adduzione refrigerante.

Seco-Capto™, utensili a moduli per inserti PCBN e ceramici

I moduli intercambiabili per inserti PCBN e ceramici sono realizzati in uno speciale acciaio inossidabile con durezza e resistenza elevate. In questo modo, si evitano danni alla sede e all'utensile, che si potrebbero verificare in applicazioni di sgrossatura pesante.

La precisione e la ripetibilità di posizionamento dei moduli sono paragonabili a quelle degli utensili Seco-Capto™ standard.



Vantaggi

- La flessibilità e la versatilità date dall'utilizzo di diversi tipi di modulo nella stessa unità Capto ridurranno notevolmente i volumi di materiale a magazzino.
- Inoltre, consentiranno di ridurre i costi poiché sarà sufficiente sostituire solo il modulo invece dell'intero utensile in caso di danni alla sede.
- Eccezionale affidabilità del processo nelle applicazioni con alto rischio di usura dell'utensile.

Coppie di serraggio consigliate per il modulo e la staffa

6 Nm

Per applicare la coppia di serraggio consigliata, utilizzare le chiavi dinamometriche, disponibili come accessori (vedere il catalogo MN Sistemi di Utensili).

Unità di bloccaggio

Le unità di bloccaggio manuali sono disponibili in differenti versioni;

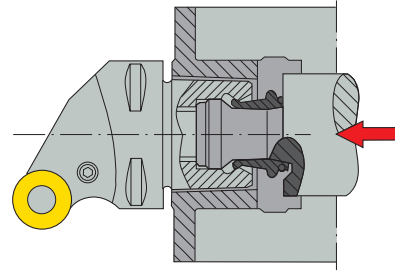
- VDI, diritta o ad angolo.
- Versione a stelo per torrette tradizionali per operazioni esterne.
- Versione a stelo cilindrico per torrette tradizionali per operazioni interne.
- Versioni per applicazioni speciali.

Il bloccaggio del portautensile avviene per mezzo di una pinza a settori o di un tirante posteriore

Unità di bloccaggio, vedere pagine 1010-1020.

Posizione sbloccata

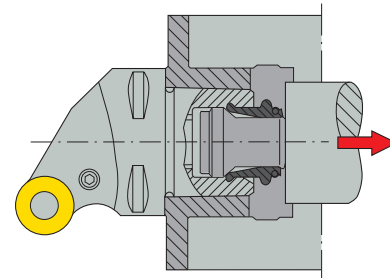
Con il tirante posizionato in avanti, le estremità anteriori della pinza a settori si spostano su di un diametro inferiore, disimpegnandosi dall'unità di taglio che viene rimossa. Inoltre, il tirante provvede allo sbloccaggio dell'unità, consentendone l'estrazione.



Pinza a settori

Posizione bloccata

Con il tirante in posizione arretrata, la pinza a settori viene a bloccarsi nella scanalatura interna dell'unità di taglio, ritenendola in posizione di lavoro.



Pinza a settori

Barre Steadyline® con smorzamento delle vibrazioni per lavorazioni di tornitura e di barenatura

Steadyline® per lavorazioni con lunghe sporgenze

I utensili brevettati Seco Steadyline® con smorzamento delle vibrazioni sono in grado di migliorare considerevolmente la produttività degli assemblati di tornitura in un'applicazione.

Consentono l'uso di parametri di taglio molto più elevati, con un funzionamento più silenzioso e una stabilità ottimale, con la flessibilità di utilizzare facoltativamente le stesse barre per le applicazioni di tornitura e foratura.

Queste barre di barenatura sono disponibili in un'ampia gamma di:

- Diametri corpo
- Lunghezze
- Connessioni stelo Seco-Capto™, HSK-T/A e cilindriche in misure metriche e in pollici.
- Unità GL intercambiabili per tutti i diametri con connessione BA intermedia in alcuni diametri (le gamme sono indicate anche nella seguente illustrazione di riepilogo su Steadyline, vedere pagina 93)

L'immagine a destra mostra una barra Steadyline insieme all'unità Jet GL per tornitura montate nella macchina.



Vantaggi derivanti dall'aumento della produttività delle esclusive unità GL per tornitura

Ogni aspetto dei utensili Steadyline® è stato studiato tenendo in considerazione l'aumento di produttività, di capacità e di economicità per le lavorazioni con sporgenze lunghe. Le caratteristiche delle esclusive unità GL per tornitura brevettate conservano e aumentano le prestazioni delle barre Steadyline per offrire i massimi vantaggi. Ogni unità GL ha una precisa connessione quadrilobata rettificata che consente un accurato centraggio sulla barra Steadyline®; il bloccaggio è garantito da una ghiera filettata con passo fine, che offre quanto segue:

- La precisione e la ripetibilità di centraggio delle unità GL sono paragonabili a quelle del sistema a cambio rapido Seco-Capto™.
- Le unità sono progettate per consentire il posizionamento 0°/180°.
- Eccellente capacità di smorzamento attraverso le unità GL corte e compatte per le barre Steadyline.

I vantaggi sono i seguenti:

- **Efficienza:** Assicura una connessione rapida e rigida, consentendo di ridurre drasticamente i tempi per cambiare l'unità e di aumentare la produttività.
- **Flessibilità:** Il quadrilobo consente un orientamento di 180° dell'unità di tornitura, che può quindi essere usata come utensile destro e sinistro in funzione della lavorazione.
- **Accuratezza:** L'accoppiamento conico quadrilobato produce una robusta connessione autocentrante, con ripetibilità di $\pm 0,002$ mm.
- **Modularità:** Assemblare differenti tipologie di barre Steadyline® con le necessarie unità GL di tornitura consente di ridurre il magazzino.
- **Incremento della capacità smorzante:** Le unità GL compatte e corte sono vicine alla massa smorzante Steadyline®.
- **Jetstream Tooling®** consente di aumentare la durata, specialmente su superleghe; inoltre migliora il controllo del truciolo.
- **Sicurezza applicativa:** La guarnizione di tenuta sul lato posteriore e i doppi O-ring della staffa con adduzione assicurano la massima sicurezza applicativa fino a 200 bar.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Le unità Jet GL per tornitura potenziano ulteriormente la soluzione, integrando i vantaggi del sistema Jetstream Tooling® con le unità GL per tornitura e a loro volta con la barra Steadyline®. Le unità JET GL per tornitura utilizzano una staffa con adduzione del refrigerante multifunzione per risultati soddisfacenti

- Aumentano la produttività grazie all'aumento dei parametri, alla migliore finitura superficiale, alla maggiore durata ed alla lavorazione senza vibrazioni
- Riducono i tempi di fermo per il cambio dell'unità e per la sostituzione dell'inserto, grazie alle esclusive unità GL
- Consentono la produzione di componenti precisi e con finitura superficiale garantita
- Aumentano la gamma e impiegano meno ricambi critici per massimizzare la versatilità
- Aumentano la flessibilità grazie all'impiego della stessa barra per tornitura e barenatura e della stessa unità con posizionamento a 0°/180°
- Controllano l'usura, il calore e i trucioli con Jetstream Tooling®
- Aumentano la sicurezza operativa alle alte pressioni

Le unità GL per tornitura offrono la migliore applicabilità per la tornitura interna.

- "Unità Jet GL" con sistema Jetstream Tooling integrato, Ø32, Ø40 e Ø50.
- Unità GL standard per Ø25, Ø32, Ø40 e Ø50.
- Unità GL con sistema Jetstream Tooling integrato per scanalatura/troncatura Ø25, Ø32, Ø40 e Ø50.
- Unità GL con sistema Jetstream Tooling integrato per filettatura Ø25, Ø32, Ø40 e Ø50.

Nota: Le unità GL25 per tornitura non offrono il sistema Jetstream Tooling integrato per ridurre al minimo le deflessioni.

Le istruzioni operative dettagliate sono fornite con la barra.

Per i dettagli sulle unità GL per tornitura e MDT, vedere le pagine 643-679.

Per dettagli sulle unità GL per barenatura, vedere il catalogo MN Lavorazione Fori.

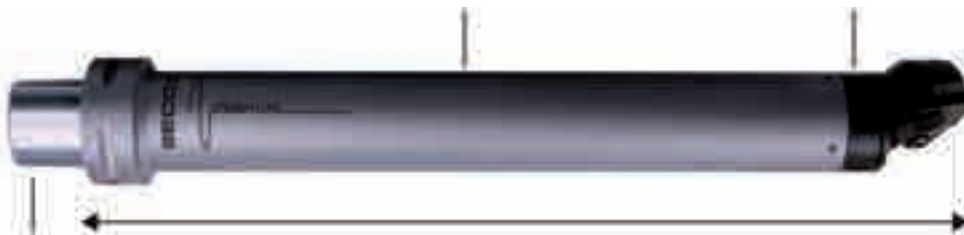
Nota: Le unità di taglio Jet GL dispongono di una staffa con adduzione. Per maggiori informazioni sulle staffe con adduzione, vedere pagina 86.



Riepilogo della gamma di prodotti per tornitura Steadyline

Diametri barra:
 Ø25, 32, 40, 50, 60, 80 e 100 mm / Ø0,984, 1,260,
 1,575, 1,969, 2,362, 3,150 e 3,937 pollici

Unità per tornitura interna, filettatura di tornitura,
 MDT e barenatura



Connessioni lato macchina: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8), HSK-T/A63 e HSK-T/A100, cilindrica (Ø25, 32, 40, 50, 60, 80 e 100 mm / Ø0,984, 1,260, 1,575, 1,969, 2,362, 3,150 e 3,937 pollici)

Lunghezze: 6xD, 8xD, 10xD

Unità GL: GL25, GL32, GL40 e GL50
 Connessione intermedia BA per Ø60, 80 e 100 mm / Ø2,362, 3,150 e 3,937 pollici

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

Gamma di prodotti e design

Diametro barra Steadyliné	Connessioni lato macchina	Lunghezza utile	Connessione BA	Unità GL	Integrazione Jetstream	Unità GL sinistre e destre	Inserti
Ø25	C4, C5, C6 HSK-T/A63 Ø25, Ø25,4 (1")	6xBD (Acciaio)	-	GL25	-	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
		8xBD (Acciaio)					
Ø32	C4, C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Ø32, Ø31,8 (1,25")	6xBD (Acciaio)	-	GL32	-	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STF-Cx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
		8xBD (Acciaio)					
Ø40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Ø40, Ø38,1 (1,5")	6xBD (Acciaio)	-	GL40	-	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
		8xBD (Acciaio)					
Ø50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 Ø50, Ø50,8 (2")	6xBD (Acciaio)	-	GL50	-	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
		8xBD (Acciaio)					
Ø60	C6, C8 HSK-T/A100 Ø60, Ø63,5 (2,5")	6xBD (Acciaio)	BA60	GL50	-	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
		8xBD (Acciaio)					
Ø80	C8 HSK-T/A100 Ø80, Ø76,2 (3")	6xBD (Acciaio)	BA80	GL50	-	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
		8xBD (Acciaio)					
Ø100	Ø100, Ø101,6 (4")	6xBD (Acciaio)	BA100	GL50	-	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
		10xBD (Acciaio)					

Nota: Le barre Steadyliné Ø 25 10xBD sono dotate di steli rinforzati in metallo duro per la massima stabilità.

Coppie di serraggio consigliate per connessioni GL

Per dimensione GL lato utensile	Coppia di serraggio raccomandata
GL25	25 Nm / 221 pollici/libbre
GL32	25 Nm / 221 pollici/libbre
GL40	35 Nm / 310 pollici/libbre
GL50	55 Nm / 487 pollici/libbre

Per applicare la coppia di serraggio raccomandata, consigliamo l'uso di chiavi dinamometriche, disponibili come accessori (vedere il catalogo MN Sistemi di Utensili).



Adattatore di connessione BA per unità GL

La connessione BA consente l'impiego di una vasta gamma di unità GL50 su barre Steadyliner® Ø60, Ø80, Ø100 mm / 2,362, 3,150, 3,937 pollici.

Ciascuna connessione BA è disponibile con 2 sporgenze radiali 'WF' per avere un'elevata flessibilità d'uso tra minimo diametro di barenatura e vano di scarico truciolo, grazie ai 2 valori di 'f1' possibili.

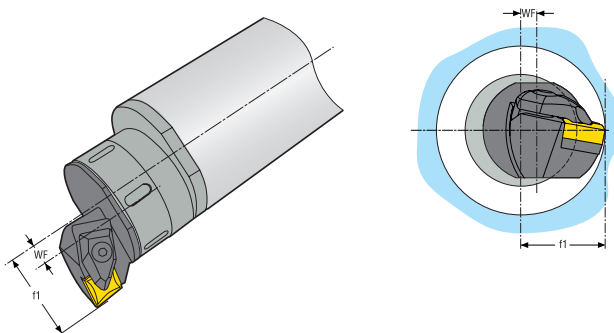


Prima scelta: sporgenza WF ampia, per avere maggiore spazio per il deflusso truciolo.

Opzione aggiuntiva: sporgenza WF minima, quando l'accessibilità è limitata.

La connessione Steadyliner® BA è adatta anche a lavorazioni di barenatura, purché la connessione lato macchina sia Seco-Capto™ e HSK-T/A.

Per informazioni dettagliate sugli adattatori da BA a GL, vedere le pagine 637-638.



Coppie di serraggio consigliate per le viti della connessione BA

Per dimensione BA lato utensile	Kit di 4 viti di bloccaggio	Coppia di serraggio raccomandata
BA060	90FQ4	11 Nm / 97 pollici/libbre
BA080	90FQ52	16 Nm / 142 pollici/libbre
BA100	90FQ6	23 Nm / 204 pollici/libbre

Raccomandiamo l'utilizzo di chiavi esagonali dinamometriche, disponibili sul mercato.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyliner®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

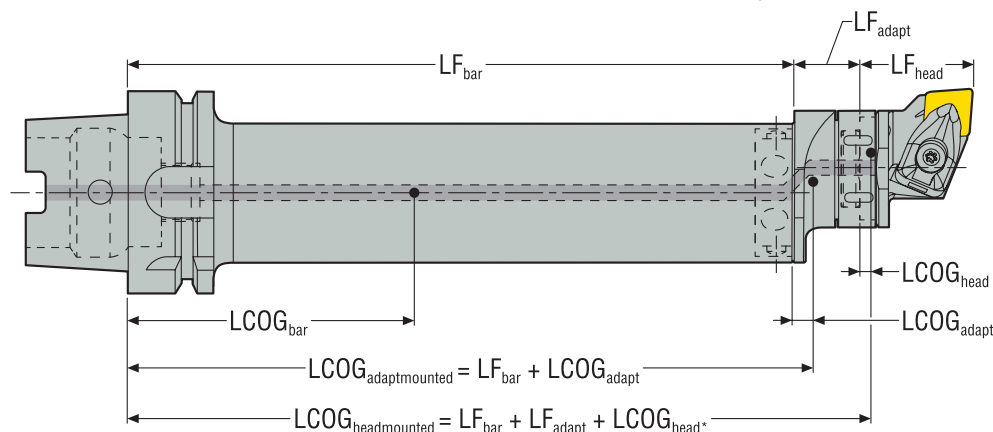
Accessori e
ricambi

Bloccaggio barre Steadyline® e cambi utensile automatici

Nel caso di barre lunghe e pesanti, quando si utilizzano cambi utensile automatici per muovere le barre all'interno della macchina dev'essere presa in considerazione la massima coppia di ribaltamento (T).

Come prima stima per confrontare la coppia di ribaltamento necessaria di una barra Steadyline® con un limite di coppia, $T_{swinglimit}$, per il cambio utensile automatico di una specifica macchina, è possibile utilizzare la seguente formula semplificata prendendo in considerazione solo i dati della barra Steadyline®.

$$T_{simple} = g \times [LCOG_{bar} \times m_{bar}] \times 1,25 / 1000 \text{ Nm} < T_{swinglimit}$$



Tuttavia, si consiglia di considerare la coppia di ribaltamento per l'intero assemblato utilizzando la seguente formula.

$$T = \frac{g \times (LCOG_{bar} \times m_{bar} + LCOG_{adaptmounted} \times m_{adapt} + LCOG_{headmounted} \times m_{head})}{1000}$$

T = massima coppia di ribaltamento dell'assemblato in Nm
 m = massa in kg
 LF = lunghezza funzionale in mm
 LCOG = posizioni dei centri di massa in mm

head = unità
 headmounted = unità montata
 bar = barra
 adapt = adattatore
 $T_{swinglimit}$ = Tcoppia di ribaltamento

Note:
 a) Durante il cambio utensile, l'accelerazione dell'utensile genera una forza aggiuntiva. Si consiglia fortemente di rallentare il processo di cambio utensile se il peso dell'utensile o se la coppia di ribaltamento sono vicini ai limiti della macchina, oppure di effettuare il cambio manualmente.
 b) LCOG, LF ed i valori di massa sono indicati sulle pagine prodotto. Se $LCOG_{adapt} / LCOG_{head}$ non è conosciuto, una buona stima può essere ottenuta sostituendo LCOG dal corrispondente $\frac{1}{2}$ LF.

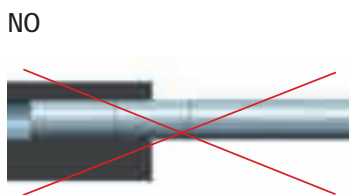
Raccomandazioni per il bloccaggio in macchina

La prima scelta Seco per il bloccaggio delle barre in macchina è di utilizzare barre con connessioni macchina Seco-Capto™.

La seconda scelta è la connessione HSK-T/A, poiché entrambe queste soluzioni garantiscono parecchi benefici:

- Massima stabilità grazie al sistema cono-faccia e all'elevata resistenza alla flessione
- Elevata precisione di posizionamento del tagliente, ecc.

Quando si utilizza la terza scelta, cioè le barre cilindriche, Seco consiglia fortemente il bloccaggio nell'area indicata sulla barra, assicurando la completa lunghezza di bloccaggio (4xD) con appropriate bussole o attacchi per barenatura.



Introduzione al utensile modulare QC

Gli utensili modulari QC consentono alle aziende che effettuano la lavorazione di parti di piccole dimensioni di accedere ai vantaggi offerti per i torni più grandi, quali:

- Flessibilità e riduzione dei tempi di inattività grazie alla rapida sostituzione dell'unità modulare QC
- La precisa interfaccia modulare QC consente un'elevata ripetibilità
- L'adduzione accurata del refrigerante di Jetstream Tooling per un migliore controllo truciolo e una lunga durata prevedibile dell'utensile
- Le unità multiple si adattano allo stesso attacco per una maggiore versatilità

Scoprite queste comprovate soluzioni per tutte le macchine a fantina mobile e i collegamenti consigliati in Spare Parts Of The Shanks su www.secotools.com.



Adattatore attacco QC a JET-HOSE

Per il collegamento dell'attacco 1616, è necessario solo un kit JET-Hose; tutte le altre dimensioni richiedono anche l'adattatore JET-ADM8-1.0.

Adattatore attacco QC a JET-HOSE		Attacchi QC
10001981	JET-ADM8-1.0	N03..., N05..., N10..., N12...
-	Incluso nel kit JET-HOSE (JET-AD1/8BSP)	N16...

KIT attacco QC JET-HOSE

"...BB" nella descrizione indica i collegamenti bullone-bullone, ovvero su ciascuna estremità del raccordo sono presenti interfacce filettate dritte con il raccordo.

"...BS" nella descrizione indica i collegamenti bullone-snodo orientabile, ovvero su un'estremità è presente un'interfaccia filettata dritta con il raccordo e sull'altra è presente un'interfaccia a 90° con rotazione libera e un bullone cavo separato.

"...SS" nella descrizione indica i collegamenti snodo orientabile-snodo orientabile, ovvero su ciascuna estremità sono presenti interfacce a 90° con rotazione libera e bulloni cavi separati.

KIT attacco QC JET-HOSE	Lunghezza mm / pollici	Adattatore attacco QC	
02936673	JET-HOSE100BB	100 / 3,937	Adattatore N16... incluso
02936674	JET-HOSE100BS	100 / 3,937	Adattatore N16... incluso
02936675	JET-HOSE100SS	100 / 3,937	Adattatore N16... incluso
02639688	JET-HOSE150BB	150 / 5,906	Adattatore N16... incluso
02639668	JET-HOSE150BS	150 / 5,906	Adattatore N16... incluso
02639663	JET-HOSE150SS	150 / 5,906	Adattatore N16... incluso
02639689	JET-HOSE200BB	200 / 7,874	Adattatore N16... incluso
02639682	JET-HOSE200BS	200 / 7,874	Adattatore N16... incluso
02639664	JET-HOSE200SS	200 / 7,874	Adattatore N16... incluso
02639691	JET-HOSE250BB	250 / 9,843	Adattatore N16... incluso
02639684	JET-HOSE250BS	250 / 9,843	Adattatore N16... incluso
02639665	JET-HOSE250SS	250 / 9,843	Adattatore N16... incluso
02639693	JET-HOSE300BB	300 / 11,811	Adattatore N16... incluso
02639686	JET-HOSE300BS	300 / 11,811	Adattatore N16... incluso
02639667	JET-HOSE300SS	300 / 11,811	Adattatore N16... incluso

Istruzioni di assemblaggio dell'utensile modulare QC

Istruzioni di assemblaggio dell'utensile modulare QC

L'assemblaggio degli utensili QC prevede l'uso di una sola vite. Per un assemblaggio preciso e sicuro tra l'unità di taglio e l'attacco, è consigliabile utilizzare una coppia di 4,0 Nm (chiave dinamometrica T00-15P40). Per tutte le chiavi dinamometriche disponibili, vedere le pagine 1029.



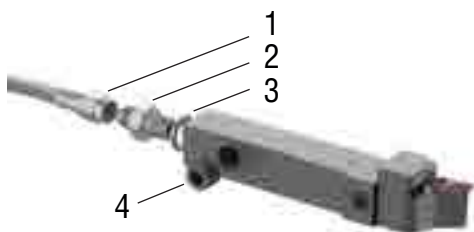
1. Coppia di serraggio 4,0 Nm
- Collegamento ad alta precisione
 - Tolleranza di torsione $\pm 5 \mu\text{m}$ (0,0002 poll.)
 - Tolleranza di ripetibilità $\pm 3 \mu\text{m}$ (0,0001 poll.)

Jetstream Tooling® - Istruzioni di assemblaggio per i raccordi

Per la sicurezza delle persone, Jetstream Tooling® dovrebbe essere usato solo con la porta della macchina in posizione completamente chiusa, conformemente alle procedure generali di sicurezza delle macchine. Verificare che il raccordo per l'adduzione sia posizionato in maniera corretta e ben serrato, con tutte le guarnizioni previste. Il foro del refrigerante non utilizzato dovrebbe essere chiuso da un tappo.

I raccordi possono essere assemblati da entrambi i lati così come nella parte posteriore dell'attacco. La filettatura da utilizzare per la connessione dei raccordi ha misure diverse. Per l'attacco 1616 è utilizzata la filettatura 1/8BSP e per dimensioni dell'attacco inferiori la filettatura M8*1.0.

Per gli accessori, vedere pagina(e) 1026.



1. Raccordo refrigerante
2. Adattatore per tubo flessibile
3. Rondella di rame
4. Grano

Jetstream Tooling® Duo

Jetstream Tooling® Duo, disponibile su diverse unità di taglio, aggiunge una seconda uscita refrigerante dal lato inferiore. La seconda uscita refrigerante può essere chiusa secondo necessità per applicazioni specifiche, per una lavorazione ancora più versatile o una limitazione dell'adduzione del refrigerante. Per chiudere l'uscita refrigerante Duo, rimuovere il componente P6SS3X3G e sostituirlo con la vite più lunga P6SS3X5 disponibile come accessorio. È importante anche utilizzare una colla adatta a sigillare la filettatura (ad esempio, Loctite® 270).



1. Refrigerante Duo
2. P6SS3X3G
3. P6SS3X5

Supporti e viti per supporto per l'uso alternativo di DN.1506.. e DN.1504.. Inserti

Tipo utensile	Inserto	Inserto (ANSI)	Supporto	Supporto (ANSI)	Supporto GPN	Vite per supporto	Vite per supporto GPN
Utensili con bloccaggio a D Seco-Capto, unità GL	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D- C4-DDxxx-xx-15-04JETI e C6-DDxxx-xx-15-04JETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D in pollici - DDJxx-xx4x e DDJxx-xx4XJETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D in pollici - DDPxx-xx-4D e DDQxx-xx4D	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570509	C04008-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Barre di bloccaggio a P	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Barre di bloccaggio a P C4, C5, C6-PDxxx-xx-15-04JETL	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0818	00039791
	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
Utensili con bloccaggio a P Sxxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Barre di bloccaggio a cuneo, Axxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDD150312		74011470	WS2325-T25P	02483615
	DN..1504	DN..43	PDD150412		00084514	WS2325-T25P	02483615
Cuneo di bloccaggio PDJR4032-15	DN..1506	DN..44	PDN150412		74011060	170.26-655	75009750
Barre in pollici MDxxx, Axx-MDxxx	DN..1506	DN..44	DSN423	DSN-423	74048118	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DSN150412	DSN-433	74072198	C04008-T15P	02440234

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Supporti e viti per supporto per l'uso alternativo di WN.0804.. e WN.0806.. Inserti

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Tipo utensile	Inserto	Inserto (ANSI)	Supporto	Supporto (ANSI)	Supporto GPN	Vite per supporto	Vite per supporto GPN
Utensili con bloccaggio a D - Seco-Capto JETI, Seco-Capto, Utensili a stelo JETI, Utensili a stelo e unità GL	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a D - Pollici	WN..0804	WN..43.	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	DN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Barre di barenatura con bloccaggio a D Axxx-DWxxx-C.	WN..0804	WN..43.	DWD080316		02643406	C04008-T15P	02440234
Utensili con bloccaggio a P - Cuneo	WN..0804	WN..43.	WAE080412	WAE433	74027939	WS2325-T25P	02483615
	WN..0806	DN..44	WAE080312	WAE423	74037377	WS2325-T25P	02483615
Utensili con bloccaggio a P - Cuneo di bloccaggio Seco-Capto	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Barre di barenatura con bloccaggio a P s Axxx-PW...08	WN..0804	WN..43.	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Utensili con bloccaggio a M - MW...08	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	LD6025-T15P	02483533
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	LD6025-T15P	02483533
Barre di barenatura con bloccaggio a M Sxx-MW...-4, Sxxx-MW...08, A32-MW...-4	WN..0804	WN..43.	MWN080412	IWSN-433	74079689	NL46	00018595
	WN..0806	DN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	NL46L	00048120

Bareni di piccolo diametro - Introduzione

La gamma di bareni Seco consente la lavorazione di fori di piccolo diametro a partire da 5,5 mm / 0,216". Gli inserti sono disponibili nelle forme C e T.
 I bareni sono costruiti in acciaio e possono disporre di foro per l'adduzione di refrigerante.

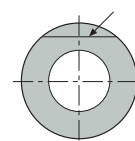
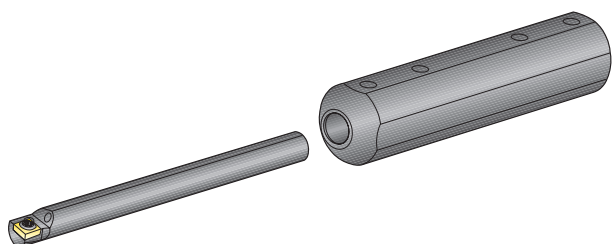
Istruzioni di montaggio

Quando il barenò è posizionato in macchina, l'inserto è disposto leggermente sotto centro. Questa particolarità consente all'inserto di avere il corretto disimpegno ed evitare il tallonamento con la parete del foro lavorato.

Nel montaggio del barenò in macchina, assicurarsi che il piano ricavato sullo stelo sia parallelo alla slitta del tornio.

Il barenò può essere usato con o senza la slitta cilindrica.

Vedere pag. 1009.



Il piano deve essere posizionato
 parallelo alla slitta della macchina



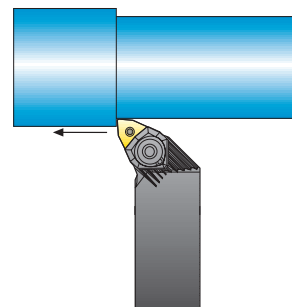
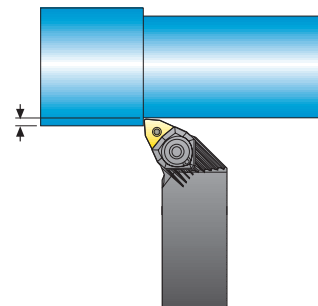
Parametri di taglio, generali

Nella sezione Cutting Data del sito www.secotools.com sono disponibili diverse opportunità per impostare ed esplorare le regolazioni dei parametri di taglio, soprattutto quando si effettua l'accesso, poiché questi contenuti bloccati non sono disponibili con l'accesso "Guest". Ad esempio, è possibile esplorare i parametri di taglio direttamente leggendo il codice QR.

Profondità di taglio

La massima profondità di taglio dipende da diversi fattori: potenza macchina, stabilità, materiale da lavorare, forma e dimensione dell'inserto, raggio di punta, formatruciolo, qualità e angolo di attacco. Prendere le prime indicazioni in funzione della dimensione dell'inserto, dopodiché verificare il campo applicativo del formatruciolo. Questa procedura indica la massima profondità di taglio consentita.

Come indicazione generale, la profondità di taglio minima non dovrebbe essere inferiore al raggio di punta.



Avanzamento

Il massimo avanzamento dipende da diversi fattori: potenza macchina, stabilità, materiale da lavorare, forma e dimensione dell'inserto, raggio di punta, formatruciolo, qualità e angolo di attacco.

Un altro fattore molto importante è la finitura superficiale richiesta. Iniziare attenendosi alle raccomandazioni per il formatruciolo scelto. Verificare poi nella tabella sottoindicata che il grado di finitura richiesto possa essere raggiunto.

Il massimo avanzamento dovrebbe essere inferiore al raggio di punta dell'inserto.

Un avanzamento troppo basso potrebbe significare cattivo controllo truciolo e scarsa durata.

Finitura superficiale

Un grande raggio di punta dell'inserto normalmente produce una finitura superficiale migliore.

La tabella fornisce i massimi avanzamenti teorici per raggiungere uno specifico valore R_a .

Considerare sempre la possibilità di utilizzare inserti raschianti (Seco Wiper), per operazioni di tornitura ad elevato avanzamento ed ottima finitura superficiale.

Per maggiori informazioni, vedere le pagine 62, 117-119, 130-131.

Nota: il calcolo della stima precisa della finitura R_a si basa sul lavoro di J-E Ståhl; rispetto ad altri tipi di stima fornisce risultati migliori e spesso indica la possibilità di aumentare l'avanzamento.

Dati relativi alla stima precisa dell'equazione R_a

Finitura superficiale R_a (μm)	Raggio di punta, RE mm / pollici					
	0,2 / 0,008	0,4 / 0,016	0,8 / 0,032	1,2 / 0,047	1,6 / 0,063	2,4 / 0,094
Avanzamento, f mm / pollici / giro						
0,6	0,06 / 0,0023	0,08 / 0,0031	0,12 / 0,0047	0,14 / 0,0055	0,17 / 0,007	0,21 / 0,008
1,6	0,10 / 0,0039	0,14 / 0,0055	0,20 / 0,008	0,24 / 0,009	0,28 / 0,011	0,34 / 0,013
3,2	0,14 / 0,0055	0,20 / 0,008	0,28 / 0,011	0,34 / 0,013	0,39 / 0,015	0,48 / 0,019
6,3	-	0,27 / 0,011	0,39 / 0,015	0,48 / 0,019	0,55 / 0,022	0,68 / 0,027
8,0	-	-	0,44 / 0,017	0,54 / 0,021	0,63 / 0,025	0,77 / 0,030

Parametri di taglio – Nomenclatura e formule

<p>Num. di giri al minuto</p> $n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad (\text{giri/min})$	<p>a_p = Profondità di taglio (mm)</p>
<p>Velocità di taglio</p> $v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad (\text{m/min})$	<p>DC = Diametro del pezzo da lavorare (mm)</p>
<p>Finitura superficiale (deviazione media aritmetica) Stima approssimativa</p> $R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad (\mu\text{m})$ $R_a = \frac{R_t}{3,5} \quad (\mu\text{m})$	<p>f = Avanzamento (mm/giro)</p> <p>h = Spessore del truciolo (mm)</p>
<p>Stima precisa</p> $R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE (\mu\text{m})$ <p>Valida per:</p> $f \leq 2 \sqrt{a_p (2RE - a_p)} \leq 2RE$ <p>vedere nota e tabella a pag. 102</p>	<p>k = Costante = 1,0 per acciaio ed acciaio inossidabile = 1,4 per ghisa</p>
<p>Finitura superficiale altezza totale del profilo stimata</p> $R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad (\mu\text{m})$	<p>n = Num. di giri al minuto (giri/min)</p>
<p>Potenza assorbita stimata</p> $P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad (\text{kW})$	<p>P_c = Potenza assorbita (kW)</p>
<p>Volume di truciolo asportato</p> $Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad (\text{cm}^3/\text{min})$	<p>Q = Volume di truciolo asportato (cm³/min)</p>
	<p>R_a = Finitura superficiale (deviazione media aritmetica) (μm)</p>
	<p>RE = Raggio di punta (mm)</p>
	<p>R_t = Scostamento massimo rilevato sul profilo (μm)</p>
	<p>v_c = Velocità di taglio (m/min)</p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Parametri di taglio, materiali in lavoro



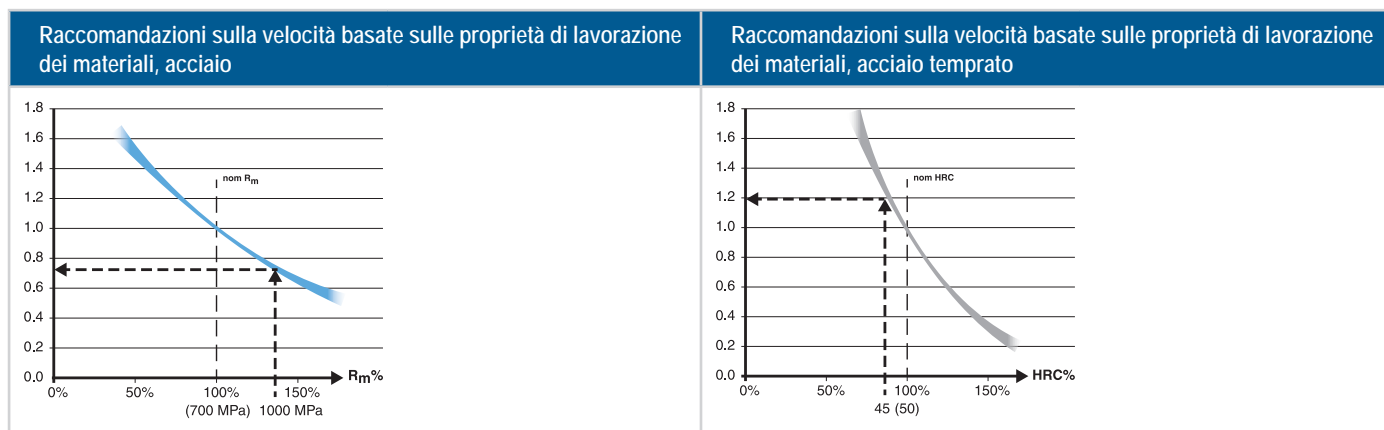
Nel gruppo materiale Seco, la classificazione dei materiali da lavorare ha uno standard specifico per il materiale in una condizione specifica assegnata come riferimento per una regolazione facile e univoca dei parametri di taglio per qualsiasi materiale reale rispetto a qualsiasi materiale di riferimento Seco. Come esempi, i materiali di riferimento EN C45E per il gruppo materiale Seco P4 ed EN 42 CrMo 4 per il gruppo materiale Seco P5 e il gruppo materiale Seco H5 sono indicati nella tabella 1, dove è indicata la proprietà del materiale del livello di riferimento. Per maggiori informazioni vai a pagina 1030.

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento
P4	Acciai da costruzione basso legati, 0,25% < C < 0,67% Acciai da bonifica basso legati	520 < R _m < 1200	C 45E R _m = 660 N/mm ²	H5	Acciai bonificati	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC
P5	Acciai da costruzione, 0,25% < C < 0,67% Acciai da bonifica	550 < R _m < 1200	42 CrMo 4 R _m = 700 N/mm ²				

Concentrandosi specificamente sul EN 42 CrMo 4 in condizioni di ricottura, la resistenza alla tensione finale R_m può variare in genere tra R_m = 630 N/mm² e R_m = 780 N/mm², che forniscono un livello di riferimento per il gruppo materiale Seco P5. In condizione di bonifica, la resistenza alla tensione finale R_m può essere generalmente compresa tra R_m = 900 N/mm² e R_m = 1100 N/mm², quindi appartiene ancora al gruppo materiale Seco P5. Tuttavia, se temprato al di sopra di R_m = 1200 N/mm², ora appartiene al gruppo materiale Seco H5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Condizione	R _{m, nom}	HRC _{nom}
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Ricotto	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Bonifi cato	1000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Bonifi cato		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Bonifi cato		50

L'acciaio da bonifica EN 42CrMo4 può essere utilizzato per illustrare la dipendenza di lavorabilità della condizione dei materiali. I grafici riportati di seguito indicano in che modo le raccomandazioni di velocità per le condizioni nominali di un materiale possono essere regolate per R_m relativo (diagramma a sinistra valido per ISO-P) e per HRC relativo (valido per ISO-H).



Per illustrare ulteriormente in che modo è possibile regolare il valore v_c nominale per il gruppo materiale Seco P5 ad un valore v_c più accurato, sono necessari i dati R_m della resistenza alla tensione finale e in questo caso si utilizza EN 42 CrMo 4 da bonifica a R_m = 1000 N/mm² in base alla tabella precedente (freccia in grassetto blu).

Si supponga che il gruppo materiale Seco P5 upponiamo che l'SMG P5 nominale v_c = 280 m/min / 918.64 sfm per un prodotto e una lavorazione determinati.

Quindi, il valore v_c effettivo consigliato v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min / v_c = 918.64 sfm x 0.75 = 688.98 sfm.

Di conseguenza, nel gruppo materiale Seco H5, il v_c nominale può essere regolato utilizzando EN 42 CrMo 4 temprato in HRC 45 (freccie grigie più piccole).

Si supponga che il gruppo materiale Seco H5 nominale v_c = 50 m/min / 164.04 sfm per un determinato prodotto e che la lavorazione con un utensile in metallo duro rivestito sia effettivamente raccomandata v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Si noti che quando si utilizzano utensili PCBN, i dati di taglio consigliati iniziano a pagina/e 140.

Per ulteriori dettagli sul materiale da lavorare, vedere pagina(e) 1030 e i parametri di taglio suggeriti alle pagine applicabili.

Per un utilizzo più pratico dei parametri di taglio consigliamo gli utensili applicabili riportati in My Pages – Suggest su www.secotools.com

Queste dati di taglio per gli acciai sono disponibili su www.secotools.com in MyPages (vedi QR-code nell'angolo in alto a destra).

Parametri di taglio

Velocità di taglio v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni ed in base al gruppo materiale Seco.

Usare le tabelle a partire da pagina(e) 1030 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.

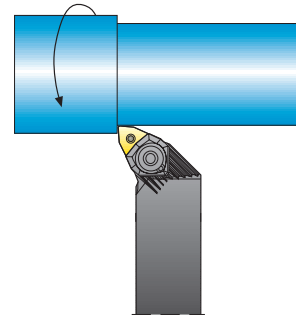
Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare Seco My Pages, Suggest o di visitare www.secotools.com. (vedere il codice QR nell'angolo in alto a destra).

KAPR = angolo di attacco (°) (dall'utensile)

RE = raggio di punta (mm / pollic)

a_p = profondità di taglio (mm / pollic)

f = avanzamento (mm/giro) / pollici/giro



Inserto rappresentativo: CCMT09T304-MF2 / CCMT32.51-MF2

Durata utensile = 15 min

$a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Inch}$

Attacco: SCLCL1212M09

SMG	TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			CP500 f			TM1501 f		
	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010	0,15 0.006	0,2 0.008	0,25 0.010
P1	820 2650	750 2450	700 2300	680 2225	640 2075	600 1975	710 2300	640 2075	580 1900	295 950	265 870	250 800	530 1750	490 1600	450 1475
P2	790 2600	730 2400	680 2225	560 1825	580 1900	580 1900	690 2225	620 2025	570 1825	285 940	260 850	240 790	520 1700	475 1550	440 1425
P3	530 1750	530 1750	520 1700	580 1900	600 1975	590 1925	450 1450	420 1375	395 1300	245 800	225 740	210 670	445 1450	410 1325	380 1225
P4	600 1975	560 1800	520 1675	500 1650	470 1550	440 1450	520 1700	470 1550	430 1400	215 710	195 640	185 590	390 1275	360 1175	335 1075
P5	445 1450	445 1450	435 1425	410 1350	425 1400	425 1375	375 1225	355 1150	335 1075	205 670	190 610	175 570	375 1225	345 1125	320 1025
P6	640 2100	600 1925	550 1800	540 1775	500 1650	475 1550	560 1825	500 1650	460 1500	230 750	210 690	195 640	420 1375	385 1275	355 1175
P7	475 1550	475 1550	460 1500	370 1225	400 1300	410 1350	400 1300	375 1225	355 1150	220 720	200 660	185 610	395 1300	365 1175	335 1100
P8	445 1450	445 1450	435 1425	410 1350	425 1400	425 1375	375 1225	355 1150	335 1075	205 670	190 610	175 570	375 1225	345 1125	320 1025
P11	460 1500	460 1500	445 1450	280 920	310 1025	320 1050	285 940	295 970	285 940	275 900	235 750	200 640	310 1025	295 950	275 900
P12	270 890	270 890	265 870	165 540	180 610	190 620	170 560	175 570	170 560	125 410	115 375	105 345	185 610	175 560	160 520

Inserto rappresentativo: CCMT09T304-MF2 / CCMT32.51-MF2

Durata utensile = 15 min

$a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Inch}$

Attacco: SCLCL1212M09

SMG	TP1030 f			TP1020 f			TP25 f		
	0,1 0.004	0,2 0.008	0,25 0.01	0,1 0.004	0,2 0.008	0,25 0.01	0,1 0.004	0,2 0.008	0,25 0.01
P1	560 1800	445 1450	400 1300	350 1150	235 750	200 640	600 1975	500 1650	465 1525
P2	540 1775	430 1400	390 1275	340 1125	230 740	195 620	580 1900	490 1600	455 1475
P3	465 1525	370 1225	335 1075	295 950	195 640	165 540	500 1650	420 1375	390 1275
P4	410 1350	325 1075	295 950	260 840	170 560	145 475	445 1450	370 1225	345 1125
P5	390 1275	310 1025	280 920	245 800	165 540	140 460	425 1375	355 1150	330 1075
P6	440 1450	350 1150	315 1025	280 900	185 610	155 510	475 1550	395 1300	370 1200
P7	415 1350	330 1075	300 970	260 850	175 560	150 475	450 1450	375 1225	350 1125
P8	390 1275	310 1025	280 920	245 800	165 540	140 460	425 1375	355 1150	330 1075
P11	270 890	190 620	165 540	245 800	170 560	145 475	285 940	280 920	265 870
P12	160 520	110 360	95 310	145 475	100 330	85 280	165 560	165 540	155 510

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserto rappresentativo: CNMG120408-M3 / CNMG432-M3

Durata utensile = 15 min

$a_p = 2,5 \text{ mm} / 0.100 \text{ Inch}$

Attacco: DCLNR2525M12-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016
P1	780 2550	690 2275	610 1975	690 2275	590 1900	510 1675	590 1925	510 1675	450 1450	580 1900	480 1550	410 1325	465 1500	395 1275	345 1125
P2	760 2500	670 2200	590 1925	680 2200	570 1875	495 1625	560 1800	520 1675	460 1500	570 1825	465 1525	400 1300	450 1475	385 1250	335 1100
P3	620 2025	590 1900	510 1675	500 1650	450 1475	400 1300	570 1875	530 1700	465 1525	390 1275	340 1100	300 970	390 1275	330 1075	290 950
P4	580 1875	510 1675	450 1450	510 1675	435 1400	375 1225	435 1425	375 1225	330 1075	430 1400	355 1150	300 980	340 1125	290 950	255 840
P5	520 1700	495 1600	435 1400	420 1375	380 1250	335 1075	405 1325	375 1225	330 1075	325 1075	285 940	250 820	325 1075	280 900	245 790
P6	620 2025	550 1775	480 1575	550 1800	465 1500	405 1300	465 1525	405 1300	355 1175	460 1500	380 1225	325 1050	365 1200	310 1025	275 890
P7	550 1800	520 1700	460 1500	445 1450	405 1300	355 1150	390 1275	380 1250	350 1125	345 1125	300 980	265 870	345 1125	295 950	260 840
P8	520 1700	495 1600	435 1400	420 1375	380 1250	335 1075	405 1325	375 1225	330 1075	325 1075	285 940	250 820	325 1075	280 900	245 790
P11	540 1775	510 1650	445 1450	435 1425	390 1275	345 1125	300 980	295 970	270 870	275 900	240 790	200 660	265 870	230 740	195 640
P12	315 1025	300 980	265 850	255 840	230 750	205 660	175 590	175 570	160 510	165 540	145 460	120 395	155 510	135 445	115 375

Inserto rappresentativo: CNMG190616-MR7 / CNMG644-MR7

Durata utensile = 15 min

$a_p = 6 \text{ mm} / 0.240 \text{ Inch}$

Attacco: DCLNR4040R19-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f			TP40 f		
	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028	0,4 0.016	0,55 0.022	0,7 0.028
P1	590 1900	480 1550	400 1300	490 1600	405 1300	340 1125	435 1400	365 1175	315 1025	390 1275	315 1025	265 850	335 1075	280 900	240 790	235 750	190 610	155 510
P2	570 1875	465 1500	385 1250	480 1550	395 1275	335 1075	440 1425	350 1125	285 920	380 1225	305 1000	255 840	325 1050	270 890	235 770	230 740	185 590	155 490
P3	490 1600	375 1225	290 940	385 1250	310 1000	250 820	450 1450	355 1150	285 920	290 940	245 790	210 690	280 900	235 750	200 660	195 640	155 510	130 425
P4	430 1400	355 1150	295 950	360 1175	295 970	250 820	320 1050	270 870	230 750	290 940	230 750	195 620	245 800	205 670	180 570	170 560	140 445	115 375
P5	415 1350	315 1025	245 790	320 1050	260 840	210 690	315 1025	245 800	195 620	245 790	205 670	175 570	235 770	195 640	170 560	165 540	130 425	110 360
P6	465 1500	380 1225	315 1025	390 1275	320 1025	270 890	345 1125	290 940	250 800	310 1000	250 800	210 670	265 850	220 720	190 610	185 475	150 410	125 375
P7	435 1425	335 1075	260 840	340 1125	275 890	225 720	335 1100	275 900	225 740	260 840	215 710	190 610	250 800	210 670	180 590	175 570	140 460	115 375
P8	415 1350	315 1025	245 790	320 1050	260 840	210 690	315 1025	245 800	195 620	245 790	205 670	175 570	235 770	195 640	170 560	165 540	130 425	110 360
P11	425 1375	325 1050	250 800	330 1075	265 870	220 710	260 840	210 670	165 540	190 620	140 445	100 330	185 610	145 475	120 375	100 330	85 280	75 245
P12	250 820	190 620	150 475	195 640	155 510	130 410	155 490	125 395	100 310	110 360	80 260	60 195	110 360	85 280	70 230	60 195	50 165	46 150

Inserto rappresentativo: CNMG120408-MF2 / CNMG432-MF2

Durata utensile = 15 min

$a_p = 1,5 \text{ mm} / 0.060 \text{ Inch}$

Attacco: DCLNR2525M12-M

SMG	TH1000 f		
	0,1 0.004	0,25 0.010	0,4 0.016
H3	90 295	70 230	55 180
H5	170 560	125 410	100 330
H7	90 295	70 230	55 180
H8	170 560	125 410	100 330
H11	215 710	160 520	130 410
H12	200 660	150 475	115 375
H21	170 560	125 410	100 330

Inserto rappresentativo: CCMT09T308-MF2 / CCMT32.52-MF2

Durata utensile = 10 min

$a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Inch}$

Attacco: C4-SCLCR-13080-09

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012
P4	485	415	365	—	—	—	—	—	—	280	225	195	495	425	375
	1575	1350	1175	—	—	—	—	—	—	900	740	640	1600	1375	1225
M1	400	380	345	400	335	290	395	335	285	430	335	255	335	355	325
	1300	1250	1125	1300	1100	940	1300	1075	940	1400	1075	820	1100	1150	1075
M2	325	310	275	325	270	235	320	270	230	350	270	205	270	285	265
	1075	1025	900	1050	890	750	1050	890	750	1125	890	660	890	940	850
M3	245	235	210	245	205	180	245	205	175	265	205	155	205	215	200
	800	770	690	800	670	570	800	670	570	870	670	510	670	710	660
M4	—	—	—	175	160	155	200	180	160	200	155	115	135	125	120
	—	—	—	570	520	510	640	590	520	660	510	375	445	410	375
M5	—	—	—	145	135	130	165	150	130	165	130	95	115	105	100
	—	—	—	475	445	410	540	490	425	540	410	310	375	345	330

Inserto rappresentativo: CNMG120408-MF4 / CNMG432-MF4

Durata utensile = 10 min

$a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Inch}$

Attacco: DCLNR2020X12JETI

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016
P4	390	330	290	—	—	—	—	—	—	210	180	160	370	315	275
	1275	1075	940	—	—	—	—	—	—	690	590	520	1200	1025	900
M1	370	315	270	315	260	220	310	255	215	285	195	140	320	275	235
	1200	1025	870	1025	840	720	1025	820	710	920	620	445	1025	890	750
M2	300	255	215	255	210	180	250	205	175	230	155	115	255	220	190
	970	820	710	820	670	590	820	670	570	740	510	360	840	720	610
M3	225	195	165	190	160	135	190	155	135	175	120	85	195	170	145
	740	620	540	620	520	445	620	510	425	570	395	280	640	540	460
M4	—	—	—	160	150	140	170	145	125	130	90	65	115	105	100
	—	—	—	520	490	460	560	475	410	425	295	215	375	345	330
M5	—	—	—	135	125	120	140	120	105	110	75	55	95	90	85
	—	—	—	445	410	395	460	395	345	360	245	180	310	295	280

Inserto rappresentativo: CCMT09T308-M5 / CCMT32.52-M5

Durata utensile = 15 min

$a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Inch}$

Attacco: C4-SCLCL-17090-09

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP0501 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016	0,2 0.008	0,3 0.012	0,4 0.016
K1	600	560	520	530	475	440	455	470	460	485	495	490
	1975	1800	1700	1750	1550	1450	1500	1550	1500	1600	1625	1600
K2	465	435	415	455	420	400	395	405	400	420	430	425
	1525	1425	1350	1475	1375	1300	1300	1325	1300	1375	1400	1400
K3	395	370	350	385	355	340	335	345	340	355	365	360
	1275	1200	1150	1275	1175	1100	1100	1125	1125	1175	1200	1175
K4	375	350	335	365	340	325	320	330	325	340	350	345
	1225	1150	1100	1200	1125	1050	1050	1075	1075	1125	1150	1125
K5	225	210	200	220	205	190	190	195	195	200	205	205
	720	690	660	710	660	620	620	640	620	660	670	670
K6	375	345	320	325	295	270	280	290	285	300	305	305
	1225	1125	1050	1075	970	890	920	950	940	980	1000	980
K7	285	265	255	280	260	245	245	250	245	255	265	260
	940	870	840	920	850	800	800	820	800	850	870	850

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserto rappresentativo: CNMG120412-MR7 / CNMG433-MR7

Durata utensile = 15 min

$a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Inch}$

Attacco: A40U-PCLNL12

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP25 f		
	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020	0,2 0.008	0,35 0.014	0,5 0.020
P4	—	—	—	—	—	—	520	410	340	345	275	230
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405	465	365	305
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350	400	320	265
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295	340	270	225
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280	325	255	215
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170	—	—	—
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250	—	—	—
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215	—	—	—

Inserto rappresentativo: CCGT060204F-AL / CCGT21.51F-AL

Durata utensile = 15 min

$a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Inch}$

Attacco: A10L-SCLCR06

SMG	KX f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 0.004	0,15 0.006	0,2 0.008	0,1 0.004	0,15 0.006	0,2 0.008	0,1 0.004	0,15 0.006	0,2 0.008
P3	—	—	—	280	245	225	510	460	425
M3	—	—	—	235	200	170	205	210	205
K3	—	—	—	265	230	205	435	395	365
N3	330	290	265	—	—	—	—	—	—
N11	375	335	305	215	190	170	—	—	—
S3	—	—	—	27	24	22	—	—	—

Inserto rappresentativo: CCMT09T304-F1 / CCMT32.51-F1

Durata utensile = 10 min

$a_p = 1 \text{ mm} / 0.040 \text{ Inch}$

Attacco: C4-SCLCR-27050-09JET

SMG	TS2000 f			CP200 f			CP500 f		
	0,08 0.003	0,15 0.006	0,2 0.008	0,08 0.003	0,15 0.006	0,2 0.008	0,08 0.003	0,15 0.006	0,2 0.008
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
S2	295	215	180	160	130	120	140	115	100
S3	70	55	47	39	32	29	36	30	27
S11	245	180	150	130	105	95	120	100	90
S12	60	47	40	33	28	25	31	26	24
S13	215	155	130	110	90	80	105	85	80
S11	130	100	85	70	60	55	—	—	—
S12	425	310	280	230	195	165	—	—	—
S13	100	75	65	55	44	41	—	—	—
S13	330	245	215	180	145	130	—	—	—
S13	75	60	50	41	34	31	—	—	—
S13	260	195	160	140	110	100	—	—	—

Inserto rappresentativo: CNMG120408-MF1 / CNMP432-MF1

Durata utensile = 10 min

$a_p = 1,5 \text{ mm} / 0.060 \text{ Inch}$

Attacco: C6-DCLNR-45065-12JETI2

SMG	TS2000 f			CP200 f			890 f			CP500 f			TH1000 f		
	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012	0,1 0.004	0,2 0.008	0,3 0.012
S1	80	55	43	44	35	31	40	33	28	38	31	27	105	75	55
	260	180	140	145	115	100	130	105	90	125	100	85	345	245	180
S2	65	46	35	36	29	25	33	26	23	33	27	23	85	60	45
	215	150	115	115	90	80	105	85	75	110	90	75	280	195	150
S3	55	39	30	31	25	21	28	23	20	29	23	20	75	50	39
	180	130	100	100	80	70	90	70	60	95	75	65	245	165	130
S11	115	80	65	65	50	44	60	47	41	—	—	—	150	105	80
	375	260	195	215	165	145	195	155	130	—	—	—	490	345	260
S12	90	65	48	49	39	34	45	36	31	—	—	—	115	80	65
	295	195	155	160	130	110	150	120	100	—	—	—	375	260	195
S13	70	49	37	38	31	26	35	28	24	—	—	—	90	65	49
	230	155	120	125	100	85	115	90	80	—	—	—	295	215	155

Inserto rappresentativo: CNMG120412-MR4 / CNMG433-MR4

Durata utensile = 10 min

$a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Inch}$

Attacco: C8-DCLNR-55080-12JETI2

SMG	TS2500 f			883 f		
	0,2 0.008	0,3 0.012	0,45 0.018	0,2 0.008	0,3 0.012	0,45 0.018
S1	47	35	25	25	22	18
	155	115	80	80	70	60
S2	38	29	21	20	17	15
	125	90	65	65	55	49
S3	33	25	18	18	15	13
	110	80	55	55	49	43
S11	70	50	37	36	31	26
	230	165	120	120	100	85
S12	55	39	28	28	24	20
	165	130	90	90	80	65
S13	41	31	22	22	19	16
	130	100	70	70	60	50

- Generica ISO
Guida alla
tornitura
- Generica ISO
Utensili
per tornitura
- Generica ISO
Inserti
per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori
Unità di bloc-
caggio
- Accessori e
ricambi

Inserto rappresentativo: LNMX191940-MR / LNMX191940-MR

Durata utensile = 60 min

$a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Inch}$

Attacco: CT-PLANL3223-19

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
		0,5 0.024	0,9 0.035	1,3 0.051	0,5 0.024	0,9 0.035	1,3 0.051	0,5 0.024	0,9 0.035
P4	290 840	190 620	135 445	250 720	165 540	125 410	195 570	140 460	110 360

Inserto rappresentativo: RCMX250700-R3 / RCMX250700-R3

Durata utensile = 60 min

$a_p = 5 \text{ mm} / 0.200 \text{ Inch}$

Attacco: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)		
		0,6 0.023	1 0.039	1,4 0.055	0,6 0.023	1 0.039
P4	315 1050	220 740	165 540	275 920	195 640	145 475

Inserto rappresentativo: RCMX250700-RR93 / RCMX250700-RR93

Durata utensile = 45 min

$a_p = 3 \text{ mm} / 0.120 \text{ Inch}$

Attacco: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
		0,6 0.023	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.023	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.023	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.023	0,9 0.035
P7	380 1250	315 1025	250 820	300 1000	245 820	205 670	280 940	250 820	210 690	190 640	165 540	145 475

Inserto rappresentativo: SNMM250724-R7 / SNMM856-R7

Durata utensile = 45 min

$a_p = 6 \text{ mm} / 0.240 \text{ Inch}$

Attacco: PSBNR4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP3501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)			TP40 f (mm/r) (in/rev)		
		0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035	1,2 0.047	0,6 0.020	0,9 0.035
P4	225 850	155 510	115 375	200 740	155 510	125 410	185 690	130 425	100 330	160 570	120 395	100 330	105 395	75 245	55 180

Etichetta e confezione dell'inserto

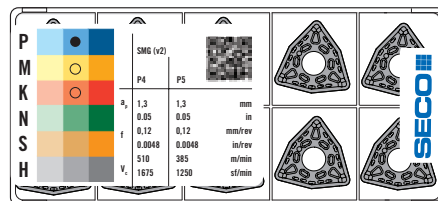
Gli inserti devono essere conformi alla sede dell'utensile compatibile. Sul retro della scatola dell'inserto, il codice dell'inserto è scritto in conformità agli standard ISO e ANSI. Per semplificare lo stoccaggio, questi codici vengono aggiunti anche su uno dei lati corti della scatola.

Il retro contiene anche le informazioni relative al numero di lotto e al codice prodotto univoci, disponibili anche come codice a barre (vedere a destra).

Sul lato anteriore della scatola di un inserto per tornitura generica, il codice Secolor è riportato a sinistra (vedere pagina 32 per maggiore chiarezza) e viene riportata una prima raccomandazione generale sui parametri di taglio per due diverse categorie di materiali da lavorare in base alla classificazione dei gruppi materiale Seco, sia nel sistema metrico che in pollici.

Si noti che il codice QR nell'angolo fornisce un collegamento diretto alla pagina dei relativi parametri di taglio per consentire raccomandazioni più precise sui parametri di taglio, in base alle regolazioni specifiche dell'applicazione sulla pagina Web www.secotools.com.

Se non si dispone dell'accesso a un computer, è possibile scaricare l'applicazione Seco Assistant, disponibile su Apple Store o Google Play. È quindi possibile eseguire la scansione del codice a barre o del codice QR e ottenere l'accesso immediato alle informazioni sui prodotti e a molto altro ancora.



Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

Programma formatrucioli, inserti positivi				
Generica ISO Guida alla tornitura	-AL			Formatruciolo per inserti positivi. Indicato per la lavorazione di leghe d'alluminio. Angolo di taglio molto positivo con parte superiore lappata per ottimo scorrimento truciolo. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,15-0,60$ mm/giro, $a_p = 0,5-4,0$ mm. ($f = 0,006-0,024$ pollici/giro, $a_p = 0,020-0,160$ pollici).
Generica ISO Utensili per tornitura	-FF1			Formatruciolo per inserti positivi. Per ottenere una buona finitura nella tornitura di componenti ricavati da acciaio ed acciaio inossidabile in barre sottili. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,05-0,30$ mm/giro, $a_p = 0,2-2,0$ mm. ($f = 0,002-0,012$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,080$ pollici.).
Generica ISO Inserti per tornitura	-F1			Formatruciolo per inserti positivi. Geometria positiva con tagliente affilato per un taglio dolce. Adatto per elevati avanzamenti a profondità di taglio fini in forgiate e fusioni di precisione. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,1-0,5$ mm/giro, $a_p = 0,2-3,0$ mm. ($f = 0,004-0,020$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,120$ pollici). Campo d'impiego nelle lavorazioni da barra, ad esempio: $f = 0,08-0,25$ mm/giro, $a_p = 1-3$ mm. ($f = 0,003-0,010$ pollici/giro, $a_p = 0,040-0,120$ pollici).
Steadyline®	-MF2			Versatile formatruciolo per finitura e semi-finitura con azione di taglio dolce per inserti positivi. Adatto per un'ampia gamma di lavorazioni di finitura su acciaio e acciaio inossidabile, compresa la barenatura. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,08-0,50$ mm/giro, $a_p = 0,15-3,00$ mm. ($f = 0,003-0,020$ pollici/giro, $a_p = 0,006-0,120$ pollici).
MDT	-M3			Affidabile formatruciolo per semi-finitura e sgrossatura media che garantisce il deflusso in sicurezza del truciolo. Adatto per lavorazioni medie di acciaio e acciaio inossidabile, compresa la barenatura. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,12-0,60$ mm/giro, $a_p = 0,2-4,0$ mm. ($f = 0,005-0,024$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,160$ pollici).
Mini-Shaft™	-M5			Formatruciolo molto affidabile per inserti positivi. Per operazioni di impiego medi e sgrossatura di acciai, acciai inossidabili e ghisa. Combina un'elevata robustezza del tagliente con forze di taglio relativamente basse. Azione sicura in caso di interruzioni e superfici grezze sui pezzi, inclusa la barenatura. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,15-0,60$ mm/giro, $a_p = 1-5$ mm. ($f = 0,006-0,024$ pollici/giro, $a_p = 0,040-0,200$ pollici).
Scanalatura	-R3			I formatrucioli per inserti tonde di grandi dimensioni sono adatti per la finitura e la lavorazione media di materiali di difficile lavorabilità, dall'acciaio alle superleghe, anche in componenti di grandi dimensioni, come le ruote ferroviarie; lavorabilità, formazione del truciolo e finitura superficiale migliorate. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,5-1,2$ mm/giro, $a_p = 1,5-5,0$ mm. ($f = 0,020-0,047$ pollici/giro, $a_p = 0,060-0,200$ pollici).
Troncatura	-RR93			I formatrucioli per inserti tonde di grandi dimensioni sono adatti per la lavorazione media e la sgrossatura di ruote ferroviarie e componenti di grandi dimensioni. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,6-1,5$ mm/giro, $a_p = 3,0-10,0$ mm ($f = 0,024-0,060$ pollici/giro, $a_p = 0,120-0,400$ pollici).
X4	-RR94			Formatruciolo per inserti di grandi dimensioni per la sgrossatura di ruote ferroviarie. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,6-1,5$ mm/giro, $a_p = 3,0-10,0$ mm. ($f = 0,024-0,060$ pollici/giro, $a_p = 0,120-0,400$ pollici).
Adattatori Unità di bloc- caggio	-RR96			Formatruciolo per inserti di grandi dimensioni per la lavorazione di acciaio con profondità di taglio avanzamento elevati. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,6-2,2$ mm/giro, $a_p = 3,0-24,0$ mm. ($f = 0,024-0,085$ pollici/giro, $a_p = 0,120-0,945$ pollici).
Accessori e ricambi	-RR97			Formatruciolo per inserti di grandi dimensioni per la lavorazione di acciaio con profondità di taglio avanzamento elevati. La geometria di -RR97 è più robusta di -RR96. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,8-2,2$ mm/giro, $a_p = 3,0-24,0$ mm. ($f = 0,032-0,085$ pollici/giro, $a_p = 0,120-0,945$ pollici).
	-UX			Formatruciolo per inserti positivi. Deflusso in sicurezza e uniforme del truciolo in semi-finitura e sgrossatura media su acciaio e acciaio inossidabile. Adatto per componenti sottili. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,05-0,40$ mm/giro, $a_p = 0,5-4,0$ mm. ($f = 0,002-0,016$ pollici/giro, $a_p = 0,020-0,160$ pollici).

Programma formatrucioli, inserti negativi			
-FF1			<p>Formatruciolo per inserti negativi. Per ottenere una buona finitura nella tornitura di componenti ricavati da acciaio ed acciaio inossidabile in barre sottili.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,08-0,30$ mm/giro, $a_p = 0,2-3,0$ mm. ($f = 0,003-0,012$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,120$ pollici).</p>
-FF2			<p>Formatruciolo per inserti negativi. Per finitura e semi-finitura di acciai e acciai inossidabili. Il formatruciolo chiuso e positivo offre bassi sforzi di taglio ed elevato controllo truciolo.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,08-0,30$ mm/giro, $a_p = 0,2-1,5$ mm. ($f = 0,003-0,012$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,060$ pollici).</p>
-MF1			<p>Formatruciolo per la lavorazione di acciai inossidabili, superleghe e leghe di titanio. Il tipo di inserto ..GG ha un tagliente affilato e rettificato di precisione. Il tipo di inserto ..MG ha un tagliente leggermente arrotondato per una maggiore robustezza. MF1 è adatto per le applicazioni di semi-finitura e finitura.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,08-0,30$ mm/giro, $a_p = 0,2-3,5$ mm. ($f = 0,003-0,012$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,140$ pollici).</p>
-MF2			<p>Prima scelta per la finitura con inserti negativi. Adatto per il controllo truciolo a profondità di taglio fino a 0,25 mm, a condizione che l'avanzamento sia superiore a 0,25 mm/giro. Buona capacità di sgrossatura media.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,10-0,40$ mm/giro, $a_p = 0,2-3,0$ mm. ($f = 0,004-0,016$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,120$ pollici).</p>
-MF3			<p>Formatruciolo con angolo di spoglia positivo per acciaio inossidabile con lavorabilità moderatamente difficile. MF3 è adatto anche per la sgrossatura leggera su acciaio relativamente dolce e che causa incollamento e acciaio inossidabile di difficile lavorabilità se la profondità di taglio è limitata. MF3 può essere utilizzato anche per la finitura della ghisa.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,4$ mm/giro, $a_p = 1-4$ mm. ($f = 0,008-0,016$ pollici/giro, $a_p = 0,040-0,160$ pollici).</p>
-MF4			<p>Formatruciolo per operazioni di finitura media/semi-finitura su acciaio inossidabile; geometria molto aperta e positiva.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,15-0,50$ mm/giro, $a_p = 0,5-4,0$ mm. ($f = 0,006-0,020$ pollici/giro, $a_p = 0,020-0,160$ pollici).</p>
-MF5			<p>Formatruciolo per finitura media su acciaio e acciaio inossidabile ad elevato avanzamento. Taglio molto dolce e geometria aperta.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,8$ mm/giro, $a_p = 0,2-2,7$ mm. ($f = 0,008-0,032$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,100$ pollici).</p>
-M1			<p>Formatruciolo per superleghe e leghe di titanio. Ha un angolo di spoglia positivo che è leggermente arrotondato per aumentare la robustezza del tagliente. Disponibile anche con tagliente perfettamente affilato (tipo di inserto ..GG). M1 è adatto per sgrossatura leggera e per semi-finitura.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,4$ mm/giro, $a_p = 1,5-5,0$ mm. ($f = 0,008-0,016$ pollici/giro, $a_p = 0,060-0,200$ pollici).</p>
-M3			<p>Prima scelta per sgrossatura media; il formatruciolo Seco più versatile. Nella maggior parte dei casi, è l'unico formatruciolo necessario. Offre la migliore durata utile e la migliore formazione del truciolo in un'ampia gamma di parametri di taglio e materiali da lavorare. Adatto per pezzi forgiati e fusi di precisione (pezzi NNS o Near Net Shape) per quanto riguarda il controllo truciolo e la robustezza del tagliente.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,15-0,50$ mm/giro, $a_p = 0,5-5,0$ mm. ($f = 0,006-0,020$ pollici/giro, $a_p = 0,020-0,200$ pollici).</p>
-M4			<p>Formatruciolo per ghisa. L'angolo di spoglia positivo ed il ridotto pianetto di rinforzo rendono basse le forze di taglio. Prima scelta per lavorazione di ghisa ad alta velocità.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,1-0,7$ mm/giro, $a_p = 0,2-5,0$ mm. ($f = 0,004-0,028$ pollici/giro, $a_p = 0,008-0,200$ pollici).</p>
-M5			<p>Scelta per la sgrossatura mediante inserti bilaterali. Per operazioni impegnative ad elevato avanzamento su acciaio, acciaio inossidabile e ghisa. Combina un'elevata robustezza del tagliente con forze di taglio relativamente basse.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,3-0,7$ mm/giro, $a_p = 1,5-7,0$ mm. ($f = 0,012-0,028$ pollici/giro, $a_p = 0,060-0,280$ pollici).</p>
-M6			<p>Robusto formatruciolo bilaterale, per semi-sgrossatura e sgrossatura su acciaio. Forma ben bilanciata che combina un eccellente controllo del truciolo e forze di taglio relativamente basse; azione di taglio affidabile sia con taglio continuo che in condizioni di taglio interrotto. Adatto anche per la lavorazione di acciai ferritici e martensitici.</p> <p>Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,8$ mm/giro, $a_p = 1,0-7,0$ mm. ($f = 0,008-0,031$ pollici/giro, $a_p = 0,040-0,275$ pollici).</p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Programma formatrucoli, inserti negativi			
Generica ISO Guida alla tornitura	-MR3		Formatrucolo con angolo di spoglia positivo che riduce le forze di taglio e rende il tagliente estremamente robusto. Per operazioni di sgrossatura media e sgrossatura di superleghe, leghe di titanio e acciaio inossidabile e acciaio temprato. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,6$ mm/giro, $a_p = 1,5-7,0$ mm. ($f = 0,008-0,024$ pollici/giro, $a_p = 0,060-0,280$ pollici).
Generica ISO Utensili per tornitura	-MR4		MR4 è dotato di un pianetto di rinforzo negativo, che rende il tagliente estremamente robusto. Il formatrucolo è progettato per applicazioni di difficile lavorabilità su superleghe e leghe di titanio, come tagli interrotti e lavorazione di pezzi con superficie grezza. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,15-0,50$ mm/giro, $a_p = 1,5-7,0$ mm. ($f = 0,006-0,020$ pollici/giro, $a_p = 0,060-0,280$ pollici).
Generica ISO Inserti per tornitura	-MR6		Formatrucolo per sgrossatura media dell'acciaio. Taglio molto dolce e geometria aperta. Bilaterale e monolaterale. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,25-0,80$ mm/giro, $a_p = 0,9-5,0$ mm. ($f = 0,010-0,032$ pollici/giro, $a_p = 0,035-0,200$ pollici).
Steadyline®	-MR7		Il formatrucolo più robusto per inserti bilaterali. MR7 è adatto per avanzamenti e profondità di taglio elevati che normalmente richiedono un inserto monolaterale. Il formatrucolo è dotato di un ampio pianetto di rinforzo negativo, che rende il tagliente molto robusto. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,35-0,90$ mm/giro, $a_p = 1,5-7,0$ mm. ($f = 0,014-0,035$ pollici/giro, $a_p = 0,060-0,280$ pollici).
MDT	-MR9		Il formatrucolo più robusto per ghisa. Gli smussi negativi lo rendono particolarmente adatto per elevati avanzamenti in tagli interrotti e garantiscono un'azione molto affidabile sulle ghise. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-1,0$ mm/giro, $a_p = 1,0-12$ mm. ($f = 0,008-0,040$ pollici/giro, $a_p = 0,040-0,470$ pollici).
Mini-Shaft™	-R4		Formatrucolo per inserti monolaterali. È dotato di un tagliente positivo che offre basse forze di taglio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,6$ mm/giro, $a_p = 2-10$ mm. ($f = 0,008-0,024$ pollici/giro, $a_p = 0,080-0,400$ pollici).
Scanalatura	-R5		Formatrucolo per inserti monolaterali. Consigliato per la sgrossatura media di acciaio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,3-1,0$ mm/giro, $a_p = 2-12$ mm. ($f = 0,012-0,040$ pollici/giro, $a_p = 0,080-0,475$ pollici).
Troncatura	-56 -R56		Formatrucolo con una geometria a taglio dolce per inserti monolaterali. Per applicazioni di lavorazione su acciaio inossidabile. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,4-0,8$ mm/giro, $a_p = 2-12$ mm. ($f = 0,016-0,032$ pollici/giro, $a_p = 0,080-0,470$ pollici).
X4	-57 -R57		Formatrucolo per inserti disgrossatura monolaterali. Per sgrossatura su acciaio ad elevati avanzamenti ed elevate profondità di taglio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,45-1,10$ mm/giro, $a_p = 2-12$ mm. ($f = 0,018-0,042$ pollici/giro, $a_p = 0,080-0,470$ pollici).
Adattatori Unità di bloccaggio	-R6		Formatrucolo per inserti monolaterali. Consigliato per la sgrossatura media di acciaio inossidabile. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,25-0,70$ mm/giro, $a_p = 2-10$ mm. ($f = 0,010-0,028$ pollici/giro, $a_p = 0,080-0,400$ pollici).
Accessori e ricambi	-R68		Formatrucolo per inserto monolaterale. Consigliato per la sgrossatura pesante di acciaio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,4-1,4$ mm/giro, $a_p = 4-14$ mm. ($f = 0,016-0,055$ pollici/giro, $a_p = 0,160-0,550$ pollici).
	-R7		Formatrucolo robusto ma dal taglio dolce per inserti monolaterali. R7 è particolarmente adatto per taglio interrotto di acciaio inossidabile e acciaio al carbonio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,4-1,6$ mm/giro, $a_p = 3-18$ mm. ($f = 0,016-0,063$ pollici/giro, $a_p = 0,120-0,700$ pollici).

Programma formatrucioli, inserti negativi			
-R8			Un formatruciolo molto robusto per inserti monolaterali. R8 è adatto per elevati avanzamenti nella lavorazione di pezzi fusi e forgiati in acciaio inossidabile austenitico. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,35-0,80$ mm/giro, $a_p = 2-12$ mm. ($f = 0,014-0,032$ pollici/giro, $a_p = 0,080-0,470$ pollici).
-RR6			Formatruciolo per un taglio molto dolce per inserti monolaterali. Consigliato per la sgrossatura di acciaio inossidabile e acciaio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,3-1,0$ mm/giro, $a_p = 2-12$ mm. ($f = 0,012-0,040$ pollici/giro, $a_p = 0,080-0,470$ pollici).
-RR9			Formatruciolo estremamente robusto per inserti negativi monolaterali, per l'uso ad avanzamenti elevati. Adatto per pezzi fusi e forgiati di difficile lavorabilità e per acciaio inossidabile austenitico. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,5-1,2$ mm/giro, $a_p = 2,5-15,0$ mm. ($f = 0,020-0,047$ pollici/giro, $a_p = 0,100-0,590$ pollici).
-RR96			Formatruciolo per sgrossatura pesante con inserti negativi monolaterali a parametri elevati e controllo del truciolo per tutti i materiali da lavorare. Campo d'impiego consigliato per LNM50: $f = 1,5-2,6$ mm/giro, $a_p = 12-36$ mm. ($f = 0,060-0,100$ pollici/giro, $a_p = 0,470-1,415$ pollici).
-UX			Formatruciolo per inserti negativi. Angolo di spoglia positivo con tagliente affilato. Bassi sforzi di taglio. Adatto per componenti sottili. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,4$ mm/giro, $a_p = 1,0-6,0$ mm. ($f = 0,008-0,016$ pollici/giro, $a_p = 0,040-0,240$ pollici).

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

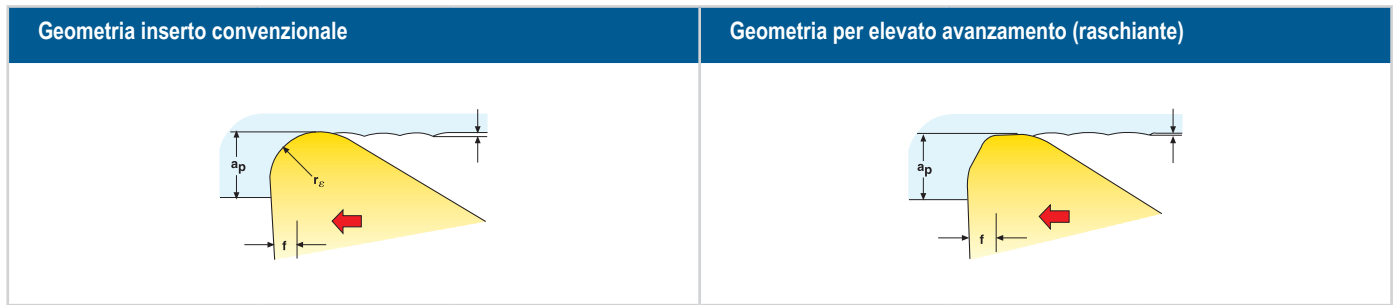
Accessori e
 ricambi

Formatrucioli

-MF2 – Per la finitura	-M3 – Per le lavorazioni generiche
-M5 – Per la sgrossatura	<p>Il design di un formatruciolo è realizzato per fornire un buon controllo dei trucioli e ulteriori vantaggi funzionali appropriati per i materiali, le applicazioni e i componenti previsti.</p> <p>Di conseguenza, alcune caratteristiche su un inserto specifico differiscono per adattarsi a tali esigenze, per esempio come indicato nei disegni.</p>

-MF2, -M3, -M5	
<p>Gamma di lavorazione $a_p(f)$</p>	<p>Per una determinata combinazione di inserti e formatruciolo, è disponibile una gamma di utilizzo consigliata. Quest'ultima dipende anche da altri aspetti quali il tipo di inserto e le condizioni di lavorazione, ovvero il tipo di componente e il percorso utensile.</p> <p>Accedendo al sito www.secotools.com o Mypages è possibile consultare i grafici dei parametri di taglio specifici per gli inserti di tornitura, se la sezione Advanced Cutting Datai è attiva.</p>

Inerti per elevato avanzamento (raschiante)

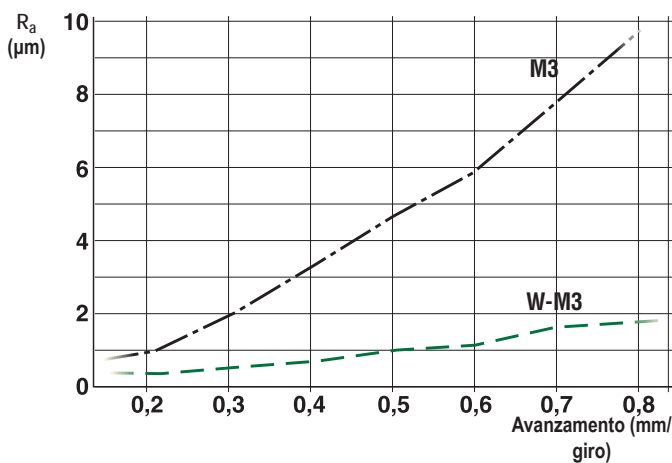


Spesso si pone la domanda su come un inserto raschiante per elevato avanzamento sia in grado di generare una finitura superficiale notevolmente migliore con lo stesso avanzamento rispetto all'inserto standard.

Guardando più da vicino il design di un inserto, indipendentemente dal fatto che, ad esempio, sia un inserto in metallo duro rivestito o un inserto PCBN, si rilevano delle analogie. Gli schemi riportati di seguito mostrano il valore R_a in funzione dell'avanzamento quando si utilizzano inserti con raggio di punta standard e inserti raschianti per elevato avanzamento.

Indipendentemente dal design del formatrucciolo e dal materiale da lavorare, sono disponibili soluzioni adatte alle diverse esigenze.

M3 = standard -M3, W-M3 = raschiante -M3

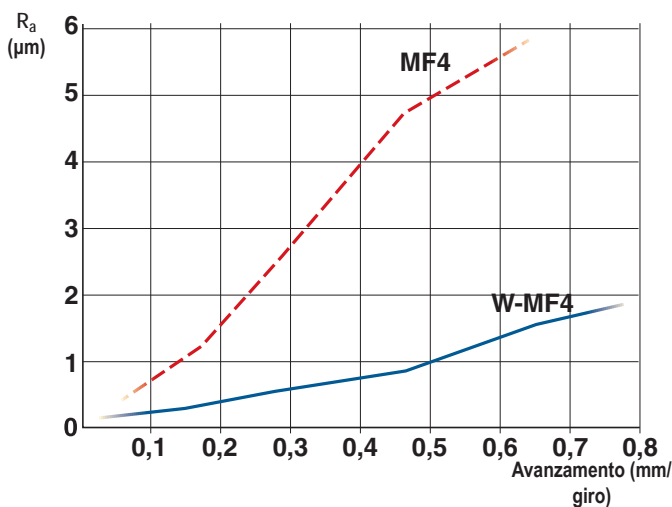


Il diagramma mostra il miglioramento della finitura superficiale su acciaio ottenuta con inserti Seco ad alto avanzamento W-M3 rispetto ad inserti convenzionali.

CNMG120408W-M3 TP2501, $a_p = 1$ mm, velocità di taglio variabile in funzione dell'avanzamento, materiale lavorato: (acciaio) gruppo materiale Seco P4.

Si noti che è possibile effettuare lo stesso confronto della finitura superficiale per ciascun prodotto e applicazione specifici accedendo a www.secotools.com nella sezione Advanced Cutting Data.

MF4 = standard -MF4, W-MF4 = raschiante -MF4



Il diagramma mostra il miglioramento della finitura superficiale su acciaio inossidabile ottenuta con inserti Seco ad alto avanzamento W-MF4 rispetto ad inserti convenzionali per lavorazione di acciai inossidabili.

CNMG120408W-MF4 TM2501, $a_p = 1$ mm, velocità di taglio variabile in funzione dell'avanzamento su materiali del gruppo M2 (acciaio inossidabile).

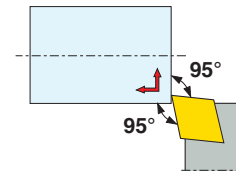
Programma formatruccioli, inserti per avanzamento elevato (inserti raschianti)				
Generica ISO Guida alla tornitura	W-F1			Formatrucciolo versatile per inserti positivi. Per la finitura di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa; buona finitura superficiale. Adatto per elevati avanzamenti a basse profondità di taglio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,05-0,50$ mm/ giro, $a_p = 0,25-3,00$ mm. ($f = 0,002-0,020$ pollici/ giro, $a_p = 0,010-0,120$ pollici).
Generica ISO Utensili per tornitura	W-FF2			Formatrucciolo per finitura ad elevato avanzamento di acciaio e acciaio inossidabile. Ampio intervallo di controllo del truciolo nella finitura e un'eccellente qualità della superficie. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,1-0,5$ mm/ giro, $a_p = 0,2-1,5$ mm. ($f = 0,004-0,020$ pollici/ giro, $a_p = 0,008-0,060$ pollici).
Generica ISO Inserti per tornitura	W-MF2			Prima scelta per la finitura con inserti sia positivi che negativi. Formatrucciolo adatto per la finitura di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa ad elevato avanzamento; buona finitura superficiale. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,05-0,60$ mm/ giro, $a_p = 0,5-4,0$ mm. ($f = 0,002-0,024$ pollici/ giro, $a_p = 0,020-0,160$ pollici).
Steadyline®	W-MF4			Formatrucciolo per un taglio dolce per la lavorazione ad elevato avanzamento dell'acciaio inossidabile. Buona finitura superficiale nelle operazioni di finitura con inserti raschianti per elevato avanzamento e in impiego medio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,05-0,90$ mm/ giro, $a_p = 0,2-6,0$ mm. ($f = 0,002-0,035$ pollici/ giro, $a_p = 0,008-0,240$ pollici).
MDT	W-MF5			Formatrucciolo per finitura media su acciaio ad elevato avanzamento. La geometria è molto aperta e altamente positiva e dotata di raschianti. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,8$ mm/ giro, $a_p = 0,2-2,7$ mm. ($f = 0,008-0,032$ pollici/ giro, $a_p = 0,008-0,105$ pollici).
Mini-Shaft™	W-M3			Versatile formatrucciolo in inserti sia positivi che negativi per finitura e sgrossatura media con elevato avanzamento su acciaio, acciaio inossidabile e ghisa. Copre un'ampia gamma di applicazioni. Buona finitura superficiale anche ad elevati avanzamenti. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,2-0,9$ mm/ giro, $a_p = 0,5-6,0$ mm. ($f = 0,008-0,035$ pollici/ giro, $a_p = 0,020-0,240$ pollici).
Scanalatura	W-M6			Robusto formatrucciolo bilaterale, per impiego medio e sgrossatura ad elevato avanzamento su acciaio. Forma ben bilanciata che combina un eccellente controllo del truciolo e forze di taglio relativamente basse; azione di taglio affidabile sia con taglio continuo che in condizioni di taglio interrotto. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,3-1,0$ mm/ giro, $a_p = 1,0-7,0$ mm. ($f = 0,012-0,040$ pollici/ giro, $a_p = 0,040-0,275$ pollici).
Troncatura	W-R4			Formatrucciolo per inserti monolaterali per sgrossatura media e sgrossatura ad elevato avanzamento di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa. Buona finitura superficiale anche ad elevati avanzamenti. Bassi sforzi di taglio. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,3-1,0$ mm/ giro, $a_p = 2,0-7,5$ mm. ($f = 0,012-0,040$ pollici/ giro, $a_p = 0,080-0,295$ pollici).
X4	W-R7			Formatrucciolo robusto per taglio dolce su inserti monolaterali. Per sgrossatura media e sgrossatura agli avanzamenti più elevati di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa. Buona finitura superficiale anche ai più elevati avanzamenti. Campo d'impiego consigliato: $f = 0,4-1,2$ mm/ giro, $a_p = 2,0-9,5$ mm. ($f = 0,016-0,048$ pollici/ giro, $a_p = 0,080-0,375$ pollici).
Adattatori Unità di bloc- caggio	-WZ -WZN -WZP -WS -WL			Geometrie raschianti sugli inserti PCBN. Disponibile in varie forme di inserti in formato integrale o brasato. Sviluppato per la lavorazione di ghisa grigia perlitica e acciaio temprato. Finitura superficiale di alta qualità anche ad elevati avanzamenti.
Accessori e ricambi				

Applicazioni operative

Inserti raschianti per elevato avanzamento con forma base C e W

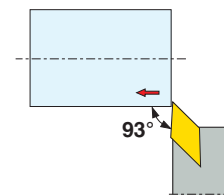
- Se l'angolo di attacco differisce da 95°, la finitura non è ottimale.
- Max scostamento ammesso: $\pm 2^\circ$.
- La tornitura in tirata NON è raccomandata.

Sugli inserti di forma C, la geometria raschiante si ha anche sull'angolo di 100° (esclusi gli inserti PCBN).
 Quando si usano i formatruccioli W-R4 o W-R7, utilizzare un utensile con bloccaggio P o M.



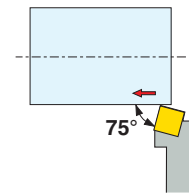
Inserti raschianti per elevato avanzamento con forma base D e T

- Se l'angolo di attacco differisce da 93°, la finitura non è ottimale.
- Max scostamento ammesso: $\pm 2^\circ$.
- La tornitura in tirata NON è raccomandata.



Inserti raschianti per elevato avanzamento con forma base S

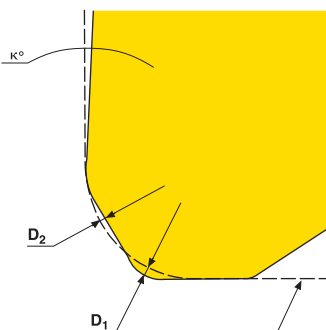
- Gli inserti per elevato avanzamento di forma S sono progettati per essere utilizzati con angolo di attacco di 75°.
- Se l'angolo di attacco differisce da 75°, la finitura non è ottimale. Max scostamento ammesso: $\pm 2^\circ$.



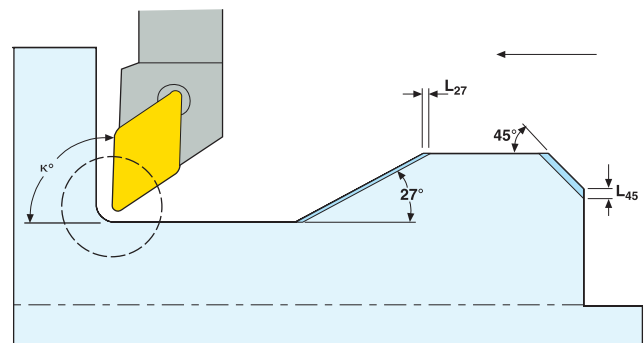
Copiatura con inserti raschianti forme D e T

Gli inserti raschianti di forma D e T presentano un profilo della punta diverso da quello ISO, per questo motivo deve essere effettuata la compensazione delle deviazioni dimensionali.

Il raggio di raccordo che si realizza presenterà sempre una deviazione dal profilo nominale (D_1 , D_2).










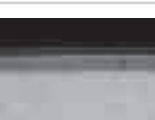












Profilo ISO (raggio di punta nominale)



Il raschiante sugli inserti di forma D e T presenta un profilo di punta diverso dal raggio nominale.


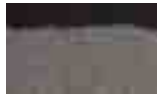





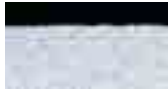




Nelle operazioni di copiatura con inserti raschianti di forma D e T deve essere effettuata la compensazione delle deviazioni dimensionali.

Qualità rivestite in CVD			
Generica ISO Guida alla tornitura	TP0501	 	Qualità Duratomic®. Qualità estremamente resistente al calore e all'usura per molte applicazioni su acciaio, come ad esempio l'acciaio legato; particolarmente adatta per lavorazioni a secco. Adatta anche per applicazioni impegnative su ghisa. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
Generica ISO Utensili per tornitura	TP1501	 	Qualità Duratomic®. Qualità estremamente resistente al calore e all'usura, particolarmente adatta per la tornitura generica di acciai e valida alternativa per altri gruppi materiale. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
Generica ISO Inserti per tornitura	TP2501	 	Qualità Duratomic®. Progettata con un'elevata resistenza all'usura e robustezza del tagliente, è adatta a un'ampia gamma di applicazioni di tornitura su acciai, così come su molti acciai inossidabili e ghise. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (cromato)
Steadyline®	TP3501	 	Qualità Duratomic®. Tenacità del tagliente migliorata pur conservando la caratteristica elevata resistenza all'usura; indicata per utilizzi versatili nelle applicazioni di tornitura su acciai e acciai inossidabili, inclusi in particolare i tagli interrotti. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
MDT	TP25	 	Qualità con alta resistenza all'usura e con tagliente tenace, con vasto campo applicativo per tornitura di acciai, acciai inossidabili e ghise. Un'alternativa affidabile a velocità di taglio ridotte o per superfici con elevati requisiti di finitura superficiale. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
Mini-Shaft™	TP40	 	Qualità universale per prestazioni estremamente sicure nelle applicazioni più impegnative, dagli acciai, agli acciai inossidabili e alle super leghe, in particolare su pezzi fusi e forgiati. TiC/Ti(C,N) + TiN
Scanalatura	TH1501	 	Qualità Duratomic®. Una qualità super micrograna estremamente dura, per la lavorazione di acciai costituiti da parti temprati e non ; fornisce un'alternativa per la finitura di ghisa. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (cromato)
Troncatura	TM1501	 	Qualità Duratomic®. Qualità estremamente resistente all'usura e ottimizzata per numerose applicazioni di tornitura di acciaio inossidabile con taglio continuo. Complementare nella tornitura di miscele di acciaio e acciaio inossidabile. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
X4	TM2501	 	Qualità Duratomic®. Qualità ad ampio spettro applicativo, ottimo rapporto tra resistenza all'usura e tenacità. Prima scelta per tornitura di acciai inossidabili austenitici. Complementare nella tornitura di acciaio con taglio fortemente interrotto. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
Adattatori Unità di bloccaggio	TM3501	 	Qualità Duratomic®. Prima scelta per acciai inossidabili duplex o in generale di difficile lavorabilità, altamente resistente alla scheggiatura ed all'usura ad intaglio. Particolarmente adatta in finitura ed in condizioni di taglio interrotto su tutti i tipi di acciai inossidabili. Qualità versatile, per una vasta gamma di applicazioni e tipologie di acciaio inossidabile. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
Accessori e ricambi			

Qualità rivestite in CVD			
TK0501			Qualità Duratomic®. Una qualità ottimizzata estremamente resistente all'usura per la lavorazione di ghisa grigia e molte ghise sferoidali. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)
TK1501			Qualità Duratomic®. Una qualità altamente resistente all'usura per le ghise in generale così come per gli acciai. Questa qualità è particolarmente adatta per la lavorazione di ghise sferoidali (nodulari) anche di difficile lavorabilità e con tagli interrotti. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃ + Rilevamento del tagliente usurato (Chrome)

Qualità rivestite in PVD			
TH1000			Qualità supermicrograna molto dura, progettata per componenti in acciaio costituite da parti temprate e non così come per materiali "di difficile lavorabilità" come le superleghe; grazie alla notevole tenacità del tagliente, offre anche prestazioni elevate in tagli interrotti e asportazione su superfici dure. Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N
TS2000			Qualità micrograna resistente all'usura resistente all'usura per la finitura di superleghe e titanio e di molti acciai inossidabili. (Ti,Al)N + TiN
TS2050			Qualità micrograna resistente all'usura per la finitura e la semi-finitura di superleghe. Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N
TS2500			Qualità micrograna mediamente resistente all'usura per la lavorazione di superleghe e titanio nelle applicazioni di sgrossatura. Grazie alle sue caratteristiche, può essere utilizzata anche per un'ampia gamma di materiali da lavorare come gli acciai inossidabili. (Ti,Al)N + TiN
CP200			Qualità micrograna dura indicata principalmente per finitura di superleghe e titanio. Efficace anche per l'acciaio inossidabile. (Ti, Al) N + TiN
CP500			Qualità micrograna tenace per lavorazioni da finitura a sgrossatura media di acciai inossidabili ma con ampia applicabilità, ad esempio, su acciai e leghe di alluminio. Particolarmente adatta per tagli interrotti. (Ti,Al)N + TiN
CP600			Qualità micrograna molto tenace per acciai e acciai inossidabili applicabile quando è richiesta una tenacità del tagliente elevata, ad esempio nei tagli interrotti più difficili. (Ti,Al)N + TiN

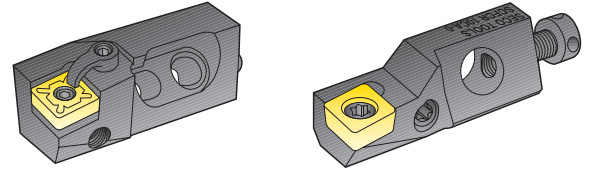
Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Qualità non rivestite			
Generica ISO Guida alla tornitura	HX	 	Qualità universale non rivestita per la lavorazione di ghisa e acciai temprati, utile anche per materiali non ferrosi.
Generica ISO Utensili per tornitura	KX	 	Qualità micrograna ottimizzata per la lavorazione di alluminio e altri materiali non ferrosi.
Generica ISO Inserti per tornitura	883	 	Qualità micrograna non rivestita estremamente versatile per la lavorazione di titanio nelle applicazioni di sgrossatura. Adatta anche per superleghe.
Steadyline®	890	 	Qualità micrograna non rivestita molto resistente all'usura, mantiene una buona tenacità; indicata per superleghe e titanio e utilizzabile anche per altri materiali.
Cermet			
MDT	TP1020	 	Qualità cermet con elevata resistenza all'usura per i più rigorosi requisiti di finitura superficiale con usura prevedibile, soprattutto su acciai e acciai inossidabili.
Mini-Shaft™	TP1030	 	Qualità cermet con alta resistenza all'usura per elevati requisiti di finitura superficiale e produttività; utilizzata principalmente per la lavorazione di acciai e acciai inossidabili. Rivestimento nanolaminato Ti-Al-Si-N.
Scanalatura			
Troncatura			
X4			
Adattatori Unità di bloccaggio			
Accessori e ricambi			

Cartucce – Informazioni sul montaggio

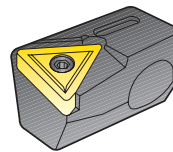
Cartucce per montaggio angolare

- Conformi agli standard ISO-ANSI
- Compatibili con angoli di spoglia positivi e negativi
- Sedi e formatruciolo Seco intercambiabili standard
- Si possono montare su qualsiasi unità, barra di barenatura o blocco utensile
- Utilizzo di cartucce ISO-ANSI
- Consentono la regolazione assiale e radiale
- Conversione istantanea di misure metriche/pollici con la semplice sostituzione dei componenti

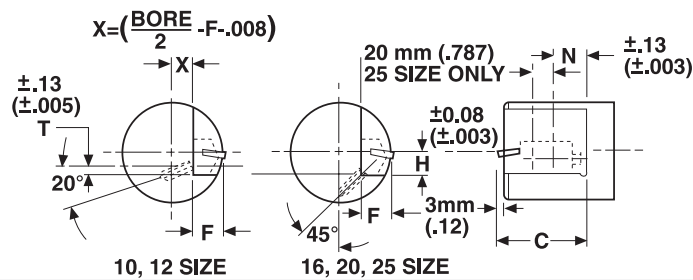


Cartucce con montaggio a 90°

- Consentono di ottenere una lavorazione con tolleranza stretta con regolazioni radiali e assiali di tipi M e PC



Informazioni sul montaggio: Cartucce con montaggio angolare ISO-ANSI



Dimensioni della cartuccia		C mm / pollici	F mm / pollici	H mm / pollici	T mm / pollici	N mm / pollici	Vite di fissaggio	
Misure metriche standard	Pollici standard						Misure metriche standard	Pollici standard
10	39	50 / 1,968	14 / 0,551	10 / 0,394	5 / 0,196	20 / 0,787	M6 (basso Hd.)	1/4 (basso Hd.)
12	47	55 / 2,165	20 / 0,787	12 / 0,472	6 / 0,236	20 / 0,787	M6	1/4
16	63	63 / 2,480	24 / 0,945	16 / 0,630	–	25 / 0,984	M8	5/16
20	79	70 / 2,756	25 / 0,984	20 / 0,787	–	30 / 1,181	M8	5/16
25	98	100 / 3,937	32 / 1,260	25 / 0,984	–	30 / 1,181	M10 (2)	3/8 (2)

Guida di riferimento per le cartucce

Le cartucce sono fornite di serie con parti metriche.
 I componenti con filettatura in pollici sono disponibili come parti di ricambio opzionali.
 Vedere i grafici di sostituzione riportati di seguito.

Perni di bloccaggio		Viti di bloccaggio		Viti di regolazione radiale	
Misure metriche (standard)	Pollici (opzionale)	Misure metriche (standard)	Pollici (opzionale)	Misure metriche (standard)	Pollici (opzionale)
NLM-23	NLC-23	XNSM-0515	XNSC-0515	SASM-0406	SASC-0406
NLM-33	NLC-33	XNSM-0620	XNSC-0620	SASM-0412	SASC-0412
NLM-34L	NLC-34L	XNSM-0825	XNSC-0825	SASM-0516	SASC-0516
NLM-43	NLC-43			SASM-0620	SASC-0620
NLM-46S	NLC-46S			SASM-0820	SASC-0820
NLM-54	NLC-54				
NLM-58	NLC-58				
NLM-68	NLC-68				

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio




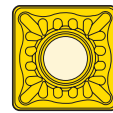
Accessori e
ricambi

Ruote ferroviarie – Introduzione

Tornitura – Nuove ruote ferroviarie

La gamma prodotti consiste di:

- Inserti per finitura geometrie RCMT-R3 e RCMX-R3
- Inserti per sgrossatura geometrie RR93, H-RR93 e RR94
- Inserti per sgrossatura pesante ad elevati avanzamenti geometria RR97
- Utensili PRDCN con stelo fino a 50x50
- Unità di taglio Seco-Capto™ personalizzate

R3	RR94, RR93
Geometrie robuste per finitura e semi-finitura ad elevati avanzamenti	Geometrie robuste per impiego medio e sgrossatura ad elevati avanzamenti
 <p>RCMX-R3 RCMT-R3</p>	 <p>RCMX-RR94 RCMX-RR93 RCMX-H-RR93</p>
<p>Avanzamento consigliato: 0,5-1,2 mm/giro / 0,002-0,047 pollici/giro P.D.T. consigliata: $a_p < 5$ mm / 0,197 pollici</p>	<p>Avanzamento consigliato: 0,6-1,4 mm/giro / 0,024-0,055 pollici/giro P.D.T. consigliata: $a_p < 12$ mm / 0,472 pollici</p>
RCMX-RR97	SNMM-R7
Geometrie robuste per lavorazione ad elevati avanzamenti.	Per sgrossatura ad elevati avanzamenti ed elevate profondità di taglio.
	
<p>Avanzamento consigliato: 0,6-1,5 mm/giro / 0,024-0,059 pollici/giro P.D.T. consigliata: $a_p < 15$ mm / 0,591 pollici</p>	<p>Avanzamento consigliato: 0,6-1,2 mm/giro / 0,024-0,047 pollici/giro P.D.T. consigliata: $a_p < 15$ mm / 0,591 pollici</p>

Le geometrie R3, RR93 con formatruciolo con avvallamenti e rilievi migliorano il controllo truciolo.

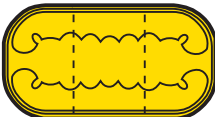
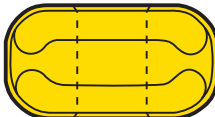
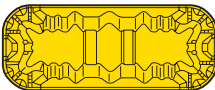
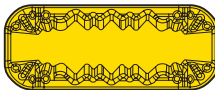
Le qualità dedicate Seco Duratomic® aumentano le prestazioni.

Generica ISO Guida alla tornitura
 Generica ISO Utensili per tornitura
 Generica ISO Inserti per tornitura
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Scanalatura
 Troncatura
 X4
 Adattatori Unità di bloccaggio
 Accessori e ricambi

Ricondizionamento di ruote ferroviarie

La gamma prodotti consiste di:

- Inserti per finitura geometrie MF e R2
- Inserti per media sgrassatura geometria RR94
- Inserti per sgrassatura geometrie MR e RR97
- Ordine di robustezza del tagliente R2-MF-RR94-MR-RR97
- Moduli per ricondizionamento di ruote ferroviarie (RWRT)

LNMX-MF	LNMX-MR
<p>Per ricondizionamento a basse profondità di taglio (si impiega normalmente per lavorazioni con tornio in fossa).</p>  <p>Avanzamento consigliato: 0,4-1,0 mm/giro / 0,016-0,039 pollici/giro P.D.T. consigliata: ap < 10 mm / 0,394 pollici</p>	<p>Prima scelta per ricondizionamento.</p>  <p>Avanzamento consigliato: 0,6-2,0 mm/giro / 0,024-0,079 pollici/giro P.D.T. consigliata: ap < 15 mm / 0,591 pollici</p>
LNMX-R2	LNMX-RR94
<p>R2 – per ruote in acciaio dolce poco usurate, per il migliore controllo truciolo.</p>  <p>Avanzamento consigliato: 0,40-1,10 mm/giro / 0,016-0,043 pollici/giro P.D.T. consigliata: ap = 2-5 mm / 0,079-0,197 pollici</p>	<p>RR94 – per ruote moderatamente danneggiate.</p>  <p>P.D.T. ed avanzamento consigliati: LNMX19, ap = 2-5 mm / 0,079-0,197 pollici; f = 0,45-1,40 mm/giro / 0,018-0,055 pollici/giro LNMX30, ap = 2-10 mm / 0,079-0,394 pollici; f = 0,55-1,80 mm/giro / 0,022-0,071 pollici/giro</p>

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

Moduli per ricondizionamento di ruote ferroviarie (RWRT)

Prodotti standard

CT-PLANR/L (R/L175.32)	CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)
<p>Moduli con bloccaggio a perno per LNMX19 e LNMX30</p>  <p>Versione destra in figura</p>	<p>Moduli con bloccaggio a perno per LNMX19 e LNMX30</p>  <p>Versione destra in figura</p>
CT-PSANR/L	<p>I moduli sono forniti di supporto inserto in metallo duro. Gli utensili per questi moduli sono specifici in funzione della macchina utensile. Anche le caratteristiche dei moduli sono specifiche in funzione della macchina utensile. Alcuni di questi sono offerti come speciali.</p>
<p>Moduli con bloccaggio a leva per SNMX1911</p>  <p>Versione destra in figura</p>	

- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi

Selezione del formato dell'inserto – PCBN

Qualità dell'inserto – PCBN

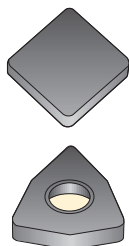
Non rivestite:

CBN010
 CBN150
 CBN170
 CBN200
 CBN300
 CBN500
 CBN600

Qualità rivestite PVD:

CH0550
 CH1050
 CBN060K
 CH2540
 CH2581
 CH3515
 CBN300P
 CK2065
 CBN400C

Inserto integrale



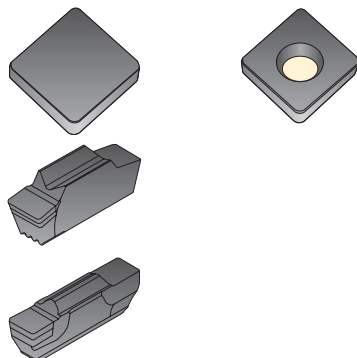
In funzione della geometria, gli inserti possono essere utilizzati su due lati.

Qualità:
 CH0550, CBN060K, CH2540, CBN300P, CK2065, CBN400C, CBN010, CBN150,
 CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600, CH1050, CH2581

Tipi di bloccaggio utensile:
 D, P, C e M

CBN060K e CBN300 in alcune versioni sono disponibili anche con foro.

Inserti con riporto sinterizzato - LF



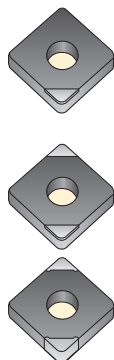
Strato di CBN sinterizzato sul metallo duro. Inserti monolaterali.

Qualità:
 CBN060K, CH3515, CBN010, CBN200

Tipi di bloccaggio utensile:
 S, C e M

MDT
 Qualità:
 CBN010, CBN170, CBN200

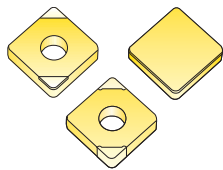
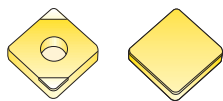
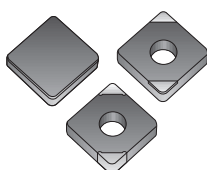






Inserto con placchetta brasata -L1 (monolaterale e bilaterale) e -L2



CBN brasato sull'inserto standard in metallo duro.

Qualità:
 CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200,
 CH1050, CH2581

Tipi di bloccaggio utensile:
 D, P, S e M

Qualità PCBN, rivestita		
Generica ISO Guida alla tornitura	CH0550	 <p>Formato: Integrale e inserti brasati (monolaterale e bilaterale). Composizione: Qualità contenente 40% di cBN bi-modale con dimensione media della grana di 3 µm e legante ceramico TiCN. Rivestimento: Rivestimento (Ti, Al, Cr)N</p>
Generica ISO Utensili per tornitura	CH1050	 <p>Formato: Integrale e inserto brasato (monolaterale). Composizione: 55% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN. Rivestimento: Rivestimento (Ti, Al, Cr)N</p>
Generica ISO Inserti per tornitura	CBN060K	 <p>Formato: Integrale e inserti brasati (monolaterale e bilaterale). Composizione: Qualità contenente 60% di cBN con dimensione media della grana di 1-2 µm e legante ceramico TiCN. Rivestimento: Rivestimento (Ti, Al, Si)N.</p>
Steadyline®	CH2540	 <p>Formato: Integrale e inserto brasato (monolaterale). Composizione: Qualità contenente 65% di cBN bi-modale con dimensione media della grana di 6 µm e legante ceramico TiCN. Rivestimento: Rivestimento (Ti, Si)N.</p>
MDT	CH2581	 <p>Formato: Integrale e inserto brasato (monolaterale). Composizione: 75% di cBN con dimensione media della grana di 3-4 µm e legante ceramico TiCN. Rivestimento: Rivestimento TiAlN.</p>
Mini-Shaft™	CH3515	 <p>Formato: Riporto completo e inserto brasato (monolaterale). Composizione: 90% di cBN con dimensione media della grana di 4 µm e legante ceramico AlN. Rivestimento: Rivestimento (Ti, Al)N.</p>
Scanalatura	CBN300P	 <p>Formato: Integrale. Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 22 µm e legante ceramico Al. Rivestimento: Rivestimento (Ti, Al)N.</p>
Troncatura	CK2065	 <p>Formato: Integrale Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 22 µm e legante ceramico Al. Rivestimento: Rivestimento con rilevamento dell'usura</p>
X4	CBN400C	 <p>Formato: Integrale. Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al. Rivestimento: Rivestimento (Ti, Si)N.</p>
Adattatori Unità di bloc- caggio		
Accessori e ricambi		

Qualità PCBN, senza rivestimento			Generica ISO Guida alla tornitura
CBN010		<p>Formato: Integrale, riporto completo e placchette brasate (monolaterali e bilaterali).</p> <p>Composizione: Qualità contenente 50% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiC.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	Generica ISO Utensili per tornitura
CBN150		<p>Formato: Integrale e inserti brasati (monolaterale).</p> <p>Composizione: Qualità contenente 45% di cBN con dimensione media della grana < 1 µm e legante ceramico TiCN.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	Generica ISO Inserti per tornitura
CBN170		<p>Formato: Integrale e inserti brasati (monolaterale e bilaterale).</p> <p>Composizione: Qualità contenente 65% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN+SiCw.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	Steadyline®
CBN200		<p>Formato: Riporto completo e placchette brasate (monolaterali).</p> <p>Composizione: Qualità contenente 85% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico Co-W-Al.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	MDT
CBN200		<p>Formato: Integrale.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	Mini-Shaft™
CBN300		<p>Formato: Integrale.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 22 µm e legante ceramico Al.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	Scanalatura
CBN300		<p>Formato: Integrale.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 22 µm e legante ceramico Al.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	Troncatura
CBN500		<p>Formato: Integrale.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 15 µm e legante ceramico Al.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	X4
CBN600		<p>Formato: Integrale.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione della grana multi-modale e legante ceramico Al.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	Adattatori Unità di bloc- caggio
			Accessori e ricambi

Inserti raschianti per elevato avanzamento PCBN – Introduzione

La finitura superficiale in operazioni di tornitura è influenzata da numerosi fattori. Due dei fattori più importanti sono l'avanzamento e la dimensione del raggio di punta. Una relazione comunemente utilizzata nel settore per la scelta dei parametri di taglio pertinenti per quanto riguarda l'avanzamento e la finitura superficiale è che R_a può aumentare del quadrato dell'avanzamento e diminuire con la maggiore dimensione del raggio di punta. Almeno questo era il caso prima dello sviluppo di geometrie raschianti progettate per la finitura ad elevato avanzamento, che ora sta diventando sempre più popolare nel settore della lavorazione dei metalli. Le geometrie raschianti hanno cambiato questa relazione con la capacità di generare finiture superficiali elevate anche ad avanzamenti superiori.

Gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco combinano l'elevato avanzamento e la finitura superficiale di alta qualità, grazie agli ampi inserti rotondi e alle basse forze di taglio e la flessibilità consentite dagli inserti affilati a punta. Ciò è possibile grazie al fatto che la parte principale della forza di taglio radiale viene generata dal tagliente principale. Trasferendo una piccola parte dei taglienti dell'inserto rotondo nei taglienti diritti dell'inserto a punta, si ottiene un design dell'inserto regolato per la lavorazione ad elevato avanzamento che produce una finitura superficiale di qualità superiore.

Suggerimenti generali

- Utilizzare un inserto raschiante per elevato avanzamento per aumentare l'avanzamento senza sacrificare la finitura superficiale, rispetto alle geometrie degli inserti convenzionali.
- Utilizzare un inserto raschiante per elevato avanzamento per eliminare le operazioni di rettifica. In molti casi, è possibile ottenere finiture superficiali e tolleranze dimensionali in precedenza possibili solo con un'operazione di rettifica finale.

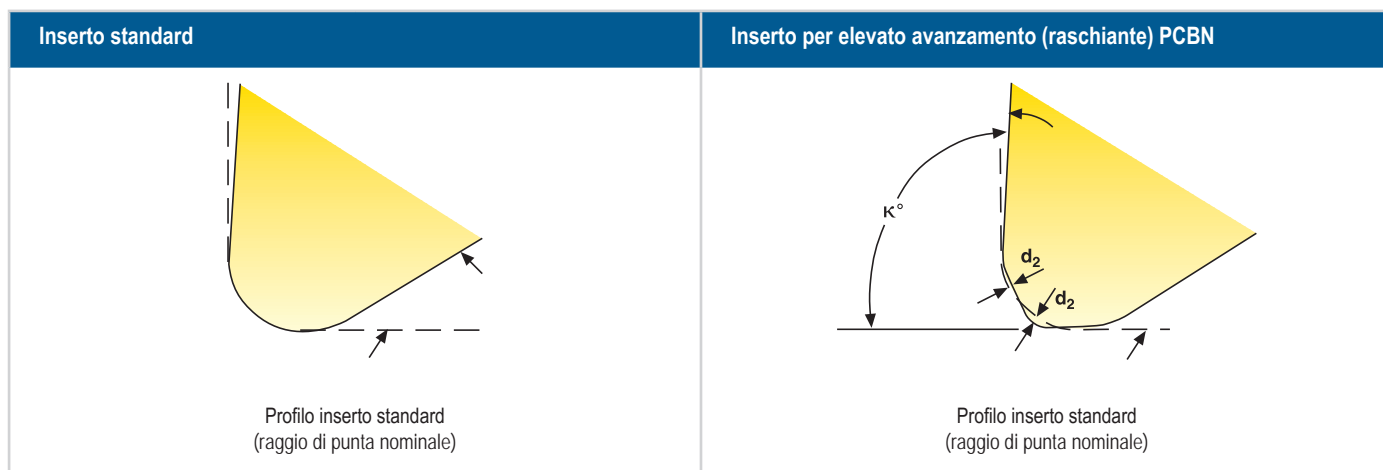
Seco dispone di quattro diversi tipi di geometrie raschianti progettate per prestazioni ottimali in diverse applicazioni:

- Raschiante convenzionale -WZ
- Raschiante CrossBill™ -L-WZ e -R-WZ
- Raschiante Helix™ -WZN e -WZP
- Raschiante lungo/corto -WL/-WS

Inserti per elevato avanzamento (raschianti) PCBN convenzionali

Un inserto raschiante per elevato avanzamento convenzionale è costituito da un ampio raggio aggiunto all'inserto al di fuori del raggio di punta. Questo segmento raschiante viene aggiunto su entrambi i lati del raggio di punta, consentendo la tornitura sinistrorsa o destrorsa.

La gamma Seco di raschianti per elevato avanzamento convenzionali include tutti gli inserti di forma comune.



Inserto raschiante per elevato avanzamento Seco Crossbill™

Nelle lavorazioni con inserti raschianti standard, il raggio di raccordo prodotto presenta sempre uno scostamento dal raggio nominale.

L'inserto raschiante per elevato avanzamento Seco Crossbill™ realizza invece un raggio senza scostamento dal profilo nominale, pur conservando tutti i vantaggi degli inserti raschianti per elevato avanzamento standard.

Gli inserti raschianti per elevato avanzamento Seco Crossbill™ sono disponibili in qualità PCBN CBN010 e CBN060K.

Schema di funzionamento

Tornitura assiale (effetto raschiante completo)

Sfacciatura (nessun effetto raschiante)

Copiatura (nessuno scostamento dal profilo nominale)

Versione destra

Tratto raschiante

Tratto raschiante

Inserto raschiante per elevato avanzamento Seco Helix™

La nostra esclusiva geometria per elevato avanzamento raschiante brevettata Helix™ è stata sviluppata per l'ottimizzazione delle operazioni di finitura. Il raschiante si trova da entrambi i lati del raggio principale (come lo standard), ma lo smusso di rinforzo del tagliente, nella zona del raschiante, può avere un'inclinazione maggiore o minore rispetto al resto del perimetro, da scegliere a seconda dell'applicazione.

È disponibile in qualità CH0550, CBN060K e CBN010.

Schema di funzionamento

Per scegliere la corretta geometria raschiante, tenere conto delle seguenti caratteristiche:

Raschiante positivo, WZP

- Riduzione delle vibrazioni in condizioni instabili
- Diminuzione degli sforzi di taglio radiali
- Da utilizzare quando non è possibile impiegare il raschiante standard

Raschiante negativo, WZN

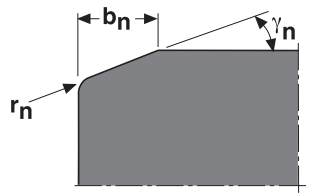
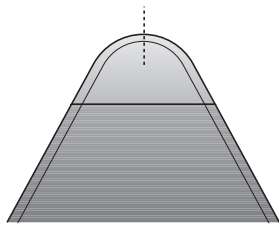
- Maggiore durata
- Riduzione delle vibrazioni in condizioni stabili
- Aumento degli stress residui da compressione

1. Maggiore inclinazione
2. Minore inclinazione
3. Zona raschiante

1. Maggiore inclinazione
2. Minore inclinazione
3. Zona raschiante

PCBN – Preparazione del tagliente

Preparazione del tagliente



b_n = larghezza smusso
 γ_n = angolo di smusso
 r_n = raggio arrotondamento

Geometrie

Sono da preferire taglienti robusti.

- Geometria di taglio negativa
- Tagliente smussato
- Grande raggio di punta

Geometrie positive possono essere vantaggiose in:

- Barenatura di finitura di fori di piccolo diametro con taglio continuo
- Finitura di pezzi instabili con taglio continuo
- Finitura di ghisa grigia perlitica

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

PCBN – Geometria

Preparazione del tagliente	Versione
E = Arrotondato	LF = Riporto completo
E25 = Tagliente protetto, adatto per superleghe a base nichel	B = Placchette brasate (monolaterali), inserto di forma C, D e V
S = Smussato ed arrotondato	C = Placchette brasate (monolaterali), inserto di forma T e W
S25 = Smussato e molto arrotondato per lavorazione di materiali ferrosi da tecnologia delle polveri	D = Placchette brasate (monolaterali), inserto di forma S
WZ = Geometria per elevato avanzamento (raschiante)	U = Placchette brasate (bilaterali), inserto di forma C, D e V
WZP = Geometria positiva per elevato avanzamento (raschiante)	V = Placchette brasate (bilaterali), inserto di forma T e W
WZN = Geometria negativa per elevato avanzamento (raschiante)	
WL = Geometria per elevato avanzamento (raschiante)	
WS = Geometria per elevato avanzamento (raschiante)	

Dimensioni di smusso e angolo Inserti in CBN integrale angolari	
CH0550 = 0,15 mm x 25°	
CH1050 = 0,15 mm x 25°	
CBN060K = 0,15 mm x 25°	
CH2540 = 0,15 mm x 25°	
CH2581 = 0,15 mm x 25°	
CK2065 = 0,20 mm x 20°	
CBN400C = 0,20 mm x 20°	
CBN010 = 0,10 mm x 20°	
CBN150 = 0,15 mm x 25°	
CBN200 = 0,20 mm x 20°	
CBN300 = 0,20 mm x 20°	
CBN500 = 0,20 mm x 20°	
CBN600 = 0,20 mm x 20°	
S-04015 = 0,40 mm x 15°	
X-05015 = 0,50 mm x 15°	

Dimensioni di smusso e angolo Inserti CBN brasati e con riporto completo		
CH0550, CH1050	L1	= 0,15 mm x 25°
CBN060K	L1	= 0,10 mm x 15°
	L1	= 0,15 mm x 25°
	L1	= 0,20 mm x 35°
CH2540, CH2581	L1	= 0,15 mm x 25°
CH3515	L1	= 0,05 mm x 40°
	L1	= 0,20 mm x 20°
	LF	= 0,20 mm x 20°
CBN010	L1	= 0,10 mm x 20°
	L2	= 0,20 mm x 20°
	LF	= 0,10 mm x 20°
CBN200	LF-MDT	= 0,10 mm x 25°
	L1	= 0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20°)
	L2	= 0,20 mm x 20°
	LF	= 0,20 mm x 20°
CBN150	LF-MDT	= 0,10 mm x 25°
	X4	= 0,10 mm x 20°
	L1	= 0,15 mm x 25° (inserti positivi, serraggio C, 0,10 mm x 20°)
	LF	= 0,15 mm x 25°

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

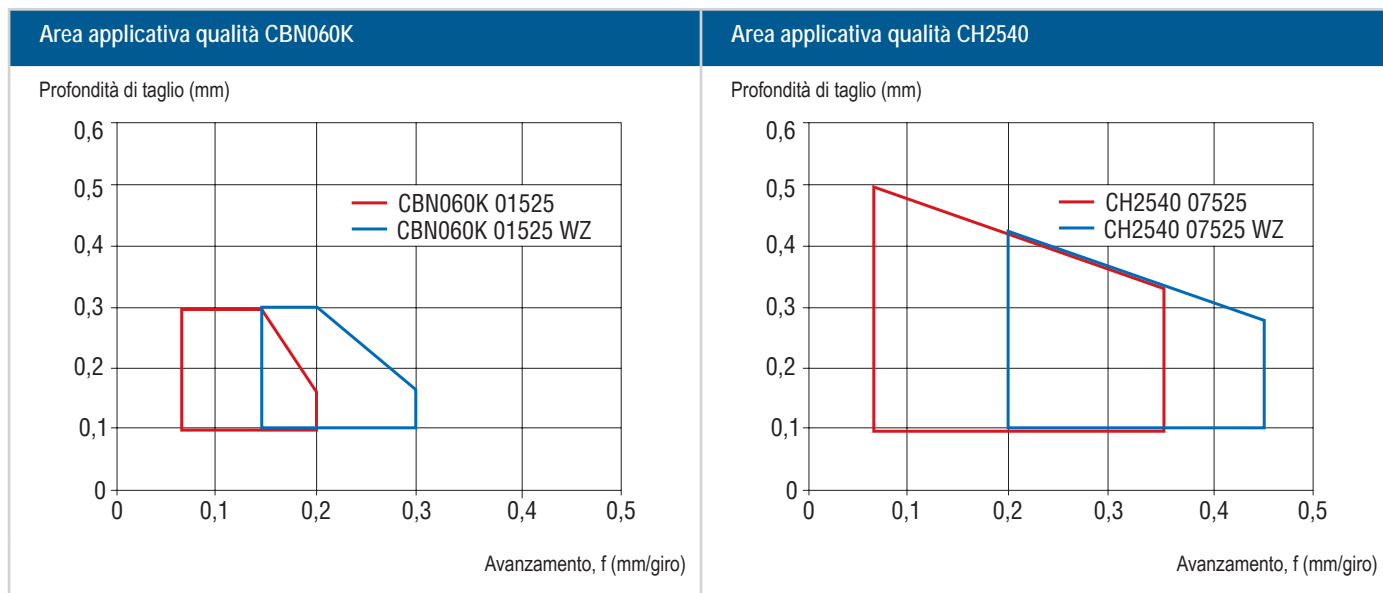
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Inserti con formatruciolo PCBN

Il formatruciolo lavorato al laser è disponibile in due diverse tipologie, una per applicazioni a bassi avanzamenti e l'altra per quelle ad alti avanzamenti. Gli inserti Secomax™ non raschianti con formatruciolo garantiscono un buon controllo del truciolo in caso di impiego con bassi avanzamenti. Gli inserti Secomax™ raschianti con formatruciolo garantiscono un buon controllo del truciolo in caso di impiego con avanzamenti elevati.

Inserti non raschianti e raschianti con formatruciolo Secomax PCBN



La lavorazione laser garantisce svariati benefici rispetto ad altre tecnologie convenzionali, come ad esempio la rettifica. La tecnologia laser soddisfa i più elevati requisiti in materia di precisione dimensionale, precisione geometrica e qualità superficiale per la lavorazione di complesse geometrie tridimensionali. Con questa tecnologia produttiva, è possibile realizzare formatrucioli di forma complessa con "rilievi" che non sarebbe possibile ottenere con qualsiasi altro sistema.



Tornitura a tuffo

La grande maggioranza dei componenti temprati viene finita dopo il trattamento termico.

Seco ha sviluppato una strategia di tornitura di acciai duri: la tornitura a tuffo, brevettata.

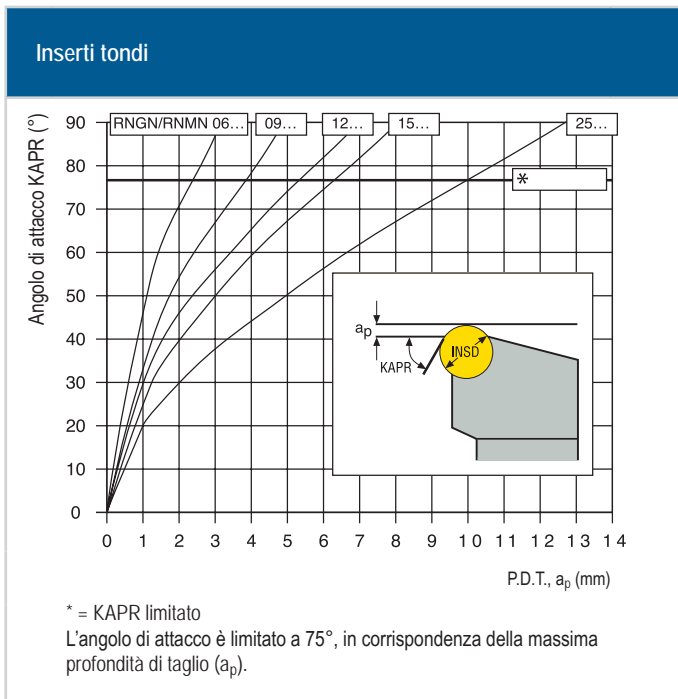
La tornitura a tuffo consiste nell'impiego dell'intero lato tagliente di un inserto in CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 o CH2540 che avanza ortogonalmente rispetto alla superficie da lavorare.

L'utilizzo del metodo della tornitura a tuffo dà due grandi vantaggi se paragonato alla tornitura tradizionale: riduzione dei tempi di taglio (fino al 90%) e miglior integrità superficiale.

Tornitura convenzionale	Tornitura a tuffo
<p>F = direzione di avanzamento W = pezzo in lavoro</p> <p>Tempo di lavoro 5 secondi</p> <p>I parametri di taglio raccomandati per la tornitura a tuffo sono $v_c = 200-400$ m/min / $656-1312$ sfm e $f = 0,04$ mm/giro / $0,0016$ pollici/giro.</p> <p>Per evitare che il profilo del tagliente influenzi la finitura superficiale, terminare l'operazione con un piccolo movimento assiale.</p>	<p>F = direzione di avanzamento W = pezzo in lavoro X = viti di regolazione</p> <p>Tempo di lavoro 0,5 secondi</p> <p>Sono disponibili utensili specifici per le operazioni di tornitura a tuffo. Questi utensili, il cui codice termina con -PL, sono dotati di viti di regolazione per il perfetto azzeramento dell'angolo di attacco del tagliente. Gli utensili hanno designazione che termina con -PL, e sono disponibili per inserti T...11 e T...16.</p>

Massima profondità di taglio consigliata

Inserti tondi



Max. P.D.T. a_p mm / pollici	Numero di taglienti utili per un utilizzo all'80%		
	R...06	R...09	R...12
0,10 / 0,0039	20	24	-
0,15 / 0,0059	16	20	23
0,20 / 0,008	14	17	20
0,25 / 0,010	12	15	18
0,30 / 0,012	11	14	16
0,40 / 0,016	10	12	14
0,50 / 0,020	8	10	12
0,80 / 0,032	7	8	10
1,00 / 0,040	6	7	9
1,20 / 0,047	5	7	8
1,50 / 0,060	5	6	7
1,80 / 0,071	4	5	6
2,00 / 0,080	4	5	6
2,50 / 0,098	3	4	5
3,00 / 0,120	3	4	5
3,50 / 0,140	-	4	4
4,00 / 0,160	-	3	4
4,50 / 0,177	-	-	4
5,00 / 0,200	-	-	3

Altri inserti

Tipo	Qualità	Profondità di taglio, a_p
		mm / pollici
L1	CH0550	0,5 / 0,02
	CH1050	0,5 / 0,02
	CBN060K	0,5 / 0,02
	CH2540	0,5 / 0,02
	CH2581	1,0 / 0,04
	CH3515	1,0 / 0,04
	CBN170	0,5 / 0,02
	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CBN200	1,0 / 0,04
	L2	CBN010
LF	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CBN200	30% della lunghezza tagliente
	CH3515	30% della lunghezza tagliente
Solido	CH0550	0,5 / 0,02
	CH1050	0,5 / 0,02
	CBN060K	0,5 / 0,02
	CH2540	0,5 / 0,02
	CH2581	1,0 / 0,04
	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CK2065	30% della lunghezza tagliente
	CBN200	30% della lunghezza tagliente
	CBN300	30% della lunghezza tagliente
	CBN400C	30% della lunghezza tagliente
CBN500	30% della lunghezza tagliente	
CBN600	30% della lunghezza tagliente	

MDT	Tipo	Qualità	Max. P.D.T. a_p
			mm / pollici
	-LF	CBN010	0,5 / 0,02
		CBN170	0,5 / 0,02
		CBN200	0,5 / 0,02
	M0-LF	CBN010	1,5 / 0,06
		CBN170	1,5 / 0,06
		CBN200	1,5 / 0,06

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

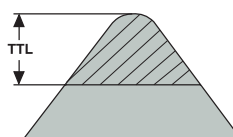
Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

Lunghezza placchetta brasata (TTL) in mm / pollici per raggio di punta (RE) e tipo placchetta

Forma inserto	Angolo al vertice	RE = 0,2 / 0,008		RE = 0,4 / 0,016		RE = 0,8 / 0,032		RE = 1,2 / 0,047		RE = 1,6 / 0,063		RE = 2,0 / 0,080	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	-	-	2,7 / 0,106	-	2,4 / 0,094	-	2,2 / 0,085	-	-	-	-	-
D	55°	3,5 / 0,140	-	3,2 / 0,126	-	2,7 / 0,106	-	2,2 / 0,085	-	-	-	-	-
S	90°	-	-	-	-	2,2 / 0,085	-	-	-	-	-	-	-
T	60°	-	-	2,6 / 0,100	-	2,2 / 0,085	-	1,8 / 0,071	-	1,4 / 0,055	-	1,8 / 0,071	-
V	35°	4,4 / 0,173	-	3,7 / 0,146	5,1 / 0,201	2,8 / 0,110	4,2 / 0,165	-	-	-	-	-	-
W	80°	-	-	-	-	2,2 / 0,085	-	1,9 / 0,075	-	-	-	-	-

Dimensione MDT	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,3 / 0,091	2,4 / 0,094
LC..1304..	2,4 / 0,094	2,4 / 0,094
LC 1603..	2,5 / 0,098	2,5 / 0,098
LC 1604..	2,5 / 0,098	3,1 / 0,122
LC 1605..	2,8 / 0,110	3,0 / 0,120
LC 1606..	3,2 / 0,126	3,0 / 0,120



Generica ISO Guida alla tornitura
 Generica ISO Utensili per tornitura
 Generica ISO Inserti per tornitura
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Scanalatura
 Troncatura
 X4
 Adattatori Unità di bloccaggio
 Accessori e ricambi

PCBN, SMG

Ghise

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
K1	Ghise grigie	EN-GJL-250	Prima scelta per lavorazioni a secco: CBN300. Scelta universale: CBN600. Prima scelta con impiego di refrigerante: CBN200. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN400C. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta.
K4	Ghise sferoidali (nodulari)	EN-GJS-500-7	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010.

Superleghe e titanio

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
S1	Superleghe a base ferro	Discalloy	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010 con preparazione tagliente E25. Usare refrigerante.
S2	Superleghe a base cobalto	Stellite 21	Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010 con preparazione tagliente E25. Usare refrigerante.
S3	Superleghe a base nichel	Inconel 718	Gli utensili con inserti in PCBN possono essere impiegati su Inconel 718 con le seguenti proprietà. Ricotto ed invecchiato Direttamente invecchiato Durezza 32 – 44 HRC Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN170. Usare refrigerante.

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloccaggio

Accessori e
 ricambi

Materiali ad elevata durezza

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
H3	Acciai induriti superficialmente	16 MnCr 5 60 HRC	<p>È preferibile lavorare a secco. È possibile lavorare con refrigerante. Il truciolo deve rinvenire ed essere friabile. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CH0550. Qualità universale per lavorazioni di finitura: CBN010. Per elevata finitura superficiale utilizzare CBN150.</p> <p>In presenza di taglio interrotto: Taglio moderatamente interrotto, usare CBN060K/CBN010. Taglio fortemente interrotto, usare CH2540/CH3515/CBN150. Diminuire l'avanzamento. Lavorare senza refrigerante. Se possibile, smussare gli spigoli del pezzo prima di lavorare.</p>
H7	Acciai bonificati Acciai per cuscinetti	100 Cr 6 60 HRC	<p>È preferibile lavorare a secco. È possibile lavorare con refrigerante. Il truciolo deve rinvenire ed essere friabile. Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN060K. Qualità universale per lavorazioni di finitura: CBN010. Per sgrossatura utilizzare CBN200/CBN300. Per elevata finitura superficiale utilizzare CH0550.</p> <p>In presenza di taglio interrotto: Taglio moderatamente interrotto, usare CBN060K/CBN010. Taglio fortemente interrotto, usare CH2540/CH3515/CBN150. Diminuire l'avanzamento. Lavorare senza refrigerante. Se possibile, smussare gli spigoli del pezzo prima di lavorare.</p>
H8	Acciai da utensili Acciai super-rapidi (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	<p>Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN200. Non si possono effettuare lavorazioni con taglio interrotto su acciai super rapidi.</p>
H11	Acciai inossidabili martensitici	X 20 Cr 13 45 HRC	<p>Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN300.</p> <p>In presenza di taglio interrotto: Taglio moderatamente interrotto, usare CBN010. Taglio fortemente interrotto, usare CH2540/CH3515/CBN150.</p>
H21	Acciai al manganese	X 120 Mn 12 50 HRC	<p>Prima scelta CBN300. Quando è necessaria una qualità più tenace usare CBN500. Usare inserti con smusso. Usare utensili stabili e staffare rigidamente il pezzo. Lavorare senza refrigerante. Smussare gli spigoli vivi del pezzo da lavorare.</p>
H31	Ghise bianche	EN-GJN- HV600(XCr11) 55 HRC	<p>Usare CBN500 oppure CBN200 nel caso di inserti con foro centrale. Scelta universale: CBN600. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta. È preferibile lavorare a secco.</p>

Altri materiali di difficile lavorabilità

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
PM1	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega basso	F-0008 Fe-0.7C	<p>Gli inserti PCBN possono essere utilizzati su acciai da polveri anche fino a 25 HRC. Il parametro critico è la durezza delle particelle: quando la durezza delle particelle supera 50 HRC è vantaggioso usare PCBN, indipendentemente dalla durezza del materiale in lavorazione.</p> <p>Prima scelta CBN200. Seconda scelta CH3515. Per sgrossatura, CBN300 è un'alternativa. Usare inserti con smusso, con preparazione tagliente S25. Non usare lubrificante in presenza di taglio interrotto.</p>
PM2	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega medio	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	<p>Gli inserti PCBN possono essere utilizzati su acciai da polveri anche fino a 25 HRC. Il parametro critico è la durezza delle particelle: quando la durezza delle particelle supera 50 HRC è vantaggioso usare PCBN, indipendentemente dalla durezza del materiale in lavorazione.</p> <p>Prima scelta CBN200. Seconda scelta CH3515. Per sgrossatura, CBN300 è un'alternativa. Usare inserti con smusso, con preparazione tagliente S25. Non usare lubrificante in presenza di taglio interrotto.</p>
PM3	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega alto Materiali per sedi valvole di scarico		<p>Prima scelta CBN150. Seconda scelta CBN010. Usare inserti positivi. Usare inserti smussati ed arrotondati per una maggiore durata. Usare inserti con taglienti arrotondati quando sono richieste tolleranze strette. Le lavorazioni possono essere effettuate con o senza refrigerante.</p>
HF1	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base ferro mediante saldatura o plasma		<p>Leghe a base Cr – Durezza <60 HRC. Leghe a base Co – Durezza >35 HRC. Leghe a base Ni – Durezza >35 HRC. Leghe a base Fe – Durezza >35 HRC.</p> <p>Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN500, oppure nel caso di inserti con foro centrale. CBN200. Usare se possibile inserti tondi. Usare inserti con smusso. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta. È preferibile lavorare a secco. Rimuovere ogni goccia di saldatura prima di lavorare.</p>
HF2	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base cobalto o nichel mediante saldatura o plasma		<p>Leghe a base Cr – Durezza <60 HRC. Leghe a base Co – Durezza >35 HRC. Leghe a base Ni – Durezza >35 HRC. Leghe a base Fe – Durezza >35 HRC.</p> <p>Prima scelta per lavorazioni di finitura: CBN010. Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CBN500, oppure nel caso di inserti con foro centrale. CBN200. Usare se possibile inserti tondi. Usare inserti con smusso. Adeguare la profondità di taglio in modo che il tagliente sia sempre sotto crosta. È preferibile lavorare a secco. Rimuovere ogni goccia di saldatura prima di lavorare.</p>
CC1	Metallo duro	G50	<p>Metallo duro con contenuto di Co >17%.</p> <p>Condizioni base: Usare CBN300. Quando è necessaria una qualità più tenace usare CBN500. Usare inserti tondi. Usare inserti con smusso. È preferibile lavorare con refrigerante. Smussare il pezzo in entrata ed in uscita.</p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

PCBN, finitura $a_p < 0,5 \text{ mm} / 0.020 \text{ Inch}$

SMG	CH0550		CH1050		CBN060K		CH2540		CH2581		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	500 — 1000 1700 — 3200	0,10 — 0,60 0,00394 — 0,0236
K4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	110 — 300 370 — 980	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118	110 — 250 370 — 820	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	110 — 250 370 — 820	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	120 — 230 400 — 750	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	120 — 230 400 — 750	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	91 — 200 300 — 650	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137
H5	110 — 250 370 — 820	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118	110 — 220 370 — 720	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	110 — 220 370 — 720	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	120 — 200 400 — 650	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	120 — 200 400 — 650	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	91 — 180 300 — 590	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137
H7	110 — 230 370 — 750	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118	110 — 200 370 — 650	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	110 — 200 370 — 650	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	120 — 180 400 — 590	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	120 — 180 400 — 590	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	91 — 170 300 — 550	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137
H8	91 — 180 300 — 590	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118	81 — 170 270 — 550	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	81 — 170 270 — 550	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	91 — 160 300 — 520	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	91 — 160 300 — 520	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	71 — 150 240 — 490	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137
H11	81 — 170 270 — 550	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118	71 — 160 240 — 520	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	71 — 160 240 — 520	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	81 — 150 270 — 490	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	81 — 150 270 — 490	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100 — 250 330 — 820	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100 — 220 330 — 720	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118
PM3	100 — 170 330 — 550	0,050 — 0,15 0,00197 — 0,00590	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	—	—	50 — 150 170 — 490	0,050 — 0,20 0,00197 — 0,00787	50 — 150 170 — 490	0,050 — 0,20 0,00197 — 0,00787	—	—
HF2	—	—	—	—	—	—	100 — 200 330 — 650	0,050 — 0,20 0,00197 — 0,00787	100 — 200 330 — 650	0,050 — 0,20 0,00197 — 0,00787	—	—

PCBN, finitura $a_p < 0,5 \text{ mm} / 0.020 \text{ Inch}$

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	500 — 1000 1700 — 3200	0,10 — 0,60 0,00394 — 0,0236
K4	140 — 240 460 — 780	0,050 — 0,20 0,00197 — 0,00787	140 — 240 460 — 780	0,050 — 0,20 0,00197 — 0,00787	—	—	—	—
S1	70 — 140 230 — 450	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118	—	—	120 — 220 400 — 720	0,050 — 0,25 0,00197 — 0,00984	—	—
S2	—	—	—	—	—	—	40 — 60 140 — 190	0,050 — 0,15 0,00197 — 0,00590
S3	100 — 240 330 — 780	0,050 — 0,25 0,00197 — 0,00984	—	—	120 — 280 400 — 910	0,050 — 0,25 0,00197 — 0,00984	—	—
H3	80 — 200 270 — 650	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	70 — 180 230 — 590	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	—	—	—	—
H5	80 — 190 270 — 620	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	70 — 170 230 — 550	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	—	—	—	—
H7	80 — 180 270 — 590	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	70 — 160 230 — 520	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	—	—	—	—
H8	70 — 170 230 — 550	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	60 — 150 200 — 490	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	—	—	—	—
H11	70 — 160 230 — 520	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	60 — 140 200 — 450	0,050 — 0,35 0,00197 — 0,0137	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	100 — 220 330 — 720	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118
PM2	—	—	—	—	—	—	90 — 200 300 — 650	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118
PM3	80 — 170 270 — 550	0,050 — 0,15 0,00197 — 0,00590	80 — 150 270 — 490	0,050 — 0,15 0,00197 — 0,00590	—	—	—	—
HF1	50 — 150 170 — 490	0,050 — 0,25 0,00197 — 0,00984	50 — 130 170 — 420	0,050 — 0,25 0,00197 — 0,00984	—	—	100 — 170 330 — 550	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118
HF2	60 — 190 200 — 620	0,050 — 0,25 0,00197 — 0,00984	60 — 170 200 — 550	0,050 — 0,25 0,00197 — 0,00984	—	—	170 — 250 560 — 820	0,050 — 0,30 0,00197 — 0,0118

PCBN, finitura $a_p < 0,5 \text{ mm} / 0.020 \text{ Inch}$

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700 1700 — 5500	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1800 1700 — 5900	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1500 1700 — 4900	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1300 1700 — 4200	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	500 — 1700 1700 — 5500	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
H21	130 — 250 430 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	150 — 270 500 — 880	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	120 — 220 400 — 720	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	130 — 250 430 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
H31	80 — 200 270 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	80 — 220 270 — 720	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 180 270 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 200 270 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 220 330 — 720	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 270 560 — 880	0,050 — 0,30 0.00197 — 0.0118	— —	— —	— —	— —
CC1	20 — 40 66 — 130	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	— —	— —	— —	— —	20 — 40 66 — 130	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	20 — 40 66 — 130	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787

PCBN, sgrossatura $a_p 0,5 - 3,0 \text{ mm} / 0.020 - 0.120 \text{ Inch}$

SMG	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000 1700 — 3200	0,20 — 0,65 0.00788 — 0.0255	500 — 1500 1700 — 4900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275	500 — 1200 1700 — 3900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275	500 — 1200 1700 — 3900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275	500 — 1500 1700 — 4900	0,20 — 0,70 0.00788 — 0.0275
H7	70 — 150 230 — 490	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	70 — 150 230 — 490	0,10 — 0,55 0.00394 — 0.0216	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196
H8	50 — 130 170 — 420	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196	50 — 150 170 — 490	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	50 — 130 170 — 420	0,10 — 0,55 0.00394 — 0.0216	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,50 0.00394 — 0.0196
H21	— —	— —	130 — 230 430 — 750	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	150 — 250 500 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	120 — 200 400 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	130 — 230 430 — 750	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
H31	— —	— —	80 — 180 270 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 200 270 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 160 270 — 520	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	80 — 180 270 — 590	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236
PM1	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 220 330 — 720	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	100 — 220 330 — 720	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 220 330 — 720	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118
PM2	90 — 180 300 — 590	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118
HF1	100 — 150 330 — 490	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	100 — 200 330 — 650	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	— —	— —
HF2	170 — 230 560 — 750	0,10 — 0,30 0.00394 — 0.0118	— —	— —	170 — 250 560 — 820	0,10 — 0,60 0.00394 — 0.0236	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	20 — 30 66 — 98	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	— —	— —	20 — 30 66 — 98	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787	20 — 30 66 — 98	0,050 — 0,20 0.00197 — 0.00787

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

PCBN, penetrazione assiale

Generica ISO Guida alla tornitura	SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010	
		v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f
	K1	—	—	—	—	—	—	—	—
Generica ISO Utensili per tornitura	H3	180 — 330 600 — 1000	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	170 — 300 560 — 980	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	170 — 280 560 — 910	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	160 — 320 530 — 1000	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051
	H5	180 — 310 600 — 1000	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	170 — 280 560 — 910	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	170 — 260 560 — 850	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	160 — 300 530 — 980	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051
	H7	180 — 280 600 — 910	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	170 — 260 560 — 850	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	170 — 240 560 — 780	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	160 — 370 530 — 1200	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051
	H8	150 — 200 500 — 650	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	140 — 230 460 — 750	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	140 — 210 460 — 680	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	130 — 200 430 — 650	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051
Generica ISO Inserti per tornitura	H11	—	—	—	—	—	—	—	—
	H21	—	—	—	—	—	—	—	—
	H31	—	—	—	—	—	—	—	—
Steadyline®	PM1	—	—	—	—	—	—	—	—
	PM2	—	—	—	—	—	—	—	—
	PM3	130 — 260 430 — 850	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051	—	—	—	—	110 — 230 370 — 750	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051
	HF1	—	—	—	—	—	—	—	—
MDT	HF2	—	—	—	—	—	—	—	—
	CC1	—	—	—	—	—	—	—	—

PCBN, penetrazione assiale

Generica ISO Guida alla tornitura	SMG	CBN200	
		v _c	f
	K1	—	—
Scanalatura	S1	—	—
	S2	—	—
	S3	—	—
	H3	—	—
Troncatura	H5	—	—
	H7	—	—
	H8	—	—
	H11	—	—
	H21	—	—
	H31	—	—
X4	PM1	200 — 350 660 — 1100	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051
	PM2	150 — 300 500 — 980	0,0300 — 0,13 0.00119 — 0.0051
	PM3	—	—
Adattatori Unità di bloc- caggio	HF1	—	—
	HF2	—	—
	CC1	—	—

Accessori e
ricambi

PCBN, scanalatura

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	500 — 1000	0,0300 — 0,15
	—	—	—	—	1700 — 3200	0,00119 — 0,00590
S1	70 — 140	0,0300 — 0,15	120 — 220	0,0300 — 0,15	—	—
	230 — 450	0,00119 — 0,00590	400 — 720	0,00119 — 0,00590	—	—
S2	—	—	—	—	40 — 60	0,0300 — 0,15
	—	—	—	—	140 — 190	0,00119 — 0,00590
S3	100 — 240	0,0300 — 0,15	120 — 280	0,0300 — 0,15	—	—
	330 — 780	0,00119 — 0,00590	400 — 910	0,00119 — 0,00590	—	—
H3	80 — 200	0,0300 — 0,15	—	—	—	—
	270 — 650	0,00119 — 0,00590	—	—	—	—
H5	80 — 190	0,0300 — 0,15	—	—	—	—
	270 — 620	0,00119 — 0,00590	—	—	—	—
H7	80 — 180	0,0300 — 0,15	—	—	—	—
	270 — 590	0,00119 — 0,00590	—	—	—	—
H8	70 — 170	0,0300 — 0,15	—	—	—	—
	230 — 550	0,00119 — 0,00590	—	—	—	—
H11	70 — 160	0,0300 — 0,15	—	—	—	—
	230 — 520	0,00119 — 0,00590	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	80 — 220	0,0300 — 0,15
	—	—	—	—	270 — 720	0,00119 — 0,00590
PM1	—	—	—	—	100 — 180	0,0300 — 0,15
	—	—	—	—	330 — 590	0,00119 — 0,00590
PM2	—	—	—	—	90 — 160	0,0300 — 0,15
	—	—	—	—	300 — 520	0,00119 — 0,00590
PM3	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—
HF1	—	—	—	—	100 — 170	0,0300 — 0,15
	—	—	—	—	330 — 550	0,00119 — 0,00590
HF2	—	—	—	—	170 — 250	0,0300 — 0,15
	—	—	—	—	560 — 820	0,00119 — 0,00590

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Selezione del formato dell'inserto – PCD

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

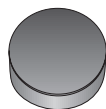
Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

Strato sinterizzato -LF

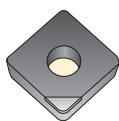


PCD sinterizzato su metallo duro.
 Sono utilizzabili tutti i taglienti presenti su un lato.

Qualità:
 PCD30

Tipo utensile:
 C

Inserto con placchetta brasata -L1



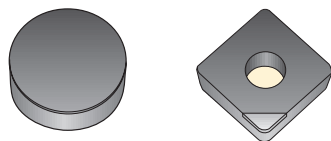
PCD brasato su inserti standard in metallo duro.

Qualità:
 PCD20, PCD30

Tipi utensile:
 D, P, M e C

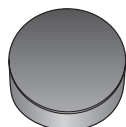
Qualità PCD, senza rivestimento

PCD20



Formato:
 Riporto completo sinterizzato e placchette brasate (monolaterali).
 Composizione:
 Qualità con dimensione media della grana di 10 µm e legante Co.
 Rivestimento:
 Nessun rivestimento.

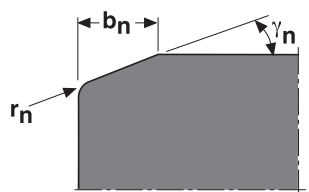
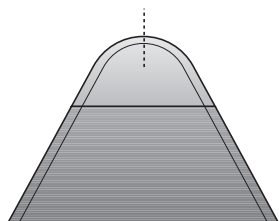
PCD30



Formato:
 Riporto completo sinterizzato (monolaterale).
 Composizione:
 Qualità con dimensione media della grana di 25 µm e legante Co.
 Rivestimento:
 Nessun rivestimento.

PCD – Preparazione del tagliente

Preparazione del tagliente



b_n = larghezza smusso
 γ_n = angolo di smusso
 r_n = raggio arrotondamento

Geometrie

Si consiglia sempre di utilizzare un tagliente affilato.

Preparazione del tagliente

F = tagliente affilato

PCD, SMG

Materiali non ferrosi

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
N1	Leghe di alluminio, Si < 9%	AW-7075	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
N2	Leghe di alluminio, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
N3	Leghe di alluminio, Si > 16%	AlSi17Cu5	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD30.
N11	Leghe di rame	CW614N	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.

Altri materiali di difficile lavorabilità

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
CC1	Metallo duro	G50	Prima scelta per lavorazioni di finitura: PCD30.

Plastiche e materiali compositi

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
TS1	Polimeri termoindurenti	Urea formaldeide (UF)	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
TS2	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di carbonio	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Resina epossidica (M21)...	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
TS3	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di vetro	Resina epossidica - HX..(42..)/vetro E (7781...)...	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
TS4	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra aramidica	Kevlar 49	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
TP1	Polimeri termoplastici	Policarbonato (PC)	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
TP2	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di carbonio	PPS/PEEK - T300..	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
TP3	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di vetro	PPS/PEEK - vetro E o A...	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.
TP4	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra aramidica		Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.

Grafite

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
GR1	Grafite	R 8500	Prima scelta per lavorazioni di finitura e di sgrossatura: PCD20.

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

PCD, sgrossatura a_p 0,5 – 3,0 mm / 0.020 – 0.120 Inch

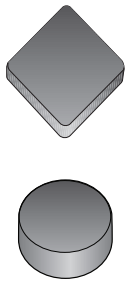
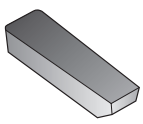
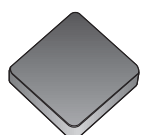
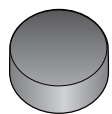
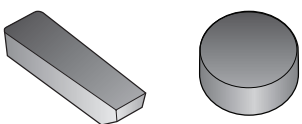
Generica ISO Guida alla tornitura	SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
		v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 – 3500	0,050 – 0,30	—	—	—	—	—
	2000 – 11400	0.00197 – 0.0118	—	—	—	—	—
N2	450 – 2500	0,050 – 0,20	—	—	—	—	—
	1500 – 8200	0.00197 – 0.00787	—	—	—	—	—
N3	300 – 1000	0,050 – 0,10	300 – 1000	0,10 – 0,40	300 – 1000	0,10 – 0,40	—
	990 – 3200	0.00197 – 0.00393	990 – 3200	0.00394 – 0.0157	990 – 3200	0.00394 – 0.0157	—
N11	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50	—
	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	—
TS1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—	—
TS2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
TS3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	—
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	—
TS4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
TP1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—	—
TP2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
TP3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	—
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	—
TP4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
GR1	100 – 1500	0,10 – 0,20	—	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.00787	—	—	—	—	—

PCD, finitura $a_p < 0,5$ mm / 0.020 Inch

Generica ISO Guida alla tornitura	SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
		v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 – 3500	0,050 – 0,30	—	—	—	—	—
	2000 – 11400	0.00197 – 0.0118	—	—	—	—	—
N2	450 – 2500	0,050 – 0,20	—	—	—	—	—
	1500 – 8200	0.00197 – 0.00787	—	—	—	—	—
N3	300 – 1000	0,050 – 0,10	300 – 1000	0,10 – 0,40	300 – 1000	0,10 – 0,40	—
	990 – 3200	0.00197 – 0.00393	990 – 3200	0.00394 – 0.0157	990 – 3200	0.00394 – 0.0157	—
N11	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50	600 – 1200	0,10 – 0,50	—
	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	2000 – 3900	0.00394 – 0.0196	—
CC1	—	—	10 – 20	0,050 – 0,15	10 – 20	0,050 – 0,15	—
	—	—	33 – 65	0.00197 – 0.00590	33 – 65	0.00197 – 0.00590	—
TS1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—	—
TS2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
TS3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	—
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	—
TS4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
TP1	100 – 1500	0,10 – 0,40	—	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.0157	—	—	—	—	—
TP2	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
TP3	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	100 – 800	0,050 – 0,20	—
	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	330 – 2600	0.00197 – 0.00787	—
TP4	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	400 – 800	0,10 – 0,20	—
	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	1400 – 2600	0.00394 – 0.00787	—
GR1	100 – 1500	0,10 – 0,20	—	—	—	—	—
	330 – 4900	0.00394 – 0.00787	—	—	—	—	—

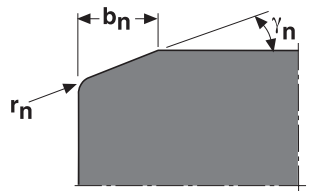
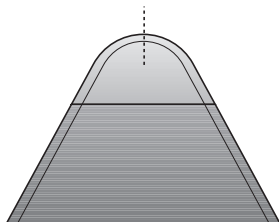
Selezione del formato dell'inserto – Ceramico

Gli inserti ceramici sono disponibili solo in versione integrale.

Inserto integrale			
	<p>In funzione della geometria, gli inserti possono essere utilizzati su due lati.</p> <p>Qualità: CS100, CS300, CW100</p> <p>Tipi utensile: C</p>	<p>Generica ISO Guida alla tornitura</p> <p>Generica ISO Utensili per tornitura</p> <p>Generica ISO Inserti per tornitura</p>	
Inserto integrale			
	<p>In funzione della geometria, gli inserti possono essere utilizzati su un tagliente.</p> <p>Qualità: CW100</p> <p>Tipo utensile: CFxx</p>	<p>Steadyline®</p> <p>MDT</p>	
Qualità ceramiche, senza rivestimento			
CS100		<p>Formato: Solido.</p> <p>Composizione: Qualità ceramica Sialon (Si, Al, O, N).</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	<p>Mini-Shaft™</p> <p>Scanalatura</p>
CS300		<p>Formato: Solido.</p> <p>Composizione: Qualità ceramica Sialon (Si, Al, O, N).</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	<p>Troncatura</p>
CW100		<p>Formato: Solido.</p> <p>Composizione: Qualità ceramica con ossido di alluminio (Al₂O₃) rinforzato con whisker SiC.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>	<p>X4</p> <p>Adattatori Unità di bloc- caggio</p>
			<p>Accessori e ricambi</p>

Ceramiche – Preparazione dei bordi

Preparazione del tagliente



b_n = larghezza smusso
 γ_n = angolo di smusso
 r_n = raggio arrotondamento

Geometrie	Preparazione del tagliente	Dimensione smusso di rinforzo ed angolo
Sono da preferire taglienti robusti. – Geometria di taglio negativa – Tagliente smussato – Grande raggio di punta	S = smussato ed arrotondato T = smussato, non arrotondato E = arrotondato	CS100 = T o S = 0,10 mm x 20° CS300 = T = 0,10 mm x 20° CW100 = Arrotondato o T = 0,10 mm x 20°

Ceramiche, SMG

Superleghe

SMG	Descrizione	Riferimento	Descrizione
S1	Superleghe a base ferro	Discalloy	Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CS100 Prima scelta per scanalatura: CW100 Usare refrigerante
S2	Superleghe a base cobalto	Stellite 21	Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CS100 Prima scelta per scanalatura: CW100 Usare refrigerante
S3	Superleghe a base nichel	Inconel 718	Prima scelta per lavorazioni di sgrossatura: CS100 Prima scelta per scanalatura: CW100 Usare refrigerante

Ceramico, sgrossatura a_p 0,5 – 3,0 mm / 0.020 – 0.120 Inch – I parametri di taglio e l'area di applicazione per CS100 sono applicabili anche a CS300

SMG	CS100		CW100	
	v_c	f	v_c	f
S1	150 – 300	0,10 – 0,40	150 – 300	0,10 – 0,40
	500 – 980	0.00394 – 0.0157	500 – 980	0.00394 – 0.0157
S2	150 – 300	0,10 – 0,40	150 – 300	0,10 – 0,40
	500 – 980	0.00394 – 0.0157	500 – 980	0.00394 – 0.0157
S3	150 – 300	0,10 – 0,40	150 – 300	0,10 – 0,40
	500 – 980	0.00394 – 0.0157	500 – 980	0.00394 – 0.0157

Ceramico, scanalatura

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 – 300	0,050 – 0,10
	500 – 980	0.00197 – 0.00393
S2	150 – 300	0,050 – 0,10
	500 – 980	0.00197 – 0.00393
S3	150 – 300	0,050 – 0,10
	500 – 980	0.00197 – 0.00393

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

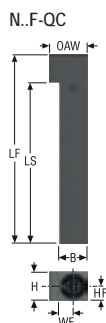


Utensili per tornitura ISO

Seco offre un'ampia gamma di supporti per tornitura ISO. I utensili Jetstream Tooling® erogano il refrigerante in modo efficace attraverso il utensili nella posizione ottimale vicino al tagliente. Ciò migliora il controllo truciolo sollevandolo dalla faccia di spoglia e riducendo il carico termico, consentendo una maggiore durata dell'utensile e aumentando drasticamente i parametri di taglio da applicare. È disponibile una gamma completa di tipi di inserti, forme e dimensioni.

- Portautensile D, prima scelta per un bloccaggio stabile per inserti neutri
- Portautensile P, completa il bloccaggio affidabile per inserti neutri, ad esempio dove è richiesto più spazio per il truciolo
- Portautensile C, progettato principalmente per inserti SECO PCBN e ceramici senza foro
- Portautensile S, prima scelta principalmente per inserti positivi

Moduli per unità di taglio Seco Capto
- In mm



- Versione neutra in figura
- Per il programma unità QC, vedere le pagine 154-161
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Peso
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
N1010F-QC12	03280749	QC12	10	11	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1012F-QC12	10125184	QC12	10	12	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1212F-QC12	03280750	QC12	12	12	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio	Grano	Chiave dinamometrica
N1010/N1212	 LSQ6065-T15P	 JET-M8X1.0	 -
N1012	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0	T00-15P40

Accessori

Per dimensione	Connettore refrigerante	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
N1010/N1212	 JET-ADM8-1.0	 4.0NM	 T00-15P	 T00-15P40
N1012	-	-	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

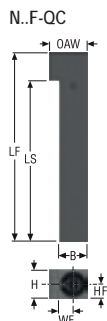
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Moduli per unità di taglio Seco Capto
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma unità QC, vedere le pagine 154-161
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Questa denominazione metrica corrisponde a un attacco N065F-QC16 o ANSI di dimensione 10
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Peso
			mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	kg <i>lb</i>
N1616F-QC16	03280751	QC16	16 <i>0.630</i>	16 <i>0.630</i>	18,0 <i>0.709</i>	8,0 <i>0.315</i>	8,0 <i>0.315</i>	80,0 <i>3.150</i>	68,0 <i>2.677</i>	0,2 <i>0.440</i>

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio	Grano
N1616F	LSQ6065-T15P	JET-P1/8-5MM

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
N1616F	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

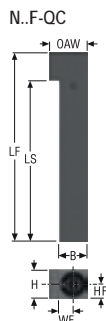
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Moduli per unità di taglio Seco Capto
- Pollici



- Versione neutra in figura
- Per il programma unità QC, vedere le pagine 154-161
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb
N0375F-QC12	03280752	QC12	0.375	0.424	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N0472-0375F-QC12	10125245	QC12	0.375	0.472	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N050F-QC12	03280753	QC12	0.500	0.486	0.644	0.236	0.264	3.150	2.677	0.220

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio	Grano	Chiave dinamometrica
N0375F/N050F	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0	-
N0472	LSQ6065-T15P	JET-UNF5/16	T00-15P40

Accessori

Per dimensione	Connettore refrigerante	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
N0375F/N050F	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N0472	-	-	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

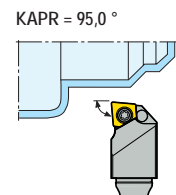
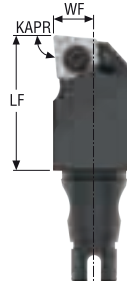
Generica ISO
Guida alla
tornitura

QC-SCLCR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



QC-SCLCR/L-JET



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
QC12-SCLCR-06JET	03280836	QC12	-	6,0 0.234	20 0.787	6,0 0.235	200,0 2900.8	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.
QC12-SCLCL-06JET	03280839	QC12	-	6,0 0.234	20 0.787	6,0 0.235	200,0 2900.8	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.
QC12-SCLCR-09JET	03280754	QC12	-	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900.8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
QC12-SCLCL-09JET	03280755	QC12	-	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900.8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
QC16-SCLCR-09JET	03280756	QC16	Si	8,0 0.313	24 0.945	7,9 0.311	200,0 2900.8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
QC16-SCLCL-09JET	03280757	QC16	Si	8,0 0.313	24 0.945	7,9 0.311	200,0 2900.8	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

X4

Accessori

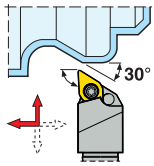
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
...06	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
...09	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

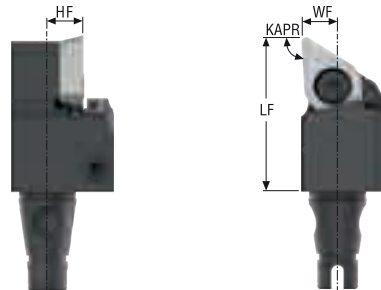
Accessori e
ricambi

QC-SDJCR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

KAPR = 93,0°



QC-SDJCR/L-JET



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
QC12-SDJCR-07JET	03280758	QC12	-	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..0702.. DC..21.5.
QC12-SDJCL-07JET	03280759	QC12	-	6,0 0.234	22 0.866	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..0702.. DC..21.5.
QC12-SDJCR-11JET	03280760	QC12	-	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
QC12-SDJCL-11JET	03280761	QC12	-	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
QC16-SDJCR-11JET	03280762	QC16	Si	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
QC16-SDJCL-11JET	03280763	QC16	Si	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...-07	T07P-2	C02506-T07P
...-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
...-07	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
...-11	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

Generica ISO Guida alla tornitura
QC-SDJNR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti DNMU
– In mm/ In pollici

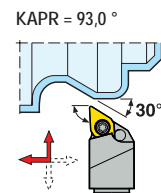
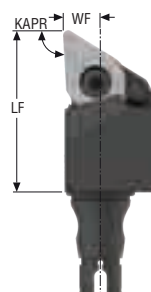
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



QC-SDJNR/L-JET



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
QC12-SDJNR-11JET	10050648	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
QC12-SDJNL-11JET	10050647	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
QC16-SDJNR-11JET	10050652	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
QC16-SDJNL-11JET	10050651	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	T09P-2	C03511-T09P

Troncatura

Accessori

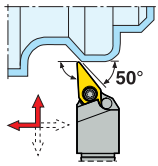
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
...11	2.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-09P20

Adattatori
Unità di bloccaggio

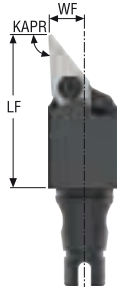
Accessori e ricambi

QC-SVJBR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti VBGT, VBMT
– In mm/ In pollici

KAPR = 93,0°



QC-SVJBR/L-JET





CTWS






- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF		LF		HF		CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS		
			mm	inch	mm	inch	mm	inch							bar	psi
QC12-SVJBR-11JET	03280764	QC12	6,0	0.234	26	1.024	6,0	0.235	200,0	2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1	0.220	VB..1102.. VB..21.5.
QC12-SVJBL-11JET	03280765	QC12	6,0	0.234	26	1.024	6,0	0.235	200,0	2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1	0.220	VB..1102.. VB..21.5.
QC16-SVJBR-11JET	03280766	QC16	8,0	0.313	26	1.024	7,9	0.311	200,0	2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1	0.220	VB..1102.. VB..21.5.
QC16-SVJBL-11JET	03280767	QC16	8,0	0.313	26	1.024	7,9	0.311	200,0	2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1	0.220	VB..1102.. VB..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	 T07P-2	 C02506-T07P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
...11	 0.9NM	 SECO-MF7075-QC	 T00-07P09

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

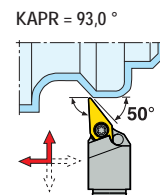
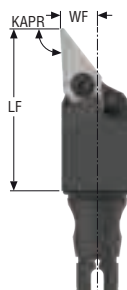
Generica ISO
Guida alla
tornitura

QC-SVJCR/L-JET – Tornitura ISO, unità QC per inserti VCGT
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



QC-SVJCR/L-JET



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 583
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
QC12-SVJCR-11JET	10050650	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.
QC12-SVJCL-11JET	10050649	QC12	6,0 0.234	26 1.024	6,0 0.235	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.
QC16-SVJCR-11JET	10050654	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.
QC16-SVJCL-11JET	10050653	QC16	8,0 0.313	26 1.024	7,9 0.311	200,0 2900.8	93,0	0,0	0,0	0,1 0.220	VC..1103.. VC..22.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	T07P-2	C02506-T07P

Troncatura

Accessori

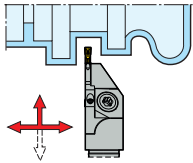
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
...11	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

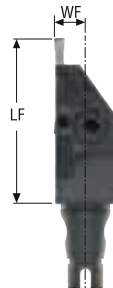
Accessori e
ricambi

QC-CFOR/L-JET – MDT, unità QC per inserti LCMF
– In mm/ In pollici

KAPR = 90,0°



QC-CFOR/L-JET





CTWS






- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CUTDIA	CP	KAPR°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
QC12-CFOR-1902RBJET	03280768	QC12	6,0 0.236	32 1.260	6,0 0.235	25,4 1.000	200,0 2900.8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..
QC12-CFOL-1902RBJET	03280769	QC12	6,0 0.236	32 1.260	6,0 0.235	25,4 1.000	200,0 2900.8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..
QC16-CFOR-1902RBJET	03280770	QC16	8,0 0.315	32 1.260	7,9 0.311	25,4 1.000	200,0 2900.8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..
QC16-CFOL-1902RBJET	03280771	QC16	8,0 0.315	32 1.260	7,9 0.311	25,4 1.000	200,0 2900.8	90,0	0,1 0.220	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
...19	 T15P-2	 L85012-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
...19	 5.0NM	 SECO-MF7075-QC	 T00-15P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

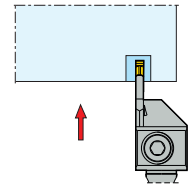
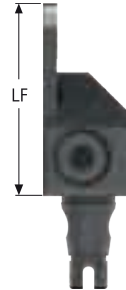
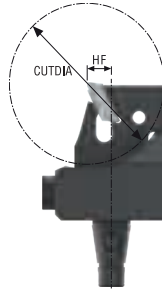
Generica ISO Guida alla tornitura
QC...R/L150.10...JETI – Troncatura, unità QC per lame 150.10A-15
– In mm/ In pollici

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura



QC...R/L150.10...JETI



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 960, 961
- Per il programma lame, vedere le pagine 944
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	LF	HF	CUTDIA	CP	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	
Mini-Shaft™	QC12-R150.10-15JETI	03280777	QC12	34,2 1.346	6,0 0.236	–	200,0 2900.8	0,1 0.220	Blade-15
	QC12-L150.10-15JETI	03280776	QC12	34,2 1.346	6,0 0.236	–	200,0 2900.8	0,1 0.220	Blade-15
	QC16-R150.10-15JETI	03280779	QC16	34,2 1.346	8,0 0.315	–	200,0 2900.8	0,1 0.220	Blade-15
	QC16-L150.10-15JETI	03280778	QC16	34,2 1.346	8,0 0.315	–	200,0 2900.8	0,1 0.220	Blade-15

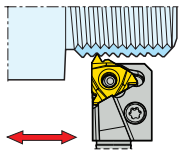
Scanalatura	Parti di ricambio, comprese nella fornitura			
	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	O-ring
Troncatura	...15	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5

X4	Accessori	
	Per dimensione	Mounting fixture
...15		SECO-MF7075-QC

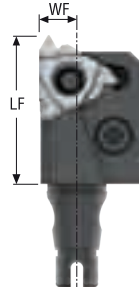
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

QC...-PER/L-HDJET – Filettatura per tornitura, unità QC per inserti S
– In mm/ In pollici



QC...-PER/L-HDJET



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere il catalogo MN Threading (MN Filettatura)
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	WF	LF	HF	CP	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	
QC12-PER-16HDJET	03280772	QC12	6,0 0.236	25 0.984	6,0 0.235	200,0 2900.8	0,1 0.220	16ER
QC12-PEL-16HDJET	03280773	QC12	6,0 0.236	25 0.984	6,0 0.235	200,0 2900.8	0,1 0.220	16EL
QC16-PER-16HDJET	03280774	QC16	8,0 0.315	25 0.984	7,9 0.311	200,0 2900.8	0,1 0.220	16ER
QC16-PEL-16HDJET	03280775	QC16	8,0 0.315	25 0.984	7,9 0.311	200,0 2900.8	0,1 0.220	16EL

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto (S)	Chiave per vite leva	Vite leva	Perno
...16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Supporto inserto (M)	Supporto inserto (S) 1	Supporto inserto (S) 2	Supporto inserto (S) 3	Supporto inserto (S) 4	Supporto inserto (S) 5	Supporto inserto (S) 6	Mounting fixture	Chiave dinamometrica
...16	3.0NM	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	SECO-MF7075-QC	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

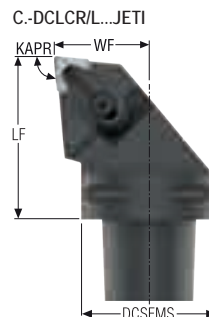
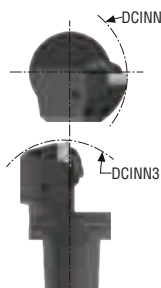
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DCLCR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm / In pollici

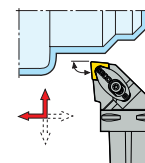
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



KAPR = 95,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C4-DCLCR-27050-09JETI2	10070157	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-DCLCL-27050-09JETI2	10070155	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-DCLCR-27050-12JETI2	10070158	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..1204.. CC..43.
C4-DCLCL-27050-12JETI2	10070156	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..1204.. CC..43.
C5-DCLCR-35060-12JETI2	10070186	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	0,8 1.760	CC..1204.. CC..43.
C5-DCLCL-35060-12JETI2	10070185	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	0,4 0.880	CC..1204.. CC..43.
C6-DCLCR-45065-12JETI2	10070215	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	1,2 2.650	CC..1204.. CC..43.
C6-DCLCL-45065-12JETI2	10070214	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	1,2 2.650	CC..1204.. CC..43.

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
...09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	-	-	-	S5808
C4-DCLCR-...12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	P6SS3X3G	CA5008	S7111
...12	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	-	CA5008	S7111

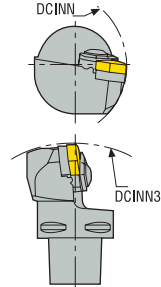
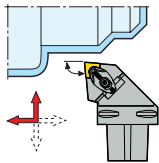
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...09	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	-	T00-09P20
C4-DCLCR-...12	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	5SMS795	T00-15P35
...12	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	5SMS795	T00-15P35

C.-DCLNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

KAPR = 95,0°






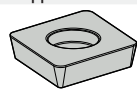



CTWS









- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					bar psi	
C4-DCLNR-27050-12JETI2	10070160	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCLNL-27050-12JETI2	10070159	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-12JETI2	10070189	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNL-35060-12JETI2	10070187	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-16JETI2	10070190	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNL-35060-16JETI2	10070188	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNR-45065-12JETI2	10070281	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNL-45065-12JETI2	10070279	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNR-45065-16JETI2	10070282	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNL-45065-16JETI2	10070280	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNR-55080-12JETI2	10070315	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1204.. CN..43.
C8-DCLNL-55080-12JETI2	10070310	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1204.. CN..43.
C8-DCLNR-55080-16JETI2	10070316	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNL-55080-16JETI2	10070314	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1606.. CN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
..-12	 T15P-2	 L85021-T15P	 CN17L00R-2-SET	 DCO120310	 -	 C04008-T15P	 S7111
C4-DCLNL...-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	P6SS3X3G	C04008-T15P	S7111
..-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	-	C05010-T20P	S7111

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...12	 CN17U00S-2-SET	 CN17L00X-2-SET	 P6SS4X8	 3.5NM	 -	 T00-15P35
	C4-DCLNL...12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	-	T00-15P35
	...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

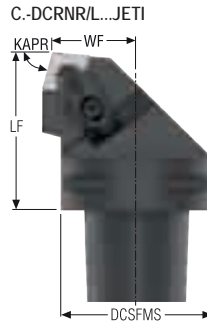
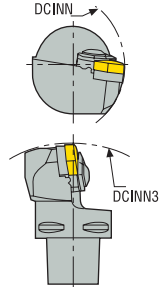
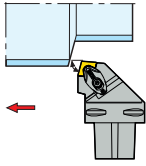
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-DCRNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C6-DCRNR-35065-16JETI2	10070284	C6	-	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175.6	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C6-DCRNL-35065-16JETI2	10070283	C6	-	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	150,0 5.906	150,0 5.906	150,0 2175.6	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
...16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	C05010-T20P	S7111

Accessori

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

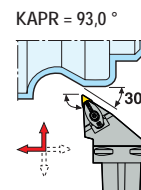
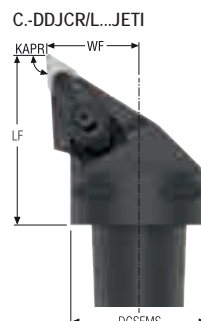
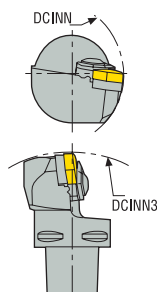
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DDJCR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C4-DDJCR-27050-11JETI2	10070162	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-DDJCL-27050-11JETI2	10070161	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-DDJCR-35060-11JETI2	10070192	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-DDJCL-35060-11JETI2	10070191	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-DDJCR-45065-11JETI2	10070287	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-DDJCL-45065-11JETI2	10070286	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
...11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	C94006-T15P	S5808

Accessori

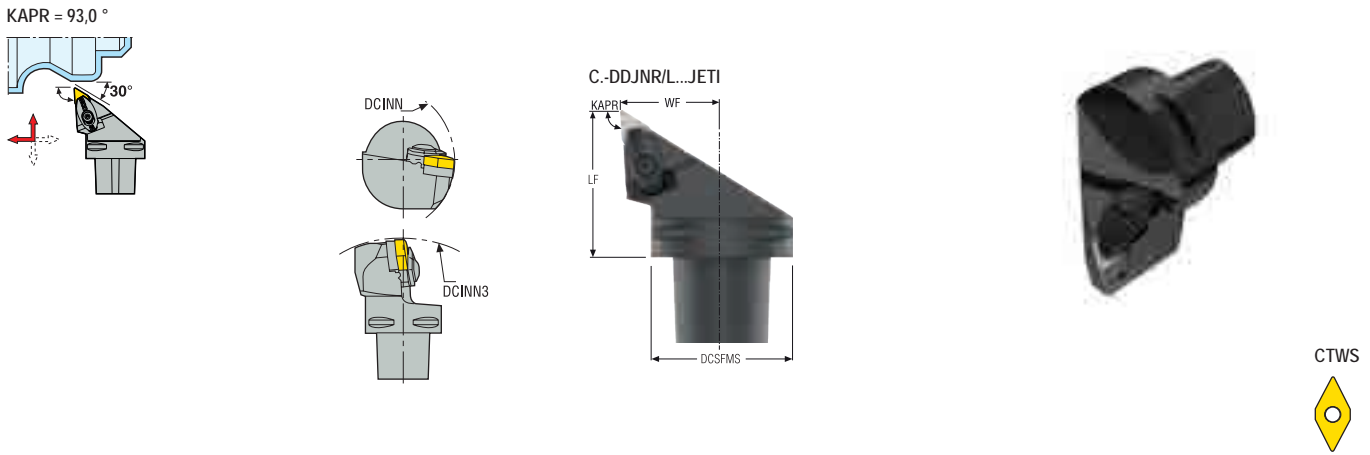
X4

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...11	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

C.-DDJNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS		WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch										
C4-DDJNR-27050-11JETI2	10070166	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	70,0 2.756	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDJNL-27050-11JETI2	10070163	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	70,0 2.756	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDJNR-27055-15-04JETI2	10070167	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDJNL-27055-15-04JETI2	10070164	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDJNR-27055-15JETI2	10070169	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDJNL-27055-15JETI2	10070165	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	100,0 3.937	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNR-35060-11JETI2	10070196	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	70,0 2.756	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-DDJNL-35060-11JETI2	10070193	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	70,0 2.756	100,0 3.937	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-DDJNR-35060-15-04JETI2	10070197	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNL-35060-15-04JETI2	10070194	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNR-35060-15JETI2	10070198	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNL-35060-15JETI2	10070195	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNR-45065-15-04JETI2	10070290	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNL-45065-15-04JETI2	10070288	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNR-45065-15JETI2	10070291	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNL-45065-15JETI2	10070289	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNR-55080-15JETI2	10070318	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	2,3 5.070	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNL-55080-15JETI2	10070317	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	2,3 5.070	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
Generica ISO Utensili per tornitura	R..-11	T09P-2	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	-	-	C03007-T09P	S5808
	L..-11	T09P-2	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	-	-	C03007-T09P	S5808
	C4, C6-R...-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	-	-	C04011-T15P	S7111
	C4, C6-L...-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	-	-	C04011-T15P	S7111
	R..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	-	-	C04008-T15P	S7111
	L..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	-	-	C04008-T15P	S7111
Generica ISO Inserti per tornitura	R..-11	-	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808
	L..-11	-	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808
	C5..R...-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	-	-	C04008-T15P	S7111
	C5..L...-15-04	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	-	-	C04008-T15P	S7111

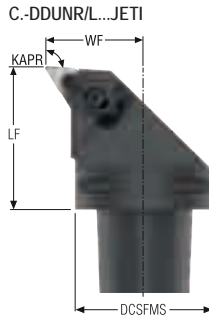
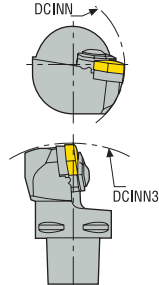
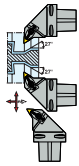
Accessori

Steadyline®	Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
MDT	R..-11	-	P6SS4X8	2.0NM	T00-09P20
	L..-11	-	P6SS4X8	2.0NM	T00-09P20
Mini-Shaft™	C4, C6-R...-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
	C4, C6-L...-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
	R..-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
	L..-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
	C5..R...-15-04	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
	C5..L...-15-04	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

Scanalatura					
Troncatura					
X4					
Adattatori Unità di bloccaggio					
Accessori e ricambi					

C.-DDUNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– In mm/ In pollici

KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C6-DDUNR-45065-15JETI2	10070293	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-7,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNL-45065-15JETI2	10070292	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-7,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNR-55080-15JETI2	10070320	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-7,0	2,5 5.510	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNL-55080-15JETI2	10070319	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-7,0	2,5 5.510	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
...15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
...15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

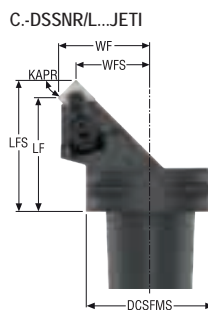
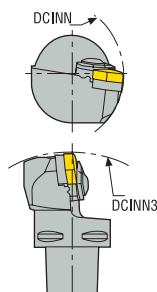
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DSSNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm / In pollici

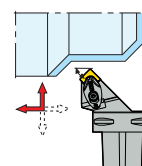
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



KAPR = 45,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
C4-DSSNR-27048-12JETI2	10070171	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	19,1 0.752	48,0 1.890	55,9 2.201	95,0 3.740	150,0 5.906	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43.
C4-DSSNL-27048-12JETI2	10070170	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	19,1 0.752	48,0 1.890	55,9 2.201	95,0 3.740	150,0 5.906	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43.
C5-DSSNR-35052-12JETI2	10070200	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	26,67 1.050	52,0 2.047	59,86 2.357	95,0 3.740	130,0 5.118	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C5-DSSNL-35052-12JETI2	10070199	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	26,67 1.050	52,0 2.047	59,86 2.357	95,0 3.740	130,0 5.118	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNR-45056-12JETI2	10070296	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	36,68 1.444	56,0 2.205	64,3 2.531	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNL-45056-12JETI2	10070294	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	36,68 1.444	56,0 2.205	64,3 2.531	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNR-45056-15JETI2	10070297	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	34,27 1.349	56,0 2.205	66,73 2.627	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1506.. SN..54.
C6-DSSNL-45056-15JETI2	10070295	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	34,27 1.349	56,0 2.205	66,73 2.627	100,0 3.937	140,0 5.512	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	1,3 2.870	SN..1506.. SN..54.
C8-DSSNR-55080-12JETI2	10070322	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	47,1 1.854	80,0 3.150	87,4 3.441	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	2,5 5.510	SN..1204.. SN..43.
C8-DSSNL-55080-12JETI2	10070321	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	47,1 1.854	80,0 3.150	87,4 3.441	110,0 4.331	150,0 5.906	150,0 2175.6	45,0	-8,0	0,0	2,4 5.290	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
...12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	C04008-T15P	S7111
...15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	C05010-T20P	S7111

Adattatori
Unità di bloccaggio

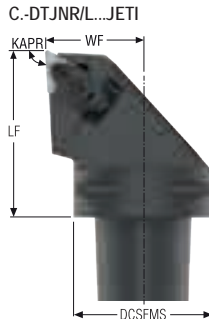
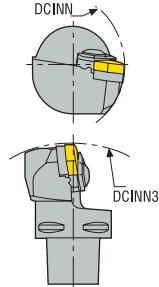
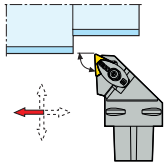
Accessori

Accessori e
ricambi

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	-	T00-15P35
...15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T20P-2D	T00-15P35

C.-DTJNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
– In mm/ In pollici

KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 611
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch						
C4-DTJNR-27050-16JETI2	10070173	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	150,0 5.906	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C4-DTJNL-27050-16JETI2	10070172	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	150,0 5.906	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNR-35060-16JETI2	10070202	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNL-35060-16JETI2	10070201	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C6-DTJNR-45065-16JETI2	10070299	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	TN..1604.. TN..33.
C6-DTJNL-45065-16JETI2	10070298	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	150,0 5.906	150,0 2175.6	93,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4-..R	T09P-2	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	P6SS3X3G	-	C03007-T09P	S5808
C4-..L	T09P-2	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	P6SS3X3G	-	C03007-T09P	S5808
C5-..R	-	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808
C5-..L, C6-..L	-	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808
C6-..R	-	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S7111

Accessori

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
C4	P6SS3X5	2.0NM	T00-09P20
C5, C6	P6SS4X8	2.0NM	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

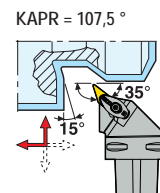
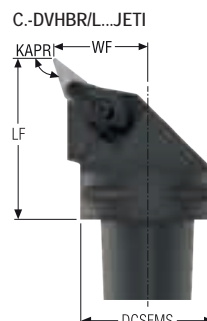
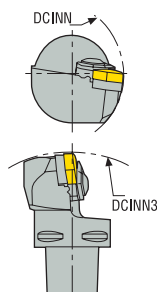
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DVHBR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C4-DVHBR-27050-16JETI2	10070175	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	95,0 3.740	150,0 2175.6	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C4-DVHBL-27050-16JETI2	10070174	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	90,0 3.543	95,0 3.740	150,0 2175.6	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-DVHBR-35060-16JETI2	10070204	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	90,0 3.543	100,0 3.937	150,0 2175.6	107,5	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-DVHBL-35060-16JETI2	10070203	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	90,0 3.543	100,0 3.937	150,0 2175.6	107,5	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVHBR-45065-16JETI2	10070301	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	90,0 3.543	120,0 4.724	150,0 2175.6	107,5	0,0	0,0	1,2 2.650	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVHBL-45065-16JETI2	10070300	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	90,0 3.543	120,0 4.724	150,0 2175.6	107,5	0,0	0,0	1,2 2.650	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
C4...R	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-621	-	C94006-T15P	S5808
C4...L	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-621	-	C94006-T15P	S5808
C5, C6...R	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-621	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C5, C6...L	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-621	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

X4

Accessori

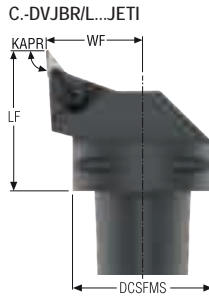
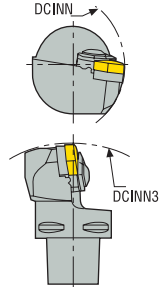
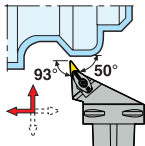
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
C5, C6	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

Accessori e
ricambi

C.-DVJBR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBMT, VCGT
– In mm/ In pollici

KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch						
C4-DVJBR-27055-16JETI2	10070177	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	95,0 3.740	85,0 3.346	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
C4-DVJBL-27055-16JETI2	10070176	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	95,0 3.740	85,0 3.346	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
C5-DVJBR-35060-16JETI2	10070206	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
C5-DVJBL-35060-16JETI2	10070205	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
C6-DVJBR-45065-16JETI2	10070304	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
C6-DVJBL-45065-16JETI2	10070303	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
C8-DVJBR-55080-16JETI2	10070324	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	2,6 5.730	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
C8-DVJBL-55080-16JETI2	10070323	C8	-	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	150,0 2175.6	93,0	0,0	0,0	2,6 5.730	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
C4...R	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-621	-	C94006-T15P	S5808
C4...L	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-621	-	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8...R	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-621	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8...L	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-621	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Accessori

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
C5, C6, C8	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

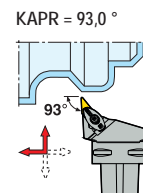
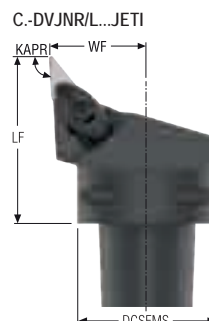
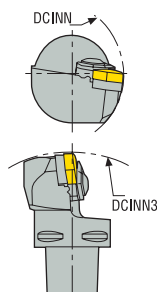
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DVJNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C4-DVJNR-27060-16JETI2	10070179	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	60,0 2.362	65,0 2.559	95,0 3.740	150,0 2175.6	93,0	-4,5	-13,5	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C4-DVJNL-27060-16JETI2	10070178	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	60,0 2.362	65,0 2.559	95,0 3.740	150,0 2175.6	93,0	-4,5	-13,5	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNR-35060-16JETI2	10070208	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-4,5	-13,5	0,7 1.540	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNL-35060-16JETI2	10070207	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	100,0 3.937	150,0 2175.6	93,0	-4,5	-13,5	0,8 1.760	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNR-45065-16JETI2	10070306	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-4,5	-13,5	1,2 2.650	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNL-45065-16JETI2	10070305	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	93,0	-4,5	-13,5	1,2 2.650	VN..1604.. VN..33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Coolant kit S-Standard	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
C4, C5..R	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	-	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C4, C5..L	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	-	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6..R	T09P-2	L84017-T09P	-	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
C6..L	T09P-2	L84017-T09P	-	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

X4

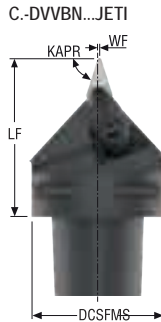
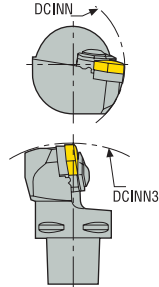
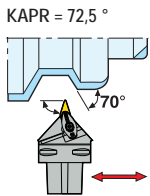
Accessori

Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4, C5, C6	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

Accessori e
ricambi

C.-DVVBN...JETI2 – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBMT, VCGT
– In mm/ In pollici



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C4-DVVBN-00055-16JETI2	10070184	C4	-	40,0 1.575	0,6 0.024	55,0 2.165	-	100,0 3.937	150,0 2175.6	72,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33..VC..33.
C5-DVVBN-00060-16JETI2	10070213	C5	-	50,0 1.969	0,6 0.024	60,0 2.362	-	100,0 3.937	150,0 2175.6	72,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33..VC..33.
C6-DVVBN-00065-16JETI2	10070309	C6	-	63,0 2.480	0,6 0.024	65,0 2.559	-	120,0 4.724	150,0 2175.6	72,5	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33..VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Vite supporto	Molla
C4	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-621	-	C94006-T15P	S5808
C5, C6	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-621	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Accessori

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4	P6SS4X8	2.0NM	T15P-2	T00-09P20
C5, C6	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

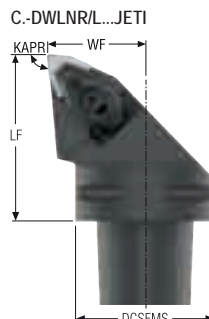
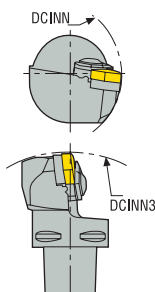
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DWLNR/L...JETI2 – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm/ In pollici

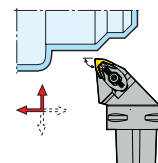
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



KAPR = 95,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb			
C4-DWLNR-27050-06JETI2	10070182	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33
C4-DWLNL-27050-06JETI2	10070180	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33
C4-DWLNR-27050-08JETI2	10070183	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	140,0 5.512	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C4-DWLNL-27050-08JETI2	10070181	C4	-	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	140,0 5.512	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLNR-35060-06JETI2	10070211	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33
C5-DWLNL-35060-06JETI2	10070209	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33
C5-DWLNR-35060-08JETI2	10070212	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLNL-35060-08JETI2	10070210	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	85,0 3.346	130,0 5.118	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLNR-45065-08JETI2	10070308	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLNL-45065-08JETI2	10070307	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	120,0 4.724	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...06	-	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808
...08	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	-	-	C04008-T15P	S7111

Accessori

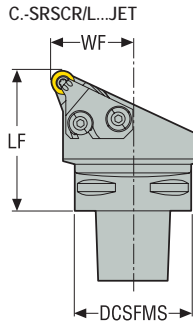
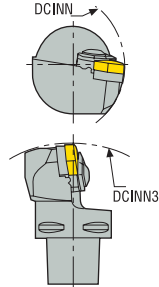
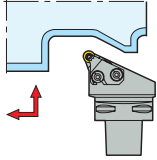
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
...06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T00-09P20
...08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

Accessori e
ricambi

C.-SRSCR/L...JET – Unità di taglio per inserti RCMT
– In mm/ In pollici

C.-SRSCR/L...JET
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS		WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm	inch										
C5-SRSCR-35060-12JET	02603183	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	150,0 2175.6	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1204M0 RC..43M0	
C5-SRSL-35060-12JET	02603184	C5	-	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	150,0 2175.6	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1204M0 RC..43M0	
C6-SRSCR-45065-12JET	02603187	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	150,0 2175.6	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1204M0 RC..43M0	
C6-SRSL-45065-12JET	02603188	C6	-	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	150,0 2175.6	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..1204M0 RC..43M0	

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Kit adduttore	Vite adduttore	Chiave per vite inserto/ adduttore	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	O-ring	Vite supporto
C5, C6...R	JET-CIKR00RB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510
C5, C6...L	JET-CIKR00LB-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	CA3510

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C5, C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

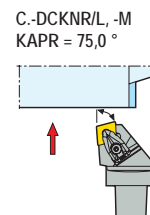
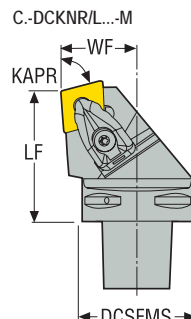
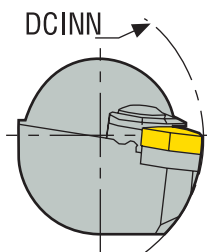
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DCKNR/L...-M – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione												
	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb		
Mini-Shaft™	C4-DCKNR-27050-12-M	02587878	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
	C4-DCKNL-27050-12-M	02587879	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
Scanalatura	C5-DCKNR-35060-12-M	02587884	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	CN..1204.. CN..43.
	C5-DCKNL-35060-12-M	02587885	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	CN..1204.. CN..43.
Troncatura	C5-DCKNR-35060-16-M	02587886	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	CN..1606.. CN..54.
	C5-DCKNL-35060-16-M	02587887	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
X4	C5-DCKNR-35060-19-M	02587888	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	95,0 3.740	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
	C5-DCKNL-35060-19-M	02587889	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	95,0 3.740	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
X4	C6-DCKNR-45065-12-M	02587890	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1204.. CN..43.
	C6-DCKNL-45065-12-M	02587891	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
X4	C6-DCKNR-45065-16-M	02587892	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1606.. CN..54.
	C6-DCKNL-45065-16-M	02587893	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1606.. CN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Adattatori Unità di bloccaggio	Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
Accessori e ricambi	C4...12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C5...12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
Accessori e ricambi	C5, C6...16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
	C5...19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
Accessori e ricambi	C6...12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4.-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5.-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6.-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5.-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6.-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

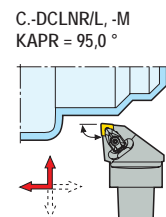
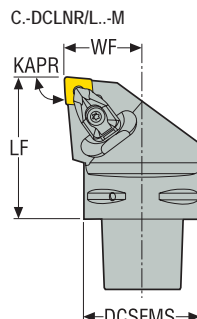
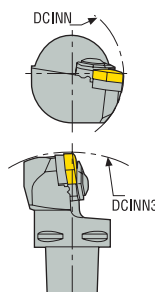
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DCLNR/L...-M, C.-DCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT



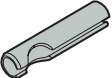

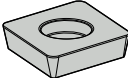





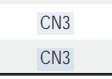

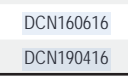





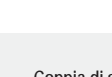





Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-DCLNR-27050-12-M	02587838	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
C4-DCLNL-27050-12-M	02587839	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCLNR-27055-16-M	02587840	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	125,0 4.921	155,0 6.102	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.
C4-DCLNL-27055-16-M	02587841	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	125,0 4.921	155,0 6.102	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNR-35060-12-M	02587844	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNL-35060-12-M	02587845	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCLNR-35060-16-M	02587846	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNL-35060-16-M	02587847	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	125,0 4.921	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCLNR-35060-19-M	02587848	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	80,0 3.150	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
C5-DCLNL-35060-19-M	02587849	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	80,0 3.150	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1906.. CN..64.
C6-DCLNR-45065-12-M	02587850	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNL-45065-12-M	02587851	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-DCLNR-45065-16-M	02587852	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNL-45065-16-M	02587853	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C6-DCLNR-45065-19-M	02587854	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.
C6-DCLNL-45065-19-M	02587855	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.
C8-DCLNR-55080-16	02417033	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	125,0 4.921	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1606.. CN..54.
C8-DCLNL-55080-16	02417031	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	125,0 4.921	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1606.. CN..54.

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C8-DCLNR-55080-19	00024776	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	250,0 9.843	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1906.. CN..64.
C8-DCLNL-55080-19	02417036	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	100,0 3.937	250,0 9.843	95,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1906.. CN..64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
..-12	 FP2012	 L85021-T15P	 CN3	 CD12-S	 DCN120616	 T15P-2	 C04008-T15P	 S6912
..-16	 FP2012	 L86026-T20P	 CN3	 CD16-S	 DCN160616	 T20P-7L	 C05010-T20P	 S7010
..-19	 FP2012	 L86026-T20P	 CN3	 CD19-S	 DCN190416	 T20P-7L	 C05010-T20P	 S7010

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
..-12	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
..-16	 CD16-S16	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60
..-19	 CD19-S19	 6.0NM	 T00T-20P	 T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

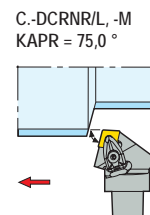
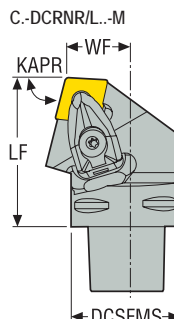
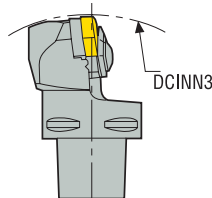
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DCRNR/L...-M, C.-DCRNR/L – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-DCRNR-22050-12-M	02587858	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCRNL-22050-12-M	02587859	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
C4-DCRNR-22055-16-M	02587860	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.
C4-DCRNL-22055-16-M	02587861	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1606.. CN..54.
C5-DCRNR-27060-12-M	02587864	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCRNL-27060-12-M	02587865	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-DCRNR-27060-16-M	02587866	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C5-DCRNL-27060-16-M	02587867	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.
C6-DCRNR-35065-12-M	02587870	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1204.. CN..43.
C6-DCRNL-35065-12-M	02587871	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1204.. CN..43.
C6-DCRNR-35065-16-M	02587872	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.
C6-DCRNL-35065-16-M	02587873	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1606.. CN..54.
C6-DCRNR-35065-19-M	02587874	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.
C6-DCRNL-35065-19-M	02587875	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.
C8-DCRNR-55080-19	00024777	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,7 5.950	CN..1906.. CN..64.
C8-DCRNL-55080-19	02546532	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	CN..1906.. CN..64.

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6, C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C4..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6, C8..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

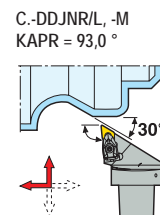
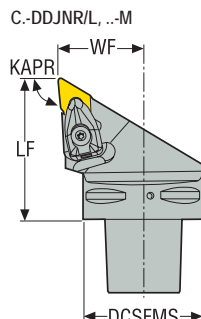
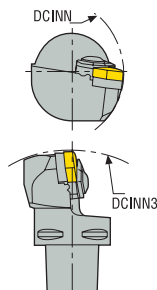
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DDJNR/L...-M, C.-DDJNR/L – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



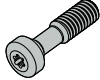















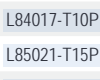







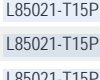







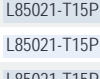







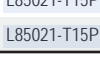







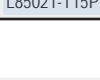




MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-DDJNR-27050-11-M	02587896	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDJNL-27050-11-M	02587897	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	93,0	-6,0	-7,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDJNR-27055-15-M	02587902	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	110,0 4.331	145,0 5.709	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDJNL-27055-15-M	02587903	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	55,0 2.165	110,0 4.331	145,0 5.709	93,0	-6,0	-7,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNR-35060-11-M	02587898	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-DDJNL-35060-11-M	02587899	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-DDJNR-35060-15-M	02587904	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDJNL-35060-15-M	02587905	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-7,0	0,7 1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNR-45065-11-M	02587900	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DNMU1104.. DNMU33.
C6-DDJNL-45065-11-M	02587901	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DNMU1104.. DNMU33.
C6-DDJNR-45065-15-M	02587906	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDJNL-45065-15-M	02587907	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-7,0	1,2 2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNR-55080-15	02417037	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	4,850	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNR-55080-15-04	02642325	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,4 5.290	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDJNL-55080-15	02417038	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	110,0 4.331	250,0 9.843	93,0	-6,0	-7,0	2,2 4.850	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*




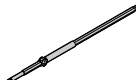







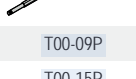



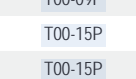



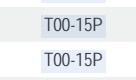



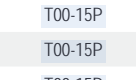

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4, C5, C6...11	 CD11XP	 FP1508	 L84017-T10P	 CN6	-	 DDN110310	-	 T10P-2	 C03007-T09P	 S5608
C4...15	-	 FP2012	 L85021-T15P	 CN6	 CD12-S	 DDN150416	-	 T15P-2	 C04008-T15P	 S6912
C4, C5, C6...11	 CD11XP	 FP1508	 L84017-T10P	 CN6	-	 DDN110310	 P6SS4X4	 T10P-2	 C03007-T09P	 S5608
C5...15	-	 FP2012	 L85021-T15P	 CN3	 CD12-S	 DDN150416	-	 T15P-2	 C04008-T15P	 S6912
C6...15	-	 FP2012	 L85021-T15P	 CN7	 CD12-S	 DDN150416	-	 T15P-2	 C04008-T15P	 S6912
C8...15	-	 FP2012	 L85021-T15P	 CN8	 CD12-S	 DDN150416	-	 T15P-2	 C04008-T15P	 S6912
C8..R-15-04	-	 FP2012	 L85021-T15P	-	 CD12-S	 DDN150616	-	 T15P-2	-	 S6912

Accessori

Per dimensione	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C4, C5, C6...11	 CD09-S09	 CD11XP-SET	-	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20
C4...15	-	-	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
C5...15	-	-	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
C6...15	-	-	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
C8...15	-	-	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
C8..R-15-04	-	-	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

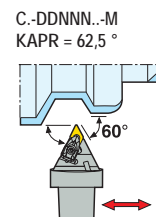
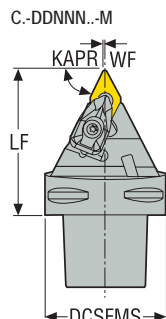
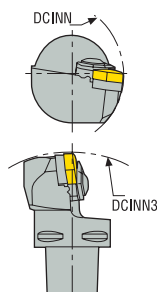
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DDNNN...-M – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-DDNNN-00050-11-M	02587914	C4	40,0 1.575	0,5 0.020	50,0 1.969	-	140,0 5.512	62,5	-5,0	-9,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-DDNNN-00055-15-M	02587917	C4	40,0 1.575	0,5 0.020	55,0 2.165	-	145,0 5.709	62,5	-5,0	-9,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDNNN-00060-15-M	02587918	C5	50,0 1.969	0,5 0.020	60,0 2.362	-	165,0 6.496	62,5	-5,0	-9,0	0,6 1.320	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDNNN-00065-11-M	02587916	C6	63,0 2.480	0,5 0.020	65,0 2.559	-	190,0 7.480	62,5	-5,0	-9,0	1,0 2.200	DNMU1104.. DNMU33.
C6-DDNNN-00065-15-M	02587919	C6	63,0 2.480	0,5 0.020	65,0 2.559	-	190,0 7.480	62,5	-5,0	-9,0	1,0 2.200	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4, C6...11	CD11XP	FP1508	L84017-T10P	CN6	-	DDN110310	-	T10P-2	C03007-T09P	S5608
C4...15	-	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6...15	-	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4, C6...11	CD11XP	FP1508	L84017-T10P	CN6	-	DDN110310	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5608

X4

Accessori

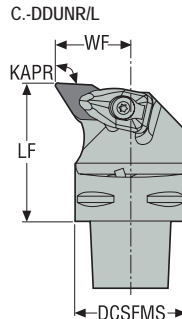
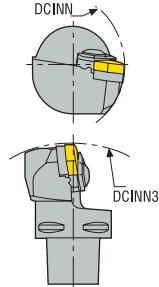
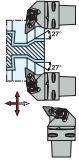
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C4, C6...11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
C4...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Accessori e
ricambi

C.-DDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– In mm/ In pollici

C.-DDUNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		LF		DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch								mm
C4-DDUNR-27050-15	02611291	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	0,4	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDUNR-27050-15-04	02640737	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	0,5	1.100	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDUNL-27050-15	02631210	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	0,5	1.100	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C4-DDUNL-27050-15-04	02640738	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	0,4	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDUNR-35060-15	02611233	C5	50,0	1.969	35,0	1.378	60,0	2.362	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	0,8	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDUNL-35060-15	02510294	C5	50,0	1.969	35,0	1.378	60,0	2.362	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	0,8	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNR-45065-15	02506920	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	1,4	3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNR-45065-15-04	02640744	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	1,3	2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNL-45065-15	02540058	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	1,4	3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDUNL-45065-15-04	02640745	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	1,3	2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNR-55080-15	02578445	C8	80,0	3.150	55,0	2.165	80,0	3.150	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	2,6	5.730	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNR-55080-15-04	02640746	C8	80,0	3.150	55,0	2.165	80,0	3.150	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	2,6	5.730	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDUNL-55080-15	02599256	C8	80,0	3.150	55,0	2.165	80,0	3.150	110,0	4.331	93,0	-6,0	-7,0	2,6	5.730	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
Generica ISO Utensili per tornitura	C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C4...04	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C6...04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
Generica ISO Inserti per tornitura	C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
	C8...04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Steadyline®	Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
MDT	C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C4...04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C5	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C6	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C6...04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C8	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C8...04	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

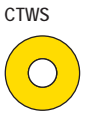
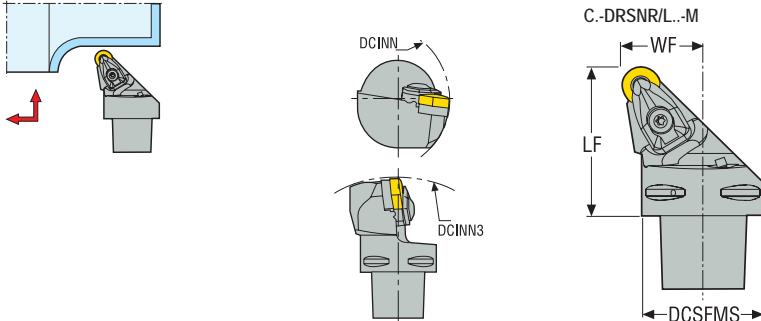
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-DRSNR/L...-M – Unità di taglio per inserti RNMA, RNMG
– In mm/ In pollici

C.-DRSNR/L...-M
KAPR = 45,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 564
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		LF		DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS	
			mm	inch	mm	inch	mm	inch								mm
C4-DRSNR-27050-12-M	02587923	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	110,0	4.331	45,0	-6,0	-6,0	0,4	0.880	RN..1204.. RN..43.
C4-DRSNL-27050-12-M	02587924	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	110,0	4.331	45,0	-6,0	-6,0	0,4	0.880	RN..1204.. RN..43.
C6-DRSNR-45065-19-M	02587931	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	121,0	4.764	45,0	-6,0	-6,0	1,4	3.090	RN..1906.. RN..64.
C6-DRSNL-45065-19-M	02587932	C6	63,0	2.480	45,0	1.772	65,0	2.559	121,0	4.764	45,0	-6,0	-6,0	1,4	3.090	RN..1906.. RN..64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

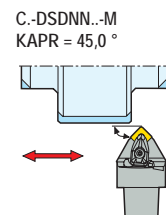
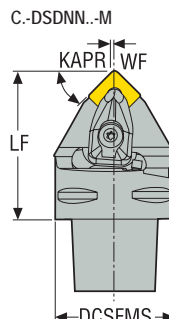
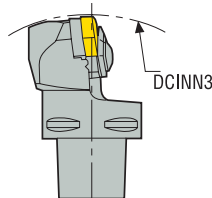
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DSDNN...-M – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206..., da ordinare separatamente
- Supporto DSN190640 per inserto SN..190624..., da ordinare separatamente
- Supporto DSN250424 per inserto SN..2509..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch									
C4-DSDNN-00050-09-M	02587973	C4	40,0 1.575	0,3 0.012	50,0 1.969	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	SN..0903.. SN..32	
C4-DSDNN-00055-15-M	02587975	C4	40,0 1.575	0,5 0.020	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	SN..1506.. SN..54	
C5-DSDNN-00060-12-M	02587977	C5	50,0 1.969	0,3 0.012	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43	
C5-DSDNN-00060-15-M	02587978	C5	50,0 1.969	0,5 0.020	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1506.. SN..54	
C6-DSDNN-00065-12-M	02587980	C6	63,0 2.480	0,3 0.012	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	45,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	SN..1204.. SN..43	
C6-DSDNN-00070-19-M	02587982	C6	63,0 2.480	0,5 0.020	70,0 2.756	195,0 7.677	195,0 7.677	45,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	SN..1906.. SN..64	

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4...09	FP1508	L84017-T10P	CN6	CD09-S	DSN090310	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5608
C4...15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	-	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C5, C6...12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6...15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	-	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6...19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	-	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
C4..-09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
C4..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

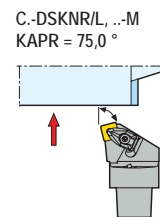
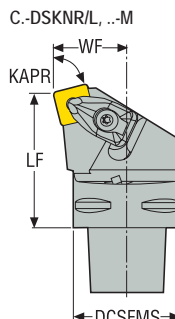
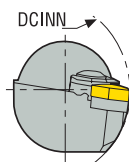
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DSKNR/L...-M, C.-DSKNR/L – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206..., da ordinare separatamente
- Supporto DSN190640 per inserto SN..190624..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-DSKNR-27050-12-M	02587985	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43.
C4-DSKNL-27050-12-M	02587986	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	110,0 4.331	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	SN..1204.. SN..43.
C6-DSKNR-45065-19-M	02588001	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	SN..1906.. SN..64.
C6-DSKNL-45065-19-M	02588002	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	SN..1906.. SN..64.
C8-DSKNR-55080-19	02597490	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	2,6 5.730	SN..1906.. SN..64.
C8-DSKNL-55080-19	02597074	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	125,0 4.921	125,0 4.921	75,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	SN..1906.. SN..64.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C8	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

X4

Accessori

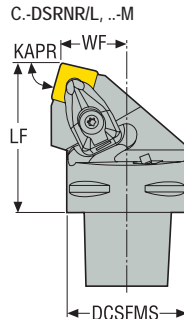
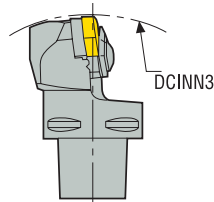
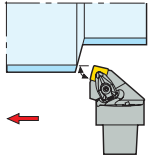
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C8	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Accessori e
ricambi

C.-DSRNR/L...-M, C.-DSRNR/L – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm/ In pollici

C.-DSRNR/L, ...-M
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DSRNR-22050-12-M	02587935	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	SN..1204.. SN..43.
C4-DSRNL-22050-12-M	02587936	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	50,0 1.969	140,0 5.512	140,0 5.512	75,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	SN..1204.. SN..43.
C4-DSRNR-22055-15-M	02587937	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	55,0 2.165	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	SN..1506.. SN..54.
C5-DSRNR-27060-12-M	02587941	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C5-DSRNL-27060-12-M	02587942	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	75,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C6-DSRNR-35065-15-M	02587949	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	SN..1506.. SN..54.
C6-DSRNL-35065-15-M	02587950	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	190,0 7.480	190,0 7.480	75,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	SN..1506.. SN..54.
C8-DSRNR-45080-19	02619061	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..1906.. SN..64.
C8-DSRNL-45080-19	02619062	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	250,0 9.843	250,0 9.843	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..1906.. SN..64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	T20P-7	C05010-T20P	S7010

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura



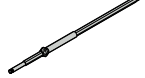

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

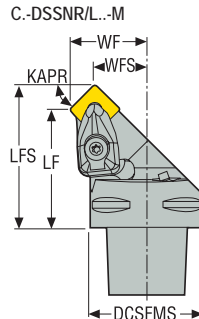
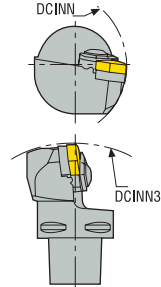
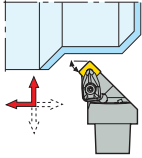
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Kit di bloccaggio 	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C4...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	C6...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
Generica ISO Inserti per tornitura					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Scanalatura					
Troncatura					
X4					
Adattatori Unità di bloc- caggio					
Accessori e ricambi					

C.-DSSNR/L...-M – Unità di taglio per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm/ In pollici

C.-DSSNR/L...-M
KAPR = 45,0°



CTWS





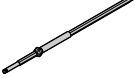

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-DSSNR-27042-12-M	02587955	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	18,7 0.736	42,0 1.654	50,3 1.980	110,0 4.331	140,0 5.512	45,0	-8,0	0,0	0,4 0.880	SN..1204.. SN..43.
C4-DSSNL-27042-12-M	02587956	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	18,7 0.736	42,0 1.654	50,3 1.980	110,0 4.331	140,0 5.512	45,0	-8,0	0,0	0,4 0.880	SN..1204.. SN..43.
C5-DSSNR-35052-12-M	02587961	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	26,7 1.051	52,0 2.047	60,3 2.374	110,0 4.331	165,0 6.496	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C5-DSSNL-35052-12-M	02587962	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	26,7 1.051	52,0 2.047	60,3 2.374	110,0 4.331	165,0 6.496	45,0	-8,0	0,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C5-DSSNR-35050-15-M	02587963	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	24,8 0.976	50,0 1.969	60,2 2.370	125,0 4.921	165,0 6.496	45,0	-8,0	0,0	0,6 1.320	SN..1506.. SN..54.
C5-DSSNL-35050-15-M	02587964	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	24,8 0.976	50,0 1.969	60,2 2.370	125,0 4.921	165,0 6.496	45,0	-8,0	0,0	0,6 1.320	SN..1506.. SN..54.
C6-DSSNR-45056-12-M	02587967	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	36,7 1.445	56,0 2.205	64,3 2.531	110,0 4.331	190,0 7.480	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNL-45056-12-M	02587968	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	36,7 1.445	56,0 2.205	64,3 2.531	110,0 4.331	190,0 7.480	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.
C6-DSSNR-45052-19-M	02587971	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	32,5 1.280	52,0 2.047	64,5 2.539	125,0 4.921	190,0 7.480	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1906.. SN..64.
C6-DSSNL-45052-19-M	02587972	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	32,5 1.280	52,0 2.047	64,5 2.539	125,0 4.921	190,0 7.480	45,0	-8,0	0,0	1,1 2.430	SN..1906.. SN..64.
C8-DSSNR-55070-25-09	02640505	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	38,5 1.516	70,0 2.756	86,5 3.406	150,0 5.906	256,0 10.079	45,0	-8,0	0,0	2,3 5.070	SN..2509.. SN..86.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

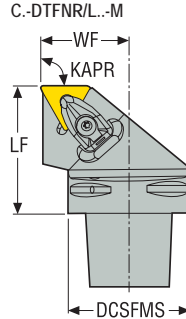
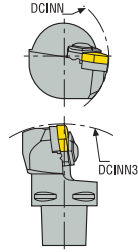
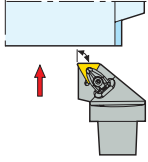
Per dimensione	Kit di bloccaggio	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...15	-	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	-	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...25	CD25-S25	-	-	-	-	DSN250424	T25P-7	C06012-T25P	-
C4..-12	-	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5..-12	-	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C6..-12	-	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Kit di bloccaggio 	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	...-15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	...-19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	...-25	-	-	-	-
Generica ISO Inserti per tornitura	C4...-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C5...-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	C6...-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Scanalatura					
Troncatura					
X4					
Adattatori Unità di bloccaggio					
Accessori e ricambi					

C.-DTFNR/L...-M – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm/ In pollici

C.-DTFNR...M
KAPR = 91,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DTFNR-27050-16-M	02588029	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	91,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C4-DTFNL-27050-16-M	02588030	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	91,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	TN..1604.. TN..33.
C5-DTFNR-35060-16-M	02588033	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	91,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTFNL-35060-16-M	02588034	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	91,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

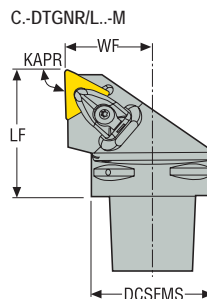
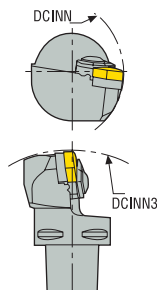
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DTGNR/L...-M – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-DTGNR-27050-22-M	02588017	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	90,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..2204.. TN..43.
C4-DTGNL-27050-22-M	02588018	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	90,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..2204.. TN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Troncatura

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

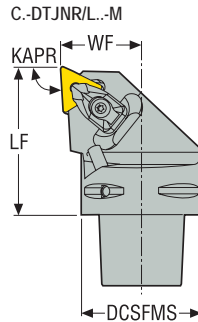
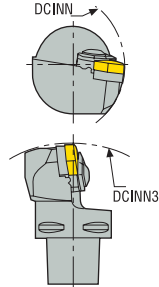
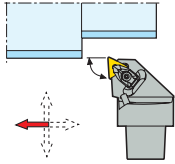
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-DTJNR/L...-M – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
– In mm/ In pollici

C.-DTJNR/L...-M
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 611
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-DTJNR-27050-16-M	02588003	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.
C4-DTJNL-27050-16-M	02588004	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	93,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNR-35060-16-M	02588007	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNL-35060-16-M	02588008	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..1604.. TN..33.
C5-DTJNR-35060-22-M	02588009	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..2204.. TN..43.
C5-DTJNL-35060-22-M	02588010	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	93,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	TN..2204.. TN..43.
C6-DTJNR-45065-16-M	02588011	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	TN..1604.. TN..33.
C6-DTJNL-45065-16-M	02588012	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	93,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
..16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
..22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
..16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

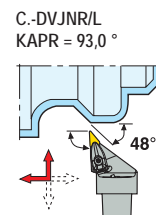
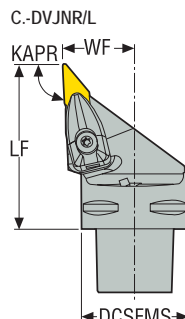
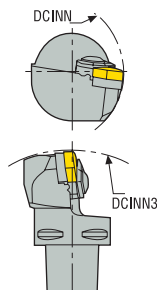
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

C.-DVJNR/L – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU
– In mm / In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-DVJNR-27062-16	02588047	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	62,0 2.441	65,0 2.559	152,0 5.984	93,0	-4,0	-13,0	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C4-DVJNL-27062-16	02588048	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	62,0 2.441	65,0 2.559	152,0 5.984	93,0	-4,0	-13,0	0,5 1.100	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNR-35065-16	02588049	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65,0 2.559	65,0 2.559	170,0 6.693	93,0	-4,0	-13,0	0,7 1.540	VN..1604.. VN..33.
C5-DVJNL-35065-16	02588050	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65,0 2.559	65,0 2.559	170,0 6.693	93,0	-4,0	-13,0	0,7 1.540	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNR-45065-16	02588051	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-4,0	-13,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33.
C6-DVJNL-45065-16	02588052	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	93,0	-4,0	-13,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

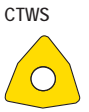
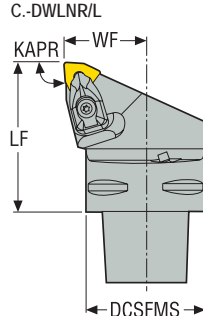
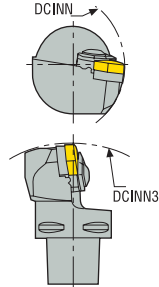
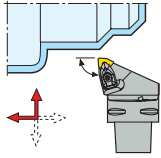
Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912
C5, C6	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C4	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm/ In pollici

C.-DWLNR/L
KAPR = 95,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-DWLNR-27050-06	02588053	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-DWLN-27050-06	02588054	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	60,0 2.362	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-DWLNR-27050-08	02588055	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C4-DWLN-27050-08	02588056	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	110,0 4.331	140,0 5.512	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLNR-35060-06	02588057	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
C5-DWLN-35060-06	02588058	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	65,0 2.559	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
C5-DWLNR-35060-08	02588059	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C5-DWLN-35060-08	02588060	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	110,0 4.331	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLNR-45065-06	02588061	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0604.. WN..33.
C6-DWLN-45065-06	02588062	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	81,0 3.189	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0604.. WN..33.
C6-DWLNR-45065-08	02588063	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
C6-DWLN-45065-08	02588064	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	110,0 4.331	190,0 7.480	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Supporto inserto	Bit	Chiave dinamometrica
						
Generica ISO Utensili per tornitura	C4...06	CD09-S09	2.0NM	-	T00-09P	T00-09P20
	C4...08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35
	C5, C6...06	CD09-S09	2.0NM	-	T00-09P	T00-09P20
	C5, C6...08	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

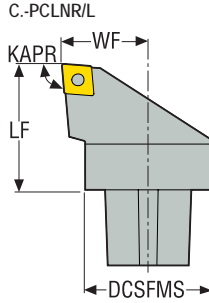
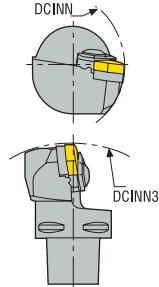
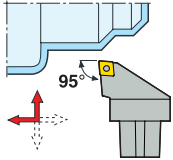
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-PCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

C.-PCLNR/L
KAPR = 95,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		LF		DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch							
C5-PCLNR-35060-16	02617872	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.			
C5-PCLNL-35060-16	02902843	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	100,0 3.937	150,0 5.906	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1606.. CN..54.			
C6-PCLNR-45065-16	00045792	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1606.. CN..54.			
C6-PCLNL-45065-16	00070115	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1606.. CN..54.			
C6-PCLNR-45065-19	02452428	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1906.. CN..64.			
C6-PCLNL-45065-19	02466284	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	120,0 4.724	200,0 7.874	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	CN..1906.. CN..64.			
C8-PCLNR-55080-19	02207793	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	220,0 8.661	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1906.. CN..64.			
C8-PCLNL-55080-19	02527457	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	120,0 4.724	220,0 8.661	95,0	-6,0	-6,0	2,5 5.510	CN..1906.. CN..64.			

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...-16	CN7	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
C6...-19	CN7	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8...-19	CN8	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...-16	-	-	-
C6...-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8...-19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
C.-PSKNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM
– In mm/ In pollici

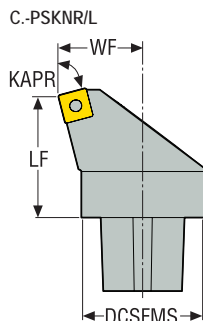
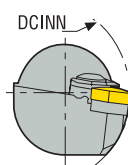
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

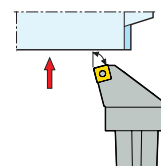
CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



C.-PSKNR/L
KAPR = 75,0°



Steadyline®



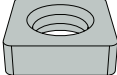











MDT

Mini-Shaft™

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C6-PSKNR-45065-19	02722448	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	-	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	SN..1906.. SN..64.
C6-PSKNL-45065-19	02722449	C6	60,0 2.362	45,0 1.772	65,0 2.559	100,0 3.937	-	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	SN..1906.. SN..64.
C8-PSKNR-55080-25	02527456	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	180,0 7.087	-	75,0	-6,0	-6,0	2,8 6.170	SN..2507.. SN..85.
C8-PSKNL-55080-25	02559645	C8	80,0 3.150	55,0 2.165	80,0 3.150	180,0 7.087	-	75,0	-6,0	-6,0	3,3 7.280	SN..2507.. SN..85.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura


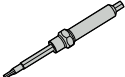




Scanalatura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
C6	 CN7	 PP7521	 PSN190412	 4SMS795	 LS1027	 MP1519	 RP9811
C8	 CN8	 PP1325	 PSN250624	 5SMS795	 LS1236	 MP25	 RP1312

Troncatura

Accessori

X4

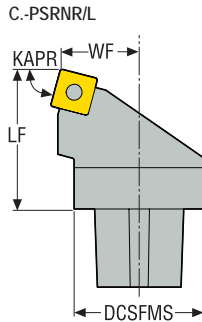
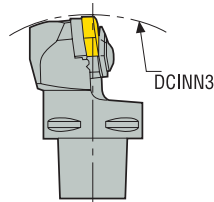
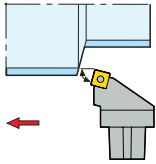
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C6	 5.0NM	 H00T-4.0	 H00T-4050
C8	 5.0NM	 H00T-5.0	 H00T-5050

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

C.-PSRNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM
– In mm/ In pollici

C.-PSRNR/L
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C5-PSRNR-27060-19	02547736	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	–	130,0 5.118	75,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	SN..1906.. SN..64.
C5-PSRNL-27060-19	02547737	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	60,0 2.362	–	130,0 5.118	75,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1906.. SN..64.
C6-PSRNR-35065-19	02684139	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	–	160,0 6.299	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	SN..1906.. SN..64.
C6-PSRNL-35065-19	02684140	C6	63,0 2.480	35,0 1.378	65,0 2.559	–	160,0 6.299	75,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	SN..1906.. SN..64.
C8-PSRNR-45080-25	02559638	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	–	220,0 8.661	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..2507.. SN..85.
C8-PSRNL-45080-25	02630987	C8	80,0 3.150	45,0 1.772	80,0 3.150	–	220,0 8.661	75,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	SN..2507.. SN..85.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
C5, C6	CN7	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
C8	CN8	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
C5, C6	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

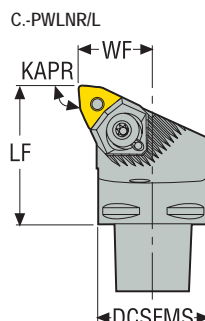
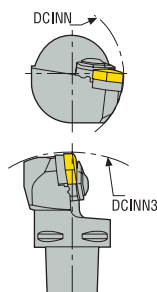
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

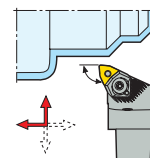
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-PWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-PWLNR/L
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Cuneo WNW08 per inserto WNMM08..., da ordinare separatamente
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-PWLNR-27050-06	75257218	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-PWLNL-27050-06	00092036	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-PWLNR-27050-08	00092037	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804.. WN..43.
C4-PWLNL-27050-08	75069455	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	WN..0804.. WN..43.
C5-PWLNR-35060-06	00092039	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNL-35060-06	00089504	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNR-35060-08	75675111	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804.. WN..43.
C5-PWLNL-35060-08	75675112	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	WN..0804.. WN..43.
C6-PWLNR-45065-08	00012511	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804.. WN..43.
C6-PWLNL-45065-08	00012512	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	WN..0804.. WN..43.

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
C4..06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C4..08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C5..06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
C5..08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
C6..08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C4..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C5..-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
C5..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
C6..-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

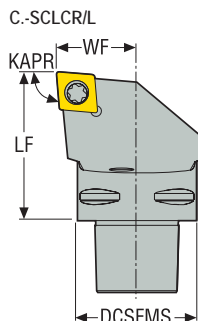
C.-SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

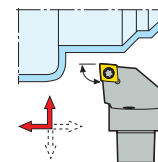


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



C.-SCLCR/L
KAPR = 95,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C3-SCLCR-22040-09	00094076	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	-	-	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
C3-SCLCL-22040-09	00094065	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	-	-	95,0	0,0	0,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCR-27050-09	00083466	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCL-27050-09	75069013	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCR-27050-12	00094168	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..1204.. CC..43.
C4-SCLCL-27050-12	00094163	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,5 1.100	CC..1204.. CC..43.
C5-SCLCR-35060-09	00094277	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,8 1.760	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCL-35060-09	00094261	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,8 1.760	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCR-35060-12	00094278	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,7 1.540	CC..1204.. CC..43.
C5-SCLCL-35060-12	00094265	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	0,7 1.540	CC..1204.. CC..43.
C6-SCLCR-45065-12	00094313	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	1,2 2.650	CC..1204.. CC..43.
C6-SCLCL-45065-12	00094311	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	0,0	0,0	1,4 3.090	CC..1204.. CC..43.

Scanalatura

Troncatura

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
C3, C4...09	CN6	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4...12	CN6	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6...09	CN7	T15P-2	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6...12	CN7	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C3, C4...-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C3, C4...-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
C5, C6...-09	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6...-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

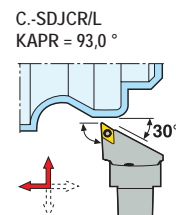
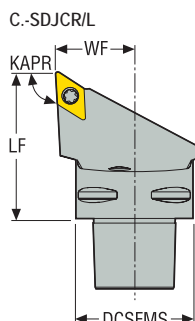
Generica ISO Guida alla tornitura
C.-SDJCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm / In pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C3-SDJCR-22040-11	00091724	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
C3-SDJCL-22040-11	00091725	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDJCR-27050-11	75080768	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDJCL-27050-11	00084487	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDJCR-35060-11	00094282	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDJCL-35060-11	00094281	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-SDJCR-45065-11	00023659	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.
C6-SDJCL-45065-11	00023658	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	DC..11T3.. DC..32.5.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
C3, C4...11	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5, C6...11	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

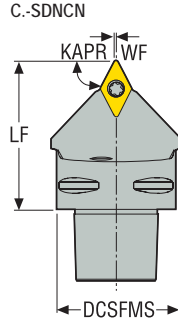
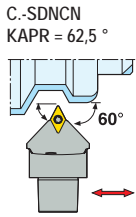
X4

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C3, C4...11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6...11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Accessori e ricambi

C.-SDNCN – Unità di taglio per inserti DCGT, DCMT, DCMW
– In mm/ In pollici



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-SDNCN-00050-11	00083467	C4	40,0 1.575	0,5 0.020	50,0 1.969	–	165,0 6.496	62,5	0,0	0,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDNCN-00060-11	00094283	C5	50,0 1.969	0,5 0.020	60,0 2.362	–	165,0 6.496	62,5	0,0	0,0	0,6 1.320	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-SRDCN – Unità di taglio per inserti RCMT
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

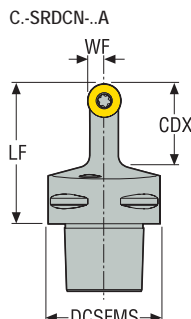


Generica ISO
Inserti
per tornitura

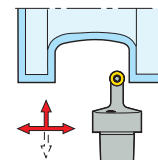
CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



C.-SRDCN..A
KAPR = 45,0°



Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-SRDCN-00050-12A	00094192	C4	40,0 1.575	6,0 0.236	50,0 1.969	28,0 1.102	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,3 0.660	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRDCN-00060-06A	00094341	C5	50,0 1.969	3,0 0.118	60,0 2.362	12,0 0.472	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RCMT0602..
C5-SRDCN-00060-08A	00094342	C5	50,0 1.969	4,0 0.157	60,0 2.362	16,0 0.630	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..0803..
C5-SRDCN-00060-10A	00094229	C5	50,0 1.969	5,0 0.197	60,0 2.362	25,0 0.984	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..10T3..
C5-SRDCN-00060-12A	00094344	C5	50,0 1.969	6,0 0.236	60,0 2.362	28,0 1.102	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,4 0.880	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRDCN-00060-16A	00094345	C5	50,0 1.969	8,0 0.315	60,0 2.362	35,0 1.378	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..1606..
C6-SRDCN-00065-10A	00094314	C6	63,0 2.480	5,0 0.197	65,0 2.559	25,0 0.984	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,0 2.200	RC..10T3..
C6-SRDCN-00065-12A	00094315	C6	63,0 2.480	6,0 0.236	65,0 2.559	28,0 1.102	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,9 1.980	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRDCN-00065-16A	00094317	C6	63,0 2.480	8,0 0.315	65,0 2.559	35,0 1.378	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,0 2.200	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
C4..12	CN6	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
..06	CN7	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	-	-
..10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
C5, C6..12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
..16	CN7	T20P-7	C05018-T20P	SRN160400	CA5010

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

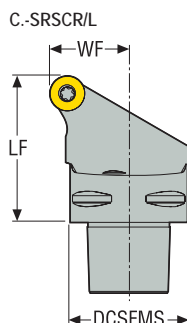
C.-SRSCR/L – Unità di taglio per inserti RCMT
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

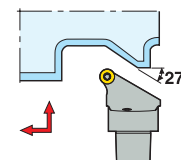


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



C.-SRSCR/L
KAPR = 45,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio


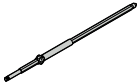


Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C5-SRSCR-35060-06	00094353	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RCMT0602..
C5-SRSCCL-35060-06	00094347	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RCMT0602..
C5-SRSCR-35060-08	00094354	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..0803..
C5-SRSCCL-35060-08	00094348	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..0803..
C5-SRSCR-35060-10	00094355	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,7 1.540	RC..10T3..
C5-SRSCCL-35060-10	00094349	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..10T3..
C5-SRSCR-35060-12	00094356	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,6 1.320	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRSCCL-35060-12	00094350	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1204M0 RC..43M0
C5-SRSCR-35060-16	00094357	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1606..
C5-SRSCCL-35060-16	00094351	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-10	00094323	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..10T3..
C6-SRSCCL-45065-10	00094319	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RC..10T3..
C6-SRSCR-45065-12	00094324	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRSCCL-45065-12	00094320	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1204M0 RC..43M0
C6-SRSCR-45065-16	00094325	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1606..
C6-SRSCCL-45065-16	00094321	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	140,0 5.512	165,0 6.496	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-20	00094326	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	-	-	45,0	0,0	0,0	1,1 2.430	RC..2006..
C6-SRSCCL-45065-20	00094322	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	-	-	45,0	0,0	0,0	1,3 2.870	RC..2006..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
..-06	 CN7	 T07P-2	 C02506-T07P	 -	 -
..-08	CN7	T09P-2	C03007-T09P	-	-
..-10	CN7	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
..-12	CN7	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
..-16	CN7	T20P-7	C05013-T20P	SRN160400	CA5010
..-20	-	T25P-7	C06018-T25P	5322110-04	-

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
..-06	 0.9NM	 T00-07P	 -	 T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..-16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
..-20	8.0NM	T00T-25P	-	T00T-25P80

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

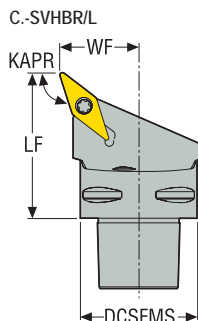
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

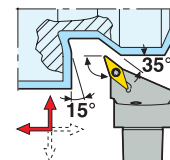
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-SVHBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-SVHBR/L
KAPR = 107,5°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-SVHBR-27050-11	00094226	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	-	-	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVHBL-27050-11	00094224	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	-	-	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVHBR-27050-16	75065644	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C4-SVHBL-27050-16	00094225	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVHBR-35060-16	00094386	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVHBL-35060-16	00094384	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVHBR-45065-16	00094330	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVHBL-45065-16	00094329	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	95,0 3.740	165,0 6.496	107,5	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

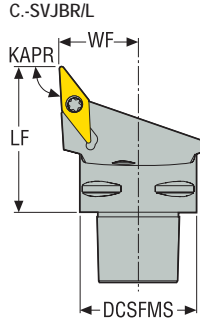
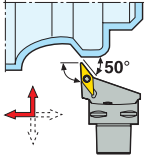
Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Accessori e
ricambi

C.-SVJBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– In mm/ In pollici

C.-SVJBR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C3-SVJBR-22040-11	00094146	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	170,0 6.693	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.
C3-SVJBL-22040-11	00094145	C3	32,0 1.260	22,0 0.866	40,0 1.575	170,0 6.693	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVJBR-27050-11	00094230	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	220,0 8.661	200,0 7.874	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVJBL-27050-11	00094227	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	220,0 8.661	200,0 7.874	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVJBR-27050-16	75069318	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C4-SVJBL-27050-16	75068368	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,4 0.880	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVJBR-35060-16	75029329	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVJBL-35060-16	00094388	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVJBR-45065-16	00094332	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVJBL-45065-16	00094331	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	93,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
C3..-11	CN6	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4, C5..-11	CN7	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4..-16	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


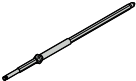


Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	C3..-11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	C4, C5..-11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	C4..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	C5, C6..-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

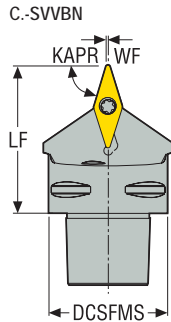
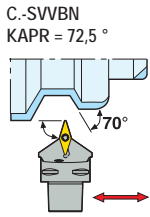
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-SVVBN – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– In mm/ In pollici



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-SVVBN-00050-16	75069505	C4	40,0 1.575	0,6 0.024	50,0 1.969	-	165,0 6.496	72,5	0,0	0,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C5-SVVBN-00060-16	00094309	C5	50,0 1.969	0,6 0.024	60,0 2.362	-	165,0 6.496	72,5	0,0	0,0	0,6 1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
C6-SVVBN-00065-16	00094339	C6	63,0 2.480	0,6 0.024	65,0 2.559	-	165,0 6.496	72,5	0,0	0,0	0,9 1.980	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
C4	CN6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	CN7	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
C4	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

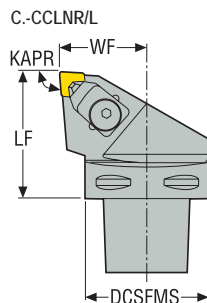
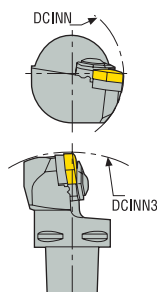
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
C.-CCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGN, CNMN in PCBN
– In mm/ In pollici

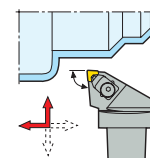
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



C.-CCLNR/L
KAPR = 95,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 595, 620
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-CCLNR-27050-09	00042706	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN.N0903.. CN.N32.
C4-CCLNR-27050-12	00042743	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
C4-CCLNL-27050-12	00042707	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,5 1.100	CN..1204.. CN..43.
C5-CCLNR-35060-09	00042745	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN.N0903.. CN.N32.
C5-CCLNL-35060-09	00042744	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN.N0903.. CN.N32.
C5-CCLNR-35060-12	00042747	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C5-CCLNL-35060-12	00042746	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	0,8 1.760	CN..1204.. CN..43.
C6-CCLNR-45065-12	00042752	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-CCLNL-45065-12	00042750	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura


X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
C4...09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C4...12	CC17P	4SMS795	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5...09	CC17P-09	4SMS795	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C5, C6...12	CC17P	4SMS795	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
	
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2
C5, C6..-12	T09P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

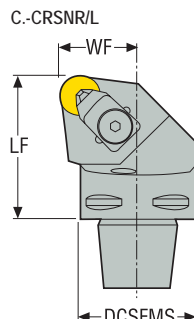
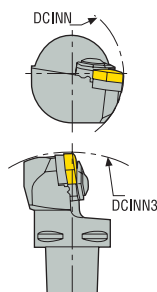
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
C.-CRSNR/L – Unità di taglio per inserti RNGN, RNMN in PCBN
– In mm/ In pollici

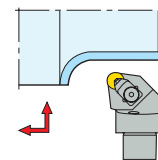
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



C.-CRSNR/L
KAPR = 45,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 618, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto 117.10-621 per inserto RN.N1204... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-CRSNR-27050-09	00042755	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	RN.N0903.. RN.N32.
C4-CRSNL-27050-09	00042754	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	RN.N0903.. RN.N32.
C4-CRSNR-27050-12	00042758	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	50,0 1.969	75,0 2.953	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	RN.N1203.. RN.N42.
C5-CRSNR-35060-09	00042762	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N0903.. RN.N32.
C5-CRSNL-35060-09	00042761	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N0903.. RN.N32.
C5-CRSNR-35060-12	00042764	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N1203.. RN.N42.
C5-CRSNL-35060-12	00042763	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	95,0 3.740	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	0,8 1.760	RN.N1203.. RN.N42.
C6-CRSNR-45065-09	00042766	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N0903.. RN.N32.
C6-CRSNL-45065-09	00042765	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N0903.. RN.N32.
C6-CRSNR-45065-12	00042768	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N1203.. RN.N42.
C6-CRSNL-45065-12	00042767	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	121,0 4.764	165,0 6.496	45,0	0,0	-8,0	1,3 2.870	RN.N1203.. RN.N42.


Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
C4...09	CC17P-09	4SMS795	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C4...12	CC17P	4SMS795	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C5...09	CC17P-09	4SMS795	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C5...12	CC17P	4SMS795	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C6...09	CC17P-09	4SMS795	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C6...12	CC17P	4SMS795	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
	
C4..-09	T07P-2
C4..-12	T09P-2
C5..-09	T07P-2
C5..-12	T09P-2
C6..-09	T07P-2
C6..-12	T09P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

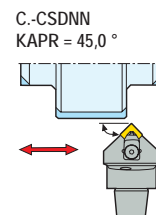
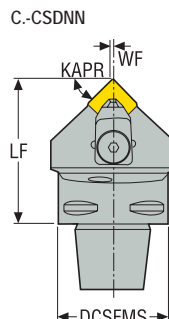
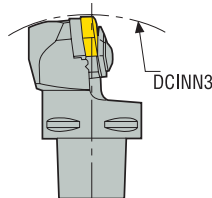
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
C.-CSDNN – Unità di taglio per inserti SNGN, SNMN, SNUN in PCBN
– In mm/ In pollici

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 604, 605
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C5-CSDNN-00060-09	00042772	C5	50,0 1.969	0,3 0.012	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..0903.. SN..32.
C5-CSDNN-00060-12	00042773	C5	50,0 1.969	0,3 0.012	60,0 2.362	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	0,7 1.540	SN..1204.. SN..43.
C6-CSDNN-00065-12	00042774	C6	63,0 2.480	0,3 0.012	65,0 2.559	165,0 6.496	165,0 6.496	45,0	-6,0	-6,0	1,1 2.430	SN..1204.. SN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
C5..09	CC17P-09	4SMS795	CN6	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C5..12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P
C6..12	CC20P	4SMS795	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Troncatura

Accessori

X4

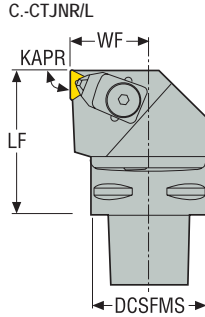
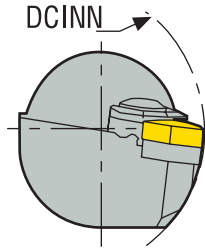
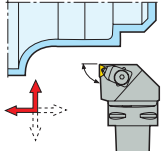
Per dimensione	Chiave per vite supporto
C5..09	T07P-2
C5..12	T09P-2
C6..12	T09P-2

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

C.-CTJNR/L – Unità di taglio per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN
– In mm/ In pollici

C.-CTJNR/L
KAPR = 93,0°















CTWS




- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 609
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		LF		DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	inch	mm	inch	mm	inch							
C4-CTJNR-27050-11	02545416	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	75,0	2.953	93,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1103.. TN..22.
C4-CTJNL-27050-11	02508823	C4	40,0	1.575	27,0	1.063	50,0	1.969	75,0	2.953	93,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1103.. TN..22.
C5-CTJNL-35060-11	02595995	C5	50,0	1.969	35,0	1.378	60,0	2.362	95,0	3.740	93,0	-6,0	-6,0	1,0	TN..1103.. TN..22.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
C4	 CC17P-06	 4SMS795	 CN6	 CTN110308	 P1311-06	 CS2507-T07P
C5	 CC17P-06	 4SMS795	 CN8	 CTN110308	 P1311-06	 CS2507-T07P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
C4	 T07P-2
C5	T07P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

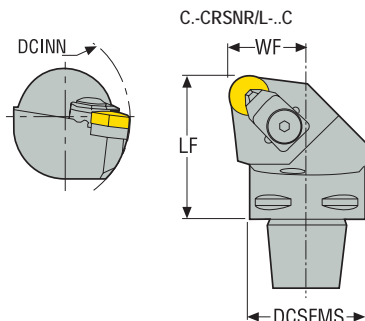
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
C.-CRSNR/L-..C – Unità di taglio per inserti ceramici RNGN
– In mm/ In pollici

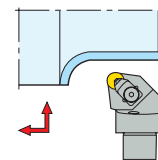
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



C.-CRSNR/L-..C
KAPR = 0,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 618, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C5-CRSNR-35060-12C	02926924	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	250,0 9.843	-	0,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	RN..1207.. RN..45.
C5-CRSNL-35060-12C	02926925	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60,0 2.362	250,0 9.843	-	0,0	-6,0	-6,0	0,9 1.980	RN..1207.. RN..45.
C6-CRSNR-45065-12C	02926926	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	325,0 12.795	-	0,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	RN..1207.. RN..45.
C6-CRSNL-45065-12C	02926927	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65,0 2.559	325,0 12.795	-	0,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	RN..1207.. RN..45.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Chiave per vite supporto	Vite supporto
C5	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P
C6	CC17P	4SMS795	CN2	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Troncatura

Accessori

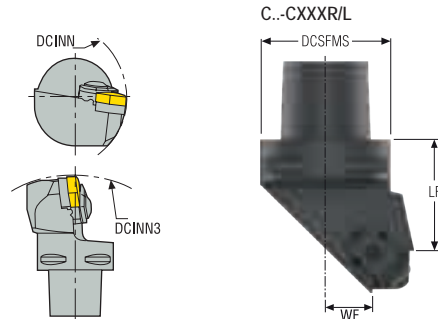
X4

Per dimensione	Supporto inserto
C5	CRN120800
C6	CRN120800

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi






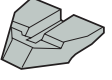





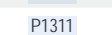
C.-CXXXR/L – Unità di taglio per moduli
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	Peso					
			mm	inch								mm	inch			
C5-CXXXR-35060-CT10	03300014	C5	50,0	1,969	18,0	0,709	43	1,691	95,0	3,740	170,0	6,693	-6,0	-6,0	0,7	1,540
C5-CXXXL-35060-CT10	03300009	C5	50,0	1,969	18,0	0,709	43	1,691	95,0	3,740	170,0	6,693	-6,0	-6,0	0,7	1,540
C6-CXXXR-45065-CT10	03300016	C6	63,0	2,480	28,0	1,103	48	1,888	120,0	4,724	180,0	7,087	-6,0	-6,0	1,3	2,870
C6-CXXXL-45065-CT10	03300015	C6	63,0	2,480	28,0	1,103	48	1,888	120,0	4,724	180,0	7,087	-6,0	-6,0	1,3	2,870

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite modulo	Clamp for insert size 12	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Key (L-style)	Piastrina intermedia
C5	 C05013-T20P	 CC17P	 4SMS795	 CN6	 T20P-7L	 P1311
C6	 C05013-T20P	 CC17P	 4SMS795	 CN8	 T20P-7L	 P1311

Accessori

Per dimensione	Clamp for insert size 09	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
C5	 CC20P	 6.0NM	 T00T-20P60
C6	 CC20P	 6.0NM	 T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

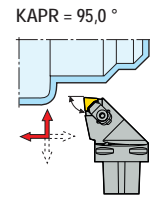
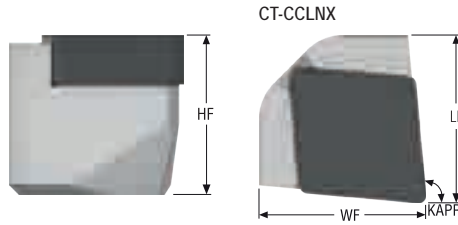
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

CT-CCLNX – Moduli per utensili Seco-Capto™
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inseriti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 595, 620
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

	Codice di ordinazione	Codice prodotto	Dimensione CT	WF	LF	HF	KAPR°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch			
MDT	CT10-CCLNX-0903 CT10-CCLNX-32	03300028	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN.N0903.. CN.N32.
	CT10-CCLNX-1204 CT10-CCLNX-43	03300023	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN..1204.. CN..43.
Mini-Shaft™	CT10-CCLNX-1207 CT10-CCLNX-45	03300024	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,5 0.611	95,0	0,1 0.220	CN.N1207.. CN.N45.

Scanalatura

Troncatura

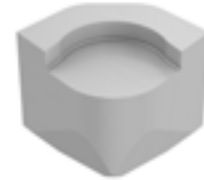
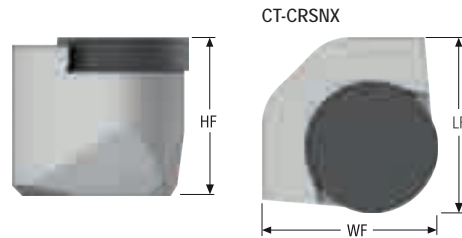
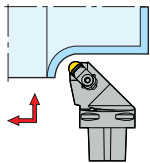
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CT-CRSNX – Moduli per utensili Seco-Capto™
– In mm/ In pollici

KAPR = 45,0°



CTWS



- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 618, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Dimensione CT	WF	LF	HF	KAPR°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch		kg lb	
CT10-CRSNX-0903 CT10-CRSNX-32	03300029	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N0903.. RN.N32.
CT10-CRSNX-1203 CT10-CRSNX-42	03300025	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN.N1203.. RN.N42.
CT10-CRSNX-1204 CT10-CRSNX-43	03300026	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN..1204.. RN..43.
CT10-CRSNX-1207 CT10-CRSNX-45	03300027	CT10	17,0 0.669	17 0.669	15,2 0.598	45,0	0,1 0.220	RN..1207.. RN..45.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

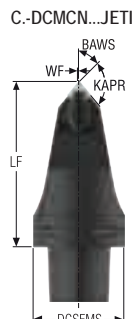
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

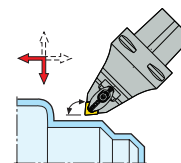
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DCMCN...JETI – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C6-DCMCN-00090-12JETI	10189798	C6	Si	63,0 2.480	0,36 0.014	90,0 3.543	600,0 23.622	200,0 7.874	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	1,5 3.310	CC..1204.. CC..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
DCMCN	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	CA5008	S7111

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
DCMCN	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

Troncatura

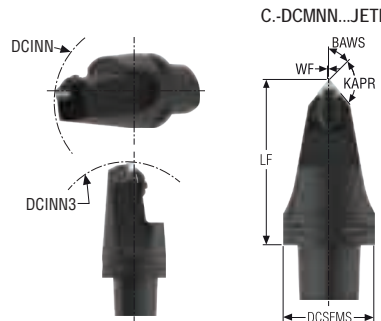
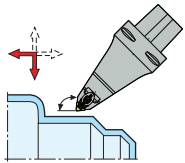
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-DCMNN...JETI – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C5-DCMNN-00115-12JETI	10189784	C5	SI	50,0 1.969	0,36 0.014	115,0 4.528	200,0 7.874	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,2 2.650	CN..1204.. CN..43.
C6-DCMNN-00090-12JETI	10189799	C6	SI	63,0 2.480	0,36 0.014	90,0 3.543	200,0 7.874	140,0 5.512	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,4 3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-DCMNN-00115-12JETI	10189800	C6	SI	63,0 2.480	0,36 0.014	115,0 4.528	200,0 7.874	160,0 6.299	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,9 4.190	CN..1204.. CN..43.
C8-DCMNN-00150-12JETI	10189792	C8	SI	80,0 3.150	0,36 0.014	150,0 5.906	240,0 9.449	200,0 7.874	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	4,0 8.820	CN..1204.. CN..43.
C8-DCMNN-00150-16JETI	10189806	C8	SI	80,0 3.150	0,36 0.014	150,0 5.906	240,0 9.449	215,0 8.465	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	4,1 9.040	CN..1606.. CN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
...-16	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	C05010-T20P	S7111
...-12	T15P-2	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	C04008-T15P	S7111

Accessori

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
...-16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
...-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

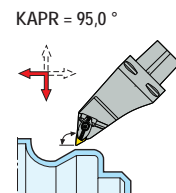
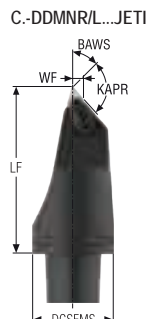
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DDMNR/L...JETI – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb				
C5-DDMNL-00115-1504JETI	10189795	C5	Si	50,0 1.969	0,0 -	115,0 4.528	125,0 4.921	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-DDMNL-00115-15JETI	10189796	C5	Si	50,0 1.969	0,0 -	115,0 4.528	125,0 4.921	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNR-00130-1504JETI	10189803	C6	Si	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-00130-1504JETI	10189801	C6	Si	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNR-00130-15JETI	10189787	C6	Si	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-00130-15JETI	10189785	C6	Si	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-33120-1504JETI	10189802	C6	Si	63,0 2.480	33,0 1.299	120,0 4.724	160,0 6.299	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-33120-15JETI	10189786	C6	Si	63,0 2.480	33,0 1.299	120,0 4.724	175,0 6.890	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDMNL-00160-1504JETI	10189793	C8	Si	80,0 3.150	0,0 -	160,0 6.299	175,0 6.890	220,0 8.661	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	4,0 8.820	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C8-DDMNL-00160-15JETI	10189804	C8	Si	80,0 3.150	0,0 -	160,0 6.299	175,0 6.890	220,0 8.661	150,0 2175.6	95,0	-6,0	-6,0	4,0 8.820	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
DDMNR..-1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	C04008-T15P	S7111
DDMNR..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNL..-1504	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	C04008-T15P	S7111
DDMNL..-15	T15P-2	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
DDMNR...1504	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR...15	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNL...1504	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNL...15	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

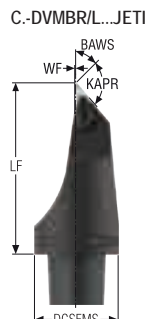
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DVMBR/L...JETI – Unità di taglio per inserti VBMT, VBGT, VBGW, VBWM, VCGT
– In mm/ In pollici

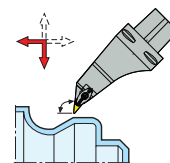
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



KAPR = 95,0°



- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C5-DVMBL-00115-16JETI	10189797	C5	Si	50,0 1.969	0,0 -	115,0 4.528	125,0 4.921	150,0 5.906	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	1,1 2.430	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVMBR-00130-16JETI	10189790	C6	Si	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	1,8 3.970	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVMBL-00130-16JETI	10189788	C6	Si	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	1,8 3.970	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-DVMBL-33130-16JETI	10189789	C6	Si	63,0 2.480	33,0 1.299	130,0 5.118	160,0 6.299	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	2,3 5.070	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C8-DVMBR-00160-16JETI	10189805	C8	Si	80,0 3.150	0,0 -	160,0 6.299	170,0 6.693	215,0 8.465	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	3,8 8.380	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C8-DVMBL-00160-16JETI	10189794	C8	Si	80,0 3.150	0,0 -	160,0 6.299	170,0 6.693	215,0 8.465	150,0 2175.6	95,0	0,0	0,0	3,8 8.380	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano Duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
DVMBR	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3G	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBL	T10P-2	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3G	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Accessori

X4

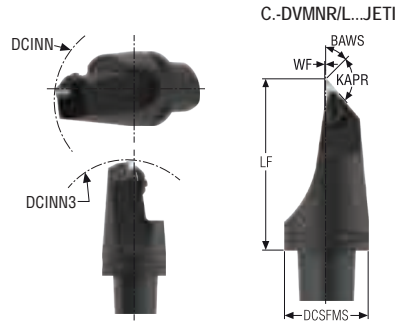
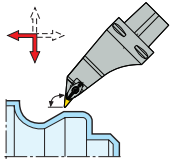
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
DVMBR	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20
DVMBL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

Accessori e
ricambi

C.-DVMNR/L...JETI – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– In mm/ In pollici

KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
C6-DVMNL-00130-16JETI	10189791	C6	SI	63,0 2.480	0,0 -	130,0 5.118	140,0 5.512	175,0 6.890	150,0 2175.6	95,0	-4,5	-13,5	1,9 4.190	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Grano Duo	Supporto inserto	Vite supporto	Molla
DVMNL	T10P-2	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3G	171.19-620	C94006-T15P	S5808

Accessori

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
DVMNL	P6SS3X5	2.0NM	T15P-2	T00-10P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

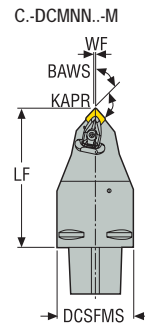
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

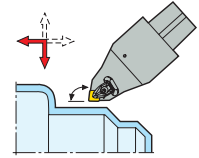
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DCMNN..-M – Unità di taglio per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-DCMNN..-M
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lb	
C6-DCMNN-00090-12-M	02588065	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	90 3.543	95,0	45,0	-6,0	-6,0	1,5 3.310	CN..1204.. CN..43.
C6-DCMNN-00115-12-M	02588066	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	115 4.528	95,0	45,0	-6,0	-6,0	2,1 4.630	CN..1204.. CN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Troncatura

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
00090-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
00115-12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

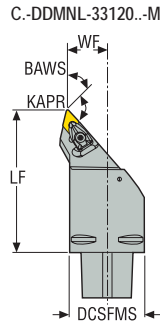
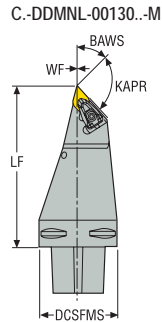
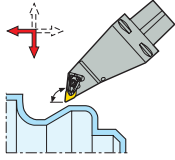
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-DDMNL – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– In mm/ In pollici

C.-DDMNL...-M
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lb	
C6-DDMNL-00130-15-M	02588067	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	130 5.118	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4 5.290	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-DDMNL-33120-15-M	02649370	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	120 4.724	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,2 4.850	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
00130-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
33120-15	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

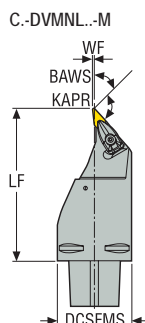
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

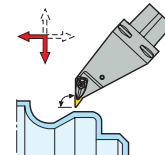
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-DVMNL...-M – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-DVMNL...-M
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lb	
C6-DVMNL-00130-16-M	02588068	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	130 5.118	93,0	45,0	-4,5	-13,5	2,2 4.850	VN..1604.. VN..33

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Ugello refrigerante	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-2	C03508-T15P	S6912

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...-16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Troncatura

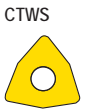
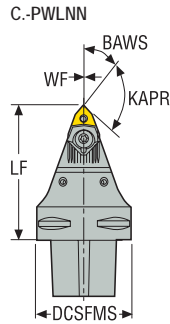
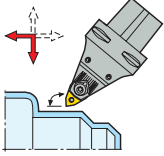
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-PWLNN – Unità di taglio per inserti WNGA, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm/ In pollici

C.-PWLNN
KAPR = 95,0°



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Cuneo WNW08 per inserto WNMM08.., da ordinare separatamente
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lb	
C6-PWLNN-00090-08	02509282	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	90 3.543	95,0	45,0	-5,5	-6,5	1,4 3.090	WN..0804.. WN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

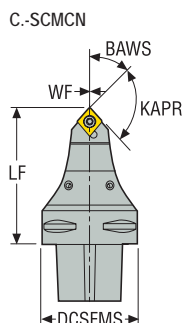
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

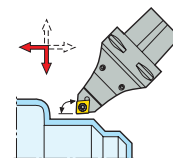
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-SCMCN – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-SCMCN
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lb	
C6-SCMCN-00090-12	02437226	C6	63,0 2.480	0,0 0.0	90 3.543	95,0	45,0	0,0	0,0	1,2 2.650	CC..1204.. CC..43.





Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...-12	 CN8	 T15P-2	 C05012-T15P	 123.19-621	 CA5008

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...-12	 5.0NM	 T00-15P	 5SMS795	 T00-15P50

Troncatura

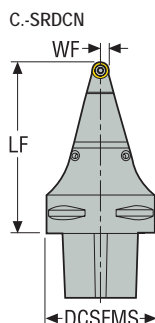
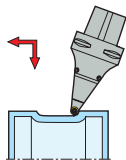
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-SRDCN – Unità di taglio per inserti RCMT
– In mm/ In pollici

C.-SRDCN
KAPR = 45,0°



CTWS




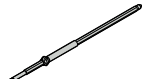



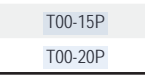


- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lb	
C6-SRDCN-00100-10	02509285	C6	63,0 2.480	5,0 0.197	100 3.937	45,0	-	0,0	0,0	1,5 3.310	RC..10T3..
C6-SRDCN-00100-16	02509286	C6	63,0 2.480	8,0 0.315	100 3.937	45,0	-	0,0	0,0	1,5 3.310	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...-10	 CN8	 T15P-2	 C03510-T15P	 111.19-620	 CA3510
...-16	 CN8	 T20P-7L	 C05018-T20P	 SRN16T3M0	 CA5015

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...-10	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30
...-16	 5.0NM	 T00-20P	 5SMS795	 T00-20P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

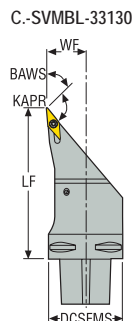
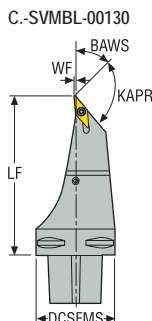
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

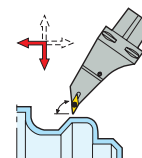
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-SVMBL – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-SVMBL
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 11-12
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch					kg lb	
C6-SVMBL-00130-16	02509287	C6	63,0 2.480	1,1 0.043	130 5.118	95,0	45,0	0,0	0,0	1,8 3.970	VB..1604-VC..1604 VB..33-.VC..33.
C6-SVMBL-33130-16	02435740	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	130 5.118	95,0	45,0	0,0	0,0	2,1 4.630	VB..1604-VC..1604 VB..33-.VC..33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...-16	CN8	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

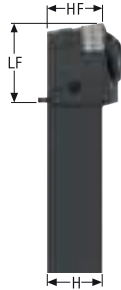
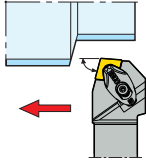
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DCBNR/L...JETI – Utensili per inserti CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

DCBNR/L...JETI
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCBNR3232X16JETI	03282306	Si	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCBNL3232X16JETI	03282305	Si	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Accessori

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

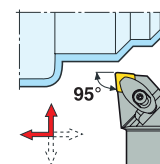
Generica ISO
Guida alla
tornitura

DCLCR/L...JETI – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



DCLCR/L...JETI
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLCR2020X09JETI	03282310	SI	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCR2525X09JETI	03282311	SI	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCL2020X09JETI	03282307	SI	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCL2525X09JETI	03282308	SI	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCR2525X12JETI	03282312	SI	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. CC..43
DCLCL2525X12JETI	03282309	SI	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. CC..43

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...09	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	-	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	-	-	S5808
...12	-	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	CA5008	S7111

X4

Accessori

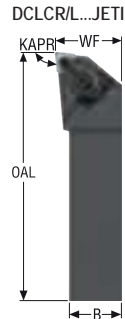
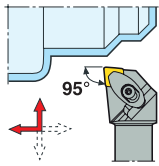
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...09	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	-	T00-09P20
...12	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35

Accessori e
ricambi

DCLCR/L...JETI – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Pollici

KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DCLCR-12-3XJETI	03282256	Si	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.100	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCR-16-3XJETI	03282257	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCL-12-3XJETI	03282253	Si	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCL-16-3XJETI	03282255	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. CC..32.5
DCLCR-12-4XJETI	03284736	Si	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. CC..43
DCLCR-20-4XJETI	03282258	Si	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. CC..43
DCLCL-12-4XJETI	03282254	Si	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900.8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. CC..43
DCLCL-20-4XJETI	03284737	Si	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. CC..43

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Vite supporto	Molla
..-12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	-	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	-	S5808
..-16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	-	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	-	S5808
..R-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	CA5008	S7111
..R-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	-	CA5008
..L-12-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	CA5008	S7111
..L-20-4	T15P-2	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	123.19-621	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	CA5008	S7111

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura





Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

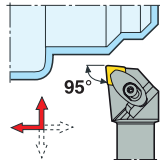
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...12-3	 CP14L00R-2-SET	 P6SS3X5	 2.0NM	 P6SS6X6	-	T00-09P20
	...16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	-	T00-09P20
	..R-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
	..R-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
	..L-12-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
	..L-20-4	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	5SMS795	T00-15P35
Generica ISO Inserti per tornitura							
Steadyline®							
MDT							
Mini-Shaft™							
Scanalatura							
Troncatura							
X4							
Adattatori Unità di bloccaggio							
Accessori e ricambi							

DCLNR/L...JETI – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

DCLNR/L...JETI
KAPR = 95,0°



DCLNR/L2020...JETI



DCLNR/L2525/3232...JETI



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594, 615
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLNR2020X12JETI	03213106	Si	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCLNR2525X12JETI	03213107	Si	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. CN..43.
DCLNR3232X12JETI	03282315	Si	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. CN..43.
DCLNL2020X12JETI	03213104	Si	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCLNL2525X12JETI	03213105	Si	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. CN..43.
DCLNL3232X12JETI	03282313	Si	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. CN..43.
DCLNR3232X16JETI	03282316	Si	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCLNL3232X16JETI	03282314	Si	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
20/25	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DCN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C05010-T20P	S7111

Accessori

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
20/25	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	-	T00-15P35
32...12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	-	T00-15P35
32...16	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DCLNR/L...JETI – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM
– Pollici

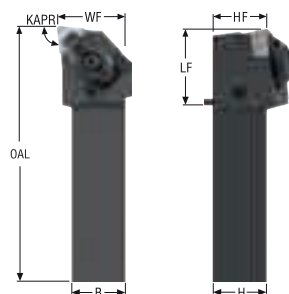
Generica ISO
Utensili
per tornitura



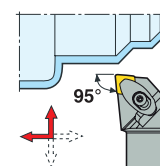
DCLNR/L0.75...JETI



DCLNR/L1.00/1.25...JETI



DCLNR/L...JETI
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594, 615
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DCLNR-12-4XJETI	03282262	Si	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-16-4XJETI	03282263	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-20-4XJETI	03282264	Si	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-12-4XJETI	03282259	Si	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-16-4XJETI	03282260	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-20-4XJETI	03282261	Si	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. CN..43.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
...16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
...20-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DCO120310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

X4

Accessori

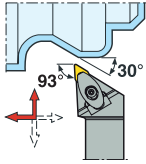
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
...12-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
...16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
...20-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

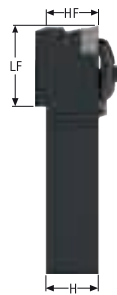
Accessori e
ricambi

DDJCR/L...JETI – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm

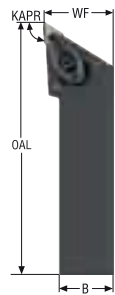
DDJCR/L...JETI
KAPR = 93,0°



DDJCR/L2020...JETI



DDJCR/L2525...JETI



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJCR2020X11JETI	03213110	Si	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCR2525X11JETI	03213111	Si	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL2020X11JETI	03213108	Si	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL2525X11JETI	03213109	Si	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Vite supporto	Molla
...11	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...11	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

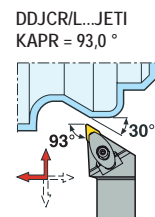
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DDJCR/L...JETI – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DDJCR-12-3XJETI	03282267	Si	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCR-16-3XJETI	03282268	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL-12-3XJETI	03282265	Si	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
DDJCL-16-3XJETI	03282266	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. DC..32.5.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Vite supporto	Molla
...12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
...16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U00S-2-SET	126.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Troncatura

Accessori

X4

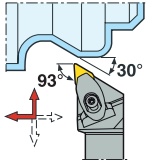
Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...12-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
...16-3	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DDJNR/L...JETI – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm

DDJNR/L...JETI
KAPR = 93,0°



DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525/3232...JETI



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm						
DDJNR2020X11JETI	03213114	Si	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2525X11JETI	03213115	Si	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2020X11JETI	03213112	Si	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2525X11JETI	03213113	Si	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2020X15JETI	03213118	Si	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR2525X15JETI	03213119	Si	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR3232X15JETI	03282318	Si	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2020X15JETI	03213116	Si	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2525X15JETI	03213117	Si	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL3232X15JETI	03282317	Si	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
R-11	L84017-T09P	CX14U10S-2R-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-11	L84017-T09P	CX14U10S-2L-SET	DDN110310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-15	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-15	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coolant kit R-Roughing 	Grano Duo 	Coppia di serraggio inserto 	Grano JETI 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	R-11	-	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
	L-11	-	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
	R-15	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
	L-15	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

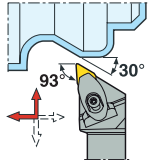
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DDJNR/L...JETI – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – Pollici

DDJNR/L...JETI
KAPR = 93,0°



DDJNR/L0.75...JETI



DDJNR/L1.00/1.25...JETI



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch						
DDJNR-12-4XJETI	03282272	Si	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-16-4XJETI	03282273	Si	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-20-4XJETI	03282274	Si	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-12-4XJETI	03282269	Si	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-16-4XJETI	03282270	Si	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-20-4XJETI	03282271	Si	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

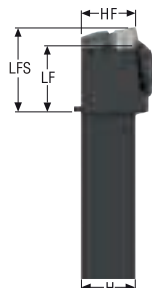
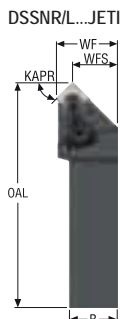
Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
..R-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	DDN150616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..-20-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111
..L-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	DDN150616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04011-T15P	S7111

Accessori

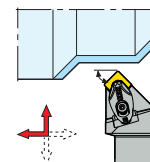
Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
..R-12/16-4	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..-20-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..L-12/16-4	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

Generica ISO Guida alla tornitura
DSSNR/L...JETI – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



DSSNR/L...JETI
KAPR = 45,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DSSNR2525X12JETI	03282326	Si	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	SN..1204.. SN..43.
DSSNL2525X12JETI	03282323	Si	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	SN..1204.. SN..43.
DSSNR3232X15JETI	03282327	Si	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. SN..54.
DSSNL3232X15JETI	03282325	Si	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. SN..54.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
R-12	-	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
L-12	-	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111
R-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	-	C05010-T20P	S7111
L-15	T15P-2	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	DSN150624	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	-	C05010-T20P	S7111

Troncatura

Accessori

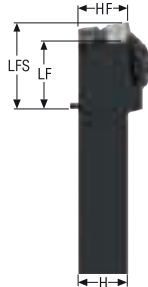
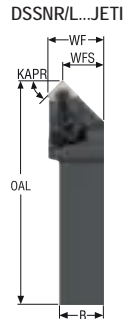
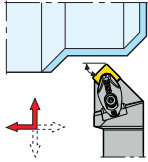
Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
R-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	-	T00-15P35
L-12	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	-	T00-15P35
R-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35
L-15	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T20P-2D	T00-15P35

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

DSSNR/L...JETI – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Pollici

DSSNR/L...JETI
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DSSNR-16-4XJETI	03282282	Si	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900.8	45,0	-8,0	0,0	1.320	SN..1204.. SN..43.
DSSNL-16-4XJETI	03282281	Si	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900.8	45,0	-8,0	0,0	1.540	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DSN120616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessori

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
...-16-4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

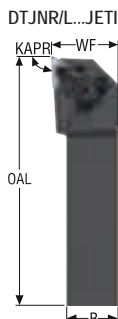
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

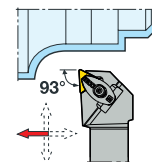
Generica ISO
Guida alla
tornitura

DTJNR/L...JETI – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



DTJNR/L...JETI
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 611
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DTJNR2020X16JETI	03282330	SI	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTJNR2525X16JETI	03282331	SI	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
DTJNL2020X16JETI	03282328	SI	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTJNL2525X16JETI	03282329	SI	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
R-16	L84017-T09P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
R-16	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808
L-16	L84017-T09P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
L-16	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808

Troncatura

X4

Accessori

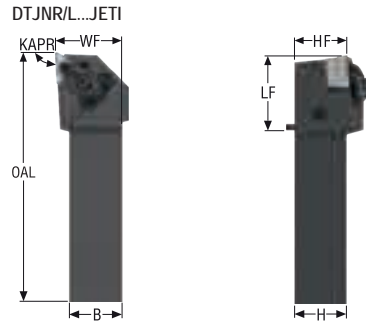
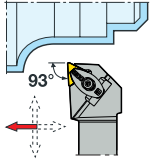
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Grano	Grano JETI	Chiave dinamometrica
R-16	2.0NM	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20
L-16	2.0NM	P6SS3X5	P6SS6X6	T00-09P20

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

DTJNR/L...JETI – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Pollici

DTJNR/L...JETI
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 611
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DTJNR-16-3XJETI	03282284	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.320	TN..1604.. TN..33.
DTJNL-16-3XJETI	03282283	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
..R-16-3	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808
..L-16-3	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	DTN160616	JET-P1/8-5MM	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5808

Accessori

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
..R-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
..L-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

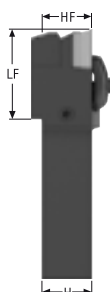
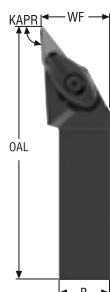
Generica ISO
Guida alla
tornitura

DVJBR/L...JETI – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



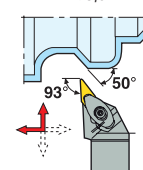
DVJBR/L2020...JETI



DVJBR/L2525/3232...JETI



DVJBR/L...JETI
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJBR2020X16JETI	03213122	SI	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBR2525X16JETI	03213123	SI	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBR3232X16JETI	03282333	SI	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBL2020X16JETI	03213120	SI	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBL2525X16JETI	03213121	SI	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBL3232X16JETI	03282332	SI	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Vite supporto	Molla
DVJBR	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
DVJBL	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

X4

Accessori

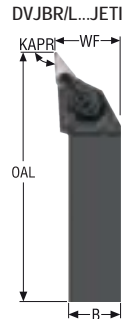
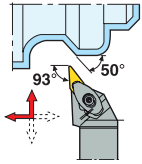
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
DVJBR	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
DVJBL	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

Accessori e
ricambi

DVJBR/L...JETI – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– Pollici

DVJBR/L...JETI
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DVJBR-12-3XJETI	03282287	Si	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBR-16-3XJETI	03282288	Si	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBL-12-3XJETI	03282285	Si	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900.8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
DVJBL-16-3XJETI	03282286	Si	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Vite supporto	Molla
..R-12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
..R-16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
..L-12-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
..L-16-3	T09P-2	L84017-T09P	CP14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Accessori

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
..R-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
..R-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
..L-12-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
..L-16-3	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

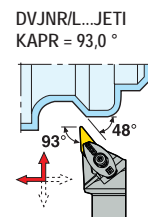
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DVJNR/L...JETI – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJNR2020X16JETI	03282337	Si	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. VN..33.
DVJNR2525X16JETI	03282338	Si	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2020X16JETI	03282334	Si	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2525X16JETI	03282336	Si	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. VN..33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Vite supporto	Molla
R-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
L-16	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Troncatura

Accessori

X4

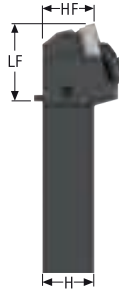
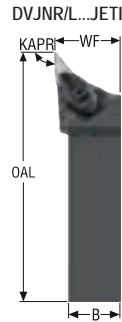
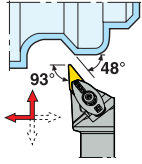
Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
R-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
L-16	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DVJNR/L...JETI – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Pollici

DVJNR/L...JETI
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DVJNR-12-3XJETI	03282292	Si	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-16-3XJETI	03282293	Si	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-20-3XJETI	03282294	Si	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-12-3XJETI	03282289	Si	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	0.660	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-16-3XJETI	03282290	Si	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	1.100	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-20-3XJETI	03282291	Si	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Vite supporto	Molla
...R	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2L-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
...L-12	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808
...L-16/ 20	T09P-2	L84017-T09P	CN14U20S-2R-SET	171.19-620	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	C94006-T15P	S5808

Accessori

Per dimensione	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...R	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
...L-12	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20
...L-16/ 20	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T15P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

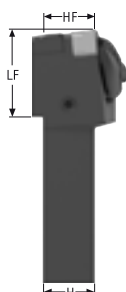
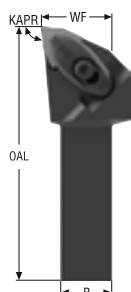
Generica ISO
Guida alla
tornitura

DWLNRL/L...JETI – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm

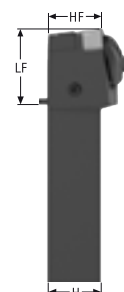
Generica ISO
Utensili
per tornitura



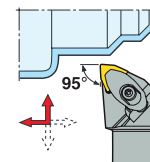
DWLNRL/L2020...JETI



DWLNRL/L2525/3232...JETI



DWLNRL/L...JETI
KAPRI = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPRI°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DWLNRL2020X06JETI	03213128	SI	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2525X06JETI	03213130	SI	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2020X08JETI	03213124	SI	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2525X08JETI	03213126	SI	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2020X08JETI	03213129	SI	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL2525X08JETI	03213131	SI	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL3232X08JETI	03282340	SI	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL2020X08JETI	03213125	SI	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL2525X08JETI	03213127	SI	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL3232X08JETI	03282339	SI	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...06	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
...08	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Adattatori
Unità di bloccaggio

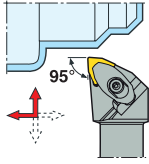
Accessori

Accessori e
ricambi

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
...06	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
...08	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DWLNRL/L...JETI – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– Pollici

DWLNRL/L...JETI
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi				lb	
DWLNRL-12-3XJETI	03282300	Si	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604..WN..33.
DWLNRL-16-3XJETI	03282302	Si	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604..WN..33.
DWLNRL-12-4XJETI	03282295	Si	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.100	WN..0604..WN..33.
DWLNRL-16-4XJETI	03282297	Si	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604..WN..33.
DWLNRL-12-4XJETI	03282301	Si	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-16-4XJETI	03282303	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-20-4XJETI	03282304	Si	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-12-4XJETI	03282296	Si	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-16-4XJETI	03282298	Si	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-20-4XJETI	03282299	Si	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900.8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Supporto inserto	Grano	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	L84017-T09P	CN14L00R-2-SET	DWN060310	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T09P-2	C03007-T09P	S5808
...4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	DWN080416	JET-P1/8-5MM	P6SS3X3G	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Accessori

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Grano Duo	Coppia di serraggio inserto	Grano JETI	Chiave dinamometrica
...3	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-09P20
...4	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

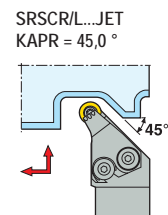
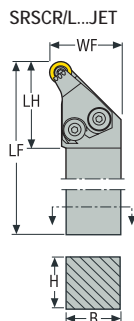
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SRSCR/L...JET – Utensili per inserti RCMT
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	bar				kg	
SRSCR2525M12JET	02605862	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR3225P12JET	02605866	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0
SRSC2525M12JET	02605863	–	25	25	150	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	0,8	RC..1204M0 RC..43M0
SRSC3225P12JET	02605867	–	32	25	170	32,0	275,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Kit adduttore	Vite adduttore	Chiave per vite inserto/adduttore	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	O-ring	Grano	Vite supporto
..R...12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..L...12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

Troncatura

Accessori

X4

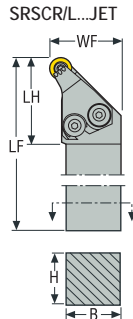
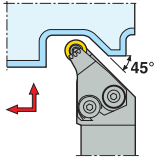
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
..R...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..L...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SRSCR/L...JET – Utensili per inserti RCMT
– Pollici

SRSCR/L...JET
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Duo	H	B	LF	WF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			inch	inch	inch	inch	psi				lb	
SRSCR-12-10JET	02610684	–	0.750	0.750	4.500	1.122	3988.5	45,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRSCR-12-12JET	02610686	–	0.750	0.750	4.500	1.161	3988.5	45,0	0,0	0,0	1.100	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR-16-12JET	02610691	–	1.000	1.000	6.000	1.268	3988.5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR-20-12JET	02610695	–	1.250	1.250	6.000	1.500	3988.5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 RC..43M0
SRSC-16-12JET	02610692	–	1.000	1.000	6.000	1.268	3988.5	45,0	0,0	0,0	1.760	RC..1204M0 RC..43M0
SRSC-20-12JET	02610696	–	1.250	1.250	6.000	1.500	3988.5	45,0	0,0	0,0	2.650	RC..1204M0 RC..43M0

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Kit adduttore	Vite adduttore	Chiave per vite inserto/adduttore	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	O-ring	Grano	Vite supporto
..R-12-10	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-620	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..R-20/ 16/ 20-12	JET-CIKR00RA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510
..L-16/ 20-12	JET-CIKR00LA-KIT	117.26-655	3SMS795/T15P	C03510-T15P	111.19-621	ORING-6.07X1.78	JET-P1/8-5MM	CA3510

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
..R-12-10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..R-20/ 16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
..L-16/ 20-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

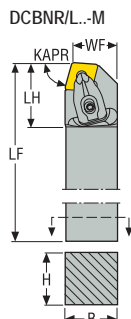
Generica ISO Guida alla tornitura
DCBNR/L – Utensili per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

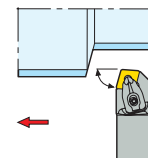


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



DCBNR/L...M
KAPR = 75,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCBNR2020K12-M	02588094	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCBNR2525M12-M	02588095	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCBNR3225P12-M	02588096	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCBNL2020K12-M	02588097	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
DCBNL2525M12-M	02588098	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCBNL3225P12-M	02588099	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCBNR2525M16-M	02588100	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCBNR3225P16-M	02588101	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54.
DCBNL2525M16-M	02588102	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCBNL3225P16-M	02588103	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54.
DCBNR3232P19-M	02588104	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64.
DCBNR4040R19-M	02588105	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. CN..64.
DCBNL3232P19-M	02588106	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64.
DCBNL4040R19-M	02588107	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. CN..64.

Adattatori Unità di bloccaggio

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	CD12-S12 	3.5NM 	T00-15P 	T00-15P35 
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

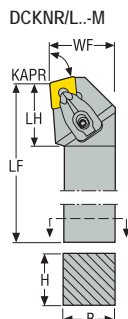
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

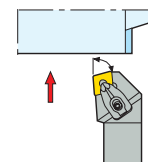
Generica ISO
Guida alla
tornitura

DCKNR/L – Utensili per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



DCKNR/L...M
KAPR = 75,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCKNR2020K12-M	02588110	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. CN..43.
DCKNR2525M12-M	02588111	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCKNR3225P12-M	02588112	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCKNL2020K12-M	02588113	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. CN..43.
DCKNL2525M12-M	02588114	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
DCKNL3225P12-M	02588115	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
DCKNR2525M16-M	02588116	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCKNR3225P16-M	02588117	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCKNL2525M16-M	02588118	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
DCKNL3225P16-M	02588119	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. CN..54.
DCKNR3232P19-M	02588121	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. CN..64.
DCKNL3232P19-M	02588123	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. CN..64.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	CD12-S12 	3.5NM 	T00-15P 	T00-15P35 
...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

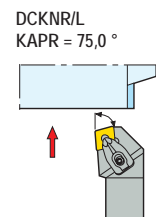
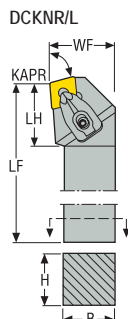
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DCKNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DCKNR-16-4D	02565475	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
DCKNR-20-4D	02565476	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1204.. CN..43.
DCKNL-16-4D	02565479	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. CN..43.
DCKNL-20-4D	02565480	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. CN..43.
DCKNR-16-5D	02565481	0.315	0.315	6.000	1.250	1.535	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.
DCKNL-16-5D	02565483	0.315	0.315	6.000	1.250	1.654	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...-16-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...-20	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...-16-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Troncatura

Accessori

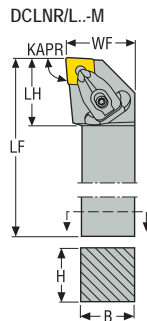
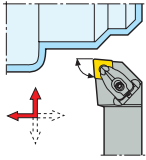
Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...-16-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...-20	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...-16-5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

DCLNR/L...-M
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNR1616H09-M	02587765	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. CN..32
DCLNR2020K09-M	02588069	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. CN..32
DCLNR2525M09-M	02588070	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. CN..32
DCLNL1616H09-M	02588071	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. CN..32
DCLNL2525M09-M	02588073	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. CN..32
DCLNL2020K09-M	02588072	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. CN..32
DCLNR2020K12-M	02588074	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. CN..43
DCLNR2525M12-M	02588075	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43
DCLNR3225P12-M	02588076	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43
DCLNR3232P12-M	02588077	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. CN..43
DCLNL2020K12-M	02588078	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43
DCLNL2525M12-M	02588079	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43
DCLNL3225P12-M	02588080	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43
DCLNL3232P12-M	02588081	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. CN..43
DCLNR2525M16-M	02588082	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54
DCLNR3225P16-M	02588083	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54
DCLNR3232P16-M	02588084	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54
DCLNL2525M16-M	02588085	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54
DCLNL3225P16-M	02588086	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. CN..54
DCLNL3232P16-M	02588087	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54
DCLNR3232P19-M	02588089	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64
DCLNR4040R19-M	02588090	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. CN..64

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura




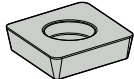



X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm				kg	
	DCLNL3232P19-M	02588092	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN.1906.. CN.64.
	DCLNL4040R19-M	02588093	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,5	CN.1906.. CN.64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
Generica ISO Inserti per tornitura	...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DCN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
	...09	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
	...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
	...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
Steadyline®	...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

MDT	Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
					
	...09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
	...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
Mini-Shaft™	...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Scanalatura

Troncatura

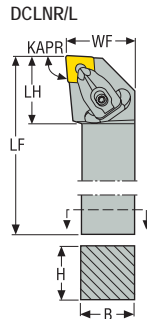
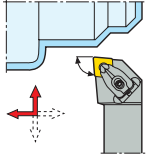
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
– Pollici

DCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DCN120416 per inserto CN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DCLNR-12-4B	02564754	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-16-4D	02569284	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-20-4D	02588893	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-24-4D	02565454	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-12-4B	02565455	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-16-4D	02569285	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-20-4D	02565458	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. CN..43.
DCLNL-24-4D	02565459	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	4.190	CN..1204.. CN..43.
DCLNR-16-5D	02565460	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.
DCLNR-20-5D	02565461	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. CN..54.
DCLNL-16-5D	02565464	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. CN..54.
DCLNL-20-5D	02565465	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. CN..54.
DCLNR-20-6D	02565468	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.
DCLNR-24-6D	02565469	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. CN..64.
DCLNL-20-6D	02565471	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.
DCLNL-24-6D	02565472	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. CN..64.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura




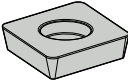



Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
								
Generica ISO Utensili per tornitura	...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
	...5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
	...6	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
					
Steadyline®	...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	...5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	...6	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

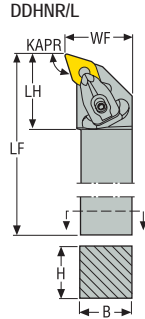
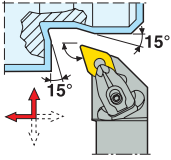
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DDHNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm

DDHNR/L
KAPR = 107,5°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDHNR1616H11	02588124	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
DDHNR2020K11	02588125	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDHNR2525M11	02588126	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
DDHNL1616H11	02588127	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
DDHNL2020K11	02588128	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDHNL2525M11	02588129	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
DDHNR2020K15	02588130	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDHNR2525M15	02588131	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDHNR3232P15	02588132	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDHNL2020K15	02588133	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDHNL2525M15	02588134	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDHNL3232P15	02588135	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...11	CD11XP	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...15	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura







Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

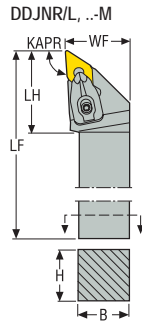
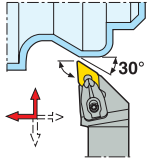
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Clamp for DNMG11 	Clamp for DNMU11 	Kit di bloccaggio 	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	...11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35	
Generica ISO Inserti per tornitura							
Steadyline®							
MDT							
Mini-Shaft™							
Scanalatura							
Troncatura							
X4							
Adattatori Unità di bloc- caggio							
Accessori e ricambi							

DDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm

DDJNR/L, ...-M
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDJNR1616H11	02588136	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2020K11	02588137	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2525M11	02588138	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR3225P11	02588139	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL1616H11	02588140	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2020K11	02588141	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL2525M11	02588142	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL3225P11	02588143	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR2020K15-M	02588144	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR2525M15-M	02588145	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR3225P15-M	02588146	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR3232P15-M	02588147	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2020K15-M	02588149	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL2525M15-M	02588150	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL3225P15-M	02588151	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL3232P15-M	02588152	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

























Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
	...11	 CD11XP	 FP1508	 L84017-T09P	 -	 DDN110310	 T09P-2	 C03007-T09P	 S5608
	...11	 CD11XP	 FP1508	 L84017-T10P	 -	 DDN110310	 T10P-2	 C03007-T09P	 S5608
	...15	 -	 FP2012	 L85021-T15P	 CD12-S	 DDN150416	 T15P-7	 C04008-T15P	 S6912

Accessori

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
	...11	 CD09-S09	 CD11XP-SET	 -	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20
	...15	 -	 -	 CD12-S12	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

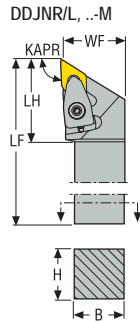
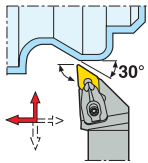
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Pollici

KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DDJNR-10-3A	02565487	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.440	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR-12-3B	02565488	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR-16-3D	02565490	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL-10-3A	02565492	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.660	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL-12-3B	02565493	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNL-16-3D	02565495	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDJNR-12-4B	02565497	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-16-4D-M	02569288	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNR-20-4D	02565500	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-12-4B	02565502	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-16-4D-M	02569289	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDJNL-20-4D	02565505	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	CD11XP	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04011-T15P	S6912

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura






Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

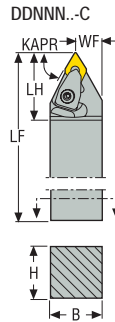
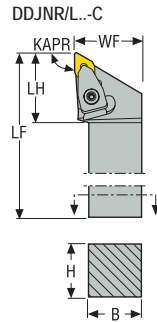
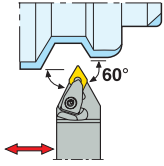
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...3	 CD09-S09	 CD11XP-SET	-	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20
	...4	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
Generica ISO Inserti per tornitura							
Steadyline®							
MDT							
Mini-Shaft™							
Scanalatura							
Troncatura							
X4							
Adattatori Unità di bloc- caggio							
Accessori e ricambi							

DDJNR/L, DDNNN – Utensili per inserti DNMA in PCBN
– In mm

DDNNN...-C
KAPR = 62,5°



CTWS



- DDJNR/L = Versione destra in figura
- DDNNN = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDNNN3225P11-C	02598525	32	25	170	13,2	33,0	62,5	-9,0	-5,0	1,0	DNMA1104.. DNMA33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	T09P-2	C03007-T09P	S5608

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...11	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

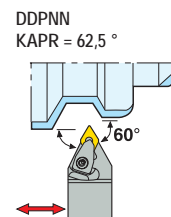
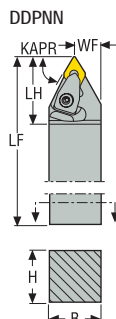
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DDPNN – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DDPNN-16-3D	02565509	1.246	1.246	6.000	0.500	1.102	62,5	0,0	-10,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDPNN-16-4D	02565512	1.000	1.000	6.000	0.500	1.693	62,5	0,0	-10,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDPNN-20-4D	02565513	1.250	1.250	6.000	0.625	1.693	62,5	0,0	-10,0	2.430	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	CD11XP	FP1508	L84017-T10P	CD12-S	DDN110310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...3	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...4	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

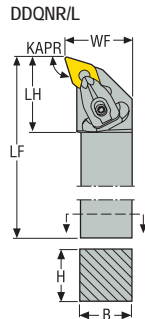
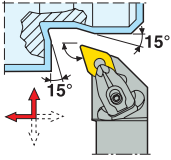
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DDQNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX
– Pollici

DDQNR/L
KAPR = 107,5°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DDQNR-16-3D	02880410	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDQNL-16-3D	02880408	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. DNMU33.
DDQNR-16-4D	02904201	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
DDQNL-16-4D	02904200	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	CD11XP	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...4	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...3	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...4	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

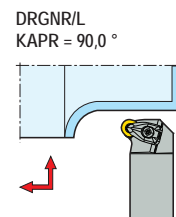
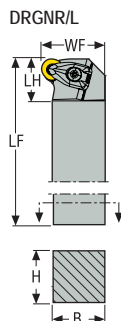
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DRGNR/L – Utensili per inserti RNM.
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 564, 601
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DRGNR-16-4D	02565514	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.760	RN..1204.. RN..43.
DRGNL-16-4D	02565516	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	RN..1204.. RN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

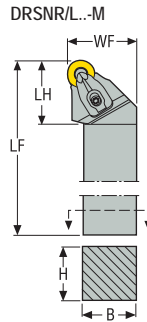
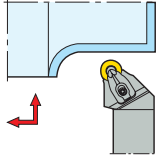
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DRSNR/L...M – Utensili per inserti RNMA, RNMG
– In mm

DRSNR/L...M
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 564
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DRSNR2525M12-M	02588153	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. RN..43.
DRSNR3225P12-M	02588154	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. RN..43.
DRSNL2525M12-M	02588155	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. RN..43.
DRSNL3225P12-M	02588156	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. RN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

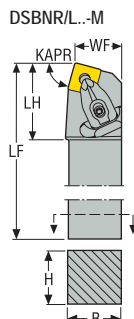
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

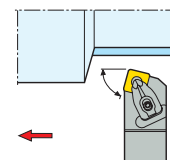
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
DSBNR/L...-M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



DSBNR/L...-M
KAPR = 75,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSBNR2020K12-M	02588157	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSBNR2525M12-M	02588158	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSBNL2020K12-M	02588159	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSBNL2525M12-M	02588160	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSBNR2525M15-M	02588161	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. SN..54.
DSBNR3232P15-M	02588163	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. SN..54.
DSBNL2525M15-M	02588164	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. SN..54.
DSBNL3232P15-M	02588166	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. SN..54.

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

X4

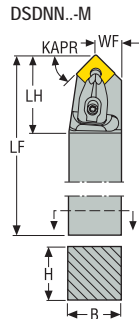
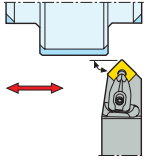
Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Accessori e ricambi

DSDNN..-M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

DSDNN..-M
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSDNN2020K12-M	02588189	20	20	125	10,3	37,0	45,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
DSDNN2525M12-M	02588190	25	25	150	12,8	36,0	45,0	-6,0	-6,0	0,7	SN..1204.. SN..43.
DSDNN3232P12-M	02588191	32	32	170	16,3	36,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
DSDNN – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– Pollici

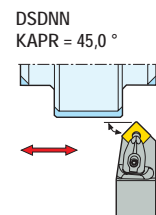
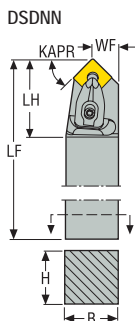
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN434 per inserto SN..44., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DSDNN-12-4B	02904197	0.750	0.750	4.500	4.173	0.386	1.260	45,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
DSDNN-16-4D	02904198	1.000	1.000	6.000	5.669	0.512	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. SN..43.
DSDNN-20-4D	02904199	1.250	1.250	6.000	5.674	0.638	1.575	45,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

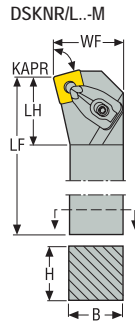
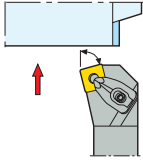
Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DSKNR/L...M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

DSKNR/L...M
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206..., da ordinare separatamente
- Supporto DSN190640 per inserto SNMM190624W-R7, da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSKNR2020K12-M	02588192	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSKNR2525M12-M	02588193	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSKNR3225P12-M	02588194	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
DSKNL2020K12-M	02588195	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
DSKNL2525M12-M	02588196	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
DSKNL3225P12-M	02588197	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
DSKNR3232P19-M	02588198	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. SN..64.
DSKNL3232P19-M	02588199	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. SN..64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

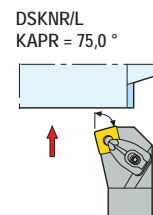
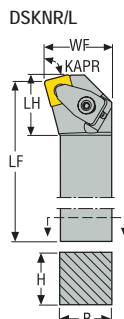
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura

DSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM, SNMP – Pollici



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN434 per inserto SN.44., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DSKNR-12-4B	02565534	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
DSKNR-16-4D	02565535	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. SN..43.
DSKNL-12-4B	02565537	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
DSKNL-16-4D	02565538	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. SN..43.
DSKNR-16-5D	02565540	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. SN..54.
DSKNL-16-5D	02565542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. SN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
...5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

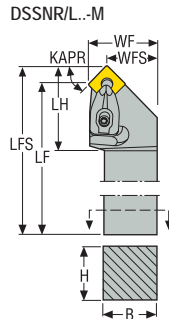
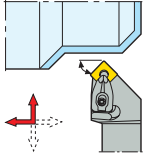
Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...5	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

DSSNR/L...M – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

DSSNR/L...M
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206..., da ordinare separatamente
- Supporto DSN190640 per inserto SNMM190624W-R7, da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR1616H09-M	02588167	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. SN..32
DSSNR2020K09-M	02588168	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..0903.. SN..32
DSSNR2525M09-M	02588169	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..0903.. SN..32
DSSNL1616H09-M	02588170	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. SN..32
DSSNR2020K12-M	02588173	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43
DSSNR2525M12-M	02588174	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43
DSSNR3225P12-M	02588175	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. SN..43
DSSNL2020K12-M	02588176	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43
DSSNL2525M12-M	02588177	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43
DSSNL3225P12-M	02588178	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. SN..43
DSSNR2525M15-M	02588179	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. SN..54
DSSNR3232P15-M	02588181	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. SN..54
DSSNL2525M15-M	02588182	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. SN..54
DSSNL3232P15-M	02588184	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. SN..54
DSSNR3232P19-M	02588185	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. SN..64
DSSNR4040R19-M	02588186	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. SN..64
DSSNL3232P19-M	02588187	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. SN..64
DSSNL4040R19-M	02588188	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. SN..64

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
Generica ISO Utensili per tornitura	...09	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DSN090310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
	...09	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
	...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912
	...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010
	...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	T20P-7L	C05010-T20P	S7010

Accessori

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
Steadyline®					
	...09	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
	...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	...15	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

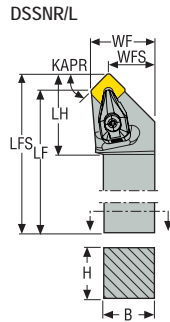
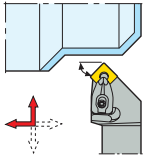
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DSSNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
– Pollici

DSSNR/L
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603, 604
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN434 per inserto SN..44., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DSSNR-16-4D	02565549	1.000	1.000	5.996	5.669	0.750	1.078	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

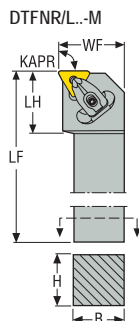
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

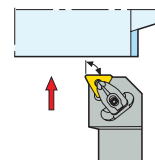
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
DTFNR/L...-M – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



DTFNR/L...-M
KAPR = 90,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTFNR2020K16-M	02588210	8	8	152	31,75	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTFNR2525M16-M	02588211	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
DTFNR3225P16-M	02588212	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,2	TN..1604.. TN..33.
DTFNL2020K16-M	02588213	20	20	125	25,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
DTFNL2525M16-M	02588214	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
DTFNL3225P16-M	02588215	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,1	TN..1604.. TN..33.
DTFNR2525M22-M	02588216	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
DTFNR3232P22-M	02588218	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
DTFNL2525M22-M	02588219	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
DTFNL3232P22-M	02588221	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.

Troncatura
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

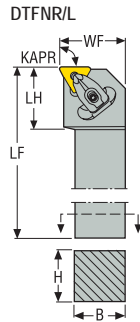
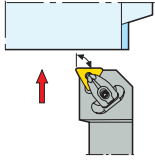
Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...16	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Adattatori
Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP
– Pollici

DTFNR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DTFNR-16-3D	02880414	0.315	0.315	4.921	1.000	1.142	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1604.. TN..33.
DTFNR-16-4D	02565878	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTFNL-16-4D	02565880	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTFNL-20-4D	02565882	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.650	TN..2204.. TN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...-3	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...-3	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

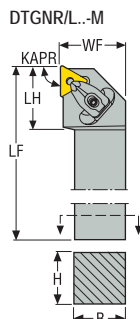
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

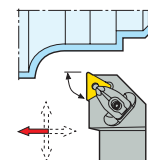
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
DTG NR/L...-M – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



DTG NR/L...-M
KAPR = 90,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTG NR2020K16-M	02588200	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. TN..33.
DTG NR2525M16-M	02588201	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
DTG NL2020K16-M	02588202	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. TN..33.
DTG NL2525M16-M	02588203	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
DTG NR2525M22-M	02588204	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
DTG NR3232P22-M	02588206	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
DTG NL2525M22-M	02588207	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
DTG NL3232P22-M	02588209	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...16	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DTN160616	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...16	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...22	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

X4

Accessori

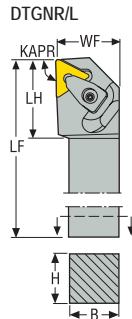
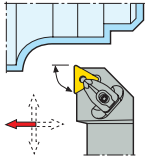
Adattatori Unità di bloccaggio

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...16	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...22	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Accessori e ricambi

DTGNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP
– Pollici

DTGNR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DTGNR-12-3B	02565562	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
DTGNL-12-3B	02565564	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
DTGNR-16-4D	02565566	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTGNR-20-4D	02565567	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. TN..43.
DTGNL-16-4D	02565568	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2204.. TN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...3	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

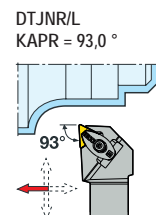
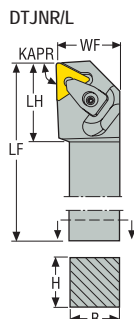
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DTJNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP, TNMX
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 611
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DTN220640 per inserto TN..220432..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DTJNR-12-3B	02565574	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
DTJNR-16-3D	02565575	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. TN..33.
DTJNL-12-3B	02565576	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
DTJNL-16-3D	02565577	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. TN..33.
DTJNR-16-4D	02565578	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTJNR-20-4D	02565579	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. TN..43.
DTJNL-16-4D	02565580	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
DTJNL-20-4D	02565581	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. TN..43.

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	-	L84017-T10P	-	DTN160616	T10P-2	C03007-T09P	-
...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	T15P-7	C04008-T15P	S6912

X4

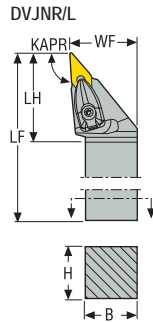
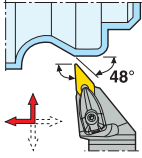
Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...3	CD09-S09	-	-	-
...4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Accessori e
ricambi

DVJNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU
– In mm

DVJNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVJNR1616H13	02588228	8	8	100	20,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNR2020K13	02564430	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNR2525M13	02528621	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNL1616H13	02588229	8	8	100	20,2	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,2	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNL2020K13	02588230	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNL2525M13	02588231	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VNMU1304.. VNMU2.5.
DVJNR2020K16	02588232	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. VN..33.
DVJNR2525M16	02588233	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. VN..33.
DVJNR3225P16	02588234	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2020K16	02588235	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. VN..33.
DVJNL2525M16	02588236	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. VN..33.
DVJNL3225P16	02576463	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...13	FP1508	L84017-T09P	CD08-S	PVN130308	T09P-2	CS5008-T09P	S5608
...13	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	T10P-2	CS5008-T09P	S5608
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...13	 CD08-V13	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20
	...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

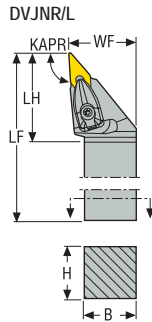
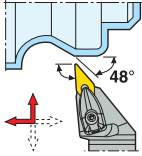
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DVJNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU
– Pollici

DVJNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DVJNR-12-3B	02822861	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-16-3C	02822863	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. VN..33.
DVJNR-20-3D	02822866	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-12-3B	02822862	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-16-3C	02822864	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. VN..33.
DVJNL-20-3D	02822867	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
..3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
..3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

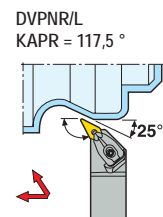
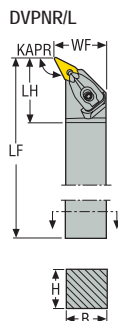
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
DVPNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVPNR2020K16	02588222	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. VN..33.
DVPNR2525M16	02588223	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. VN..33.
DVPNR3232P16	02588224	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. VN..33.
DVPNL2020K16	02588225	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. VN..33.
DVPNL2525M16	02588226	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. VN..33.
DVPNL3232P16	02588227	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. VN..33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Troncatura

Accessori

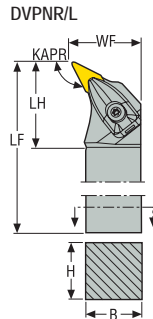
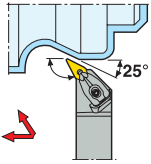
Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...16	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

DVPCR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU
– Pollici

DVPCR/L
KAPR = 117,5 °



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DVPCR-16-3D	02880417	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. VN..33.
DVPCR-16-3D	02880415	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	T15P-7	C03508-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...3	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

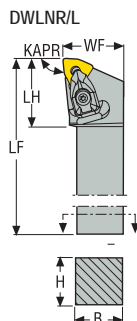
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

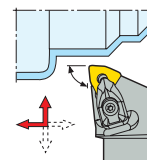
Generica ISO
Guida alla
tornitura

DWLNRL – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



DWLNRL
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNRL1616H06	02588237	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2020K06	00038364	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2525M06	00038365	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33
DWLNRL3232P06	02588238	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. WN..33
DWLNRL1616H06	02588239	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2020K06	00038361	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2525M06	00038362	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33
DWLNRL3232P06	02588240	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. WN..33
DWLNRL2020K08	02588241	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL2525M08	00038372	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL3232P08	00038374	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL2020K08	02588242	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL2525M08	00038368	25	25	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL3232P08	00038370	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...06	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...06	 CD09-S09	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20
...08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

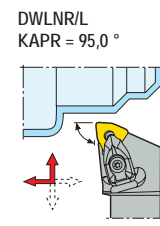
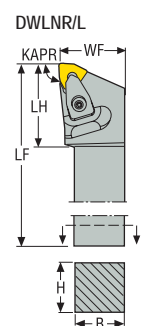
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DWLNRL – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
DWLNRL-10-3B	02880420	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. WN..33
DWLNRL-12-3B	02565594	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. WN..33

Mini-Shaft™

DWLNRL-16-3D	02565596	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. WN..33
DWLNRL-10-3B	02880419	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. WN..33
DWLNRL-12-3B	02565598	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. WN..33

Scanalatura

DWLNRL-16-3D	02565600	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. WN..33
DWLNRL-12-4B	02565602	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-16-4D	02569286	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Troncatura

DWLNRL-16-4D-C	02605007	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-20-4D	02565605	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-12-4B	02565606	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

X4

DWLNRL-16-4D-C	02605010	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
DWLNRL-20-4D	02565609	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...3	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-7	C04008-T15P	S6912

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...-3	 CD09-S09	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20
...-4	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

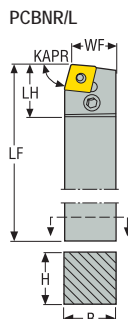
Generica ISO Guida alla tornitura
PCBNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

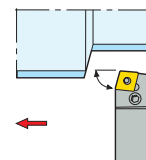


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



PCBNR/L
KAPR = 75,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCBNR2525M12	00038382	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCBNL2525M12	00038383	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCBNR3232P19	02583736	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. CN..64.
PCBNR4040S19	02803939	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. CN..64.
PCBNL3232P19	00734298	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. CN..64.
PCBNL4040S19	02803940	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	CN..1906.. CN..64.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811

Accessori

X4

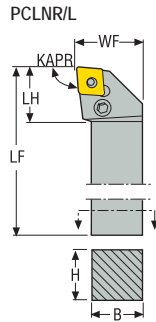
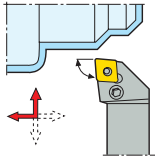
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	-	-	-
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

PCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

PCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCLNR2020K12	00038376	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
PCLNR2525M12	00038377	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCLNR3225P12	00038378	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
PCLNL2020K12	00038379	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. CN..43.
PCLNL2525M12	00038380	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
PCLNL3225P12	00038381	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
PCLNR2525M16	02903947	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
PCLNR3232P16	02862002	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54.
PCLNL2525M16	02903946	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. CN..54.
PCLNL3232P16	02871184	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. CN..54.
PCLNR3232P19	00734301	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. CN..64.
PCLNR4040S19	02468695	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. CN..64.
PCLNL3232P19	00734302	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. CN..64.
PCLNL4040S19	02468696	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. CN..64.
PCLNR4040S25	02450797	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. CN..86.
PCLNL4040S25	02766744	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. CN..86.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


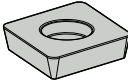




Troncatura

X4


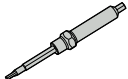

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
							
Generica ISO Utensili per tornitura	...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
	...16	PP6017	PCN160412	3SMS795	LS0820	MP1519	RP8286
	...19	PP7521	PCN190416	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
	...25	PP1325	PCN250620	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessori

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
				
Steadyline®	...12	-	-	-
	...16	-	-	-
	...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
	...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

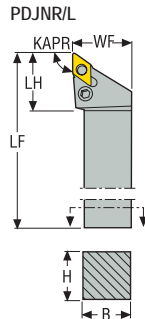
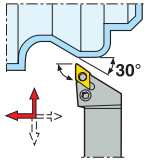
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

PDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm

PDJNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 311, 312, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDJNR1616H11	00038384	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR2020K11	00038385	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR2525M11	00038386	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR3225P11	00038387	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL1616H11	00038388	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL2020K11	00038389	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL2525M11	00038390	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNL3225P11	00038391	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
PDJNR2020K15	00038392	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNR2525M15	00038393	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNR3225P15	00038394	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNL2020K15	00038395	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNL2525M15	00038396	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDJNL3225P15	00038397	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura



Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...11	 3.0NM	 H00-2530
	...15	-	-

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

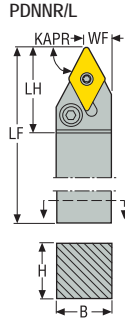
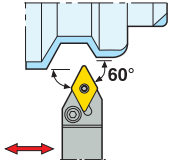
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

PDNNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU
– In mm

PDNNR/L
KAPR = 63,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDNNR1616H11	02411172	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNR2020K11	75077811	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNR2525M11	75077812	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNL1616H11	02411173	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNL2020K11	75079685	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNL2525M11	75079686	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
PDNNR2020K15	02411180	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNR2525M15	02411182	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNR3225P15	02411186	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNL2020K15	02411181	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNL2525M15	02411185	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
PDNNL3225P15	02411187	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura



Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	...11	3.0NM	H00-2530
	...15	-	-

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

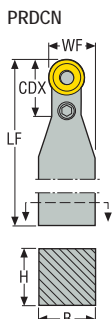
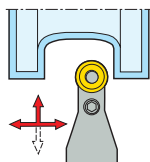
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

PRDCN – Utensili per inserti RCMX
– In mm

PRDCN
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PRDCN3232P20	02751641	32	32	170	26,0	33,5	45,0	0,0	-8,0	1,2	RC..2006..
PRDCN4040S25	02674471	40	40	250	32,5	45,0	45,0	0,0	-8,0	2,9	RC..2507..
PRDCN5050T32	02616805	50	50	300	40,9	50,0	45,0	0,0	-8,0	5,3	RC..3209..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...20	PP5620	PRN2004M0	3SMS795	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	4SMS795	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...20	-	-	-
...25	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...32	-	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

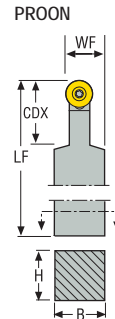
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

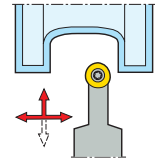
Generica ISO
Guida alla
tornitura

PROON – Utensili per inserti RCMM
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



PROON
KAPR = 90,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®


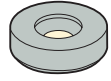
- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
PROON-20-6	00015025	1.250	1.250	7.000	1.000	2.000	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 RC..64
PROON-20-8	00015030	1.250	1.250	10.000	1.125	2.500	90,0	0,0	0,0	4.190	RC..2506 RC..84
PROON-85-4	00015040	1.252	1.000	6.000	0.750	1.500	90,0	0,0	0,0	1.980	RC..120400 RC..43

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Supporto inserto
...6	 PL-68	 RS-63P
...8	PL-68	RS-83P
...4	PL-46	RS-43P

Troncatura

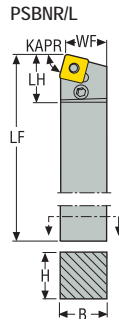
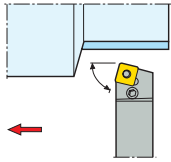
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

PSBNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

PSBNR/L
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSBNR2020K12	00038404	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
PSBNR2525M12	00038405	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSBNR3225P12	00038406	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
PSBNL2020K12	00038407	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
PSBNL2525M12	00038408	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSBNL3225P12	00038409	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
PSBNR3232P19	02573597	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. SN..64.
PSBNR4040S19	00045698	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. SN..64.
PSBNL3232P19	02573603	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. SN..64.
PSBNL4040S19	00045697	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. SN..64.
PSBNR4040S25	02573594	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. SN..85.
PSBNR5050S25	02415304	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,8	SN..2507.. SN..85.
PSBNL4040S25	02414516	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. SN..85.
PSBNL5050S25	02415305	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,7	SN..2507.. SN..85.
PSBNR4040S2509	02785011	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2509.. SN..86.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312
...2509	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

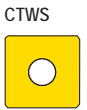
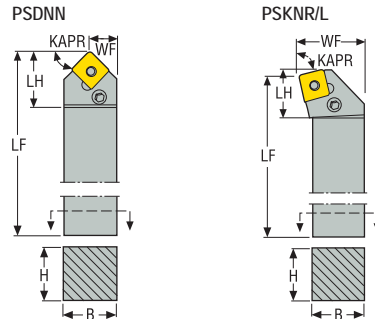
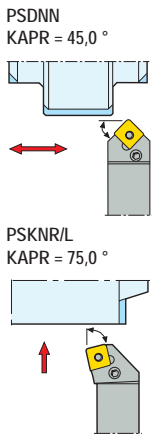
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...12	-	-	-
	...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
	...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050
	...2509	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

Generica ISO Inserti per tornitura				
Steadyline®				
MDT				
Mini-Shaft™				
Scanalatura				
Troncatura				
X4				
Adattatori Unità di bloccaggio				
Accessori e ricambi				

PSDNN, PSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm



- PSDNN = Versione neutra in figura
- PSKNR/L = Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSDNN2020K12	00038410	20	20	125	10,0	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
PSDNN2525M12	00038411	25	25	150	12,5	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,7	SN..1204.. SN..43.
PSDNN3225P12	00038412	32	25	170	12,5	28,0	45,0	-7,0	-7,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
PSDNN3232P19	00469420	32	32	170	16,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. SN..64.
PSDNN4040S25	02414517	40	40	250	20,2	48,0	45,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2507.. SN..85.
PSKNR2020K12	00038413	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
PSKNR2525M12	00038414	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSKNL2020K12	00038416	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. SN..43.
PSKNL2525M12	00038417	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	4SMS795	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	5SMS795	LS1236	MP25	RP1312

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	-	-	-
...19	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

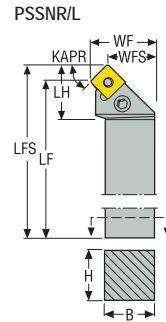
Generica ISO Guida alla tornitura
PSSNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

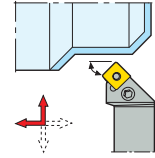


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



PSSNR/L
KAPR = 45,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSSNR2020K12	00038398	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
PSSNR2525M12	00038399	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSSNR3225P12	00038400	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
PSSNL2020K12	00038401	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. SN..43.
PSSNL2525M12	00038402	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. SN..43.
PSSNL3225P12	00038403	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. SN..43.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

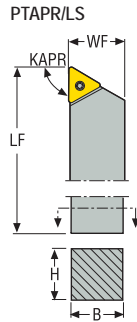
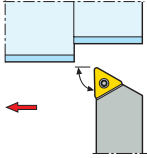
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

PTAPRS/LS – Utensili per inserti TPMM
– Pollici

PTAPRS/LS
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 579
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch				lb	
PTAPRS-8-2.5	00015715	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. TPMM2.52.
PTAPLS-8-2.5	00015720	0.500	0.500	4.500	0.512	90,0	5,0	0,0	0.440	TPMM1303.. TPMM2.52.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	
...2.5	PL-2.53	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

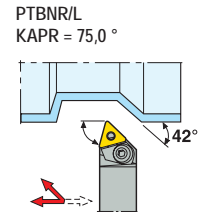
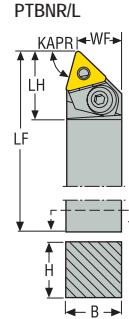
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
PTBNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTBNR2525M16	00092429	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
PTBNL2525M16	00092432	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
R...16					
L...16					
	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1

Scanalatura

Accessori

Troncatura

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
R...16				
L...16				
	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050

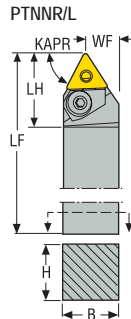
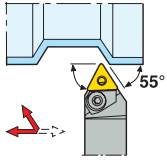
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

PTNNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm

PTNNR/L
KAPR = 63,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTNNR3225P16	00092433	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. TN..33.
PTNNL3225P16	00092434	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. TN..33.
PTNNR3225P22	00092435	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. TN..43.
PTNNL3225P22	00092438	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. TN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
R...16	 117.26-622	 PP2009-T09P	 110.26-640.1	 3SMS795	 117.26-655.1
L...16	 117.26-622	 PP2009-T09P	 110.26-641.1	 3SMS795	 117.26-655.1
R...22	 170.26-624	 PP2015-1-T15P	 110.26-642.1	 4SMS795	 170.26-655
L...22	 170.26-624	 PP2015-1-T15P	 110.26-643.1	 4SMS795	 170.26-655

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
R...16	 5.0NM	 H00T-3.0	 T09P-2	 H00T-3050
L...16	 5.0NM	 H00T-3.0	 T09P-2	 H00T-3050
R...22	 6.0NM	 H00T-4.0	 T15P-2	 H00T-4060
L...22	 6.0NM	 H00T-4.0	 T15P-2	 H00T-4060

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

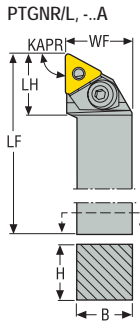
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
PTGNR/L, -..A – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – In mm

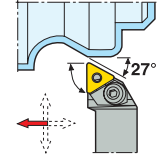
Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura



PTGNR/L, -..A
KAPR = 90,0°



CTWS



- Steadyline®
- Versione destra in figura
 - Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
 - Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
 - Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice		H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
	Codice di ordinazione	prodotto										
MDT	PTGNR1616-11A	75011261	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. TN..22.
	PTGNL1616-11A	75011262	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. TN..22.
Mini-Shaft™	PTGNR2020K16	00092181	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
	PTGNR2525M16	00092228	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
	PTGNR3225P16	00092319	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. TN..33.
Scanalatura	PTGNL2020K16	00092224	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
	PTGNL2525M16	00091326	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
	PTGNL3225P16	00092321	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. TN..33.
Troncatura	PTGNR2525M22	00091446	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
	PTGNR3232P22	00092426	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
	PTGNL2525M22	00092413	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
X4	PTGNL3232P22	00092427	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
	PTGNR4040T27	75004457	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. TN..54.
	PTGNL4040T27	75004456	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. TN..54.

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Ghiera	Estrattore	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
R...11	117.26-620	136.26-654	-	-	117.26-654	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
L...11	117.26-620	136.26-654	-	-	117.26-654	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
R20...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L20...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	-	-	-	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	-	-	-	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	-	-	-	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
R...27	117.26-628	-	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	5SMS795	110.26-655
L...27	117.26-628	-	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	5SMS795	110.26-655

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
R...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
L...11	3.0NM	H00-2.5	2SMS795	H00-2530
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
R...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100
L...27	10.0NM	H00T-6.0	4SMS795	H00T-60100

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

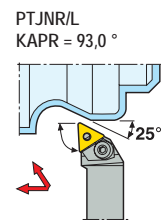
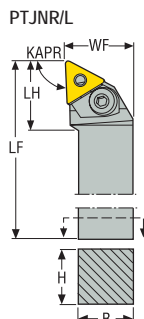
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
PTJNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 611
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
PTJNR2020K16	00092147	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTJNR2525M16	00092153	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
PTJNR3232P16	00092156	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. TN..33.
PTJNL2020K16	00092149	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTJNL2525M16	00092155	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
PTJNL3232P16	00092159	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. TN..33.
PTJNR2525M22	00092161	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
PTJNR3232P22	00091023	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
PTJNR4032R22	00092178	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. TN..43.
PTJNL2525M22	00092162	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. TN..43.
PTJNL3232P22	00092177	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. TN..43.
PTJNL4032R22	00092179	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. TN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	3SMS795	117.26-655.1
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	3SMS795	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
R20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L20...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
L25/32...16	5.0NM	H00T-3.0	T09P-2	H00T-3050
R...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060
L...22	6.0NM	H00T-4.0	T15P-2	H00T-4060

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

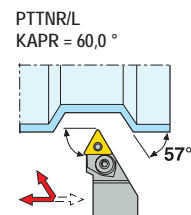
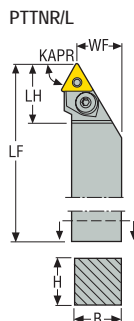
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
PTTNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTTNR2020K16	00092439	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTTNR2525M16	00092486	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
PTTNL2020K16	00092473	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
PTTNL2525M16	00092522	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. TN..33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Supporto inserto	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
R20...16	 117.26-622	 PP2009-T09P	 110.26-641.1	 3SMS795	 117.26-655
R25...16	 117.26-622	 PP2009-T09P	 110.26-641.1	 3SMS795	 117.26-655.1
L20...16	 117.26-622	 PP2009-T09P	 110.26-640.1	 3SMS795	 117.26-655
L25...16	 117.26-622	 PP2009-T09P	 110.26-640.1	 3SMS795	 117.26-655.1

Troncatura

Accessori

X4

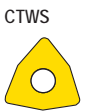
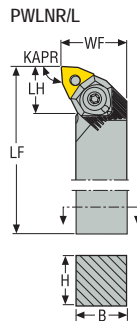
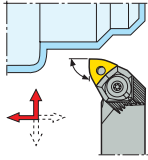
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
R20...16	 5.0NM	 H00T-3.0	 T09P-2	 H00T-3050
R25...16	 5.0NM	 H00T-3.0	 T09P-2	 H00T-3050
L20...16	 5.0NM	 H00T-3.0	 T09P-2	 H00T-3050
L25...16	 5.0NM	 H00T-3.0	 T09P-2	 H00T-3050

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

PWLNRL/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm

PWLNRL/L
KAPR = 95,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PWLNRL1616H06	75079504	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL2020K06	75028482	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL2525M06	75028231	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL3232P06	75036498	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL1616H06	75079505	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,2	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL2020K06	75028483	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL2525M06	75027880	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL3232P06	75036499	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
PWLNRL2020K08	75027855	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
PWLNRL2525M08	75027854	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
PWLNRL3232P08	75027852	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0804.. WN..43.
PWLNRL2020K08	75027856	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
PWLNRL2525M08	75027465	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
PWLNRL3232P08	75027853	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0804.. WN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura





Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	...H06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

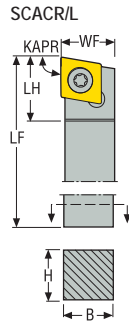
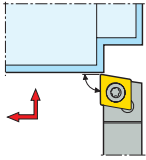
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SCACR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

SCACR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACR0808K06	00042836	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCACR1010M06	00042837	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACR1212M06	02430771	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACL0808K06	75011227	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCACL1010M06	75011228	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACL1212M06	02430823	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACR1212M09	00042839	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACR1414M09	00042841	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACR1616H09	02430826	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACL1212M09	75011229	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACL1414M09	75011230	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACL1616H09	02430830	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura




Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...06	0.9NM 	T00-07P 	T00-07P09 
	...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

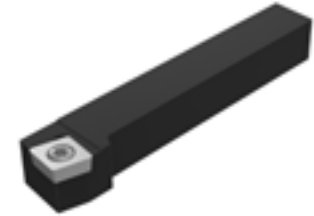
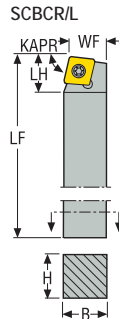
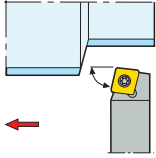
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SCBCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCMT, CCGW...LF
– In mm

SCBCR/L
KAPR = 75,0°





CTWS




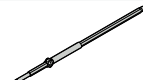

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCBCR1616H09	02484500	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,3	CC..0903.. CC..32.
SCBCR2020K09	02484537	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.
SCBCL1616H09	02484534	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,2	CC..0903.. CC..32.
SCBCL2020K09	02484540	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...09	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...09	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

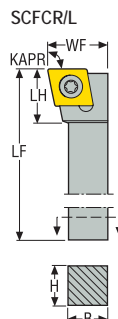
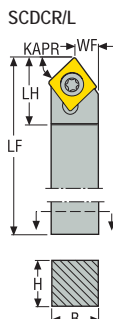
SCDCR/L, SCFCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

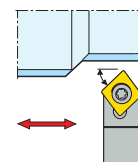


Generica ISO
Inserti
per tornitura

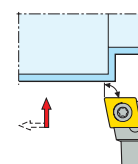
CTWS



SCDCR/L
KAPR = 45,0 °



SCFCR/L
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
SCDCR0808K06	02435799	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCDCR1010M06	02435801	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
SCDCL0808K06	02435800	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCDCL1010M06	02201468	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
SCDCR1212M09	02435816	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
SCDCR1414M09	02435819	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
SCDCL1212M09	02435818	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
SCDCL1414M09	02435821	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
SCFCR0808D06	75011627	8	8	60	10,0	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCFCR1212F09	75011631	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
SCFCL1212F09	75011632	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Adattatori
Unità di bloccaggio

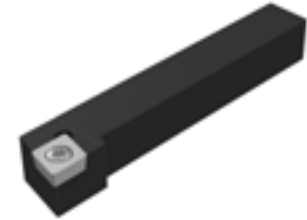
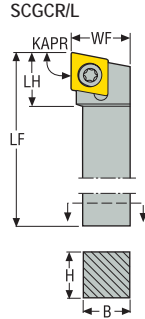
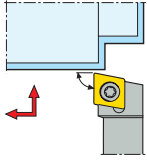
Accessori

Accessori e
ricambi

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCGCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

SCGCR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCGCR0808D06	75011508	8	8	60	10,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCGCR1010E06	75011510	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCGCL1010E06	75011511	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCGCR1212F09	75011512	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCGCL1212F09	75011513	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

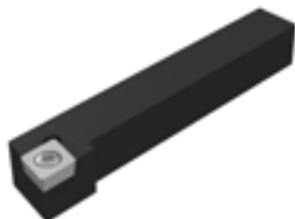
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

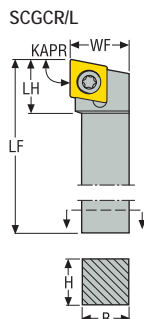
Generica ISO Guida alla tornitura
SCGCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura

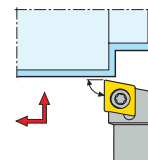


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



SCGCR/L
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCGCR-8-3	00013326	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
SCGCL-8-3	00013327	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



...3

T15P-2

C04008-T15P

Scanalatura

Accessori

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



...3

3.5NM

T00-15P

T00-15P35

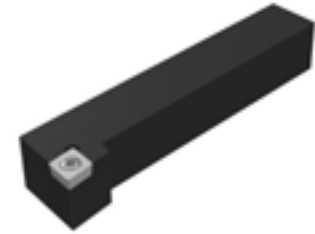
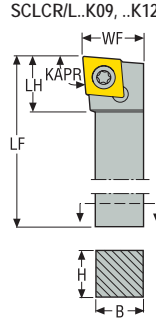
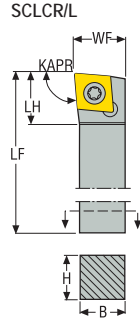
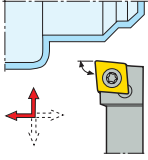
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

SCLCR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCLCR0808K06	02435777	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCR1010M06	02435793	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCR1212M06	02430832	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCL0808K06	02435781	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCL1010M06	02435796	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCL1212M06	02430836	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCLCR1212M09	02435797	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR1616H09	75011182	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR2020K09	00092187	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL1212M09	02435798	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL1616H09	75011181	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL2020K09	00092188	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR2020K12	75011878	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. CC..43.
SCLCL2020K12	75011879	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. CC..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...06	 T07P-2	 C02506-T07P	 -	 -
...09	T15P-2	C04008-T15P	-	-
...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


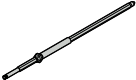


Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
Generica ISO Utensili per tornitura	...06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	...09	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
	...12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

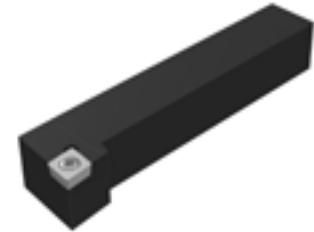
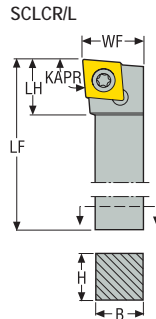
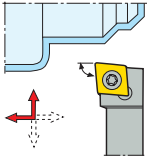
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Pollici

SCLCR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCLCR-6-2	00071951	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5
SCLCL-6-2	00071943	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5
SCLCR-8-3	00071949	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCR-10-3	00071955	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCR-12-3	00013336	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCR-16-3	00073924	1.000	1.000	6.000	1.250	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCL-8-3	00071945	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCL-10-3	00071931	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCL-12-3	00013337	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCL-16-3	00073925	1.000	1.000	6.000	1.252	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. CC..32.5
SCLCR-16-4	00043250	1.000	1.000	6.000	1.250	0.780	95,0	0,0	0,0	1.540	CC..1204.. CC..43
SCLCL-16-4	00043248	1.000	1.000	5.000	1.252	0.787	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..1204.. CC..43

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
..2	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..3	T15P-2	C04008-T15P	-	-
..4	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura





Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
Generica ISO Utensili per tornitura	...-2	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	...-3	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
	...-4	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

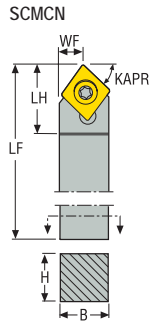
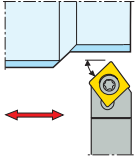
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SCMCN – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Pollici

SCMCN
KAPR = 50,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCMCN-6-2	00013318	0.375	0.375	2.500	0.187	0.420	50,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCMCN-8-3	00013319	0.500	0.500	3.500	0.264	0.610	50,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	T07P-2	C02506-T07P
...3	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

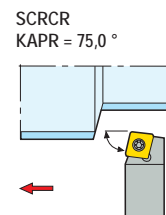
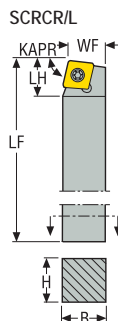
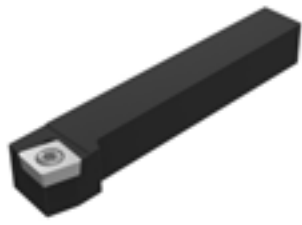
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SCRCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCRCR-8-3	00013316	0.500	0.500	3.504	0.551	0.681	75,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



...3

T15P-2

C04008-T15P

Scanalatura

Accessori

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



...3

3.5NM

T00-15P

T00-15P35

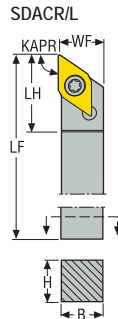
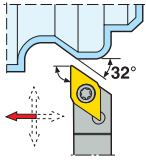
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SDACR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
– In mm

SDACR/L
KAPR = 90,0°





CTWS




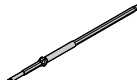

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDACR0808K07	00042846	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
SDACR1010M07	00069721	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACR1212M07	00079389	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACL0808K07	75011235	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
SDACL1010M07	75011236	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACL1212M07	75011237	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDACR1212M11	00042847	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACR1414M11	00042849	14	14	150	14,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACR1616H11	02430870	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACL1212M11	75924226	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDACL1616H11	02430879	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

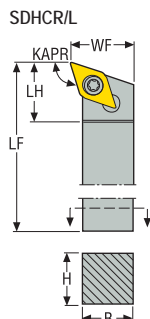
Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...07	 T07P-2	 C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

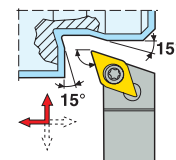
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...07	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO Guida alla tornitura
SDHCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



SDHCR/L
KAPR = 107,5°



Generica ISO Inserti per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDHCR1010M07	02435836	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDHCL1010M07	02435841	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDHCR1212M11	02435848	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR1616H11	75011422	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR2020K11	75011696	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR2525M11	00092189	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL1212M11	02435849	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL1616H11	75011423	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL2020K11	75011697	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCL2525M11	00092190	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
SDHCR2525M15	75011713	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..1504.. DC..43.
SDHCL2525M15	75011714	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. DC..43.

Scanalatura

Troncatura





X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...07	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	-	-
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...07	0.9NM 	T00-07P 	- 	T00-07P09 
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

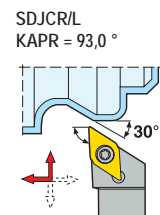
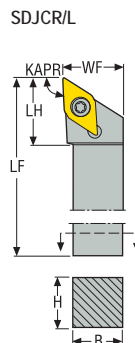
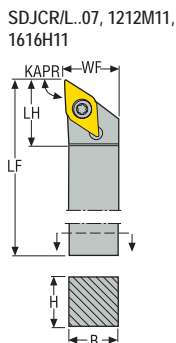
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SDJCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio


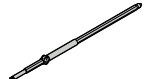


Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDJCR0808K07	02430880	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCR1010M07	02435822	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCR1212M07	02430896	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCL0808K07	02430881	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCL1010M07	02435824	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCL1212M07	02430901	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCR1212M11	02435826	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCR1616H11	75011180	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCR2020K11	75011274	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCR2525M11	00092199	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL1212M11	02435827	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL1616H11	75011179	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL2020K11	75011275	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL2525M11	00092200	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCR2525M15	75012040	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. DC..43.
SDJCR3225P15	75012042	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. DC..43.
SDJCL2525M15	75012041	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. DC..43.
SDJCL3225P15	75012043	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. DC..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto 	Vite di bloccaggio inserto 	Supporto inserto 	Vite supporto 
...07	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..12/16..11	T15P-2	C04008-T15P	-	-
..20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04518-T15P	126.19-621	CA4512

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
...07	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
..12/16..11	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
..20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

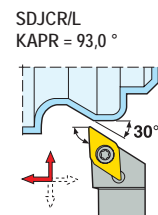
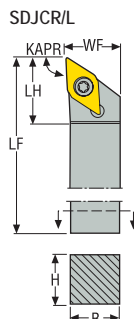
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SDJCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
SDJCR-6-2	00071938	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCR-8-2	00013341	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCL-6-2	00071941	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCL-8-2	00013342	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5.
SDJCR-8-3	00071952	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCR-10-3	00071948	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCR-12-3	00043256	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCR-16-3	00073937	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL-8-3	00071939	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL-10-3	00071947	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL-12-3	00043252	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
SDJCL-16-3	00073938	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. DC..32.5.

Scanalatura

Troncatura

X4


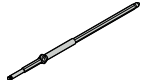

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	T07P-2	C02506-T07P
...3	T15P-2	C04008-T15P

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
...3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

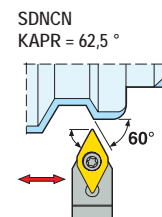
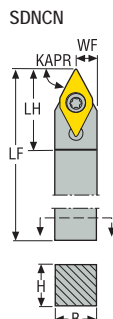
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SDNCN – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDNCN0808K07	02435828	8	8	125	4,2	16,0	62,5	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5
SDNCN1010M07	02435831	10	10	150	5,2	21,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5
SDNCN1212M07	00092195	12	12	150	6,2	20,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5
SDNCN1212M11	00092196	12	12	150	6,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5
SDNCN1414M11	00089908	14	14	150	7,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. DC..32.5
SDNCN1616H11	75011788	16	16	100	8,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. DC..32.5
SDNCN2020K11	00092197	20	20	125	10,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5
SDNCN2525M11	00092198	25	25	150	12,7	23,0	62,5	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. DC..32.5
SDNCN2020K15	75011885	20	20	125	10,2	29,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..1504.. DC..43

Troncatura





Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...07	T07P-2	C02506-T07P	-	-
.12/14/16..11	T15P-2	C04008-T15P	-	-
.20/25..11	T15P-2	C03510-T15P	126.19-620	CA3510
...15	T15P-2	C04512-T15P	126.19-621	CA4508

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...07	0.9NM 	T00-07P 	- 	T00-07P09 
.12/14/16..11	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
.20/25..11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...15	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

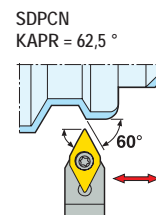
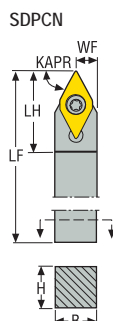
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SDPCN – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
– Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SDPCN-16-3	00073942	1.000	1.000	5.996	0.500	0.860	62,5	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Mini-Shaft™

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...3	T15P-2	C04008-T15P

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Troncatura

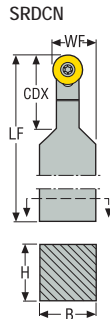
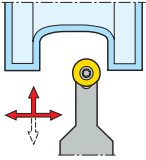
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

SRDCN – Utensili per inserti RCMT
– In mm

SRDCN
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRDCN1616H06	75011837	16	16	100	11,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RCMT0602..
SRDCN2020K06	75011838	20	20	125	13,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRDCN2525M06	75011839	25	25	150	15,5	16,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRDCN1616H08	75011840	16	16	100	12,0	16,0	45,0	0,0	0,0	0,2	RC..0803..
SRDCN2020K08	75011841	20	20	125	14,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRDCN2525M08	75011706	25	25	150	16,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRDCN2020K10	75011842	20	20	125	15,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRDCN2525M10	75011843	25	25	150	17,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRDCN2525M12	75011844	25	25	150	18,5	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 RC..43M0
SRDCN3225P12	75011845	32	25	170	18,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 RC..43M0
SRDCN3225P16	75011846	32	25	170	20,5	32,0	45,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...06	T07P-2	C02506-T07P	-	-
...08	T09P-2	C03007-T09P	-	-
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura





Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

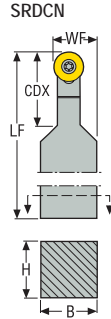
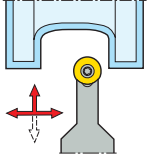
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	...06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	...08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
	...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
	...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50
Generica ISO Inserti per tornitura					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Scanalatura					
Troncatura					
X4					
Adattatori Unità di bloccaggio					
Accessori e ricambi					

SRDCN – Utensili per inserti RCMT
– Pollici

SRDCN
KAPR = 90,0°




CTWS







- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SRDCN-10-06	00071932	0.625	0.625	4.000	0.532	0.630	90,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0602..
SRDCN-12-08	00057603	0.750	0.750	5.000	0.431	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..0803..
SRDCN-12-10	00071935	0.750	0.750	5.000	0.532	0.787	90,0	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRDCN-16-12	00071928	1.000	1.000	6.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 RC..43M0
SRDCN-85-12	00071953	1.250	1.000	7.000	0.736	0.984	90,0	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 RC..43M0

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
..-06	 T07P-2	 C02506-T07P	 -	 -
..-08	T09P-2	C03007-T09P	-	-
..-10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
..-12	T15P-2	C03510-T15P	111.19-621	CA3510

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
..-06	 0.9NM	 T00-07P	 -	 T00-07P09
..-08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
..-10	3.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P30
..-12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

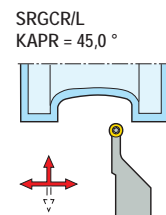
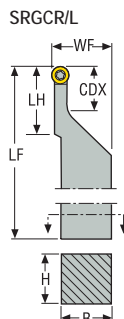
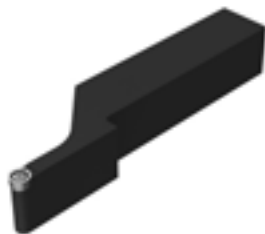
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SRGCR/L – Utensili per inserti RCMT
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LH	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SRGCR-12-2	00013346	0.750	0.750	4.500	1.480	1.000	0.730	45,0	0,0	0,0	0.660	RCMT0603.. RCMT22
SRGCR-16-2	00013351	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. RCMT22
SRGCL-16-2	00013352	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	45,0	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. RCMT22
SRGCL-20-2	00013357	1.250	1.250	6.024	1.480	1.500	0.730	45,0	0,0	0,0	1.980	RCMT0603.. RCMT22
SRGCR-12-3	00013348	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.980	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. RC..32
SRGCR-16-3	00013353	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. RC..32
SRGCR-20-3	00013358	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. RC..32
SRGCL-12-3	00013349	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.945	45,0	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. RC..32
SRGCL-16-3	00013354	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	45,0	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. RC..32
SRGCL-20-3	00013359	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. RC..32
SRGCR-20-4	00013361	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.970	45,0	0,0	0,0	2.200	RC..120400 RC..43
SRGCL-20-4	00013362	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.945	45,0	0,0	0,0	2.430	RC..120400 RC..43

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura


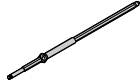

X4

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
..-2	T07P-2	C02506-T07P	-	-
..-3	TX-3.5	C03508-T15P	RS32C	SLS-35
..-4	T15P-2	C04011-T15P	RS43C	SLS-40

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
...2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...3	3.0NM	T00-15P	T00-15P30
...4	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

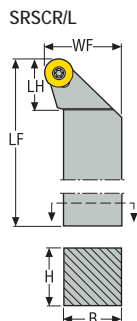
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SRSCR/L – Utensili per inserti RCMT
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRSCR2020K06	00092191	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCR2525M06	75011823	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCl2020K06	00092192	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCl2525M06	75011824	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCR2020K08	75011827	20	20	125	25,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRSCR2525M08	75011704	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCl2525M08	75011705	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCR2020K10	75011829	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCR2525M10	75011933	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCl2020K10	75011830	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCl2525M10	75011934	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCR2525M12	75011831	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR3225P12	75011833	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCl2525M12	75011832	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCl3225P12	75011834	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 RC..43M0
SRSCR3225P16	75011835	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
SRSCl3225P16	75011836	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...06	T07P-2	C02506-T07P	-	-
...08	T09P-2	C03007-T09P	-	-
...10	T15P-2	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	T15P-2	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	T20P-7L	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
...08	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
...10	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...12	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
...16	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

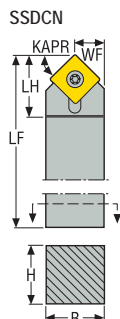
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

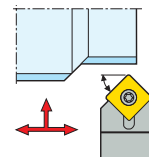
Generica ISO
Guida alla
tornitura

**SSDCN – Utensili per inserti SCGW, SCMT, SCMW
– In mm**

Generica ISO
Utensili
per tornitura



SSDCN
KAPR = 45,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 602
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Codice		LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		H	B								
		mm	mm	mm	mm	mm					
SSDCN1212M09	00089909	12	12	150	6,2	23,0	45,0	0,0	0,0	0,2	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN1616H09	75011882	16	16	100	8,2	26,0	45,0	0,0	0,0	0,3	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN2020K09	00092193	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN2525M09	00092194	25	25	150	12,7	23,0	45,0	0,0	0,0	0,8	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN2020K12	75011883	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..1204.. SC..43.
SSDCN2525M12	75011884	25	25	150	12,7	22,0	45,0	0,0	0,0	0,7	SC..1204.. SC..43.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...09	T15P-2	C04008-T15P	-	-
...K12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	CA5008
...M12	T20P-7L	C05018-T20P	110.19-621	CA5015

X4

Accessori

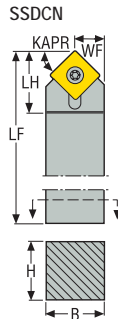
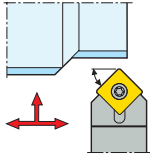
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...09	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
...K12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
...M12	5.0NM	T00-20P	5SMS795	T00-20P50

Accessori e
ricambi

SSDCN – Utensili per inserti SCGW, SCMT, SCMW
– Pollici

SSDCN
KAPR = 45,0°



CTWS




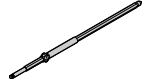



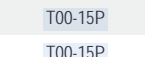


- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 602
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SSDCN-8-3	00043262	0.500	0.500	3.500	0.250	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN-10-3	00043259	0.625	0.625	4.000	0.312	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. SC..32.5.
SSDCN-12-4	00043260	0.750	0.750	4.500	0.375	0.810	45,0	0,0	0,0	0.880	SC..1204.. SC..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...3	 T15P-2	 C04008-T15P	 -	 -
...4	 T15P-2	 C05012-T15P	 110.19-621	 CA5008

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...3	 3.5NM	 T00-15P	 -	 T00-15P35
...4	 5.0NM	 T00-15P	 5SMS795	 T00-15P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

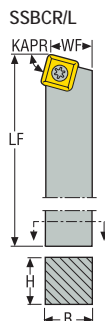
SSBCR/L – Utensili per inserti SCMT
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

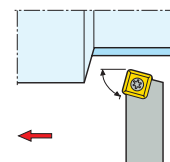


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



SSBCR/L
KAPR = 75,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSBCR5050T38	02785005	50	50	300	43,0	0,0	75,0	0,0	0,0	5,6	SC..3809.. SC..126.
SSBCR6060V38	02773272	60	60	400	53,0	0,0	75,0	0,0	0,0	10,9	SC..3809.. SC..126.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...38	 T30P-7	 C08020-T30P	 112.19-624	 CA8020

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...38	 8.0NM	 T00T-30P	 5SMS795	 T00T-30P80

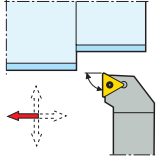
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

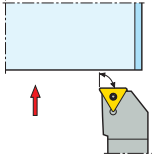
Accessori e
ricambi

STGCR/L, STFCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
– In mm

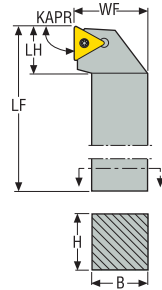
STGCR/L
KAPR = 90,0°



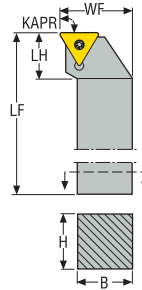
STFCR/L
KAPR = 90,0°



STGCR/L



STFCR/L



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 607, 618
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STGCR1212F11	75066181	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5.
STGCR1616H11	75066183	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
STGCL1212F11	75066182	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5.
STGCL1616H11	75066184	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
STGCR1616H16	75066197	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCR2020K16	75066199	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCR2525M16	75066201	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCL1616H16	75066198	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCL2020K16	75066200	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCL2525M16	75066203	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCR1212F11	75054888	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5.
STFCR1616H11	75028230	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
STFCL1212F11	75066245	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. TC..21.5.
STFCL1616H11	75034423	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
STFCR1616H16	75066191	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCR2020K16	75066193	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCR2525M16	75066195	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCL1616H16	75066192	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCL2020K16	75066194	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCL2525M16	75066196	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. TC..32.5.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura



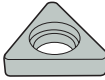

Troncatura

X4




Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
					
	...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
	...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Accessori

Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
					
	...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
	...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

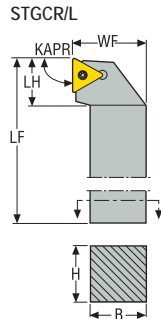
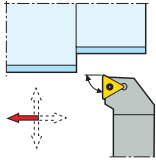
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

STGCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
– Pollici

STGCR/L
KAPR = 90,0°






CTWS




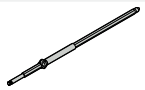


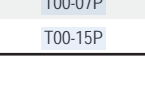

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 607, 618
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
STGCR-6-2	00013373	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STGCR-8-2	00013376	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5.
STGCL-6-2	00013374	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STGCL-8-2	00013377	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5.
STGCR-10-3	00013378	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.660	TC..16T3.. TC..32.5.
STGCL-10-3	00013379	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..16T3.. TC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	 T07P-2	 C02506-T07P
...3	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
...3	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

STJCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
– In mm

Generica ISO
Guida alla
tornitura

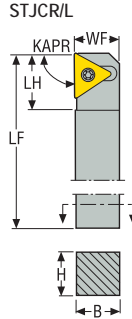
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

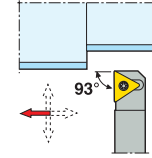
CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 607, 618
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



STJCR/L
KAPR = 93,0°



Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STJCR1010M11	02430911	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5
STJCR1212M11	02430917	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5
STJCR1616H11	02430921	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5
STJCL1010M11	02430914	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5
STJCL1212M11	02430920	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5
STJCL1616H11	02430932	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

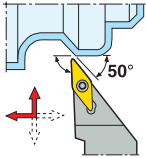
Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	 T07P-2	 C02506-T07P

Accessori

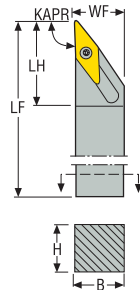
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...11	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09

SVJBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– In mm

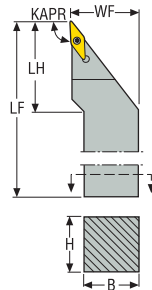
SVJBR/L
KAPR = 93,0°



SVJBR/L



SVJBR/L..H11, ..K11,
..25M11



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJBR1010M11	02431006	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR1212M11	02439655	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR1616H11	75066240	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR2020K11	75066241	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR2525M11	75077182	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL1010M11	02431007	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL1212M11	02439658	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL1616H11	75065783	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL2020K11	75027877	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBL2525M11	75077183	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. VB..21.5.
SVJBR1212M16	02431016	12	12	150	12,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVJBR1616H16	02431021	16	16	100	16,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVJBL1212M16	02431020	12	12	150	12,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVJBL1616H16	02431024	16	16	100	16,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	T07P-2	C02506-T07P
...16	T15P-2	C03512-T15P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura




Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	...11	0.9NM 	T00-07P 	T00-07P09 
	...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

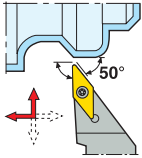
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

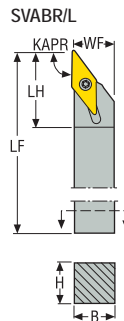
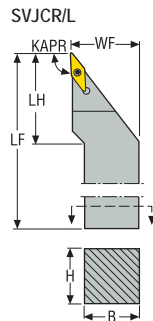
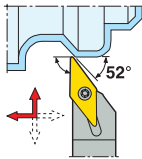
Accessori e
ricambi

SVJCR/L, SVABR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMT, VCGT
– In mm

SVJCR/L
KAPR = 93,0°



SVABR/L
KAPR = 90,0°




CTWS






- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJCR2020K11	02416717	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. VC..22.
SVJCL2020K11	02416718	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. VC..22.
SVABR1010M11	02430935	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVABR1212M11	02430954	12	12	150	12,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVABL1010M11	02430948	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVABL1212M11	02430956	12	12	150	12,5	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVABR1212M16	02431000	12	12	150	12,5	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVABR1616H16	02431002	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVABL1212M16	02431001	12	12	150	12,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVABL1616H16	02431003	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	 T07P-2	 C02506-T07P
...16	T15P-2	C03510-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...11	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
...16	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

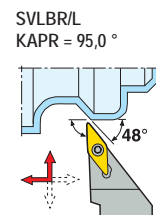
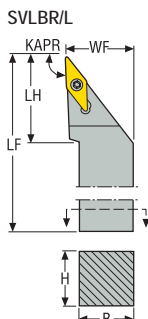
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SVLBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura



- Steadyline®
- Versione destra in figura
 - Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
 - Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
 - Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice		H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
	Codice di ordinazione	prodotto										
	SVLBR2020K16	75011715	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
	SVLBR2525M16	75011717	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
	SVLBR3225P16	75011719	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
Mini-Shaft™	SVLBR2020K16	75011716	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
	SVLBR2525M16	75011718	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
	SVLBR3225P16	75011720	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura	Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
Troncatura	...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Accessori

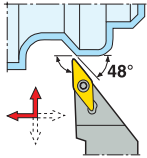
X4	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...16		3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Adattatori Unità di bloccaggio

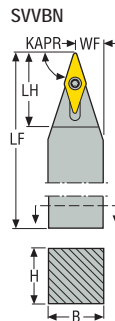
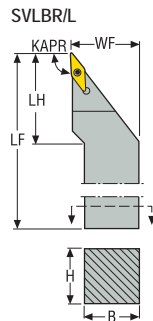
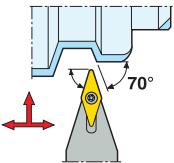
Accessori e ricambi

SVLBR/L, SVVBN – Utensili per inserti VBGT, VBG, VBMT
– Pollici

SVLBR/L
KAPR = 95,0°



SVVBN
KAPR = 72,5°



CTWS



- SVLBR/L = Versione destra in figura
- SVVBN = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SVLBR-12-3	00071930	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBR-16-3	00071929	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBL-12-3	00071944	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVLBL-16-3	00071950	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVVBN-12-3	00071940	0.750	0.750	4.500	0.375	1.390	72,5	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33
SVVBN-16-3	00071946	1.000	1.000	6.000	0.500	1.394	72,5	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...3	 T15P-2	 C03510-T15P	 171.19-620	 CA3510

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...3	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

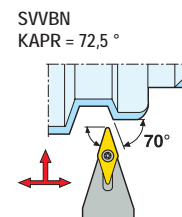
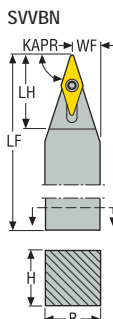
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SVVBN – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio


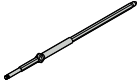


Accessori e ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVVBN1010M11	02431026	10	10	150	5,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN1212M11	02439659	12	12	150	6,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN1616H11	75077179	16	16	100	8,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN2020K11	75077180	20	20	125	10,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN2525M11	75077181	25	25	150	12,8	26,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. VB..21.5.
SVVBN1212M16	02431027	12	12	150	6,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN1616H16	02431029	16	16	100	8,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN2020K16	75011514	20	20	125	10,6	35,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN2525M16	75011515	25	25	150	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
SVVBN3225P16	75011516	32	25	170	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
.1212M16	T15P-2	C03510-T15P	-	-
.1616H16	T15P-2	C03510-T15P	-	-
...16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...11	0.9NM 	T00-07P 	- 	T00-07P09 
.1212M16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
.1616H16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

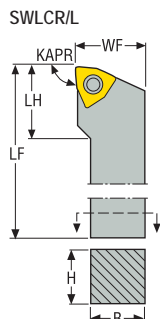
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

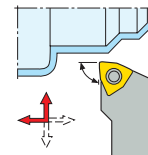
Generica ISO
Guida alla
tornitura

SWLCLR/L – Utensili per inserti WCMT
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



SWLCLR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 585
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
SWLCLR1616H06	75066173	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. WC..32.5.
SWLCLR2020K06	75066175	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.
SWLCL1616H06	75066174	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. WC..32.5.
SWLCL2020K06	75066176	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...06	 T15P-2	 C03510-T15P

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...06	 3.0NM	 T00-15P	 T00-15P30

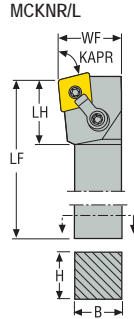
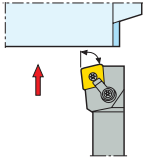
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MCKNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
– Pollici

MCKNR/L
KAPR = 75,0°



CTWS



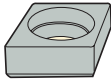
- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto CSN-642 per inserto CN..63., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCKNR-20-6D	00012996	1.250	1.250	6.815	1.500	1.280	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
..-6	 CL-12	 XNS-510	 NL-68	 CSN190412

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
..-6	 CSN190608

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

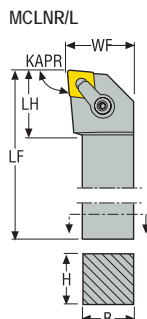
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

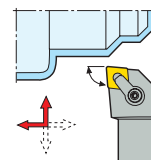
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MCLNR/L
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Codice		LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		H	B								
		inch	inch	inch	inch	inch					
MCLNR-16-6D	00012668	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. CN..64.
MCLNR-24-6E	00013014	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..1906.. CN..64.
MCLNL-16-6D	00012669	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. CN..64.
MCLNL-24-6E	00013003	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.850	CN..1906.. CN..64.
MCLNR-24-8E	00013016	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	5.070	CN..2509.. CN..86.
MCLNL-24-8E	00013004	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..2509.. CN..86.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...-6	 CL-12	 XNS-510	 NL-68	 CSN190412
...-8	 CL-24	 XNS-610	 NL-810	 CSN250624

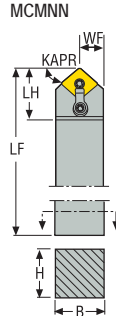
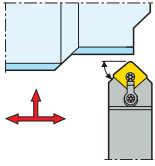
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MCMNN – Utensili per inserti CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
– Pollici

MCMNN
KAPR = 40,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 595
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCMNN-16-4	00042505	1.000	1.000	6.000	0.500	1.202	40,0	0,0	-7,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
MCMNN-20-6	00042506	1.250	1.250	7.000	0.625	1.660	40,0	0,0	-7,0	3.090	CN..1906.. CN..64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...-4	CL-20	XNS-48	NL-46	CSN120412
...-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

Accessori

Per dimensione	Supporto
...-4	-
...-6	CSN190608

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

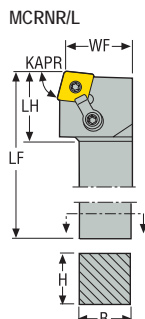
MCRNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

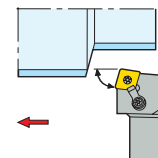


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



MCRNR/L
KAPR = 75,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto CSN-642 per inserto CN..63., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MCRNR-16-4D	00013033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. CN..43.
MCRNL-16-4D	00012574	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. CN..43.
MCRNR-20-6D	00013038	1.250	1.250	6.024	1.500	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. CN..64.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...4	CL-9	XNS-58	NL-46	CSN120412
...6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
...4	-
...6	CSN190608

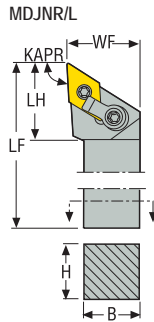
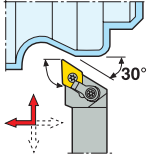
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MDJNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX
– Pollici

MDJNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MDJNR-16-4D	00012698	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. DN..43.
MDJNR-24-4D	00012708	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. DN..43.
MDJNL-16-4D	00012699	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. DN..43.
MDJNL-24-4D	00012709	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. DN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...4	 CL-20	 XNS-48	 NL-46	 DSN150412

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

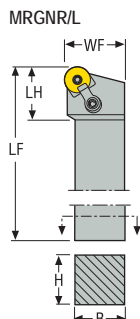
MRGNR/L – Utensili per inserti RNGN, RNMA, RNMG, RNMN
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

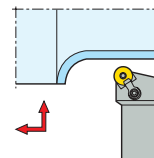


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



MRGNR/L
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 564, 600, 618, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206.., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MRGNR-12-4B	00013087	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. RN..43.
MRGNL-12-4B	00013073	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. RN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...4	 CL-9	 XNS-59	 NL-46	 RSN120400

Scanalatura

Troncatura

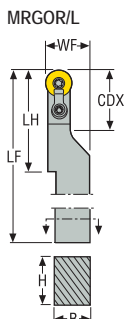
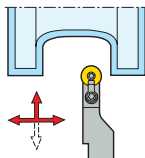
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MRGOR/L – Utensili per inserti RCMM
– Pollici

MRGOR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MRGOR-85-4D	00013107	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.760	RC..120400 RC..43
MRGOL-85-4D	00013103	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	90,0	0,0	0,0	1.760	RC..120400 RC..43
MRGOR-20-6E	00013104	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 RC..64
MRGOL-20-6E	00013101	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	90,0	0,0	0,0	2.650	RC..1906 RC..64
MRGOR-24-8E	00013106	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 RC..84
MRGOL-24-8E	00013102	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	90,0	0,0	0,0	3.970	RC..2506 RC..84

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
..-4	 CL-6	 XNS-36	 PL-46	 RSP120400
..-6	 CL-9	 XNS-58	 PL-68	 RSP190400
..-8	 CL-12	 XNS-58	 PL-68	 RS83P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

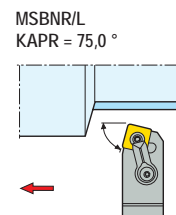
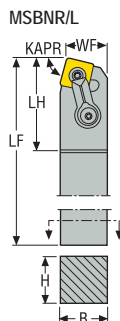
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
MSBNR/L – Utensili per inserti SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSBNR3232P19	02464174	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. SN..64.
MSBNR4040R19	02464204	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. SN..64.
MSBNL3232P19	02464202	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. SN..64.
MSBNL4040R19	02464206	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. SN..64.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	T20P-7L	MN1920-T20P

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...19	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

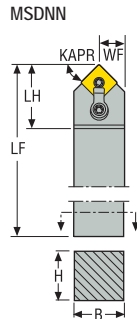
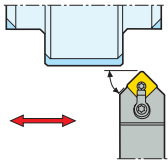
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

MSDNN – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
– Pollici

MSDNN
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603, 604
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto DSN120416 per inserto SN..1206... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
MSDNN-8-3	00013325	0.500	0.500	4.500	0.250	1.043	45,0	0,0	-7,0	0.440	SN..0903.. SN..32
MSDNN-10-3	00013330	0.625	0.625	4.500	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	0.660	SN..0903.. SN..32
MSDNN-12-4	00013340	0.750	0.750	6.000	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	1.100	SN..1204.. SN..43
MSDNN-16-4	00013345	1.000	1.000	6.000	0.500	1.402	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. SN..43
MSDNN-16-5	00013360	1.000	1.000	6.000	0.500	1.607	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1506.. SN..54
MSDNN-20-5	00042536	1.250	1.250	7.000	0.625	1.607	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1506.. SN..54
MSDNN-20-6	00013375	1.250	1.250	7.000	0.625	1.732	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1906.. SN..64
MSDNN-24-6	00013390	1.500	1.500	7.000	0.750	1.732	45,0	-6,0	-6,0	4.190	SN..1906.. SN..64
MSDNN-24-8	00042538	1.500	1.500	7.000	0.750	2.223	45,0	0,0	-8,0	4.190	SN..2509.. SN..86

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...3	 CL-6	 XNS-36	 NL-34	 SSN090308
...4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
...5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
...6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412
...8	CL-24	XNS-610	NL-810	SSN250616

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

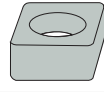
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

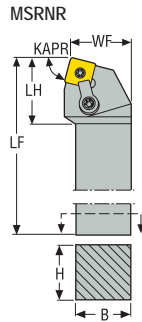
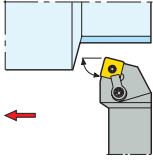
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Supporto inserto
		
Generica ISO Utensili per tornitura	...3	-
	...4	-
	...5	-
	...6	SSN190612
	...8	-
Generica ISO Inserti per tornitura		
Steadyline®		
MDT		
Mini-Shaft™		
Scanalatura		
Troncatura		
X4		
Adattatori Unità di bloccaggio		
Accessori e ricambi		

MSRNR – Utensili per inserti SNMG, SNMM
– In mm

MSRNR
KAPR = 75,0°




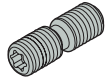
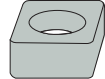


CTWS




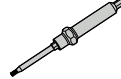


- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto SSN250616 per inserto SN..2509... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSRNR5050T25	75000199	50	50	300	53,2	49,0	75,0	-6,0	-6,0	5,7	SN..2507.. SN..85.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave	Spina
...25	 MC24	 LD1035-T25P	 SSN250716	 T25P-7	 MN2525-T25P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Vite supporto	Chiave dinamometrica
...25	 6.0NM	 T00T-25P	 CS1216	 T00T-25P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

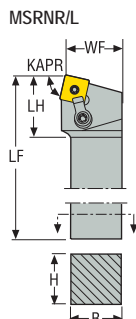
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

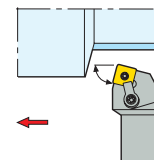
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MSRNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MSRNR/L
KAPR = 75,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603, 604
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto SSN250616 per inserto SN..2509.., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MSRNR-12-4B	00012743	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
MSRNR-16-4D	00012748	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. SN..43.
MSRNL-12-4B	00012744	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. SN..43.
MSRNL-16-4D	00012749	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. SN..43.
MSRNR-20-5D	00012753	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..1506.. SN..54.
MSRNL-16-5D	00071776	1.000	1.000	6.000	1.100	1.496	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. SN..54.
MSRNL-20-5D	00012754	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1506.. SN..54.
MSRNR-20-6D	00012756	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. SN..64.
MSRNR-24-6E	00013118	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.630	SN..1906.. SN..64.
MSRNL-20-6D	00012757	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. SN..64.
MSRNL-24-6E	00013114	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.410	SN..1906.. SN..64.

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

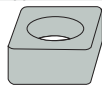
Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
...5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
...6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
...4	-
...5	-
...6	SSN190612



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

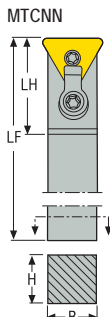
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

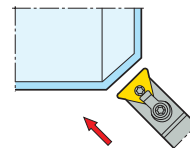
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MTCNN – Utensili per inserti TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MTCNN
KAPR = 90,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTCNN-44-3	00013835	1.000	0.500	8.000	0.075	1.147	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..1604.. TN..33.
MTCNN-12-4	00013830	0.750	0.750	6.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..2204.. TN..43.
MTCNN-64-4	00013840	1.000	0.750	8.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.760	TN..2204.. TN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...3	CL-7	XNS-36	NL-34L	TSN160312
...4	CL-12	XNS-510	NL-46	TSN220412

Troncatura

Per dimensione	Supporto inserto
...3	TSN160412
...4	TSNS220316

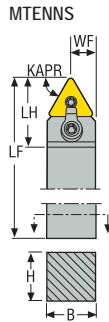
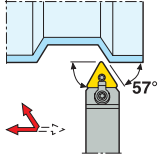
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

MTENNS – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP
– Pollici

MTENNS
KAPR = 60,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTENNS-8-2	00013850	0.500	0.500	4.500	0.250	0.990	60,0	0,0	-10,0	0.440	TN..1103.. TN..22.
MTENNS-10-3	00013855	0.625	0.625	4.500	0.315	1.181	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTENNS-12-3	00013860	0.750	0.750	4.500	0.376	1.160	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTENNS-64-3	00013890	1.000	0.750	6.024	0.375	0.375	60,0	0,0	-10,0	1.320	TN..1604.. TN..33.
MTENNS-12-4	00013865	0.750	0.750	4.500	0.374	1.500	60,0	0,0	-10,0	0.880	TN..2204.. TN..43.
MTENNS-16-4	00013870	1.000	1.000	6.000	0.500	1.500	60,0	0,0	-10,0	1.540	TN..2204.. TN..43.
MTENNS-20-5	00013875	1.250	1.250	7.008	0.625	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
MTENNS-24-5	00013880	1.500	1.500	7.008	0.750	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
MTENNS-24-6	00013885	1.500	1.500	7.008	0.750	1.969	60,0	0,0	-10,0	4.410	TN..3309.. TN..66.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
..-2	 CL-6	 XNS-36	 NL-23	-
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68L	TSN330428

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
..-2, -4, -5, -6	 -
..-3	TSN160412

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

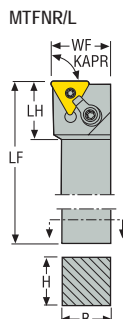
MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

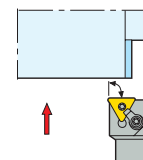


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



MTFNR/L
KAPR = 91,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTFNR-10-3	00013930	0.984	0.625	4.500	0.875	0.930	91,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTFNR-16-5D	00013144	1.000	1.000	6.000	1.250	1.457	91,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2706.. TN..54.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
...5	CL-12	XNS-510	NL-58	TSN270412

Scanalatura

Accessori

Troncatura

Per dimensione	Supporto inserto
...3	TSN160412
...5	-

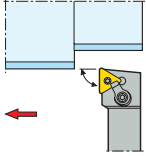
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

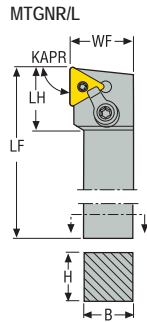
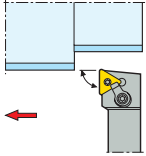
Accessori e
ricambi

MTGNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici

MTGNR/L
KAPR = 91,0°



MTGNR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTGNR-8-2A	00014171	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	91,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. TN..22.
MTGNL-8-2A	00014176	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	91,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. TN..22.
MTGNR-10-3A	00013167	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTGNL-10-3A	00013153	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. TN..33.
MTGNR-24-5D	00012816	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. TN..54.
MTGNL-24-5D	00012817	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. TN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...2	 CL-19	 XNS-36	 NL-23	 -
...3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
...5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
...2	 -
...3	TSN160412
...5	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

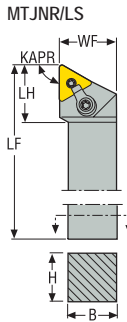
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

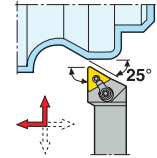
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura

MTJNR/LS – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Pollici



MTJNRS/LS
KAPR = 93,0 °



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto ITSN333 per inserto TN..32., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTJNRS-12-3	00040974	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
MTJNLS-12-3	00040975	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. TN..33.
MTJNRS-16-4D	00014440	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
MTJNLS-16-4	00014445	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..2204.. TN..43.
MTJNRS-20-5	00014450	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
MTJNRS-24-5	00014460	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	5.070	TN..2706.. TN..54.
MTJNLS-20-5	00014455	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. TN..54.
MTJNLS-24-5	00014465	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..2706.. TN..54.
MTJNRS-24-6	00040978	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. TN..66.
MTJNLS-24-6	00040979	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. TN..66.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
...4	CL-9	XNS-510	NL-46	TSN220412
...5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
...6	CL-9	XNS-510	NL-68L	TSN330428

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
...3	TSN160412
...4	-
...5	-
...6	-



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

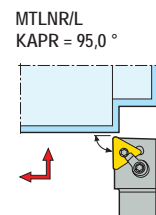
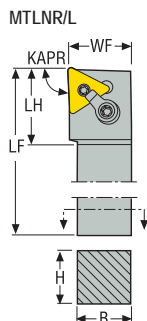
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

MTLNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTLNR-16-4	00042542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. TN..43.
MTLNL-16-4	00042543	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. TN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...4	 CL-9	 XNS-510	 NL-46	 TSNS220316

Scanalatura

Troncatura

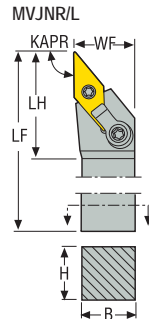
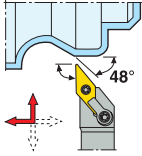
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MVJNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU
– Pollici

MVJNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MVJNR-16-3D	00071714	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33.
MVJNL-16-3D	00071708	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33.
MVJNR-16-4D	00012879	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. VN..43.
MVJNR-20-4D	00012888	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. VN..43.
MVJNL-16-4D	00012883	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. VN..43.
MVJNL-20-4D	00012889	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. VN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...-3	 CL-30	 XNS-510	 NL-34L	 VSN160316
...-4	 CL-30	 XNS-510	 NL-46	 VSN220412

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

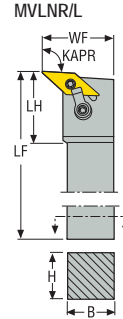
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

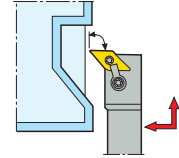
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MVLNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
MVLNR-16-4D	00013206	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. VN..43.
MVLNR-20-4D	00013207	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. VN..43.
MVLNL-16-4D	00013198	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. VN..43.
MVLNL-20-4D	00013199	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. VN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...4	 CL-12	 XNS-510	 NL-46	 VSN220412

Troncatura

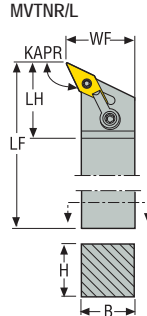
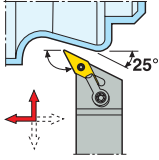
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

MVTNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP
– Pollici

MVTNR/L
KAPR = 117,25°







CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MVTNR-12-3B	00049604	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. VN..33.
MVTNR-16-3D	00013222	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33.
MVTNR-20-3D	00013223	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.870	VN..1604.. VN..33.
MVTNL-12-3B	00052353	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. VN..33.
MVTNL-16-3D	00013214	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. VN..33.
MVTNL-20-3D	00013216	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...3	 CL-30	 XNS-510	 NL-34L	 VSN160316

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

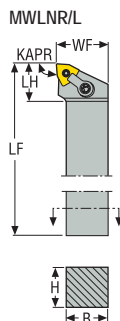
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

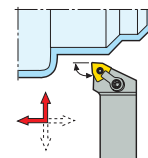
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MWLN/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MWLN/L
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MWLN2020K08	75002232	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
MWLN2525M08	75002234	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
MWLN3232P08	75002236	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. WN..43.
MWLN2020K08	75002233	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. WN..43.
MWLN2525M08	75002235	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. WN..43.
MWLN3232P08	75002237	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. WN..43.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

Accessori

X4

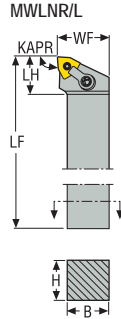
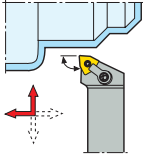
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave dinamometrica
...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MWLNRL/L – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
– Pollici

MWLNRL/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto IWSN423 per inserto WN..44., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MWLNRL-10-3A	75056399	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. WN..33.
MWLNRL-10-3A	75056400	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. WN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...3	 CL-6	 XNS-36	 NL-34L	 IWSN060312

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

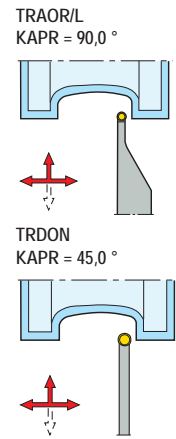
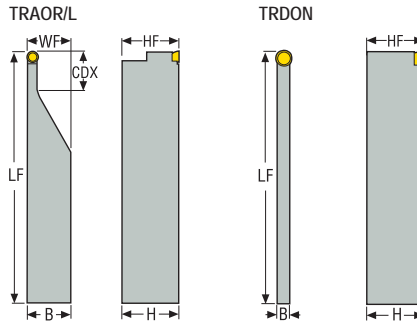
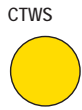
Accessori e
ricambi

TRAOR/L, TRDON – Utensili per inserti RCGS
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



- TRAOR/L = Versione destra in figura
- TRDON = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 599
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

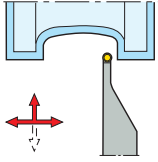
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

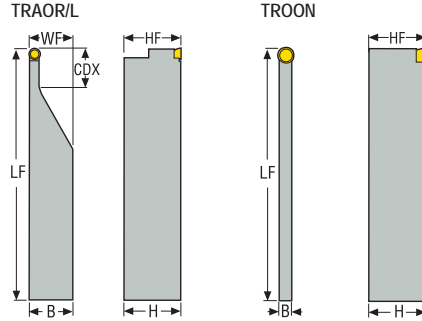
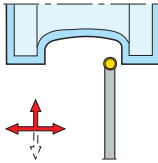
Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
TRAOR3225-4.76	75071805	32 1.260	25 0.984	201 7.913	25,35 0.998	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
TRAOL3225-4.76	75071806	32 1.260	25 0.984	201 7.913	25,35 0.998	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
TRAOR3225-6.35	75071807	32 1.260	25 0.984	150 5.906	25,5 1.004	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS6.35 RCGS2
TRAOL3225-6.35	75071808	32 1.260	25 0.984	150 5.906	25,5 1.004	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	0,8 1.760	RCGS6.35 RCGS2
TRAOR3225-9.525	75036398	32 1.260	25 0.984	200 7.874	25,76 1.014	31,8 1.252	–	90,0	0,0	0,0	1,2 2.650	RCGS9.52 RCGS3
TRDON2004H4.76	75071812	20 0.787	4 0.157	100 3.937	4,38 0.172	19,8 0.780	3,7 0.146	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	RCGS4.76 RCGS1.5
TRDON2005H6.35	75071813	20 0.787	6 0.217	100 3.937	5,92 0.233	19,8 0.780	4,7 0.185	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	RCGS6.35 RCGS2

TRAOR/L, TROON – Utensili per inserti RCGS
– Pollici

TRAOR/L
KAPR = 90,0°



TROON
KAPR = 90,0°



CTWS



- TRAOR/L = Versione destra in figura
- TROON = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 599
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch						
TRAOR-85-1.5	00017945	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	-	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
TRAOR-85-1.5	75053455	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	-	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 RCGS1.5
TRAOR-85-2	00017950	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	-	90,0	0,0	0,0	1.760	RCGS6.35 RCGS2
TRAOL-85-2	00048374	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	-	90,0	0,0	0,0	1.980	RCGS6.35 RCGS2
TRAOR-85-3	00017955	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	-	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 RCGS3
TRAOL-85-3	00046228	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	-	90,0	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 RCGS3
TROON-153-1.5	00017975	0.750	0.156	4.000	-	0.750	0.150	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS4.76 RCGS1.5
TROON-23-2	00017980	0.750	0.218	4.000	-	1.252	0.189	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS6.35 RCGS2
TROON-34-3	00017985	1.000	0.312	4.000	-	1.000	0.295	90,0	0,0	0,0	0.440	RCGS9.52 RCGS3
TROON-45-4	00017990	1.250	0.433	4.000	-	1.250	0.374	90,0	0,0	0,0	0.660	RCGS12.7 RCGS46

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

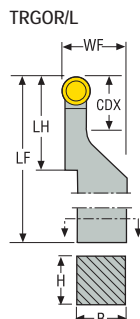
TRGOR/L – Utensili per inserti RCGS
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

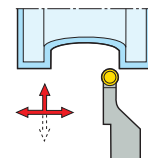


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



TRGOR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 561, 599
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

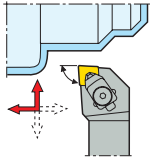
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

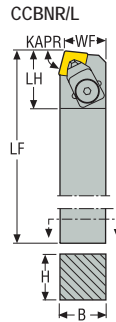
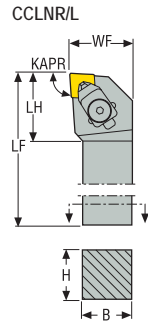
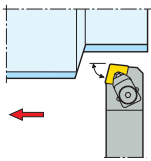
	Codice di ordinazione	Codice prodotto		LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		H	B									
		inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
TRGOR-16-1.5	00041032	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOR-20-1.5	00041040	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOL-16-1.5	00041033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.760	90,0	0,0	0,0	1.320	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOL-20-1.5	00041041	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 RCGS1.5
TRGOR-16-2	00041034	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 RCGS2
TRGOR-20-2	00041042	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 RCGS2
TRGOR-24-2	00047814	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 RCGS2
TRGOL-16-2	00041035	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.770	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 RCGS2
TRGOL-20-2	00041043	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 RCGS2
TRGOL-24-2	00047815	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 RCGS2
TRGOR-16-3	00041036	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 RCGS3
TRGOR-20-3	00041044	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 RCGS3
TRGOR-24-3	00047816	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.750	RCGS9.52 RCGS3
TRGOL-16-3	00041037	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 RCGS3
TRGOL-20-3	00041045	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 RCGS3
TRGOL-24-3	00047817	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS9.52 RCGS3
TRGOR-16-4	00041038	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 RCGS46
TRGOR-20-4	00041046	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 RCGS46
TRGOR-24-4	00041048	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 RCGS46
TRGOL-16-4	00041039	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	90,0	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 RCGS46
TRGOL-20-4	00041047	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	90,0	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 RCGS46
TRGOL-24-4	00041049	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	90,0	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 RCGS46

CCLNR/L, CCBNR/L – Utensili per inserti CNGN, CNMN in PCBN
– In mm

CCLNR/L
KAPR = 95,0°



CCBNR/L
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 595, 620
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M09	00089173	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNR3225P09	00089175	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNL2525M09	00089174	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNL3225P09	00089176	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. CN.N32.
CCLNR2525M12	00089177	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
CCLNR3225P12	00089179	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. CN..43.
CCLNL2525M12	00089178	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
CCLNL3225P12	00089180	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
CCBNR2525M09	00089181	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCBNL2525M09	00089182	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
CCBNR2525M12	00089185	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.
CCBNR3225P12	00089187	32	25	170	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
CCBNL2525M12	00089186	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. CN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...09	 CC17P-09	 4SMS795	 CCN090412	 P1311-09	 174.10-652-T07P
...12	 CC17P	 4SMS795	 CCN120312	 P1311	 F94009-T09P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

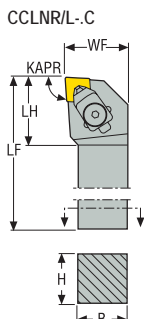
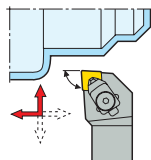
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione		Chiave per vite supporto
Generica ISO Utensili per tornitura	...09	T07P-2	
Generica ISO Inserti per tornitura	...12	T09P-2	
Steadyline®			
MDT			
Mini-Shaft™			
Scanalatura			
Troncatura			
X4			
Adattatori Unità di bloccaggio			
Accessori e ricambi			

CCLNR/L-.C – Utensili per inserti ceramici CNGM
– In mm

CCLNR/L-.C
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 620
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M12-4C	02926470	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN.N1207.. CN.N45.
CCLNL2525M12-4C	02926471	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,9	CN.N1207.. CN.N45.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Supporto inserto	Chiave per vite supporto	Vite supporto
...-4C	CC12P-D12	DCN120316	T15P-2D	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
...-4C	DCN120616

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

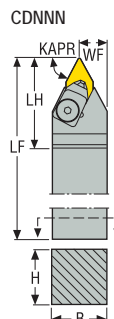
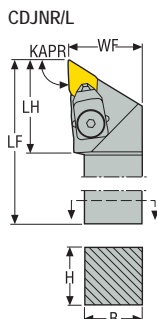
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

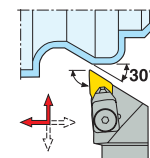
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura

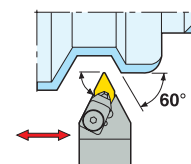
CDJNR/L, CDNNN – Utensili per inserti DNGN, DNMN in PCBN
– In mm



CDJNR/L
KAPR = 93,0 °



CDNNN
KAPR = 62,5 °



- CDJNR/L = Versione destra in figura
- CDNNN = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm				kg	
	CDJNR2525M11	00089189	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. DN.N32.
	CDJNL2525M11	00089190	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. DN.N32.
	CDNNN2525M11	00089193	25	25	150	13,2	30,0	62,5	-9,0	-5,0	0,7	DN.N1103.. DN.N32.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...11	CC20P	4SMS795	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P

Accessori

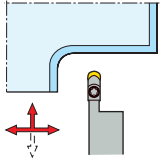
Per dimensione	Chiave per vite supporto
...11	T07P-2

Adattatori
Unità di bloccaggio

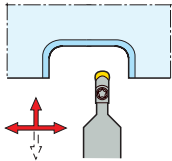
Accessori e
ricambi

CRDCR...C, CRDCN...C – Utensili per inserti ceramici RCGX, RPGX
– In mm

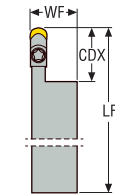
CRDCR/L...C
KAPR = 0,0 °



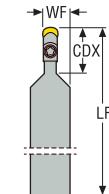
CRDCN...C
KAPR = 0,0 °



CRDCR/L...C



CRDCN...C



CTWS



- CRDCR...C = Versione destra in figura
- CRDCN...C = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 620, 622
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per informazioni sulla vite della staffa, contattare il funzionario Seco di zona
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRDCR3225P09C	02926480	32	25	170	25,98	29,0	29,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. R.GX35.
CRDCN3225P06C	02926478	32	25	170	15,6	–	19,4	0,0	0,0	0,0	0,9	RC..0606 RC..24.
CRDCN3225P09C	02926479	32	25	170	17,2	–	29,0	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. R.GX35.
CRDCN3225P12C	02926482	32	25	170	18,8	–	38,5	0,0	0,0	0,0	0,9	R.GX1207.. R.GX45.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto
CRDCR...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN...06C	CEN055	T30P-7	CN52.190	2SMS795
CRDCN...09C	CEN087	–	CN76.206	T10P-2D
CRDCN...12C	CEN120	T30P-7	CN55.222	T25P-7

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

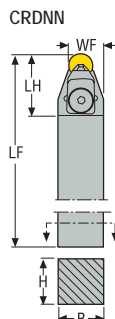
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

CRDNN – Utensili per inserti RNGN, RNMN in PCBN
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 618, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto 117.10-621 per inserto RN.N43.., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CRDNN-16-2	00073874	1.000	1.000	6.000	0.750	1.270	45,0	0,0	-7,0	1.760	RN.N0603.. RN.N22.
CRDNN-20-3	00073878	1.250	1.250	6.000	0.875	1.197	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N0903.. RN.N32.
CRDNN-20-4	00073880	1.250	1.250	6.000	0.875	1.693	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N1203.. RN.N42.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Chiave per vite supporto	Vite supporto
...2	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	T07P-2	CS2507-T07P
...3	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	T07P-2	174.10-652-T07P
...4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	T09P-2	F94009-T09P

Troncatura

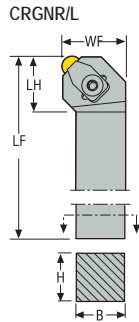
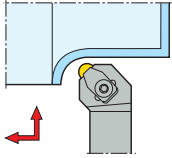
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CRGNR/L – Utensili per inserti RNGN, RNMN in PCBN
– Pollici

CRGNR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 617, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto 117.10-621 per inserto RN.N43..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CRGNR-20-4	00073898	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. RN.N42.
CRGNL-20-4	00073909	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. RN.N42.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...4	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...4	T09P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

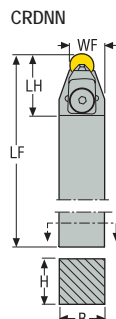
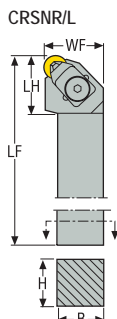
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

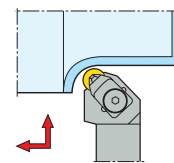
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CRSNR/L, CRDNN – Utensili per inserti RNGN, RMMN in PCBN
– In mm

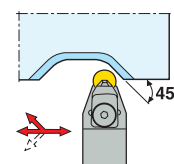
Generica ISO Utensili per tornitura



CRSNR/L
KAPR = 45,0 °



CRDNN
KAPR = 45,0 °



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- CRSNR/L = Versione destra in figura
- CRDNN = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 618, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto 117.10-621 per inserto RN.N1204... da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



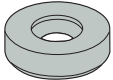
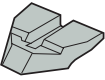

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M06	75069238	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
CRSNL2525M06	75069239	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
CRSNR2525M09	00089195	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNR3225P09	00089197	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNR4040R09	02424441	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNL2525M09	00089196	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNL3225P09	00089198	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNL4040R09	02424439	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	RN.N0903.. RN.N32.
CRSNR3225P12	00089199	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. RN.N42.
CRSNR4040R12	02424442	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. RN.N42.
CRSNL3225P12	00089200	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. RN.N42.
CRSNL4040R12	02424440	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. RN.N42.
CRDNN2525M06	75069237	25	25	150	15,5	29,0	45,0	0,0	-8,0	0,7	RN.N0603.. RN.N22.
CRDNN3225P09	00089201	32	25	170	17,0	31,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N0903.. RN.N32.
CRDNN4040R09	02424437	40	40	200	24,8	31,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N0903.. RN.N32.
CRDNN3225P12	00089202	32	25	170	18,5	36,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N1203.. RN.N42.
CRDNN4040R12	02424438	40	40	200	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N1203.. RN.N42.
CRDNN5040T12	75069265	50	40	300	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	4,4	RN.N1203.. RN.N42.


Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa 	Chiave per vite staffa 	Supporto inserto 	Piastrina intermedia 	Vite supporto 
...06	CC17P-06	4SMS795	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	4SMS795	117.10-622	P1311	F94009-T09P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto 
...06	T07P-2
...09	T07P-2
...12	T09P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

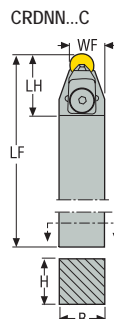
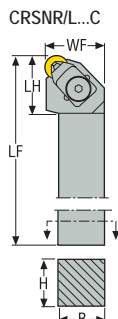
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

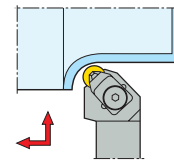
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura

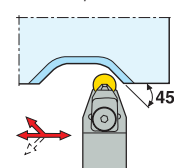
CRSNR/L...C, CRDNN...C – Utensili per inserti ceramici RNGN
– In mm



CRSNR/L...C
KAPR = 0,0°



CRDNN...C
KAPR = 0,0°



CTWS



- CRSNR/L...C = Versione destra in figura
- CRDNN...C = Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 618, 621
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M12C	02926488	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. RN..45.
CRSNR3225P12C	02926490	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. RN..45.
CRSNL2525M12C	02926489	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. RN..45.
CRSNL3225P12C	02926491	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. RN..45.
CRDNN2525M12C	02926486	25	25	150	18,8	32,0	0,0	0,0	0,0	0,7	RN..1207.. RN..45.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Chiave per vite supporto	Vite supporto
..12C	CC17P	4SMS795	CRN120400	P1311	T20P-2D	L85013-T20P

Accessori

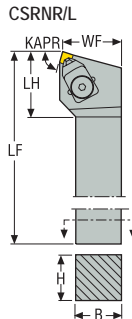
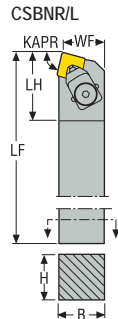
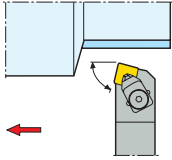
Per dimensione	Supporto inserto
..12C	CRN120800

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CSBNR/L, CSRNR/L – Utensili per inserti SNGN, SNMN, SNUN in PCBN
– In mm

CSBNR/L
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 605
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSBNR2525M09	00089203	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. SN..32
CSBNR3225P09	00089206	32	25	170	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. SN..32
CSBNL2525M09	00089204	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. SN..32
CSBNR3225P12	00089207	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43
CSBNL3225P12	00089208	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...P12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...09	T07P-2
...P12	T09P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

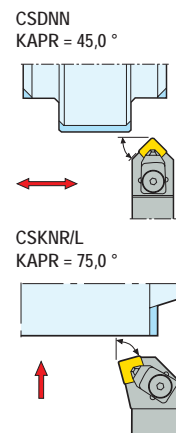
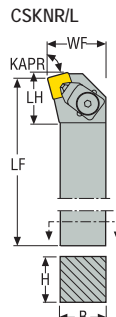
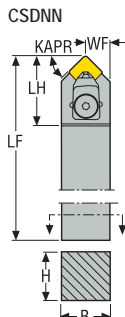
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

CSDNN, CSKNR/L – Utensili per inserti SNGN, SNMN, SNUN in PCBN
– In mm



CTWS



- CSDNN = Versione neutra in figura
- CSKNR/L = Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 604
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm				kg	
Mini-Shaft™	CSDNN3225P09	00089209	32	25	170	13,0	33,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. SN..32
	CSDNN3225P12	00089210	32	25	170	13,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. SN..43
	CSDNN4040R12	02424446	40	40	200	20,3	40,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1204.. SN..43
Scanalatura	CSKNL2525M06	00005871	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603.. SN.N22
	CSKNR3225P12	00089211	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. SN..43
	CSKNR4040R12	02424470	40	40	200	50,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	SN..1204.. SN..43
	CSKNL3225P12	00089212	32	25	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	SN..1204.. SN..43

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

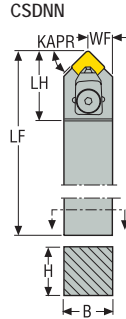
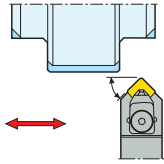
Troncatura	Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
X4	...09	CC17P-09	4SMS795	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
	...12	CC20P	4SMS795	174.10-621	P1311	F94009-T09P
	...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

Accessori

Adattatori Unità di bloccaggio	Per dimensione	Chiave per vite supporto
Accessori e ricambi	...09	T07P-2
	...12	T09P-2
	...06	T07P-2

CSDNN – Utensili per inserti SNGN, SNMN in PCBN
– Pollici

CSDNN
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 604
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Supporto 174.10-622 per inserto SN.N1203..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CSDNN-16-4	00073786	1.000	1.000	6.000	0.500	1.701	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...4	CC20P	4SMS795	174.10-622	P1311	F94009-T09P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...4	T09P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

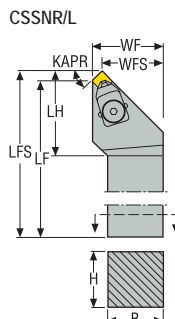
Generica ISO Guida alla tornitura
CSSNR/L – Utensili per inserti SNGN, SNMN in PCBN
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

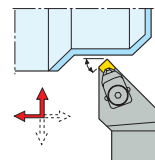


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



CSSNR/L
KAPR = 45,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 604
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSSNR2525M06	00005870	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. SN.N22.
CSSNL2525M06	00005869	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. SN.N22.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...06	CC17P-06	4SMS795	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

Scanalatura

Accessori

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...06	T07P-2

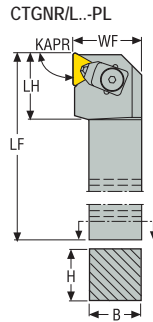
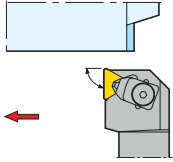
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CTGNR/L...-PL – Utensili per inserti TNGN, TNMN in PCBN
– In mm

CTGNR/L...-PL
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTGNR3225P11-PL	00042808	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,2	TN..1103.. TN..22.
CTGNL3225P11-PL	00042809	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,1	TN..1103.. TN..22.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite di regolazione	Vite supporto
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...11	T07P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

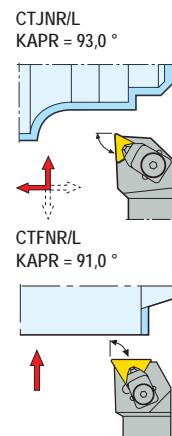
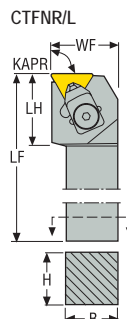
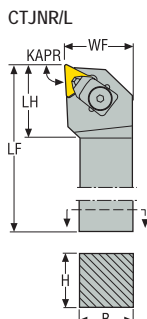
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

CTJNR/L, CTFNR/L – Utensili per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 609
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Supporto CTN110312 per inserto TN.N110312 e TNMX110308S-WZ, da ordinare separatamente
- Supporto 175.10-622 per inserto TNGN1603..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTJNR2525M11	75069262	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22
CTJNL2525M11	75069263	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22
CTJNR2525M16	00095796	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. TN.N33
CTJNL2525M16	00095797	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. TN.N33
CTFNR2525M11	75069266	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22
CTFNL2525M11	75069267	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. TN..22
CTFNR2525M16	00095792	25	25	150	32,2	35,0	91,0	-6,0	-6,0	0,9	TN.N1604.. TN.N33

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
...16	CC17P-09	4SMS795	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P

X4

Accessori

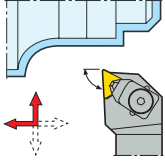
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...11	T07P-2
...16	T09P-2

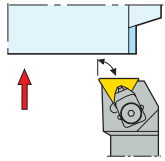
Accessori e
ricambi

CTJNR/L, CTFNR/L – Utensili per inserti TNGN, TNMN, TNMX in PCBN
– Pollici

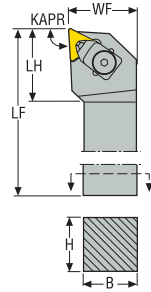
CTJNR/L
KAPR = 93,0°



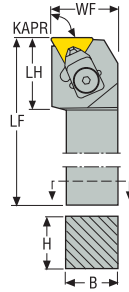
CTJNR/L
KAPR = 90,0°



CTJNR/L



CTFNR/L







CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 17-18
- Inserto TNMX per utensili CTJNR/L KAPR = 93°
- Supporto CTN110312 per inserto TNMN223, da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch				lb	
CTJNR-16-2	00073868	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1103.. TN..22.
CTJNL-16-2	00073871	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. TN..22.
CTFNR-16-2	00073861	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. TN..22.
CTFNL-16-2	00073863	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. TN..22.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
...2	 CC16	 4SMS795	 CTN110308	 CS2507-T07P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...2	 T07P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

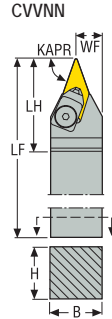
CVVNN – Utensili per inserti VNGA, VNMA in PCBN
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

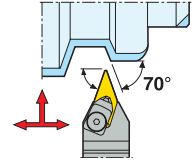


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



CVVNN
KAPR = 72,5°



Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CVVNN3225P16	00094012	32	25	170	13,1	42,0	72,5	-15,0	-5,0	1,0	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Mini-Shaft™

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Perno
...16	CC20P	4SMS795	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...16	T09P-2

Troncatura

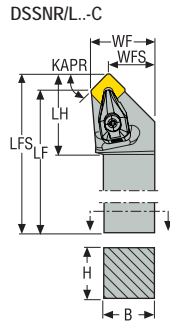
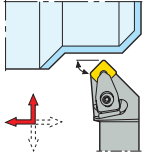
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DSSNR/L...-C – Utensili per inserti SNGA in PCBN
– In mm

DSSNR/L...-C
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR3225P12-C	02598529	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...12	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

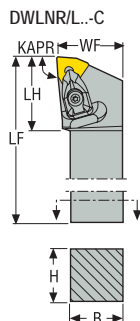
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

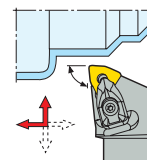
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
DWLNR/L...-C – Utensili per inserti WNGA, WNMA in PCBN
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



DWLNR/L...-C
KAPR = 95,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR3225P06-C	02598535	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0604.. WN..33
DWLNR3225P08-C	02598537	32	25	170	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...06	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWN060310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Troncatura

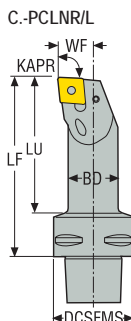
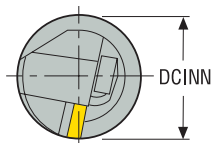
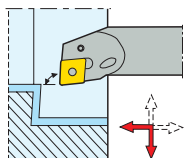
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

C.-PCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – In mm/ In pollici

C.-PCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 615
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD		WF		LF		LU		DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS				
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch							mm	inch		
C4-PCLNR-17090-12	00084497	C4	25,0	0.984	40,0	1.575	17,0	0.669	90,0	3.543	69,0	2.717	32,0	1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,5	1.100	CN..1204.. CN..43.
C4-PCLNR-22110-12	00084499	C4	32,0	1.260	40,0	1.575	22,0	0.866	110,0	4.331	89,0	3.504	40,0	1.575	95,0	-6,0	-11,0	0,8	1.760	CN..1204.. CN..43.
C4-PCLNR-27080-12	00009356	C4	40,0	1.575	40,0	1.575	27,0	1.063	80,0	3.150	60,0	2.362	50,0	1.969	95,0	-6,0	-10,0	0,8	1.760	CN..1204.. CN..43.
C4-PCLNR-27120-12	00009358	C4	40,0	1.575	40,0	1.575	27,0	1.063	120,0	4.724	100,0	3.937	50,0	1.969	95,0	-6,0	-11,0	1,1	2.430	CN..1204.. CN..43.
C4-PCLNL-17090-12	00084498	C4	25,0	0.984	40,0	1.575	17,0	0.669	90,0	3.543	69,0	2.717	32,0	1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,5	1.100	CN..1204.. CN..43.
C4-PCLNL-22110-12	00084500	C4	32,0	1.260	40,0	1.575	22,0	0.866	110,0	4.331	89,0	3.504	40,0	1.575	95,0	-6,0	-11,0	0,7	1.540	CN..1204.. CN..43.
C4-PCLNL-27080-12	02589999	C4	40,0	1.575	40,0	1.575	27,0	1.063	80,0	3.150	60,0	2.362	50,0	1.969	95,0	-6,0	-10,0	0,7	1.540	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNR-17090-12	02547669	C5	25,0	0.984	50,0	1.969	17,0	0.669	90,0	3.543	67,0	2.638	32,0	1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,7	1.540	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNR-22110-12	00090698	C5	32,0	1.260	50,0	1.969	22,0	0.866	110,0	4.331	88,0	3.465	40,0	1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,0	2.200	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNR-27140-12	00733878	C5	40,0	1.575	50,0	1.969	27,0	1.063	140,0	5.512	119,0	4.685	50,0	1.969	95,0	-6,0	-10,0	1,4	3.090	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNR-35100-12	00045797	C5	50,0	1.969	50,0	1.969	35,0	1.378	100,0	3.937	81,0	3.189	63,0	2.480	95,0	-6,0	-7,0	1,4	3.090	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNL-17090-12	00081759	C5	25,0	0.984	50,0	1.969	17,0	0.669	90,0	3.543	67,0	2.638	32,0	1.260	95,0	-6,0	-11,0	0,7	1.540	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNL-22110-12	00081760	C5	32,0	1.260	50,0	1.969	22,0	0.866	110,0	4.331	88,0	3.465	40,0	1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,0	2.200	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNL-27140-12	00081761	C5	40,0	1.575	50,0	1.969	27,0	1.063	140,0	5.512	119,0	4.685	50,0	1.969	95,0	-6,0	-10,0	1,5	3.310	CN..1204.. CN..43.
C5-PCLNL-35100-12	00081762	C5	50,0	1.969	50,0	1.969	35,0	1.378	100,0	3.937	81,0	3.189	63,0	2.480	95,0	-6,0	-7,0	1,4	3.090	CN..1204.. CN..43.
C6-PCLNR-17100-12	02426133	C6	25,0	0.984	63,0	2.480	17,0	0.669	100,0	3.937	74,0	2.913	32,0	1.260	95,0	-6,0	-11,0	1,1	2.430	CN..1204.. CN..43.
C6-PCLNR-22110-12	00059036	C6	32,0	1.260	63,0	2.480	22,0	0.866	110,0	4.331	84,0	3.307	40,0	1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,3	2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-PCLNL-17100-12	02558994	C6	25,0	0.984	63,0	2.480	17,0	0.669	100,0	3.937	74,0	2.913	32,0	1.260	95,0	-6,0	-11,0	1,1	2.430	CN..1204.. CN..43.
C6-PCLNL-22110-12	00058823	C6	32,0	1.260	63,0	2.480	22,0	0.866	110,0	4.331	84,0	3.307	40,0	1.575	95,0	-6,0	-11,0	1,3	2.870	CN..1204.. CN..43.
C6-PCLNR-27140-16	02552832	C6	40,0	1.575	63,0	2.480	27,0	1.063	140,0	5.512	115,0	4.528	50,0	1.969	95,0	-6,0	-11,0	1,7	3.750	CN..1606.. CN..54.
C6-PCLNR-35175-16	02552836	C6	50,0	1.969	63,0	2.480	35,0	1.378	175,0	6.890	152,0	5.984	63,0	2.480	95,0	-6,0	-11,0	2,8	6.170	CN..1606.. CN..54.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
	C6-PCLNL-27140-16	00070126	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	95,0	-6,0	-11,0	1,8 3.970	CN..1606.. CN..54.
	C6-PCLNL-35175-16	00070128	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	95,0	-6,0	-11,0	2,8 6.170	CN..1606.. CN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
Generica ISO Inserti per tornitura	17090-12	PP4613	-	2.5SMS795	LS0613	-	-
	-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
	-17100-12	PP4613	-	2.5SMS795	LS0613	-	-
Steadyline®	-22110-12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757
	-16	PP7818	PCN160408	3SMS795	LS0820	MP0912	RP8286

Accessori

MDT	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
Mini-Shaft™	17090-12	3.0NM	H00-2530
	-12	-	-
	-17100-12	3.0NM	H00-2530
	-22110-12	-	-
	-16	-	-

Scanalatura

Troncatura

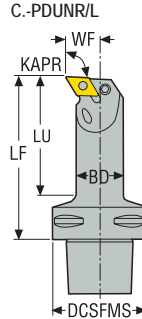
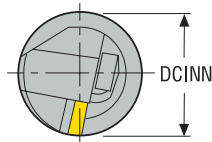
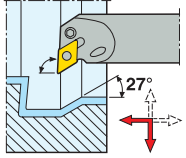
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-PDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– In mm/ In pollici

C.-PDUNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C5-PDUNR-27140-15	00090967	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNR-35100-15	02510290	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	81,0 3.189	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNR-35150-15	00734071	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	150,0 5.906	131,0 5.157	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNL-27140-15	02507274	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,5 3.310	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNL-35100-15	02545481	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	81,0 3.189	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	1,4 3.090	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C5-PDUNL-35150-15	02541180	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	150,0 5.906	131,0 5.157	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,1 4.630	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNR-22110-15	02426139	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	84,0 3.307	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNR-27140-15	02207601	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,8 3.970	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNR-35175-15	02590043	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,8 6.170	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNL-22110-15	02590044	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	84,0 3.307	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNL-27140-15	02567151	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	93,0	-6,0	-11,0	1,7 3.750	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
C6-PDUNL-35175-15	02492750	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	93,0	-6,0	-10,0	2,8 6.170	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
-15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

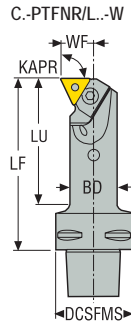
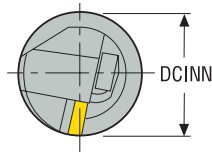
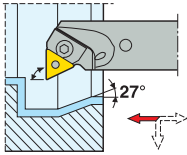
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	<p>Per dimensione</p> <p>Supporto inserto</p> 
Generica ISO Utensili per tornitura	<p>-15</p> <p>PDN150408</p>
Generica ISO Inserti per tornitura	
Steadyline®	
MDT	
Mini-Shaft™	
Scanalatura	
Troncatura	
X4	
Adattatori Unità di bloccaggio	
Accessori e ricambi	

C.-PTFNR/L...-W – Unità di taglio per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm/ In pollici

C.-PTFNR/L...-W
KAPR = 91,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C4-PTFNR-17090-16-W	02590007	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	69,0 2.717	32,0 1.260	91,0	-6,0	-13,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.
C4-PTFNR-27120-16-W	02590009	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,1 2.430	TN..1604.. TN..33.
C4-PTFNL-17090-16-W	02590004	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	69,0 2.717	32,0 1.260	91,0	-6,0	-13,0	0,5 1.100	TN..1604.. TN..33.
C4-PTFNL-27120-16-W	02590006	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,1 2.430	TN..1604.. TN..33.
C5-PTFNR-22110-16-W	02590027	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	91,0	-6,0	-12,0	0,9 1.980	TN..1604.. TN..33.
C5-PTFNR-27140-16-W	02590028	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,5 3.310	TN..1604.. TN..33.
C5-PTFNL-22110-16-W	02590031	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	91,0	-6,0	-12,0	0,9 1.980	TN..1604.. TN..33.
C5-PTFNL-27140-16-W	02590032	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,5 3.310	TN..1604.. TN..33.
C6-PTFNR-27140-16-W	02590046	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,8 3.970	TN..1604.. TN..33.
C6-PTFNL-27140-16-W	02590050	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	91,0	-6,0	-11,0	1,7 3.750	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo
-17...-16	-	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	3SMS795
-22/27...-16	PTN160308	F83060-T09P	PL1203	CP16-H3	3SMS795

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
-17...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20
-22/27...-16	2.0NM	T00-09P	T09P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

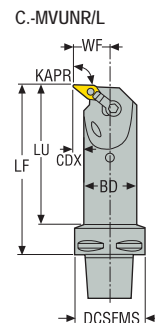
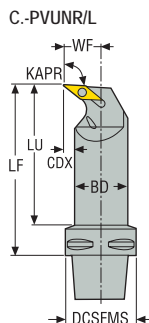
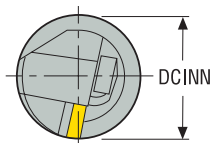
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

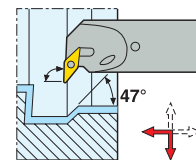
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-PVUNR/L, C.-MVUNR/L – Unità di taglio per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU
– In mm/ In pollici

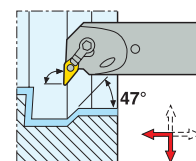
Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-PVUNR/L
KAPR = 93,0°



C.-MVUNR/L
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-PVUNR-17090-13	00071983	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-14,0	0,5 1.100	VN.1604.. VN.33
C4-PVUNL-17090-13	00071980	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-14,0	0,5 1.100	VN.1604.. VN.33
C4-MVUNR-22110-16	00072631	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	90,0 3.543	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,8 1.760	VN..1604.. VN..33
C4-MVUNR-27120-16	00071985	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33
C4-MVUNL-22110-16	00072638	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	90,0 3.543	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,8 1.760	VN..1604.. VN..33
C4-MVUNL-27120-16	00071981	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,1 2.430	VN..1604.. VN..33
C5-MVUNR-22110-16	00071991	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	VN..1604.. VN..33
C5-MVUNR-27140-16	00072664	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,5 3.310	VN..1604.. VN..33
C5-MVUNL-22110-16	00071989	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	VN..1604.. VN..33
C5-MVUNL-27140-16	00072679	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,5 3.310	VN..1604.. VN..33
C6-MVUNR-22120-16	00072035	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	1,3 2.870	VN..1604.. VN..33
C6-MVUNR-27145-16	00072036	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	145,0 5.709	120,0 4.724	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,8 3.970	VN..1604.. VN..33
C6-MVUNL-22120-16	00072033	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-12,0	1,3 2.870	VN..1604.. VN..33
C6-MVUNL-27145-16	00072034	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	145,0 5.709	120,0 4.724	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	-5,0	-10,0	1,8 3.970	VN..1604.. VN..33

Troncatura

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
-13	-	-	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308	-	-
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	-	-	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
-13	-	-	-
-16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

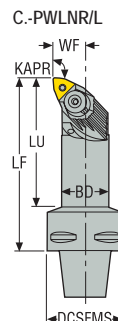
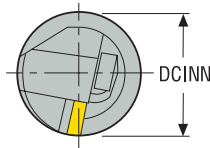
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

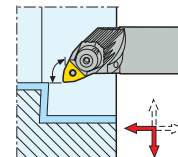
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-PWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-PWLNR/L
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-PWLNR-13080-06	00012937	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-PWLNR-17090-06	00092073	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
C4-PWLNR-22110-06	00092075	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-5,0	-12,0	0,7 1.540	WN..0604.. WN..33.
C4-PWLNL-13080-06	00012922	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	0,4 0.880	WN..0604.. WN..33.
C4-PWLNL-17090-06	00092072	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,5 1.100	WN..0604.. WN..33.
C4-PWLNR-22110-08	00092077	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,7 1.540	WN..0804.. WN..43.
C4-PWLNR-27120-08	00071982	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	1,0 2.200	WN..0804.. WN..43.
C4-PWLNL-22110-08	00092076	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,7 1.540	WN..0804.. WN..43.
C4-PWLNL-27120-08	00071979	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	120,0 4.724	100,0 3.937	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	1,0 2.200	WN..0804.. WN..43.
C5-PWLNR-13080-06	00072015	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	0,6 1.320	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNR-17090-06	00092079	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,7 1.540	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNR-22110-06	75094583	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNL-13080-06	00071986	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	25,0 0.984	95,0	-5,0	-11,0	0,6 1.320	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNL-17090-06	00092078	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	-5,0	-12,0	0,7 1.540	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNL-22110-06	75094584	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-12,0	0,9 1.980	WN..0604.. WN..33.
C5-PWLNR-22110-08	00092081	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,9 1.980	WN..0804.. WN..43.
C5-PWLNR-27140-08	00094494	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	-5,0	-11,0	1,4 3.090	WN..0804.. WN..43.
C5-PWLNL-22110-08	00092080	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	40,0 1.575	95,0	-5,0	-11,0	0,9 1.980	WN..0804.. WN..43.
C5-PWLNL-27140-08	00094495	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	-5,0	-11,0	1,4 3.090	WN..0804.. WN..43.
C6-PWLNR-27140-08	00072040	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	1,7 3.750	WN..0804.. WN..43.
C6-PWLNR-35175-08	00072047	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	95,0	-5,0	-10,0	2,6 5.730	WN..0804.. WN..43.

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C6-PWLN-27140-08	00045763	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	27,0 1.063	140,0 5.512	115,0 4.528	50,0 1.969	95,0	-5,0	-8,0	2,7 5.950	WN..0804.. WN..43.
C6-PWLN-35175-08	00072038	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	63,0 2.480	95,0	-5,0	10,0	2,7 5.950	WN..0804.. WN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
-13/17...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-22...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
-1...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
-2...-06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

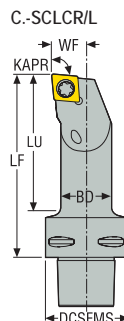
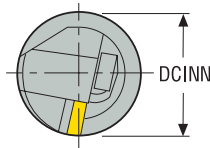
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

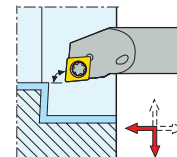
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura





X4

Adattatori
Unità di bloccaggio


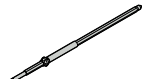


Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C3-SCLCR-11065-09	00094071	C3	16,0 0.630	32,0 1.260	11,0 0.433	65,0 2.559	48,0 1.890	20,0 0.787	95,0	0,0	-12,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
C3-SCLCR-11065-09	00094061	C3	16,0 0.630	32,0 1.260	11,0 0.433	65,0 2.559	48,0 1.890	20,0 0.787	95,0	0,0	-12,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCR-11070-09	00084494	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	20,0 0.787	95,0	0,0	-12,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCR-13080-09	00084495	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	95,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCR-17090-09	75069012	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	95,0	0,0	-6,0	0,5 1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCL-11070-09	75065645	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	20,0 0.787	95,0	0,0	-12,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCL-13080-09	00084496	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	95,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCL-17090-09	00094160	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	95,0	0,0	-6,0	0,5 1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
C4-SCLCR-22110-12	00094167	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	95,0	0,0	-10,0	0,8 1.760	CC..1204.. CC..43.
C5-SCLCR-11070-09	00094268	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	20,0 0.787	95,0	0,0	-12,0	0,5 1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCR-13080-09	00094270	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	25,0 0.984	95,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCR-17090-09	00094271	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCL-11070-09	00094249	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	20,0 0.787	95,0	0,0	-12,0	0,6 1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCL-13080-09	00094253	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	25,0 0.984	95,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCL-17090-09	00094255	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	32,0 1.260	95,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	CC..09T3.. CC..32.5.
C5-SCLCR-27140-12	00094275	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	0,0	-8,0	1,5 3.310	CC..1204.. CC..43.
C5-SCLCL-27140-12	00094259	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	50,0 1.969	95,0	0,0	-8,0	1,5 3.310	CC..1204.. CC..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto 	Vite di bloccaggio inserto 	Supporto inserto 	Vite supporto 
11065-09	T15P-2	C03508-T15P	-	-
11070-09	T15P-2	C03508-T15P	-	-
13080-09	T15P-2	C03508-T15P	-	-
17090-09	T15P-2	C03510-T15P	-	-
22110-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
27140-12	T15P-2	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
11065-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
11070-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
13080-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
17090-09	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
22110-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35
27140-12	3.5NM	T00-15P	4SMS795	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

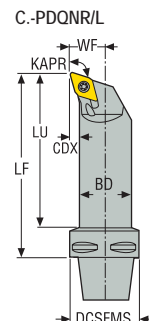
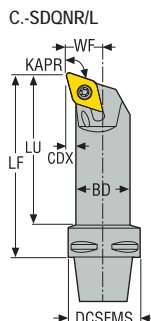
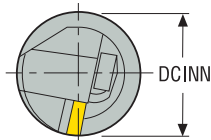
Troncatura

X4

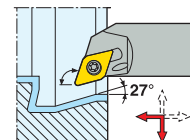
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

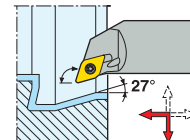
C.-SDQNR/L, C.-PDQNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU
– In mm/ In pollici



C4-SD../PD..
KAPR = 107,5°



C5-SD../PD..
KAPR = 107,5°



CTWS




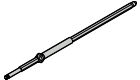


- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-SDQNR-11065-11	00072404	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	65,0 2.559	41,0 1.614	2,5 0.098	20,0 0.787	107,5	-5,0	-17,0	0,3 0.660	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDQNR-13080-11	00072447	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-17,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDQNL-11065-11	00072441	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	65,0 2.559	41,0 1.614	2,5 0.098	20,0 0.787	107,5	-5,0	-17,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDQNL-13080-11	00072454	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-17,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDQNR-22110-11	00072510	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,8 1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDQNL-22110-11	00072512	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,8 1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDQNR-13080-11	00072455	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-18,0	0,6 1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDQNL-13080-11	00072462	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	107,5	-5,0	-18,0	0,6 1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDQNR-22110-11	00072546	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,9 1.980	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDQNL-22110-11	00072557	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	-5,0	-14,0	0,9 1.980	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
-11..	T09P-2	-	C03511-T09P	-	-
-13..	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-22..	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
-11..	2.0NM 	T00-09P 	- 	T00-09P20 
-13..	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
-22..	-	-	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

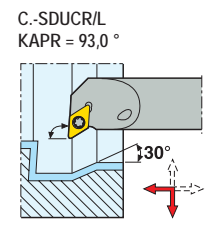
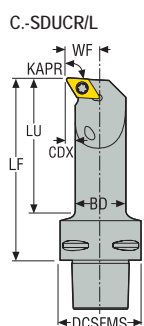
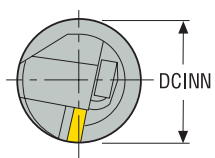
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-SDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio


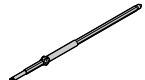


Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-SDUCR-11070-07	00094180	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.
C4-SDUCL-11070-07	00094173	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.
C4-SDUCR-13080-11	75065648	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDUCR-17090-11	00094182	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,5 1.100	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDUCR-22110-11	00094184	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,8 1.760	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDUCR-27080-11	00094185	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	80,0 3.150	60,0 2.362	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDUCL-13080-11	75068289	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,4 0.880	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDUCL-17090-11	00094176	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,5 1.100	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDUCL-22110-11	00094178	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,8 1.760	DC..11T3.. DC..32.5.
C4-SDUCL-27080-11	00094179	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	27,0 1.063	80,0 3.150	60,0 2.362	6,0 0.236	50,0 1.969	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCR-11070-07	00094291	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,5 1.100	DC..0702.. DC..21.5.
C5-SDUCL-11070-07	00094284	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	DC..0702.. DC..21.5.
C5-SDUCR-13080-11	00094293	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCR-17090-11	00094295	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCR-22110-11	00094297	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,9 1.980	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCR-35100-11	00094298	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	80,0 3.150	6,0 0.236	63,0 2.480	93,0	0,0	-4,0	1,4 3.090	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCL-13080-11	00094285	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	0,0	-8,0	0,6 1.320	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCL-17090-11	00094287	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	0,0	-6,0	0,7 1.540	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCL-22110-11	00094289	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	0,0	-6,0	0,9 1.980	DC..11T3.. DC..32.5.
C5-SDUCL-35100-11	00094290	C5	50,0 1.969	50,0 1.969	35,0 1.378	100,0 3.937	80,0 3.150	6,0 0.236	63,0 2.480	93,0	0,0	-4,0	1,4 3.090	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
				
-07	T07P-2	C02506-T07P	-	-
-13...-11	T15P-2	C03508-T15P	-	-
-17...-11	T15P-2	C03510-T15P	-	-
-2...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
-22/35...-11	T15P-2	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
				
-07	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
-13...-11	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
-17...-11	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
-2...-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
-22/35...-11	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

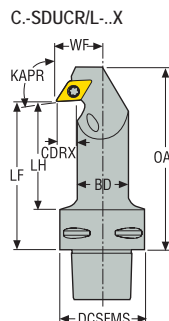
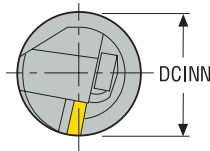
Troncatura

X4

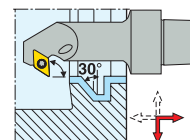
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

C.-SDUCR/L-..X – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
– In mm/ In pollici



C.-SDUCR/L-..X
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	CDRX	OAL	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
C4-SDUCR-13070-07X	00089627	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	4,0 0.157	81,0 3.189	22,0 0.866	93,0	0,0	-6,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.
C4-SDUCL-13070-07X	00094174	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	4,0 0.157	81,0 3.189	22,0 0.866	93,0	0,0	-6,0	0,4 0.880	DC..0702.. DC..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

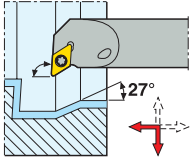
Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
-07X	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

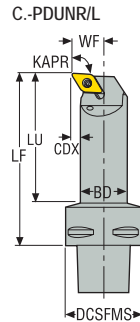
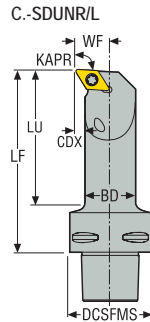
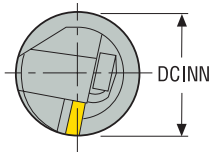
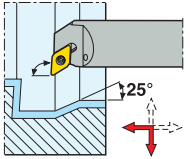
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
-07X	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

C.-SDUNR/L, C.-PDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU, DNMX
– In mm/ In pollici

C4-SD../PD..
KAPR = 93,0°



C5-SD../PD..
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-SDUNR-11065-11	00072369	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	65,0 2.559	41,0 1.614	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	-5,0	-17,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDUNR-13080-11	00092041	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDUNL-11065-11	00072396	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	65,0 2.559	41,0 1.614	2,5 0.098	20,0 0.787	93,0	-5,0	-17,0	0,3 0.660	DNMU1104.. DNMU33.
C4-SDUNL-13080-11	00092040	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNR-17090-11	00092043	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,5 1.100	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNR-22110-11	00092045	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-11,0	0,8 1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNL-17090-11	00092042	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,5 1.100	DNMU1104.. DNMU33.
C4-PDUNL-22110-11	00092044	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-11,0	0,8 1.760	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDUNR-13080-11	00092047	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,6 1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-SDUNL-13080-11	00092046	C5	20,0 0.787	50,0 1.969	13,0 0.512	80,0 3.150	56,0 2.205	2,5 0.098	25,0 0.984	93,0	-5,0	-14,0	0,6 1.320	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNR-17090-11	00092049	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNR-22110-11	00092051	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-11,0	0,9 1.980	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNL-17090-11	00092048	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	17,0 0.669	90,0 3.543	67,0 2.638	4,0 0.157	32,0 1.260	93,0	-5,0	-13,0	0,7 1.540	DNMU1104.. DNMU33.
C5-PDUNL-22110-11	00092050	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	5,0 0.197	40,0 1.575	93,0	-5,0	-11,0	1,0 2.200	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
-11...-11	-	T09P-2	-	C03511-T09P	-	-
-13...-11	-	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura





Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

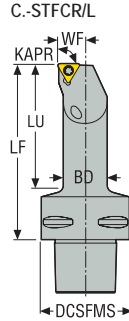
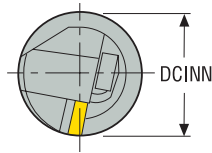
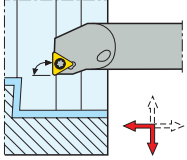
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	-11...-11	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
-13...-11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20	
-17/22...-11	-	-	-	-	
Generica ISO Inserti per tornitura					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Scanalatura					
Troncatura					
X4					
Adattatori Unità di bloccaggio					
Accessori e ricambi					

C.-STFCR/L – Unità di taglio per inserti TCGT, TCMT, TCMW
– In mm/ In pollici

C.-STFCR/L
KAPR = 91,0°





CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 618
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-STFCR-11070-11	00084501	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	20,0 0.787	91,0	0,0	-4,0	0,4 0.880	TC..1102.. TC..21.5.
C4-STFCL-11070-11	00084502	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	11,0 0.433	70,0 2.756	47,0 1.850	20,0 0.787	91,0	0,0	-4,0	0,4 0.880	TC..1102.. TC..21.5.
C4-STFCL-13080-11	00084504	C4	20,0 0.787	40,0 1.575	13,0 0.512	80,0 3.150	57,0 2.244	25,0 0.984	91,0	0,0	-3,0	0,4 0.880	TC..1102.. TC..21.5.
C5-STFCR-11070-11	00094373	C5	16,0 0.630	50,0 1.969	11,0 0.433	70,0 2.756	46,0 1.811	40,0 1.575	91,0	0,0	-4,0	0,5 1.100	TC..1102.. TC..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
-11	 T07P-2	 C02506-T07P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
-11	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

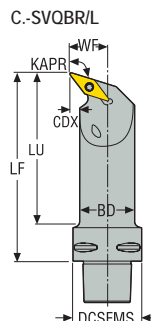
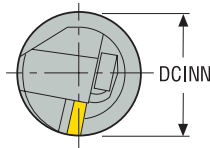
C.-SVQBR/L – Unità di taglio per inserti VBGW, VBMT, VBMM, VCGT
– In mm / In pollici

Generica ISO
Guida alla
tornitura

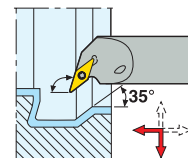
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



C.-SVQBR/L
KAPR = 107,5°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura





X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio


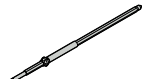


Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
C3-SVQBR-13070-11	00094153	C3	16,0 0.630	32,0 1.260	13,0 0.512	70,0 2.756	53,0 2.087	4,0 0.157	22,0 0.866	107,5	0,0	-7,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.
C3-SVQBL-13070-11	00094147	C3	16,0 0.630	32,0 1.260	13,0 0.512	70,0 2.756	53,0 2.087	4,0 0.157	22,0 0.866	107,5	0,0	-7,0	0,2 0.440	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVQBR-13070-11	00094239	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	47,0 1.850	4,0 0.157	25,0 0.984	107,5	0,0	-7,0	0,3 0.660	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVQBL-13070-11	00094231	C4	16,0 0.630	40,0 1.575	13,0 0.512	70,0 2.756	47,0 1.850	4,0 0.157	25,0 0.984	107,5	0,0	-7,0	0,3 0.660	VB..1102.. VB..21.5.
C4-SVQBR-18090-16	00094243	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	18,0 0.709	90,0 3.543	68,0 2.677	4,5 0.177	33,0 1.299	107,5	0,0	-6,0	0,5 1.100	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C4-SVQBL-18090-16	00094233	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	18,0 0.709	90,0 3.543	68,0 2.677	4,5 0.177	33,0 1.299	107,5	0,0	-6,0	0,5 1.100	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVQBR-22110-16	00094303	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	0,9 1.980	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVQBR-27140-16	00094305	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	107,5	0,0	-8,0	1,4 3.090	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVQBL-22110-16	00094672	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	88,0 3.465	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	0,9 1.980	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C5-SVQBL-27140-16	00094673	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	27,0 1.063	140,0 5.512	119,0 4.685	6,0 0.236	50,0 1.969	107,5	0,0	-8,0	1,4 3.090	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVQBR-22120-16	00094336	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	94,0 3.701	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	1,3 2.870	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVQBR-35175-16	00094338	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	9,0 0.354	63,0 2.480	107,5	0,0	-8,0	2,6 5.730	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVQBL-22120-16	00094333	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	120,0 4.724	94,0 3.701	5,0 0.197	40,0 1.575	107,5	0,0	-8,0	1,3 2.870	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
C6-SVQBL-35175-16	00094335	C6	50,0 1.969	63,0 2.480	35,0 1.378	175,0 6.890	152,0 5.984	9,0 0.354	63,0 2.480	107,5	0,0	-8,0	2,7 5.950	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto 	Vite di bloccaggio inserto 	Supporto inserto 	Vite supporto 
C3	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4-..13..-11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
C4-..18..-16	T15P-2	C03510-T15P	-	-
C5-...22...-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5-...27...-16	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	T15P-2	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
C3	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
C4-..13..-11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
C4-..18..-16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
C5-...22...-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C5-...27...-16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
C6	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

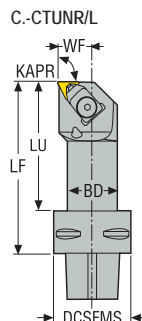
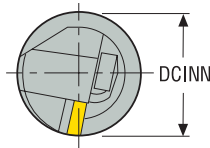
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

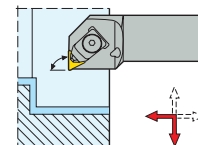
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-CTUNR/L – Unità di taglio per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-CTUNR/L
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 609
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
C4-CTUNL-17090-11	02595983	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	17,0 0.669	90,0 3.543	68,0 2.677	32,0 1.260	93,0	-6,0	-12,0	0,5 1.100	TN..1103.. TN..22.
C5-CTUNL-22110-11	02595990	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,0 2.200	TN..1103.. TN..22.
C6-CTUNR-22110-11	02595992	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	TN..1103.. TN..22.
C6-CTUNL-22110-11	02595994	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	22,0 0.866	110,0 4.331	89,0 3.504	40,0 1.575	93,0	-6,0	-12,0	1,3 2.870	TN..1103.. TN..22.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Vite supporto
-11	CC14	4SMS795	CN6	CTN110308	CS2507-T07P

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite supporto
-11	T07P-2

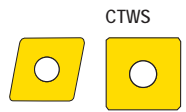
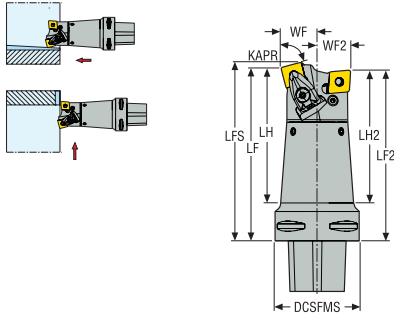
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-DSKNR/L - PCLNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

C.-DSKNR/L - PCLNR/L
KAPR = 75,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	LH	LH2	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
C6-DSKNR2713015-PCLNL2512816	03031406	C6	63,0 2.480	130 5.118	128,0 5.039	134,0 5.276	101,5 3.996	99,5 3.917	27,0 1.063	25,0 0.984	75,0	-5,0	-10,0	0,9 1.980	SN1506-CN1606 SN..54-CN..54
C6-DSKNL2713015-PCLNR2512816C	03032390	C6	63,0 2.480	130 5.118	128,0 5.039	134,0 5.276	101,5 3.996	99,5 3.917	27,0 1.063	25,0 0.984	75,0	-5,0	-10,0	2,3 5.070	SN1506-CN1606 SN..54-CN..54

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Perno	Vite staffa	Supporto inserto	Leva	Vite leva	Grano	Perno	Vite supporto	Molla
C6	CD16-S	FP2012	L86026-T20P	PCN160412	PP6017	LS0820	P6SS6X5G	RP8286	C05010-T20P	S7010

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Chiave	Chiave per vite leva
C6	CD16-S16	T20P-7L	3SMS795

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

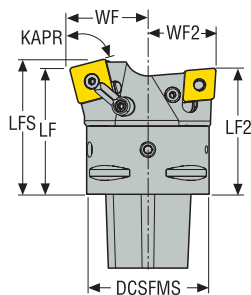
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

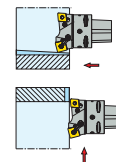
Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-MSKNR/L - PCLNR/L – Unità di taglio per inserti SNMA, SNMG, SNMM / CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



C.-MSKNR/L - PCLNR/L
KAPR = 75,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	LF	LF2	LFS	WF	WF2	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm	mm	mm	mm	mm					
				inch	inch	inch	inch	inch				kg	
				inch	inch	inch	inch	inch				lb	
C6-MSKNR4006519-PCLNL3506516	03032391	C6	63,0 2.480	65 2.559	65,0 2.559	69,8 2.748	40,0 1.575	35,0 1.378	75,0	-5,0	-10,0	0,7 1.540	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54
C6-MSKNL4006519-PCLNR3506516C	03032405	C6	63,0 2.480	65 2.559	65,0 2.559	69,8 2.748	40,0 1.575	35,0 1.378	75,0	-5,0	-10,0	1,5 3.310	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54
C8-MSKNR4508019-PCLNL4508016	03032403	C8	80,0 3.150	80 3.150	80,0 3.150	85,0 3.346	45,0 1.772	45,0 1.772	75,0	-5,0	-10,0	3,3 7.280	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54
C8-MSKNL4508019-PCLNR4508016C	03031407	C8	80,0 3.150	80 3.150	80,0 3.150	85,0 3.346	45,0 1.772	45,0 1.772	75,0	-5,0	-10,0	3,1 6.830	SN1906-CN1606 SN..64-CN..54

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto	Leva	Vite leva	Spina	Grano	Vite	Perno
C6/C8	MC22	CN6	SSN190412	PP6017	LS0820	MN1920-T20P	P6SS6X5G	LD6024-T20P	RP8286

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Chiave	Chiave per vite leva
C6/C8	T20P-7L	3SMS795

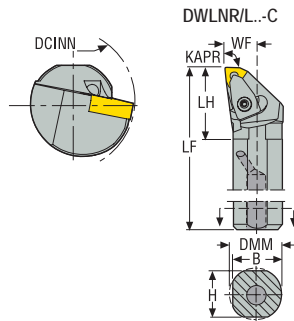
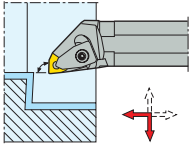
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DWLNRL/L...-C – Utensili per inserti WNGA, WNMA in PCBN
– In mm

DWLNRL/L...-C
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DWLNRL06-C	02598616	25,0	23	24	200	17,0	33,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,6	WN..0604.. WN..33.
A32S-DWLNRL06-C	02598622	32,0	30	31	250	22,0	38,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
A25R-DWLNRL08-C	02598625	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
A32S-DWLNRL08-C	02598628	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,4	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
A25R-DWLNRL08-C	02598627	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*
A32S-DWLNRL08-C	02598629	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...06	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DWD060210	-	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...06	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWD060210	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	-	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...06	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...08	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
DWLNR/L – Utensili per inserti WNGA, WNMA in PCBN
– Pollici

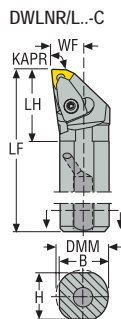
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

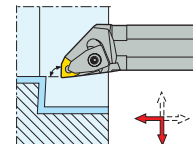
CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



DWLNR/L...C
KAPR = 95,0°



Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-DWLNL-3-C	02605020	1.000	0.902	0.961	12.008	0.433	1.378	1.299	95,0	-5,0	-11,0	2.430	WN..0604.. WN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Mini-Shaft™

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...3	FP1508	L84017-T10P	CC09P-SET	DWD060210	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5608

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...3	CC09P-D11	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Troncatura

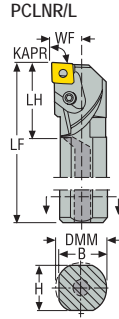
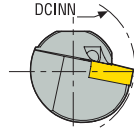
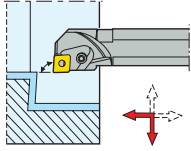
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

PCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

PCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PCLNR09	02516558	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. CN..32.
A25S-PCLNR09	00092005	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,7	CN..0903.. CN..32.
A20R-PCLNL09	02516563	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. CN..32.
A25S-PCLNL09	00092004	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,8	CN..0903.. CN..32.
A32T-PCLNR12	02516543	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. CN..43.
A40U-PCLNR12	02516552	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. CN..43.
A32T-PCLNL12	02436407	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. CN..43.
A40U-PCLNL12	02436411	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. CN..43.
A40U-PCLNR16	02516592	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. CN..54.
A50V-PCLNR16	02516587	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,4	CN..1606.. CN..54.
A40U-PCLNL16	02516586	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. CN..54.
A50V-PCLNL16	02516564	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,5	CN..1606.. CN..54.
A50V-PCLNR19	02516593	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. CN..64.
A50V-PCLNL19	02516597	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. CN..64.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


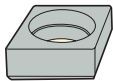





Troncatura

X4


Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Perno 	Supporto inserto 	Vite di bloccaggio 	Perno 	Cuneo di bloccaggio 	Chiave per vite cuneo 	Vite cuneo 
Generica ISO Utensili per tornitura	A20R...R09	110.26-653	-	-	-	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
	A25S...R09	110.26-653	-	-	-	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
	A20R...L09	110.26-653	-	-	-	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
	A25S...L09	110.26-653	-	-	-	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
Generica ISO Inserti per tornitura	A32T...R12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	T20P-7	WS1620-T20P
	A40U...R12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	3SMS795	117.26-655
	A32T...L12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	T20P-7	WS1620-T20P
	A40U...L12	-	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	3SMS795	117.26-655
	A40U...R16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.1	T25P-7	WS2325-T25P
	A50V...R16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	T25P-7	WS2325-T25P
Steadyline®	A40U...L16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.1	T25P-7	WS2325-T25P
	A50V...L16	-	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	T25P-7	WS2325-T25P
	A50V...R19	-	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	4SMS795	170.26-655
	A50V...L19	-	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	4SMS795	170.26-655

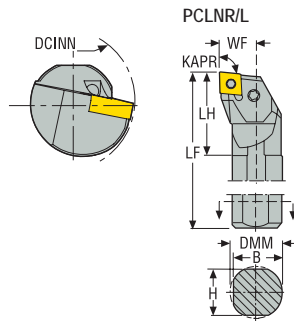
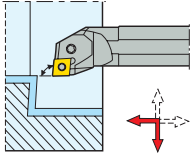
Accessori

MDT	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Chiave per vite inserto 	Chiave di bloccaggio 	Estrattore 	Bit 	Chiave dinamometrica 
Mini-Shaft™	A20R...R09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
	A25S...R09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
	A20R...L09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
	A25S...L09	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
Scanalatura	A32T...R12	3.5NM	-	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
	A40U...R12	5.0NM	-	-	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
	A32T...L12	3.5NM	-	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
	A40U...L12	5.0NM	-	-	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
	A40U...R16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
	A50V...R16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
Troncatura	A40U...L16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
	A50V...L16	5.0NM	-	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
	A50V...R19	6.0NM	-	-	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
	A50V...L19	6.0NM	-	-	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

X4							
Adattatori Unità di bloccaggio							
Accessori e ricambi							

PCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm

PCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594, 615
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PCLNR12	02411147	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
S32U-PCLNR12	02411149	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. CN..43.
S40V-PCLNR12	02411151	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. CN..43.
S25T-PCLNL12	02411148	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. CN..43.
S32U-PCLNL12	02411150	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. CN..43.
S40V-PCLNL12	02411152	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. CN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
S25T...12	PP4613	-	2.5SMS795	LS0613	-	-
S..UV...12	PP4713	PCN120308	3SMS795	LS0818	MP0912	RP6757

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
S25T...12	3.0NM	H00-2530
S..UV...12	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

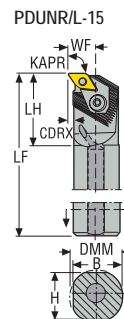
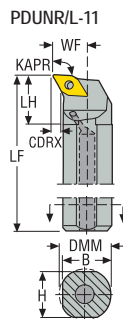
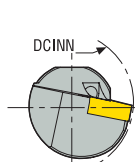
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

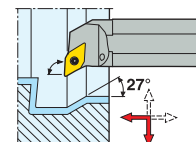
Generica ISO
Guida alla
tornitura

PDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm

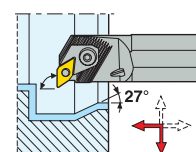
Generica ISO
Utensili
per tornitura



PDUNR/L-11
KAPR = 93,0 °



PDUNR/L-15
KAPR = 93,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PDUNR11	00083820	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDUNR11	00083832	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDUNL11	00083821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDUNL11	00083833	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.
A32T-PDUNR15	02516544	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN..1504.. DN..43.
A40U-PDUNR15	02516547	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. DN..43.
A50V-PDUNR15	02516557	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. DN..43.
A32T-PDUNL15	02516554	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN..1504.. DN..43.
A40U-PDUNL15	02516553	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. DN..43.
A50V-PDUNL15	02516561	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. DN..43.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
A25R-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	-	-	-	-	-
A32S-11	T09P-2	PL1403-T09P	DAE110312	-	-	-	-	-
A32T-R15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-R15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-R15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	4SMS795	170.26-655
A32T-L15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A40U-L15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	T25P-7	WS2325-T25P
A50V-L15	-	-	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	4SMS795	170.26-655

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Estrattore	Bit	Chiave dinamometrica
A25R-11	-	-	-	-	-
A32S-11	-	-	-	-	-
A32T-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-R15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-R15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A32T-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-L15	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-L15	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

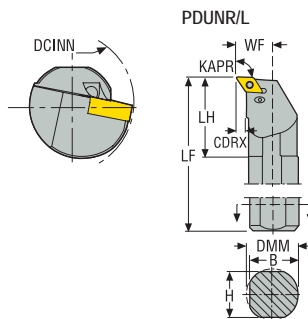
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

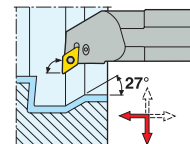
Generica ISO
Guida alla
tornitura

PDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



PDUNR/L
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82




MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
Mini-Shaft™	S25T-PDUNR11	02411153	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
	S32U-PDUNR11	02411155	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. DNMU33.
Scanalatura	S25T-PDUNL11	02411154	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. DNMU33.
	S32U-PDUNL11	02411156	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. DNMU33.
Troncatura	S32U-PDUNR15	02411157	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
	S40V-PDUNR15	02411159	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
X4	S50W-PDUNR15	02411161	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
	S32U-PDUNL15	02411158	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
Adattatori Unità di bloccaggio	S40V-PDUNL15	02411160	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
	S50W-PDUNL15	02207910	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
S25T-...11	PP3611	-	2SMS795	LS0512	-	-
S32U-...11	PP3512	PDN110308	2.5SMS795	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	3SMS795	LS0822	MP0912	RP6757

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
S25T-...11	2.0NM	H00-3.0	H00-3020
S32U-...11	3.0NM	-	H00-2530
...15	-	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
PSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

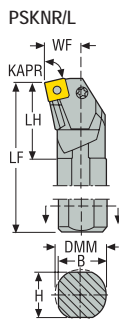
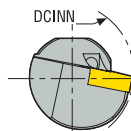
Scanalatura

Troncatura

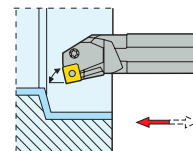
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi



PSKNR/L
KAPR = 75,0°



Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PSKNR12	00734327	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
S32U-PSKNR12	02411165	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. SN..43.
S40V-PSKNR12	02411167	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. SN..43.
S25T-PSKNL12	02411162	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. SN..43.
S32U-PSKNL12	02411166	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. SN..43.
S40V-PSKNL12	02411169	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. SN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

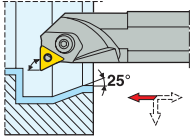
Per dimensione	Leva	Supporto inserto	Chiave per vite leva	Vite leva	Estrattore	Perno
S25T-...12	PP4613	-	2.5SMS795	LS0613	-	-
S32U-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757
S40V-...12	PP4713	PSN120312	3SMS795	LS0816	MP0912	RP6757

Accessori

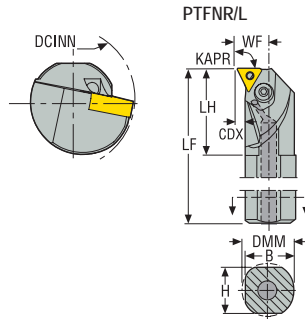
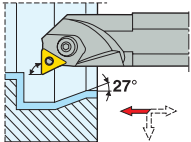
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave dinamometrica
S25T-...12	3.0NM	H00-2530
S32U-...12	-	-
S40V-...12	-	-

PTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm

PTFNR/L A20, A25
KAPR = 91,0°



PTFNR/L A32, A40, A50
KAPR = 91,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PTFNR11	00039881	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. TN..22.
A20R-PTFNL11	00039883	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. TN..22.
A20R-PTFNR16	00039884	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
A25S-PTFNR16	00039889	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,8	TN..1604.. TN..33.
A20R-PTFNL16	00039888	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. TN..33.
A25S-PTFNL16	00039890	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,7	TN..1604.. TN..33.
A32T-PTFNR16	02516533	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1604.. TN..33.
A40U-PTFNR16	02516545	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	3,0	TN..1604.. TN..33.
A32T-PTFNL16	00090740	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604.. TN..33.
A40U-PTFNL16	02201285	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..1604.. TN..33.
A40U-PTFNR22	02516551	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. TN..43.
A50V-PTFNR22	00734093	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. TN..43.
A40U-PTFNL22	00130162	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. TN..43.
A50V-PTFNL22	02201283	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. TN..43.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Perno	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Perno	Cuneo/chave	Cuneo di bloccaggio	Chave per vite cuneo	Vite cuneo
Generica ISO Utensili per tornitura	...R11	118.26-650	-	-	-	-	110.26-638	2.5SMS795	117.26-657
	...L11	118.26-650	-	-	-	-	110.26-639	2.5SMS795	117.26-657
	A20R-...R16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
	A25S-...R16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-640.1	T20P-7	WS1920-T20P
	A20R-...L16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
	A25S-...L16	136.26-653	-	-	-	-	110.26-641.1	T20P-7	WS1920-T20P
Generica ISO Inserti per tornitura	A32T-...R16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	-	117.26-655
	A40U-...R16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-640.1	-	117.26-655
	A32T-...L16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	-	117.26-655
	A40U-...L16	-	136.26-621	136.26-651	136.26-650	3SMS795	110.26-641.1	-	117.26-655
Steadyline®	A40U-...R22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
	A50V-...R22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-642.1	4SMS795	170.26-655
	A40U-...L22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655
	A50V-...L22	-	136.26-624	136.26-651	136.26-652	-	110.26-643.1	4SMS795	170.26-655

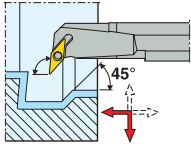
Accessori

MDT	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chave per vite inserto	Estrattore	Bit	Chave per vite supporto	Chave dinamometrica
Mini-Shaft™	...R11	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
	...L11	3.0NM	2SMS795	-	-	-	H00-2530
	A20R-...R16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
	A25S-...R16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
	A20R-...L16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
	A25S-...L16	3.5NM	2.5SMS795	-	T00-20P	-	T00-20P35
Scanalatura	A32T-...R16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
	A40U-...R16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
	A32T-...L16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
	A40U-...L16	5.0NM	-	117.26-686	H00T-3.0	-	H00T-3050
Troncatura	A40U-...R22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
	A50V-...R22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
	A40U-...L22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060
	A50V-...L22	6.0NM	-	117.26-687	H00T-4.0	3SMS795	H00T-4060

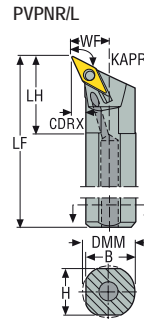
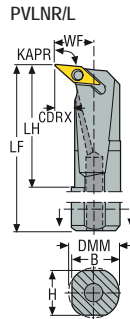
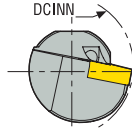
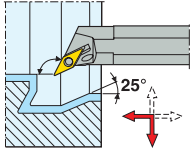
X4	Adattatori Unità di bloc- caggio	Accessori e ricambi

PVLNR/L, PVPNR/L – Utensili per inserti VNMU
– In mm

PVLNR/L
KAPR = 95,0°



PVPNR/L
KAPR = 117,5°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PVLNR13	00083566	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVLNR13	00091720	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
A25R-PVLNL13	00083568	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVLNL13	00091721	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
A25R-PVPNR13	00091722	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVPNR13	00089737	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.
A25R-PVPNL13	00091723	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. VNMU2.5.
A32S-PVPNL13	00089738	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. VNMU2.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto
-.13	T09P-2	PL1403-T09P	PVN130308

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

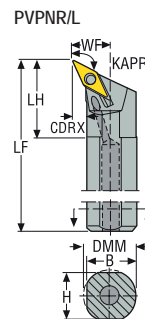
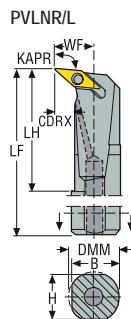
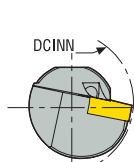
Generica ISO
Guida alla
tornitura

PVLNR/L, PVPNR/L – Utensili per inserti VNMU
– Pollici

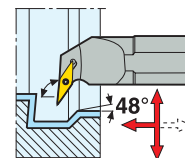
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

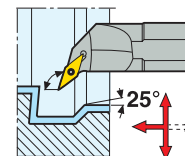
CTWS



PVLNR/L
KAPR = 95,0 °



PVPNR/L
KAPR = 117,5 °



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-PVLNR-2.5	00015229	1.000	0.866	0.906	12.000	0.640	1.000	0.150	1.200	95,0	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. VNMU2.5.
A16-PVPNR-2.5	00015234	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. VNMU2.5.
A16-PVPNL-2.5	00015235	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. VNMU2.5.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Perno	Supporto inserto
...-2.5	 T09P-2	 PL1403-T09P	 PVN130308

Scanalatura

Troncatura

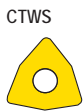
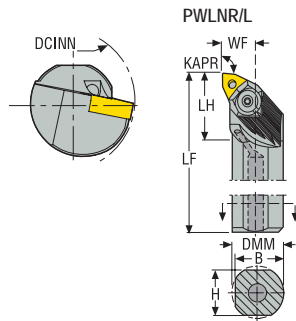
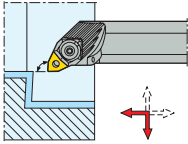
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

PWLNRL/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm

PWLNRL/L
KAPR = 95,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-PWLNRL06	75036892	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
A25R-PWLNRL06	75036894	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. WN..33.
A32S-PWLNRL06	75036896	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
A40T-PWLNRL06	75036898	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. WN..33.
A20Q-PWLNRL06	75036893	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. WN..33.
A25R-PWLNRL06	75036895	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. WN..33.
A32S-PWLNRL06	75036897	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. WN..33.
A40T-PWLNRL06	75036899	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. WN..33.
A25R-PWLNRL08	75065808	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. WN..43.
A32S-PWLNRL08	75065810	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. WN..43.
A40T-PWLNRL08	75065812	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. WN..43.
A25R-PWLNRL08	75065809	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. WN..43.
A32S-PWLNRL08	75065811	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. WN..43.
A40T-PWLNRL08	75065813	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. WN..43.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

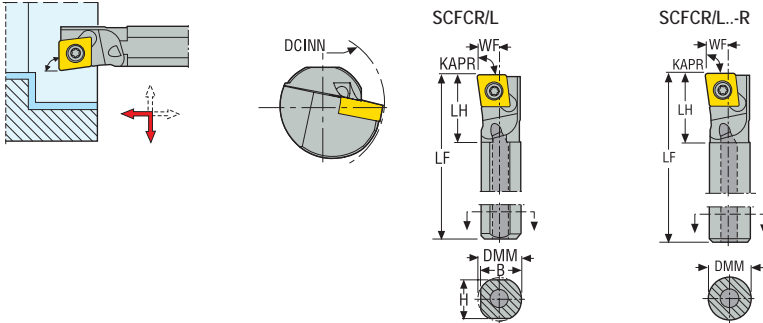
Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Supporto inserto	Vite di regolazione	Perno	Cuneo di bloccaggio	Chiave per vite cuneo	Vite cuneo
Generica ISO Utensili per tornitura	A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1620-T20P
	A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
	A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
	A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	T20P-7	WS1920-T20P
	A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
Generica ISO Inserti per tornitura	A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P
	A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	T25P-7	WS2325-T25P

Accessori

Steadyline®	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
MDT	A20Q-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A25R-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A32S-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A40T-...06	3.5NM	T00-20P	T09P-2	T00-20P35
	A25R-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
	A32S-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50
	A40T-...08	5.0NM	T00T-25P	T15P-2	T00T-25P50

SCFCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

SCFCR/L, ...R
KAPR = 91,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCFCR06	00093710	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCR06-R	02516556	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06	00093712	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06-R	02516568	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06	00093711	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06-R	02516589	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06	00093713	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06-R	02516595	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCFCR09	00093714	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCR09-R	02516559	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09	00093716	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09-R	02516585	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09	00093718	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09-R	02516601	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09	00093715	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09-R	02516590	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09	00093717	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09-R	02516602	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09	00093719	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09-R	00734207	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4




Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Chiave per vite inserto 	Vite di bloccaggio inserto 
Generica ISO Utensili per tornitura	A08K-...06/R	T07P-2	C02505-T07P
	A10L-...06/R	T07P-2	C02506-T07P
	A12N-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
	A16Q-...09/R	T15P-2	C04008-T15P
	A20R-...09/R	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
Steadyline®	A08K-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A10L-...06/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A12N-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	A16Q-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
MDT	A20R-...09/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

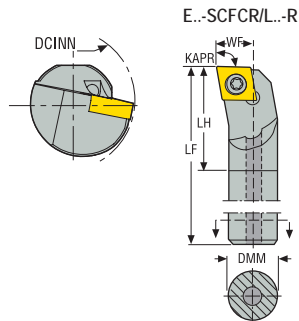
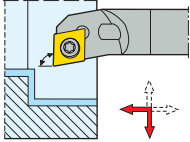
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SCFCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

E..-SCFCR/L...-R
KAPR = 91,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- E = Stelo in metallo duro integrale
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
E08K-SCFCR06-R	75011692	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
E10M-SCFCR06-R	75011690	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
E08K-SCFCL06-R	75011691	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
E10M-SCFCL06-R	75011689	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
E12R-SCFCR09-R	75011688	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
E16X-SCFCR09-R	75011686	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5
E12R-SCFCL09-R	75011687	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
E16X-SCFCL09-R	75011685	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. CC..32.5

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
E08K-...06-R	T07P-2	C02505-T07P
E10M-...06-R	T07P-2	C02506-T07P
-...09-R	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
E08K-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
E10M-...06-R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
-...09-R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

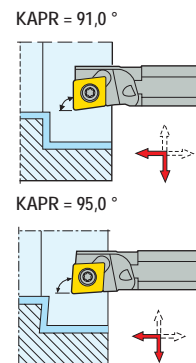
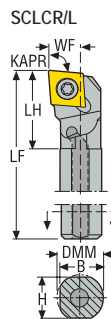
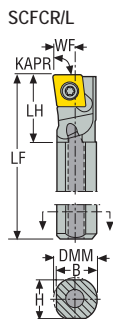
SCFCR/L, SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A06-SCFCR-2	02829665	0.315	0.906	0.945	6.000	0.252	0.402	0.508	91,0	0,0	-11,0	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCFCR-3	02829670	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	91,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
A06-SCLCR-2	02829667	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCLCR-2	02829673	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
A10-SCLCR-2	02829681	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.660	CC..0602.. CC..21.5.
A06-SCLCL-2	02829666	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCLCL-2	02829671	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
A10-SCLCL-2	02829679	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
A08-SCLCR-3	02829674	0.500	0.425	0.481	8.000	0.315	0.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
A10-SCLCR-3	02829682	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
A12-SCLCR-3	02829690	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
A16-SCLCR-3	02829697	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. CC..32.5.
A08-SCLCL-3	02829672	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
A10-SCLCL-3	02829680	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
A12-SCLCL-3	02829689	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-6,3707	1.100	CC..09T3.. CC..32.5.
A16-SCLCL-3	02829696	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. CC..32.5.


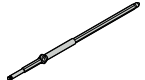

Adattatori
Unità di bloccaggio

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	T07P-2	C02506-T07P
...3	T15P-2	C04008-T15P

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	0.9NM 	T00-07P 	T00-07P09 
...3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

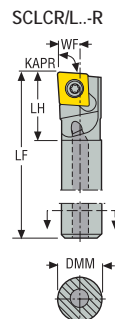
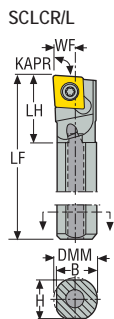
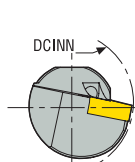
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm

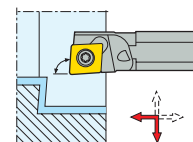
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



SCLCR/L..-R
KAPR = 95,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4



Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi


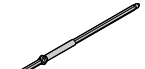

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCLCR06	02413804	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A08K-SCLCR06-R	02413806	8,0	-	-	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A10L-SCLCR06	02413808	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A10L-SCLCR06-R	02413809	10,0	-	-	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A12N-SCLCR06	02413810	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
A16Q-SCLCR06	02413811	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. CC..21.5
A08K-SCLCL06	02434528	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A08K-SCLCL06-R	02434553	8,0	-	-	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A10L-SCLCL06	02434560	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A10L-SCLCL06-R	02434564	10,0	-	-	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
A12N-SCLCL06	02434566	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5
A16Q-SCLCL06	02434568	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. CC..21.5
A12N-SCLCR09	02413812	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
A12N-SCLCR09-R	02413858	12,0	-	-	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
A16Q-SCLCR09	02413859	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
A16Q-SCLCR09-R	02413860	16,0	-	-	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
A20R-SCLCR09	02413861	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5
A20R-SCLCR09-R	02413862	20,0	-	-	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5
A12N-SCLCL09	02434572	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
A12N-SCLCL09-R	02434573	12,0	-	-	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5
A16Q-SCLCL09	02434574	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5
A16Q-SCLCL09-R	02434578	16,0	-	-	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-SCLCL09	02434581	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCLCL09-R	02434584	20,0	-	-	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. CC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
		
A08K..	T07P-2	C02505-T07P
A10L..	T07P-2	C02505-T07P
A12N..	T07P-2	C02506-T07P
A16Q..	T07P-2	C02506-T07P
A12N..	T15P-2	C04008-T15P
A16Q..	T15P-2	C04008-T15P
A20R..	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
			
A08K..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A10L..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q..	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N..	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q..	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20R..	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

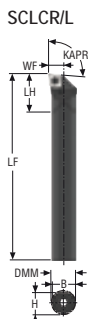
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SCLCR/L – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– Pollici

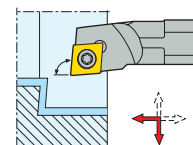
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



SCLCR/L
KAPR = 95,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- E = Stelo in metallo duro integrale
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
E06-SCLCR-2	00093165	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
E08-SCLCR-2	00093167	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. CC..21.5.
E10-SCLCR-2	00093179	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. CC..21.5.
E06-SCLCL-2	00093166	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. CC..21.5.
E08-SCLCL-2	00093178	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. CC..21.5.
E10-SCLCL-2	00093181	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. CC..21.5.
E12-SCLCR-3	00093183	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	1.457	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..09T3.. CC..32.5.
E12-SCLCL-3	00093184	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	0.984	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..09T3.. CC..32.5.

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	T07P-2	C02506-T07P
...3	T15P-2	C04008-T15P

X4

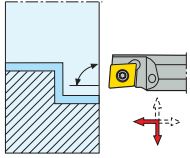
Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

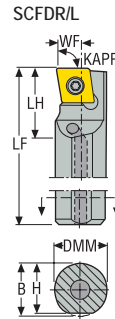
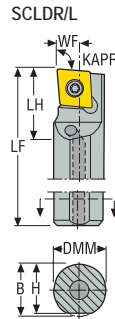
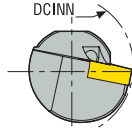
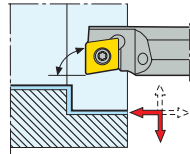
Accessori e ricambi

SCLDR/L, SCFDR/L – Utensili per inserti CDCB
– In mm

SCLDR/L
KAPR = 95,0°



SCFDR/L
KAPR = 91,0°





CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 545
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-SCLDR04	00054546	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCLDR04	00054660	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A08F-SCLDR04	00054692	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A05D-SCLDL04	00054545	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCLDL04	00054547	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A08F-SCLDL04	00054679	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A05D-SCFDR04	00054762	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCFDR04	00054765	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A05D-SCFDL04	00054761	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.
A06E-SCFDL04	00054763	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. CD..1.21.2.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
.04	 T06P-2	 C11804-T06P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
.04	 0.5NM	 T00-06P	 T00-06P05

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

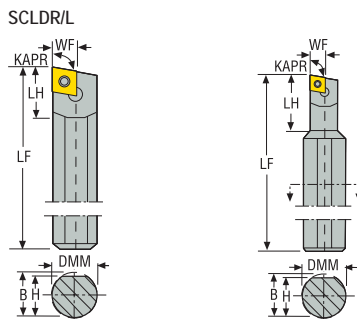
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

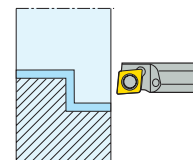
Generica ISO
Guida alla
tornitura

SCLDR/L – Utensili per inserti CDCB
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



SCLDR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 545
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Le descrizioni delle barre che iniziano con H indicano la struttura in metallo pesante.
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S03-SCLDR-1.2	00057644	0.187	0.177	0.187	2.500	0.101	0.526	0.180	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S04-SCLDR-1.2	00057646	0.250	0.235	0.250	3.000	0.140	-	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S04-SCLDL-1.2	00057647	0.250	0.235	0.250	3.000	0.141	-	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
H03-SCLDR-1.2	00057648	0.187	0.177	0.187	4.000	0.110	0.394	0.204	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S0306-SCLDR-1.2	00057649	0.375	0.358	0.375	2.500	0.101	0.520	0.183	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
S0406-SCLDR-1.2	00057650	0.375	0.358	0.358	2.500	0.152	1.250	0.277	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. CD..1.21.2.
H0308-SCLDR-1.2	00057651	0.500	0.476	0.500	4.000	0.118	1.120	0.212	95,0	0,0	-17,0	0.440	CD..04T0.. CD..1.21.2.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione

Vite di bloccaggio inserto



S03

CS110

S04/ H03

CS115

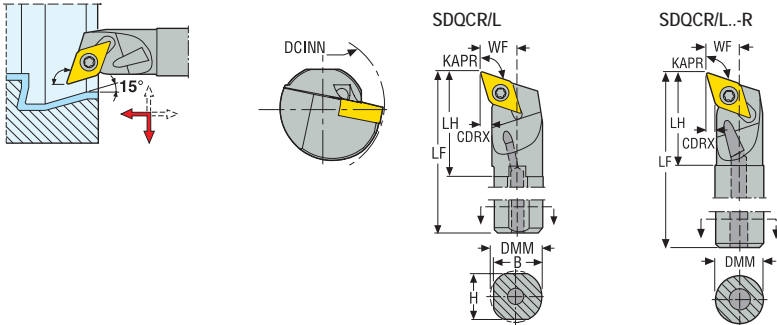
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SDQCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCMT, DCMW
– In mm

SDQCR/L, -R
KAPR = 107,5°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A10L-SDQCR07-R	00093833	10,0	-	-	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
A12N-SDQCR07-R	00093835	12,0	-	-	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDQCR07	00093837	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A10L-SDQCL07-R	00093834	10,0	-	-	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. DC..21.5.
A12N-SDQCL07-R	00093836	12,0	-	-	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
A16Q-SDQCL07-R	00093838	16,0	-	-	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A20R-SDQCR11	00093839	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A20R-SDQCL11-R	00093840	20,0	-	-	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A25S-SDQCR15	00030964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. DC..43.
A25S-SDQCL15	00030965	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. DC..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
A10L-...07	T07P-2	C02506-T07P
A12N-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q-...07/R	T07P-2	C02506-T07P
...11	T15P-2	C04008-T15P
...15	T15P-2	C04512-T15P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


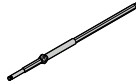

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	A10L-...07	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A12N-...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	A16Q-...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
	...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	...15	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

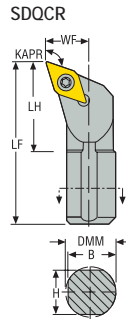
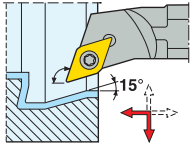
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SDQCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
– Pollici

SDQCR
KAPR = 107,5 °



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S08-SDQCR-2	00073944	0.500	0.394	0.425	8.000	0.437	1.175	0.780	107,5	0,0	-11,0	0.660	DC..0702.. DC..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
..2	 T07P-2	 C02506-T07P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
..2	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

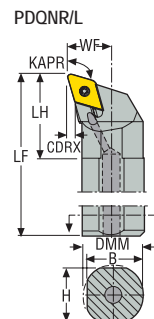
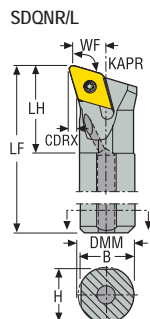
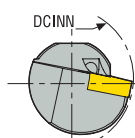
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SDQNR/L, PDQNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMU
– In mm

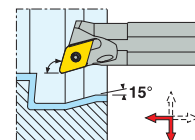
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

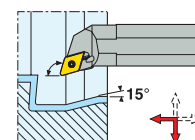
CTWS



SDQNR/L
KAPR = 107,5°



PDQNR/L
KAPR = 107,5°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDQNR11	00083822	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDQNR11	75077819	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
A16M-SDQNL11	00083824	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDQNL11	75077820	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDQNR11	75077821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDQNR11	75077823	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDQNL11	75077822	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDQNL11	75079497	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

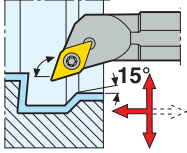
Troncatura	Per dimensione	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
X4	A16M-...11	T09P-2	-	C03511-T09P	-	-
	A20Q-...11	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
	A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-
	A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Accessori

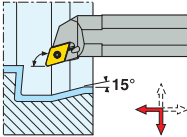
Adattatori Unità di bloccaggio	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
Accessori e ricambi	A16M-...11	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
	A20Q-...11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
	A25R-...11	-	-	-	-
	A32S-...11	-	-	-	-

SDQNR/L, PDQNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMG, DNMP, DNMU
– Pollici

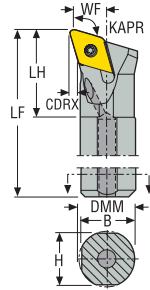
SDQNR
KAPR = 107,5°



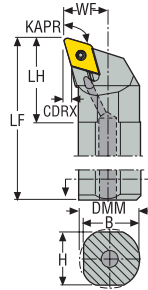
PDQNR
KAPR = 107,5°



SDQNR/L



PDQNR/L



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A12-SDQNR-3	00015216	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.839	0.142	0.980	107,5	-6,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. DNMU33.
A16-PDQNR-3	00015218	1.000	0.866	0.933	12.000	0.750	1.921	0.173	1.299	107,5	-5,0	-12,0	2.430	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Chiave	Vite supporto
12..-3	T09P-2	-	C03511-T09P	DAE110312	-	CA3507
16..-3	-	PL1403-T09P	-	DAE110312	T09P-2	-

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave	Bit	Chiave dinamometrica
12..-3	2.0NM	3.5SMS795	T00-09P	T00-09P20
16..-3	-	-	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

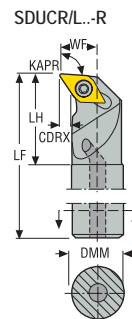
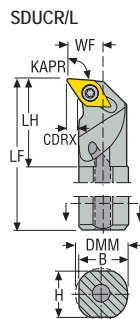
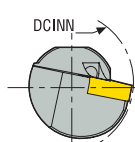
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

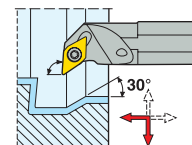
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SDUCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



SDUCR/L, ..-R
KAPR = 93,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	

A12N-SDUCR07	02516530	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	-----	------	-----	------	------	-----	-------	-----	-------------------------

A12N-SDUCR07-R	00093821	12,0	-	-	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	-----	------	-----	------	------	-----	-------	-----	-------------------------

Mini-Shaft™

A16Q-SDUCR07	75066214	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A16Q-SDUCR07-R	00093825	16,0	-	-	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A12N-SDUCL07	75066213	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	-----	------	-----	------	------	-----	-------	-----	-------------------------

A12N-SDUCL07-R	00093822	12,0	-	-	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. DC..21.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	-----	------	-----	------	------	-----	-------	-----	-------------------------

Scanalatura

A16Q-SDUCL07	75066215	16,0	15	16	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A16Q-SDUCL07-R	00734206	16,0	-	-	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A20R-SDUCR11	00734209	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

Troncatura

A20R-SDUCR11-R	00093829	20,0	-	-	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A25S-SDUCR11	02516541	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A25S-SDUCR11-R	02516599	25,0	-	-	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. DC..32.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

X4

A20R-SDUCL11	02516546	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A20R-SDUCL11-R	00093830	20,0	-	-	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A25S-SDUCL11	02516549	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. DC..32.5.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------

A25S-SDUCL11-R	02516600	25,0	-	-	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. DC..32.5.
----------------	----------	------	---	---	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-------------------------



Adattatori Unità di bloccaggio

A32T-SDUCR15	00030967	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. DC..43.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-----------------------


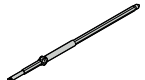

A32T-SDUCL15	00030968	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. DC..43.
--------------	----------	------	----	----	-----	------	------	-----	------	------	-----	------	-----	-----------------------

Accessori e ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto 	Vite di bloccaggio inserto 
A12N...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A16Q...07/R	T07P-2	C02506-T07P
A20R...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A25S...11/R	T15P-2	C04008-T15P
A32T...15/R	T15P-2	C04512-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
A12N...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q...07/R	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A20R...11/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A25S...11/R	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A32T...15/R	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

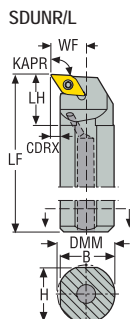
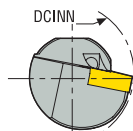
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

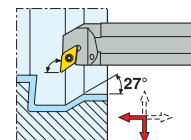
Generica ISO
Guida alla
tornitura

SDUNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMU, DNMX
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



SDUNR/L
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDUNR11	00083816	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDUNR11	75066111	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.
A16M-SDUNL11	00083817	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDUNL11	75066112	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. DNMU33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
A16M-..11	T09P-2	C03511-T09P	-	-
A20Q-..11	T09P-2	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

Troncatura

Accessori

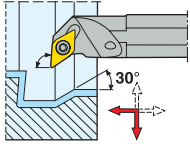
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
A16M-..11	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
A20Q-..11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20

Adattatori
Unità di bloccaggio

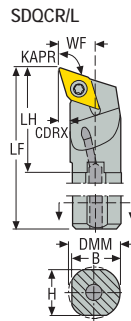
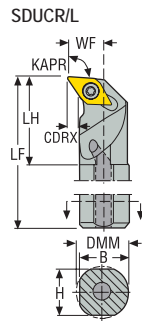
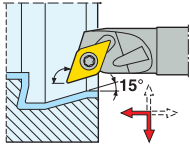
Accessori e
ricambi

SDUCR/L, SDQCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW
– Pollici

SDUCR/L
KAPR = 93,0°



SDQCR/L
KAPR = 107,5°






CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A08-SDUCR-2	02829675	0.500	0.425	0.463	8.020	0.437	0.550	0.177	0.780	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. DC..21.5
A10-SDUCR-2	02829685	0.500	0.425	0.463	8.000	0.500	1.250	0.177	1.000	93,0	0,0	-3,7	0.440	DC..0702.. DC..21.5
A10-SDUCL-2	02829684	0.500	0.425	0.463	8.000	0.500	1.250	0.177	0.500	93,0	0,0	-3,7	0.440	DC..0702.. DC..21.5
A12-SDUCR-3	02829693	0.750	0.902	0.957	12.000	0.750	0.906	0.319	1.125	93,0	0,0	-4,0	1.100	DC..11T3.. DC..32.5
A16-SDUCR-3	02829700	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. DC..32.5
A12-SDUCL-3	02829692	0.750	0.650	0.707	10.000	0.625	1.750	0.319	1.125	93,0	0,0	-5,07	1.100	DC..11T3.. DC..32.5
A16-SDUCL-3	02829699	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. DC..32.5
A10-SDQCR-2	02829683	0.625	0.535	0.578	10.000	0.500	0.625	0.197	0.840	107,5	0,0	-5,0	0.660	DC..0702.. DC..21.5
A12-SDQCR-3	02829691	0.750	0.708	0.729	10.000	0.562	0.773	0.213	1.125	107,5	0,0	-5,95	0.880	DC..11T3.. DC..32.5
A16-SDQCR-3	02829698	1.000	0.858	0.929	12.000	0.750	0.906	0.283	1.500	107,5	0,0	-3,27	2.200	DC..11T3.. DC..32.5

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	 T07P-2	 C02506-T07P
...3	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
...3	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

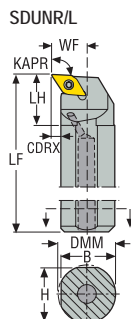
SDUNR/L – Utensili per inserti DNMU
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

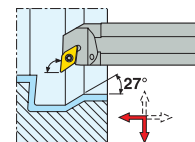


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



SDUNR
KAPR = 93,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A10-SDUNR-3	00014820	0.625	0.532	0.602	10.000	0.500	1.598	0.260	0.850	93,0	-5,0	-14,0	0.880	DNMU1104.. DNMU33.
A12-SDUNR-3	00014822	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.799	0.236	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. DNMU33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
..10-3	 T09P-2	 C03511-T09P	 -	 -
..12-3	 T09P-2	 C03511-T09P	 DAE110312	 CA3507

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
..10-3	 2.0NM	 T00-09P	 -	 T00-09P20
..12-3	 2.0NM	 T00-09P	 3.5SMS795	 T00-09P20

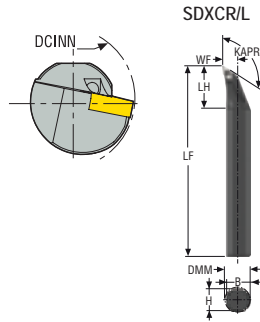
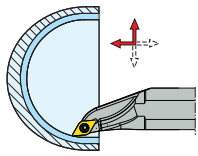
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SDXCR/L – Utensili per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm

KAPR = 120,0 °



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SDXCR07	10102581	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A20M-SDXCL07	10102580	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. DC..21.5.
A20R-SDXCR11	10102582	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.
A20R-SDXCL11	10102583	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
..-07	T07P-2	C02506-T07P
..-11	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Ugello	Nozzle key
..-07	JET-CN03040020	1.5SMS795
..-11	JET-CN03040020	1.5SMS795

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SDYNR/L, PDYNR/L – Utensili per inserti DNMA, DNMU
– In mm

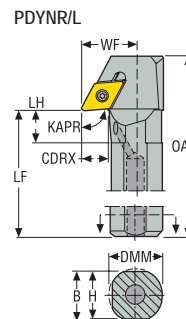
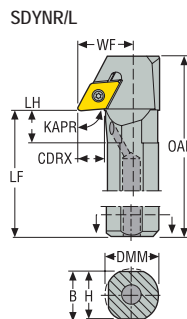
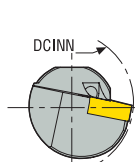
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

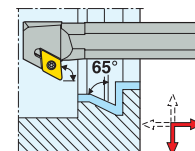
CTWS



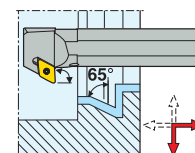
- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



SDYNR/L
KAPR = 95,0°



PDYNR/L
KAPR = 95,0°



Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-SDYNR11	75079498	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. DNMU33.
A20Q-SDYNL11	75079499	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDYNR11	75079500	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDYNR11	75079502	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. DNMU33.
A25R-PDYNL11	75079501	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. DNMU33.
A32S-PDYNL11	75079503	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Perno	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
A20Q-...11	T09P-2	-	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25R-...11	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-
A32S-...11	T09P-2	PL1403-T09P	-	DAE110312	-

Accessori

X4

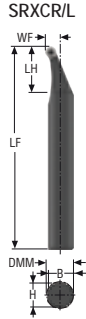
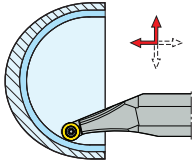
Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
A20Q-...11	2.0NM	T00-09P	9/64SMS875	T00-09P20
A25R-...11	-	-	-	-
A32S-...11	-	-	-	-

SRXCR/L – Utensili per inserti RCMT
– In mm

KAPR = 90,0°





CTWS





- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 562, 563
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SRXCR08	10102584	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..
A20M-SRXCL08	10102586	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
..08	 T08P-2	 C03007-T08P

Accessori

Per dimensione	Ugello	Nozzle key
..08	 JET-CN03040020	 1.5SMS795

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

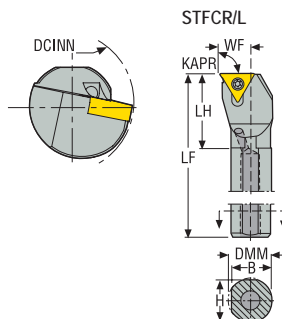
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

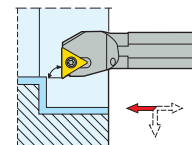
Generica ISO
Guida alla
tornitura

STFCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCMT, TCMW
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



STFCR/L
KAPR = 91,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 618
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12M-STFCR11	00093843	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5
A16R-STFCR11	00093845	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5
A20S-STFCR11	00093847	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5
A12M-STFCL11	00093844	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5
A16R-STFCL11	00093846	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5
A20S-STFCL11	00093848	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5
A25R-STFCR16	00093857	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5
A32S-STFCR16	00093859	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5
A40T-STFCR16	00093861	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5
A25R-STFCL16	00093858	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5
A32S-STFCL16	00093860	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5
A40T-STFCL16	00093862	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
A12M...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A16R...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A20S...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A25R...16	T15P-2	C03509-T15P	-	-
A32S...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
A12M-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A16R-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A20S-...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A25R-...16	3.0NM	T00-15P	-	T00-15P30
A32S-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40T-...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

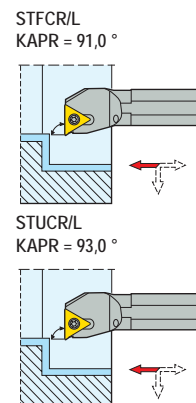
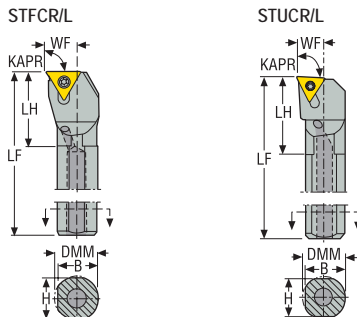
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
STFCR/L, STUCR/L – Utensili per inserti TCMT, TCMW – Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 618
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A06-STFCR-2	02829668	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.400	0.512	91,0	0,0	-10,07	0.220	TC..1102.. TC..21.5
A08-STFCR-2	02829676	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.625	91,0	0,0	-7,21	0.220	TC..1102.. TC..21.5
A10-STFCR-2	02829686	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	91,0	0,0	-4,7	0.660	TC..1102.. TC..21.5
A12-STFCR-2	02829694	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	0.750	1.000	91,0	0,0	-3,16	0.880	TC..1102.. TC..21.5
A06-STUCR-2	02829669	0.375	0.532	0.579	6.000	0.406	0.625	0.500	93,0	0,0	-7,0	0.220	TC..1102.. TC..21.5
A08-STUCR-2	02829678	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.625	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5
A10-STUCR-2	02829688	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. TC..21.5
A08-STUCL-2	02829677	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.630	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5
A10-STUCL-2	02829687	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. TC..21.5
A12-STUCR-3	02829695	0.750	0.708	0.729	10.000	0.500	0.750	1.000	93,0	0,0	-6,0	1.100	TC..16T3.. TC..32.5
A16-STUCR-3	02829701	1.000	0.858	0.929	12.000	0.640	0.906	1.280	93,0	0,0	-4,0	2.200	TC..16T3.. TC..32.5

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	T07P-2	C02506-T07P
...3	T15P-2	C04008-T15P

Adattatori Unità di bloccaggio

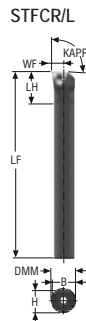
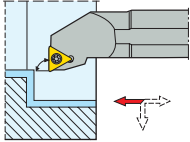
Accessori

Accessori e ricambi

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...3	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

STFCR/L – Utensili per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
– Pollici

STFCR
KAPR = 91,0°




CTWS



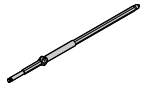
- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 607, 618
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- E = Stelo in metallo duro integrale
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
E06-STFCR-2	00093116	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	91,0	0,0	-15,0	0.440	TC..1102.. TC..21.5.
E08-STFCR-2	00093118	0.500	0.465	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	91,0	0,0	-9,0	0.880	TC..1102.. TC..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...2	 T07P-2	 C02506-T07P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...2	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

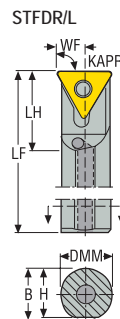
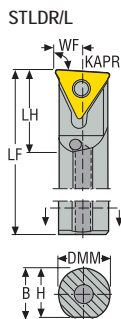
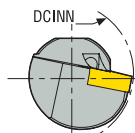
Generica ISO Guida alla tornitura
STLDR/L, STFDR/L – Utensili per inserti TDAB, TDCH
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura

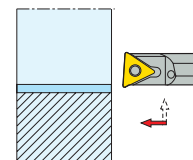
CTWS



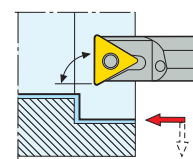
- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 573
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 91,0 °



Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-STLDR06	00054775	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STLDR06	00054777	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STLDR06	00054780	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A05D-STLDR06	00054768	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STLDR06	00054776	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STLDR06	00054778	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A05D-STFDR06	00054839	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STFDR06	00054841	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STFDR06	00054843	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A05D-STFDL06	00054810	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A06E-STFDL06	00054840	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.
A08F-STFDL06	00054842	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. TD..1.21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



...06

T06P-2

C82204-T06P

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



...06

0.5NM

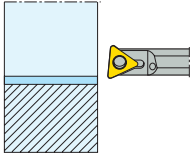
T00-06P

T00-06P05

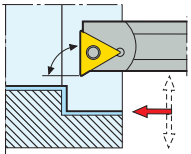
Accessori e ricambi

STLDR/L, STFDR/L – Utensili per inserti TDAB, TDCH
– Pollici

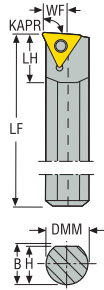
STLDR/L
KAPR = 95,0°



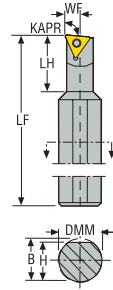
STFDR/L
KAPR = 90,0°



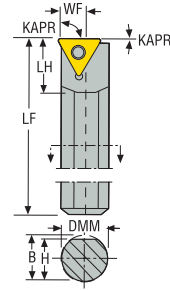
STLDR



XX408.STLDR



STFDR



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 573
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Le descrizioni delle barre che iniziano con H indicano la struttura in metallo pesante.
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb		
S04-STLDR-1.2	00057658	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. TD..1.21.5.
S05-STLDR-1.2	00057659	0.312	0.295	0.295	4.000	0.194	-	0.350	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..06T0.. TD..1.21.5.
H04STLDR-1.2	00057661	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..06T0.. TD..1.21.5.
H05STLDR-1.2	00057662	0.312	0.295	0.313	6.000	0.194	0.394	0.350	95,0	0,0	-8,0	0.440	TD..06T0.. TD..1.21.5.
S0408-STLDR-1.2	00057664	0.500	0.480	0.480	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. TD..1.21.5.
H0408STLDR-1.2	00057666	0.500	0.480	0.500	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..06T0.. TD..1.21.5.
S05-STFDR-1.2	00057667	0.313	0.295	0.295	4.000	0.194	-	0.350	90,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Vite di bloccaggio inserto



...1.2

CS120

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

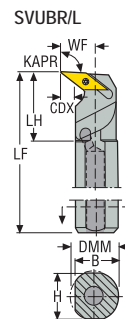
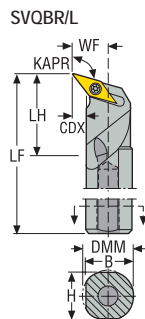
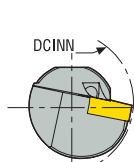
SVQBR/L, SVUBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

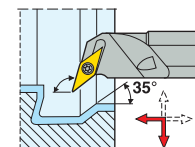


Generica ISO
Inserti
per tornitura

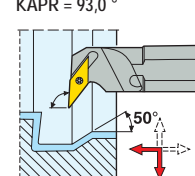
CTWS



SVQBR/L
KAPR = 107,5°



SVUBR/L
KAPR = 93,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 583, 612, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82





MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16R-SVQBR11	00093873	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVQBR11	00093875	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVQBR11	00093877	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.
A16R-SVQBL11	00093874	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVQBL11	00093876	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,5	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVQBL11	00093878	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.
A25S-SVQBR16	00030970	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A32T-SVQBR16	00030971	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,6	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A40U-SVQBR16	00030974	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A25S-SVQBL16	00030977	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A32T-SVQBL16	00030979	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,5	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A40U-SVQBL16	00030983	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
A16R-SVUBR11	00093867	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVUBR11	00093869	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVUBR11	00093871	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.
A16R-SVUBL11	00093868	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. VB..21.5.
A20S-SVUBL11	00093870	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. VB..21.5.
A25T-SVUBL11	00093872	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. VB..21.5.


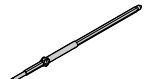


Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto 	Vite di bloccaggio inserto 	Supporto inserto 	Vite supporto 
A16R...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A20S...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A25T...11	T07P-2	C02506-T07P	-	-
A25S...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A32T...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
A16R...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A20S...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A25T...11	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09
A25S...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A32T...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30
A40U...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

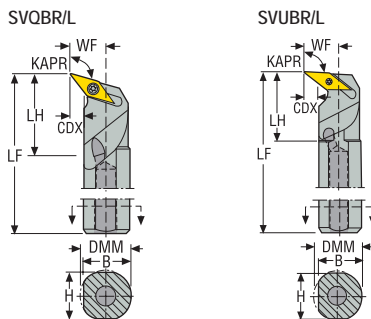
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SVQBR/L, SVUBR/L – Utensili per inserti VBGT, VBMT – Pollici

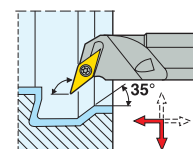
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

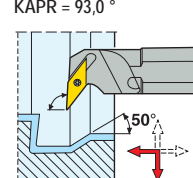
CTWS



SVQBR
KAPR = 107,5°



SVUBR/L
KAPR = 93,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A12-SVQBR-2	00002730	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	107,5	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. VB..21.5.
A10-SVUBR-2	00002696	0.625	0.532	0.602	10.000	0.840	1.240	0.177	0.840	93,0	0,0	-7,0	0.660	VB..1102.. VB..21.5.
A12-SVUBR-2	00002698	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.100	VB..1102.. VB..21.5.
A16-SVUBR-2	00002725	1.000	0.866	0.933	12.000	1.500	1.921	0.177	1.500	93,0	0,0	-3,0	2.430	VB..1102.. VB..21.5.
A12-SVUBL-2	00002703	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. VB..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



...2

T07P-2

C02506-T07P

Troncatura

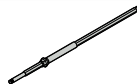
Accessori

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



...2

0.9NM

T00-07P

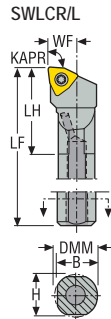
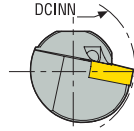
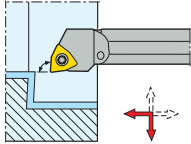
T00-07P09

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

SWLCR/L – Utensili per inserti WCMT
– In mm

SWLCR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 585
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SWLCR06	75034418	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. WC..32.5.
A20Q-SWLCR06	75055235	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.
A16M-SWLCLO6	75034442	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. WC..32.5.
A20Q-SWLCLO6	75055236	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. WC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
A16M-...06	T15P-2	C03508-T15P
A20Q-...06	T15P-2	C03508-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
A16M-...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30
A20Q-...06	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

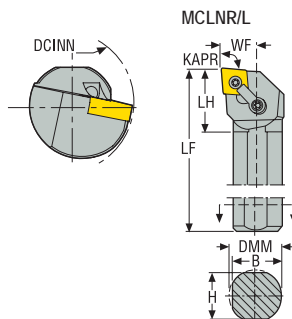
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

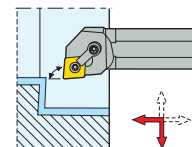
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MCLNR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MCLNR12	75002242	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. CN..43.
S32T-MCLNR12	75002244	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. CN..43.
S40U-MCLNR12	75071545	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. CN..43.
S25S-MCLNL12	75002243	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. CN..43.
S32T-MCLNL12	75002245	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. CN..43.
S40U-MCLNL12	75002247	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. CN..43.
S50V-MCLNR16	00018830	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. CN..54.
S50V-MCLNL16	00018816	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. CN..54.
S50V-MCLNR19	00018833	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1906.. CN..64.
S50V-MCLNL19	00018820	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,8	CN..1906.. CN..64.

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Chiave per inserto/staffa	Perno	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	-	-	-
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	-	-	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	-	-	CSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...16	MC12	LD8030-T25P	-	-	CSN160412	T25P-7	MN1515-T15P
...19	MC12	LD8030-T25P	-	-	CSN190412	T25P-7	MN1925-T25P

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave per vite supporto	Vite supporto	Chiave dinamometrica
S25S-...12	3.0NM	P3	T00-15P	-	-	T00-15P30
S32T-...12	3.0NM	P3	T00-15P	-	CS6313-T15P	T00-15P30
S40U-...12	3.0NM	P3	T00-15P	-	CS6313-T15P	T00-15P30
-...16	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60
-...19	6.0NM	P4	T00T-25P	-	-	T00T-25P60

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

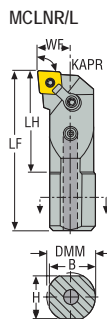
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

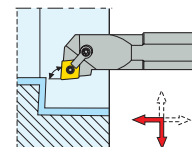
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MCLNR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-MCLNR-4	00012116	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.260	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. CN..43.
A20-MCLNR-4	00041050	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. CN..43.
A24-MCLNR-4	00041052	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.170	CN..1204.. CN..43.
A32-MCLNR-4	00002683	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1204.. CN..43.
A16-MCLNL-4	00012112	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.496	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.200	CN..1204.. CN..43.
A20-MCLNL-4	00041051	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. CN..43.
A24-MCLNL-4	00041053	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.390	CN..1204.. CN..43.
A32-MCLNL-4	00002684	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1204.. CN..43.
A32-MCLNR-5	00012118	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1606.. CN..54.
A32-MCLNL-5	00012114	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1606.. CN..54.

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

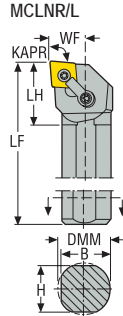
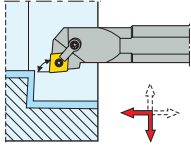
Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
16/ 20-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-44	-
24/ 32-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	CSN120408
32-5	CL-12	XNS-510	CP-0800	NL-58	CSN160412

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

MCLNR/L – Utensili per inserti CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
– Pollici

MCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S12-MCLNR-3	00043201	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. CN..32.
S12-MCLNL-3	00043196	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. CN..32.
S16-MCLNR-4	00043203	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. CN..43.
S20-MCLNR-4	00043204	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.168	1.520	95,0	-5,0	-14,0	5.070	CN..1204.. CN..43.
S24-MCLNR-4	00043205	1.500	1.299	1.338	14.000	0.890	1.203	1.780	95,0	-5,0	-14,0	6.610	CN..1204.. CN..43.
S16-MCLNL-4	00043198	1.000	0.807	0.866	12.000	0.640	0.965	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	CN..1204.. CN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33	-
16..-R-4	CLM-20	XNS-47	NL-44	-
20..-R-4	CL-20	XNS-47	NL-44	-
24..-R-4	CL-20	XNS-47	NL-46	CSN120408
16..-L-4	CL-20	XNS-47	NL-44	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

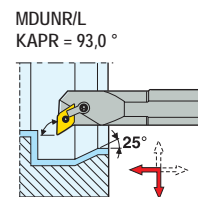
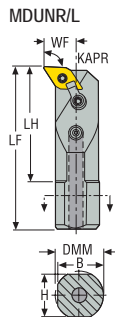
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

MDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A24-MDUNR-4	00041064	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.610	DN..1504.. DN..43.
A32-MDUNR-4	00043209	2.000	1.880	1.940	16.000	1.375	2.756	3.000	93,0	-5,0	-10,0	13.230	DN..1504.. DN..43.
A24-MDUNL-4	00041065	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.390	DN..1504.. DN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
24...4	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN150412
32...4	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN423

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
24...4	DSN423
32...4	DSN150412

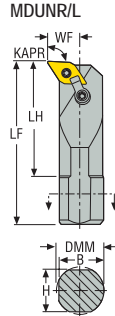
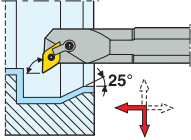
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MDUNR/L – Utensili per inserti DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP, DNMU
– Pollici

MDUNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 597, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S16-MDUNR-3	75056416	1.000	0.846	0.866	12.000	0.750	0.906	1.300	93,0	-5,0	-14,0	2.650	DNMU1104.. DNMU33.
S12-MDUNL-3	75056415	0.750	0.689	0.708	10.000	0.562	0.800	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.320	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
16..R-3	CL-20	XNS-46	NL-34L	DAE110312
12..L-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	DAE110312

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

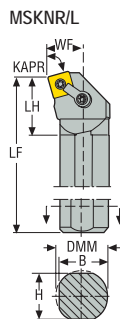
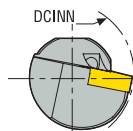
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

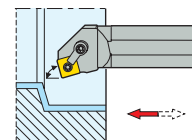
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura

MSKNR/L – Utensili per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM
– In mm



MSKNR/L
KAPR = 75,0 °



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603, 604
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MSKNR12	75002262	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. SN..43.
S40U-MSKNR12	75002264	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. SN..43.
S32T-MSKNL12	75002263	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. SN..43.
S40U-MSKNL12	75002265	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. SN..43.
S50V-MSKNR15	00018835	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. SN..54.
S50V-MSKNL15	00018834	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. SN..54.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

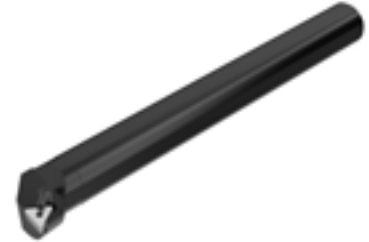
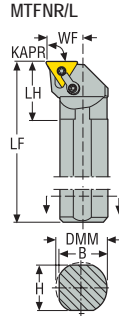
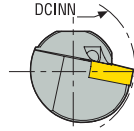
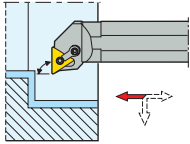
Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/ staffa	Perno
...12	MC20	-	LD6020-T15P	SSN120412	T15P-2	MN1215R-T15P
...15	MC12	T25P-7	LD8025-T25P	SSN150412	-	MN1515-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave per vite supporto	Vite supporto	Chiave dinamometrica
...12	3.0NM	P3	T00-15P	-	CS6313-T15P	T00-15P30
...15	6.0NM	P4	T00T-25P	T15P-2	CS8016-T15P	T00T-25P60

MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNMA, TNMG, TNMM
– In mm

MTFNR/L
KAPR = 91,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Supporto TSN160412 per inserto TN..1603..., da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MTFNR16	75002272	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. TN..33.
S32T-MTFNL16	75002273	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
...16	MC06	LD5020-T09P	TSN160312	T09P-2	MN0909L-T09P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Vite supporto	Chiave dinamometrica
...16	2.0NM	T00-09P	CS5008-T09P	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

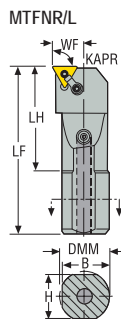
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

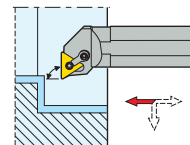
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MTFNR/L
KAPR = 91,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A16-MTFNR-3	00041090	1.000	0.866	0.933	12.000	0.640	1.924	1.280	91,0	-5,0	-12,0	2.200	TN..1604.. TN..33
A20-MTFNR-3	00041092	1.250	0.472	0.571	14.000	0.765	1.902	1.530	91,0	-5,0	-12,0	4.850	TN..1604.. TN..33
A24-MTFNR-4	00041094	1.500	1.339	1.419	14.000	1.031	1.969	2.559	91,0	-5,0	-10,0	6.170	TN..2204.. TN..43
A32-MTFNR-4	00041098	2.000	1.880	1.940	16.000	1.292	2.203	2.559	91,0	-5,0	-8,0	13.010	TN..2204.. TN..43

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
...3	CL-7	XNS-35	CP-0800	NL-33L	-
...4	CL-9	XNS-59	CP-0800	NL-46	TSN220412

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto
...3	-
...4	TSNS220316

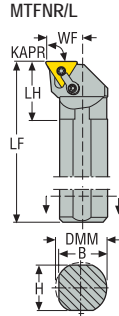
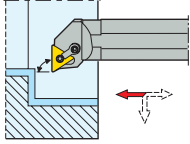
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MTFNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici

MTFNR/L
KAPR = 91,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S12-MTFNR-3	00043212	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	1.750	1.000	91,0	-5,0	-14,0	1.320	TN..1604.. TN..33.
S16-MTFNR-3	00043214	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.280	91,0	-5,0	-13,0	2.650	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno
...3	 CL-7	 XNS-35	 NL-33L

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

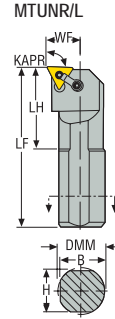
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

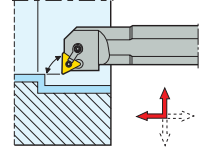
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MTUNR/L – Utensili per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMX
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MTUNR/L
KAPR = 93,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 609, 610
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
S20-MTUNR-3	00043220	1.250	1.142	1.205	14.016	0.765	2.122	1.530	93,0	-5,0	-11,0	5.070	TN..1603.. TN..32.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Mini-Shaft™

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
...3	 CL-7	 XNS-35	 NL-34	 TSN160312

Scanalatura

Troncatura

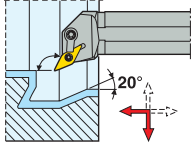
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

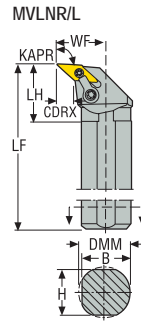
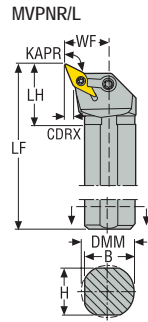
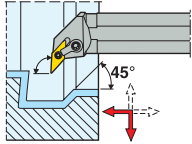
Accessori e
ricambi

MVPNR/L, MVLNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– In mm

MVPNR/L
KAPR = 117,5°



MVLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVPNR16	75002282	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33.
S32T-MVPLN16	75002283	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33.
S32T-MVLNR16	75002280	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33.
S32T-MVPLN16	75002281	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. VN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	T09P-2	MN0909L-T09P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...16	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

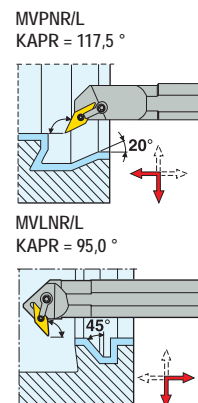
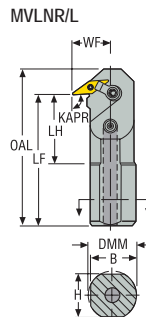
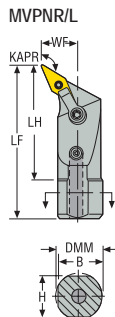
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

MVPNR/L, MVLNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	OAL	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
A20-MVPNR-3	00041126	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. VN..33.
A32-MVPNR-3	00041128	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.790	VN..1604.. VN..33.
A20-MVPLN-3	00041127	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. VN..33.
A32-MVPLN-3	00041129	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.570	VN..1604.. VN..33.
A24-MVLNR-3	00041118	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	6.830	VN..1604.. VN..33.
A24-MVLNL-3	00041119	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	5.950	VN..1604.. VN..33.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
MVPNR/L	CL-30	XNS-58	CP-0800	NL-34L	VSN160316
MVLNR/L	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-34L	VSN160316

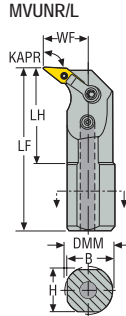
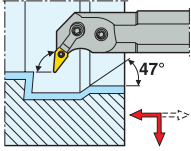
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

MVUNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP
– Pollici

MVUNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A20-MVUNR-3	00041106	1.250	1.142	1.196	14.000	1.125	1.969	2.250	93,0	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. VN..33.
A24-MVUNR-3	00041108	1.500	1.339	1.419	14.000	1.250	1.969	2.062	93,0	-5,0	-12,0	6.390	VN..1604.. VN..33.
A32-MVUNR-4	00041112	2.000	1.880	1.940	16.000	1.625	1.969	3.250	93,0	-5,0	-12,0	13.450	VN..2204.. VN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
...3	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-34L	VSN160316
...4	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-46	VSN220412

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

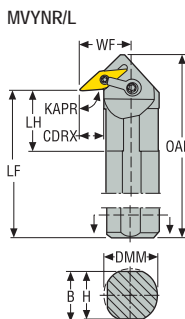
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
MVYNR/L – Utensili per inserti VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG
– In mm

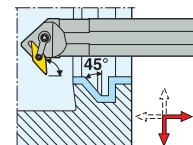
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



MVYNR/L
KAPR = 95,0 °








- Steadyline®
- Versione destra in figura
 - Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585, 613
 - Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
 - Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVYNR16	75002284	32,0	30	31	320	301	29,88	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. VN..33.
S32T-MVYNL16	75002285	32,0	30	31	320	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. VN..33.


Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
...16	 MC20	 LD6021-T09P	 VSN160316	 T09P-2	 MN0909L-T09P

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...16	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20

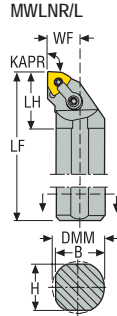
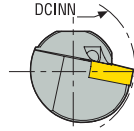
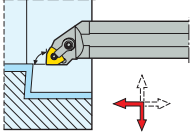
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

MWLNRL/L – Utensili per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm

MWLNRL/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MWLNRL08	75002963	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. WN..43.
S32T-MWLNRL08	75002965	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. WN..43.
S40U-MWLNRL08	75002967	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. WN..43.
S25S-MWLNRL08	75002964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. WN..43.
S32T-MWLNRL08	75002966	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. WN..43.
S40U-MWLNRL08	75002968	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. WN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Chiave per inserto/staffa	Perno	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Perno
S25S-...08	MC20	LD6020-T15P	T15P-2	MN1215S-T15P	-	-	-
S32T-...08	MC21	LD6025-T15P	-	-	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P
S40U-...08	MC21	LD6025-T15P	-	-	MWN080412	T15P-2	MN1215T-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Grano	Bit	Chiave dinamometrica
S25S-...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S32T-...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S40U-...08	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

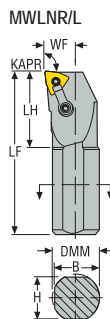
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

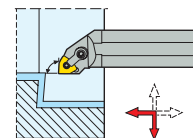
Generica ISO
Guida alla
tornitura

MWLNRL/L – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



MWLNRL/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
A32-MWLNRL-4	00014792	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..0804.. WN..43.
A32-MWLNRL-4	00014793	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..0804.. WN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Coolant port	Perno	Supporto inserto
...4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	MWN080412

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Perno	Supporto inserto
...4	NL-46L	IWSN-423

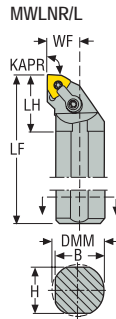
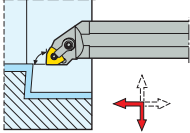
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MWLNLR/L – Utensili per inserti WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP
– Pollici

MWLNLR/L
KAPR = 95,0°





- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 21-22
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 100
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb		
S12-MWLNLR-3	75051589	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. WN..33.
S16-MWLNLR-3	75051590	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. WN..33.
S20-MWLNLR-3	75051591	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. WN..33.
S12-MWLNLR-4	75051592	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. WN..33.
S16-MWLNLR-4	75051593	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. WN..33.
S20-MWLNLR-4	75051595	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. WN..33.
S16-MWLNLR-3	00043225	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. WN..43.
S20-MWLNLR-3	00043226	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. WN..43.
S24-MWLNLR-3	00043227	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.390	WN..0804.. WN..43.
S16-MWLNLR-4	00043222	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. WN..43.
S20-MWLNLR-4	00043223	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. WN..43.
S24-MWLNLR-4	00043224	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.830	WN..0804.. WN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

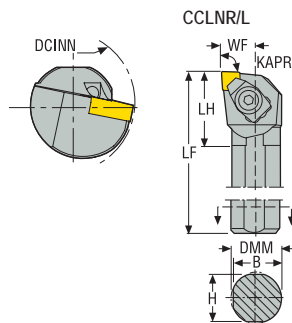
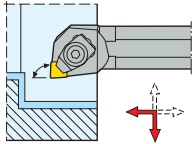
Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto
12/ 16-3	CL-6	XNS-36	NL-33L	-
20-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	WSN060312
16-4	XNS-47	CL-20	NL-44	-
20/ 24-4	CL-20	XNS-47	NL-46	MWN080412

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Perno 	Supporto inserto 
Generica ISO Utensili per tornitura	12/ 16-3	-	-
	20-3	-	-
	16-4	-	-
	20/ 24-4	NL-46L	WSN-423
Generica ISO Inserti per tornitura			
Steadyline®			
MDT			
Mini-Shaft™			
Scanalatura			
Troncatura			
X4			
Adattatori Unità di bloccaggio			
Accessori e ricambi			

CCLNR/L – Utensili per inserti CNMN in PCBN
– In mm

CCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 595
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CCLNR09	75069268	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
S32S-CCLNR09	75069270	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. CN.N32.
S25R-CCLNL09	75069269	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. CN.N32.
S32S-CCLNL09	75069271	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. CN.N32.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
...09	CC14	4SMS795	CCN090316	174.10-652-T07P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...09	T07P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

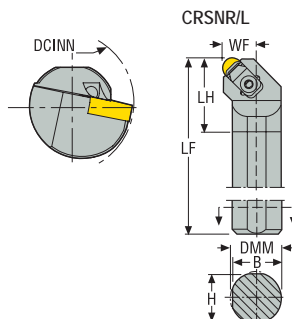
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

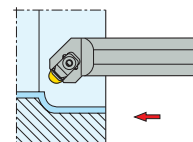
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CRSNR/L – Utensili per inserti RNGN, RNMN in PCBN
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



CRSNR/L
KAPR = 45,0 °



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



- Steadyline®
- Versione destra in figura
 - Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 618, 621
 - Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
 - Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CRSNR06	75069272	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
S32S-CRSNR06	75069278	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	0,2	RN.N0603.. RN.N22.
S40T-CRSNR06	75069280	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. RN.N22.
S25R-CRSNL06	75069273	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. RN.N22.
S32S-CRSNL06	75069279	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. RN.N22.
S40T-CRSNL06	75069281	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. RN.N22.
S32S-CRSNR09	75069286	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. RN.N32.
S40T-CRSNR09	75069276	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. RN.N32.
S32S-CRSNL09	75069287	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. RN.N32.
S40T-CRSNL09	75069277	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. RN.N32.

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
...06	CC14	4SMS795	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	4SMS795	117.10-620	174.10-652-T07P

Adattatori
Unità di bloccaggio

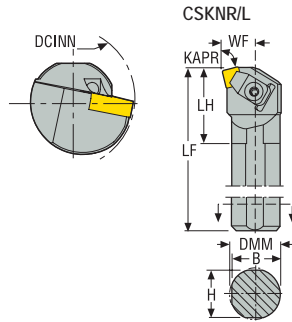
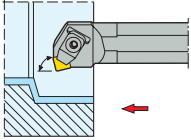
Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...06	T07P-2
...09	T07P-2

Accessori e ricambi

CSKNR/L – Utensili per inserti SNGF, SNGN, SNMN in PCBN
– In mm

CSKNR/L
KAPR = 75,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 603
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CSKNR09	75069282	25,0	23	24	200	17,0	35,0	32,0	75,0	-6,0	-12,0	0,8	SN..0903.. SN..32.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
S25R...09	CC14	4SMS795	174.10-620	174.10-652-T07P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
S25R...09	T07P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

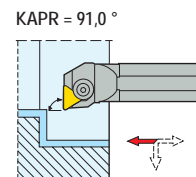
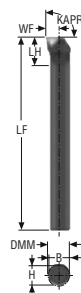
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CTFPR/L – Utensili per inserti TPGN, TPMM, TPMR, TPUN in PCBN
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 578, 578, 579, 580, 581, 611, 619
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S16Q-CTFPR11	75007394	16,0	14	15	180	11,0	40,0	20,0	91,0	5,0	0,0	0,3	TP..1103.. TP..22.
S20R-CTFPR16	75006033	20,0	18	19	200	13,0	50,0	25,0	91,0	5,0	0,0	0,5	TP..1603.. TP..32.
S25S-CTFPR16	75006035	25,0	22	24	250	17,0	65,0	32,0	91,0	5,0	0,0	0,9	TP..1603.. TP..32.
S32T-CTFPR16	75006037	32,0	29	31	300	22,0	70,0	40,0	91,0	5,0	0,0	1,8	TP..1603.. TP..32.
S40U-CTFPR22	75000255	40,0	34	37	350	27,0	80,0	50,0	91,0	5,0	0,0	3,2	TP..2204.. TP..43.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Rompitruciolo	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
S16Q	PT220	2.5SMS795	174.18-639	-	-
S20R	PT320	3SMS795	174.18-635	-	-
S25S	PT320	3SMS795	174.18-645	-	-
S32T	PT320	3SMS795	174.18-645	175.11-621	F94009-T09P
S40U	PT445	4SMS795	174.18-649	175.11-624	F94009-T09P

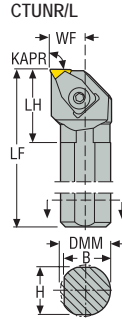
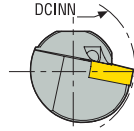
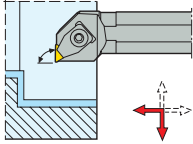
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CTUNR/L – Utensili per inserti TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN
– In mm

CTUNR/L
KAPR = 93,0°







CTWS




- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 609
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Supporto CTN110312 per inserto TN.N110312 e TNMX110308S-WZ, da ordinare separatamente
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CTUNR11	75069290	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
S32S-CTUNR11	75069292	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. TN..22.
S25R-CTUNL11	75069291	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. TN..22.
S32S-CTUNL11	75069293	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. TN..22.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Vite supporto
...11	 CC14	 4SMS795	 CTN110308	 CS2507-T07P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...11	 T07P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

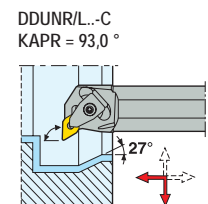
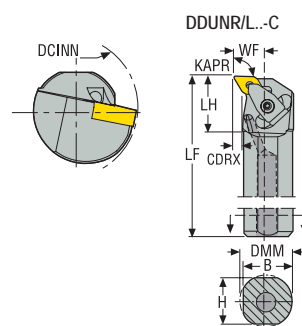
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

DDUNR/L..-C – Utensili per inserti DNMA in PCBN
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DDUNR11-C	02598549	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. DNMA33.
A25R-DDUNL11-C	02598552	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. DNMA33.
A32S-DDUNL11-C	02598613	32,0	30	31	250	22,0	31,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DNMA1104.. DNMA33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Grano	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...11	FP1508	L84017-T09P	CC09P-D11	DDN110310	-	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...11	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	P6SS4X4	T10P-2	C03007-T09P	S5608

Troncatura

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...11	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

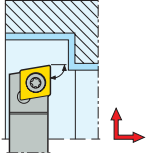
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

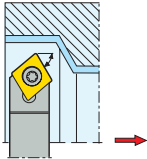
Accessori e
ricambi

SCACL, SCECL – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm

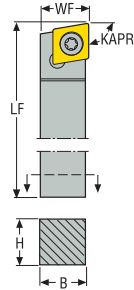
SCACL
KAPR = 90,0°



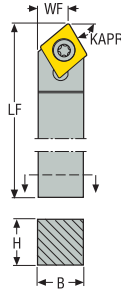
SCECL
KAPR = 60,0°



SCACL



SCECL





CTWS




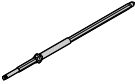

- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 15-16
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	DMM	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACL1212D09	75011223	12	-	12	60	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5.
SCECL1010C06	75011225	10	-	10	50	6,2	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...09	 T15P-2	 C04008-T15P
...06	T07P-2	C02506-T07P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...09	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35
...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

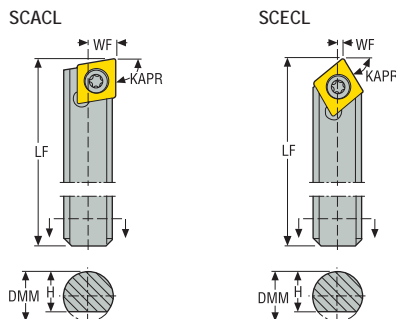
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

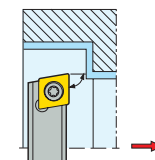
Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura

SCACL, SCECL – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

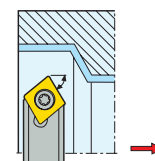
CTWS



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice		H	DMM	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
	Codice di ordinazione	prodotto										
			mm	mm	mm	mm	mm				kg	
	S08A-SCACL06	75011125	6	8,0	–	32	4,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	S10C-SCACL06	75011127	8	10,0	–	50	5,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	S12D-SCACL09	75011129	10	12,0	–	60	6,7	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5
	S08A-SCECL06	75011131	6	8,0	–	32	1,5	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	S10C-SCECL06	75011133	8	10,0	–	50	2,4	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
	S12D-SCECL09	75011135	10	12,0	–	60	2,3	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

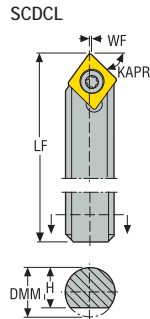
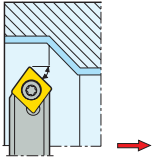
Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Generica ISO
Generica ISO
Steadyline®
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori
Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

SCDCL – Utensili per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm

SCDCL
KAPR = 45,0°



CTWS



- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 19-20
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	DMM	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCDCL06	75011161	6	8,0	–	32	0,3	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
S10C-SCDCL06	75011137	8	10,0	–	50	1,2	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
S12D-SCDCL09	75011163	10	12,0	–	60	0,5	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
S08A-...06	T07P-2	C02505-T07P
S10C-...06	T07P-2	C02506-T07P
...09	T15P-2	C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
S08A-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

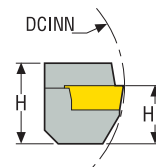
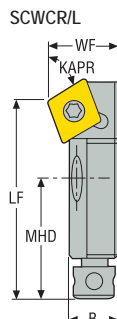
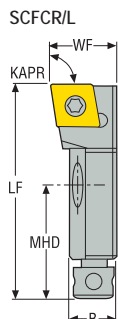
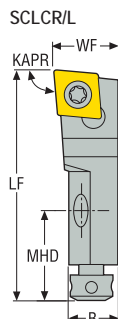
Generica ISO
Guida alla
tornitura

SCLCR/L, SCFCR/L, SCWCR/L – Cartucce per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb			
SCLCR10CA-09	75011811	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCL10CA-09	00009143	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCLCR12CA-12	00013239	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	95,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.
SCLCL12CA-12	75606498	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	95,0	0,0	0,0	0,2 0.440	CC..1204.. CC..43.
SCFCR08CA-06	75029427	11 0.433	7 0.276	26 1.024	17 0.669	10,0 0.394	8,0 0.315	25,0 0.984	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCFCL08CA-06	00008880	11 0.433	7 0.276	26 1.024	17 0.669	10,0 0.394	8,0 0.315	25,0 0.984	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCFCR10CA-09	75011682	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCFCL10CA-09	75011810	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCFCR12CA-12	75011863	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.
SCFCL12CA-12	75011864	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.
SCWCL08CA-06	00008682	11 0.433	7 0.276	28 1.102	17 0.669	9,96 0.392	8,0 0.315	25,0 0.984	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCWCR10CA-09	00008694	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCWCL10CA-09	00008698	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.



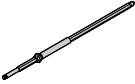


Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
-09	3.5NM 	 T25P-7	 T00-15P	 2SMS795	 T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

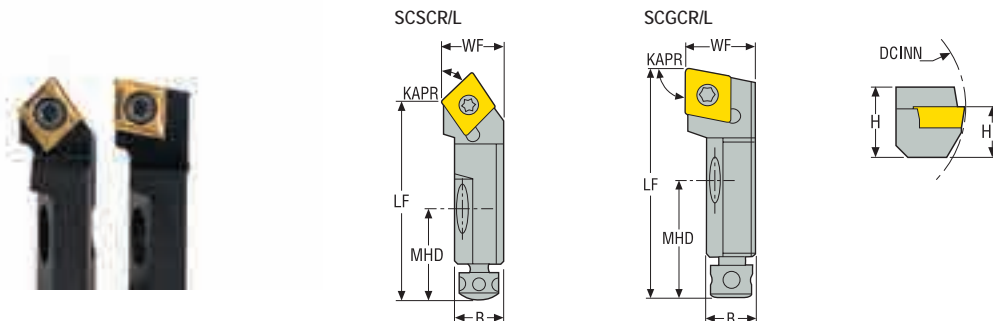
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SCSCR/L, SCGCR/L – Cartucce per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Codice		LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		H	B										
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SCSCR08CA-06	00008677	11	7	28	17	9,96	8,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCSCL08CA-06	00008877	11	7	28	17	9,96	8,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCSCR10CA-09	00034179	15	11	44	20	13,96	10,0	40,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5
SCSCR12CA-12	75011862	20	16	47	20	19,96	12,0	50,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..1204.. CC..43
SCGCR08CA-06	00009129	11	7	32	17	9,96	8,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCGCL08CA-06	00008883	11	7	32	17	9,96	8,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5
SCGCR10CA-09	00009131	15	11	50	20	13,96	10,0	40,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. CC..32.5
SCGCR12CA-12	75011860	20	16	55	20	19,96	12,0	50,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..1204.. CC..43
SCGCL12CA-12	00045802	20	16	55	20	19,96	12,0	50,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..1204.. CC..43

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

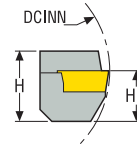
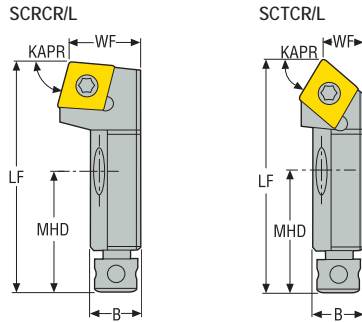
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

Accessori e
ricambi

SCRCLR/L, SCTCLR/L – Cartucce per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb	
SCRCLR10CA-09	00008684	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	75,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCRCLR10CA-09	00008685	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	75,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCTCLR08CA-06	00008891	11 0.433	7 0.276	26 1.024	17 0.669	6,0 0.236	8,0 0.315	25,0 0.984	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..0602.. CC..21.5.
SCTCLR10CA-09	00034258	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	8,96 0.353	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCTCLR10CA-09	00008689	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	8,96 0.353	10,0 0.394	40,0 1.575	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
SCTCLR12CA-12	00008705	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	12,96 0.510	12,0 0.472	50,0 1.969	60,0	0,0	0,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
-09	T15P-2	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-06	T07P-2	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-12	T20P-7	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-06	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

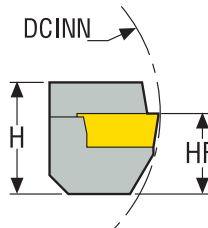
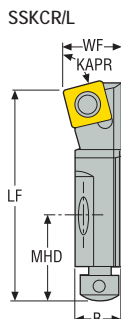
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SSKCR/L – Cartucce per inserti SCGW, SCMT
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 565, 566, 602
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Codice		LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		H	B										
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
SSKCR10CA-09	00009139	15	11	50	20	14,0	10,0	40,0	75,0	0,0	0,0	0,1	SC..09T3.. SC..32.5
		0.591	0.433	1.969	0.787	0.551	0.394	1.575				0.220	
SSKCL10CA-09	75209709	15	11	50	20	14,0	10,0	40,0	75,0	0,0	0,0	0,1	SC..09T3.. SC..32.5
		0.591	0.433	1.969	0.787	0.551	0.394	1.575				0.220	
SSKCR12CA-12	00009167	20	16	55	20	19,96	12,0	50,0	75,0	0,0	0,0	0,2	SC..1204.. SC..43
		0.787	0.630	2.165	0.787	0.786	0.472	1.969				0.440	
SSKCR16CA-12	00009191	25	20	63	25	24,96	16,0	60,0	75,0	-4,0	0,0	0,2	SC..1204.. SC..43
		0.984	0.787	2.480	0.984	0.983	0.630	2.362				0.440	

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)	Vite supporto
-09	T15P-2	C04008-T15P	-	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	-
.12..-12	T20P-7	C05010-T20P	-	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	-
.16..-12	T15P-2	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008

Troncatura

Accessori

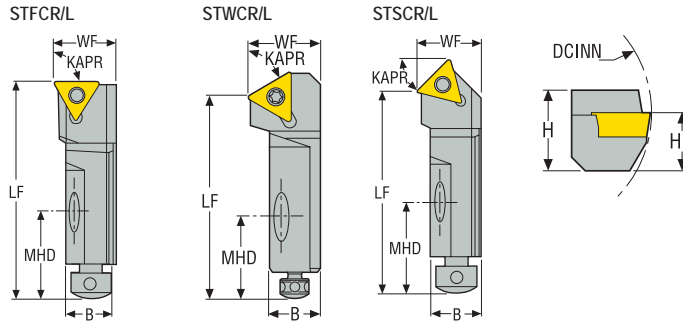
X4

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave dinamometrica
-09	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
.12..-12	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
.16..-12	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	T00-15P50

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

STFCR/L, STWCR/L, STSCR/L – Cartucce per inserti TCGT, TCMT, TCMW
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 618
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb			
STFCR10CA-11	00009136	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STFCR12CA-11	00009166	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STFCL10CA-11	00009146	15 0.591	11 0.433	50 1.969	20 0.787	13,96 0.550	10,0 0.394	40,0 1.575	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STFCR16CA-16	00009184	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	25,0 0.984	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-2,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STFCL16CA-16	00009187	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	14,96 0.589	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-2,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STWCR16CA-16	00008753	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STWCL16CA-16	00008754	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCR10CA-11	00009140	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	14,0 0.551	10,0 0.394	40,0 1.575	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STSCL10CA-11	00009155	15 0.591	11 0.433	44 1.732	20 0.787	14,0 0.551	10,0 0.394	40,0 1.575	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.
STSCR12CA-16	00009171	20 0.787	16 0.630	47 1.850	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	45,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCR16CA-16	00009192	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	45,0	-6,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCL12CA-16	00009169	20 0.787	16 0.630	47 1.850	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	45,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..16T3.. TC..32.5.
STSCL16CA-16	00009193	25 0.984	20 0.787	53 2.087	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	45,0	-6,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)	Vite supporto
..10..11	T07P-2	C02506-T07P	-	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	-
..12..11	T07P-2	C02506-T07P	-	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	-
..16..16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..12..16	T15P-2	C03509-T15P	-	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

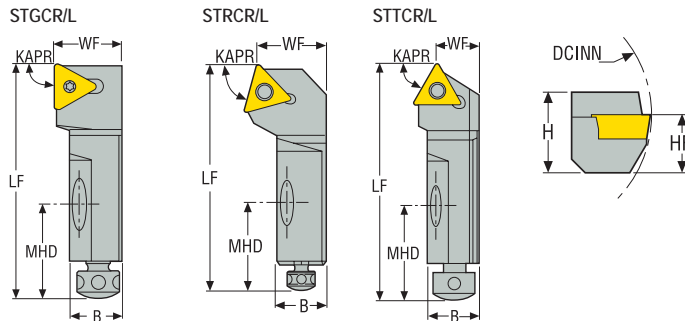
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
Generica ISO Utensili per tornitura	..10..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	-	T00-07P09
	..12..-11	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	-	T00-07P09
	..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30
	..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	-	T00-15P30
Generica ISO Inserti per tornitura							
Steadyline®							
MDT							
Mini-Shaft™							
Scanalatura							
Troncatura							
X4							
Adattatori Unità di bloccaggio							
Accessori e ricambi							

STGCR/L, STRCR/L, STTCR/L – Cartucce per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 607, 618
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso kg lb	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
STGCR12CA-16	00009175	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,1 0.220	TC..16T3.. TC..32.5
STGCR16CA-16	00009196	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5
STGCL12CA-16	00009174	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	19,96 0.786	12,0 0.472	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5
STGCL16CA-16	00009197	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	90,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5
STGCL16CA-22	02600181	20 0.787	18 0.689	55 2.165	25 0.984	25,0 0.984	16,0 0.630	50,0 1.969	90,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..2204.. TC..43
STRCR16CA-16	00008747	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	75,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5
STRCL16CA-16	00008750	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	24,96 0.983	16,0 0.630	60,0 2.362	75,0	-5,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5
STRCL16CA-22	02585320	20 0.787	18 0.689	63 2.480	25 0.984	25,0 0.984	16,0 0.630	60,0 2.362	75,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..2204.. TC..43
STTCR12CA-16	00009172	20 0.787	16 0.630	55 2.165	20 0.787	12,96 0.510	12,0 0.472	50,0 1.969	60,0	0,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5
STTCR16CA-16	00009195	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	14,96 0.589	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	-4,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5
STTCL16CA-16	00009194	25 0.984	20 0.787	63 2.480	25 0.984	14,96 0.589	16,0 0.630	60,0 2.362	60,0	-4,0	0,0	0,2 0.440	TC..16T3.. TC..32.5

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite di bloccaggio	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)	Vite supporto
..12...16	T15P-2	C03509-T15P	-	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	-
..16...16	T15P-2	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16...22	T15P-2	C05012-T15P	-	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura



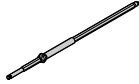



Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Chiave di bloccaggio	Bit	Chiave di regolazione	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
							
Generica ISO Utensili per tornitura	..12..-16	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	-	T00-15P30
	..16..-16	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	9/64SMS875	T00-15P30
	..16..-22	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2SMS795	-	T00-15P50

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

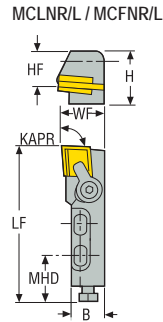
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MCLNR/L, MCFNR/L – Cartucce per inserti CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551, 593, 594, 620
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
MCLNR12CA-12	00041850	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.
MCLNL-12CA-12	00054313	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.
MCLNR-25CA-19	00041853	1.378	0.945	3.937	1.181	1.260	0.984	3.937	95,0	-6,0	-9,0	1.100	CN..1906.. CN..64.
MCFNR-12CA-12	02506169	0.791	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.
MCFNR-16CA-12	02506171	0.984	0.709	2.480	0.984	0.984	0.630	2.362	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. CN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
..12..12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-43	-	EASM-0510F	SASM-0412
..25..19	CLM-12	XNSM-0825	NLM-68	CSN190412	EASM-0816F	SASM-0820
..16..12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-46S	CSN120412	EASM-0610F	SASM-0516

Accessori

Per dimensione	Vite supporto
..12..12	S-68M
..25..19	S-68M
..16..12	S-46MS

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

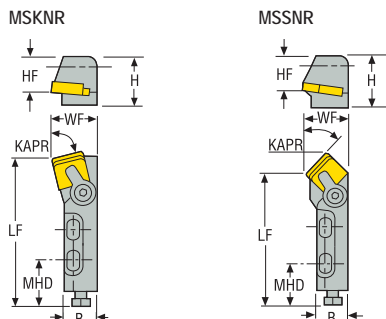
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

MSKNR, MSSNR – Cartucce per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®






- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603, 604
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Codice											Peso	CTWS
		H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°			
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
MSKNR12CA-12	00041855	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	75,0	-10,0	-5,0	0.220	SN..1204.. SN..43.	
MSSNR12CA-12	00041865	0.787	0.551	2.177	0.787	0.787	0.472	1.969	45,0	-9,0	-9,0	0.220	SN..1204.. SN..43.	

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
...12	 CLM-6	 XNSM-0515	 NLM-43	 EASM-0510F	 SASM-0412

Scanalatura

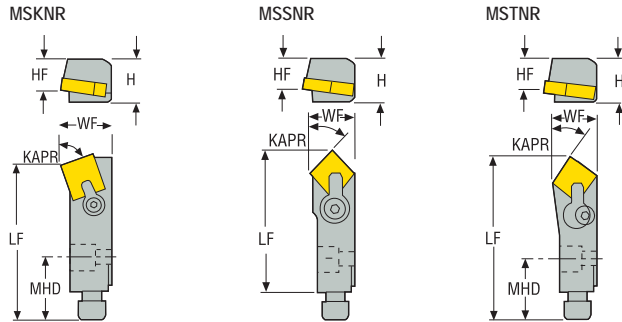
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MSKNR, MSSNR, MSTNR – Cartucce per inserti SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
– Pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 567, 568, 569, 570, 603, 604
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MSKNR-41CX-3	00036450	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	15,0	-5,0	-8,0	0.220	SN..0903.. SN..32
MSSNR-41CX-4	00036422	0.563	0.559	2.306	0.840	0.528	0.406	2.000	45,0	-8,0	-8,0	0.220	SN..1204.. SN..43
MSTNR-41CX-3	00036470	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..0903.. SN..32
MSTNR-41CX-4	00054341	0.563	0.563	2.386	0.840	0.689	0.406	2.000	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..1204.. SN..43

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
...3	CL-5	XNS-35	NL-33	EAS-253	SC-605
...4	CL-6	XNS-35	NL-43	EAS-253	SC-605

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

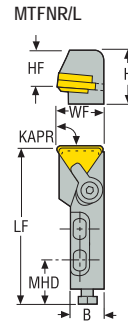
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

MTFNR/L – Cartucce per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 609, 610
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTFNR12CA-16	00041880	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. TN..32.
MTFNL12CA-16	00041771	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. TN..32.
MTFNR20CA-22	00041882	1.181	0.709	2.756	1.181	0.984	0.787	2.756	90,0	-5,0	-10,0	0.440	TN..2204.. TN..43.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Supporto inserto	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
...-16						
...-22						

Troncatura

Accessori

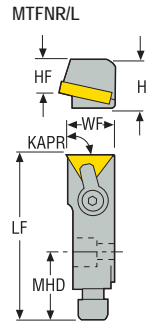
Per dimensione	Vite supporto
...-16	-
...-22	

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

MTFNR/L – Cartucce per inserti TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP
– Pollici








CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 608, 609, 610
- Per informazioni sul montaggio delle cartucce, vedere pagina 123
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb	
MTFNR-41CX-2	00036500	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1103.. TN..22.
MTFNR-41CX-3	00036502	0.563	0.559	1.969	0.840	0.685	0.406	2.000	90,0	-5,0	-8,0	0.220	TN..1604.. TN..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Vite staffa	Perno	Vite di regolazione (assiale)	Vite di regolazione (radiale)
..-2	 CL-5	 XNS-35	 NL-23	 EAS-253	 SC-605
..-3	CL-6	XNS-35	NL-33L	EAS-253	SC-605

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

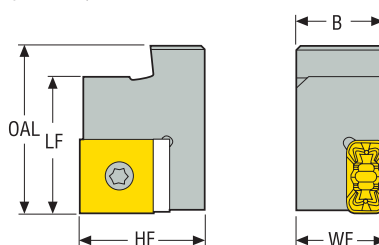
Generica ISO
Guida alla
tornitura

CT-PLANR/L – Utensili / moduli per inserti LNMX
– In mm/ In pollici

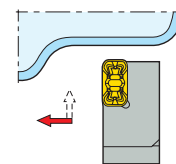
Generica ISO
Utensili
per tornitura



CT-PLANR/L



CT-PLANR/L
KAPR = 90,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®





- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 559, 560
- CT-PLANR/L 3223-19 sono versioni aggiornate di R/L175.32-3223-19. Hanno tolleranze di produzione migliori. R/L175.32-3223-19 verrà eliminato dal programma in futuro.
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		kg lb	
CT-PLANR3223-19	02809911	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0 °	0,2 0.440	LN..1919..
CT-PLANL3223-19	02809912	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0 °	0,2 0.440	LN..1919..


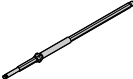


Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...-19	 T15P-2	 MN1515SL-T15P	 LN190450	 174.10-650.9-T07P

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...-19	 3.0NM	 T00-15P	 T07P-2	 T00-15P30

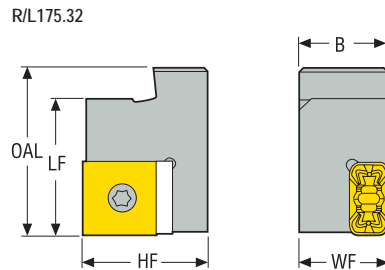
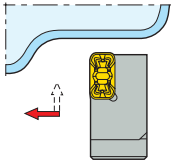
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CT-PLANR/L – Utensili / moduli per inserti LNMX
– In mm/ In pollici

CT-PLANR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 559, 560
- CT-PLANR/L 3223-19 sono versioni aggiornate di R/L175.32-3223-19. Hanno tolleranze di produzione migliori. R/L175.32-3223-19 verrà eliminato dal programma in futuro.
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
R175.32-3223-30	00013035	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0°	0,2 0.440	LN..3019..
L175.32-3223-30	00013036	32,0 1.260	23,0 0.906	23 0.890	35 1.378	42 1.661	90,0°	0,2 0.440	LN..3019..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...-30	T15P-2	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...-30	3.0NM	T00-15P	T07P-2	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

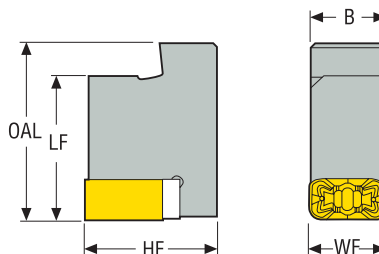
Generica ISO
Guida alla
tornitura

CT-PLFNR/L – Utensili / moduli per inserti LNMX
– In mm / In pollici

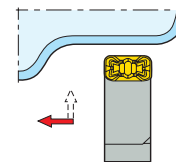
Generica ISO
Utensili
per tornitura



CT-PLFNR/L



CT-PLFNR/L
KAPR = 90,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS







Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 559, 560
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
CT-PLFNR3219-19	02809915	32,0 1.260	19,0 0.748	18 0.719	35 1.378	43 1.693	90,0°	0,2 0.440	LN..1919..
CT-PLFNL3219-19	02809910	32,0 1.260	19,0 0.748	18 0.719	35 1.378	43 1.693	90,0°	0,2 0.440	LN..1919..


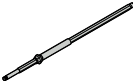


Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...-19	 T15P-2	 MN1515SL-T15P	 LN190450	 174.10-650.9-T07P

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...-19	 3.0NM	 T00-15P	 T07P-2	 T00-15P30

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi



Inserti per tornitura

Tutto è possibile grazie alla nostra ampia gamma di qualità per tornitura e relativi formatruccioli. Supportando inserti di forme, dimensioni e spessori diversi, abbiamo sviluppato ciascuna di queste soluzioni tenendo conto dello stesso obiettivo: aumentare la produttività e la durata degli utensili nelle applicazioni di tornitura. Con il supporto di tutti i gruppi materiale, questa gamma completa consente di raggiungere gli obiettivi in termini di asportazione, durata degli utensili e finitura superficiale.

- Duratomic® è un'esclusiva tecnologia degli inserti che offre un'eccezionale combinazione di resistenza all'usura e robustezza del tagliente in un'ampia gamma di qualità Seco.
- Ampia gamma di qualità dell'inserto per tutti i gruppi materiale (SMG)
- Inserti in metallo duro e cermet rivestiti e non rivestiti, seguiti da inserti in qualità Advanced Material, quali ceramici, CBN e PCD".

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																		
	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN*	Rivestite										Non rivestite			Cermet													
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020		
Generica ISO Utensili per tornitura	CCMT09T308-F1 CCMT32.52-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								■		
	CCMT09T308W-F1 CCMT32.52W-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■	■																						■	■		
Generica ISO Inserti per tornitura	CCMT09T308-F2 CCMT32.52-F2	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0					■														■								
	CCMT09T308-FF1 CCMT32.52-FF1	0,8 0.031	9,525 0.375	9,67 0.381	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0								■																			
Steadyline®	CCMT09T308-M3 CCMT32.52-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■																
	CCMT09T308-M5 CCMT32.52-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■	■	■				■																				
MDT	CCMT09T312-M3 CCMT32.53-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■	■	■																								
	CCGT120404F-AL CCGT431F-AL	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,5 0.217	80,0	7,0																											■
Mini-Shaft™	CCMT120404F1 CCMT431F1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■	■								■					■										
	CCMT120404F2 CCMT431F2	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0																			■								
Scanalatura	CCGT120408F-AL CCGT432F-AL	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,5 0.217	80,0	7,0																											■
	CCMT120408F1 CCMT432F1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■	■								■	■				■										
Troncatura	CCMT120408W-F1 CCMT432W-F1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■																								
	CCMT120408F2 CCMT432F2	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0						■														■							
X4	CCMT120408M3 CCMT432M3	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■																
	CCMT120408M5 CCMT432M5	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0	■	■	■				■			■	■																
Adattatori Unità di bloc- caggio	CCMT120412F1 CCMT433F1	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0			■																								
	CCMT120412M3 CCMT433M3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0	■	■	■					■																			
Accessori e ricambi	CCMT160508M3 CCMT53.52-M3	0,8 0.031	15,875 0.625	16,12 0.635	5,56 0.219	5,6 0.220	80,0	7,0			■		■		■	■																			
	CCMT160512M3 CCMT53.53-M3	1,2 0.047	15,875 0.625	16,12 0.635	5,56 0.219	5,6 0.220	80,0	7,0					■		■																				

Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet											Non rivestite				Cermet		Generica ISO Guida alla tornitura																		
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite											Non rivestite				Cermet													
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TW1501	TW2501	TW3501	TK0501		TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020			
CNMG120404-FF1 CNMG431-FF1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■						■																				Generica ISO Utensili per tornitura
CNMG120404-FF2 CNMG431-FF2	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■															■											Generica ISO Utensili per tornitura
CNMG120404W-FF2 CNMG431W-FF2	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																									Generica ISO Utensili per tornitura	
CNMG120404-M1 CNMP431-M1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■																Generica ISO Utensili per tornitura	
CNMG120404-M3 CNMG431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■	■	■			■									■										Generica ISO Utensili per tornitura	
CNMG120404-M5 CNMG431-M5	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■			■	■			■																	Generica ISO Utensili per tornitura	
CNMG120404-MF1 CNMP431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■	■			■				■	■											Steadyline®	
CNMG120404W-MF1 CNMG431W-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0									■							■	■											Steadyline®	
CNMG120404-MF2 CNMG431-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■		■	■	■						■																	Steadyline®	
CNMG120404W-MF2 CNMG431W-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■																										Steadyline®	
CNMG120404-MF3 CNMG431-MF3	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												MDT	
CNMG120404-MF4 CNMG431-MF4	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■	■			■						■										MDT	
CNMG120404W-MF4 CNMG431W-MF4	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■																				MDT	
CNMG120404-MR4 CNMG431-MR4	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■																				Mini-Shaft™	
CNMG120408-MF1 CNMG432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■					■	■										Mini-Shaft™	
CNMA120408 CNMA432	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0											■	■																Scanalatura	
CNMA120408-MR9 CNMA432-MR9	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												Scanalatura	
CNMG120408-FF1 CNMG432-FF1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												Scanalatura	
CNMG120408-FF2 CNMG432-FF2	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																										Troncatura
CNMG120408W-FF2 CNMG432W-FF2	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																									Troncatura	
CNMG120408-M1 CNMP432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												Troncatura	
CNMG120408-M3 CNMG432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■																								X4
CNMG120408W-M3 CNMG432W-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																										X4
CNMG120408-M4 CNMG432-M4	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																													Adattatori Unità di bloc- caggio
CNMG120408-M5 CNMG432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■																				Adattatori Unità di bloc- caggio	
CNMG120408-M6 CNMG432-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■																								Adattatori Unità di bloc- caggio	
CNMG120408W-M6 CNMG432W-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																									Adattatori Unità di bloc- caggio	
CNMG120408-MF1 CNMP432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■	■			■				■	■											Accessori e ricambi	
CNMG120408W-MF1 CNMG432W-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																		■										Accessori e ricambi	
CNMG120408-MF2 CNMG432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■																							Accessori e ricambi	

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																						
	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN*	Rivestite										Non rivestite			Cermet																	
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020						
Generica ISO Utensili per tornitura	CNMG120408W-MF2 CNMG432W-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■								■																				
	CNMG120408-MF3 CNMG432-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■	■	■		■	■		■																				
Generica ISO Inserti per tornitura	CNMG120408W-MF4 CNMG432W-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■			■	■	■			■		■			■														
	CNMG120408-MF5 CNMG432-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■									■		■	■	■															
Steadyline®	CNMG120408W-MF5 CNMG432W-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■							■					■	■															
	CNMG120408-MR3 CNMG432-MR3	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■				■					■	■							■						
	CNMG120408-MR4 CNMG432-MR4	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0														■											■						
MDT	CNMG120408-MR6 CNMG432-MR6	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																												
	CNMG120408-MR7 CNMG432-MR7	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■		■																									
	CNMM120408-R4 CNMM432-R4	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■	■																										
Mini-Shaft™	CNMA120412 CNMA433	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0											■	■																			
	CNMA120412-MR9 CNMA433-MR9	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■	■																		
	CNMG120412-M3 CNMG433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■								■														
Scanalatura	CNMG120412W-M3 CNMG433W-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																												
	CNMG120412-M4 CNMG433-M4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■	■																		
	CNMG120412-M5 CNMG433-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■								■															
Troncatura	CNMG120412-M6 CNMG433-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■																											
	CNMG120412W-M6 CNMG433W-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																												
	CNMG120412-MF2 CNMG433-MF2	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■												■	■															
X4	CNMG120412-MF3 CNMG433-MF3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■		■			■																						
	CNMG120412-MF4 CNMG433-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■				■	■	■			■		■																	
	CNMG120412W-MF4 CNMG433W-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0								■	■																						
Adattatori Unità di bloc- caggio	CNMG120412-MF5 CNMG433-MF5	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■									■			■	■															
	CNMG120412-MR3 CNMG433-MR3	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■									■	■													
	CNMG120412-MR4 CNMG433-MR4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0															■											■					
Accessori e ricambi	CNMG120412-MR6 CNMG433-MR6	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																												
	CNMG120412-MR7 CNMG433-MR7	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■		■	■																				
	CNMM120412-R4 CNMM433-R4	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■		■																									

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																				
	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet															
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
Generica ISO Utensili per tornitura	CNMM160612-R6 CNMM543-R6	1,2 0.047	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0				■		■																							
	CNMM160612-R7 CNMM543-R7	1,2 0.047	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0				■																									
Generica ISO Inserti per tornitura	CNMA160616 CNMA544	1,6 0.063	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0										■	■																		
	CNMA160616-MR9 CNMA544-MR9	1,6 0.063	15,875 0.625	16,12 0.635	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0											■																		
Steadyline®	CNMG160616-M5 CNMG544-M5	1,6 0.063	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■																					
	CNMG160616-M6 CNMG544-M6	1,6 0.063	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0	■	■	■	■							■																		
MDT	CNMG160616-MR7 CNMG544-MR7	1,6 0.063	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■																		
	CNMM160616-R4 CNMM544-R4	1,6 0.063	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0	■	■	■	■	■																								
Mini-Shaft™	CNMM160616-R7 CNMM544-R7	1,6 0.063	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0			■	■																									
	CNMM160616-RR6 CNMM544-RR6	1,6 0.063	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0	■	■					■	■																					
Scanalatura	CNMG160624-M6 CNMG546-M6	2,4 0.094	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0				■																									
	CNMG160624-MR7 CNMG546-MR7	2,4 0.094	15,875 0.625	16,1 0.634	6,35 0.250	6,35 0.250	80,0	0,0	■																												
Troncatura	CNMG190608-M1 CNMP642-M1	0,8 0.031	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																													
	CNMG190608-M3 CNMG642-M3	0,8 0.031	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■					■																				
X4	CNMA190612 CNMA643	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0										■	■																		
	CNMG190612-M1 CNMP643-M1	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																													
Adattatori Unità di bloc- caggio	CNMG190612-M5 CNMG643-M5	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																		
	CNMG190612-M6 CNMG643-M6	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■																									
Accessori e ricambi	CNMG190612-MF4 CNMG643-MF4	1,2 0.047	19,05 0.750	19,34 0.761	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0							■	■	■																				
	CNMG190612-MR4 CNMG643-MR4	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0																													
Accessori e ricambi	CNMG190612-MR7 CNMG643-MR7	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■																		
	CNMM190612-R4 CNMM643-R4	1,2 0.047	19,05 0.750	19,3 0.760	6,35 0.250	7,92 0.312	80,0	0,0	■	■	■	■	■																								

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

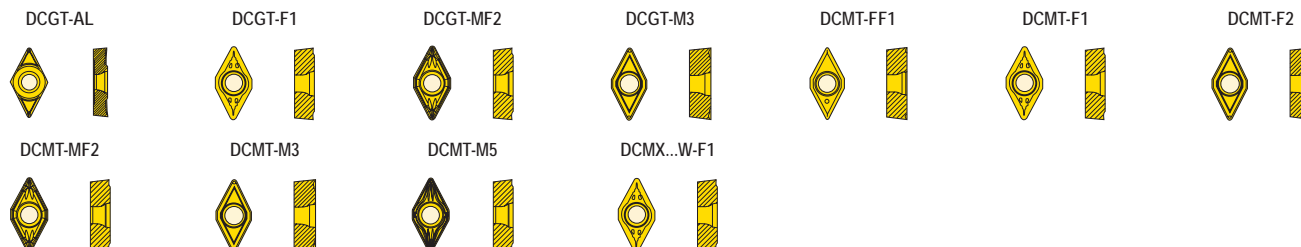
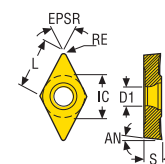
DCGT
 Tolleranze:
 IC = ±0,025/0.001
 S = ±0,05/0.002
 RE (≥0,2/0.008) = ±0,1/0.004
 RE (≤0,1/0.004) = ±0,025/0.001

DCMT
 Tolleranze:
 IC = ±0,05/0.002
 IC = ±0,08/0.003
 S = ±0,05/0.002
 S = ±0,13/0.005
 RE = ±0,1/0.004

DCMX
 Tolleranze:
 IC = ±0,05/0.002
 S = ±0,05/0.002
 RE = ±0,1/0.004

Dimensioni:
 07-11/2-3
 15/4
 07-11/2-3
 15/4

DCGT, DCMT, DCMX



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																				
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Riveslite												Non riveslite		Cermet															
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
DCGT0702005F-AL DCGT21.50.0F-AL	0,05 0.002	6,35 0.250	7,755 0.305	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																														
DCGT0702005F-1 DCGT21.50.0-F1	0,05 0.002	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCGT070201F-AL DCGT21.50F-AL	0,1 0.004	6,35 0.250	7,755 0.305	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																														
DCGT070201F-1 DCGT21.50-F1	0,1 0.004	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070202F-2 DCMT21.50.5-F2	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCGT070202F-AL DCGT21.50.5F-AL	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																														
DCGT070202-M3 DCGT21.50.5-M3	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCGT070202-MF2 DCGT21.50.5-MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	7,75 0.305	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070202F-1 DCMT21.50.5-F1	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070202-M3 DCMT21.50.5-M3	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070202-MF2 DCMT21.50.5-MF2	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070204F-2 DCMT21.51-F2	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCGT070204F-AL DCGT21.51F-AL	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,8 0.110	55,0	7,0																														
DCGT070204-M3 DCGT21.51-M3	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070204F-1 DCMT21.51-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070204-M3 DCMT21.51-M3	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070204-MF2 DCMT21.51-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070208F-2 DCMT21.52-F2	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070208F-1 DCMT21.52-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														
DCMT070208-M3 DCMT21.52-M3	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0																														

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																			
	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet														
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020			
Generica ISO Utensili per tornitura	DCMT070208-MF2 DCMT21.52-MF2	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0				■					■																			
	DCGT11T301-F1 DCGT32.50-F1	0,1 0.004	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																		■										
Generica ISO Inserti per tornitura	DCMT11T302-F2 DCMT32.50.5-F2	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																				■								
	DCGT11T302F-AL DCGT32.50.5F-AL	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,4 0.173	55,0	7,0																					■	■						
Steadyline®	DCGT11T302-M3 DCGT32.50.5-M3	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																				■								
	DCMT11T302-MF2 DCMT32.50.5-MF2	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
MDT	DCMT11T302-F1 DCMT32.50.5-F1	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																											■	■
	DCMT11T302-M3 DCMT32.50.5-M3	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																											■	
Mini-Shaft™	DCGT11T304-F1 DCGT32.51-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,4 0.173	55,0	7,0																												■
	DCGT11T304-M3 DCGT32.51-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
Scanalatura	DCMT11T304-MF2 DCMT32.51-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
	DCMT11T304-F1 DCMT32.51-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						■	■
Troncatura	DCGT11T304-F1 DCGT32.51-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
	DCMT11T304-M3 DCMT32.51-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■																	
X4	DCMT11T308-F2 DCMT32.52-F2	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
	DCGT11T308-F1 DCGT32.52-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,969 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
Adattatori Unità di bloc- caggio	DCGT11T308-M3 DCGT32.52-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
	DCMT11T308-F1 DCMT32.52-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								■
Accessori e ricambi	DCMT11T308-M3 DCMT32.52-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
	DCMT11T308-M5 DCMT32.52-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0																												
	DCMT11T308-MF2 DCMT32.52-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■	■	■	■																								■

Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																		
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite											Non rivestite		Cermet														
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020			
DCMX11T308W-F1 DCMX32.52W-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0		■	■																								■	
DCMT11T312-F1 DCMT32.53-F1	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0		■	■																									
DCMT11T312-M5 DCMT32.53-M5	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0			■	■																								
DCMT11T312-MF2 DCMT32.53-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0			■					■																				
DCMT150404-F2 DCMT431-F2	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0																				■								
DCGT150404-M3 DCGT431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0																				■								
DCMT150404-M3 DCMT431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0		■	■	■	■			■																				
DCGT150408-M3 DCGT150408-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0																				■								
DCMT150408-F2 DCMT432-F2	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0						■														■								
DCMT150408-M3 DCMT432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0		■	■	■	■			■																				
DCMT150412-M3 DCMT433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,6 0.220	55,0	7,0		■	■	■																								

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

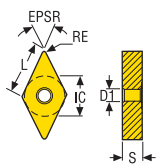
Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX



DNGG, DNGM
Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

DNMA, DNMG, DNMM
Tolleranze:
IC = ±0,08/0.003
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

DNMU, DNMX
Tolleranze:
IC = ±0,05/0.002
IC = ±0,08/0.003
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

* Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Generica ISO
Guida alla
tornitura

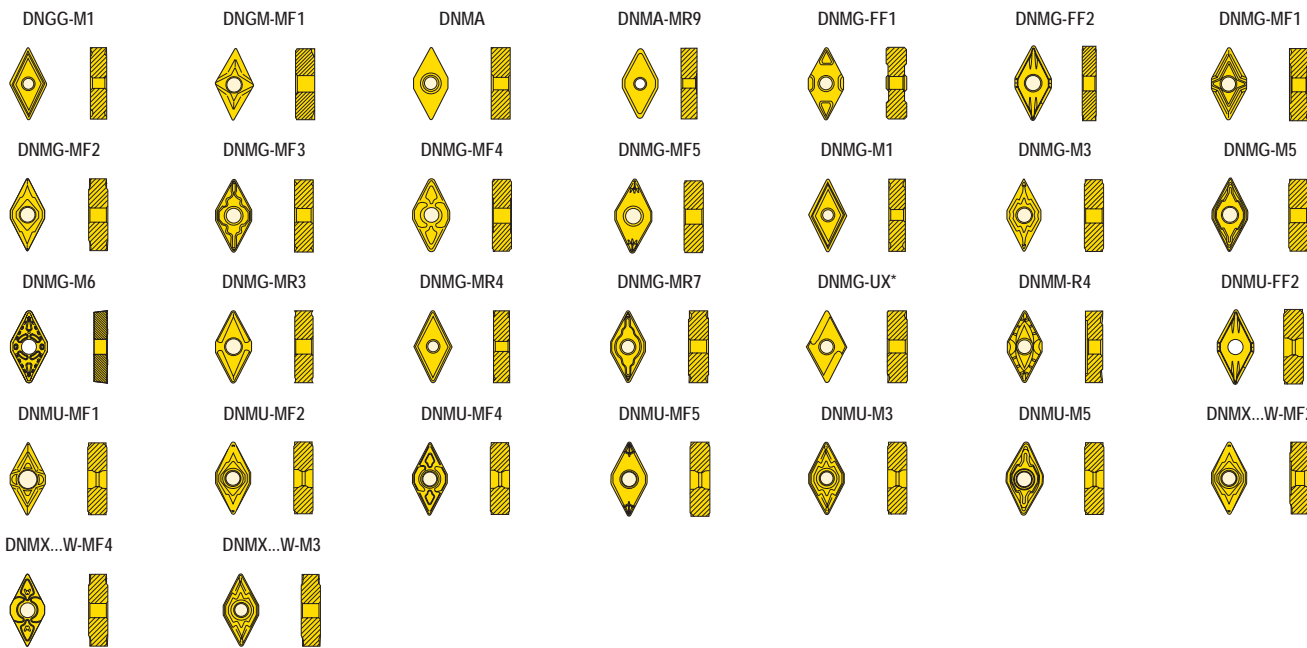
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																					
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite		Cermet																		
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020						
DNMU110402-M3 DNMU330.5-M3	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0		■	■	■					■																						
DNMU110404-FF2 DNMU331-FF2	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0		■	■	■														■												■	
DNMU110404-M3 DNMU331-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0		■	■	■	■				■							■															
DNMU110404-MF1 DNMU331-MF1	0,4 0.016	9,525 0.375	11,63 0.458	4,762 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0							■	■	■									■													
DNMU110404-MF2 DNMU331-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■						■														■	
DNMU110404-MF4 DNMU331-MF4	0,4 0.016	9,525 0.375	11,63 0.458	4,762 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0							■	■	■																						
DNMU110404-MF5 DNMU331-MF5	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0																															
DNMX110404W-MF2 DNMX331W-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0		■	■																												
DNMU110408-FF2 DNMU332-FF2	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0		■	■	■														■												■	
DNMU110408-M3 DNMU332-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0	■	■	■	■	■				■							■	■														
DNMU110408-M5 DNMU332-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0		■																													
DNMU110408-MF1 DNMU332-MF1	0,8 0.031	9,525 0.375	11,63 0.458	4,762 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0							■	■	■																						
DNMU110408-MF2 DNMU332-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■																				

Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																		Generica ISO Guida alla tornitura																			
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite		Cermet	Generica ISO Utensili per tornitura																	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501		TS2000		TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	Generica ISO Inserti per tornitura			
DNMU110408-MF4 DNMU332-MF4	0,8 0.031	9,525 0.375	11,63 0.458	4,762 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0							■	■	■																						
DNMU110408-MF5 DNMU332-MF5	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0			■																												
DNMX110408W-MF2 DNMX332W-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0			■	■																											
DNMU110412-M3 DNMU333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0	■	■										■																			
DNMU110412-M5 DNMU333-M5	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0			■																												
DNMU110412-MF2 DNMU333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	11,6 0.457	4,76 0.187	3,81 0.150	55,0	0,0				■																											
DNGG150402-M1 DNGP430.5F-M1	0,2 0.008	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															
DNGG150404-M1 DNGP431F-M1	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															
DNMG150404-FF2 DNMG431-FF2	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■																												
DNMG150404-M3 DNMG431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■	■							■																			
DNMG150404-M5 DNMG431-M5	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0					■																										
DNMG150404-MF1 DNMP431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0													■			■		■													
DNMG150404-MF2 DNMG431-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■																											
DNMG150404-MF3 DNMG431-MF3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0				■																											
DNMG150404-MF4 DNMG431-MF4	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0								■	■																						
DNGG150408-M1 DNGG432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															
DNGM150408-MF1 DNGM432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															
DNMA150408 DNMA432	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															
DNMG150408-FF2 DNMG432-FF2	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■	■																										
DNMG150408-M1 DNMP432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															
DNMG150408-M3 DNMG432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■	■	■																									
DNMG150408-M5 DNMG432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■	■																										
DNMG150408-M6 DNMG432-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0			■	■	■																										
DNMG150408-MF1 DNMP432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															
DNMG150408-MF2 DNMG432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■	■																										
DNMG150408-MF3 DNMG432-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0					■																										
DNMG150408-MF4 DNMG432-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0								■	■	■																					
DNMG150408-MF5 DNMG432-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■																												
DNMG150408-MR3 DNMG432-MR3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0								■																							
DNMG150408-MR4 DNMG432-MR4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																															

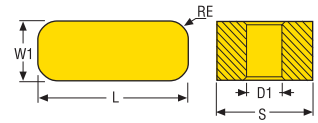
Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																				
	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet															
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
Generica ISO Utensili per tornitura	DNMX150408W-M3 DNMX432W-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,762 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■																											
	DNMX150408W-MF4 DNMX432W-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0							■																						
Generica ISO Inserti per tornitura	DNMA150412-MR9 DNMA433-MR9	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0											■																		
	DNMG150412-M1 DNMP433-M1	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																													
Steadyline®	DNMG150412-M3 DNMG433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■						■																		
	DNMG150412-M5 DNMG433-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■																									
MDT	DNMG150412-M6 DNMG433-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■																										
	DNMG150412-MF2 DNMG433-MF2	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0																													
Mini-Shaft™	DNMG150412-MF4 DNMG433-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0						■					■		■																
	DNMG150412-MF5 DNMG433-MF5	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0												■		■															
Scanalatura	DNMG150604-MR3 DNMG433-MR3	1,2 0.047	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0							■	■				■					■												
	DNMG150604-MF1 DNMP441-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0													■			■	■												
Troncatura	DNMG150604-MF2 DNMG441-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■	■																								
	DNMG150604-MF3 DNMG441-MF3	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0																													
X4	DNMG150604-MF4 DNMG441-MF4	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0							■	■	■																				
	DNMG150604-L-UX DNMG441L-UX	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,16 0.203	55,0	0,0		■	■													■													
Adattatori Unità di bloc- caggio	DNMG150604R-UX DNMG441R-UX	0,4 0.016	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,16 0.203	55,0	0,0		■	■													■													
	DNMA150608 DNMA442	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0												■																	
Accessori e ricambi	DNMG150608-M5 DNMG442-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■																								
	DNMG150608-M6 DNMG442-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0		■	■	■																									
Accessori e ricambi	DNMG150608-MF1 DNMP442-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0							■	■	■			■			■	■													
	DNMG150608-MF2 DNMG442-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■	■	■	■																								
Accessori e ricambi	DNMG150608-MF3 DNMG442-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0																													
	DNMG150608-MF4 DNMG442-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0																													

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
W1 = ±0,13/0,005
L = ±0,15/0,006
S = ±0,15/0,006
RE = ±0,1/0,004

LNMX



LNMX-MF

LNMX-MR

LNMX-R2

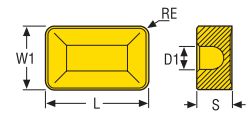
LNMX-RR94



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																		
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite		Cermet															
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020			
LNMX191940-MF LNMX191940-MF	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0		■			■																							
LNMX191940-MR LNMX191940-MR	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■			■																							
LNMX191940-R2 LNMX191940-R2	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0		■																										
LNMX191940-RR94 LNMX191940-RR94	4,0 0.157	10,0 0.394	19,05 0.750	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■			■																							
LNMX301940-MF LNMX301940-MF	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■	■																									
LNMX301940-MR LNMX301940-MR	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0			■																									
LNMX301940-R2 LNMX301940-R2	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■	■																										
LNMX301940-RR94 LNMX301940-RR94	4,0 0.157	12,0 0.472	30,0 1.181	19,05 0.750	6,35 0.250	90,0	0,0	■																											

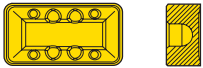
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
W1 = ±0,13/0.005
L = ±0,15/0.006
S = ±0,15/0.006
RE = ±0,1/0.004



LNMX

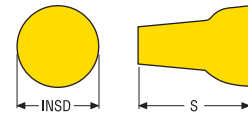
LNMX-RR96



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite		Cermet											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	
LNMX401432-RR96	3,2	25,2	40,0	14,0	9,3	90,0	0,0		■	■																							
LNMX401432-RR96	0.126	0.992	1.575	0.551	0.366																												

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

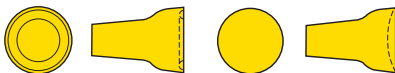
Tolleranze:
INSD = ±0,025/0.001
S = ±0,25/0.010



RCGS

RCGS-46

RCGS-PS



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																		
	INSD	S	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite		Cermet																
	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020						
RCGS12.7-46	12,7	16,67		7,0												■		■																	
RCGS4-46	0.500	0.656																																	
RCGS12.7-PS	12,7	16,67		7,0																															
RCGS4F-PS	0.500	0.656																																	
RCGS4.76-46	4,76	6,35		7,0												■		■																	
RCGS1.5-46	0.187	0.250																																	
RCGS4.76-PS	4,76	6,35		7,0																															
RCGS1.5-PS	0.187	0.250																																	
RCGS6.35-46	6,35	9,13		7,0												■		■																	
RCGS2-46	0.250	0.359																																	
RCGS6.35-PS	6,35	9,13		7,0																															
RCGS2-PS	0.250	0.359																																	
RCGS9.525-46	9,525	13,1		7,0												■		■																	
RCGS3-46	0.375	0.516																																	
RCGS9.525-PS	9,525	13,1		7,0												■																			
RCGS3-PS	0.375	0.516																																	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

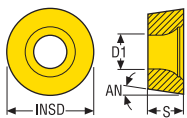
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

RCGT, RCMM, RCMT, RCMX



RCMM
Tolleranze: Dimensioni:
INSD = ±0,08/.003 12-19/4-6
INSD = ±0,10/.004 25/8
S = ±0,05/.002

RCMT
Tolleranze: Dimensioni:
INSD = ±0,05/.002 06-10/2-10
INSD = ±0,08/.003 12/4
INSD = ±0,10/.004 16/16
S = ±0,05/.002 06-10/2-10
S = ±0,13/.005 12-16/4-16

RCGT, RCMX
Tolleranze: Dimensioni:
INSD = ±0,08/.003 10-20/10-20
INSD = ±0,10/.004 25-32/25-32
S = ±0,05/.002 10/10
S = ±0,13/.005 12-32/12-32

Il profilo del foro di bloccaggio è diverso per RCMM, RCMT e RCMX, vedere www.secotools.com
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

RCGT-MF2

RCMM-46

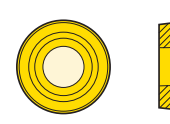
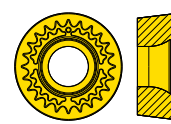
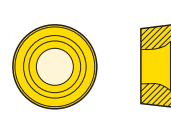
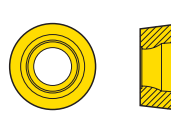
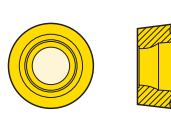
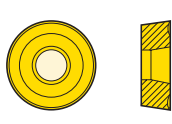
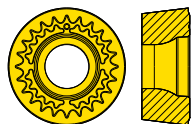
RCMT-F1

RCMT-F16

RCMT-F2

RCMT-MF2

RCMT-M3



RCMT-R3

RCMT-RR94

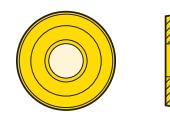
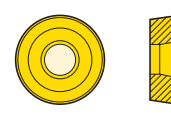
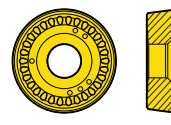
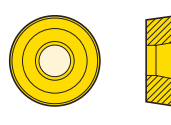
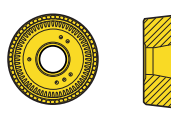
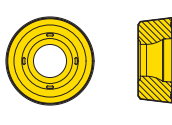
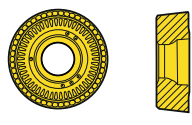
RCMX-R3

RCMX-RR93

RCMX-H-RR93

RCMX-RR94

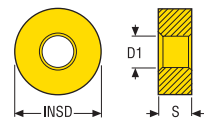
RCMX-RR97



Codice di ordinazione	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																					
						Rivestite												Non rivestite		Cermet							
						TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883
RCMT0602M0-F1 RCMT0602M0-F1	6,0 0.236	2,38 0.094	2,9 0.114		7,0			■	■										■								
RCMT0602M0-F2 RCMT0602M0-F2	6,0 0.236	2,38 0.094	2,9 0.114		7,0									■						■							
RCMT0602M0-M3 RCMT0602M0-M3	6,0 0.236	2,38 0.094	2,9 0.114	0,0	7,0			■		■																	
RCMT060300-F16 RCMT22-F16	6,35 0.250	3,21 0.126	2,79 0.110		7,0					■																	
RCGT0803M0-MF2 RCGT0803M0-MF2	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138		7,0									■					■					■			
RCMT0803M0-MF2 RCMT0803M0-MF2	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138		7,0			■		■										■							
RCMT0803M0-F1 RCMT0803M0-F1	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138	0,0	7,0			■	■	■									■								
RCMT0803M0-F2 RCMT0803M0-F2	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138		7,0									■						■							
RCMT0803M0-M3 RCMT0803M0-M3	8,0 0.315	3,18 0.125	3,5 0.138	0,0	7,0			■	■	■	■				■												
RCMT09T300-F16 RCMT32.5-F16	9,525 0.375	3,97 0.156	3,9 0.154		7,0					■																	
RCMX100300-RR94 RCMX100300-RR94	10,0 0.394	3,18 0.125	3,6 0.142		7,0					■																	
RCGT10T3M0-MF2 RCGT10T3M0-MF2	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177		7,0									■					■					■			
RCMT10T3M0-MF2 RCMT10T3M0-MF2	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177		7,0			■	■	■	■									■							
RCMT10T3M0-F1 RCMT10T3M0-F1	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177	0,0	7,0			■	■										■								
RCMT10T3M0-F2 RCMT10T3M0-F2	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177		7,0									■							■						
RCMT10T3M0-M3 RCMT10T3M0-M3	10,0 0.394	3,97 0.156	4,5 0.177	0,0	7,0			■	■	■	■				■												
RCMT120400-F16 RCMT43-F16	12,7 0.500	4,76 0.187	4,5 0.177		7,0					■																	
RCMM120400-46 RCMM43-46	12,7 0.500	4,89 0.193	5,16 0.203		7,0																				■		
RCMX120400-RR94 RCMX120400-RR94	12,0 0.472	4,76 0.187	4,2 0.165		7,0			■	■																		

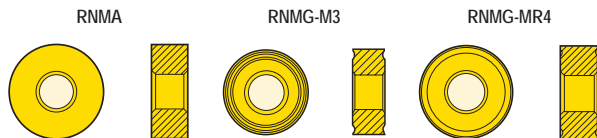
Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																			Generica ISO Guida alla tornitura																	
	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite											Non rivestite		Cermet		Generica ISO Utensili per tornitura																
	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500			TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	Generica ISO Inserti per tornitura				
RCGT1204M0-MF2 RCGT1204M0-MF2	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177		7,0																																Generica ISO
RCMT1204M0-MF2 RCMT1204M0-MF2	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177		7,0		■	■	■	■		■				■		■		■				■												Generica ISO	
RCMT1204M0-F1 RCMT1204M0-F1	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177	0,0	7,0		■	■	■			■				■				■			■												Utensili		
RCMT1204M0-F2 RCMT1204M0-F2	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177		7,0						■						■									■									per tornitura		
RCMT1204M0-M3 RCMT1204M0-M3	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177	0,0	7,0		■	■	■	■		■			■	■					■														per tornitura		
RCMT1204M0-RR94 RCMT1204M0-RR94	12,0 0.472	4,76 0.187	4,5 0.177		7,0																															per tornitura	
RCMX160600-RR94 RCMX160600-RR94	16,0 0.630	6,35 0.250	5,2 0.205		7,0		■	■	■																											Steadyline®	
RCGT1606M0-MF2 RCGT1606M0-MF2	16,0 0.630	6,35 0.250	5,6 0.220		7,0		■	■	■									■						■												Steadyline®	
RCMT1606M0-F1 RCMT1606M0-F1	16,0 0.630	6,35 0.250	5,6 0.220		7,0	■	■	■	■																											Steadyline®	
RCMT1606M0-F2 RCMT1606M0-F2	16,0 0.630	6,35 0.250	5,6 0.220		7,0						■																■									MDT	
RCMT1606M0-M3 RCMT1606M0-M3	16,0 0.630	6,35 0.250	5,6 0.220	0,0	7,0	■	■	■	■	■																										MDT	
RCMM190600-46 RCMM64-46	19,05 0.750	6,35 0.250	7,95 0.313		7,0						■																									Mini-Shaft™	
RCMX200600-R3 RCMX200600-R3	20,0 0.787	6,35 0.250	6,5 0.256		7,0	■	■	■																												Mini-Shaft™	
RCMX200600-RR93 RCMX200600-RR93	20,0 0.787	6,35 0.250	6,5 0.256	0,0	7,0	■	■	■		■																										Mini-Shaft™	
RCMX200600-RR94 RCMX200600-RR94	20,0 0.787	6,35 0.250	6,5 0.256		7,0																															Mini-Shaft™	
RCMT2006M0-R3 RCMT2006M0-R3	20,0 0.787	6,35 0.250	6,6 0.260		7,0			■																												Scanalatura	
RCMM250600-46 RCMM84-46	25,4 1.000	6,35 0.250	7,95 0.313		7,0																															Scanalatura	
RCMX250700-R3 RCMX250700-R3	25,0 0.984	7,94 0.313	7,2 0.283		7,0	■	■	■																													Scanalatura
RCMX250700-RR93 RCMX250700-RR93	25,0 0.984	7,94 0.313	7,2 0.283	0,0	7,0	■	■			■																										Troncatura	
RCMX250700-RR94 RCMX250700-RR94	25,0 0.984	7,94 0.313	7,2 0.283		7,0					■																										Troncatura	
RCMX320900-R3 RCMX320900-R3	32,0 1.260	9,52 0.375	9,5 0.374		7,0					■																											X4
RCMX320900-RR93 RCMX320900-RR93	32,0 1.260	9,52 0.375	9,5 0.374	0,0	7,0	■	■				■																									X4	
RCMX320900-H-RR93 RCMX320900-H-RR93	32,0 1.260	9,52 0.375	10,4 0.409		7,0		■	■																													X4
RCMX320900-RR94 RCMX320900-RR94	32,0 1.260	9,52 0.375	9,5 0.374		7,0	■			■	■																											X4
RCMX320900-RR97 RCMX320900-RR97	32,0 1.260	9,52 0.375	9,5 0.374		7,0	■																															Adattatori Unità di bloc- caggio

RNMA, RNMG



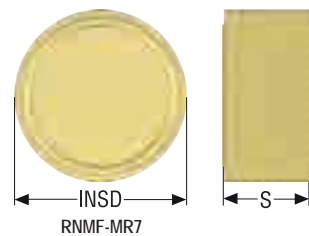
Tolleranze: Dimensioni:
 INSD = $\pm 0,08/0.003$ 12/4
 INSD = $\pm 0,10/0.004$ 19/6
 INSD = $\pm 0,13/0.005$ 25/8
 S = $\pm 0,13/0.005$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



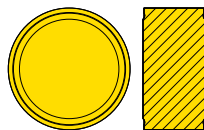
Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																													
	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet											
						TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
mm	mm	mm																												
RNMA120400 RNMA43	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203		0,0											■														
RNMG120400-M3 RNMG43-M3	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203		0,0		■	■	■																					
RNMG120400-MR4 RNMG43-MR4	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203		0,0																									
RNMG190600-MR4 RNMG64-MR4	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312		0,0																									
RNMG250900-MR4 RNMG86-MR4	25,4 1.000	9,52 0.375	9,12 0.359		0,0																									

RNMF



Tolleranze:
 INSD = $\pm 0,08/0.003$
 S = $\pm 0,13/0.005$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

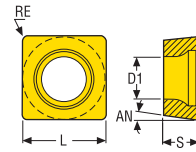


Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																													
	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet											
						TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
mm	mm	mm																												
RNMF150700-MR7 RNMF55-MR7	15,875 0.625	8,067 0.318	0,0 -		0,0		■																							

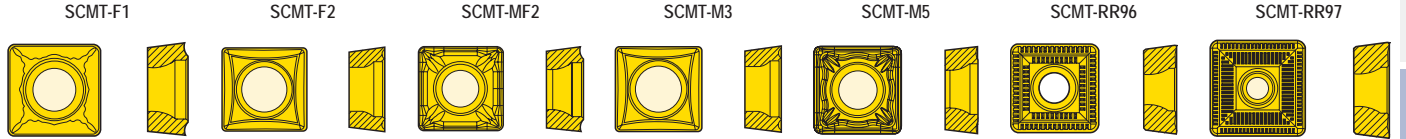
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
L = $\pm 0,05/0.002$
L = $\pm 0,08/0.003$
L = $\pm 0,13/0.005$
L = $\pm 0,15/0.006$
S = $\pm 0,05/0.002$
S = $\pm 0,13/0.005$
S = $\pm 0,15/0.006$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Dimensioni:
06-09/2-3
12/4
15-25/5-8
38/12
06-09/2-3
12-25/4-8
38/12



SCMT



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet						Rivestite										Non rivestite				Cermet											
	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	
SCMT060204-F2 SCMT21.51-F2	0,4 0.016	6,35 0.250	2,38 0.094	2,9 0.114	90,0	7,0																										
SCMT060204-M3 SCMT21.51-M3	0,4 0.016	6,35 0.250	2,38 0.094	2,9 0.114	90,0	7,0																										
SCMT070308-F2 SCMT2.522-F2	0,8 0.031	7,94 0.313	3,18 0.125	3,5 0.138	90,0	7,0																										
SCMT070308-M3 SCMT2.522-M3	0,8 0.031	7,94 0.313	3,18 0.125	3,5 0.138	90,0	7,0																										
SCMT09T304-F1 SCMT32.51-F1	0,4 0.016	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T304-F2 SCMT32.51-F2	0,4 0.016	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T304-M3 SCMT32.51-M3	0,4 0.016	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T304-MF2 SCMT32.51-MF2	0,4 0.016	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T308-F1 SCMT32.52-F1	0,8 0.031	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T308-F2 SCMT32.52-F2	0,8 0.031	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T308-M3 SCMT32.52-M3	0,8 0.031	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T308-M5 SCMT32.52-M5	0,8 0.031	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T308-MF2 SCMT32.52-MF2	0,8 0.031	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T312-F1 SCMT32.53-F1	1,2 0.047	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T312-M5 SCMT32.53-M5	1,2 0.047	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT09T312-MF2 SCMT32.53-MF2	1,2 0.047	9,52 0.375	3,97 0.156	4,5 0.177	90,0	7,0																										
SCMT120408-F1 SCMT432-F1	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																										
SCMT120408-F2 SCMT432-F2	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																										
SCMT120408-M3 SCMT432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																										
SCMT120408-M5 SCMT432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																										
SCMT120408-MF2 SCMT432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																										
SCMT120412-F1 SCMT433-F1	1,2 0.047	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																										

- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi

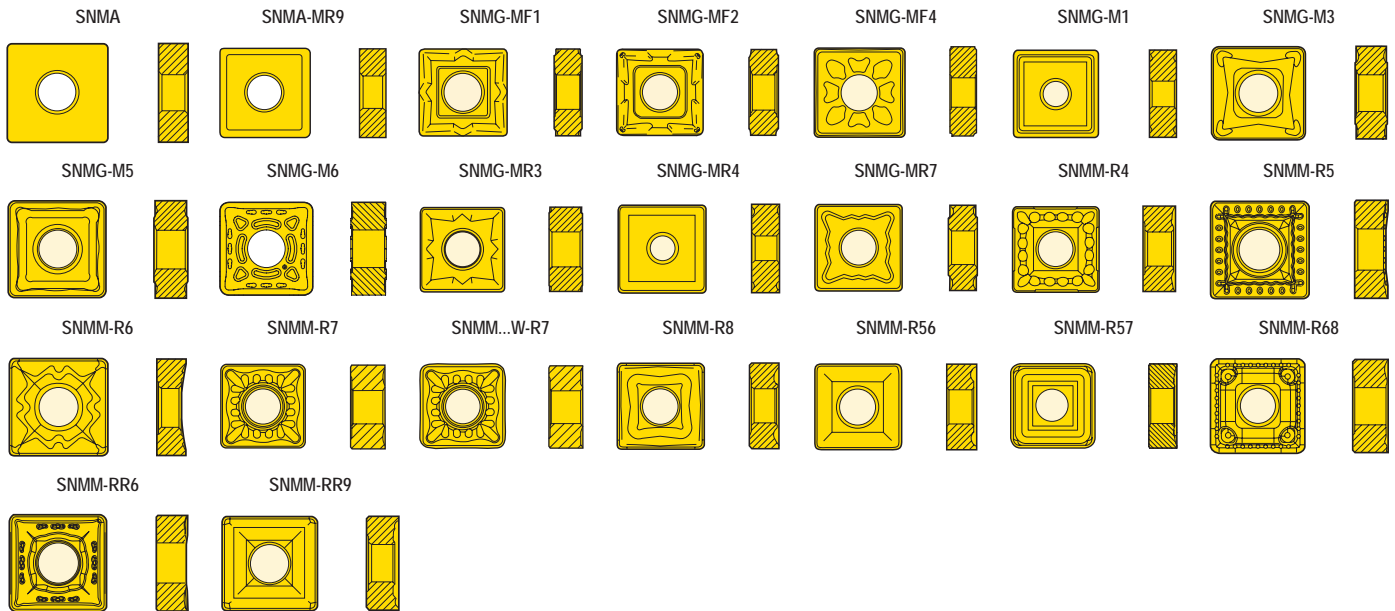
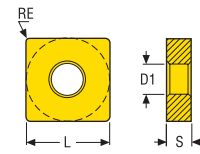
Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																											
	Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet							
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																								
Generica ISO Utensili per tornitura	SCMT120412-M3 SCMT433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																					
	SCMT120412-MF2 SCMT433-MF2	1,2 0.047	12,7 0.500	4,76 0.187	5,6 0.220	90,0	7,0																					
	SCMT150512-F2 SCMT53.53-F2	1,2 0.047	15,88 0.625	5,56 0.219	8,7 0.343	90,0	7,0																					
Generica ISO Inserti per tornitura	SCMT250924-RR97 SCMT866-RR97	2,4 0.094	25,4 1.000	9,52 0.375	8,7 0.343	90,0	7,0																					
	SCMT380932-RR96 SCMT1268-RR96	2,4 0.094	25,4 1.000	9,52 0.375	8,7 0.343	90,0	7,0																					
	SCMT380932-RR97 SCMT1268-RR97	3,2 0.126	38,1 1.500	9,52 0.375	8,7 0.343	90,0	7,0																					
Steadyline®																												
MDT																												
Mini-Shaft™																												
Scanalatura																												
Troncatura																												
X4																												
Adattatori Unità di bloccaggio																												
Accessori e ricambi																												

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze: L = ±0,05/0.002
L = ±0,08/0.003
L = ±0,10/0.004
L = ±0,13/0.005
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Dimensioni: 09/3
12/4
15-19/5-6
25/8

SNMA, SNMG, SNMM



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																															
	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite		Cermet													
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	
SNMG090304-MF2 SNMG321-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	3,18 0.125	3,81 0.150	90,0	0,0		■																								
SNMG090308-M5 SNMG322-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	3,81 0.150	90,0	0,0		■	■																							
SNMG090308-MF2 SNMG322-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	3,81 0.150	90,0	0,0		■																								
SNMG120404-M3 SNMG431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0		■	■																							
SNMA120408-MR9 SNMA432-MR9	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0										■																
SNMA120408 SNMA432	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0									■	■																
SNMG120408-M1 SNMP432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0																							■			
SNMG120408-M3 SNMG432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0		■	■	■	■				■		■							■								
SNMG120408-M5 SNMG432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0			■	■	■	■					■				■											
SNMG120408-M6 SNMG432-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0		■	■	■																						
SNMG120408-MF1 SNMP432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0							■		■								■	■					■			
SNMG120408-MF2 SNMG432-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0		■	■	■	■										■										■	
SNMG120408-MF4 SNMG432-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0							■	■	■																	
SNMG120408-MR3 SNMG432-MR3	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	5,15 0.203	90,0	0,0							■	■	■								■	■								

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																								
	Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite			Cermet																		
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020									
mm	mm	mm	mm	mm																																					
Generica ISO Utensili per tornitura	SNMG120408-MR4	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMG432-MR4	0.031	0.500	0.187	0.203																																				
Generica ISO Inserti per tornitura	SNMA120412-MR9	1,2	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMA433-MR9	0.047	0.500	0.187	0.203																																				
Steadyline®	SNMG120412-M3	1,2	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMG433-M3	0.047	0.500	0.187	0.203																																				
MDT	SNMG120412-MF1	1,2	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMP433-MF1	0.047	0.500	0.187	0.203																																				
Mini-Shaft™	SNMG120412-MR3	1,2	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMG433-MR3	0.047	0.500	0.187	0.203																																				
Scanalatura	SNMM120412-R4	1,2	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMMA433-R4	0.047	0.500	0.187	0.203																																				
Troncatura	SNMG120416-M3	1,6	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMG434-M3	0.063	0.500	0.187	0.203																																				
X4	SNMG120416-MR4	1,6	12,7	4,76	5,15	90,0	0,0																																		
	SNMG434-MR4	0.063	0.500	0.187	0.203																																				
Adattatori Unità di bloc- caggio	SNMA150612	1,2	15,875	6,35	6,35	90,0	0,0																																		
	SNMA543	0.047	0.625	0.250	0.250																																				
Accessori e ricambi	SNMG150612-MR4	1,2	15,875	6,35	6,35	90,0	0,0																																		
	SNMG543-MR4	0.047	0.625	0.250	0.250																																				

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																			
	Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite			Cermet													
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
Generica ISO Utensili per tornitura	SNMM190616-R8 SNMM643-R8	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■		■																							
	SNMM190616-RR6 SNMM643-RR6	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■				■																					
Generica ISO Inserti per tornitura	SNMM190616-RR9 SNMM644-RR9	1,6 0.063	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0					■																								
	SNMG190624-M6 SNMG646-M6	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0				■																									
Steadyline®	SNMG190624-MR7 SNMG646-MR7	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0			■		■																								
	SNMM190624-R4 SNMM646-R4	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0	■		■	■	■																								
MDT	SNMM190624-R57 SNMM646-R57	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0	■			■																									
	SNMM190624-R7 SNMM646-R7	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0			■	■	■																								
Mini-Shaft™	SNMM190624W-R7 SNMM646W-R7	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0			■																										
	SNMM190624-RR6 SNMM646-RR6	2,4 0.094	19,05 0.750	6,35 0.250	7,92 0.312	90,0	0,0			■					■																					
Scanalatura	SNMM250724-R56 SNMM856-R56	2,4 0.094	25,4 1.000	7,94 0.313	9,12 0.359	90,0	0,0			■	■																									
	SNMM250724-R57 SNMM856-R57	2,4 0.094	25,4 1.000	7,94 0.313	9,12 0.359	90,0	0,0				■	■																								
Troncatura	SNMM250724-R7 SNMM856-R7	2,4 0.094	25,4 1.000	7,94 0.313	9,12 0.359	90,0	0,0	■		■	■	■																								
	SNMM250724-RR6 SNMM856-RR6	2,4 0.094	25,4 1.000	7,94 0.313	9,12 0.359	90,0	0,0			■		■		■	■																					
X4	SNMM250724-RR9 SNMM856-RR9	2,4 0.094	25,4 1.000	7,94 0.313	9,12 0.359	90,0	0,0				■		■																							
	SNMG250924-MR4 SNMG866-MR4	2,4 0.094	25,4 1.000	9,52 0.375	9,12 0.359	90,0	0,0																													
Adattatori Unità di bloc- caggio	SNMG250924-MR7 SNMG866-MR7	2,4 0.094	25,4 1.000	9,52 0.375	9,12 0.359	90,0	0,0	■		■	■	■																								
	SNMM250924-R68 SNMM866-R68	2,4 0.094	25,4 1.000	9,52 0.375	9,12 0.359	90,0	0,0	■		■					■																					
Accessori e ricambi	SNMM250924-R7 SNMM866-R7	2,4 0.094	25,4 1.000	9,52 0.375	9,12 0.359	90,0	0,0	■		■	■	■																								

* Versione destra in figura

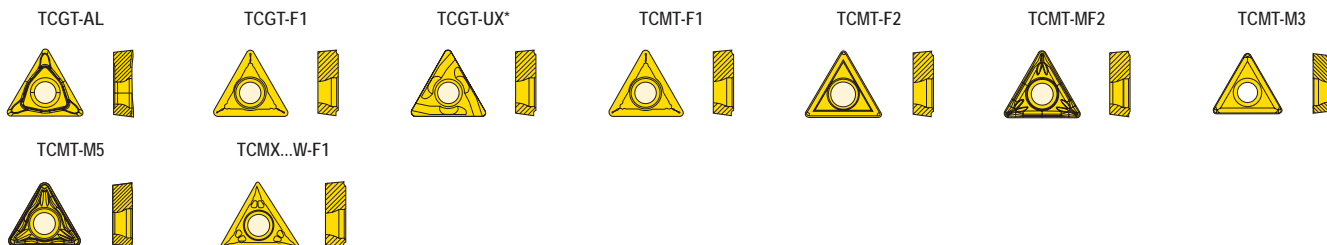
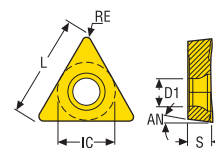
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

TCGT
Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,05/0.002$
RE ($\geq 0,2/0.008$) = $\pm 0,1/0.004$
RE ($\leq 0,1/0.004$) = $\pm 0,025/0.001$

TCGX
Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

TCMT, TCMX
Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0.002$
IC = $\pm 0,08/0.003$
S = $\pm 0,05/0.002$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Dimensioni:
11-16/2-3
22/4
11-16/2-3
22/4



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																Steadyline®															
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Riveslite										Non riveslite		Cermet												
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501		TK0501	TK1501		TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890
mm	mm	mm	mm	mm			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				
TCGT090202F-AL TCGT1.81.50.5F-AL	0,2 0.008	5,56 0.219	9,63 0.379	2,38 0.094	2,5 0.098	60,0	7,0																									
TCGT090204F-AL TCGT1.81.51F-AL	0,4 0.016	5,56 0.219	9,63 0.379	2,38 0.094	2,5 0.098	60,0	7,0																									
TCGT110201-F1 TCGT21.50-F1	0,1 0.004	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																									
TCGT110202F-AL TCGT21.50.5F-AL	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																									
TCGT110202R-UX TCGT21.50.5R-UX	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																									
TCGT110202L-UX TCGT21.50.5L-UX	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																									
TCMT110202-F1 TCMT21.50.5-F1	0,2 0.008	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																									
TCGT110204F-AL TCGT21.51F-AL	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																									
TCGT110204R-UX TCGT21.51R-UX	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																									
TCGT110204L-UX TCGT21.51L-UX	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																									
TCMT110204-F1 TCMT21.51-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																									
TCMT110204-MF2 TCMT21.51-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																									
TCGT110208F-AL TCGT21.52F-AL	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,8 0.110	60,0	7,0																									
TCMT110208-F1 TCMT21.52-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																									
TCMT110208-MF2 TCMT21.52-MF2	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0																									
TCMT16T302-F1 TCMT32.50.5-F1	0,2 0.008	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																									
TCGT16T304F-AL TCGT32.51F-AL	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,4 0.173	60,0	7,0																									
TCMT16T304-F1 TCMT32.51-F1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																									
TCMT16T304-F2 TCMT32.51-F2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																									
TCMT16T304-M3 TCMT32.51-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0																									

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

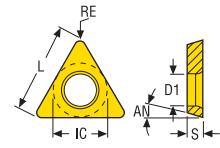
Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																				
	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet															
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
Generica ISO Utensili per tornitura	TCMT16T304-MF2	0,4	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0			■	■					■									■											
	TCMT32.51-MF2	0.016	0.375	0.650	0.156	0.177																															
Generica ISO Utensili per tornitura	TCGT16T308F-AL	0,8	9,525	16,5	3,97	4,4	60,0	7,0																					■								
	TCGT32.52F-AL	0.031	0.375	0.650	0.156	0.173																															
Generica ISO Utensili per tornitura	TCMT16T308-F1	0,8	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0		■	■	■	■		■	■					■					■											
	TCMT32.52-F1	0.031	0.375	0.650	0.156	0.177																															
Generica ISO Utensili per tornitura	TCMT16T308-F2	0,8	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0						■													■										
	TCMT32.52-F2	0.031	0.375	0.650	0.156	0.177																															
Generica ISO Utensili per tornitura	TCMT16T308-M3	0,8	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■																		
	TCMT32.52-M3	0.031	0.375	0.650	0.156	0.177																															
Generica ISO Utensili per tornitura	TCMT16T308-M5	0,8	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0	■		■	■		■		■																					
	TCMT32.52-M5	0.031	0.375	0.650	0.156	0.177																															
Steadyline®	TCMT16T308-MF2	0,8	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0			■	■					■									■											
	TCMT32.52-MF2	0.031	0.375	0.650	0.156	0.177																															
Steadyline®	TCMX16T308W-F1	0,8	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0		■	■																										
	TCMX32.52W-F1	0.031	0.375	0.650	0.156	0.177																															
Steadyline®	TCMT16T312-F1	1,2	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0		■		■																									
	TCMT32.53-F1	0.047	0.375	0.650	0.156	0.177																															
MDT	TCMT16T312-M5	1,2	9,525	16,5	3,97	4,5	60,0	7,0			■	■																									
	TCMT32.53-M5	0.047	0.375	0.650	0.156	0.177																															
MDT	TCMT220404-F2	0,4	12,7	22,0	4,76	5,6	60,0	7,0																			■										
	TCMT431-F2	0.016	0.500	0.866	0.187	0.220																															
MDT	TCMT220408-M3	0,8	12,7	22,0	4,76	5,6	60,0	7,0		■	■	■	■																								
	TCMT432-M3	0.031	0.500	0.866	0.187	0.220																															

TDAB, TDCH

* Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,025/0.001$
RE = $\pm 0,025/0.001$



TDAB



TDCH*



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																	
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°		Rivestite						Non rivestite		Cermet																	
	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>				TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	
TDAB06T0005 <i>TDAB1.21.50</i>	0,05 <i>0.002</i>	4,064 <i>0.160</i>	6,8 <i>0.268</i>	1,194 <i>0.047</i>	2,36 <i>0.093</i>	60,0	15,0																				■							
TDAB06T002 <i>TDAB1.21.50.5</i>	0,2 <i>0.008</i>	4,064 <i>0.160</i>	6,8 <i>0.268</i>	1,194 <i>0.047</i>	2,36 <i>0.093</i>	60,0	15,0																				■							
TDCH06T002L <i>TDCH1.21.50.5L</i>	0,2 <i>0.008</i>	4,064 <i>0.160</i>	6,8 <i>0.268</i>	1,194 <i>0.047</i>	2,36 <i>0.093</i>	60,0	15,0																				■							
TDCH06T002R <i>TDCH1.21.50.5R</i>	0,2 <i>0.008</i>	4,064 <i>0.160</i>	6,8 <i>0.268</i>	1,194 <i>0.047</i>	2,36 <i>0.093</i>	60,0	15,0																				■							
TDAB06T004 <i>TDAB1.21.51</i>	0,4 <i>0.016</i>	4,064 <i>0.160</i>	6,8 <i>0.268</i>	1,194 <i>0.047</i>	2,36 <i>0.093</i>	60,0	15,0																				■							
TDCH06T004L <i>TDCH1.21.51L</i>	0,4 <i>0.016</i>	4,064 <i>0.160</i>	6,8 <i>0.268</i>	1,194 <i>0.047</i>	2,36 <i>0.093</i>	60,0	15,0																				■							
TDCH06T004R <i>TDCH1.21.51R</i>	0,4 <i>0.016</i>	4,064 <i>0.160</i>	6,8 <i>0.268</i>	1,194 <i>0.047</i>	2,36 <i>0.093</i>	60,0	15,0																				■							

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

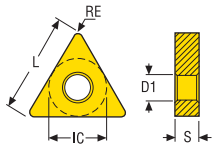
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

TNMA, TNMG, TNMM, TNMX

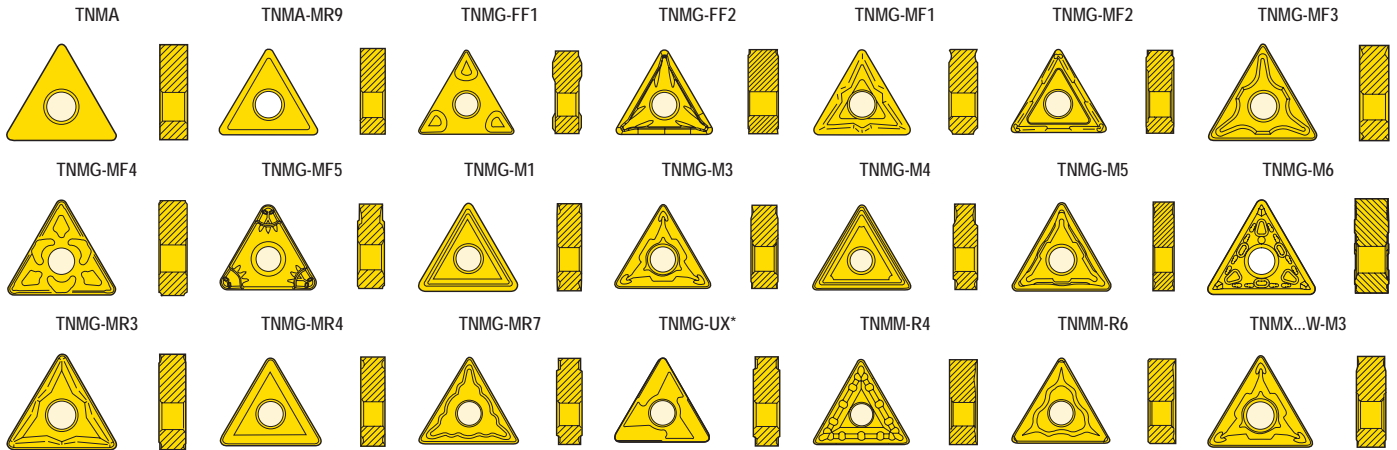


Tolleranze: IC = ±0,05/0,002
IC = ±0,08/0,003
IC = ±0,10/0,004
S = ±0,13/0,005
RE = ±0,1/0,004

Dimensioni: 11-16/2-3
22/4
27-33/5-6

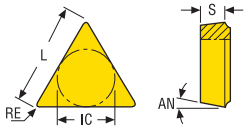
* Versione destra in figura

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet										Non rivestite		Cermet																						
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN*	Rivestite						HX	KX	883	890	TP1030	TP1020																
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600									
TNMG110304-MF2 TNMG221-MF2	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	2,26 0.089	60,0	0,0																												
TNMG110304-MR4 TNMG221-MR4	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	2,26 0.089	60,0	0,0																												
TNMG160304-MR4 TNMG321-MR4	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160308-M5 TNMG322-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160308-MF3 TNMG322-MF3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160308-MR4 TNMG322-MR4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-FF1 TNMG331-FF1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-FF2 TNMG331-FF2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-M3 TNMG331-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-M5 TNMG331-M5	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-MF1 TNMG331-MF1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-MF2 TNMG331-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-MF3 TNMG331-MF3	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-MF4 TNMG331-MF4	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404-MF5 TNMG331-MF5	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404R-UX TNMG331R-UX	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												
TNMG160404L-UX TNMG331L-UX	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	0,0																												

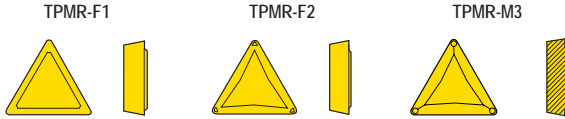
TPMR



Tolleranze: IC = ±0,05/0,002
IC = ±0,08/0,003
S = ±0,13/0,005
RE = ±0,1/0,004

Dimensioni: 11-16/2-3
22/4

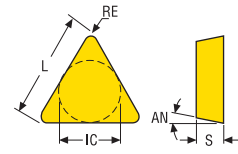
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità di carburo cementato e cermet																					
							Rivestite										Non rivestite				Cermet							
							TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TMT1501	TMT2501	TMB501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883
TPMR110304-F1 TPMR221-F1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0			■		■	■																
TPMR110308-F1 TPMR222-F1	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0			■																			
TPMR110308-F2 TPMR222-F2	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0													■									
TPMR160304-F1 TPMR321-F1	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0		■	■		■	■		■														
TPMR160304-M3 TPMR321-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■		■																	
TPMR160308-F1 TPMR322-F1	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0		■	■		■	■		■														
TPMR160308-F2 TPMR322-F2	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0						■																
TPMR160308-M3 TPMR322-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■		■																	
TPMR220408-M3 TPMR432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																			
TPMR220412-M3 TPMR433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																			

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,13/0.005$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$



TPUN

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

TPUN



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																															
	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite		Cermet											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020	
TPUN110308 TPU222	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	11,0											■															
TPUN160304 TPU321	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■	■							■									■						
TPUN160308 TPU322	0,8 0.031	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0			■	■							■									■						
TPUN160312 TPU323	1,2 0.047	9,52 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0											■															
TPUN220404 TPU431	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																							
TPUN220408 TPU432	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■								■									■						
TPUN220412 TPU433	1,2 0.047	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	60,0	11,0			■																							

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

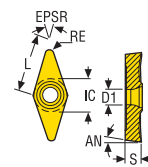
Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																			
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite		Cermet														
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
VBMT160404-MF2 VBMT331-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■			■	■										■								■			
VBGT160408-F1 VBGT332-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,762 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0												■																	
VBGT160408-M3 VBGT332-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																			■										
VBMT160408-F1 VBMT332-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■			■	■	■	■									■	■	
VBMT160408-F2 VBMT332-F2	0,8 0.031	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0					■						■						■		■										
VBMT160408-M3 VBMT332-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																		
VBMT160408-M5 VBMT332-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																		
VBMT160408-MF2 VBMT332-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■			■	■										■										■	
VBMT160412-F1 VBMT333-F1	1,2 0.047	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■		■									■														
VBMT160412-F2 VBMT333-F2	1,2 0.047	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0					■																								
VBMT160412-M3 VBMT333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■	■	■	■	■	■																					
VBMT160412-MF2 VBMT333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■	■	■					■																					

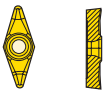
Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
VCGT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,05/0.002
RE = ±0,1/0.004



VCGT-AL

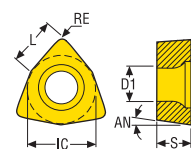


Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																																				
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite		Cermet															
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
VCGT110302F-AL VCGT220.5F-AL	0,2 0.008	6,35 0.250	11,1 0.437	3,18 0.125	2,8 0.110	35,0	7,0																														
VCGT110304F-AL VCGT221F-AL	0,4 0.016	6,35 0.250	11,1 0.437	3,18 0.125	2,8 0.110	35,0	7,0																														
VCGT160402F-AL VCGT330.5F-AL	0,2 0.008	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,4 0.173	35,0	7,0																														
VCGT160404F-AL VCGT331F-AL	0,4 0.016	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,4 0.173	35,0	7,0																														
VCGT160408F-AL VCGT332F-AL	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,4 0.173	35,0	7,0																														
VCGT160412F-AL VCGT333F-AL	1,2 0.047	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	4,4 0.173	35,0	7,0																														

Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																Generica ISO Guida alla tornitura																
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite		Cermet											
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501		TK0501	TK1501	TS2000	TS2050		TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																													
VNMG160408-M3 VNMG332-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0	■	■	■	■	■			■																		Generica ISO Utensili per tornitura
VNMG160408-MF2 VNMG332-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0	■	■	■	■																						Generica ISO Utensili per tornitura
VNMG160408-MF3 VNMG332-MF3	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0				■																						Generica ISO Utensili per tornitura
VNMG160408-MF4 VNMG332-MF4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,61 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0					■	■	■			■		■														Generica ISO Utensili per tornitura
VNMG160408-MF5 VNMG332-MF5	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0													■													Generica ISO Utensili per tornitura
VNMG160408-MR4 VNMG332-MR4	0,8 0.031	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0																										Generica ISO Utensili per tornitura
VNMG160412-M3 VNMG333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0	■	■																								Steadyline®
VNMG160412-MF2 VNMG333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0		■	■																							Steadyline®
VNMG160412-MR4 VNMG333-MR4	1,2 0.047	9,525 0.375	16,6 0.654	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0																										Steadyline®
VNMG220404-MR4 VNMG431-MR4	0,4 0.016	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,918 0.233	35,0	0,0																										MDT
VNGG220408-M1 VNGP432F-M1-203	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	35,0	0,0																										MDT
VNMG220408-MF3-203 VNMG432-MF3-203	0,8 0.031	12,7 0.500	22,14 0.872	4,89 0.193	5,16 0.203	35,0	0,0																										Mini-Shaft™
VNMG220408-MR4-203 VNMG432-MR4-203	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	35,0	0,0																										Mini-Shaft™
VNMG220408-MR4 VNMG432-MR4	0,8 0.031	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	35,0	0,0																										Mini-Shaft™
VNMG220416-MR4 VNMG434-MR4	1,6 0.063	12,7 0.500	22,0 0.866	4,76 0.187	5,15 0.203	35,0	0,0																										Mini-Shaft™

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = ±0,05/0.002
S = ±0,05/0.002
RE = ±0,1/0.004



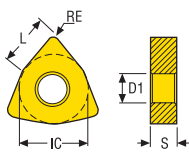
WCMT

WCMT-F1



Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet																Generica ISO Guida alla tornitura																	
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite												Non rivestite		Cermet												
								TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501		TK0501	TK1501	TS2000	TS2050		TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																													Generica ISO Guida alla tornitura	
WCMT06T308-F1 WCMT32.52-F1	0,8 0.031	9,525 0.375	6,531 0.257	3,969 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■	■																							Generica ISO Guida alla tornitura

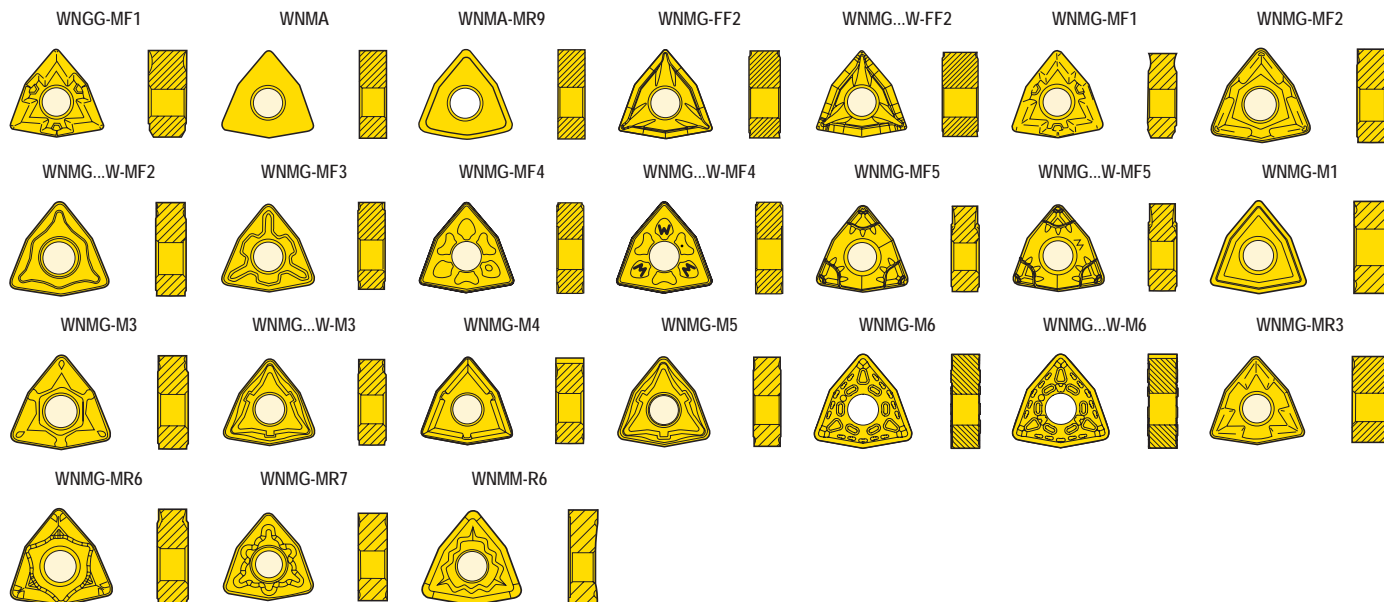
WNGG, WNMA, WNMG, WNMM



WNGG
Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

WNMA, WNMG, WNMM
Tolleranze: Dimensioni:
IC = ±0,05/0.002 06/3
IC = ±0,08/0.003 08/4
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN*	Qualità di carburo cementato e cermet																												
								Rivestite												Non rivestite		Cermet														
	mm	mm	mm	mm	mm			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
	inch	inch	inch	inch	inch																															
WNGG060402-MF1 WNGP330.5-MF1	0,2 0.008	9,525 0.375	6,6 0.260	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060402-M3 WNMG330.5-M3	0,2 0.008	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404-FF2 WNMG331-FF2	0,4 0.016	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404W-FF2 WNMG331W-FF2	0,4 0.016	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404-M3 WNMG331-M3	0,4 0.016	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404-MF1 WNMP331-MF1	0,4 0.016	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404-MF2 WNMG331-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404W-MF2 WNMG331W-MF2	0,4 0.016	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404-MF4 WNMG331-MF4	0,4 0.016	9,525 0.375	6,52 0.257	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060404-MF5 WNMG331-MF5	0,4 0.016	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMA060408 WNMA332	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060408-FF2 WNMG332-FF2	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060408W-FF2 WNMG332W-FF2	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															
WNMG060408-M3 WNMG332-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150																															

Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet										Non rivestite	Cermet	Generica ISO Guida alla tornitura																					
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite																										
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501				TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030
WNMG060408W-M3 WNMG332W-M3	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0		■	■																								Generica ISO Utensili per tornitura
WNMG060408-M5 WNMG332-M5	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0	■	■	■	■				■		■	■															Generica ISO Utensili per tornitura	
WNMG060408-MF1 WNMP332-MF1	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0							■	■				■					■	■						■		Generica ISO Utensili per tornitura	
WNMG060408-MF2 WNMG332-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0		■	■	■	■										■									■		Generica ISO Utensili per tornitura	
WNMG060408W-MF2 WNMG332W-MF2	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0		■	■																							Generica ISO Utensili per tornitura	
WNMG060408-MF3 WNMG332-MF3	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0				■																							Generica ISO Utensili per tornitura
WNMG060408-MF4 WNMG332-MF4	0,8 0.031	9,525 0.375	6,52 0.257	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0				■				■	■	■								■								Steadyline®	
WNMG060408W-MF4 WNMG332W-MF4	0,8 0.031	9,525 0.375	6,52 0.257	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0								■	■	■								■								Steadyline®	
WNMG060408-MF5 WNMG332-MF5	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0			■																								Steadyline®
WNMG060408W-MF5 WNMG332W-MF5	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0		■	■																								Steadyline®
WNMG060408-MR3 WNMG332-MR3	0,8 0.031	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0																	■	■									MDT
WNMA060412 WNMA333	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0													■														MDT
WNMG060412-M3 WNMG333-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0		■	■	■					■																		Mini-Shaft™
WNMG060412W-M3 WNMG333W-M3	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0				■																							Mini-Shaft™
WNMG060412-M5 WNMG333-M5	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0	■		■	■					■																		Mini-Shaft™
WNMG060412-MF1 WNMP333-MF1	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0																		■									Scanalatura
WNMG060412-MF2 WNMG333-MF2	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0				■																							Scanalatura
WNMG060412-MF4 WNMG333-MF4	1,2 0.047	9,525 0.375	6,52 0.257	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0							■	■	■																		Scanalatura
WNMG060412-MF5 WNMG333-MF5	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0		■																									Troncatura
WNMG060412-MR3 WNMG333-MR3	1,2 0.047	9,525 0.375	6,5 0.256	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	0,0																		■									Troncatura
WNGG080401-MF1 WNGP430-MF1	0,1 0.004	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																											X4
WNGG080402-MF1 WNGP430.5-MF1	0,2 0.008	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																											X4
WNGG080404-MF1 WNGP431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																											X4
WNMG080404-MF1 WNMP431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																								Adattatori Unità di bloc- caggio
WNMG080404-M3 WNMG431-M3	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■	■				■		■							■									Adattatori Unità di bloc- caggio
WNMG080404-MF1 WNMP431-MF1	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■	■						■		■										Adattatori Unità di bloc- caggio
WNMG080404-MF2 WNMG431-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																								Accessori e ricambi
WNMG080404W-MF2 WNMG431W-MF2	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																							Accessori e ricambi
WNMG080404-MF3 WNMG431-MF3	0,4 0.016	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0								■																			Accessori e ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità di carburo cementato e cermet																																				
	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite										Non rivestite			Cermet															
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
Generica ISO Utensili per tornitura	WNMG080404-MF4 WNMG431-MF4	0,4 0.016	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■	■																				
	WNGG080408-MF1 WNGP432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■					■												
Generica ISO Inserti per tornitura	WNMA080408-MR9 WNMA432-MR9	0,8 0.031	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0											■																		
	WNMG080408-M1 WNMP432-M1	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0											■	■																	
Steadyline®	WNMG080408-M3 WNMG432-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■									■											
	WNMG080408W-M3 WNMG432W-M3	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																										
MDT	WNMG080408-M5 WNMG432-M5	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■							■													
	WNMG080408W-M6 WNMG432W-M6	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■																									
Mini-Shaft™	WNMG080408-MF1 WNMP432-MF1	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0								■	■			■					■												
	WNMG080408W-MF2 WNMG432W-MF2	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■			■											■	■												
Scanalatura	WNMG080408-MF3 WNMG432-MF3	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■		■		■	■																				
	WNMG080408W-MF4 WNMG432W-MF4	0,8 0.031	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■	■																				
Troncatura	WNMG080408-MF5 WNMG432-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■									■		■	■	■													
	WNMG080408W-MF5 WNMG432W-MF5	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																										
X4	WNMG080408-MR6 WNMG432-MR6	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■																										
	WNMG080408-MR7 WNMG432-MR7	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■	■																								
Adattatori Unità di bloc- caggio	WNMA080412-MR9 WNMA433-MR9	1,2 0.047	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																													
	WNMG080412-M3 WNMG433-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■								■												
Accessori e ricambi	WNMG080412W-M3 WNMG433W-M3	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																										
	WNMG080412-M5 WNMG433-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■							■	■												
	WNMG080412-M6 WNMG433-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■																									

Codice di ordinazione	Qualità di carburo cementato e cermet														Non rivestite				Cermet		Generica ISO Guida alla tornitura																	
	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Rivestite																														
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TW1501	TW2501	TW3501	TK0501	TK1501	TS2000	TS2050		TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
WNMG080412W-M6 WNMG433W-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■																											Generica ISO Utensili per tornitura
WNMG080412-MF2 WNMG433-MF2	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■													■															Generica ISO Inserti per tornitura	
WNMG080412-MF4 WNMG433-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■			■	■	■				■		■																Generica ISO Inserti per tornitura	
WNMG080412W-MF4 WNMG433W-MF4	1,2 0.047	12,7 0.500	8,69 0.342	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■	■																						Generica ISO Inserti per tornitura	
WNMG080412-MF5 WNMG433-MF5	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■												■	■														Generica ISO Inserti per tornitura	
WNMG080412-MR6 WNMG433-MR6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■																												Steadyline®	
WNMG080412-MR7 WNMG433-MR7	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■	■																									Steadyline®	
WNMA080416 WNMA434	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■																		Steadyline®	
WNMG080416-M3 WNMG434-M3	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■																										MDT	
WNMG080416-M5 WNMG434-M5	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■																										MDT	
WNMG080416-M6 WNMG434-M6	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■																											MDT	
WNMG080416-MF5 WNMG434-MF5	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																											Mini-Shaft™	
WNMG080416-MR7 WNMG434-MR7	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■																										Mini-Shaft™	
WNMG080612-M5 WNMG443-M5	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0			■	■																										Mini-Shaft™	
WNMG080612-M6 WNMG443-M6	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0		■																												Mini-Shaft™	
WNMG080616-M5 WNMG444-M5	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■	■																										Scanalatura	
WNMG080616-M6 WNMG444-M6	1,6 0.063	12,7 0.500	8,7 0.343	6,35 0.250	5,15 0.203	80,0	0,0		■																												Scanalatura	

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi



PCBN, PCD, Ceramici

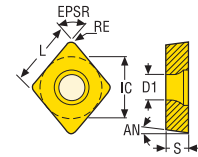
Il nostro team di esperti di materiali da taglio avanzati è alla continua ricerca di nuovi modi per utilizzare PCBN, PCD e ceramica per sviluppare utensili da taglio Secomax™ che consentano di ottenere produttività e durata eccezionali per la lavorazione di materiali difficili e altamente abrasivi.

- PCBN (nitruro di boro cubico policristallino), materiale da taglio avanzato.
- PCD (diamante policristallino), livello di durezza paragonabile al diamante naturale.
- Per quanto riguarda i ceramici, abbiamo tre qualità che offrono resistenza all'usura e robustezza ottimizzate.

CCGW

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004



CCGW...-B



CCGW...-LF



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità															
								Rivestite							Non rivestite								
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW060202S-01020-LF CCGW21.50.5S-00420-LF	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0													■			
CCGW060204E-L1-B CCGW21.51E-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW060204S-01015-L1-B CCGW21.51S-00415-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0			■													
CCGW060204S-01020-L1-B CCGW21.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0										■						
CCGW060204S-01020-LF CCGW21.51S-00420-LF	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0										■			■			
CCGW060204S-01525-L1-B CCGW21.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		■													
CCGW060208E-L1-B CCGW21.52E-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0													■			
CCGW060208S-01015-L1-B CCGW21.52S-00415-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0			■													
CCGW060208S-01020-LF CCGW21.52S-00420-LF	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0													■			
CCGW060208S-01525-L1-B CCGW21.52S-00625-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0				■	■											
CCGW060208S-02020-L1-B CCGW21.52S-00820-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0						■							■			
CCGW060208S-L1-WZP-B CCGW21.52S-L1-WZP-B	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		■													
CCGW09T304E-L1-B CCGW32.51E-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW09T304S-01015-L1-B CCGW32.51S-00415-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■													
CCGW09T304S-01020-L1-B CCGW32.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0										■						
CCGW09T304S-01020-LF CCGW32.51S-00420-LF	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T304S-01525-L1-B CCGW32.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■													
CCGW09T304S-01525L1WZB CCGW32.51S-00625-L1-WZ-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■													
CCGW09T304S25-02020-L1B CCGW32.51S25-00820-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0													■			
CCGW09T304S-L1-WZP-B CCGW32.51S-L1-WZP-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		■													
CCGW09T308E-L1-B CCGW32.52E-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T308S-01015-L1-B CCGW32.52S-00415-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■													
CCGW09T308S-01020-L1-B CCGW32.52S-00420-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0										■	■					

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	RE mm inch	IC mm inch	L mm inch	S mm inch	D1 mm inch	EPSR	AN°	Qualità														
									Rivestite						Non rivestite								
									CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500
Generica ISO Utensili per tornitura	CCGW09T308S-01020-LF CCGW32.52S-00420-LF	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0															
Generica ISO Utensili per tornitura	CCGW09T308S-01525-L1-B CCGW32.52S-00625-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0		■	■	■	■										
Generica ISO Utensili per tornitura	CCGW09T308S-01525L1WZB CCGW32.52S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■												
Generica ISO Inserti per tornitura	CCGW09T308S-02020-L1-B CCGW32.52S-00820-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0						■								■	
Generica ISO Inserti per tornitura	CCGW09T308S25-02020-L1B CCGW32.52S25-00820-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0															■
Generica ISO Inserti per tornitura	CCGW09T308S-L1-WZP-B CCGW32.52S-L1-WZP-B	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■												
Steadyline®	CCGW120404S-01020-L1-B CCGW431S-00420-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0										■					
Steadyline®	CCGW120408S-01020-L1-B CCGW432S-00420-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0										■					
Steadyline®	CCGW120408S-02020-L1-B CCGW432S-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0														■	

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

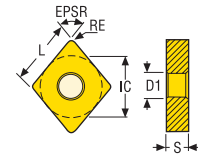
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



CNGA

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CNGA...-B



CNGA...-U



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																
								Rivestite						Non rivestite										
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
CNGA120404S-01015-L1-B CNGA431S-00415-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120404S-01020-L1-B CNGA431S-00420-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0										■							
CNGA120404S-01525-L1-U CNGA431S-00625-L1-U	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120404S-02020-L1-B CNGA431S-00820-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0						■											
CNGA120404S-02020-L1WZB CNGA431S-00820-L1-WZ-B	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0						■											
CNGA120408E25-L1-U CNGA432E25-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0											■						
CNGA120408E-L1-B CNGA432E-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0												■					
CNGA120408S-01015-L1-B CNGA432S-00415-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-01020-L1-B CNGA432S-00420-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0										■							
CNGA120408S-01020-L1-U CNGA432S-00420-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0										■							
CNGA120408S-01020-L1WZB CNGA432S-00420-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0										■							
CNGA120408S-01020-L1WZU CNGA432S-00420-L1-WZ-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0										■							
CNGA120408S-01525-L1-B CNGA432S-00625-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■		■	■	■	■					■						
CNGA120408S-01525-L1-U CNGA432S-00625-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120408S01525L1WLB CNGA432S00625L1WLB	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120408S01525L1WSB CNGA432S00625L1WSB	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-01525L1WZB CNGA432S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■												
CNGA120408S-01525-L1WZB CNGA432S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0						■											
CNGA120408S-01525L1WZU CNGA432S-00625-L1-WZ-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-02020-L1-B CNGA432S-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0						■							■				
CNGA120408S25-02020-L1B CNGA432S25-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0													■				
CNGA120408S30-02035L1B CNGA432S30-00835-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGA120408S-L1-WZN-B CNGA432S-L1-WZN-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

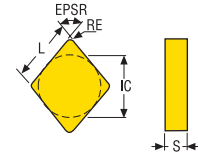
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																		
									Rivestite						Non rivestite												
									CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600			
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																							
Generica ISO Utensili per tornitura	CNGA120408S-L1-WZN-U CNGA432S-L1-WZN-U	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																
Generica ISO Utensili per tornitura	CNGA120408S-L1-WZP-B CNGA432S-L1-WZP-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0		■	■								■								
Generica ISO Utensili per tornitura	CNGA120412S-01020-L1-B CNGA433S-00420-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0											■								
Generica ISO Utensili per tornitura	CNGA120412S-01525-L1-B CNGA433S-00625-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■						■							
Generica ISO Utensili per tornitura	CNGA120412S-01525-L1-U CNGA433S-00625-L1-U	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0	■		■																
Generica ISO Utensili per tornitura	CNGA120412S-01525L1WZB CNGA433S-00625-L1-WZ-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0				■	■														
Generica ISO Utensili per tornitura	CNGA120412S-01525L1WZU CNGA433S-00625-L1-WZ-U	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																
Steadyline®	CNGA120412S-02020-L1-B CNGA433S-00820-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0							■												
Steadyline®	CNGA120412S30-02035L1B CNGA433S30-00835-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■																
MDT																											
Mini-Shaft™																											
Scanalatura																											
Troncatura																											
X4																											
Adattatori Unità di bloccaggio																											
Accessori e ricambi																											

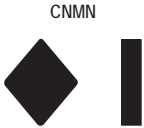
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze: IC = ±0,05/0.002
IC = ±0,08/0.003
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Dimensioni: 09/3
12/4



CNMN



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite							Non rivestite									
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
CNMN090308S CNMN322S	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-																	
CNMN090308S-02020 CNMN322S-00820	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-									■							■	
CNMN090308S-02020P CNMN322S-00820	0,8 0.031	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-																	■
CNMN090312S CNMN323S	1,2 0.047	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-															■		
CNMN090316S CNMN324S	1,6 0.063	9,525 0.375	9,7 0.382	3,18 0.125	80,0	-															■		
CNMN120408S-WZ CNMN432S-WZ	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	0,0															■		
CNMN120412S CNMN433S	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-							■								■		
CNMN120412S-02020P CNMN433S-00820P	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-																	■
CNMN120416S CNMN434S	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-															■		
CNMN120416S-02020P CNMN434S-00820P	1,6 0.063	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-																	■

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

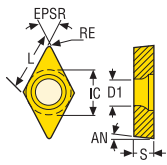
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

DCGW

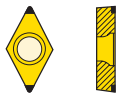


Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

DCGW...-B

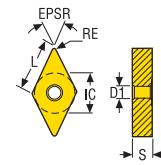


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità															
								Rivestite						Non rivestite									
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DCGW070202S-01020-L1-B DCGW21.50.5S-00420-L1-B	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0											■					
DCGW070202S-01525-L1-B DCGW21.50.5S-00625-L1-B	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0				■												
DCGW070204E-L1-B DCGW21.51E-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0										■			■			
DCGW070204S-01020-L1-B DCGW21.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0										■	■					
DCGW070204S-01525-L1-B DCGW21.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0				■	■											
DCGW070204S-02020-L1-B DCGW21.51S-00820-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0														■		
DCGW070204S25-02020-L1-B DCGW21.51S25-00820-L1-B	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0														■		
DCGW070208S-02020-L1-B DCGW21.52S-00820-L1-B	0,8 0.031	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0														■		
DCGW11T302E-L1-B DCGW32.50E-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0														■		
DCGW11T302S-01020-L1-B DCGW32.50S-00420-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0										■						
DCGW11T304E-L1-B DCGW32.51E-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01015-L1-B DCGW32.51S-00415-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0				■												
DCGW11T304S-01020-L1-B DCGW32.51S-00420-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01525-L1-B DCGW32.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■		■	■												
DCGW11T304S-02020-L1-B DCGW32.51S-00820-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0						■								■		
DCGW11T304S25-02020-L1-B DCGW32.51S25-00820-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0														■		
DCGW11T308E25-L1-B DCGW11T308E25-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	-	55,0	7,0												■				
DCGW11T308E-L1-B DCGW32.52E-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-01015-L1-B DCGW32.52S-00415-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,63 0.458	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0				■												
DCGW11T308S-01020-L1-B DCGW32.52S-00420-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-01525-L1-B DCGW32.52S-00625-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■		■	■	■	■										
DCGW11T308S-02020-L1-B DCGW32.52S-00820-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0						■							■			
DCGW11T308S-L1-WZP-B DCGW32.52S-L1-WZP-B	0,8 0.031	9,525 0.375	11,63 0.458	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0			■													

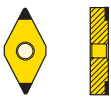
DNGA

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004



DNGA...-B



DNGA...-U



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità															
								Rivestite							Non rivestite								
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGA150404S-01020-L1-B DNGA431S-00420-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-										■						
DNGA150408S-01015-L1-B DNGA432S-00415-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-			■													
DNGA150408S-01020-L1-B DNGA432S-00420-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-										■						
DNGA150408S-01525-L1-B DNGA432S-00625-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-		■	■	■	■	■										
DNGA150408S-01525-L1-U DNGA432S-00625-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-			■													
DNGA150408S-01525L1WZB DNGA432S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0	■	■														
DNGA150408S-02020-L1-B DNGA432S-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-						■						■				
DNGA150408S30-02035L1B DNGA432S30-00835-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-			■													
DNGA150408S-L1-WZP-B DNGA432S-L1-WZP-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,5 0.610	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	0,0			■													
DNGA150412S-01525-L1-B DNGA433S-00625-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-				■	■											
DNGA150412S-02020-L1-B DNGA433S-00820-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	4,76 0.187	5,15 0.203	55,0	-						■										
DNGA150604S-01020-L1-B DNGA441S-00420-L1-B	0,4 0.016	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-										■						
DNGA150604S-01525-L1-U DNGA441S-00625-L1-U	0,4 0.016	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-			■													
DNGA150608E25-L1-U DNGA442E25-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-												■				
DNGA150608S-01020-L1-B DNGA442S-00420-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-										■						
DNGA150608S01020L1WZ93B DNGA442S-00420-L1-WZ-93-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	0,0										■						
DNGA150608S-01525-L1-B DNGA442S-00625-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-	■		■	■	■						■					
DNGA150608S-01525-L1-U DNGA442S-00625-L1-U	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-			■													
DNGA150608S-02020-L1-B DNGA442S-00820-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-												■				
DNGA150612S-01020-L1-B DNGA443S-00420-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-										■						
DNGA150612S-01525-L1-B DNGA443S-00625-L1-B	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-				■	■	■										
DNGA150612S-01525-L1-U DNGA443S-00625-L1-U	1,2 0.047	12,7 0.500	15,0 0.591	6,35 0.250	5,15 0.203	55,0	-			■													

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

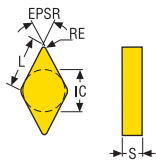
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

DNGN



Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

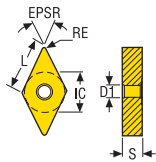
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

DNGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CHT050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
DNGN110312S-01020	1,2	9,525	11,6	3,18	55,0	-										■							
DNGN323S-00420	0,047	0,375	0,457	0,125																			

DNMA



Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

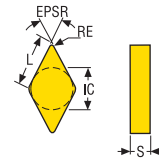
DNMA



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità															
								Rivestite					Non rivestite										
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CHT050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMA110408S	0,8	9,52	11,6	4,76	3,81	55,0	-															■	
DNMA332S	0,031	0,375	0,457	0,187	0,150																		

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



DNMN



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

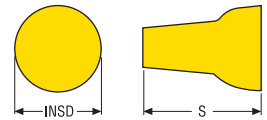
Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
DNMN110308S	0,8	9,525	11,6	3,18																			
DNMN322S	0.031	0.375	0.457	0.125	55,0	-																	

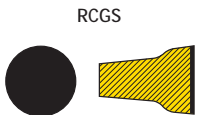
Steadyline®

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$



RCGS



MDT

Mini-Shaft™

Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità																	
					Rivestite					Non rivestite												
	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
RCGS6.35S-02020-LF	6,35	9,13		14,0																		
RCGS2S-00820-LF	0.250	0.359																				

Scanalatura

Troncatura

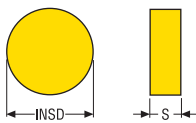
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

RNGN-LF



Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Generica ISO
Utensili
per tornitura

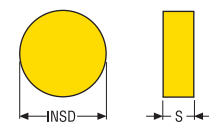
RNGN-LF



Generica ISO
Inserti
per tornitura

	Codice di ordinazione	INSD mm inch	S mm inch	EPSR	AN°	Qualità											
						Rivestite						Non rivestite					
						CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170
Steadyline®	RNGN060300S-02020-LF	6,35	3,18	-	-												
	RNGN22S-00820-LF	0,250	0,125	-	-						■						■
MDT	RNGN090300S-01525-LF	9,525	3,18	-	0,0						■						
	RNGN32S-00625-LF	0,375	0,125	-	0,0						■						
MDT	RNGN090300S-02020-LF	9,52	3,18	-	0,0						■						
	RNGN32S-00820-LF	0,375	0,125	-	0,0						■						■
MDT	RNGN120400S-02020-LF	12,7	4,76	-	-												■
	RNGN43S-00820-LF	0,500	0,187	-	-												■

Mini-Shaft™



Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Scanalatura

RNGN



Troncatura

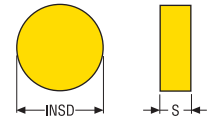
	Codice di ordinazione	INSD mm inch	S mm inch	EPSR	AN°	Qualità											
						Rivestite						Non rivestite					
						CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170
X4	RNGN060300E	6,35	3,18	-	-												■
	RNGN22E	0,250	0,125	-	-												■
Adattatori Unità di bloc- caggio	RNGN060300S-01020	6,35	3,18	-	-												■
	RNGN22S-00420	0,250	0,125	-	-												■
Adattatori Unità di bloc- caggio	RNGN060300S-01525	6,35	3,18	-	0,0	■			■	■							
	RNGN22S-00625	0,250	0,125	-	0,0	■			■	■							
Adattatori Unità di bloc- caggio	RNGN090300E25	9,52	3,18	-	-												■
	RNGN32E25	0,375	0,125	-	-												■
Adattatori Unità di bloc- caggio	RNGN090300S-01020	9,52	3,18	-	-												■
	RNGN32S-00420	0,375	0,125	-	-												■
Adattatori Unità di bloc- caggio	RNGN090300S-01525	9,52	3,18	-	0,0	■	■	■	■	■							
	RNGN32S-00625	0,375	0,125	-	0,0	■	■	■	■	■							
Accessori e ricambi	RNGN120300S-01020	12,7	3,18	-	-												■
	RNGN42S-00420	0,500	0,125	-	-												■
Accessori e ricambi	RNGN060300S	6,35	3,18	-	-												■
	RNGN060300S	0,250	0,125	-	-												■
Accessori e ricambi	RNGN090300S	9,52	3,18	-	-												■
	RNGN090300S	0,375	0,125	-	-												■

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Tolleranze:
INSD = $\pm 0,05/0,002$
INSD = $\pm 0,08/0,003$
INSD = $\pm 0,10/0,004$
INSD = $\pm 0,13/0,005$
S = $\pm 0,13/0,005$

Dimensioni:
06-09/2-3
12/4
19/6
25/8



RNMN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità																
					Rivestite						Non rivestite										
	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
RNMN060300S RNMN22S	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-							■								■		
RNMN060300S-02020P RNMN22S-00820P	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-																	■
RNMN090300E RNMN32E	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-									■						■		
RNMN090300S RNMN32S	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-							■								■		
RNMN090300S-02020 RNMN32S-00820	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-									■							■	
RNMN090300S-02020P RNMN32S-00820	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-																	■
RNMN120300E RNMN42E	12,7 0.500	3,18 0.125	-	-							■								■		
RNMN120300S RNMN42S	12,7 0.500	3,18 0.125	-	-							■								■		
RNMN120300S-02020 RNMN42S-00820	12,7 0.500	3,18 0.125	-	-																■	
RNMN120300S-02020P RNMN42S-00820P	12,7 0.500	3,18 0.125	-	-																	■
RNMN120400S RNMN43S	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-							■								■		
RNMN120400S-02020 RNMN43S-00820	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-																■	
RNMN120400S-02020P RNMN43S-00820P	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-																	■
RNMN120400S-04015 RNMN43S-01515	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-															■	■	
RNMN120400S-04015P RNMN43S-01515P	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-																	■
RNMN120400X-05015 RNMN43X-02015	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-																■	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

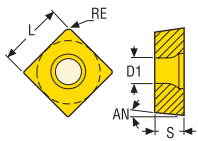
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SCGW



Tolleranze:
L = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Generica ISO
Utensili
per tornitura

SCGW

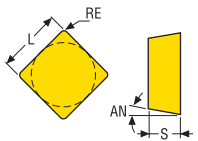


Generica ISO
Inserti
per tornitura

	Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità															
							Rivestite										Non rivestite					
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
Steadyline®	SCGW060208S-01020-LF	0,8	6,35	2,38	90,0	7,0																
	SCGW21.52S-00420-LF	0.031	0.250	0.094														■				
	SCGW09T304S-01020-LF	0,4	9,525	3,97	90,0	7,0												■				
	SCGW32.51S-00420-LF	0.016	0.375	0.156														■				
MDT	SCGW09T308S-01020-LF	0,8	9,525	3,97	90,0	7,0												■				
	SCGW32.52S-00420-LF	0.031	0.375	0.156														■				

MDT

SCMN



Tolleranze:
L = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Mini-Shaft™

SCMN



Scanalatura

	Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità															
							Rivestite										Non rivestite					
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
Troncatura	SCMN090408S-WZ-85	0,8	9,525	4,76	90,0	7,0													■			
	SCMN332S-WZ-85	0.031	0.375	0.187																		

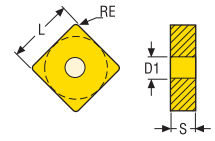
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

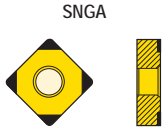
Accessori e
ricambi

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
L = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$



SNGA



Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
SNGA120408S-02020-L1-D	0,8	12,7	4,76	5,15	90,0	-													■				
SNGA432S-00820-L1-D	0.031	0.500	0.187	0.203																			

Generica ISO
Guida alla
tornitura

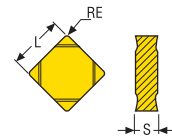
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

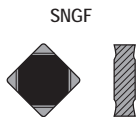
Steadyline®

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
L = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$



SNGF



Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
						Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
SNGF090312E	1,2	9,525	3,18	90,0	-									■								
SNGF323E	0.047	0.375	0.125																			

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

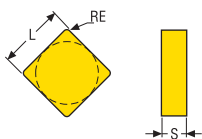
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

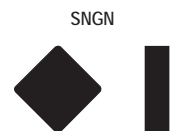
SNGN



Tolleranze:
L = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

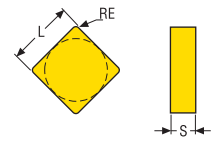
Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità																	
						Rivestite						Non rivestite											
						CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600		
mm inch	mm inch	mm inch																					
SNGN060308S-01020 SNGN222S-00420	0,8 0.031	6,35 0.250	3,18 0.125	90,0	-										■								
SNGN090308S-01020 SNGN322S-00420	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-										■								
SNGN090312S-01020 SNGN323S-00420	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-										■								
SNGN090308E SNGN090308E	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-														■				
SNGN090308S SNGN090308S	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-															■			
SNGN090312S SNGN090312S	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																■		
SNGN090316S SNGN090316S	1,6 0.063	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																	■	

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

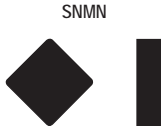
Tolleranze:
L = ±0,05/0.002
L = ±0,08/0.003
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Dimensioni:
06-09/2-3
12/4

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82



SNMN



Codice di ordinazione	RE	L	S	EPSR	AN°	Qualità															
						Rivestite						Non rivestite									
	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNMN060308E SNMN222E	0,8 0.031	6,35 0.250	3,18 0.125	90,0	-									■							
SNMN060308S SNMN222S	0,8 0.031	6,35 0.250	3,18 0.125	90,0	-														■		
SNMN090308E SNMN322E	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-														■		
SNMN090308S SNMN322S	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-														■		
SNMN090308S-02020 SNMN322S-00820	0,8 0.031	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-									■							
SNMN090312S SNMN323S	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-							■							■		
SNMN090312S-02020P SNMN323S-00820P	1,2 0.047	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-																■
SNMN090316S SNMN324S	1,6 0.063	9,525 0.375	3,18 0.125	90,0	-														■		
SNMN090416S SNMN334S	1,6 0.063	9,525 0.375	4,76 0.187	90,0	-														■		
SNMN120312S SNMN423S	1,2 0.047	12,7 0.500	3,18 0.125	90,0	-														■		
SNMN120408S-02020-WZ85 SNMN432S-00820-WZ-85	0,8 0.031	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	0,0									■							
SNMN120412S SNMN433S	1,2 0.047	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-														■		
SNMN120412S-02020 SNMN433S-00820	1,2 0.047	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-									■							
SNMN120416S SNMN434S	1,6 0.063	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-														■		
SNMN120416S-02020 SNMN434S-00820	1,6 0.063	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-															■	
SNMN120416S-02020P SNMN434S-00820P	1,6 0.063	12,7 0.500	4,76 0.187	90,0	-																■

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

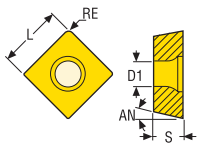
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

SPGW



Tolleranze:
L = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

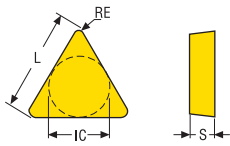
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

SPGW



Codice di ordinazione	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
SPGW050302S-01020-LF	0,2	5,56	3,18	2,6	90,0	11,0													■				
SPGW1.820.5S-00420-LF	0.008	0.219	0.125	0.102																			

TCGN



Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

TCGN

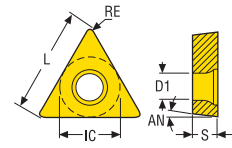


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
TCGN060104E-LF	0,4	3,96	5,5	1,59	60,0	7,0										■							
TCGN1.211E-LF	0.016	0.156	0.217	0.063																			

TCGW

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004



TCGW...-C

TCGW...-LF



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																
								Rivestite						Non rivestite										
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH8515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
TCGW090204S-01020-LF TCGW1.81.51S-00420-LF	0,4 0.016	5,56 0.219	9,0 0.354	2,38 0.094	2,6 0.102	60,0	7,0										■			■				
TCGW110204E-L1-C TCGW21.51E-L1-C	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0			■							■							
TCGW110204S-01020-L1-C TCGW21.51S-00420-L1-C	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0										■							
TCGW110204S-01020-LF TCGW21.51S-00420-LF	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0												■					
TCGW110204S-01525-L1-C TCGW21.51S-00625-L1-C	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0			■														
TCGW110204S-02020-L1-C TCGW21.51S-00820-L1-C	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0												■					
TCGW110208E-L1-C TCGW21.52E-L1-C	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0										■							
TCGW110208S-01020-L1-C TCGW21.52S-00420-L1-C	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0										■							
TCGW110208S-01020-LF TCGW21.52S-00420-LF	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0												■					
TCGW110208S-01525-L1-C TCGW21.52S-00625-L1-C	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0			■	■	■												
TCGW110208S-02020-L1-C TCGW21.52S-00820-L1-C	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0												■					

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

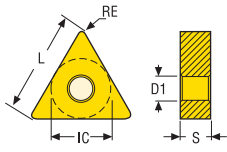
Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

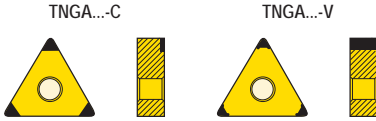
TNGA



Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

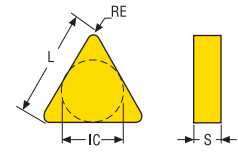
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



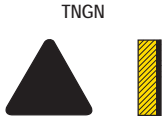
Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																			
								Rivestite						Non rivestite													
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600				
TNGA160404S-01020-L1-C TNGA331S-00420-L1-C	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-																				
TNGA160408S-01020-L1-C TNGA332S-00420-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-																				
TNGA160408S-01525-L1-C TNGA332S-00625-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-																				
TNGA160408S-01525-L1-V TNGA332S-00625-L1-V	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-																				
TNGA160408S-02020-L1-C TNGA332S-00820-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-																				
TNGA160416S-00540-L1-C TNGA334S-00240-L1-C	1,6 0.063	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-																				
TNGA160420S-00540-L1-C TNGA335S-00240-L1-C	2,0 0.079	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	3,81 0.150	60,0	-																				

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004



TNGN-LF



TNGN

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
TNGN110312S-01525-LF TNGN110312S-01525-LF	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-						■											
TNGN110312S-02020-LF TNGN223S-00820-LF	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-						■						■					

Generica ISO
Guida alla
tornitura

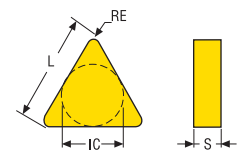
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004



TNGN



TNGN

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
TNGN110304S-01020 TNGN221S-00420	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-										■							
TNGN110304S-01525 TNGN221S-00625	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-			■														
TNGN110308E25 TNGN222E25	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-												■					
TNGN110308S-01020 TNGN222S-00420	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-										■							
TNGN110308S-01525 TNGN222S-00625	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-	■		■	■	■						■						
TNGN110312S-01020 TNGN223S-00420	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-										■							
TNGN110312S-01525 TNGN223S-00625	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-	■		■	■							■						
TNGN160304S-01020 TNGN321S-00420	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	-										■							

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

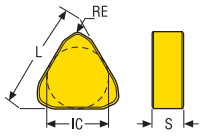
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

TNGX



Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,11/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Generica ISO
Utensili
per tornitura



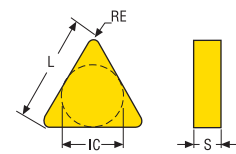
Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																		
							Rivestite							Non rivestite											
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600			
TNGX110308S-01020-L-WZ TNGX222S-00420-L-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0												■							
TNGX110308S-01020-R-WZ TNGX222S-00420-R-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0												■							
TNGX110308S-01020-WZ TNGX222S-00420-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0												■							
TNGX110308S-01525-WZ TNGX222S-00625-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	0,0		■	■										■						

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™



Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,11/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Scanalatura



Troncatura

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																		
							Rivestite							Non rivestite											
							CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600			
TNMN110304S TNMN221S	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			
TNMN110308S TNMN222S	0,8 0.031	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-							■												■
TNMN110312E TNMN223E	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			■
TNMN110312S TNMN223S	1,2 0.047	6,35 0.250	11,0 0.433	3,18 0.125	60,0	-																			■
TNMN160412S TNMN333S	1,2 0.047	9,525 0.375	16,5 0.650	4,76 0.187	60,0	-																			■

X4

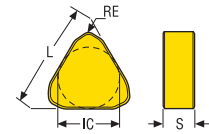
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



TNMX

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



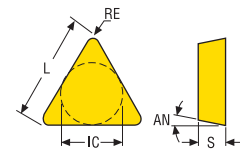
Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
TNMX110308S-WZ	0,8	6,35	11,0	3,18																			
TNMX222S-WZ	0.031	0.250	0.433	0.125	60,0	0,0																	

Steadyline®

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



TPGN

MDT

Mini-Shaft™



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità																
							Rivestite					Non rivestite											
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
TPGN110308S-01020	0,8	6,35	11,0	3,18																			
TPGN222S-00420	0.031	0.250	0.433	0.125	60,0	11,0																	

Scanalatura

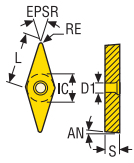
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

VBGW



Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

VBGW



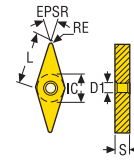
VBGW...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																			
								Rivestite						Non rivestite													
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600				
VBGW160402S-01020-L1-B VBGW330.5S-00420-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				
VBGW160402S-01525-L1-B VBGW330.5S-00625-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				
VBGW160404S-01020-L1-B VBGW331S-00420-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				
VBGW160404S-01525-L1-B VBGW331S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				
VBGW160404S-02020-L2 VBGW331S-00820-L2	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				
VBGW160408E-L1-B VBGW332E-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				
VBGW160408S-01020-L1-B VBGW332S-00420-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				
VBGW160408S-01525-L1-B VBGW332S-00625-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0																				

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



VNGA

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

VNMA

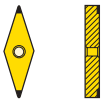
Troncatura

X4

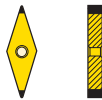
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

VNGA...-B



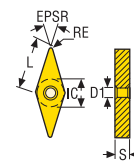
VNGA...-U



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità															
								Rivestite						Non rivestite									
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNGA160402S-01020-L1-B VNGA330.5S-00420-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-										■						
VNGA160402S-01525-L1-B VNGA330.5S-00625-L1-B	0,2 0.008	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-				■												
VNGA160404S-01020-L1-B VNGA331S-00420-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-										■						
VNGA160404S-01525-L1-B VNGA331S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	0,0				■												
VNGA160404S-01525-L1-U VNGA331S-00625-L1-U	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-			■													
VNGA160404S-02020-L1-B VNGA331S-00820-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-													■			
VNGA160408S-01020-L1-B VNGA332S-00420-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-										■						
VNGA160408S-01525-L1-B VNGA332S-00625-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-				■	■						■					
VNGA160408S-01525-L1-U VNGA332S-00625-L1-U	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-			■													
VNGA160408S-02020-L1-B VNGA332S-00820-L1-B	0,8 0.031	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-							■						■			

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



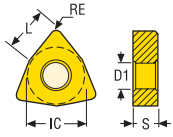
VNMA



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità															
								Rivestite						Non rivestite									
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNMA160416S VNMA334S	1,6 0.063	9,525 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	3,81 0.150	35,0	-															■	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

WNGA



Tolleranze:
IC = ±0,025/0.001
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Generica ISO
Utensili
per tornitura

WNGA...C

WNGA...V



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																											
								Rivestite						Non rivestite																					
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600												
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																															
WNGA060408S-02020-L1-C WNGA332S-00820-L1-C	0,8 0.031	9,525 0.375	6,6 0.260	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	-																												
WNGA080408S-01020-L1-C WNGA432S-00420-L1-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	-																												
WNGA080408S-01020-L1WZC WNGA432S-00420-L1-WZ-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
WNGA080408S-01525-L1-C WNGA432S-00625-L1-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	-																												
WNGA080408S-01525-L1-V WNGA432S-00625-L1-V	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	-																												
WNGA080408S-01525L1WZC WNGA432S-00625-L1-WZ-C	0,8 0.031	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												
WNGA080412S-01525L1WZV WNGA433S-00625-L1-WZ-V	1,2 0.047	12,7 0.500	8,7 0.343	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0																												

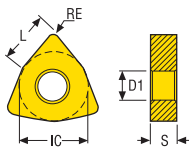
Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

WNMA



Tolleranze:
IC = ±0,08/0.003
S = ±0,13/0.005
RE = ±0,1/0.004

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Troncatura

WNMA



X4

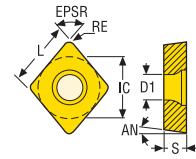
Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																											
								Rivestite						Non rivestite																					
								CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600												
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch																															
WNMA060408S WNMA332S	0,8 0.031	9,52 0.375	6,6 0.260	4,76 0.187	3,81 0.150	80,0	-																												

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



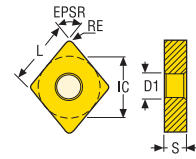
CCGT...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																
								Rivestite						Non rivestite										
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
CCGT09T304S-01525-L1-B CCGT32.51S-00625-L1-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■														
CCGT09T304S-01525L1WZB CCGT32.51S-00625-L1-WZ-B	0,4 0.016	9,525 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0			■														

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,1/0,004$



CNGM...-B



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità																
								Rivestite						Non rivestite										
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600	
CNGM120408S-01525-L1-B CNGM432S-00625-L1-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														
CNGM120408S-01525L1WZB CNGM432S-00625-L1-WZ-B	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,15 0.203	80,0	0,0			■														

CCGT

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseri
per tornitura

Steadyline®

CNGM

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

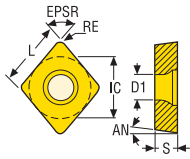
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

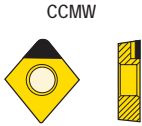
CCMW



Tolleranze: Dimensioni:
 IC = $\pm 0,05/0,002$ 06-09/2-3
 IC = $\pm 0,08/0,003$ 12/4
 S = $\pm 0,13/0,005$
 RE = $\pm 0,05/0,002$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
 Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
 pag. 82

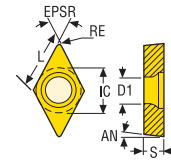


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità		
								Non rivestite		
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			PCD20	PCD30	PCD30M
CCMW060202F-L1 CCMW21.50.5F-L1	0,2 0.008	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		
CCMW060204F-L1 CCMW21.51F-L1	0,4 0.016	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■	■	
CCMW060208F-L1 CCMW21.52F-L1	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		
CCMW060208F-L1-WZ CCMW21.52F-L1-WZ	0,8 0.031	6,35 0.250	6,5 0.256	2,38 0.094	2,9 0.114	80,0	7,0	■		
CCMW09T302F-L1 CCMW32.50.5F-L1	0,2 0.008	9,52 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		
CCMW09T304F-L1 CCMW32.51F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		
CCMW09T308F-L1 CCMW32.52F-L1	0,8 0.031	9,52 0.375	9,7 0.382	3,97 0.156	4,5 0.177	80,0	7,0	■		
CCMW120404F-L1 CCMW431F-L1	0,4 0.016	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0	■		
CCMW120408F-L1 CCMW432F-L1	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	5,6 0.220	80,0	7,0	■		

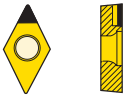
DCMW

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,05/0,002$



DCMW



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
								PCD20	PCD30	PCD30M
DCMW070202F-L1 DCMW21.50.5F-L1	0,2 0.008	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0	■		
DCMW070204F-L1 DCMW21.51F-L1	0,4 0.016	6,35 0.250	7,8 0.307	2,38 0.094	2,9 0.114	55,0	7,0	■		
DCMW11T302F-L1 DCMW32.50.5F-L1	0,2 0.008	9,52 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■		
DCMW11T304F-L1 DCMW32.51F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	11,6 0.457	3,97 0.156	4,5 0.177	55,0	7,0	■		

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

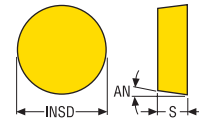
Steadyline®

MDT

RCGN

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$



RCGN



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
					PCD20	PCD30	PCD30M
RCGN090300F-LF RCGN32F-LF	9,52 0.375	3,18 0.125	-	7,0	■		

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

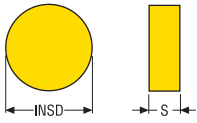
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

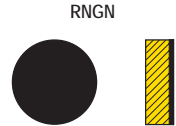
RNGN



Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

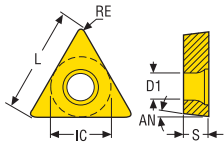
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
					PCD20	PCD30	PCD30M
RNGN060300F-LF RNGN22F-LF	6,35 0.250	3,18 0.125	-	-			■
RNGN090300F-LF RNGN32F-LF	9,52 0.375	3,18 0.125	-	-	■	■	
RNGN120300F-LF RNGN42F-LF	12,7 0.500	3,18 0.125	-	-	■		

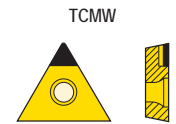
TCMW



Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,05/0,002$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

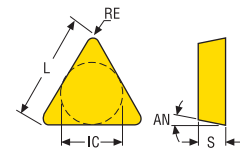


Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
								PCD20	PCD30	PCD30M
TCMW110204F-L1 TCMW21.51F-L1	0,4 0.016	6,35 0.250	11,0 0.433	2,38 0.094	2,9 0.114	60,0	7,0	■		
TCMW16T304F-L1 TCMW32.51F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	16,5 0.650	3,97 0.156	4,5 0.177	60,0	7,0	■		

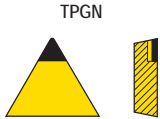
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,05/0,002$



TPGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
							PCD20	PCD30	PCD30M
TPGN160302F-L1 TPGN320.5F-L1	0,2 0.008	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0	■		
TPGN160304F-L1 TPGN321F-L1	0,4 0.016	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0	■		
TPGN160308F-L1 TPGN322F-L1	0,8 0.031	9,525 0.375	16,5 0.650	3,18 0.125	60,0	11,0	■		

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

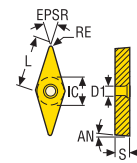
Steadyline®

MDT

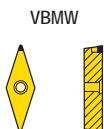
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere
pag. 82

Tolleranze:
IC = $\pm 0,05/0,002$
S = $\pm 0,13/0,005$
RE = $\pm 0,05/0,002$



VBMW



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
								PCD20	PCD30	PCD30M
VBMW160402F-L1 VBMW330.5F-L1	0,2 0.008	9,52 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■		
VBMW160404F-L1 VBMW331F-L1	0,4 0.016	9,52 0.375	16,0 0.630	4,76 0.187	4,5 0.177	35,0	5,0	■		

Mini-Shaft™

Scanalatura

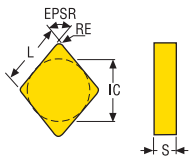
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

CNGN



Tolleranze:
IC = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$
RE = $\pm 0,1/0.004$

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

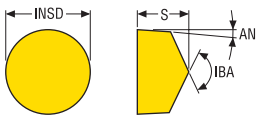
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

CNGN



Codice di ordinazione	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Qualità		
							Non rivestite		
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CS100	CS300	CW100
CNGN120408S-01020 CNGN432S-00420	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	4,76 0.187	80,0	-	■		
CNGN120708S-01020 CNGN452S-00420	0,8 0.031	12,7 0.500	12,9 0.508	7,94 0.313	80,0	-	■		
CNGN120712S-01020 CNGN453S-00420	1,2 0.047	12,7 0.500	12,9 0.508	7,94 0.313	80,0	-	■		

RCGX



Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0.001$
S = $\pm 0,13/0.005$

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

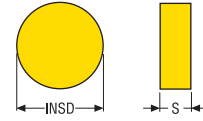
RCGX



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità		
					Non rivestite		
	mm inch	mm inch			CS100	CS300	CW100
RCGX060600E RCGX240E	6,35 0.250	6,35 0.250	-	-			■
RCGX060600T-01020 RCGX24T-00420	6,35 0.250	6,35 0.250	-	7,0	■		■
RCGX090700E RCGX350E	9,525 0.375	7,94 0.313	-	-			■
RCGX090700T-01020 RCGX35T-00420	9,525 0.375	7,94 0.313	-	7,0	■		■
RCGX120700E RCGX450E	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-			■
RCGX120700S-01020 RCGX45S-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	7,0	■		
RCGX120700T-01020 RCGX450T-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	7,0	■		■

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$



RNGN

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



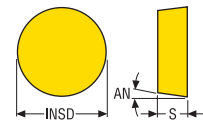
Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
					CS100	CS300	CW100
	mm inch	mm inch					
RNGN120400S-01020 RNGN43S-00420	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-	■		
RNGN120400T-01020 RNGN43T-00420	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-	■	■	
RNGN120700E RNGN450E	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-			■
RNGN120700S-01020 RNGN45S-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-	■		
RNGN120700T-01020 RNGN45T-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	-	■	■	■

Steadyline®

MDT

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$



RPGN

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

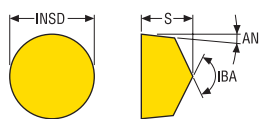
Accessori e
ricambi



Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
					CS100	CS300	CW100
	mm inch	mm inch					
RPGN120400T-01020 RPGN43T-00420	12,7 0.500	4,76 0.187	-	-		■	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

RPGX



Tolleranze:
INSD = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,13/0,005$

Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Generica ISO
Utensili
per tornitura

RPGX



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	INSD	S	EPSR	AN°	Qualità Non rivestite		
					CS100	CS300	CW100
	mm inch	mm inch					
RPGX090700T-01020 RPGX35T-00420	9,525 0.375	7,94 0.313	-	11,0	■		
RPGX120700S-01020 RPGX45S-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	11,0	■		
RPGX120700T-01020 RPGX45T-00420	12,7 0.500	7,94 0.313	-	11,0	■		

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi



Soluzioni antivibranti

Steadyline®

Steadyline® è un portautensile modulare antivibranti costituito da barre con smorzamento e unità di taglio facilmente sostituibili con l'accurata e affidabile interfaccia GL. Per una maggiore applicabilità, le barre sono estremamente funzionali sia per una tornitura interna con sporgenza lunga senza problemi, sia per le applicazioni di barenatura rotanti.

- Diametri corpo Ø25, Ø32, Ø40, Ø50, Ø60, Ø80, Ø100, Ø120, Ø150, Ø200 mm, Ø1.0", Ø1.25", Ø1.5", Ø2.0", Ø2.5", Ø3.0" e Ø4.0".
- Lunghezze 6xD, 8xD e 10xD.
- Connessioni Seco-Capto™ C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100.
- Attacco cilindrico, versioni sia in mm che in pollici.

Unità GL modulari

Di taglio le unità GL modulari per utensili antivibranti Steadyline® sono facilmente intercambiabili con l'accurata e affidabile interfaccia GL. Le unità di taglio GL per tornitura sono disponibili per tornitura interna con sporgenza lunga senza problemi e possono adattarsi a una gamma completa di tipi di inserti, forme e dimensioni per i rispettivi diametri della barra.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

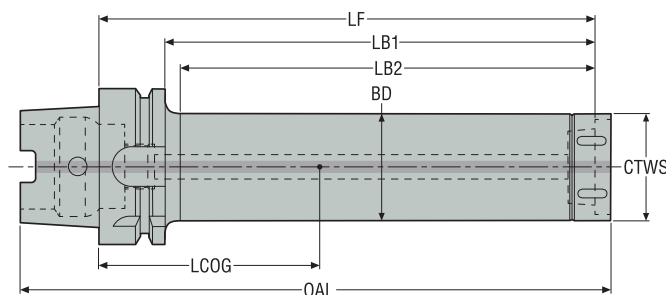
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi


GL – Steadyline®, barre HSK-T/A GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm / 0,984, 1,260, 1,575 e 1,969 pollici
– In mm / In pollici



- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Con adduzione refrigerante interna
- * Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS HSK-T/A	CTWS Dimensione		BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibratura	Peso						
				GL	GL																
				mm	inch	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg						
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch				lb						
Mini-Shaft™	HSKTA63-GL25-130-K	03214283	HSK-T/A63	GL25	25,0	0.984	130,0	5.118	104,0	4.094	101,0	3.976	166,5	6.555	37,0	1.457	0	1	PB	1,4	3.090
	HSKTA63-GL25-180-K	03214284	HSK-T/A63	GL25	25,0	0.984	180,0	7.087	154,0	6.063	151,0	5.945	216,5	8.524	57,7	2.272	0	1	PB	1,5	3.310
	HSKTA63-GL25-230-K	03214285	HSK-T/A63	GL25	25,0	0.984	230,0	9.055	204,0	8.031	201,0	7.913	266,5	10.492	80,3	3.161	0	1	PB	1,5	3.310
Scanalatura	E9374-D32-160-GL32	03029521	HSK-T/A63	GL32	32,0	1.260	160,0	6.299	134,0	5.276	128,0	5.039	197,4	7.772	58,92	2.320	0	1	PB	1,6	3.530
	E9374-D32-224-GL32	03029522	HSK-T/A63	GL32	32,0	1.260	224,0	8.819	198,0	7.795	192,0	7.559	261,4	10.291	90,22	3.552	0	1	PB	2,0	4.410
	E9374-D40-208-GL40	03029523	HSK-T/A63	GL40	40,0	1.575	208,0	8.189	182,0	7.165	176,0	6.929	246,4	9.701	92,78	3.653	0	1	PB	2,7	5.950
Troncatura	E9374-D40-288-GL40	03029524	HSK-T/A63	GL40	40,0	1.575	288,0	11.339	262,0	10.315	256,0	10.079	326,4	12.850	134,37	5.290	0	1	PB	3,5	7.720
	E9374-D50-268-GL50	03029525	HSK-T/A63	GL50	50,0	1.969	268,0	10.551	242,0	9.528	240,5	9.469	307,4	12.102	131,8	5.189	0	1	PB	4,8	10.580
	E9374-D50-368-GL50	03029526	HSK-T/A63	GL50	50,0	1.969	368,0	14.488	342,0	13.465	340,5	13.406	407,4	16.039	184,79	7.275	0	1	PB	6,4	14.110
X4	E9376-D32-160-GL32	03029527	HSK-T/A100	GL32	32,0	1.260	160,0	6.299	131,0	5.157	125,0	4.921	215,4	8.480	32,77	1.294	0	1	PB	3,0	6.610
	E9376-D32-224-GL32	03029528	HSK-T/A100	GL32	32,0	1.260	224,0	8.819	195,0	7.677	189,0	7.441	279,4	11.000	54,97	2.164	0	1	PB	3,4	7.500
	E9376-D32-288-GL32	03029529	HSK-T/A100	GL32	32,0	1.260	288,0	11.339	259,0	10.197	253,0	9.961	343,4	13.520	80,51	3.170	0	1	PB	3,8	8.380
Adattatori Unità di bloccaggio	E9376-D40-208-GL40	03029530	HSK-T/A100	GL40	40,0	1.575	208,0	8.189	179,0	7.047	173,0	6.811	264,4	10.409	62,83	2.474	0	1	PB	4,1	9.040
	E9376-D40-288-GL40	03029531	HSK-T/A100	GL40	40,0	1.575	288,0	11.339	259,0	10.197	253,0	9.961	344,4	13.559	98,31	3.870	0	1	PB	4,9	10.800
	E9376-D40-368-GL40	03029532	HSK-T/A100	GL40	40,0	1.575	368,0	14.488	339,0	13.346	333,0	13.110	424,4	16.709	139,77	5.503	0	1	PB	5,8	12.790
Accessori e ricambi	E9376-D50-268-GL50	03029533	HSK-T/A100	GL50	50,0	1.969	268,0	10.551	239,0	9.409	234,0	9.213	325,4	12.811	104,26	4.105	0	1	PB	6,2	13.670
	E9376-D50-368-GL50	03029534	HSK-T/A100	GL50	50,0	1.969	368,0	14.488	339,0	13.346	334,0	13.150	425,4	16.748	154,26	6.073	0	1	PB	7,8	17.200
	E9376-D50-468-GL50	03029535	HSK-T/A100	GL50	50,0	1.969	468,0	18.425	439,0	17.283	434,0	17.087	525,4	20.685	211,61	8.331	0	1	PB	9,7	21.380

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
	
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Accessori

Per dimensione	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
		
GL25	-	-
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

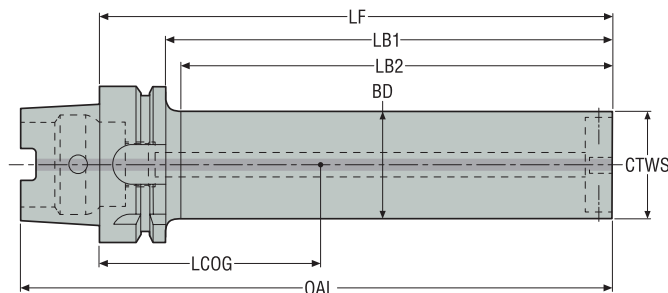
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

BA – Steadyline®, barre HSK T/A- attacchi BA
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 637
- Per montare unità GL attraverso specifici adattatori da BA a GL
- Con adduzione refrigerante interna
- * Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Dimensione HSK-T/A	CTMS BA connection	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibra- tura	Peso
E9376-D60-301-BA060	03062828	HSK-T/A100	BA060	60,0 2.362	301,0 11.850	272,0 10.709	267,0 10.512	351,0 13.819	133,05 5.238	4000	1	PB	8,9 19.620
E9376-D60-421-BA060	03062829	HSK-T/A100	BA060	60,0 2.362	421,0 16.575	392,0 15.433	387,0 15.236	471,0 18.543	197,17 7.763	0	1	PB	11,8 26.010
E9376-D60-541-BA060	03062830	HSK-T/A100	BA060	60,0 2.362	541,0 21.299	512,0 20.157	507,0 19.961	591,0 23.268	260,56 10.258	0	1	PB	14,5 31.970
E9376-D80-421-BA080	03064109	HSK-T/A100	BA080	80,0 3.150	421,0 16.575	392,0 15.433	387,0 15.236	471,0 18.543	209,68 8.255	0	1	PB	19,4 42.770
E9376-D80-581-BA080	03064111	HSK-T/A100	BA080	80,0 3.150	581,0 22.874	552,0 21.732	547,0 21.535	631,0 24.843	295,45 11.632	0	1	PB	26,2 57.760

Mini-Shaft™
Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Vite di bloccaggio
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

X4

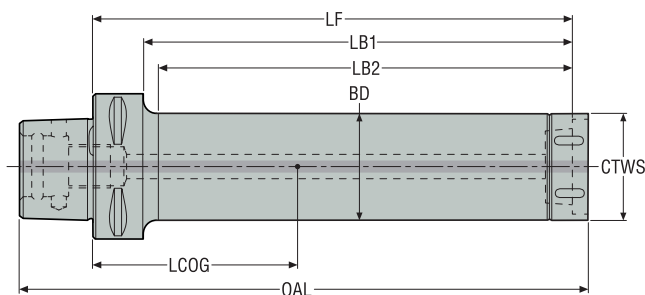
Accessori

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
BA060	03H04
BA080	03H05

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

GL – Steadyline®, barre GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm / 0,984, 1,260, 1,575 e 1,969 pollici
– In mm/ In pollici



- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Con adduzione refrigerante interna
- * Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS Dimensione Seco- Capto™	CTWS Dimensione GL	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibra- tura	Peso
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
C4-D25-130-GL25	03214272	C4	GL25	25,0 0.984	130,0 5.118	110,0 4.331	107,0 4.213	158,5 6.240	51,8 2.039	0	0	PB	1,0 2.200
C4-D25-180-GL25	03214273	C4	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	160,0 6.299	157,0 6.181	208,5 8.209	77,2 3.039	0	0	PB	1,2 2.650
C4-D32-160-GL32	02807837	C4	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	140,0 5.512	137,0 5.394	189,4 7.457	74,73 2.942	0	0	PB	1,4 3.090
C4-D32-224-GL32	02807838	C4	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	204,0 8.031	201,0 7.913	253,4 9.976	109,16 4.298	0	0	PB	1,7 3.750
C5-D25-130-GL25	03214274	C5	GL25	25,0 0.984	130,0 5.118	110,0 4.331	107,0 4.213	164,5 6.476	41,8 1.646	0	1	PB	1,1 2.430
C5-D25-180-GL25	03214275	C5	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	160,0 6.299	157,0 6.181	214,5 8.445	65,1 2.563	0	1	PB	1,3 2.870
C5-D25-230-GL25	03214276	C5	GL25	25,0 0.984	230,0 9.055	210,0 8.268	207,0 8.150	264,5 10.413	89,8 3.535	0	1	PB	1,5 3.310
C5-D32-160-GL32	02807840	C5	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	140,0 5.512	136,0 5.354	195,4 7.693	65,15 2.565	0	1	PB	1,6 3.530
C5-D32-224-GL32	02807841	C5	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	204,0 8.031	200,0 7.874	259,4 10.213	98,47 3.877	0	1	PB	2,0 4.410
C5-D32-288-GL32	02807842	C5	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	268,0 10.551	264,0 10.394	323,4 12.732	133,61 5.260	0	1	PB	2,2 4.850
C5-D40-208-GL40	02807843	C5	GL40	40,0 1.575	208,0 8.189	188,0 7.402	184,0 7.244	244,4 9.622	98,32 3.871	0	1	PB	2,8 6.170
C5-D40-288-GL40	02807844	C5	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	268,0 10.551	264,0 10.394	324,4 12.772	140,88 5.546	0	1	PB	3,3 7.280
C6-D25-130-GL25	03214277	C6	GL25	25,0 0.984	130,0 5.118	105,0 4.134	102,0 4.016	172,5 6.791	30,4 1.197	0	1	PB	1,6 3.530
C6-D25-180-GL25	03214278	C6	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	155,0 6.102	152,0 5.984	222,5 8.760	49,3 1.941	0	1	PB	1,5 3.310
C6-D25-230-GL25	03214279	C6	GL25	25,0 0.984	230,0 9.055	205,0 8.071	202,0 7.953	272,5 10.728	70,2 2.764	0	1	PB	1,7 3.750
C6-D32-160-GL32	02807846	C6	GL32	32,0 1.260	160,0 6.299	135,0 5.315	129,0 5.079	203,4 8.008	52,06 2.050	0	1	PB	1,8 3.970
C6-D32-224-GL32	02807847	C6	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	199,0 7.835	193,0 7.598	267,4 10.528	82,17 3.235	0	1	PB	2,2 4.850
C6-D32-288-GL32	02807848	C6	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	263,0 10.354	257,0 10.118	331,4 13.047	114,87 4.522	0	1	PB	2,6 5.730

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla fornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS		BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibratura	Peso
			Dimensione Seco-Capto™	Dimensione CTWS GL										
					mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				kg lb
Generica ISO Utensili per fornitura	C6-D40-208-GL40	02807849	C6	GL40	40,0 1.575	208,0 8.189	183,0 7.205	177,0 6.969	252,4 9.937	86,42 3.402	0	1	PB	2,9 6.390
	C6-D40-288-GL40	02807850	C6	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	263,0 10.354	257,0 10.118	332,4 13.087	127,5 5.020	0	1	PB	3,7 8.160
	C6-D40-368-GL40	02807851	C6	GL40	40,0 1.575	368,0 14.488	343,0 13.504	337,0 13.268	412,4 16.236	173,14 6.817	0	1	PB	4,6 10.140
Generica ISO Inseriti per fornitura	C6-D50-268-GL50	02807852	C6	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	243,0 9.567	238,0 9.370	313,4 12.339	126,6 4.984	0	1	PB	5,4 11.900
	C6-D50-368-GL50	02807853	C6	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	343,0 13.504	338,0 13.307	413,4 16.276	179,44 7.065	0	1	PB	6,6 14.550
	C6-D50-468-GL50	02807854	C6	GL50	50,0 1.969	468,0 18.425	443,0 17.441	438,0 17.244	513,4 20.213	238,49 9.389	0	1	PB	8,5 18.740
Steadyline®	C8-D32-224-GL32	03029356	C8	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	191,0 7.520	181,0 7.126	277,5 10.925	58,17 2.290	0	1	PB	3,2 7.050
	C8-D32-288-GL32	03029357	C8	GL32	32,0 1.260	288,0 11.339	255,0 10.039	245,0 9.646	341,5 13.445	84,7 3.335	0	1	PB	3,6 7.940
	C8-D40-288-GL40	03029358	C8	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	255,0 10.039	245,0 9.646	341,5 13.445	102,14 4.021	0	1	PB	4,7 10.360
	C8-D40-368-GL40	03029359	C8	GL40	40,0 1.575	368,0 14.488	335,0 13.189	325,0 12.795	422,5 16.634	144,04 5.671	0	1	PB	5,6 12.350
MDT	C8-D50-268-GL50	03029360	C8	GL50	50,0 1.969	268,0 10.551	235,0 9.252	225,0 8.858	323,4 12.732	107,59 4.236	0	1	PB	5,9 13.010
	C8-D50-368-GL50	03029361	C8	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	335,0 13.189	325,0 12.795	423,4 16.669	158,08 6.224	0	1	PB	7,5 16.530
	C8-D50-468-GL50	03029362	C8	GL50	50,0 1.969	468,0 18.425	435,0 17.126	425,0 16.732	523,4 20.606	215,6 8.488	0	1	PB	9,4 20.720

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Mini-Shaft™	Per dimensione	Chiave di bloccaggio
Scanalatura	GL25	SL25
	GL32	SL32
	GL40	SL40
	GL50	SL50

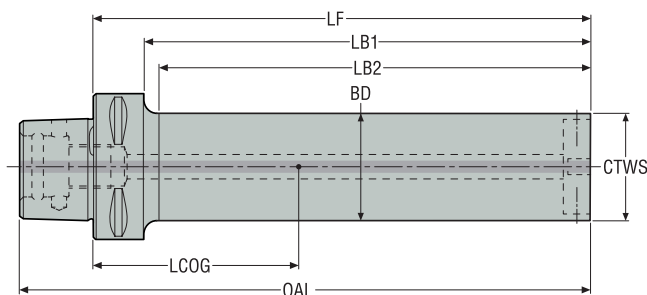
Accessori

Troncatura	Per dimensione	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
X4	GL25	-	-
	GL32	SL00-32	SL00-32.250
	GL40	SL00-40	SL00-40.350
	GL50	SL00-50	SL00-50.550

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

BA – Steadyline®, barre BA, diametri corpo 60 e 80 mm / 2,362 e 3,150 pollici
– In mm/ In pollici



- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 637
- Per montare unità GL attraverso specifici adattatori da BA a GL
- Con adduzione refrigerante interna
- * Max. num. di giri/min solo in barenatura rotante
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS Dimensione Seco- Capto™	CTWS Dimensione BA	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. num. di giri*	Sede RFID	Equilibra- tura	Peso
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch				
C6-D60-301-BA060	03062831	C6	BA060	60,0 2.362	301,0 11.850	276,0 10.866	273,0 10.748	339,0 13.346	151,74 5.974	4000	1	PB	7,8 17.200
C6-D60-421-BA060	03062832	C6	BA060	60,0 2.362	421,0 16.575	396,0 15.591	393,0 15.472	459,0 18.071	218,63 8.607	3000	1	PB	10,6 23.370
C8-D60-301-BA060	03062833	C8	BA060	60,0 2.362	301,0 11.850	268,0 10.551	263,0 10.354	349,0 13.740	137,04 5.395	4000	1	PB	8,6 18.960
C8-D60-421-BA060	03062834	C8	BA060	60,0 2.362	421,0 16.575	388,0 15.276	383,0 15.079	469,0 18.465	202,5 7.972	3000	1	PB	11,4 25.130
C8-D60-541-BA060	03062835	C8	BA060	60,0 2.362	541,0 21.299	508,0 20.000	503,0 19.803	589,0 23.189	266,78 10.503	2000	1	PB	14,0 30.860
C8-D80-421-BA080	03065829	C8	BA080	80,0 3.150	421,0 16.575	388,0 15.276	383,0 15.079	469,0 18.465	213,89 8.421	3000	1	PB	18,8 41.450
C8-D80-581-BA080	03065830	C8	BA080	80,0 3.150	581,0 22.874	548,0 21.575	543,0 21.378	629,0 24.764	300,38 11.826	2000	1	PB	25,1 55.340

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Accessori

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
BA060	03H04
BA080	03H05

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

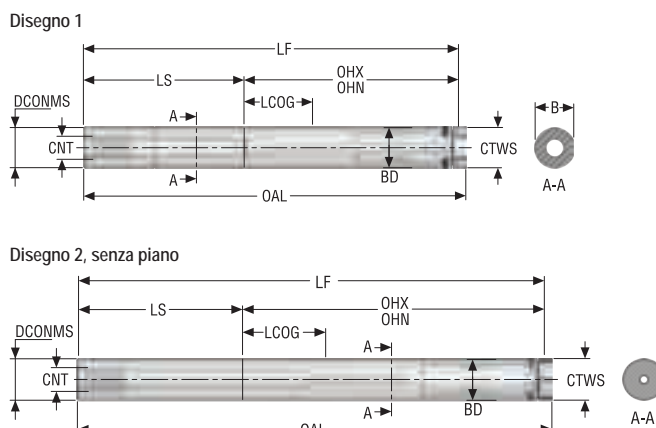
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL – Steadyline®, barre GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm / 0,984, 1,260, 1,575 e 1,969 pollici, acciaio o metallo duro
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
- * Gli attacchi Dxx...-CR hanno corpi rinforzati in metallo duro per aumentare la rigidità delle barre di piccolo diametro con sporgenza 10xD
- Per la spiegazione degli attribuiti ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS Dimensione		BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Disegno	Sede RFID	Peso	
		mm	inch													
D25-130-GL25	03214280	25,0	0.984	GL25	25,0	100,0	230,0	234,5	130,0	130,0	24,0	25,5	G 1/4	1	0	1,1 2.430
D25-180-GL25	03214281	25,0	0.984	GL25	25,0	100,0	280,0	284,5	180,0	180,0	-	52,8	G 1/4	2	0	1,2 2.650
D25-230-GL25-CR	03214282	25,0	0.984	GL25	25,0	75,0	305,0	309,5	230,0	230,0	-	70,2	M8x1	2	0	2,0 4.410
D32-160-GL32	02807855	32,0	1.260	GL32	32,0	128,0	288,0	293,4	160,0	160,0	31,0	25,31	G 1/4	1	0	2,0 4.410
D32-224-GL32	02807856	32,0	1.260	GL32	32,0	128,0	352,0	357,4	224,0	224,0	31,0	60,23	G 1/4	1	0	2,3 5.070
D32-288-GL32-CR	03334786	32,0	1.260	GL32	32,0	96,0	384,0	389,4	288,0	288,0	-	84,3	M8x1	2	0	3,7 8.160
D40-208-GL40	02807858	40,0	1.575	GL40	40,0	160,0	368,0	374,4	208,0	208,0	38,5	35,56	G 1/4	1	0	3,8 8.380
D40-288-GL40	02807859	40,0	1.575	GL40	40,0	160,0	448,0	454,4	288,0	288,0	38,5	78,26	G 1/4	1	0	4,6 10.140
D40-368-GL40	02807860	40,0	1.575	GL40	40,0	160,0	528,0	534,4	368,0	368,0	-	124,33	G 1/4	2	0	5,5 12.130
D50-268-GL50	02807861	50,0	1.969	GL50	50,0	200,0	468,0	475,4	268,0	268,0	48,5	46,44	G 1/4	1	0	7,5 16.530
D50-368-GL50	02807862	50,0	1.969	GL50	50,0	200,0	568,0	575,4	368,0	368,0	48,5	99,02	G 1/4	1	0	9,1 20.060
D50-468-GL50	02807863	50,0	1.969	GL50	50,0	200,0	668,0	675,4	468,0	468,0	-	158,07	G 1/4	2	0	11,0 24.250

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Connettore refrigerante	Chiave di bloccaggio
GL25	-	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	-	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	-	SL40
GL50	-	SL50

Accessori

Per dimensione	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
GL25	-	-
GL25-CR	-	-
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

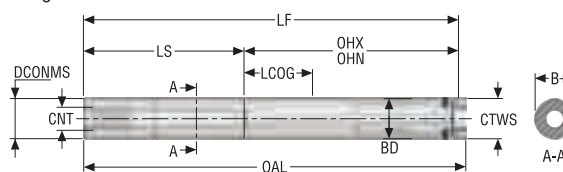
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

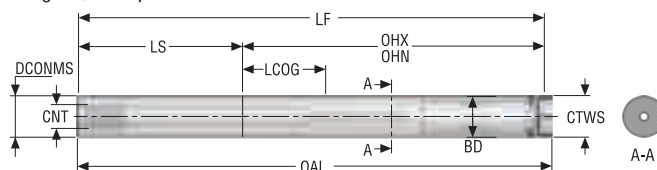
GL – Steadyline®, barre GL, diametri corpo 1,00, 1,25, 1,59, 2,00 pollici, acciaio o metallo duro
– Pollici



Disegno 1



Disegno 2, senza piano



- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
- * Gli attacchi Dxx...-CR hanno corpi rinforzati in metallo duro per aumentare la rigidità delle barre di piccolo diametro con sporgenza 10xD
- Per la spiegazione degli attribuiti ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS Dimen- sione GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Diseg- no	Sede RFID	Peso
DA16-5.25-GL25	03214286	1.000	GL25	1.000	4.000	9.250	9.427	5.250	5.250	0.945	1.031	G 1/4	1	0	2.430
DA16-7.25-GL25	03214287	1.000	GL25	1.000	4.000	11.250	11.427	7.250	7.250	-	2.118	G 1/4	2	0	2.870
DA16-9.25-GL25-CR	03214288	1.000	GL25	1.000	3.000	12.252	12.429	9.252	9.252	-	2.819	M8x1	2	0	4.630
DA20-6.50-GL32	02807928	1.250	GL32	1.260	5.000	11.500	11.713	6.500	6.500	1.215	1.139	G 1/4	1	0	4.410
DA20-9.00-GL32	02807929	1.250	GL32	1.260	5.000	14.000	14.213	9.000	9.000	1.215	2.509	G 1/4	1	0	5.070
DA20-11.50-GL32-CR	03334787	1.250	GL32	1.250	3.750	15.250	15.463	11.500	11.500	-	3.429	M8x1	2	0	8.600
DA24-8.00-GL40	02807931	1.500	GL40	1.575	6.000	14.000	14.252	8.000	8.000	1.435	1.621	G 1/4	1	0	7.720
DA24-11.00-GL40	02807933	1.500	GL40	1.575	6.000	17.000	17.252	11.000	11.000	1.435	3.244	G 1/4	1	0	10.360
DA24-14.00-GL40	02807935	1.500	GL40	1.575	6.000	20.000	20.252	14.000	14.000	-	4.991	G 1/4	2	0	11.460
DA32-10.50-GL50	02807936	2.000	GL50	1.969	8.000	18.500	18.791	10.500	10.500	1.935	1.667	G 1/4	1	0	17.860
DA32-14.50-GL50	02807937	2.000	GL50	1.969	8.000	22.500	22.791	14.500	14.500	1.935	3.762	G 1/4	1	0	20.720
DA32-18.50-GL50	02807938	2.000	GL50	1.969	8.000	26.500	26.791	18.500	18.500	-	6.111	G 1/4	2	0	24.470

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Connettore refrigerante	Chiave di bloccaggio
GL25	-	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	-	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	-	SL40
GL50	-	SL50

Accessori

Per dimensione	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
GL25	-	-
GL25-CR	-	-
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

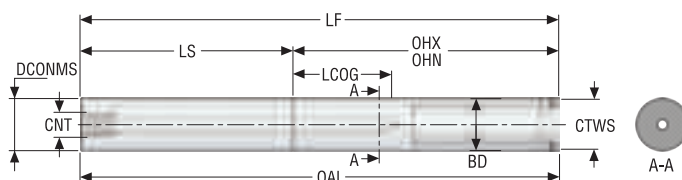
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
fornitura

BA – Steadyline®, barre BA, diametri corpo 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm / 2.362, 3.150, 3.937, 4.724, 5.906, 7.874 pollici
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 637
- Per montare unità GL attraverso specifici adattatori da BA a GL
- Con adduzione refrigerante interna
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS Dimensione GL	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Sede RFID	Peso
Mini-Shaft™	D60-301-BA060	03062826	60,0 2.362	BA060	60,0 2.362	240,0 9.449	541,0 21.299	541,0 21.299	301,0 11.850	301,0 11.850	50,06 1.971	G 3/4	0	12,5 27.560
	D60-541-BA060	03062827	60,0 2.362	BA060	60,0 2.362	240,0 9.449	781,0 30.748	781,0 30.748	541,0 21.299	541,0 21.299	179,12 7.052	G 3/4	0	18,1 39.900
Scanalatura	D80-421-BA080	03062862	80,0 3.150	BA080	80,0 3.150	320,0 12.598	741,0 29.173	741,0 29.173	421,0 16.575	421,0 16.575	71,0 2.795	G 3/4	0	30,2 66.580
	D80-741-BA080	03062863	80,0 3.150	BA080	80,0 3.150	320,0 12.598	1061,0 41.772	1061,0 41.772	741,0 29.173	741,0 29.173	241,55 9.510	G 3/4	0	43,4 95.680
Troncatura	D100-939-BA100	03139335	100,0 3.937	BA100	100,0 3.937	500,0 19.685	1439,0 56.654	1439,0 56.654	939,0 36.969	939,0 36.969	271,9 10.705	G 3/4	0	78,0 171.960
	D120-1200-BA120	10144409	120,0 4.724	BA120	120,0 4.724	720,0 28.346	1920,0 75.591	1920,0 75.591	1200,0 47.244	1200,0 47.244	314,67 12.389	G 3/4	0	158,0 348.330
X4	D150-1500-BA150	10144410	150,0 5.906	BA150	150,0 5.906	900,0 35.433	2400,0 94.488	2400,0 94.488	1500,0 59.055	1500,0 59.055	413,76 16.290	G 3/4	0	275,0 606.270
	D200-2000-BA200	10144411	200,0 7.874	BA200	200,0 7.874	1200,0 47.244	3200,0 125.984	3200,0 125.984	2000,0 78.740	2000,0 78.740	517,5 20.374	G 3/4	0	654,0 1441.820


Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100, 120, 150	90FQ6
BA200	-

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
	
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100, 120, 150	03H06
BA200	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

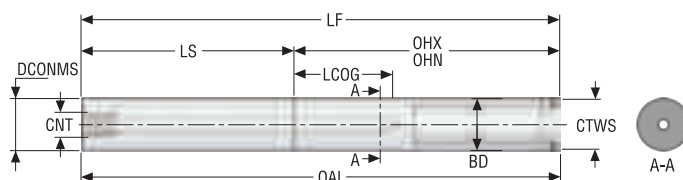
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
GL – Tornitura Steadyline®, barre BA, diametri corpo 2,50, 3,00 e 4,00 pollici
– Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura



Steadyline®

- Con smorzamento delle vibrazioni
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 637-638
- Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
- Per la spiegazione degli attribui ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS Dimensione		BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	Sede RFID	Peso
		GL	GL										
DA40-12.50-BA06I	03064142	2.500	BA06I	2.500	10.000	22.500	22.500	12.500	12.500	1.960	G 3/4	0	31.310
DA40-22.50-BA06I	03064143	2.500	BA06I	2.500	10.000	32.500	32.500	22.500	22.500	7.290	G 3/4	0	46.740
DA48-15.50-BA08I	03064145	3.000	BA08I	3.000	12.000	27.500	27.500	15.500	15.500	2.600	G 3/4	0	57.540
DA48-27.50-BA08I	03064147	3.000	BA08I	3.000	12.000	39.500	39.500	27.500	27.500	9.050	G 3/4	0	83.110
DA64-37.50-BA100	03139336	4.000	BA100	4.000	20.000	57.500	57.500	37.500	37.500	10.750	G 3/4	0	191.800

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione

Vite di bloccaggio



BA06I

90FQ4

BA08I

90FQ52

BA100

90FQ6

Troncatura

Accessori

X4

Per dimensione

Chiave di bloccaggio



BA06I

03H04

BA08I

03H05

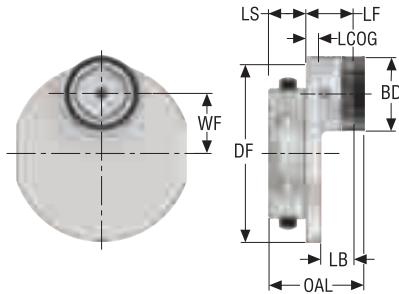
BA100

03H06

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

BA – Adattatori da BA a GL
– In mm/ In pollici



- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per montare unità GL50 di tornitura su barre Steadyline® BA
- Con adduzione refrigerante interna
- Ciascuna dimensione dell'adattatore è disponibile in 2 sporgenze radiali: ove possibile usare la sporgenza più ampia
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile Dimensione GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Sede RFID	Peso
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
BA060-05-27-GL50	03065832	BA060	GL50	5,0 0.197	27,0 1.063	60,0 2.362	50,0 1.969	21,5 0.846	16,0 0.630	50,4 1.984	5,82 0.229	0	0,6 1.320
BA060-10-27-GL50	03065833	BA060	GL50	10,0 0.394	27,0 1.063	60,0 2.362	50,0 1.969	21,5 0.846	16,0 0.630	50,4 1.984	5,79 0.228	0	0,6 1.320
BA080-15-27-GL50	03065834	BA080	GL50	15,0 0.591	27,0 1.063	80,0 3.150	50,0 1.969	21,5 0.846	22,0 0.866	56,4 2.220	1,42 0.056	0	1,2 2.650
BA080-23-27-GL50	03065835	BA080	GL50	23,0 0.906	27,0 1.063	80,0 3.150	50,0 1.969	21,5 0.846	22,0 0.866	56,4 2.220	1,42 0.056	0	0,9 1.980
BA100-28-29-GL50	03139337	BA100	GL50	28,0 1.102	29,0 1.142	100,0 3.937	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	61,4 2.417	-1,31 -0.052	0	1,9 4.190
BA100-38-29-GL50	03139338	BA100	GL50	38,0 1.496	29,0 1.142	100,0 3.937	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	61,4 2.417	-1,23 -0.048	0	1,5 3.310
BA120-40-32-GL50	10144674	BA120	GL50	40,0 1.575	32,0 1.260	120,0 4.724	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	64,4 2.535	0,09 0.004	0	2,2 4.850
BA150-55-32-GL50	10144412	BA150	GL50	55,0 2.165	32,0 1.260	150,0 5.906	50,0 1.969	21,5 0.846	25,0 0.984	64,4 2.535	-1,27 -0.050	0	3,3 7.280

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
GL50	SL50

Accessori

Per dimensione	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
GL50	SL00-50	SL00-50.550

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

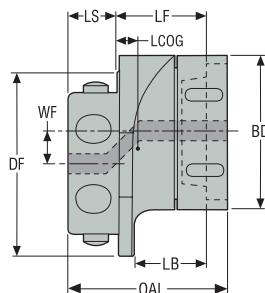
Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

BA – Adattatori da BA a GL
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per montare unità GL50 di tornitura su barre Steadyline® BA
- Con adduzione refrigerante interna
- Ciascuna dimensione dell'adattatore è disponibile in 2 sporgenze radiali: ove possibile usare la sporgenza più ampia
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile Dimensione GL CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	Sede RFID	Peso
				inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb
BA06l-06.75-27-GL50	03065836	BA06l	GL50	0.266	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.227	0	2.200
BA06l-11.75-27-GL50	03065837	BA06l	GL50	0.463	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.226	0	2.200
BA08l-13.10-27-GL50	03065838	BA08l	GL50	0.516	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.054	0	1.980
BA08l-21.10-27-GL50	03065839	BA08l	GL50	0.831	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.055	0	2.870

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
GL50	SL50

Troncatura

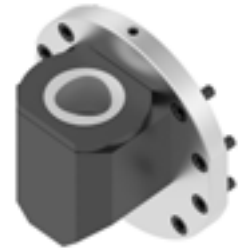
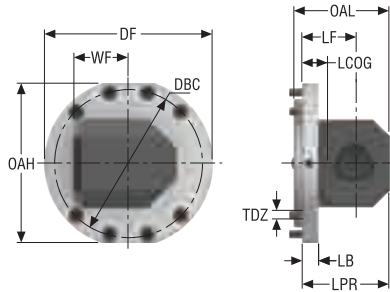
Per dimensione	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
GL50	SL00-50	SL00-50.550

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

BA – BA-Seco-Capto™
– In mm/ In pollici



- Coppia di serraggio, vedere pagina 1014
- Ricambi e accessori, vedere pagina 1025
- Per il programma utensili Seco-Capto™ da esterno, vedere pagina 162-227
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile CTWS	OAH	WF	DF	DBC	LF	LPR	LB	OAL	LCOG	TDZ	Sede RFID	Peso
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch
BA200-90D-62-C6-R	10144413	BA200	C6	190,0 7.480	65,0 2.559	200,0 7.874	175,0 6.890	62,0 2.441	104,0 4.094	20,0 0.787	114,0 4.488	37,75 1.486	M10	0	13,0 28.660

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

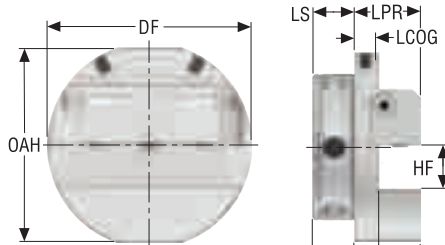
Generica ISO
Guida alla
tornitura

BA – Da utensili BA a stelo quadro
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Per il programma utensili da esterno, vedere pagina 243-422
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	Lato macchina CTMS	Lato utensile CTWS	OAH	DF	LF	LPR	LS	HF	OAL	LCOG	Sede RFID	Peso
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		kg lb
BA120-90D-15-SQ2525	10144415	BA120	SHANK-25	114,0 4.488	120,0 4.724	15,0 0.591	40,0 1.575	25,0 0.984	25,0 0.984	65,0 2.559	9,05 0.356	0	3,3 7.280
BA150-90D-15-SQ2525	10144416	BA150	SHANK-25	140,0 5.512	150,0 5.906	15,0 0.591	40,0 1.575	25,0 0.984	25,0 0.984	65,0 2.559	8,59 0.338	0	5,3 11.680
BA200-90D-20-SQ3232	10144417	BA200	SHANK-32	190,0 7.480	200,0 7.874	20,0 0.787	52,0 2.047	10,0 0.394	32,0 1.260	62,0 2.441	19,2 0.756	0	8,7 19.180

Accessori

Per	Chiave di bloccaggio
BA120-90D-15-SQ2525	6SMS795
BA150-90D-15-SQ2525	6SMS795
BA200-90D-20-SQ3232	8SMS795

Scanalatura

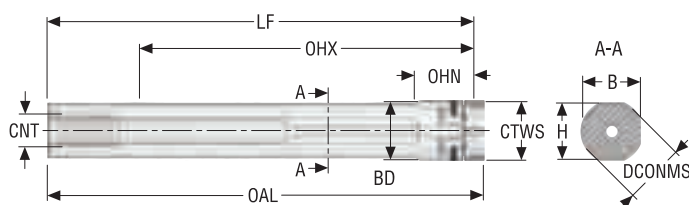
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Barre GL, diametri corpo 25, 32, 40 e 50 mm
- In mm/ In pollici



- Barre in acciaio senza smorzamento
- Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	B	CNT	Sede RFID	Peso
		mm inch		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			kg lb
D25-A-80-GL25	10110387	25,0 0.984	GL25	25,0 0.984	180,0 7.087	184,5 7.264	24,5 0.965	80,0 3.150	23,0 0.906	24,0 0.945	G 1/4	0	0,8 1.760
D32-A-96-GL32	10110388	32,0 1.260	GL32	32,0 1.260	224,0 8.819	229,4 9.031	26,0 1.024	96,0 3.780	30,0 1.181	31,0 1.220	G 1/4	0	1,4 3.090
D40-A-128-GL40	10110389	40,0 1.575	GL40	40,0 1.575	288,0 11.339	294,4 11.591	30,0 1.181	128,0 5.039	37,0 1.457	38,5 1.516	G 1/4	0	2,6 5.730
D50-A-168-GL50	10110390	50,0 1.969	GL50	50,0 1.969	368,0 14.488	375,4 14.780	33,5 1.319	138,0 5.433	47,0 1.850	48,5 1.909	G 1/4	0	5,5 12.130

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
D25	SL25
D32	SL32
D40	SL40
D50	SL50

Accessori

Per dimensione	Terminale sostituibile	Chiave dinamometrica
D25	-	-
D32	SL00-32	SL00-32.250
D40	SL00-40	SL00-40.350
D50	SL00-50	SL00-50.550

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

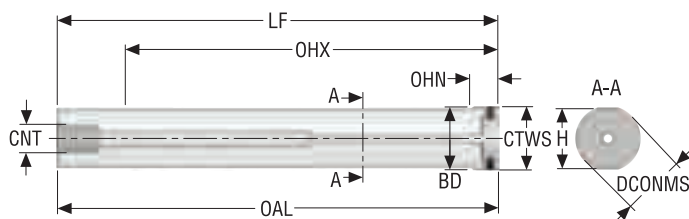
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Barre BA, diametri corpo 60 mm
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per fornitura



Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

- Barre in acciaio senza smorzamento
- Con canali per adduzione refrigerante; adduzione refrigerante attraverso foro filettato
- Per il programma adattatori BA-GL, vedere pag. 637
- Per il programma unità GL, vedere le pagine 643-679
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	CNT	Sede RFID	Peso
		mm inch		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			kg lb
D60-A-181-BA060	10110391	60,0 2.362	BA060	60,0 2.362	421,0 16.575	421,0 16.575	26,5 1.043	181,0 7.126	57,0 2.244	G 3/4	0	8,4 18.520

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio
D60	90FQ4

Scanalatura

Accessori

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
D60	03H04

Troncatura

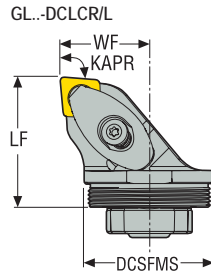
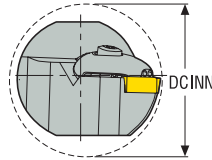
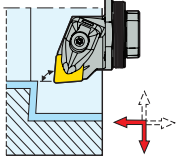
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

GL...DCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici

GL...DCLCR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 25
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL32-DCLCR-22032-09JET	02994382	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
GL32-DCLCL-22032-09JET	02994379	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
GL40-DCLCR-27032-09JET	02994389	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
GL40-DCLCL-27032-09JET	02994386	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.
GL50-DCLCR-32032-09JET	02994395	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.
GL50-DCLCL-32032-09JET	02994392	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	O-ring	Chiave per vite supporto/ staffa	Molla
GL32	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	S5808
GL40	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	S5808
GL50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	S5808

Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

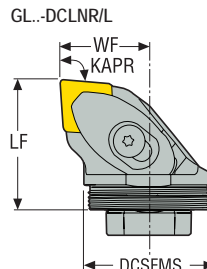
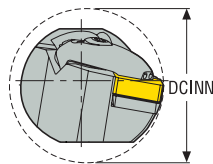
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

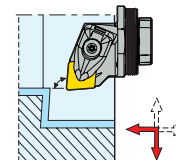
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...DCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...DCLNR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 25
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso		
											kg	lb	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi						
GL32-DCLNR-22032-12JET	02994325	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.	
GL32-DCLNL-22032-12JET	02994324	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.	
GL40-DCLNR-27032-12JET	02994341	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.	
GL40-DCLNL-27032-12JET	02994340	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.	
GL50-DCLNR-32032-12JET	02994354	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-8,0	0,3 0.660	CN..1204.. CN..43.	
GL50-DCLNL-32032-12JET	02994351	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-8,0	0,3 0.660	CN..1204.. CN..43.	

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
GL32	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL40	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
GL50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111

X4

Accessori

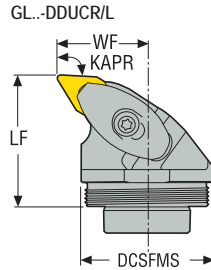
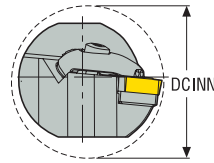
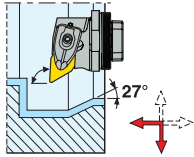
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
GL32	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL40	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL50	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Accessori e
ricambi

GL...DDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

GL...DDUCR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 25
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL32-DDUCR-22032-11JET	02994499	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL32-DDUCL-22032-11JET	02994496	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-DDUCR-27032-11JET	02994556	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-DDUCL-27032-11JET	02994555	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-DDUCR-32032-11JET	02994558	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-DDUCL-32032-11JET	02994557	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
GL32	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808
GL40	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808
GL50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808

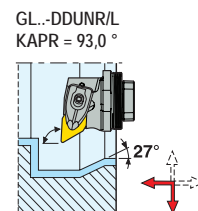
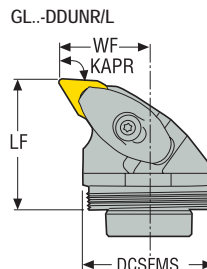
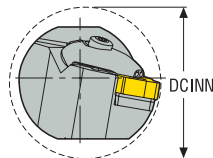
Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
GL32	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
GL40	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
GL50	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...DDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 25
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-DDUNR-22032-11JET	02994328	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-DDUNL-22032-11JET	02994326	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-DDUNR-22032-15JET	02994329	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL32-DDUNL-22032-15JET	02994327	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL40-DDUNR-27032-11JET	02994345	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL40-DDUNL-27032-11JET	02994342	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-10,0	0,3 0.660	DNMU1104.. DNMU33.
GL40-DDUNR-27032-15JET	02994346	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL40-DDUNL-27032-15JET	02994343	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL50-DDUNR-32032-15JET	02994358	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL50-DDUNL-32032-15JET	02994357	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,4 0.880	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
32-11	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C03007-T09P	S5808
32R-15	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C04008-T15P	S5808
32L-15	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C04008-T15P	S5808
40-11	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C03007-T09P	S5808
40-15	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111
50-15	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	T15P-2	C04008-T15P	S7111

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Coolant kit R-Roughing	Coolant kit X-Roughing2	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
32-11	-	-	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
32R-15	-	-	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
32L-15	-	-	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
40-11	-	-	2.0NM	T00-09P	-	T00-09P20
40-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
50-15	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

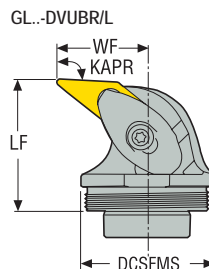
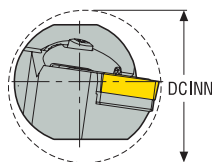
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

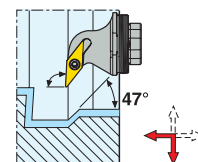
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...DVUBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBMW
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...DVUBR/L
KAPR = 93,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 612, 619
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 25
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL32-DVUBR-22032-16JET	02994507	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
GL32-DVUBL-22032-16JET	02994506	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
GL40-DVUBR-27032-16JET	02994515	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
GL40-DVUBL-27032-16JET	02994514	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
GL50-DVUBR-32032-16JET	02994522	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-8,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.
GL50-DVUBL-32032-16JET	02994521	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-8,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33-VC..33.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
GL32..R	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808
GL32..L	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808
GL40..R	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808
GL40..L	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808
GL50..R	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808
GL50..L	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C94006-T15P	S5808

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
GL32..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
GL32..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
GL40..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
GL40..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
GL50..R	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20
GL50..L	2.0NM	T00-09P	T15P-2	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

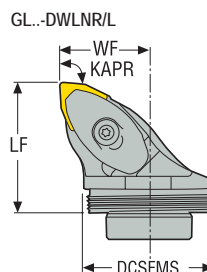
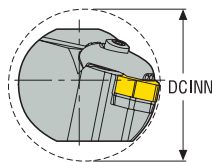
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

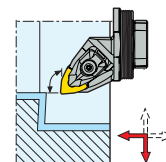
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...DWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...DWLNR/L
KAPR = 95,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la chiave di codifica delle staffe con adduzione, vedere le pagine 25
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	
											kg	lb
GL32-DWLNR-22032-06JET	02994332	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL32-DWLNL-22032-06JET	02994330	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL40-DWLNR-27032-06JET	02994349	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL40-DWLNL-27032-06JET	02994347	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.
GL50-DWLNR-32032-06JET	02994361	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0604.. WN..33.
GL50-DWLNL-32032-06JET	02994359	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0604.. WN..33.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Vite staffa	Kit refrigerante	Guarnizione di tenuta	Supporto inserto	O-ring	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
GL32	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C03007-T09P	S5808
GL40	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C03007-T09P	S5808
GL50	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	T10P-2	C03007-T09P	S5808

X4

Accessori

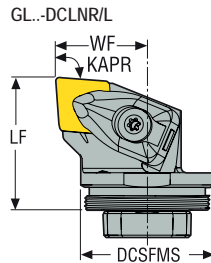
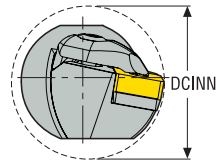
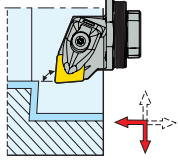
Adattatori
Unità di bloccaggio

Per dimensione	Coolant kit S-Standard	Coolant kit X-Roughing2	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
GL32	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL40	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
GL50	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Accessori e
ricambi

GL...DCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNGG, CNMA, CNMG, CNMM
– In mm/ In pollici

GL...DCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 546, 547, 548, 549, 550, 551
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-DCLNR-22032-12	02809539	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL32-DCLNL-22032-12	02809540	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL40-DCLNR-27032-12	02809477	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL40-DCLNL-27032-12	02809478	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	CN..1204.. CN..43.
GL50-DCLNR-32032-12	02809517	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-8,0	0,3 0.660	CN..1204.. CN..43.
GL50-DCLNL-32032-12	02809518	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-8,0	0,3 0.660	CN..1204.. CN..43.
GL50-DCLNR-32037-16	02809519	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	37 1.457	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1606.. CN..54.
GL50-DCLNL-32037-16	02809520	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	37 1.457	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1606.. CN..54.
GL50-DCLNR-32040-19	02809521	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	40 1.575	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1906.. CN..64.
GL50-DCLNL-32040-19	02809522	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	40 1.575	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-14,0	0,4 0.880	CN..1906.. CN..64.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	T15P-2	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	T20P-2D	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	T20P-2D	C05010-T20P	S7010

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Kit di bloccaggio 	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave dinamometrica 
Generica ISO Utensili per tornitura	...12	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
	...16	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
	...19	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

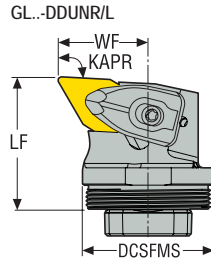
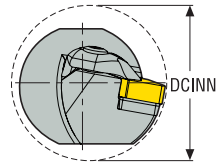
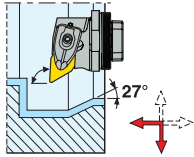
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

GL...DDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– In mm/ In pollici

GL...DDUNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
GL32-DDUNR-22032-11	02809541	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-DDUNL-22032-11	02809542	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL40-DDUNR-27032-11	02809479	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL40-DDUNL-27032-11	02809480	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-DDUNR-22032-15	02975022	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL32-DDUNL-22032-15	02975023	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-14,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL40-DDUNR-27032-15	02809481	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-12,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL40-DDUNL-27032-15	02809482	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-12,0	0,2 0.440	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL50-DDUNR-32032-15	02809523	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-12,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*
GL50-DDUNL-32032-15	02809524	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-12,0	0,3 0.660	DN..1504-DN..1506* DN..43-DN..44*

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Clamp for DNMU11	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
..-11	CD11XP	FP1508	L84017-T10P	-	DDN110310	T10P-2	C03007-T09P	S5608
..-15	-	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

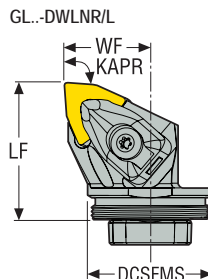
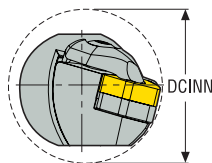
Accessori

Per dimensione	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
..-11	CD09-S09	CD11XP-SET	-	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-15	-	-	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

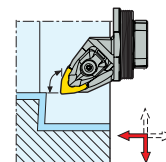
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...DWLNR/L – Unità di taglio per inserti WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...DWLNR/L
KAPR = 95,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 586, 587, 588, 589, 614
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- * Utilizzare il supporto destro e la vite destra per l'inserto selezionato. Per i dettagli, vedere pagina 99
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch								
GL32-DWLNR-22032-06	02809543	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.		
GL32-DWLNL-22032-06	02809544	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.		
GL32-DWLNR-22035-08	02809545	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	35 1.378	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-14,0	0,2 0.440	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*		
GL32-DWLNL-22035-08	02809546	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	35 1.378	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-14,0	0,2 0.440	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*		
GL40-DWLNR-27032-06	02809483	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.		
GL40-DWLNL-27032-06	02809484	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0604.. WN..33.		
GL40-DWLNR-27037-08	02809485	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	37 1.457	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*		
GL40-DWLNL-27037-08	02809486	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	37 1.457	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*		
GL50-DWLNL-32032-06	02809526	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0604.. WN..33.		
GL50-DWLNR-32038-08	02809527	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	38 1.496	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*		
GL50-DWLNL-32038-08	02809528	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	38 1.496	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-5,0	-12,0	0,3 0.660	WN..0804-WN..0806* WN..43-WN..44*		

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Perno	Vite staffa	Staffa	Supporto inserto	Chiave per vite supporto/staffa	Vite supporto	Molla
...06	FP1508	L84017-T09P	CD09-S	DWN060310	T09P-2	C03007-T09P	S5608
...08	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	T15P-2	C04008-T15P	S6912

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Accessori

Per dimensione	Kit di bloccaggio	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...06	 CD09-S09	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20
...08	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

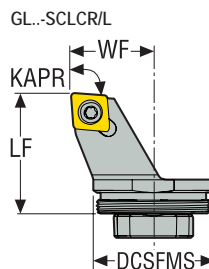
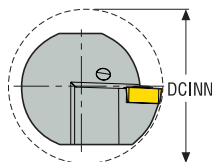
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
GL...SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– In mm/ In pollici

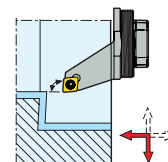
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



GL...SCLCR/L
KAPR = 95,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615, 616
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL25-SCLCR-17020-09	03211318	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	95,0	0,0	-3,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.
GL25-SCLCL-17020-09	03211319	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	95,0	0,0	-3,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



-09

T15P-2

C04008-T15P

Scanalatura

Accessori

Troncatura

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



-09

3.5NM

T00-15P

T00-15P35

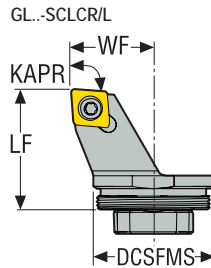
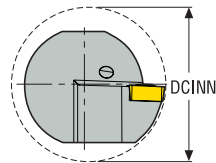
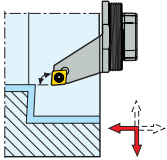
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

GL...SCLCR/L – Unità di taglio per inserti CCGT, CCGW, CCGX, CCMT
– In mm/ In pollici

GL...SCLCR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 542, 543, 544, 545, 591, 592, 615
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		LF		DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi							
GL32-SCLCR-22032-09	02809490	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.			
GL32-SCLCL-22032-09	02809491	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,1 0.220	CC..09T3.. CC..32.5.			
GL32-SCLCR-22032-12	02809492	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	0,0	-8,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.			
GL32-SCLCL-22032-12	02809493	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	95,0	0,0	-8,0	0,1 0.220	CC..1204.. CC..43.			
GL40-SCLCR-27032-06	02809487	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..0602.. CC..21.5.			
GL40-SCLCL-27032-06	02809502	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..0602.. CC..21.5.			
GL40-SCLCR-27032-09	02809503	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.			
GL40-SCLCL-27032-09	02809504	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,2 0.440	CC..09T3.. CC..32.5.			
GL40-SCLCR-27032-12	02809505	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	CC..1204.. CC..43.			
GL40-SCLCL-27032-12	02809506	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	95,0	0,0	-8,0	0,2 0.440	CC..1204.. CC..43.			
GL50-SCLCR-32032-06	02809529	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.			
GL50-SCLCL-32032-06	02809530	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..0602.. CC..21.5.			
GL50-SCLCR-32032-09	02809531	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.			
GL50-SCLCL-32032-09	02809532	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-2,0	0,3 0.660	CC..09T3.. CC..32.5.			
GL50-SCLCR-32032-12	02809533	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	CC..1204.. CC..43.			
GL50-SCLCL-32032-12	02809534	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	CC..1204.. CC..43.			

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4


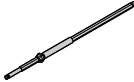


Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla fornitura	Per dimensione	Chiave per vite inserto 	Vite di bloccaggio inserto 	Supporto inserto 	Vite supporto 
Generica ISO Utensili per fornitura	...09	T15P-2	C04008-T15P	-	-
	...12	T15P-2	C05012-T15P	123.19-621	CA5008
	...06	T07P-2	C02506-T07P	-	-

Accessori

Generica ISO Inserti per fornitura	Per dimensione	Coppia di serraggio inserto 	Bit 	Chiave per vite supporto 	Chiave dinamometrica 
Steadyline®	...09	3.5NM	T00-15P	-	T00-15P35
	...12	5.0NM	T00-15P	5SMS795	T00-15P50
	...06	0.9NM	T00-07P	-	T00-07P09

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

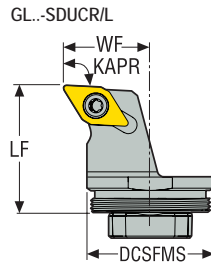
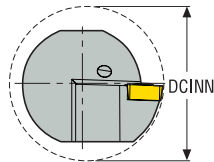
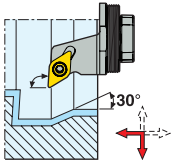
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

GL...SDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

GL...SDUCR/L
KAPR = 93,0°





CTWS



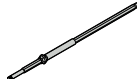

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL25-SDUCR-17020-07	03211320	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..0702.. DC..21.5.
GL25-SDUCL-17020-07	03211321	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-6,0	0,3 0.660	DC..0702.. DC..21.5.
GL25-SDUCR-17020-11	03211322	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL25-SDUCL-17020-11	03211323	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
-07	 T07P-2	 C02506-T07P
-11	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
-07	 0.9NM	 T00-07P	 T00-07P09
-11	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

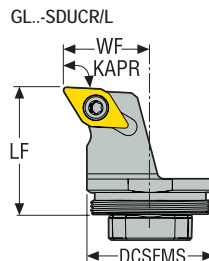
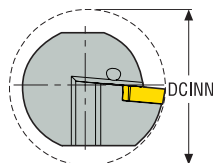
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

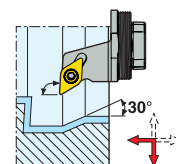
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...SDUCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMX
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...SDUCR/L
KAPR = 93,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-SDUCR-22032-11	02809494	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL32-SDUCL-22032-11	02809495	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,1 0.220	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDUCR-27032-11	02809507	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDUCL-27032-11	02809508	GL40	40,0 1.575	27,0 1.063	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDUCR-32032-11	02809535	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDUCL-32032-11	02809536	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	T15P-2	C04008-T15P

X4

Accessori

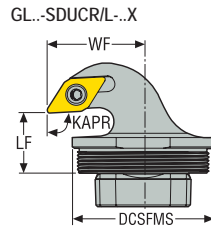
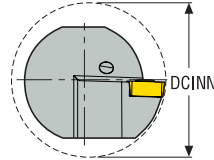
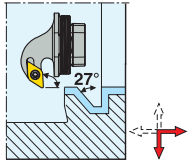
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...11	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

GL...SDUCR/L...X – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

GL...SDUCR/L...X
KAPR = 93,0°





CTWS



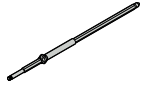
- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL25-SDUCR-17012-11X	03211326	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	12 0.472	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC...11T3.. DC...32.5.
GL25-SDUCL-17012-11X	03211327	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	12 0.472	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC...11T3.. DC...32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
-11X	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
-11X	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

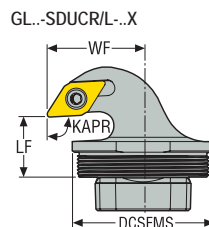
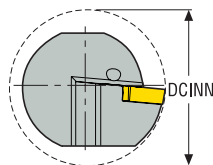
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

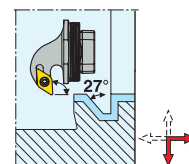
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...SDUCR/L...X – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...SDUCR/L...X
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-SDUCR-22018-11X	02975005	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL32-SDUCL-22018-11X	02975006	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDUCR-27017-11X	02975007	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	17 0.669	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDUCL-27017-11X	02975008	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	17 0.669	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDUCR-32017-11X	02975009	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	17 0.669	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDUCL-32017-11X	02975010	GL50	50,0 1.969	32,0 1.260	17 0.669	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione

Chiave per vite inserto



T15P-2

Vite di bloccaggio inserto



C04008-T15P

X4

Accessori

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto



3.5NM

Bit



T00-15P

Chiave dinamometrica



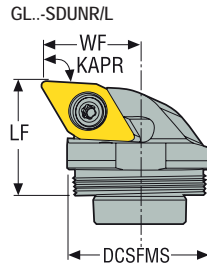
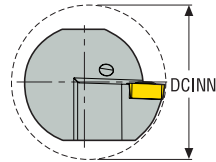
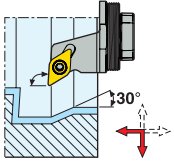
T00-15P35

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

GL...SDUNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU, DNMX
– In mm/ In pollici

GL...SDUNR/L
KAPR = 93,0°





CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL25-SDUNR-17020-11	03211316	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-13,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
GL25-SDUNL-17020-11	03211317	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-13,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
-11	 T09P-2	 C03511-T09P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
-11	 2.0NM	 T00-09P	 T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

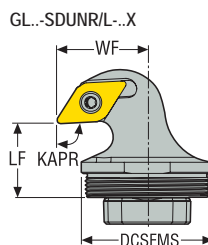
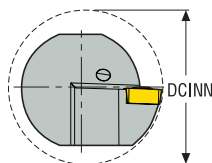
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
GL...SDUNR/L..X – Unità di taglio per inserti DNMU, DNMX
– In mm/ In pollici

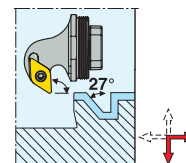
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



KAPR = 93,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-SDUNR-22018-11X	02975003	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-SDUNL-22018-11X	02975004	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	18 0.709	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	DNMU1104.. DNMU33.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



T09P-2

C03511-T09P

Scanalatura

Accessori

Troncatura

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



2.0NM

T00-09P

T00-09P20

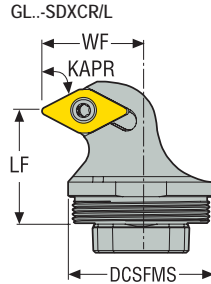
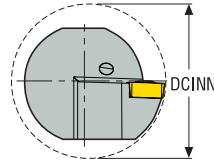
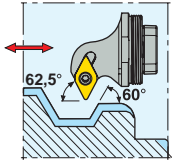
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

GL...SDXCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

GL...SDXCR/L
KAPR = 62,5°





CTWS




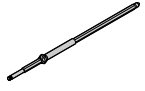

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL25-SDXCR-17018-11	03211324	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	18 0.709	32,0 1.260	200,0 2900.8	62,5	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC...11T3.. DC...32.5.
GL25-SDXCL-17018-11	03211325	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	18 0.709	32,0 1.260	200,0 2900.8	62,5	0,0	-6,0	0,1 0.220	DC...11T3.. DC...32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
-11	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
-11	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

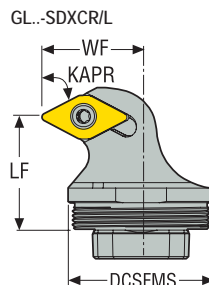
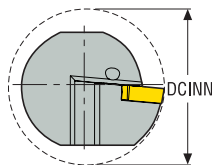
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

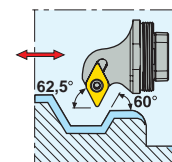
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...SDXCR/L – Unità di taglio per inserti DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...SDXCR/L
KAPR = 62,5°



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 553, 554, 555, 596, 617
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-SDXCR-22025-11	02975013	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900.8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL32-SDXCL-22025-11	02975014	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900.8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDXCR-27025-11	02975015	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	25 0.984	50,0 1.969	200,0 2900.8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL40-SDXCL-27025-11	02975016	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	25 0.984	50,0 1.969	200,0 2900.8	62,5	0,0	-5,0	0,2 0.440	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDXCR-32025-11	02975017	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	25 0.984	63,0 2.480	200,0 2900.8	62,5	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.
GL50-SDXCL-32025-11	02975018	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	25 0.984	63,0 2.480	200,0 2900.8	62,5	0,0	-5,0	0,3 0.660	DC..11T3.. DC..32.5.

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...11	 T15P-2	 C04008-T15P

Accessori

X4

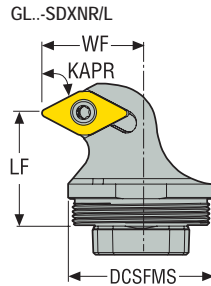
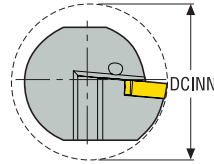
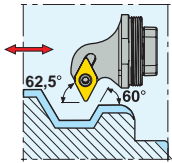
Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...11	 3.5NM	 T00-15P	 T00-15P35

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

GL...SDXNR/L – Unità di taglio per inserti DNMA, DNMU, DNMX
– In mm/ In pollici

KAPR = 62,5°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 556, 557, 558, 559, 598
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL32-SDXNR-22025-11	02975011	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900.8	62,5	0,0	-10,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.
GL32-SDXNL-22025-11	02975012	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	25 0.984	40,0 1.575	200,0 2900.8	62,5	0,0	-10,0	0,1 0.220	DNMU1104.. DNMU33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
	T09P-2	C03511-T09P

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

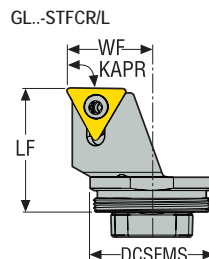
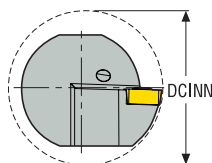
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
GL...-STFCR/L – Unità di taglio per inserti TCGT, TCGW, TCMT, TCMW
– In mm/ In pollici

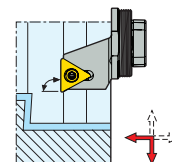
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



GL...-STFCR/L
KAPR = 91,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 607, 618
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL25-STFCR-17020-11	03211328	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	91,0	0,0	-3,0	0,3 0.660	TC..1102.. TC..21.5.
GL25-STFCL-17020-11	03211329	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	91,0	0,0	-3,0	0,1 0.220	TC..1102.. TC..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



-11

T07P-2

C02506-T07P

Accessori

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



-11

0.9NM

T00-07P

T00-07P09

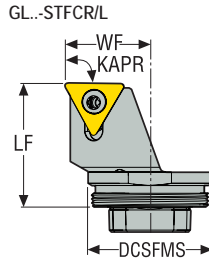
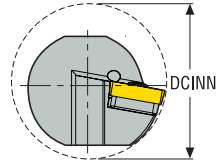
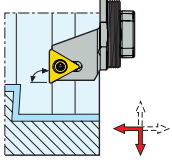
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

GL...STFCR/L – Unità di taglio per inserti TCGT, TCGX, TCMT, TCMW, TCMX
– In mm/ In pollici

GL...STFCR/L
KAPR = 91,0°





CTWS




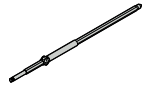


- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 571, 572, 610, 618
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS				
			mm	inch	mm	inch									mm	inch		
GL32-STFCR-22032-16	02809496	GL32	32,0	1.260	22,0	0.866	32	1.260	40,0	1.575	200,0	2900.8	91,0	0,0	-10,0	0,2	0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL32-STFCL-22032-16	02809497	GL32	32,0	1.260	22,0	0.866	32	1.260	40,0	1.575	200,0	2900.8	91,0	0,0	-10,0	0,2	0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL40-STFCR-27032-16	02809509	GL40	40,0	1.575	27,0	1.063	32	1.260	50,0	1.969	200,0	2900.8	91,0	0,0	-8,0	0,2	0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL40-STFCL-27032-16	02809510	GL40	40,0	1.575	27,0	1.063	32	1.260	50,0	1.969	200,0	2900.8	91,0	0,0	-8,0	0,2	0.440	TC..16T3.. TC..32.5.
GL50-STFCR-32032-16	02809537	GL50	50,0	1.969	32,0	1.260	32	1.260	63,0	2.480	200,0	2900.8	91,0	0,0	-8,0	0,3	0.660	TC..16T3.. TC..32.5.
GL50-STFCL-32032-16	02809538	GL50	50,0	1.969	32,0	1.260	32	1.260	63,0	2.480	200,0	2900.8	91,0	0,0	-8,0	0,3	0.660	TC..16T3.. TC..32.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...16	 T15P-2	 C03509-T15P	 STN160312	 CA3510

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...16	 3.0NM	 T00-15P	 9/64SMS875	 T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

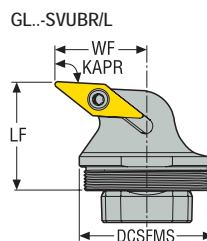
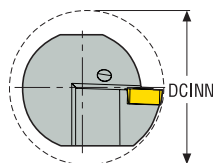
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
GL...SVUBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBMT
– In mm/ In pollici

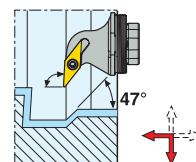
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



GL...SVUBR/L
KAPR = 93,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL25-SVUBR-17020-11	03211330	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-4,0	0,3 0.660	VB..1102.. VB..21.5.
GL25-SVUBL-17020-11	03211331	GL25	25,0 0.984	17,0 0.669	20 0.787	32,0 1.260	200,0 2900.8	93,0	0,0	-4,0	0,1 0.220	VB..1102.. VB..21.5.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



-11

T07P-2

C02506-T07P

Accessori

Per dimensione

Coppia di serraggio inserto

Bit

Chiave dinamometrica



-11

0.9NM

T00-07P

T00-07P09

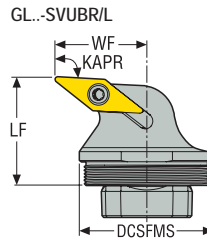
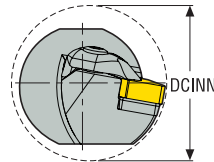
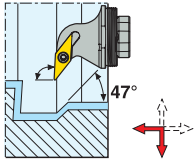
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

GL...SVUBR/L – Unità di taglio per inserti VBGT, VBGW, VBMT, VBW
– In mm/ In pollici

GL...SVUBR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 582, 583, 612, 619
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL32-SVUBR-22032-16	02974997	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL32-SVUBL-22032-16	02974998	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL40-SVUBR-27032-16	02974999	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL40-SVUBL-27032-16	02975000	GL40	40,0 1.575	26,88 1.058	32 1.260	50,0 1.969	200,0 2900.8	93,0	0,0	-3,0	0,2 0.440	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL50-SVUBR-32032-16	02975001	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-3,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.
GL50-SVUBL-32032-16	02975002	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	93,0	0,0	-3,0	0,3 0.660	VB..1604-VC..1604 VB..33.-VC..33.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...16	T15P-2	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Accessori

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave per vite supporto	Chiave dinamometrica
...16	3.0NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P30

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

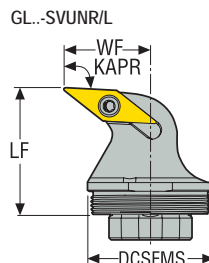
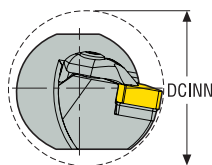
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

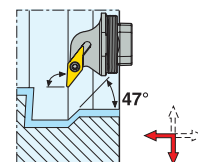
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...SVUNR/L – Unità di taglio per inserti VNMU
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...SVUNR/L
KAPR = 93,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 584, 585
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-SVUNR-22032-13	02974995	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	VNMU1304.. VNMU2.5.
GL32-SVUNL-22032-13	02974996	GL32	32,0 1.260	21,88 0.861	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-5,0	-12,0	0,2 0.440	VNMU1304.. VNMU2.5.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto	Supporto inserto	Vite supporto
...-13	T09P-2	C03511-T09P	PVN130308	CA3507
...-13	T15P-2	C03512-T15P	PVN130308	CA3507

Scanalatura

Accessori

Troncatura

Per dimensione	Coppia di serraggio inserto	Bit	Chiave dinamometrica
...-13	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...-13	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

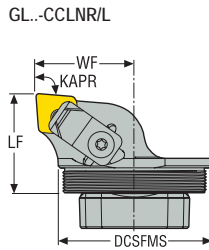
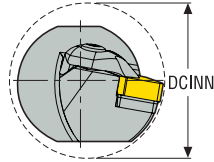
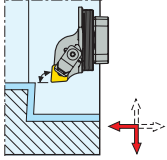
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

GL...CCLNR/L – Unità di taglio per inserti CNMN in PCBN
– In mm/ In pollici

GL...CCLNR/L
KAPR = 95,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 595
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
GL50-CCLNR-32032-12	02975024	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.
GL50-CCLNL-32032-12	02975025	GL50	50,0 1.969	31,88 1.255	32 1.260	63,0 2.480	200,0 2900.8	95,0	-6,0	-6,0	0,4 0.880	CN..1204.. CN..43.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...12	CC17P	4SMS795	CCN120312	P1311	F94009-T09P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...12	T09P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

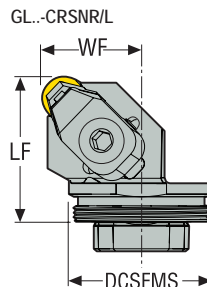
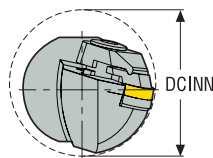
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

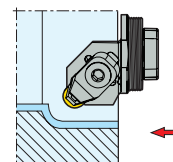
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL...CRSNR/L – Unità di taglio per inserti RNGN-LF, RNGN, RNMN in PCBN
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL...CRSNR/L
KAPR = 45,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 600, 601, 618, 621
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-CRSNR-22032-09	02809500	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	45,0	-6,0	-12,0	0,2 0.440	RN.N0903.. RN.N32.
GL32-CRSNL-22032-09	02809501	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	45,0	-6,0	-12,0	0,2 0.440	RN.N0903.. RN.N32.

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...09	CC17P-09	4SMS795	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P

Scanalatura

Accessori

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...09	T07P-2

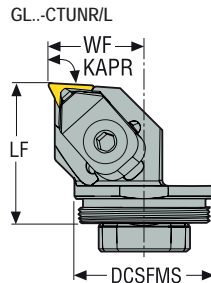
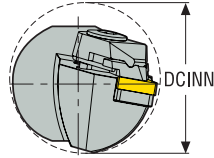
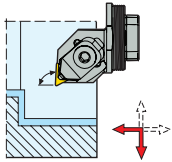
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

GL...CTUNR/L – Unità di taglio per inserti TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN, TNMX in PCBN
– In mm/ In pollici

GL...CTUNR/L
KAPR = 93,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 574, 575, 576, 577, 609
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 13-14
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Peso	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi				kg lb	
GL32-CTUNR-22032-11	02809498	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,1 0.220	TN..1103.. TN..22.
GL32-CTUNL-22032-11	02809499	GL32	32,0 1.260	22,0 0.866	32 1.260	40,0 1.575	200,0 2900.8	93,0	-6,0	-10,0	0,2 0.440	TN..1103.. TN..22.

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Supporto inserto	Piastrina intermedia	Vite supporto
...11	CC17P-06	4SMS795	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

Accessori

Per dimensione	Chiave per vite supporto
...11	T07P-2

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

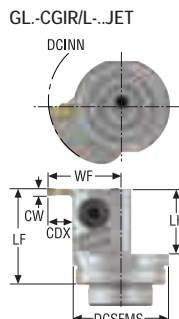
GL.-CGIR/L-...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

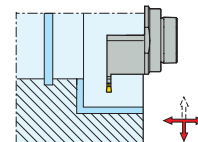


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



GL.-CGIR/L-...JET
KAPR = 0,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
GL25-CGIR-19025-1902JET	03212509	GL25	25,0 0.984	19,0 0.748	25 0.984	23,0 0.906	6,0 0.236	32,0 1.260	200,0 2900.8	0,1 0.220	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
GL25-CGIL-19025-1902JET	03212510	GL25	25,0 0.984	19,0 0.748	25 0.984	23,0 0.906	6,0 0.236	32,0 1.260	200,0 2900.8	0,4 0.880	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione

Chiave per vite staffa

Vite staffa



1902

T15P-7

L85011-T15P

Troncatura

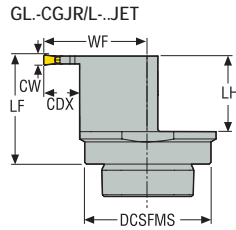
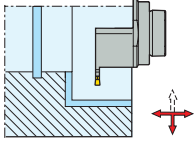
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

GL.-CGJR/L-...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

GL.-CGJR/L-...JET
KAPR = 0,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF	LF	LH	CDX	DCIN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS									
			mm	inch																			
GL32-CGJR-25032-1902JET	02947169	GL32	32,0	1.260	25,0	0.984	32	1.260	23,0	0.906	7,0	0.276	43,0	1.693	200,0	2900.8	0,2	0.440	2,0	0.079	5,0	44.3	LC..1902..
GL32-CGJL-25032-1902JET	02947170	GL32	32,0	1.260	25,0	0.984	32	1.260	23,0	0.906	7,0	0.276	43,0	1.693	200,0	2900.8	0,2	0.440	2,0	0.079	5,0	44.3	LC..1902..
GL40-CGJR-29032-1902JET	02947171	GL40	40,0	1.575	29,0	1.142	32	1.260	22,0	0.866	7,0	0.276	51,0	2.008	200,0	2900.8	0,2	0.440	2,0	0.079	5,0	44.3	LC..1902..
GL40-CGJL-29032-1902JET	02947172	GL40	40,0	1.575	29,0	1.142	32	1.260	22,0	0.866	7,0	0.276	51,0	2.008	200,0	2900.8	0,2	0.440	2,0	0.079	5,0	44.3	LC..1902..
GL50-CGJR-34032-1902JET	02947173	GL50	50,0	1.969	34,0	1.339	32	1.260	21,5	0.846	7,0	0.276	61,0	2.402	200,0	2900.8	0,3	0.660	2,0	0.079	5,0	44.3	LC..1902..
GL50-CGJL-34032-1902JET	02947174	GL50	50,0	1.969	34,0	1.339	32	1.260	21,5	0.846	7,0	0.276	61,0	2.402	200,0	2900.8	0,3	0.660	2,0	0.079	5,0	44.3	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Vite
1902	T15P-2	L85011-T15P	P6SS3X5

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

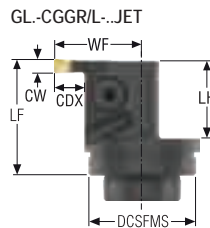
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

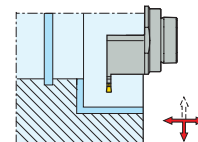
Generica ISO
Guida alla
tornitura

GL.-CGGR/L-...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



GL.-CGGR/L-...JET
KAPR = 0,0°



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
GL25-CGGR-19025-1303JET	03212511	GL25	25,0 0.984	19,0 0.748	25 0.984	17,0 0.669	6,5 0.256	32,0 1.260	200,0 2900.8	0,1 0.220	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
GL25-CGGL-19025-1303JET	03212512	GL25	25,0 0.984	19,0 0.748	25 0.984	17,0 0.669	6,5 0.256	32,0 1.260	200,0 2900.8	0,1 0.220	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
1303	T15P-2	L85011-T15P

Troncatura

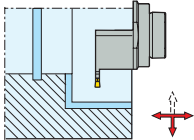
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

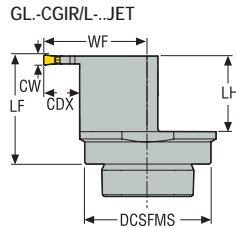
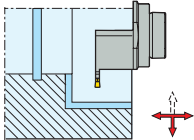
Accessori e
ricambi

GL.-CG.R/L-..JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

GL.-CGIR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



GL.-CGHR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per il programma dell'attacco con smorzamento delle vibrazioni, vedere le pagine 624, 625-638
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCIN	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	
GL32-CGIR-26032-1603JET	02947175	GL32	32,0 1.260	26,5 1.043	32 1.260	23,0 0.906	9,0 0.354	44,0 1.732	200,0 2900.8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	MDT
GL32-CGIL-26032-1603JET	02947176	GL32	32,0 1.260	26,5 1.043	32 1.260	23,0 0.906	9,0 0.354	44,0 1.732	200,0 2900.8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
GL40-CGIR-30032-1603JET	02947177	GL40	40,0 1.575	30,5 1.201	32 1.260	22,5 0.886	9,0 0.354	52,0 2.047	200,0 2900.8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
GL40-CGIL-30032-1603JET	02947178	GL40	40,0 1.575	30,5 1.201	32 1.260	22,5 0.886	9,0 0.354	52,0 2.047	200,0 2900.8	0,2 0.440	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
GL50-CGIR-35032-1603JET	02947179	GL50	50,0 1.969	35,5 1.398	32 1.260	21,5 0.846	9,0 0.354	62,0 2.441	200,0 2900.8	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Scanalatura
GL50-CGIL-35032-1603JET	02947180	GL50	50,0 1.969	35,5 1.398	32 1.260	21,5 0.846	9,0 0.354	62,0 2.441	200,0 2900.8	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Scanalatura
GL32-CGHR-27032-1604JET	02947181	GL32	32,0 1.260	27,5 1.083	32 1.260	23,0 0.906	10,0 0.394	45,0 1.772	200,0 2900.8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
GL32-CGHL-27032-1604JET	02947182	GL32	32,0 1.260	27,5 1.083	32 1.260	23,0 0.906	10,0 0.394	45,0 1.772	200,0 2900.8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
GL40-CGHR-31032-1604JET	02947183	GL40	40,0 1.575	31,5 1.240	32 1.260	22,5 0.886	10,0 0.394	53,0 2.087	200,0 2900.8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
GL40-CGHL-31032-1604JET	02947184	GL40	40,0 1.575	31,5 1.240	32 1.260	22,5 0.886	10,0 0.394	53,0 2.087	200,0 2900.8	0,2 0.440	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
GL50-CGHR-36032-1604JET	02947185	GL50	50,0 1.969	36,5 1.437	32 1.260	21,5 0.846	10,0 0.394	63,0 2.480	200,0 2900.8	0,3 0.660	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	X4
GL50-CGHL-36032-1604JET	02947186	GL50	50,0 1.969	36,5 1.437	32 1.260	21,5 0.846	10,0 0.394	63,0 2.480	200,0 2900.8	0,3 0.660	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	
1603	T15P-2	L85011-T15P	Adattatori Unità di bloccaggio
1604	T15P-2	L85011-T15P	Accessori e ricambi



MDT - tornitura multi-direzionale

Seco MDT (tornitura multi-direzionale) è universalmente adatto a un'ampia gamma di applicazioni, tra cui scanalatura, profilatura, troncatura e filettatura. L'esclusivo bloccaggio Secoloc™ offre la migliore stabilità e sicurezza, oltre a produttività e prestazioni elevate. Le applicazioni includono la tornitura di parti con diversi diametri, profili e scanalature complicati. Un solo Seco MDT elimina la necessità di diversi utensili standard e speciali.

- Esclusivo metodo di bloccaggio inserto per una stabilità eccezionale.
- MDT è disponibile anche in combinazione con Jetstream Tooling®, per l'impiego dell'adduzione di refrigerante ad alta pressione.

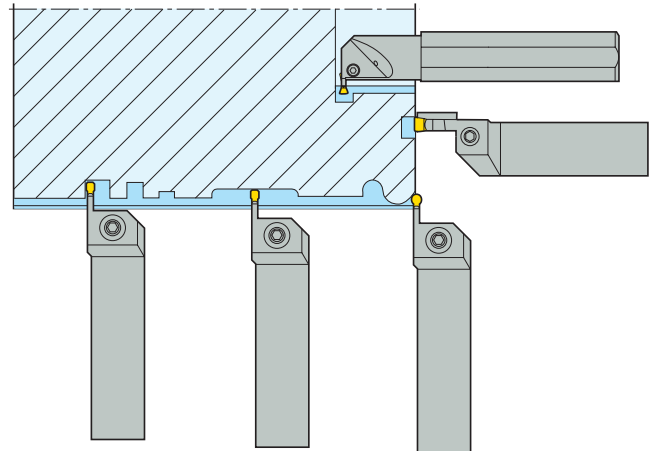
Informazioni generali

Il sistema Seco MDT (tornitura multi-direzionale) consiste di utensili e inserti per lavorazioni esterne radiali ed assiali e per lavorazioni interne.

Il sistema può essere impiegato per:

- Tornitura
- Profilatura
- Scanalatura
- Troncatura
- Filettatura

Applicazioni tipiche sono la tornitura di pezzi con diametri diversi, profili complessi e scanalature. Per pezzi complessi di questo tipo, molti utensili standard e speciali possono essere sostituiti da un utensile Seco MDT. Ciò semplifica notevolmente la gestione e lo stoccaggio dei diversi utensili, riducendo i costi.



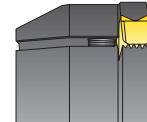
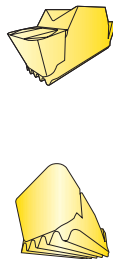
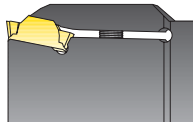
Seco MDT è dotato di un esclusivo sistema di bloccaggio denominato Secoloc™.

La combinazione della staffa a V superiore e l'appoggio multi-V inferiore assicura un'altissima stabilità.

L'elevata lunghezza dell'inserto, inoltre, aumenta la stabilità.

L'eccellente stabilità offre parecchi benefici:

- Maggiore sicurezza del processo produttivo
- Maggiore capacità di asportazione/produttività
- Migliore finitura superficiale
- Minori rischi di vibrazione
- Buona ripetibilità ($\pm 0,03$ mm)



Seco Jetstream Tooling®

L'erogazione del refrigerante negli utensili Seco Jetstream Tooling® è indirizzata sul petto dell'inserto per migliorare il controllo del truciolo, aumentando di conseguenza la durata. Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® ed accessori, vedere le pagine 85-89 e 1026.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

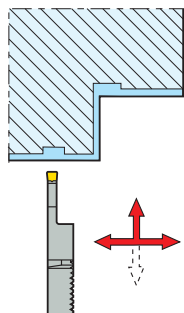
Accessori e
ricambi

Attacchi per lavorazioni esterne, Seco-Capto™ – In mm/ In pollici



Generica ISO Guida alla tornitura		Generica ISO Utensili per tornitura		Generica ISO Inserti per tornitura		CW				
Steadyline®	8	JETI	CFIR/L C6							
	0.315	non Jet	CFIR/L C6							
MDT	6	JETI	CFIR/L C5-C6			p. 737, 738		CFMR/L C5-C6		
	0.236	non Jet	CFIR/L C5-C6				p. 793, 794			
		modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6					p. 845	V21-CMR/L C4-C5-C6	
Mini-Shaft™	5	JETI	CFIR/L C4-C5-C6			p. 737, 738		CFMR/L C5-C6		
	0.197	non Jet	CFIR/L C4-C5-C6				p. 793, 794			
		modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6				p. 845	V21-CMR/L C4-C5-C6		
Scanalatura	4	JETI	CFIR/L C4-C5-C6			p. 737, 738		CFMR/L C4-C5-C6		p. 739, 740
	0.157	non Jet	CFIR/L C4-C5-C6				p. 793, 794			
		modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6				p. 845	V21-CMR/L C4-C5-C6		p. 845
Troncatura	3	JETI	CFIR/L C4-C5-C6			p. 737, 738		CFMR/L C4-C5-C6		p. 739, 740
	0.118	non Jet	CFIR/L C4-C5-C6				p. 793, 794		CFOR/L C4-C5-C6	p. 741, 742
		modulare	V21-CIR/L C4-C5-C6				p. 845	V21-CMR/L C4-C5-C6		p. 845
X4	2	JETI	CFZR/L C4-C5-C6 *							
	0.079									
			CDX = 9							
			0.354							
					12					
					0.472					
									15	
									0.591	
										18
										0.709
										20
										0.787

* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata al Ø dato



p. 737, 738	CFOR/L C6	p. 741, 742
-------------	-----------	-------------

p. 793, 794		
-------------	--	--

p. 739, 740	CFOR/L C5-C6	p. 741, 742
-------------	--------------	-------------

	p. 845	
--	--------	--

p. 739, 740	CFOR/L C4-C5-C6	p. 741, 742
-------------	-----------------	-------------

	p. 845	
--	--------	--

CFOR/L C4-C5-C6	p. 741, 742	
-----------------	-------------	--

--	--	--

--	--	--

	p. 743, 744	
--	-------------	--

20	24	25	26	30	36	48	64
0.787	0.945	0.984	1.024	1.181	1.417	1.890	2.520
		Ø52					
		2.047					

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

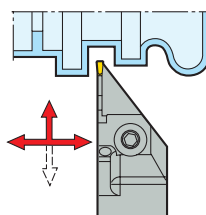
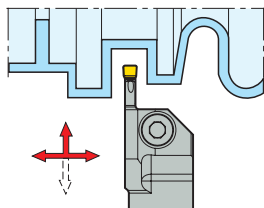
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Attacchi per lavorazioni esterne – In mm

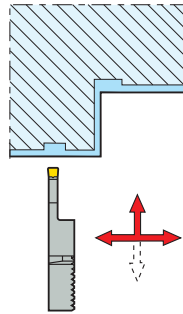


Steadyline®		CW	
8	JET	CFIR/L 25-32	
	non Jet	CFIR/L 25-32	
6	JET	CFIR/L 20-25-32	p. 763, 764 CFMR/L 25-32
	non Jet	CFIR/L 20-25-32	p. 795, 796 CFMR/L 20-25-32
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32	p. 845 V21-CMR/L 20-25-32
5	JET	CFIR/L 20-25-32	p. 763, 764 CFMR/L 25-32
	non Jet	CFIR/L 20-25-32	p. 795, 796 CFMR/L 20-25-32
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32	p. 845 V21-CMR/L 20-25-32
4	JET	CFIR/L 20-25-32	p. 763, 764 CFMR/L 20-25-32
	non Jet	CFIR/L 12-16-20-25-32	p. 795, 796 CFMR/L 20-25-32
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32	p. 845 V21-CMR/L 20-25-32
3	JET	CFIR/L 20-25-32	p. 763, 764 CFMR/L 20-25-32
	non Jet	CFIR/L 12-16-20-25-32	p. 795, 796 CFMR/L 20-25-32
	modulare	V21-CIR/L 20-25-32	p. 845 V21-CMR/L 20-25-32
2	JET	CFOR/L 12-16*	p. 770 CFSR/L 20*
	non Jet	CFOR/L 12-16*	p. 806 CFSR/L 12-16*

Troncatura	CDX = 9	12	Ø25,4	15	Ø33	18	Ø37	20
------------	---------	----	-------	----	-----	----	-----	----

* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata al Ø dato
** CFTR/L 16-20-25 Ø50/1.969 – vedere p. 803

- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi



p. 763, 764									
p. 795, 796	CFMR/L 25-32	p. 799, 800	CFSR/L 25-32	p. 808					
		p. 767, 769							
		p. 799, 800	CFSR/L 25-32	p. 808					
		p. 845							
p. 767, 769									
p. 799, 800	CFSR/L 25-32	p. 808							
p. 845									
CFPR/L 20-25*	p. 803	CFSR/L 25-32	p. 808						
p. 808 **									
p. 774									
p. 810									
20	24	25	26	30	32	40	48	64	
Ø50		Ø52							

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

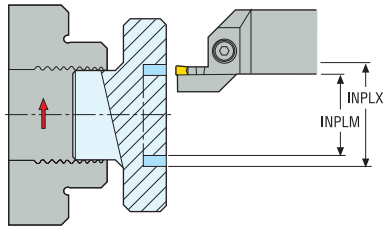
Accessori e
ricambi

Attacchi assiali, Seco-Capto™ – In mm/ In pollici



Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Generica ISO Inserti per tornitura	Ø della penetrazione iniziale INPLM-INPLX	CW	Tutti gli attacchi assiali Seco-Capto™ sono JET			
200-500 7.874-19.686	8		CFIR/L C6			
	0.315		CFOR/L C5-C6			
	6		CFOR/L C4-C5-C6			
	0.240		CFOR/L C4-C5-C6			
	5		CFOR/L C4-C5-C6			
140-230 5.512-9.055	0.200		CFOR/L C4-C5-C6			
	4		CFOR/L C4-C5-C6			
	0.160		CFOR/L C4-C5-C6			
	3		CFOR/L C4-C5-C6			
	0.120		p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762			
110-170 4.331-6.693	8		CFIR/L C6			
	0.315		CFIR/L C5-C6			
	6		CFIR/L C4-C5-C6			
	0.240		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	5		CFIR/L C4-C5-C6			
90-130 3.543-5.118	0.200		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	4		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	0.160		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	3		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	0.120		p. 746, 747, 748, 749, 750		p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762	
70-100 2.756-3.937	8		CFIR/L C6			
	0.315		CFIR/L C5-C6			
	6		CFIR/L C4-C5-C6			
	0.240		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	5		CFIR/L C4-C5-C6			
55-80 2.165-3.150	0.200		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	4		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	0.160		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	3		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	0.120		p. 746, 747, 748, 749, 750		p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762	
Accessori e ricambi	6		CFIR/L C5-C6			
	0.240		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	5		CFIR/L C4-C5-C6			
	0.200		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	4		CFIR/L C4-C5-C6			
Accessori e ricambi	0.160		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	3		p. 746, 747, 748, 749, 750		CFOR/L C4-C5-C6	
	0.120		p. 746, 747, 748, 749, 750		p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762	
	9		CDX = 9			
	0.354		0.700			
12		0.470				
15		0.590				
18		0.700				



p. 746, 747, 748, 749, 750	CFOR/L C6	p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 746, 747, 748, 749, 750	CFOR/L C6	p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 746, 747, 748, 749, 750	CFOR/L C6	p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 746, 747, 748, 749, 750	CFOR/L C6	p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		
p. 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762		

18	24	30	36	48
0.700	0.945	1.180	1.415	1.890

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

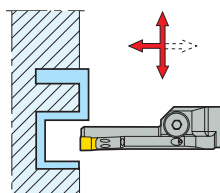
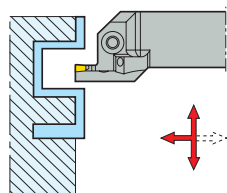
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Attacchi assiali – In mm



Generica ISO Guida alla tornitura	Generica ISO Utensili per tornitura	Generica ISO Inserti per tornitura	Ø della penetrazione iniziale INPLM-INPLX	CW			
Steadyline®			200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET		
			6	CFOR/L 25JET			
			5	CFOR/L 25JET			
			4	CFOR/L 25JET			
			3	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789		
MDT			140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET		
			6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779		
			5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779	CFOR/L 25JET	
			4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	CFOR/L 25JET	
			3	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789		
Mini-Shaft™			110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET		
			6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813		
			5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779	CFOR/L 25JET	
			4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	CFOR/L 25JET	
			3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789
Scanalatura			90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET		
			6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813		
			5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779	CFOR/L 25JET	
			4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	CFOR/L 25JET	
			3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789
Troncatura			70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	
			5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779	CFOR/L 25JET	
			4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	CFOR/L 25JET	
			3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	p. 778, 779, 812, 813	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789
			55-80	6	CFIR/L 25JET	p. 776, 778, 779	CFOR/L 25JET
X4			55-80	5	CFIR/L 25JET	p. 776, 778, 779	CFOR/L 25JET
			4	CFIR/L 25JET	p. 776, 778, 779	CFOR/L 25JET	
			3	CFIR/L 25JET	p. 776, 778, 779	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789
			3	CFIR/L 25JET	p. 776, 778, 779	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789

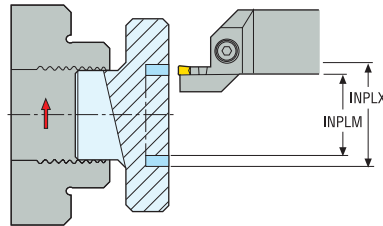
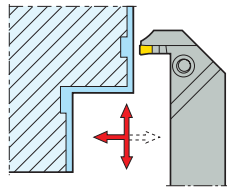
CDX = 9

12

15

18

Adattatori
Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



p. 780, 812, 813	CFOR/L 32JET	p. 785, 790
		p. 783, 784, 788, 789
		p. 783, 784, 788, 789
p. 780, 812, 813	CFOR/L 32JET	p. 785, 790
CFOR/L 25JET		p. 783, 784, 788, 789
		p. 783, 784, 788, 789
p. 780, 812, 813	CFOR/L 32JET	p. 785, 790
CFOR/L 25JET		p. 783, 784, 788, 789
		p. 783, 784, 788, 789
p. 780, 812, 813	CFOR/L 32JET	p. 785, 790
CFOR/L 25JET		p. 783, 784, 788, 789
		p. 783, 784, 788, 789
p. 780, 812, 813	CFOR/L 32JET	p. 785, 790
CFOR/L 25JET		p. 783, 784, 788, 789
		p. 783, 784, 788, 789
	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789
		p. 783, 784, 788, 789
	CFOR/L 25JET	p. 783, 784, 788, 789
		p. 783, 784, 788, 789

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

18

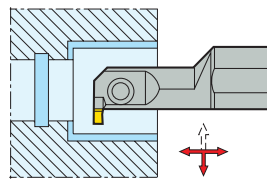
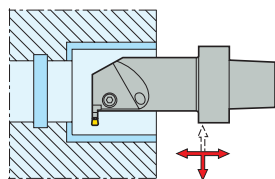
24

30

36

48

Attacchi per lavorazioni interne, Seco-Capto – In mm/ In pollici, Barra – In mm

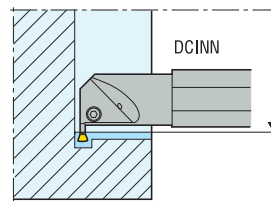
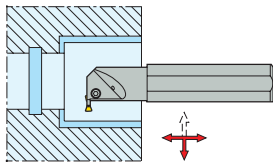


DCINN _{min}	CW	Tipo di stelo		
45 1.772	6 0.240	Seco-Capto	CGGR/L C5-C6	
		Barra	CGGR/L Ø40	
	5 0.200	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Barra	CGGR/L Ø40	
	4 0.160	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Barra	CGGR/L Ø40*	
	3 0.120	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	p. 825, 826
		Barra	CGGR/L Ø40	p. 831
32 1.260	6 0.240	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Barra	CGFR/L Ø32	
	5 0.200	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	
		Barra	CGFR/L Ø32	
	4 0.160	Seco-Capto	CGGR/L C4-C5-C6	
		Barra	CGGR/L Ø32	
	3 0.120	Seco-Capto	CGIR/L C4-C5-C6	
		Barra	CGIR/L Ø32	
25 0.984	4 0.160	Seco-Capto	CGFR/L C5-C6	
		Barra	CGFR/L Ø25	
	3 0.120	Seco-Capto	CGHR/L C5-C6	
		Barra	CGHR/L Ø25	
	2 0.080	Seco-Capto	CGJR/L C4-C5-C6	
		Barra	CGJR/L Ø25	
20 0.787	4 0.160	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	p. 820, 821
		Barra	CGFR/L Ø20	p. 827
	3 0.120	Seco-Capto	CGFR/L C4-C5-C6	p. 820, 821
		Barra	CGFR/L Ø20	p. 827
	2 0.080	Seco-Capto	CGHR/L C4-C5-C6	p. 824
		Barra	CGHR/L Ø20	p. 833
16 0.630	3 0.120	Seco-Capto	CGER/L C4-C5-C6	p. 820, 821
		Barra	CGER/L Ø16	p. 827

CDX = 3
0.120

5,5
0.217

6
0.240



Generica ISO	
Guida alla	
tornitura	
Generica ISO	
Utensili	
per tornitura	
Generica ISO	
Inserti	
per tornitura	
p. 825, 826	
p. 831	
p. 825, 826	
p. 831	
p. 825, 826	
p. 831	
p. 822, 823	
p. 829	
p. 822, 823	
p. 829	
p. 822, 823	
CGHR/L C5-C6	
p. 820, 821	
p. 829	
CGHR/L Ø32	
p. 827	
p. 822, 823	
CGJR/L C5-C6	
p. 820, 821	
p. 829	
CGJR/L Ø32	
p. 827	
p. 820, 821	
p. 827	
p. 820, 821	
p. 827	
p. 824	
p. 833	
6	
0.240	
7,5	
0.295	
8	
0.315	
9	
0.354	
10	
0.400	
10,5	
0.413	
12	
0.470	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

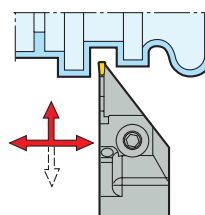
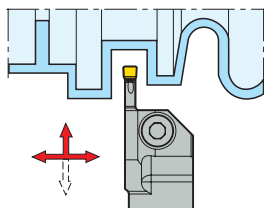
Accessori e
ricambi

Attacchi per lavorazioni esterne – Pollici

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura



Steadyline®		CW				
0.315	JET	CFIR/L 1.000-1.250				
	non Jet	CFIR/L 1.000-1.250				
0.236	JET	CFIR/L 1.000-1.250	p. 765, 766		CFMR/L 1.000-1.250	
	non Jet	CFIR/L 1.000-1.250	p. 797, 798		CFMR/L 1.000-1.250-1.500	
0.197	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 765, 766		CFMR/L 1.000-1.250	
	non Jet	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 797, 798		CFMR/L 1.000-1.250-1.500	
0.157	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 765, 766	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	p. 768	
	non Jet	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 797, 798	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	p. 801, 802	
0.118	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	p. 765, 766	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	p. 768	
	non Jet	CFIR/L 0.625-0.750-1.000-1.250	p. 797, 798	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	p. 801, 802	
0.079	JET	CFOR/L 0.500*	p. 771	CFSR/L 0.750*	p. 773	
	non Jet	CFOR/L 0.500-0.625*	p. 807	CFSR/L 0.500-0.625*	p. 807	
Scanalatura		CDX = .354	.472	.591	.709	.787
			Ø1.000	Ø1.299	Ø1.457	

* A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata al Ø dato

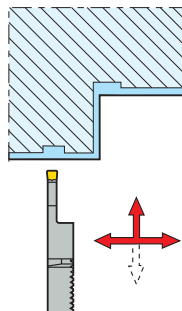
** CFTR/L 0.750-1.000* - vedere p. 804

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi



p. 765, 766											
p. 797, 798	CFMR/L 1.000-1.250-1.500			p. 801, 802	CFSR/L 1.250					p. 809	
			p. 768								
			p. 801, 802	CFSR/L 1.000-1.250						p. 809	
		p. 768									
p. 801, 802	CFSR/L 1.000-1.250									p. 809	
CFPR/L 0.625*		p. 804	CFSR/L 1.000-1.250							p. 809	
		p. 809	**								
			p. 775								
			p. 811								
.787	.945	.984	1.024	1.181	1.260	1.575	1.890	2.520			
			Ø1.969	Ø2.047							

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

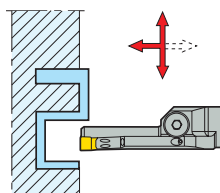
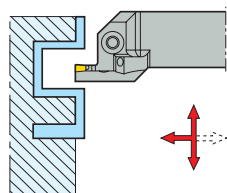
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Attacchi assiali – Pollici

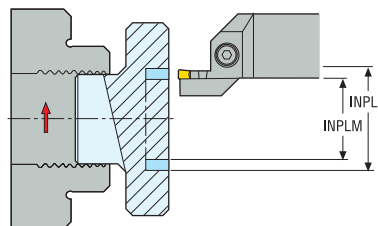
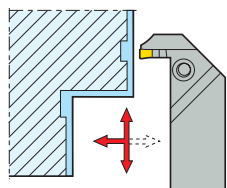


Generica ISO Guida alla tornitura	Generica ISO Utensili per tornitura	Generica ISO Insetti per tornitura	∅ della penetrazione iniziale					
			INPLM-INPLX	CW				
Steadyline®	7.874-19.685		.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET				
			.236	CFOR/L 1.000JET				
			.197	CFOR/L 1.000JET				
			.157	CFOR/L 1.000JET				
			.118	CFOR/L 1.000JET				p. 791, 792
MDT	5.512-9.055		.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET				
			.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815, 818, 819
			.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815
			.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815
			.118	CFOR/L 1.000JET				p. 791, 792
Mini-Shaft™	4.331-6.693		.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET				
			.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815, 818, 819
			.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815
			.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782
			.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815
Scanalatura	3.543-5.118		.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET				
			.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815, 818, 819
			.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815
			.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815, 818, 819
			.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815, 818, 819
Troncatura	2.756-3.937		.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.0005JET				p. 781, 782, 814, 815
			.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815
			.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815, 818, 819
			.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET				p. 781, 782, 814, 815, 818, 819
				CFOR/L 1.000JET				p. 791, 792
X4	2.165-3.150		.236	CFIR/L 1.000JET				p. 777, 781, 782
			.197	CFIR/L 1.000JET				p. 777, 781, 782
			.157	CFIR/L 1.000JET				p. 777, 781, 782
			.118	CFIR/L 1.000JET				p. 777, 781, 782
				CFOR/L 1.000JET				p. 791, 792

CDX = .354 .472 .591 .709

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi



p. 781, 782, 814, 815, 818, 819	CFOR/L 1.250JET	p. 786, 787, 791, 792
		p. 791, 792
		p. 786, 787, 791, 792
p. 781, 782, 814, 815, 818, 819	CFOR/L 1.250JET	p. 786, 787, 791, 792
CFOR/L 1.000JET		p. 791, 792
		p. 791, 792
		p. 786, 787, 791, 792
p. 781, 782, 814, 815, 818, 819	CFOR/L 1.250JET	p. 786, 787, 791, 792
CFOR/L 1.000JET		p. 791, 792
		p. 791, 792
		p. 786, 787, 791, 792
p. 781, 782, 814, 815, 818, 819	CFOR/L 1.250JET	p. 786, 787, 791, 792
CFOR/L 1.000JET		p. 791, 792
		p. 791, 792
		p. 786, 787, 791, 792
CFOR/L 1.000JET		p. 791, 792
		p. 791, 792
		p. 786, 787, 791, 792
CFOR/L 1.000JET		p. 791, 792
		p. 791, 792
		p. 786, 787, 791, 792

.709 .945 1.181 1.417 1.890

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

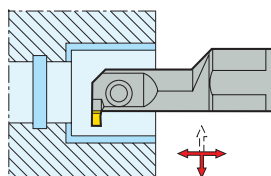
Troncatura

X4

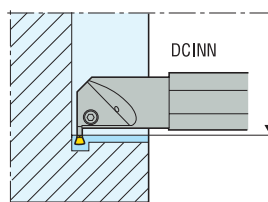
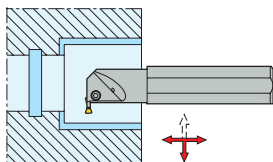
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Attacchi per lavorazioni interne – Pollici



DCINN _{min}	CW	Tipo di stelo					
1.800	0.236	Barra	CGGR/L Ø1.500				
	0.197	Barra	CGGR/L Ø1.500				
	0.157	Barra	CGGR/L Ø1.500				
	0.118	Barra	CGGR/L Ø1.500				
1.260	0.236	Barra	CGFR/L Ø1.250		p. 830		
	0.197	Barra	CGFR/L Ø1.250		p. 830		
	0.157	Barra	CGGR/L Ø1.250				
	0.118	Barra	CGIR/L Ø1.250				
0.985	0.157	Barra	CGFR/L Ø1.000		p. 828		
	0.118	Barra	CGHR/L Ø1.000		p. 828		
	0.079	Barra	CGJR/L Ø1.000		p. 834		
0.790	0.157	Barra	CGFR/L Ø0.750		p. 828		
	0.118	Barra	CGFR/L Ø0.750		p. 828		
	0.079	Barra	CGHR/L Ø0.750		p. 834		
0.630	0.118	Barra	CGER/L Ø0.625		p. 828		
			CDX = .118	.197	.216	.276	.295



			p. 832
			p. 832
			p. 832
		p. 830 CGHR/L Ø1.250	p. 828
p. 830	CGJR/L Ø1.250		p. 828
.295	.354	.394	.413
			.440
			.515

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Lame modulari assiali – In mm



Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

INPLM- INPLX	CW		
17-200		V21-CMR/L	p. 846, 847, 848, 849
26-100	4	V21-CIR/L	p. 846, 847, 848, 849
17-34		V21-CHR/L	p. 846, 847, 848, 849
17-200		V21-COR/L	p. 846, 847, 848, 849
33-76	3	V21-CKR/L	p. 846, 847, 848, 849
17-39		V21-CJR/L	p. 846, 847, 848, 849
		CDX = 10,5	12 18 20

MDT

Attacchi per lame modulari – In mm/ In pollici

Mini-Shaft™

Scanalatura

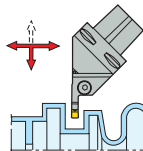


C4-C5-C6	p. 837, 838	20-25-32 / 0.750 - 1.000 - 1.250	p. 839, 840	C4, C5, C6, Ø25-32-40 / 1.000 - 1.250 - 1.500	p. 841, 842, 844
----------	-------------	----------------------------------	-------------	---	------------------

Troncatura

Attacchi MTM per lavorazioni esterne – In mm/ In pollici

X4

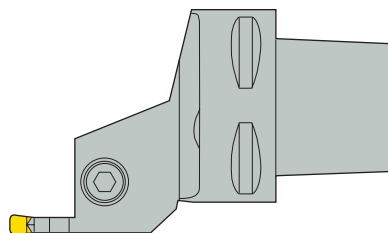


Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

CW			
8 0.315	JETI	CDIR/L C6	p. 835, 836
6 0.240	JETI	CDIR/L C6	p. 835, 836
5 0.200	JETI	CDIR/L C6	p. 835, 836
4 0.160	JETI	CDIR/L C6	p. 835, 836
3 0.120	JETI	CDIR/L C6	p. 835, 836
		CDX = 9 0.354	12 15 18 24 0.470 0.590 0.700 0.945

Seco-Capto™ – Utensili esterni



C4	C	F	I	R	- 27	050	- 03
1	2	3	4	5	6	7	8

1. Dimensione Seco-Capto™	2. Bloccaggio inserto	3. Angolo di regolazione utensili
<p>C3 = 32 mm C4 = 40 mm C5 = 50 mm C6 = 63 mm</p>	<p>C</p>	<p>α G = 0° R = 15° T = 30° S = 45° W = 60° K = 75° F = 90° B = 105° E = 120° D = 135°</p>
4. Profondità di tornitura/scanalatura massima	5. Versione	
<p>E = 1,0 x CW F = 1,5 x CW G = 2,0 x CW H = 2,5 x CW I = 3,0 x CW J = 3,5 x CW K = 4,0 x CW</p>	<p>L = 4,5 x CW M = 5,0 x CW N = 5,5 x CW O = 6,0 x CW S = 8,0 x CW T = 8,5 x CW Z = 12,5 x CW</p> <p>X = Speciale</p>	<p>R L</p>
6. Dimensione WF	7. Dimensione LF	8. Dimensione sede
<p>27 = 27 mm 35 = 35 mm 45 = 45 mm ecc.</p>	<p>12 = 12 mm 16 = 16 mm 20 = 20 mm ecc.</p>	<p>03 = 2,3 mm 04 = 3,1 mm 05 = 4,1 mm 06 = 5,1 mm 08 = 6,8 mm 1902 = 1,6 mm 2802 = 1,6 mm ecc.</p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

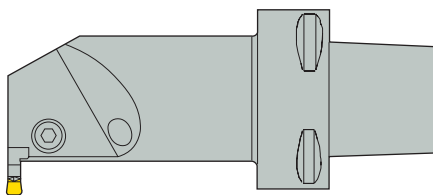
Accessori e
ricambi

Seco-Capto™ – Utensili per interni e unità di tornitura GL modulari

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



C4	C	G	G	R	- 25	090	- 03
1	2	3	4	5	6	7	8

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

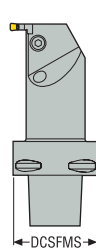
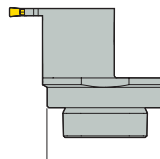

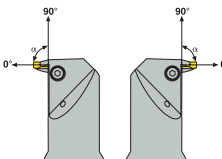

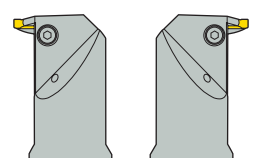
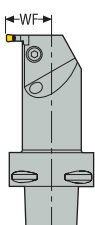
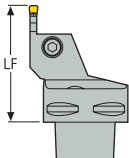

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

1. Seco-Capto™ e dimensione GL	2. Bloccaggio inserto	3. Angolo di regolazione utensili
 <p>C3 = 32 mm C4 = 40 mm C5 = 50 mm C6 = 63 mm</p>  <p>GL25 = 25 mm GL32 = 32 mm GL40 = 40 mm GL50 = 50 mm</p>	 <p>C</p>	 <p>α G = 0° R = 15° T = 30° S = 45° W = 60° K = 75° F = 90° B = 105° E = 120° D = 135°</p>
4. Profondità di tornitura/scanalatura massima	5. Versione	6. Dimensione WF
 <p>E = 1,0 x CW F = 1,5 x CW G = 2,0 x CW H = 2,5 x CW I = 3,0 x CW J = 3,5 x CW K = 4,0 x CW</p> <p>L = 4,5 x CW M = 5,0 x CW N = 5,5 x CW O = 6,0 x CW S = 8,0 x CW T = 8,5 x CW Z = 12,5 x CW</p> <p>X = Speciale</p>	 <p>R L</p>	 <p>WF</p> <p>12 = 12 mm 16 = 16 mm 20 = 20 mm ecc.</p>
7. Dimensione LF	8. Dimensione sede	
 <p>LF</p> <p>065 = 65 mm 075 = 75 mm 080 = 80 mm ecc.</p>	 <p>1303 = 2,4 mm 1304 = 3,4 mm 03, 1603 = 2,3 mm 04, 1604 = 3,1 mm 05, 1605 = 4,1 mm 06, 1606 = 5,1 mm 1902 = 1,6 mm ecc.</p>	

Utensili esterni



C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

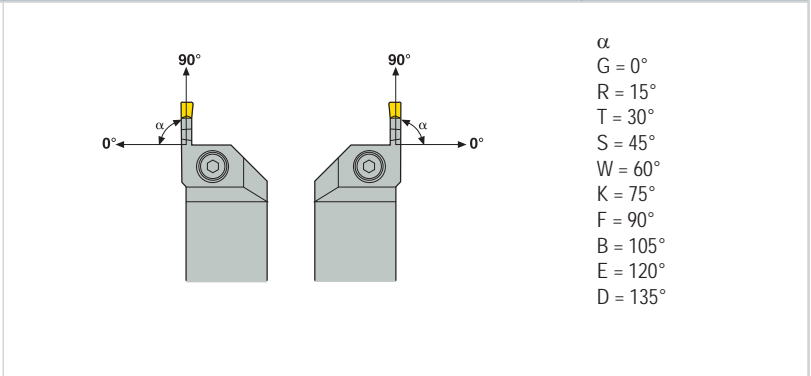
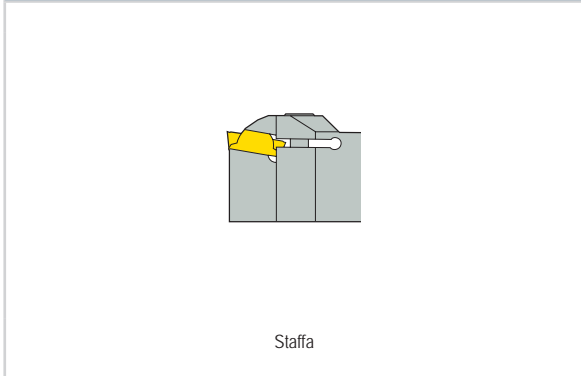
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

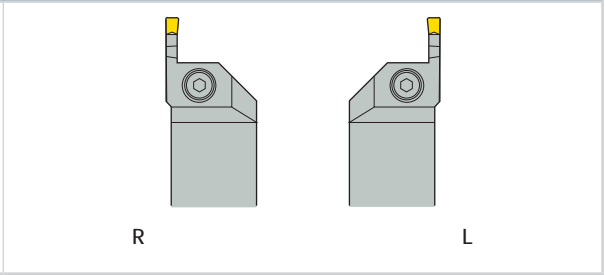
Accessori e
ricambi

1. Bloccaggio inserto 2. Angolo di regolazione utensili

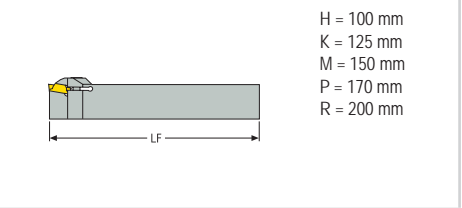
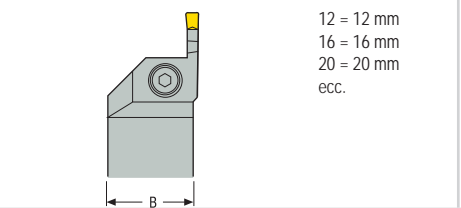
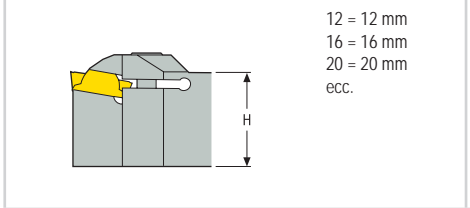


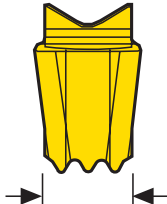
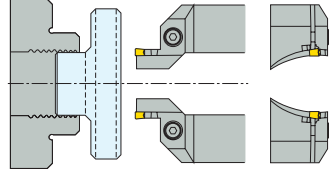
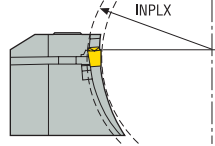
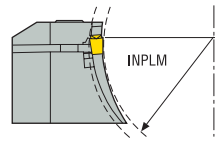
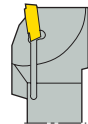
3. Profondità di tornitura/scanalatura massima 4. Versione

E = 1,0 x CW F = 1,5 x CW G = 2,0 x CW H = 2,5 x CW I = 3,0 x CW J = 3,5 x CW K = 4,0 x CW L = 4,5 x CW	M = 5,0 x CW N = 5,5 x CW O = 6,0 x CW P = 6,25 x CW S = 8,0 x CW T = 8,5 x CW Z = 12,5 x CW X = Speciale
--	--



5. Altezza stelo 6. Larghezza stelo 7. Lunghezza utensile



Generica ISO Guida alla tornitura	8. Dimensione sede	9. Direzione della curva tangenziale
Generica ISO Utensili per tornitura	 <p>Dimensione sede</p> <p>1303 = 2,4 mm 1304 = 3,4 mm 1603 = 2,3 mm 1604 = 3,1 mm 1605 = 4,1 mm 1606 = 5,1 mm 1902 = 1,6 mm 2802 = 1,6 mm 3008 = 6,8 mm ecc.</p>	 <p>L R</p> <p>Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale</p>
Generica ISO Inseriti per tornitura	10. Diametro massimo	11. Diametro minimo
Steadyline®	<p>100 mm (INPLX)</p>  <p>INPLX</p> <p>Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale</p>	<p>070 = 70 mm (INPLM)</p>  <p>INPLM</p> <p>Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale</p>
MDT	12. Modifica dell'attacco	13. Sistemi di raffreddamento
Mini-Shaft™	 <p>RB = Lama rinforzata per il diametro specificato</p>	<p>JET = Jetstream Tooling® JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato</p> <p>Informazioni aggiuntive per la lavorazione assiale</p>
Scanalatura		
Troncatura		
X4		
Adattatori Unità di bloccaggio		
Accessori e ricambi		

Utensili interni



A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Tipo di utensili	2. Diametro stelo
<p>A = Acciaio con condotto del refrigerante</p> <p>S = Acciaio integrale</p> <p>E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante</p> <p>* Brasato o equivalente</p>	<p>12 = 12 mm 20 = 20 mm 25 = 25 mm ecc.</p>

3. Lunghezza utensile
<p>K = 125 mm L = 140 mm M = 150 mm N = 160 mm P = 170 mm</p> <p>Q = 180 mm R = 200 mm S = 250 mm T = 300 mm U = 350 mm</p> <p>V = 400 mm</p>

4. Bloccaggio inserto	5. Angolo di regolazione utensili
<p>C</p>	<p> α G = 0° R = 15° T = 30° S = 45° W = 60° K = 75° F = 90° B = 105° E = 120° D = 135° </p>

6. Profondità di tornitura/scanalatura massima	7. Versione	8. Dimensione sede
<p> E = 1,0 x CW F = 1,5 x CW G = 2,0 x CW H = 2,5 x CW I = 3,0 x CW J = 3,5 x CW K = 4,0 x CW L = 4,5 x CW M = 5,0 x CW N = 5,5 x CW O = 6,0 x CW S = 8,0 x CW T = 8,5 x CW Z = 12,5 x CW X = Speciale </p>	<p>R L</p>	<p> 1303 = 2,4 mm 1304 = 3,4 mm 1603 = 2,3 mm 1604 = 3,1 mm 1605 = 4,1 mm 1606 = 5,1 mm 1902 = 1,6 mm 2802 = 1,6 mm </p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

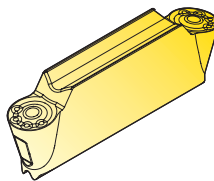
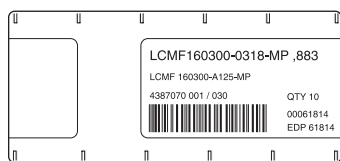
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserti



L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

Steadyline®	1. Forma	2. Angolo di spoglia frontale
MDT	<p>L</p> <p>Rettangolare</p>	<p>C = 7°</p>

3. Tolleranze									
Classe di tolleranza	Tolleranze: mm/pollici			Per larghezza inserto, CW mm					
	CW	RE	LIG	2	3	4	5	6	8
G	0,025/0.001	0,025/0.001	0,040/0.0016		•	•	•	•	•
M	0,050/0.0020	0,050/0.0020	0,080/0.0032	•	•	•	•	•	•

4. Tipo di inserto					
R		Tagliante monolaterale con formatruciolo	N		Tagliante monolaterale senza formatruciolo
F		Tagliante bilaterale con formatruciolo	A		Tagliante bilaterale senza formatruciolo

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

5. Sporgenza inserto	6. Larghezza utile inserto
	Dimensione sede

7. Raggio di punta	8. Larghezza inserto																				
<table border="0"> <tr> <td>M0,00</td> <td>= Tondo</td> </tr> <tr> <td>01</td> <td>= 0,1 mm</td> </tr> <tr> <td>02</td> <td>= 0,2 mm</td> </tr> <tr> <td>04</td> <td>= 0,4 mm</td> </tr> <tr> <td>08</td> <td>= 0,8 mm</td> </tr> </table>	M0,00	= Tondo	01	= 0,1 mm	02	= 0,2 mm	04	= 0,4 mm	08	= 0,8 mm	<table border="0"> <tr> <td>0200</td> <td>= 2,0 mm</td> </tr> <tr> <td>0300</td> <td>= 3,0 mm</td> </tr> <tr> <td>0400</td> <td>= 4,0 mm</td> </tr> <tr> <td>0500</td> <td>= 5,0 mm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>ecc.</td> </tr> </table>	0200	= 2,0 mm	0300	= 3,0 mm	0400	= 4,0 mm	0500	= 5,0 mm		ecc.
M0,00	= Tondo																				
01	= 0,1 mm																				
02	= 0,2 mm																				
04	= 0,4 mm																				
08	= 0,8 mm																				
0200	= 2,0 mm																				
0300	= 3,0 mm																				
0400	= 4,0 mm																				
0500	= 5,0 mm																				
	ecc.																				

9. Versione	
R	L

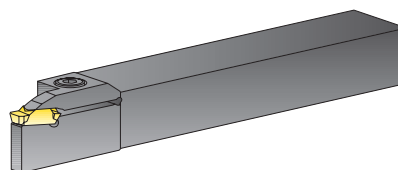
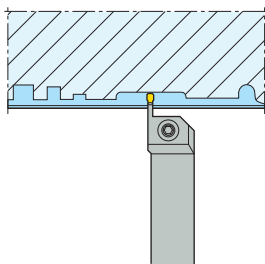
10. Codice del tipo di inserto; per ulteriori informazioni, vedere le pagine 710	
FT = Formatruciolo per tornitura di precisione	FG = Per anelli elastici
FTR/L = Versione destra o sinistra con angolo di regolazione specificato, per troncatura	DY = Per O-ring dinamici
MT = Formatruciolo per tornitura media	ST = Per O-ring statici
MG = Formatruciolo per scanalatura media	D76 = Per filettatura in sottosquadro
MC = Formatruciolo per taglio medio	R = Per raggio
MCR/L = Versione destra o sinistra con angolo di regolazione specificato, per troncatura	A55/A60 = Per filettatura
GG = Formatruciolo per scanalatura media	G55/G60
GS = Formatruciolo per scanalatura rettificata	ISO
MP = Formatruciolo per profilatura media	
RP = Formatruciolo per profilatura di precisione e media	

Generica ISO Guida alla tornitura
 Generica ISO Utensili per tornitura
 Generica ISO Inserti per tornitura
 Steadylin®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Scanalatura
 Troncatura
 X4
 Adattatori Unità di bloccaggio
 Accessori e ricambi

Utensili

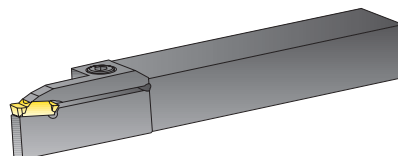
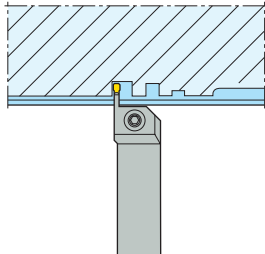
CFIR/L – Prima scelta

- Per tornitura, profilatura e scanalatura esterne
- La massima profondità di taglio è 3 x la larghezza inserto (può essere limitata da inserti bitaglianti)
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti



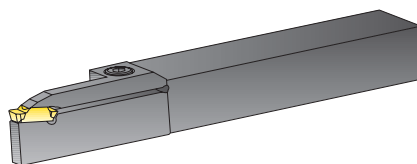
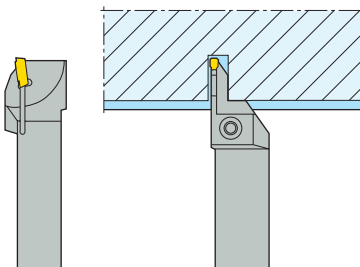
CFMR/L – Versione lunga

- Per tornitura, profilatura e scanalatura esterne
- La massima profondità di taglio è 5 x la larghezza inserto
- Devono essere impiegati inserti monotaglianti (CFMR/L, CFSR/L)
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 28 – Per impiego universale
- Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti



CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Versione extra lunga, da 6 x a 12,5 x larghezza inserto

- Per scanalatura e troncatura
- Devono essere impiegati inserti monotaglianti (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 19 – Per lavorazioni di componenti piccoli
- Dimensione 28 – Per impiego universale



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

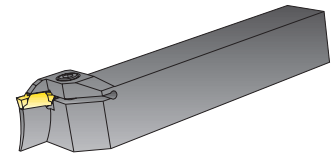
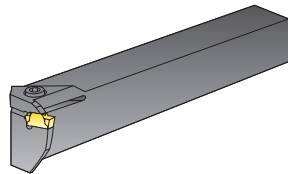
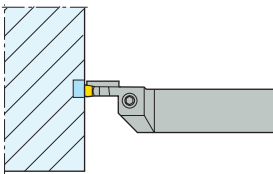
Accessori e
ricambi

CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Lavorazioni assiali

- Per tornitura, profilatura e scanalatura assiali
- La massima profondità di taglio è 3-6 x la larghezza inserto (può essere limitata da inserti bitaglianti)
- Questi utensili necessitano che il primo taglio venga effettuato all'interno di due specifici diametri (vedere la chiave di codifica)
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti

CGIR

CFIL

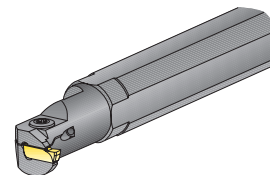
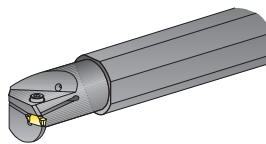
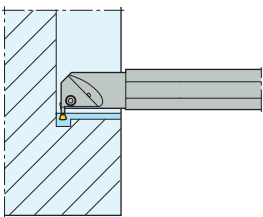


CG.IR/L – Lavorazioni interne

- Per tornitura, profilatura e scanalatura interne
- La massima profondità di lavoro è 1-3,5 x la larghezza inserto per la dimensione 13
- La massima profondità di lavoro è 3 x la larghezza inserto per la dimensione 16
- La massima profondità di lavoro è 2,5-3,5 x la larghezza inserto per la dimensione 19
- Canale per adduzione refrigerante
- Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 19 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro

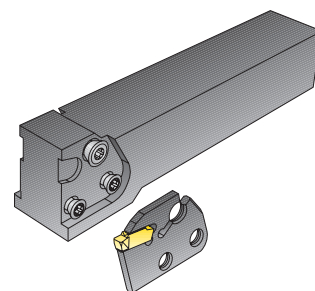
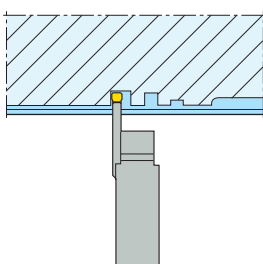
MDT16

MDT13



Lame monolaterali

- Utensile con sede lama sia destra che sinistra
- Dimensione 16 – Per impiego universale



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

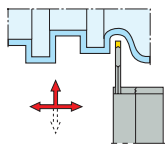
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
 Generica ISO Utensili per tornitura
 Generica ISO Inserti per tornitura
 Steadyline®
 MDT
 Mini-Shaft™
 Scanalatura
 Troncatura
 X4
 Adattatori Unità di bloccaggio
 Accessori e ricambi

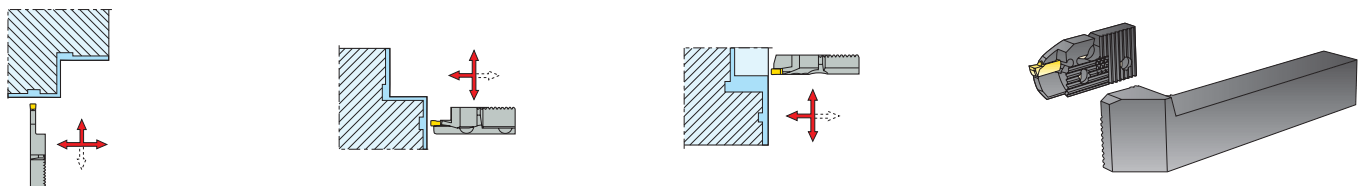
Lame bilaterali

- Da usarsi su blocchi portalama 150.10 standard
- Dimensione 16 – Per troncatura



Utensili modulari, assiali/radiali

- Per tornitura, profilatura e scanalatura assiali
- La massima profondità di taglio è 3-6 x la larghezza inserto (può essere limitata da inserti bitaglianti)
- Questi utensili necessitano che il primo taglio venga effettuato all'interno di due specifici diametri (vedere la chiave di codifica)
- Dimensione 16 – Per impiego universale
- Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti



MDT – Inserti

LCMF – Prima scelta

Bitagliente
Economia (due taglienti)
Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro e frontalmente di piccoli diametri
Dimensione 16 – Per impiego universale
Dimensione 19 – Per lavorazioni di componenti piccoli
Dimensione 28 – Per impiego universale
Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti

MDT13



MDT16
MDT30



MDT19
MDT28



LCMR

Monotagliente
Flessibilità
Consente maggiori profondità di cava
Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro e frontalmente di piccoli diametri
Dimensione 16 – Per impiego universale
Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti

MDT13



MDT16
MDT30



LCG.

Applicazioni speciali
Profili standard ed a richiesta
Mono o bitagliente
Con o senza formatriciolo

Dimensione 13 – Per lavorazione in fori di piccolo diametro e frontalmente di piccoli diametri
Dimensione 16 – Per impiego universale
Dimensione 30 – Per lavorazioni pesanti



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura









Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	FT (tornitura accurata)	FT 19 e 28 (tornitura accurata)
	<p>Per tornitura di precisione Per scanalature profonde</p> 	<p>Per troncatura Per scanalature profonde</p> 
Generica ISO Utensili per tornitura		
Generica ISO Inserti per tornitura	MT (tornitura media)	MG (scanalatura media)
	<p>Per tornitura media Per scanalature profonde</p> 	<p>Per tornitura media Per scanalature profonde Per troncatura</p> 
Steadyline®		
MDT	MC (troncatura media)	GG (scanalatura, tagliente protetto)
	<p>Per troncatura di tubi e di barre di piccolo diametro Per scanalature profonde</p> 	<p>Formatrucciolo rettificato Per scanalatura media, complemento ad FT per scanalature di precisione</p> 
Mini-Shaft™		
Scanalatura	GS (scanalatura, tagliente affilato)	A55/A60, G55/G60, ISO
	<p>Tagliente affilato Per scanalatura di precisione di materiali non ferrosi e superleghe Scanalature di precisione</p> 	<p>Per filettatura</p> 
Troncatura		
X4	MP (profilatura media)	RP (profilatura tonda)
	<p>Per media profilatura Per media tornitura</p> 	<p>Per profilatura media e di precisione, tornitura e scanalatura Inserto rettificato Per superleghe, leghe di titanio e materiali non ferrosi</p> 
Adattatori Unità di bloccaggio		
Accessori e ricambi		

Qualità		
CP200		Qualità micrograna dura con rivestimento PVD ed elevata resistenza all'usura; indicata per scanalatura, troncatura e profilatura di superleghe, leghe di titanio e acciai temprati. Un'alternativa più resistente all'usura rispetto alla qualità 890. (Ti,Al)N + TiN
CP500		Qualità micrograna con rivestimento PVD tenace e versatile, per operazioni di scanalatura di una vasta gamma di materiali. Scelta universale. (Ti,Al)N + TiN
CP600		Qualità a grana fine con rivestimento PVD molto resistente per scanalatura profonda e troncatura a velocità di taglio da basse a moderate. Particolarmente adatta per scanalatura profonda e in tagli interrotti. Alternativa più resistente a CP500. (Ti,Al)N + TiN
TGH1050		Qualità supermicrograna estremamente resistente all'usura, progettata per componenti in acciaio costituite da parti temprate e non così come per materiali da lavorare generici come superleghe e ghisa; grazie alla notevole tenacità del tagliente, offre anche prestazioni elevate in tagli interrotti e asportazione su superfici dure. Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N
TGK1500		Qualità dura resistente all'usura, con rivestimento CVD Duratomic® per scanalatura e profilatura di ghisa grigia e ghisa nodulare. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃
TGP25		Qualità con rivestimento CVD Duratomic® resistente all'usura; per scanalatura, tornitura e profilatura di acciai ad alte velocità di taglio. Ti(C,N) + Al ₂ O ₃
883		Qualità dura non rivestita, indicata per scanalatura, troncatura e profilatura di superleghe, leghe di titanio, acciai temprati e materiali non ferrosi.
890		Qualità micrograna non rivestita e molto resistente all'usura, indicata per scanalatura e profilatura di superleghe, leghe di titanio, acciai temprati e materiali non ferrosi. Alternativa più resistente all'usura rispetto alla qualità 883.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

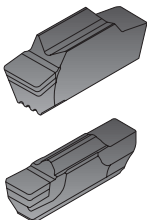
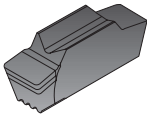
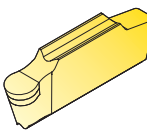
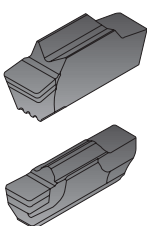
Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Qualità, PCBN	
<p>Generica ISO Guida alla tornitura</p> <p>Generica ISO Utensili per tornitura</p> <p>Generica ISO Inserti per tornitura</p> <p>Steadyline®</p> <p>MDT</p>	<p>CBN010</p>  <p>Inserti monotalgenti con placchetta brasata, per la lavorazione di acciai temprati e di superleghe a base Ni.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 50% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiC.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>
<p>Steadyline®</p>	<p>CBN170</p>  <p>Inserti monotalgenti con placchetta brasata, per la lavorazione di superleghe a base Ni.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 65% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN+SiCw.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>
<p>MDT</p>	<p>CBN170C</p>  <p>Inserti monotalgenti con placchetta brasata, per la lavorazione di superleghe a base Ni.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 65% di cBN con dimensione media della grana di 2 µm e legante ceramico TiCN+SiCw.</p> <p>Rivestimento: (Ti,Si)N</p>
<p>Mini-Shaft™</p> <p>Scanalatura</p>	<p>CBN200</p>  <p>Inserti monotalgenti con placchetta brasata, per la lavorazione di ghisa perlittica ed acciai temprati.</p> <p>Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al.</p> <p>Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>

Raccomandazioni per l'applicazione

Condizioni facili: superfici pre-lavorate, gole poco profonde, ecc.
Condizioni difficili: superfici ruvide, gole profonde, ecc.

Al centro		Tubi	
Condizioni facili	Condizioni difficili	Condizioni facili	Condizioni difficili
FT TGP25	MC CP600	MT TGP25	MT TGP25
FT CP500	MC CP600	MT TGP25	MT TGP25
MT TGK1500	MT CP500	MT TGK1500	MT TGP25
MT 883	MT CP500	MT 883	MT CP500
MT 883	MT CP500	MT 883	MT CP500
S-LF CBN10 CBN010	S-LF CBN200	S-LF CBN10 CBN010	S-LF CBN200

Qualità MDT – Secolor

La tabella sottostante mostra l'area di applicazione delle qualità disponibili per il programma MDT.
Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

	P					M					K					N				S				H					
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
TGP25																													
TGK1500																													
TGH1050																													
CP200																													
CP500																													
CP600																													
890																													
883																													
CBN010																													
CBN170																													
CBN170C																													
CBN200																													

Inserti per applicazioni standard

Programma standard				
LCGA bitagliante (MDT13) LCGN monotagliante (MDT16)				
FG – Per anelli elastici	DY – Per O-ring dinamici	R – Per scanalature raggiate	D76 – Per gole di scarico filettature	ST – Per O-ring statici

Controllare il posizionamento dell'utensile prima di impiegare questi inserti.

- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi

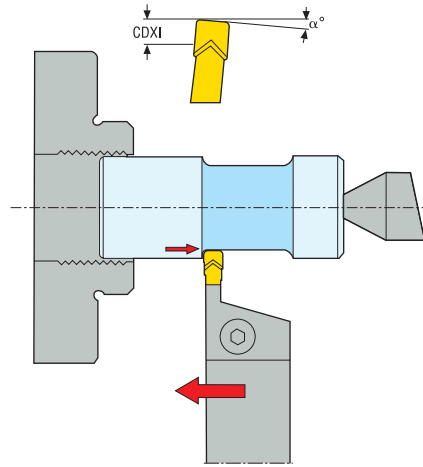
Principi

Principi

In tornitura, le forze assiali flettono l'utensile generando il necessario angolo di disimpegno.

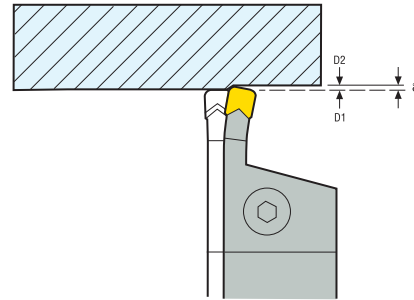
Questo angolo dipende da:

- Avanzamento
- Profondità di taglio
- Sporgenza utensile
- Larghezza inserto
- Velocità di taglio
- Materiale in lavorazione



La flessione dell'utensile che si genera durante la tornitura provoca una piccola variazione della lunghezza dell'utensile stesso. Questo causa una variazione del diametro del pezzo tornito.

La variazione esatta può essere determinata con una semplice prova su un pezzo di prova. Eseguire prima una scanalatura radiale e poi una tornitura sullo stesso diametro. Misurare i diametri risultanti ed impiegare la formula per calcolare il fattore di compensazione.



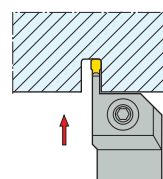
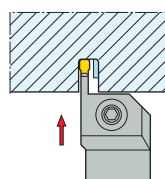
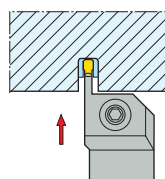
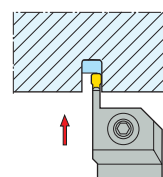
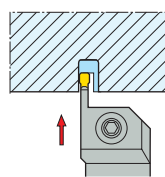
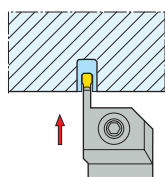
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Suggerimenti tecnici

I seguenti suggerimenti sono utili per ottimizzare la lavorazione in considerazione del formatruciolo, delle forze di taglio e della durata.

Lavorazione di scanalature profonde

- Effettuare una scanalatura centrale pari alla metà della profondità massima consentita dall'utensile.
- Allargare la scanalatura su entrambi i lati alla stessa profondità.
- Creare una scanalatura centrale a profondità completa.
- Allargare la scanalatura su entrambi i lati alla profondità completa.
- Impiegare solo avanzamenti di lavoro (anche in fase di uscita).



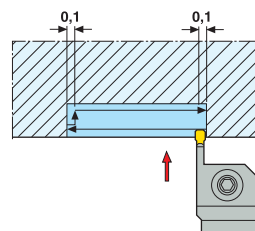
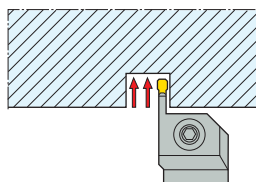
Sgrossatura di un recesso

Se la profondità è maggiore della larghezza

- Eseguire passate progressive fino al diametro richiesto.
- Incrementare longitudinalmente all'asse di rotazione di una quota pari alla larghezza inserto – 2 volte il raggio inserto, in modo da ottenere una superficie regolare.
- Impiegare solo avanzamenti di lavoro (anche in fase di uscita).

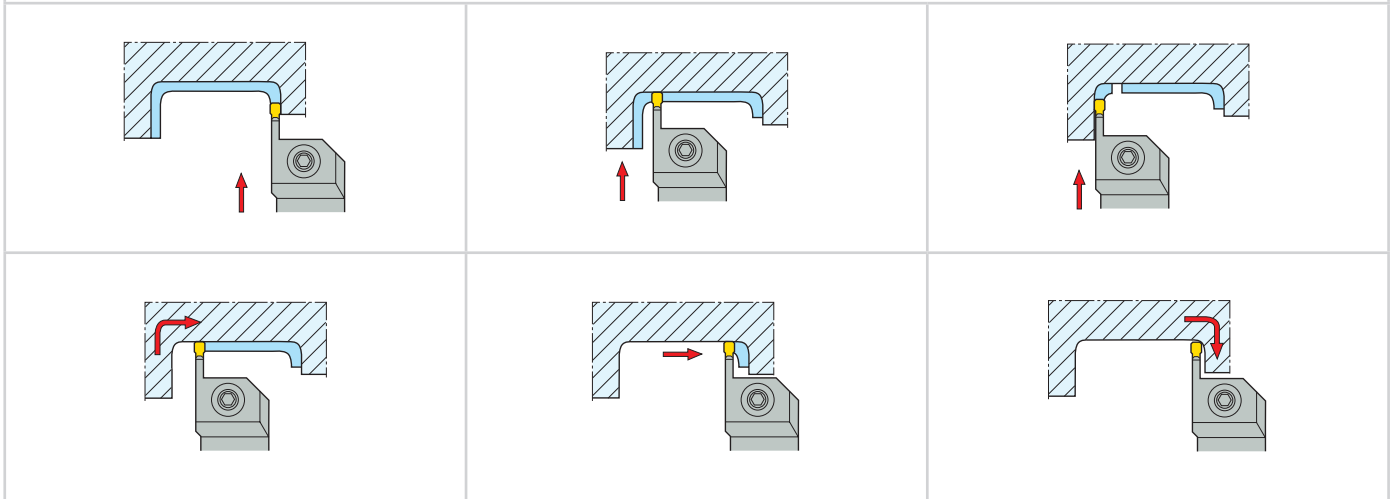
Se la larghezza è maggiore della profondità

- Iniziare con una penetrazione ad una estremità.
- Usare passate alternate con penetrazione alla fine della passata.
- Dopo la tornitura e prima della successiva penetrazione, rilasciare la flessione subita dall'utensile (invertire l'avanzamento – 0,1 mm e riposizionare).



Finitura di un recesso con raggio o smusso

- Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.
- Creare una scanalatura alla profondità richiesta in corrispondenza della fine del raggio o dello smusso.
- Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.
- Lavorare il raggio o lo smusso.
- Tornire il diametro fino al raggio o allo smusso (ricordare di compensare la flessione utensile).
- Lavorare il raggio o lo smusso.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

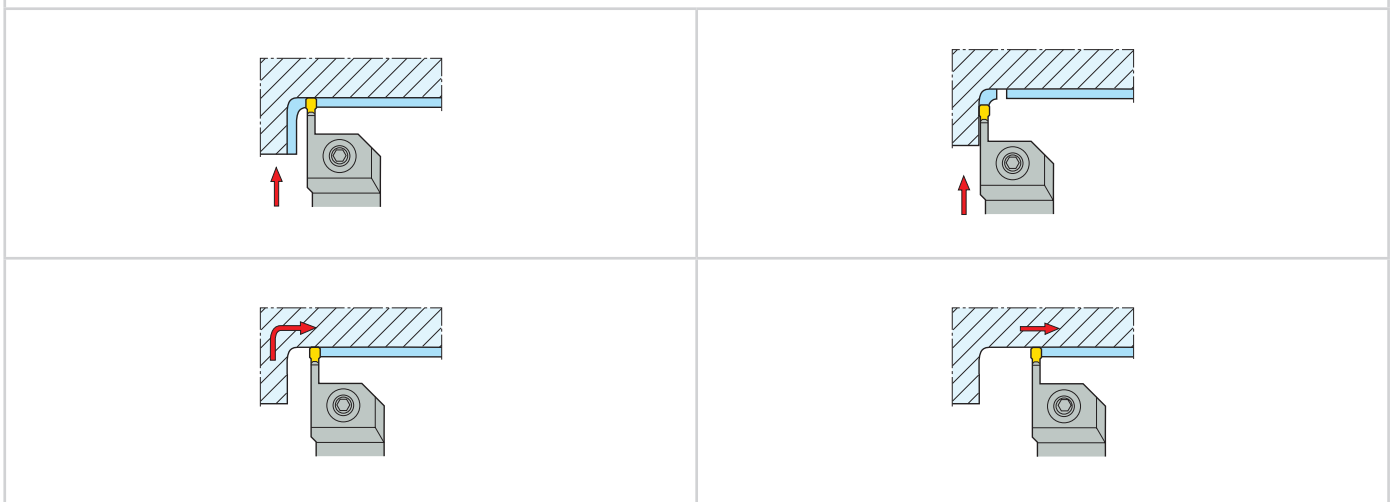
Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Lavorazione di un ampio raggio o smusso

- Creare una scanalatura alla profondità richiesta in corrispondenza della fine del raggio o dello smusso.
- Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.
- Lavorare il raggio o lo smusso.
- Tornire il diametro partendo dalla scanalatura realizzata (ricordare di compensare la flessione utensile).



Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Tecnica per evitare la formazione dell'anello

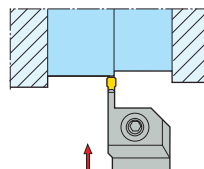
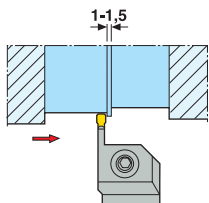
La tornitura verso l'estremità di un componente o verso un recesso può provocare la formazione di un anello.

Per evitare che accada:

- Interrompere l'operazione di tornitura 1,0–1,5 mm prima dell'estremità.
- Lavorare radialmente fino al diametro richiesto.

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

Generica ISO
 Inserti
 per tornitura



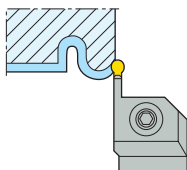
Steadyline®

Profilatura con inserti tonde

- La profondità di taglio non deve essere superiore a 0,4 volte il diametro inserto.
- Non è necessario generare una flessione dell'utensile per avere un angolo di disimpegno.

MDT

Mini-Shaft™



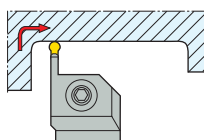
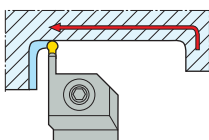
Scanalatura

Sgrossatura di un recesso con inserti tonde

- Lavorare radialmente fino al raggio o allo smusso.
- Copiare il raggio.
- Tornire il pezzo fino al raggio o smusso sull'altro lato.
- Lavorare radialmente l'altro lato e copiare il raggio o smusso.

Troncatura

X4



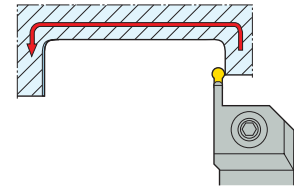
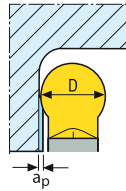
Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

Accessori e
 ricambi

Finitura di un recesso con inserti tondi

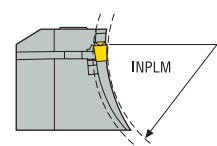
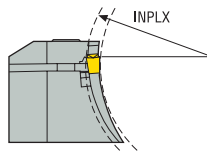
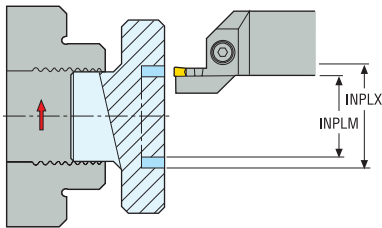
- Eseguire la finitura in una sola passata.
- Verificare sulla tabella la profondità massima di lavoro consentita per l'operazione di finitura in uscita radiale.

D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40



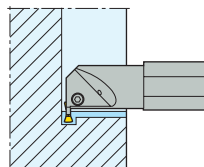
Lavorazione assiale

- Nelle lavorazioni assiali, l'utensile deve essere adatto alla cava da realizzare.
- I diametri realizzabili minimo e massimo si possono dedurre dal codice dell'utensile (vedere chiavi di codifica).
- Il diametro misurato sullo spigolo esterno del tagliente (INPLX) determina il massimo diametro della penetrazione iniziale.
- Il diametro misurato sullo spigolo interno del tagliente (INPLM) determina il minimo diametro della penetrazione iniziale.
- Questo vale solo per la cava iniziale. Le eventuali operazioni di tornitura successive non sono soggette a questa restrizione se si lavora verso il centro.



Lavorazioni interne

- In generale, può essere impiegata la stessa tecnica valida per le lavorazioni esterne.
- Nelle lavorazioni in fori ciechi potrebbero verificarsi problemi di evacuazione truciolo. Per evitare questo problema, cominciare la lavorazione sul fondo del foro e quindi avanzare verso l'esterno.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Utensili modulari

Calcolo delle dimensioni dopo il montaggio

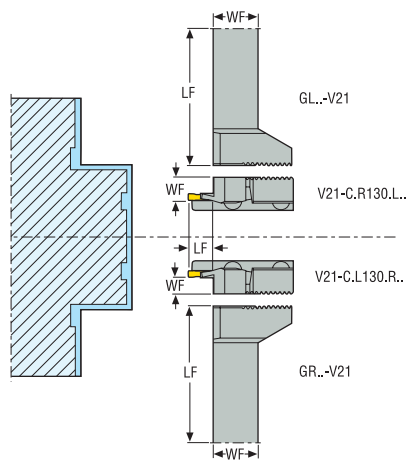
Esempio, versione sinistra (L):

– Portalama GL (alternativa Seco-Capto™ GL).

– Lama tipo V21-C.R130.L..

$LF = LF \text{ portalama} + WF \text{ lama}$

$WF = WF \text{ portalama} + LF \text{ lama}$



Esempio, versione destra (R):

– Portalama GR (alternativa Seco-Capto™ GR).

– Lama tipo V21-C.L130.R..

$LF = LF \text{ portalama} + WF \text{ lama}$

$WF = WF \text{ portalama} + LF \text{ lama}$

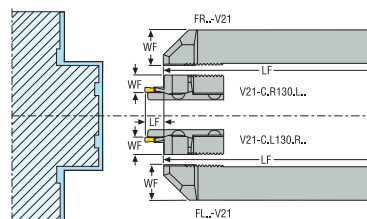
Esempio, versione destra (R):

– Portalama FR (alternativa Seco-Capto™ FR).

– Lama tipo V21-C.R130.L..

$LF = LF \text{ portalama} + LF \text{ lama}$

$WF = WF \text{ portalama} + WF \text{ lama}$



Esempio, versione sinistra (L):

– Portalama FL (alternativa Seco-Capto™ FL).

– Lama tipo V21-C.L130.R..

$LF = LF \text{ portalama} + LF \text{ lama}$

$WF = WF \text{ portalama} + WF \text{ lama}$



Calcolo delle dimensioni dopo il montaggio	
<p>Esempio, versione sinistra (L):</p> <ul style="list-style-type: none"> – Portalama FL (alternativa Seco-Capto™ FL). – Lama tipo V21-C.L130.L.. <p>LF = LF portalama + LF lama WF = WF portalama + WF lama</p>	
<p>Esempio, versione destra (R):</p> <ul style="list-style-type: none"> – Portalama FR (alternativa Seco-Capto™ FR). – Lama tipo V21-C.R130.R.. <p>LF = LF portalama + LF lama WF = WF portalama + WF lama</p>	
<p>Esempio, versione sinistra (L):</p> <ul style="list-style-type: none"> – Portalama A..FL (alternativa Seco-Capto™ A..FL). – Lama tipo V21-C.L130.L.. <p>LF = LF portalama + LF lama WF = WF portalama + WF lama</p>	
<p>Esempio, versione destra (R):</p> <ul style="list-style-type: none"> – Portalama A..FR (alternativa Seco-Capto™ A..FR). – Lama tipo V21-C.R130.R.. <p>LF = LF portalama + LF lama WF = WF portalama + WF lama</p>	
<p>Le barre A25R-F... possono entrare in un diametro minimo DCINN ≥ 25 mm. Le barre A32S-F... possono entrare in un diametro minimo DCINN ≥ 32 mm.</p>	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Calcolo delle dimensioni dopo il montaggio

Esempio, versione sinistra (L):

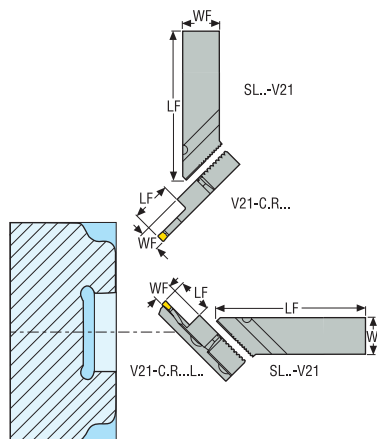
– Portalama SL (alternativa

Seco-Capto™ SL).

– Lama tipo V21-C.R....o V21-C.R....L.

$$LF = LF_{\text{portalama}} + 0,71 \times (WF_{\text{lama}} + LF_{\text{lama}})$$

$$WF = WF_{\text{portalama}} + 0,71 \times (LF_{\text{lama}} - WF_{\text{lama}})$$



Esempio, versione destra (R):

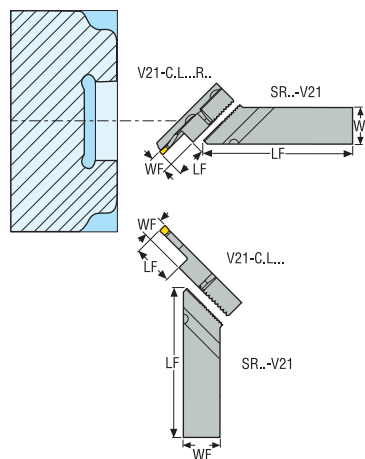
– Portalama SR (alternativa

Seco-Capto™ SR).

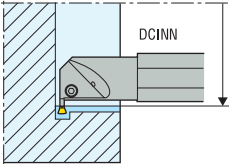
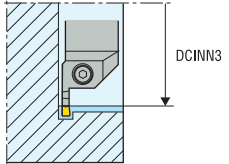
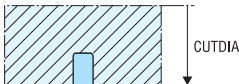
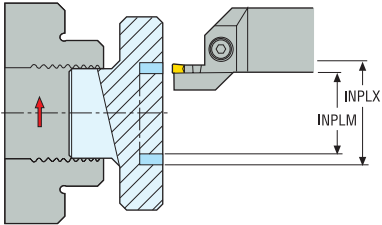
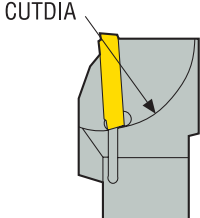
– Lama tipo V21-C.L....o V21-C.L....R.

$$LF = LF_{\text{portalama}} + 0,71 \times (WF_{\text{lama}} + LF_{\text{lama}})$$

$$WF = WF_{\text{portalama}} + 0,71 \times (LF_{\text{lama}} - WF_{\text{lama}})$$



Dimensioni relative all'uso dell'utensile

<p>DCINN</p> 	<p>DCINN3</p> 
<p>CUTDIA</p> 	<p>INPLM/INPLX</p> 
<p>CUTDIA ..RB</p> 	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

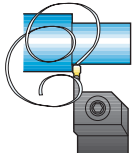
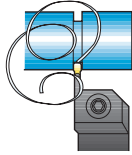
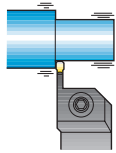
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Problemi di lavorazione

Problemi di lavorazione	
<p>Problemi di rottura truciolo in tornitura</p> 	<p>Aumentare l'avanzamento o la profondità di taglio. Impiegare inserti più stretti con raggi inferiori.</p>
<p>Problemi di rottura truciolo in scanalatura</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio. Aumentare l'avanzamento. Adottare cicli di rottura truciolo.</p>
<p>Vibrazioni</p> 	<p>Variare la velocità di taglio. Aumentare l'avanzamento. Diminuire la profondità di taglio. Migliorare la stabilità dell'utensile e del pezzo. Impiegare un inserto con raggio inferiore.</p>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

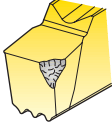
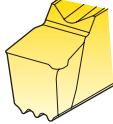
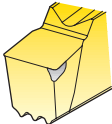
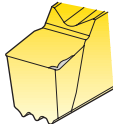
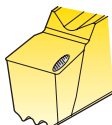
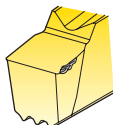
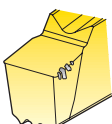
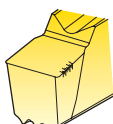
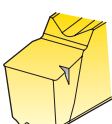
Troncatura

X4



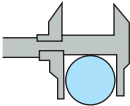
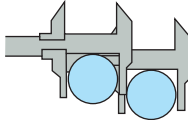

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Problemi di durata

Problemi di durata			
<p>Rottura inserto</p> 	<p>Diminuire l'avanzamento. Diminuire la profondità di taglio. Usare una qualità più tenace. Scegliere un inserto con raggio maggiore.</p>	<p>Deformazione plastica</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento. Usare refrigerante. Scegliere una qualità più resistente all'usura. Scegliere un inserto con raggio maggiore.</p>
<p>Rapida usura sul fianco</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio.</p>	<p>Formazione del tagliante di riporto</p> 	<p>Aumentare la velocità di taglio. Aumentare l'avanzamento. Non usare refrigerante.</p>
<p>Rapida usura a cratere</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento. Usare refrigerante. Scegliere una qualità più resistente all'usura.</p>	<p>Martellamento da truciolo</p> 	<p>Modificare l'avanzamento. Variare la profondità di taglio.</p>
<p>Scheggiature</p> 	<p>Aumentare la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento. Usare una qualità più tenace.</p>	<p>Usura a pettine</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento. Usare abbondante refrigerante o non usarlo affatto.</p>
<p>Usura ad intaglio</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento.</p>		

Particolari fuori tolleranza

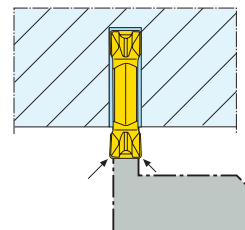
Particolari fuori tolleranza			
<p>Cattiva finitura superficiale</p> 	<p>Diminuire l'avanzamento. Aumentare la velocità di taglio. Diminuire la profondità di taglio. Usare refrigerante. Migliorare la stabilità dell'utensile e del pezzo.</p>	<p>Ortogonalità della sfacciatura non accurata</p> 	<p>La sfacciatura finale deve essere eseguita radialmente dall'esterno al centro.</p>
<p>Diametro fuori tolleranza</p> 	<p>Controllare il valore della compensazione lunghezza utensile. Diminuire la velocità di taglio. Scegliere una qualità più resistente all'usura.</p>	<p>Problemi di ripetibilità</p> 	<p>Mantenere costanti le condizioni di lavorazione. Controllare l'usura inserto.</p>
<p>Variazione di diametro</p> 	<p>Dopo la sgrossatura, l'utensile deve essere arretrato del valore di compensazione prima di procedere con la tornitura. Mantenere le condizioni di lavorazione costanti durante la tornitura.</p>		

- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi

Profondità di lavoro

Le profondità di lavoro sopra elencate possono essere limitate quando si usano inserti bitaglienti.

- L...13 = CDXI max 11
- L...16 = CDXI max 14
- L...19 = CDXI max 16
- L...28 = CDXI max 26
- L...30 = CDXI max 28



Valori di coppia per viti di serraggio

Vite	Nm	
L85011-T15P	5,0	Chiavi dinamometriche, vedere le pagine 1028-1029.
L85012-T15P	5,0	
L86015-T20P	6,0	
MC6S4..	4,0	
MC6S5..	6,0	
TCEI04..	3,5	
TCEI05..	6,0	
TCEI06..	8,0	
TCEI08..	10,0	
TCEI10..	15,0	

Raccomandazioni generali

- Usare avanzamenti medio-alti per operazioni di scanalatura generica.
- Usare avanzamenti medio-bassi per operazioni di scanalatura di precisione.
- Usare sempre avanzamenti di lavoro in uscita dalle gole anziché avanzamenti rapidi.
- Non usare profondità di taglio e avanzamenti troppo bassi in operazioni di finitura e semi-finitura.
- L'utensile deve subire una flessione appropriata. Le profondità di taglio e gli avanzamenti minimi sono illustrati nella tabella sotto indicata.
- Profilando con inserti tondi, non impiegare profondità di taglio superiori a 0,4 volte il diametro dell'inserto.
- Adottare parametri di taglio inferiori con utensili aventi $CDX \geq 5 \times CW$ perché la lunghezza extra li devia maggiormente.
- La sporgenza massima con utensili CGGR/L deve essere 3 x diametro utensile.

Profondità di taglio minima (a_p) ed avanzamento (f)

Inserti	Min a_p (mm)	Min f (mm)	Inserti	Min a_p (mm)	Min f (mm)
2-FT	0,15	0,04	5-FT	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	5-MT	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	5-MG	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	5-MC	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	6-FT	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	6-MT	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	6-MG	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	6-MC	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	8-FT	0,7	0,25

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

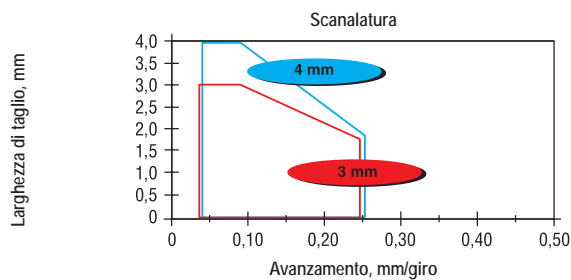
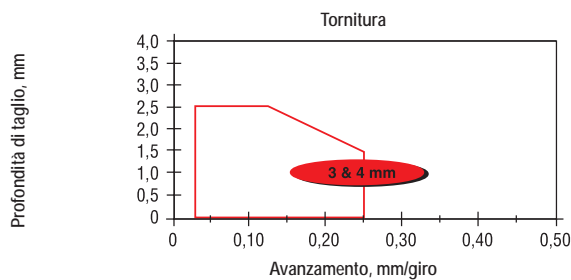
Accessori e
ricambi

Parametri di taglio ed avanzamenti raccomandati

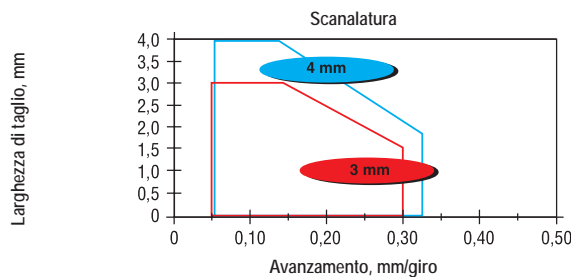
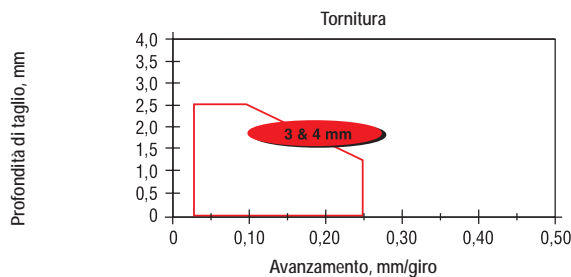
MDT 13

Le profondità di taglio e gli avanzamenti raccomandati per le differenti geometrie inserto sono indicati nelle seguenti tabelle.

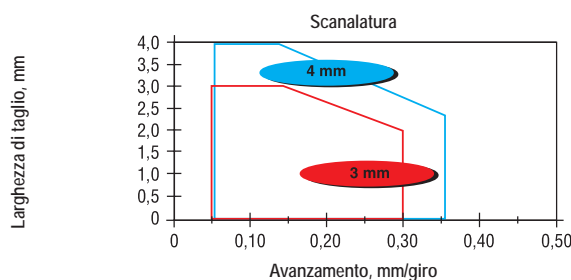
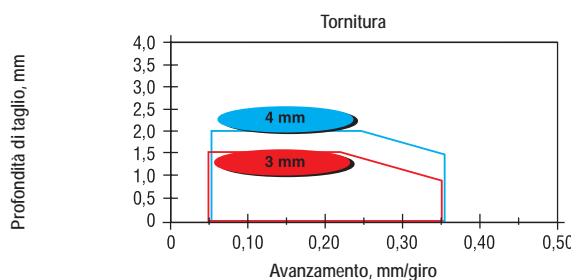
Geometria -FT



Geometria -MC



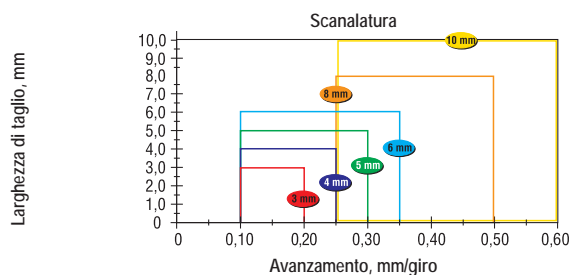
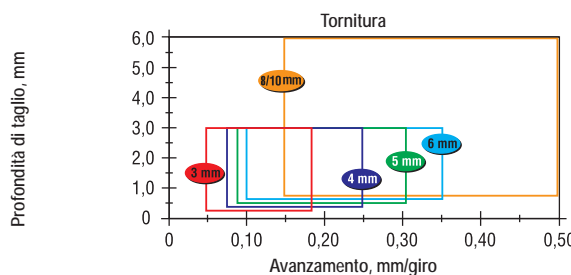
Geometria -MP



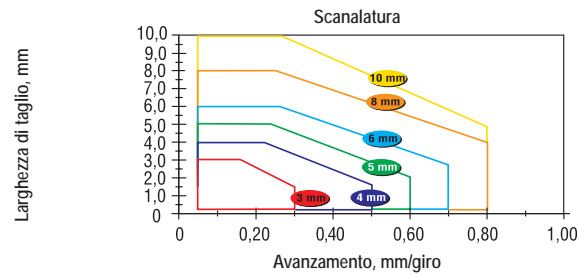
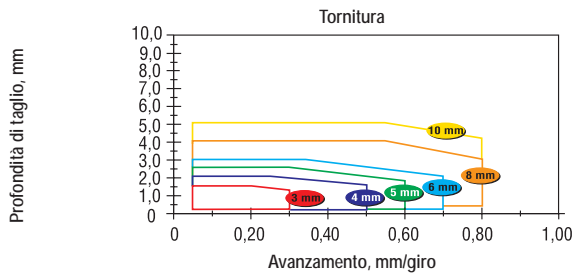
MDT 16 e 30

Le profondità di taglio e gli avanzamenti raccomandati per le differenti geometrie inserto sono indicati nelle seguenti tabelle.

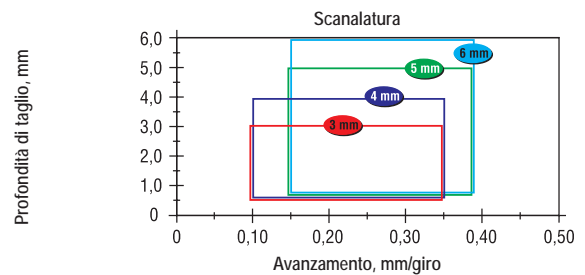
Geometria -FT



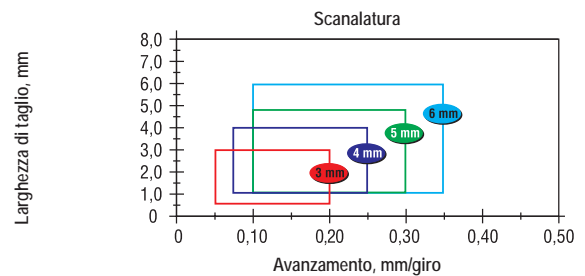
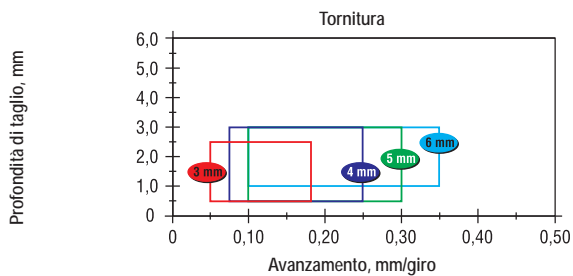
LCGF...RP



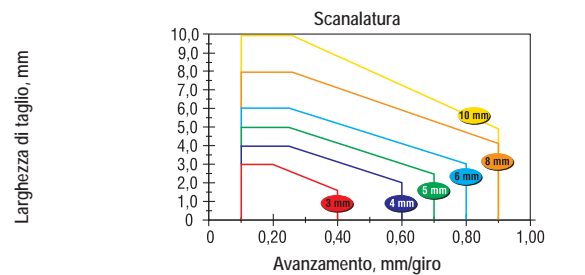
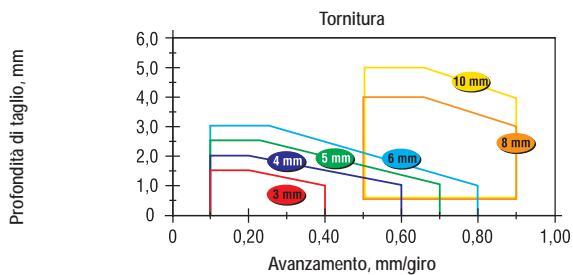
Geometria -MC



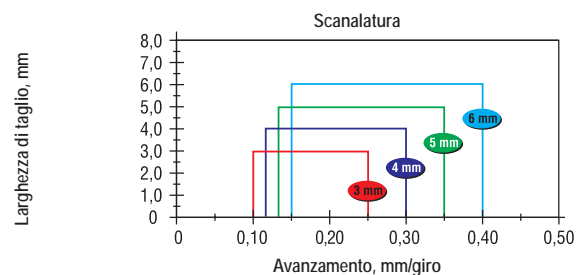
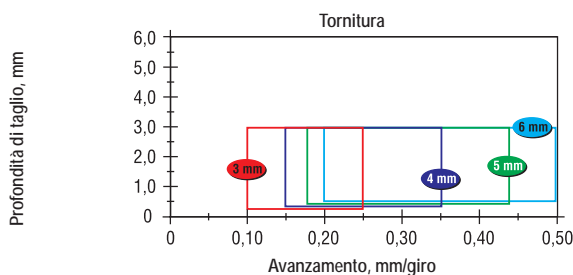
Geometria -MG



Geometria -MP



Geometria -MT



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseri
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

MDT 19 e 28

Le profondità di taglio e gli avanzamenti raccomandati per le differenti geometrie inserto sono indicati nelle seguenti tabelle.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

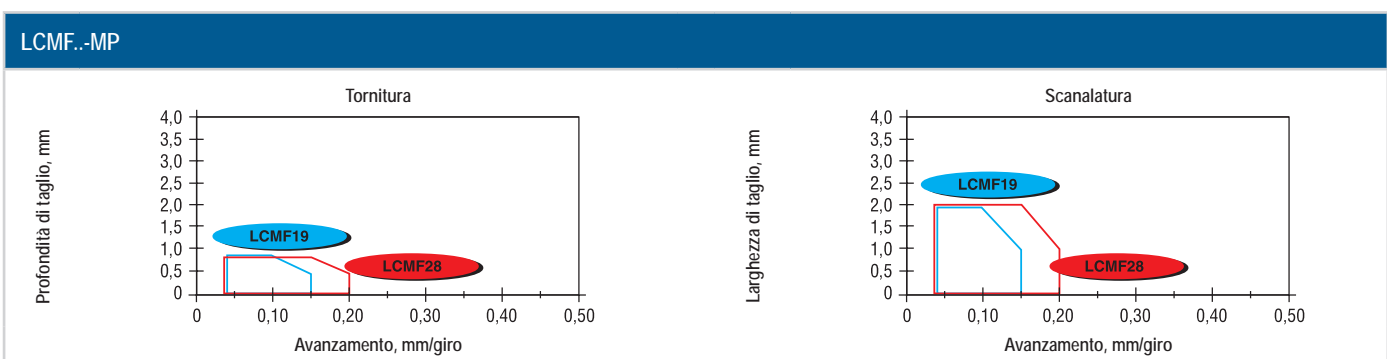
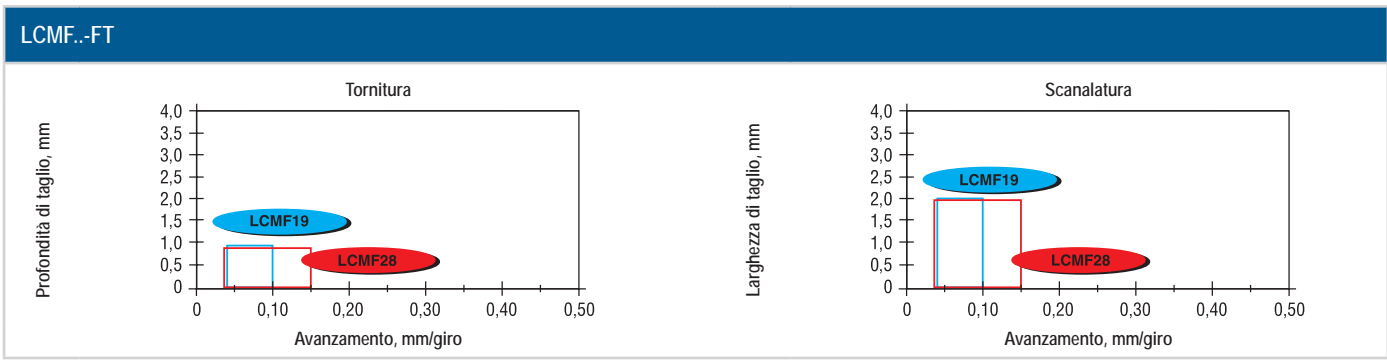
Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi



Qualità CP500

SMG		CW = 2 CW = 0.079		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236		CW = 8-10 CW = 0.315-0.394	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
P1	-FT CP500	0,085	235	0,16	185	0,19	175	0,26	150	0,36	130
		0.0034	770	0.0065	610	0.0075	570	0.010	490	0.014	425
P2	-FT CP500	0,085	230	0,16	180	0,19	170	0,26	145	0,36	125
		0.0034	750	0.0065	590	0.0075	560	0.010	475	0.014	410
P3	-FT CP500	0,085	200	0,15	160	0,18	150	0,25	130	0,34	110
		0.0034	660	0.0060	520	0.0070	490	0.010	425	0.013	360
P4	-FT CP500	0,080	175	0,15	140	0,18	130	0,24	115	0,34	100
		0.0032	570	0.0060	460	0.0070	425	0.0095	375	0.013	330
P5	-FT CP500	0,080	170	0,14	140	0,18	125	0,24	110	0,34	95
		0.0032	560	0.0055	460	0.0070	410	0.0095	360	0.013	310
P6	-FT CP500	0,080	190	0,14	155	0,17	145	0,24	125	0,32	110
		0.0032	620	0.0055	510	0.0065	475	0.0095	410	0.013	360
P7	-FT CP500	0,080	180	0,14	145	0,17	135	0,24	115	0,32	100
		0.0032	590	0.0055	475	0.0065	445	0.0095	375	0.013	330
P8	-FT CP500	0,085	165	0,15	135	0,18	125	0,25	110	0,34	95
		0.0034	540	0.0060	445	0.0070	410	0.010	360	0.013	310
P11	-FT CP500	0,080	175	0,14	140	0,17	130	0,24	115	0,32	100
		0.0032	570	0.0055	460	0.0065	425	0.0095	375	0.013	330
P12	-FT CP500	0,055	115	0,10	95	0,12	85	0,16	80	0,22	70
		0.0022	375	0.0040	310	0.0048	280	0.0065	260	0.0085	230
M1	-FT CP500	0,085	265	0,16	200	0,19	170	0,26	125	0,36	80
		0.0034	870	0.0065	660	0.0075	560	0.010	410	0.014	260
M2	-FT CP500	0,080	215	0,14	175	0,18	145	0,24	110	0,34	70
		0.0032	710	0.0055	570	0.0070	475	0.0095	360	0.013	230
M3	-FT CP500	0,065	165	0,12	145	0,14	130	0,19	100	0,26	75
		0.0026	540	0.0048	475	0.0055	425	0.0075	330	0.010	245
M4	-FT CP500	0,055	120	0,10	115	0,12	105	0,17	85	0,24	60
		0.0022	395	0.0040	375	0.0048	345	0.0065	280	0.0095	195
M5	-FT CP500	0,055	100	0,10	95	0,12	90	0,17	70	0,24	50
		0.0022	330	0.0040	310	0.0048	295	0.0065	230	0.0095	165
K1	-FT CP500	0,085	215	0,16	165	0,19	150	0,26	135	0,36	115
		0.0034	710	0.0065	540	0.0075	490	0.010	445	0.014	375
K2	-FT CP500	0,080	190	0,14	145	0,18	125	0,24	105	0,34	85
		0.0032	620	0.0055	475	0.0070	410	0.0095	345	0.013	280
K3	-FT CP500	0,080	160	0,14	120	0,18	105	0,24	90	0,34	70
		0.0032	520	0.0055	395	0.0070	345	0.0095	295	0.013	230
K4	-FT CP500	0,080	150	0,14	115	0,18	100	0,24	85	0,34	70
		0.0032	490	0.0055	375	0.0070	330	0.0095	280	0.013	230
K5	-FT CP500	0,070	95	0,13	70	0,16	65	0,22	55	0,30	44
		0.0028	310	0.0050	230	0.0065	215	0.0085	180	0.012	145
K6	-FT CP500	0,080	135	0,14	105	0,18	95	0,24	85	0,34	75
		0.0032	445	0.0055	345	0.0070	310	0.0095	280	0.013	245
K7	-FT CP500	0,070	120	0,13	90	0,16	80	0,22	70	0,30	55
		0.0028	395	0.0050	295	0.0065	260	0.0085	230	0.012	180
N11	-FT CP500	0,11	140	0,20	110	0,25	100	0,34	85	0,46	75
		0.0044	460	0.0080	360	0.010	330	0.013	280	0.018	245
S1	-FT CP500	0,055	29	0,10	24	0,12	22	0,17	20	0,24	17
		0.0022	95	0.0040	80	0.0048	70	0.0065	65	0.0095	55
S2	-FT CP500	0,055	25	0,10	21	0,12	19	0,17	17	0,24	15
		0.0022	80	0.0040	70	0.0048	60	0.0065	55	0.0095	49
S3	-FT CP500	0,050	22	0,095	18	0,11	17	0,15	15	0,22	13
		0.0020	70	0.0038	60	0.0044	55	0.0060	49	0.0085	43

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Qualità TGP25

SMG		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236		CW = 8-10 CW = 0.315-0.394	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-FT TGP25	0,16	380	0,19	345	0,24	300	0,26	285	0,36	225
		0.0065	1250	0.0075	1125	0.0095	980	0.010	940	0.014	740
P2	-FT TGP25	0,16	370	0,19	335	0,24	290	0,26	275	0,36	220
		0.0065	1225	0.0075	1100	0.0095	950	0.010	900	0.014	720
P3	-FT TGP25	0,15	270	0,18	245	0,22	225	0,25	215	0,34	185
		0.0060	890	0.0070	800	0.0085	740	0.010	710	0.013	610
P4	-FT TGP25	0,15	290	0,18	260	0,22	230	0,24	220	0,34	175
		0.0060	950	0.0070	850	0.0085	750	0.0095	720	0.013	570
P5	-FT TGP25	0,14	230	0,18	210	0,22	190	0,24	180	0,34	155
		0.0055	750	0.0070	690	0.0085	620	0.0095	590	0.013	510
P6	-FT TGP25	0,14	320	0,17	290	0,22	250	0,24	235	0,32	190
		0.0055	1050	0.0065	950	0.0085	820	0.0095	770	0.013	620
P7	-FT TGP25	0,14	245	0,17	225	0,22	200	0,24	195	0,32	170
		0.0055	800	0.0065	740	0.0085	660	0.0095	640	0.013	560
P8	-FT TGP25	0,15	225	0,18	210	0,22	190	0,25	180	0,34	155
		0.0060	740	0.0070	690	0.0085	620	0.010	590	0.013	510
P11	-FT TGP25	0,14	235	0,17	220	0,22	195	0,24	190	0,32	165
		0.0055	770	0.0065	720	0.0085	640	0.0095	620	0.013	540
P12	-FT TGP25	0,10	155	0,12	145	0,15	135	0,16	130	0,22	115
		0.0040	510	0.0048	475	0.0060	445	0.0065	425	0.0085	375
M1	-MC TGP25	0,16	290	0,19	265	0,24	225	0,26	205	0,36	145
		0.0065	950	0.0075	870	0.0095	740	0.010	670	0.014	475
M2	-MC TGP25	0,14	240	0,18	220	0,22	190	0,24	180	0,34	125
		0.0055	790	0.0070	720	0.0085	620	0.0095	590	0.013	410
M3	-MC TGP25	0,12	185	0,14	180	0,17	170	0,19	160	0,26	125
		0.0048	610	0.0055	590	0.0065	560	0.0075	520	0.010	410
M4	-MC TGP25	0,10	140	0,12	140	0,15	135	0,17	125	0,24	100
		0.0040	460	0.0048	460	0.0060	445	0.0065	410	0.0095	330
K1	-MT TGP25	0,18	260	0,22	230	0,25	215	0,28	200	0,38	160
		0.0070	850	0.0085	750	0.010	710	0.011	660	0.015	520
K2	-MT TGP25	0,16	175	0,19	165	0,24	150	0,25	145	0,34	125
		0.0065	570	0.0075	540	0.0095	490	0.010	475	0.013	410
K3	-MT TGP25	0,16	150	0,19	140	0,24	125	0,25	125	0,34	105
		0.0065	490	0.0075	460	0.0095	410	0.010	410	0.013	345
K4	-MT TGP25	0,16	140	0,19	135	0,24	120	0,25	120	0,34	105
		0.0065	460	0.0075	445	0.0095	395	0.010	395	0.013	345
K5	-MT TGP25	0,15	85	0,18	80	0,20	75	0,22	75	0,30	65
		0.0060	280	0.0070	260	0.0080	245	0.0085	245	0.012	215
K6	-MT TGP25	0,16	165	0,19	155	0,24	135	0,25	130	0,34	105
		0.0065	540	0.0075	510	0.0095	445	0.010	425	0.013	345
K7	-MT TGP25	0,15	110	0,18	105	0,20	100	0,22	95	0,30	85
		0.0060	360	0.0070	345	0.0080	330	0.0085	310	0.012	280

Qualità CP600

SMG		CW = 3 <i>CW = 0.118</i>		CW = 4 <i>CW = 0.157</i>		CW = 5 <i>CW = 0.197</i>		CW = 6 <i>CW = 0.236</i>	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-MC CP600	0,090	215	0,18	165	0,20	155	0,22	150
		<i>0.0036</i>	710	<i>0.0070</i>	540	<i>0.0080</i>	510	<i>0.0085</i>	490
P2	-MC CP600	0,090	210	0,18	160	0,22	145	0,24	140
		<i>0.0036</i>	690	<i>0.0070</i>	520	<i>0.0085</i>	475	<i>0.0095</i>	460
P3	-MC CP600	0,085	185	0,17	140	0,20	130	0,22	125
		<i>0.0034</i>	610	<i>0.0065</i>	460	<i>0.0080</i>	425	<i>0.0085</i>	410
P4	-MC CP600	0,085	160	0,17	125	0,20	115	0,22	110
		<i>0.0034</i>	520	<i>0.0065</i>	410	<i>0.0080</i>	375	<i>0.0085</i>	360
P5	-MC CP600	0,085	155	0,16	120	0,19	110	0,22	105
		<i>0.0034</i>	510	<i>0.0065</i>	395	<i>0.0075</i>	360	<i>0.0085</i>	345
P6	-MC CP600	0,085	175	0,16	135	0,19	125	0,22	120
		<i>0.0034</i>	570	<i>0.0065</i>	445	<i>0.0075</i>	410	<i>0.0085</i>	395
P7	-MC CP600	0,085	165	0,16	130	0,19	120	0,22	110
		<i>0.0034</i>	540	<i>0.0065</i>	425	<i>0.0075</i>	395	<i>0.0085</i>	360
P8	-MC CP600	0,085	155	0,17	120	0,20	110	0,22	105
		<i>0.0034</i>	510	<i>0.0065</i>	395	<i>0.0080</i>	360	<i>0.0085</i>	345
P11	-MC CP600	0,085	160	0,16	125	0,19	115	0,22	110
		<i>0.0034</i>	520	<i>0.0065</i>	410	<i>0.0075</i>	375	<i>0.0085</i>	360
P12	-MC CP600	0,055	105	0,11	85	0,13	80	0,14	75
		<i>0.0022</i>	345	<i>0.0044</i>	280	<i>0.0050</i>	260	<i>0.0055</i>	245
M1	-MC CP600	0,090	245	0,18	165	0,22	135	0,24	125
		<i>0.0036</i>	800	<i>0.0070</i>	540	<i>0.0085</i>	445	<i>0.0095</i>	410
M2	-MC CP600	0,085	200	0,16	145	0,19	125	0,22	110
		<i>0.0034</i>	660	<i>0.0065</i>	475	<i>0.0075</i>	410	<i>0.0085</i>	360
M3	-MC CP600	0,065	155	0,13	125	0,15	115	0,17	105
		<i>0.0026</i>	510	<i>0.0050</i>	410	<i>0.0060</i>	375	<i>0.0065</i>	345
M4	-MC CP600	0,060	115	0,11	100	0,14	90	0,15	85
		<i>0.0024</i>	375	<i>0.0044</i>	330	<i>0.0055</i>	295	<i>0.0060</i>	280
M5	-MC CP600	0,060	95	0,11	85	0,14	75	0,15	70
		<i>0.0024</i>	310	<i>0.0044</i>	280	<i>0.0055</i>	245	<i>0.0060</i>	230
K1	-MC CP600	0,090	195	0,18	145	0,22	135	0,24	130
		<i>0.0036</i>	640	<i>0.0070</i>	475	<i>0.0085</i>	445	<i>0.0095</i>	425
K2	-MC CP600	0,085	170	0,16	125	0,19	115	0,22	105
		<i>0.0034</i>	560	<i>0.0065</i>	410	<i>0.0075</i>	375	<i>0.0085</i>	345
K3	-MC CP600	0,085	145	0,16	105	0,19	95	0,22	90
		<i>0.0034</i>	475	<i>0.0065</i>	345	<i>0.0075</i>	310	<i>0.0085</i>	295
K4	-MC CP600	0,085	140	0,16	100	0,19	90	0,22	85
		<i>0.0034</i>	460	<i>0.0065</i>	330	<i>0.0075</i>	295	<i>0.0085</i>	280
K5	-MC CP600	0,075	85	0,15	60	0,17	55	0,19	55
		<i>0.0030</i>	280	<i>0.0060</i>	195	<i>0.0065</i>	180	<i>0.0075</i>	180
K6	-MC CP600	0,085	120	0,16	95	0,19	85	0,22	80
		<i>0.0034</i>	395	<i>0.0065</i>	310	<i>0.0075</i>	280	<i>0.0085</i>	260
K7	-MC CP600	0,075	110	0,15	80	0,17	75	0,19	70
		<i>0.0030</i>	360	<i>0.0060</i>	260	<i>0.0065</i>	245	<i>0.0075</i>	230
N11	-MC CP600	0,12	130	0,22	100	0,28	90	0,30	85
		<i>0.0048</i>	425	<i>0.0085</i>	330	<i>0.011</i>	295	<i>0.012</i>	280
S1	-MC CP600	0,060	26	0,11	21	0,14	20	0,15	19
		<i>0.0024</i>	85	<i>0.0044</i>	70	<i>0.0055</i>	65	<i>0.0060</i>	60
S2	-MC CP600	0,060	23	0,11	19	0,14	17	0,15	16
		<i>0.0024</i>	75	<i>0.0044</i>	60	<i>0.0055</i>	55	<i>0.0060</i>	50
S3	-MC CP600	0,055	20	0,11	16	0,13	15	0,14	15
		<i>0.0022</i>	65	<i>0.0044</i>	50	<i>0.0050</i>	49	<i>0.0055</i>	49

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Qualità CP600

Generica ISO Guida alla tornitura	SMG	CW = 2 CW = 0.079				
		f	v _c	f	v _c	
Generica ISO Utensili per tornitura	P1	-FT CP600	0,085 0.0034	210 690		
	P2	-FT CP600	0,090 0.0036	200 660		
	P3	-FT CP600	0,085 0.0034	175 570		
	P4	-FT CP600	0,080 0.0032	160 520		
	P5	-FT CP600	0,080 0.0032	150 490		
	P6	-FT CP600	0,080 0.0032	170 560		
	P7	-FT CP600	0,080 0.0032	160 520		
	P8	-FT CP600	0,085 0.0034	150 490		
Steadyline®	P11	-FT CP600	0,080 0.0032	155 510		
	P12	-FT CP600	0,055 0.0022	100 330		
	M1	-FT CP600	0,090 0.0036	240 790		
	M2	-FT CP600	0,080 0.0032	195 640		
MDT	M3	-FT CP600	0,065 0.0026	155 510		
	M4	-FT CP600	0,055 0.0022	115 375		
	M5	-FT CP600	0,055 0.0022	95 310		
Mini-Shaft™	K1	-FT CP600	0,090 0.0036	185 610		
	K2	-FT CP600	0,080 0.0032	165 540		
	K3	-FT CP600	0,080 0.0032	140 460		
	K4	-FT CP600	0,080 0.0032	135 445		
	K5	-FT CP600	0,070 0.0028	85 280		
Scanalatura	K6	-FT CP600	0,080 0.0032	120 395		
	K7	-FT CP600	0,070 0.0028	105 345		
	N11	-FT CP600	0,11 0.0044	125 410		
Troncatura	S1	-FT CP600	0,055 0.0022	26 85		
	S2	-FT CP600	0,055 0.0022	22 70		
	S3	-FT CP600	0,055 0.0022	19 60		

Qualità TGH1050

X4	SMG	CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236		
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	
Adattatori Unità di bloc- caggio	H3	-MP TGH1050	0,070	48	0,080	47	0,085	47	0,085	47
			0.0028	155	0.0032	155	0.0034	155	0.0034	155
	H5	-MP TGH1050	0,11	85	0,12	85	0,13	80	0,13	80
			0.0044	280	0.0048	280	0.0050	260	0.0050	260
	H7	-MP TGH1050	0,070	48	0,080	47	0,085	47	0,085	47
			0.0028	155	0.0032	155	0.0034	155	0.0034	155
	H8	-MP TGH1050	0,080	90	0,090	85	0,095	85	0,10	85
			0.0032	295	0.0036	280	0.0038	280	0.0040	280
	H11	-MP TGH1050	0,11	110	0,12	105	0,13	105	0,13	105
			0.0044	360	0.0048	345	0.0050	345	0.0050	345
	H12	-MP TGH1050	0,080	100	0,090	100	0,095	100	0,10	100
			0.0032	330	0.0036	330	0.0038	330	0.0040	330
H21	-MP TGH1050	0,080	90	0,090	85	0,095	85	0,10	85	
		0.0032	295	0.0036	280	0.0038	280	0.0040	280	
H31	-MP TGH1050	0,070	65	0,080	65	0,085	65	0,085	65	
		0.0028	215	0.0032	215	0.0034	215	0.0034	215	

Qualità TGK1500

SMG		CW = 2 CW = 0.079		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6-8 CW = 0.236-0.315	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
K1	-MT, -FT	0,10	295	0,18	230	0,22	205	0,26	185	0,30	165
	TGK1500	0.0040	970	0.0070	750	0.0085	670	0.010	610	0.012	540
K2	-MT, -FT	0,095	180	0,16	155	0,20	145	0,24	135	0,28	125
	TGK1500	0.0038	590	0.0065	510	0.0080	475	0.0095	445	0.011	410
K3	-MT, -FT	0,095	150	0,16	130	0,20	120	0,24	110	0,28	105
	TGK1500	0.0038	490	0.0065	425	0.0080	395	0.0095	360	0.011	345
K4	-MT, -FT	0,095	145	0,16	125	0,20	115	0,24	105	0,28	100
	TGK1500	0.0038	475	0.0065	410	0.0080	375	0.0095	345	0.011	330
K5	-MT, -FT	0,085	90	0,15	75	0,19	70	0,22	65	0,25	60
	TGK1500	0.0034	295	0.0060	245	0.0075	230	0.0085	215	0.010	195
K6	-MT, -FT	0,095	180	0,16	150	0,20	130	0,24	120	0,28	105
	TGK1500	0.0038	590	0.0065	490	0.0080	425	0.0095	395	0.011	345
K7	-MT, -FT	0,085	110	0,15	95	0,19	90	0,22	85	0,25	80
	TGK1500	0.0034	360	0.0060	310	0.0075	295	0.0085	280	0.010	260

Qualità 883

SMG		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236		CW = 8-10 CW = 0.315-0.394	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
K1	-MT 883, 890	0,19	95	0,22	90	0,26	80	0,28	80	0,38	65
		0.0075	310	0.0085	295	0.010	260	0.011	260	0.015	215
K2	-MT 883, 890	0,17	85	0,20	80	0,24	75	0,25	70	0,34	60
		0.0065	280	0.0080	260	0.0095	245	0.010	230	0.013	195
K3	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,25	60	0,34	50
		0.0065	230	0.0080	215	0.0095	195	0.010	195	0.013	165
K4	-MT 883, 890	0,17	70	0,20	65	0,24	60	0,25	55	0,34	49
		0.0065	230	0.0080	215	0.0095	195	0.010	180	0.013	160
K5	-MT 883, 890	0,15	43	0,18	40	0,20	37	0,22	36	0,30	31
		0.0060	140	0.0070	130	0.0080	120	0.0085	120	0.012	100
K6	-MT 883, 890	0,17	60	0,20	55	0,24	50	0,25	50	0,34	43
		0.0065	195	0.0080	180	0.0095	165	0.010	165	0.013	140
K7	-MT 883, 890	0,15	55	0,18	50	0,20	48	0,22	46	0,30	40
		0.0060	180	0.0070	165	0.0080	155	0.0085	150	0.012	130
N1	-MT 883, 890	0,24	275	0,28	255	0,32	235	0,36	220	0,48	190
		0.0095	900	0.011	840	0.013	770	0.014	720	0.019	620
N2	-MT 883, 890	0,24	220	0,28	205	0,32	190	0,36	180	0,48	155
		0.0095	720	0.011	670	0.013	620	0.014	590	0.019	510
N3	-MT 883, 890	0,24	145	0,28	135	0,32	125	0,36	120	0,48	100
		0.0095	475	0.011	445	0.013	410	0.014	395	0.019	330
N11	-MT 883, 890	0,24	170	0,28	155	0,32	145	0,36	135	0,48	115
		0.0095	560	0.011	510	0.013	475	0.014	445	0.019	375
S1	-MT 883, 890	0,12	19	0,14	18	0,16	17	0,18	16	0,24	14
		0.0048	60	0.0055	60	0.0065	55	0.0070	50	0.0095	46
S2	-MT 883, 890	0,12	15	0,14	14	0,16	14	0,18	13	0,24	11
		0.0048	49	0.0055	46	0.0065	46	0.0070	43	0.0095	36
S3	-MT 883, 890	0,11	14	0,13	13	0,15	12	0,17	11	0,22	10
		0.0044	46	0.0050	43	0.0060	39	0.0065	36	0.0085	33
S11	-MT 883, 890	0,13	27	0,16	25	0,19	23	0,20	22	0,28	19
		0.0050	90	0.0065	80	0.0075	75	0.0080	70	0.011	60
S12	-MT 883, 890	0,13	21	0,16	19	0,19	18	0,20	17	0,28	15
		0.0050	70	0.0065	60	0.0075	60	0.0080	55	0.011	49
S13	-MT 883, 890	0,12	16	0,14	15	0,16	15	0,18	14	0,24	12
		0.0048	50	0.0055	49	0.0065	49	0.0070	46	0.0095	39
H5	-MT 883, 890	0,11	33	0,13	31	0,16	28	0,17	28	0,24	24
		0.0044	110	0.0050	100	0.0065	90	0.0065	90	0.0095	80

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

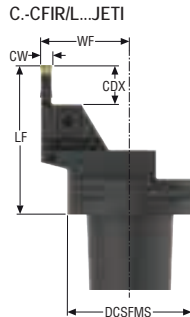
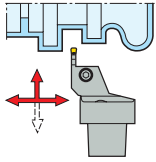
Qualità CP200

SMG		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5 CW = 0.197		CW = 6 CW = 0.236		CW = 8 CW = 0.315	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
M1	-FT CP200	0,16 0.0065	210 690	0,19 0.0075	180 590	0,24 0.0095	145 475	0,26 0.010	130 425	0,36 0.014	85 280
M2	-FT CP200	0,14 0.0055	185 610	0,18 0.0070	155 510	0,22 0.0085	125 410	0,24 0.0095	115 375	0,32 0.013	80 260
M3	-FT CP200	0,12 0.0048	150 490	0,14 0.0055	135 445	0,17 0.0065	120 395	0,19 0.0075	110 360	0,26 0.010	75 245
M4	-FT CP200	0,10 0.0040	120 395	0,12 0.0048	110 360	0,15 0.0060	95 310	0,17 0.0065	90 295	0,22 0.0085	70 230
M5	-FT CP200	0,10 0.0040	100 330	0,12 0.0048	95 310	0,15 0.0060	80 260	0,17 0.0065	75 245	0,22 0.0085	55 180
S1	-FT CP200	0,10 0.0040	28 90	0,12 0.0048	26 85	0,15 0.0060	24 80	0,17 0.0065	23 75	0,22 0.0085	20 65
S2	-FT CP200	0,10 0.0040	22 70	0,12 0.0048	21 70	0,15 0.0060	19 60	0,17 0.0065	18 60	0,22 0.0085	16 50
S3	-FT CP200	0,095 0.0038	19 60	0,11 0.0044	18 60	0,14 0.0055	17 55	0,15 0.0060	16 50	0,20 0.0080	15 49
S11	-FT CP200	0,12 0.0048	38 125	0,14 0.0055	35 115	0,17 0.0065	33 110	0,19 0.0075	31 100	0,26 0.010	27 90
S12	-FT CP200	0,12 0.0048	29 95	0,14 0.0055	27 90	0,17 0.0065	25 80	0,19 0.0075	24 80	0,26 0.010	21 70
S13	-FT CP200	0,10 0.0040	24 80	0,12 0.0048	22 70	0,15 0.0060	20 65	0,17 0.0065	19 60	0,22 0.0085	17 55

- Generica ISO Guida alla tornitura
- Generica ISO Utensili per tornitura
- Generica ISO Inserti per tornitura
- Steadyline®
- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori Unità di bloccaggio
- Accessori e ricambi

C.-CFIR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CFIR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
C4-CFIR-27060-03JETI	03331345	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03JETI	03331342	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFIR-27060-04JETI	03331346	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C4-CFIL-27060-04JETI	03331343	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05JETI	03331347	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	16,5 0.650	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05JETI	03331344	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	16,5 0.650	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03JETI	03331368	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03JETI	03331364	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04JETI	03331369	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04JETI	03331365	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05JETI	03331370	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05JETI	03331366	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,6 1.320	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06JETI	03331371	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06JETI	03331367	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03JETI	03331397	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03JETI	03331392	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04JETI	03331398	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,0 2.200	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04JETI	03331393	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,0 2.200	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CFIR-45070-05JETI	03331399	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
	C6-CFIL-45070-05JETI	03331394	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
Generica ISO Utensili per tornitura	C6-CFIR-45075-06JETI	03331400	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
	C6-CFIL-45075-06JETI	03331395	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
Generica ISO Inseriti per tornitura	C6-CFIR-45085-08JETI	03331401	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,3 2.870	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..
	C6-CFIL-45085-08JETI	03331396	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,3 2.870	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Steadyline®	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano Duo	Grano
	CFIR/L...03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFIR/L...04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
MDT	CFIR/L...05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFIR/L...06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFIR/L...08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessori

Mini-Shaft™	Per dimensione	DUO Coolant plug key	Chiave
	CFIR/L...03	2SMS795	-
	CFIR/L...04	2SMS795	4SMS795
Scanalatura	CFIR/L...05	2SMS795	4SMS795
	CFIR/L...06	2SMS795	4SMS795
	CFIR/L...08	2SMS795	4SMS795

Troncatura	

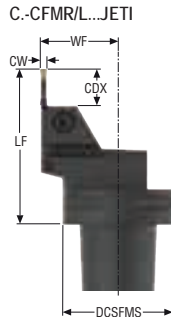
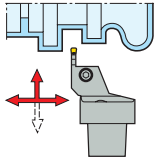
X4	

Adattatori Unità di bloccaggio	

Accessori e ricambi	

C.-CFMR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CFMR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch						
C4-CFMR-27070-03JETI	03331350	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFML-27070-03JETI	03331348	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFMR-27070-04JETI	03331351	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C4-CFML-27070-04JETI	03331349	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFMR-35070-03JETI	03331376	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFML-35070-03JETI	03331372	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFMR-35075-04JETI	03331377	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFML-35075-04JETI	03331373	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFMR-35075-05JETI	03331378	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFML-35075-05JETI	03331374	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFMR-35085-06JETI	03331379	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C5-CFML-35085-06JETI	03331375	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CFMR-45080-03JETI	03331406	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFML-45080-03JETI	03331402	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	15,0 0.591	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFMR-45080-04JETI	03331407	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CFML-45080-04JETI	03331403	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	20,0 0.787	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CFMR-45080-05JETI	03331408	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C6-CFML-45080-05JETI	03331404	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	25,0 0.984	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio



Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CFMR-45085-06JETI	03331409	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
	C6-CFML-45085-06JETI	03331405	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano Duo	Grano
					
	CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

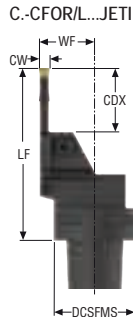
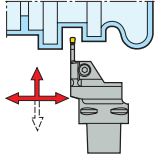
Accessori

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	DUO Coolant plug key	Chiave
			
	CFMR/L..-03	2SMS795	-
	CFMR/L..-04	2SMS795	4SMS795
	CFMR/L..-05	2SMS795	4SMS795
	CFMR/L..-06	2SMS795	4SMS795

Steadyline®	MDT	Mini-Shaft™	Scanalatura	Troncatura	X4	Adattatori Unità di bloccaggio	Accessori e ricambi

C.-CFOR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CFOR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
C4-CFOR-27070-03-JETI	03331355	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	19,5 0.768	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03-JETI	03331352	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	19,5 0.768	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04-JETI	03331356	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,6 1.320	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04-JETI	03331353	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,6 1.320	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05-JETI	03331357	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,6 1.320	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05-JETI	03331354	C4	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,6 1.320	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03-JETI	03331384	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03-JETI	03331380	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,8 1.760	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04-JETI	03331385	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04-JETI	03331381	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05-JETI	03331386	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05-JETI	03331382	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,9 1.980	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06-JETI	03331387	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06-JETI	03331383	C5	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03-JETI	03331415	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03-JETI	03331410	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04-JETI	03331416	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04-JETI	03331411	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..



Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CFOR-45090-05-JETI	03331417	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
	C6-CFOL-45090-05-JETI	03331412	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
Generica ISO Utensili per tornitura	C6-CFOR-45100-06-JETI	03331418	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
	C6-CFOL-45100-06-JETI	03331413	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
Generica ISO Inseriti per tornitura	C6-CFOR-45115-08-JETI	03331419	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,4 3.090	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..
	C6-CFOL-45115-08-JETI	03331414	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	195,0 7.677	150,0 2175.6	1,5 3.310	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Steadyline®	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano Duo	Grano
					
	CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
MDT	CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
	CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

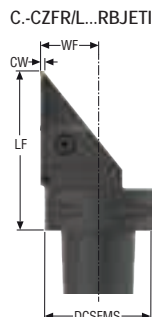
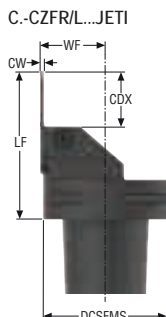
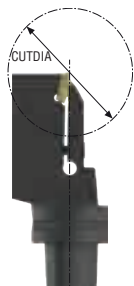
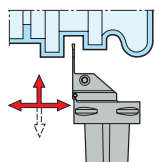
Accessori

Mini-Shaft™	Per dimensione	DUO Coolant plug key	Chiave
			
	CFOR/L..-03	2SMS795	-
	CFOR/L..-04	2SMS795	4SMS795
Scanalatura	CFOR/L..-05	2SMS795	4SMS795
	CFOR/L..-06	2SMS795	4SMS795
	CFOR/L..-08	2SMS795	4SMS795

Troncatura	
X4	
Adattatori Unità di bloc- caggio	
Accessori e ricambi	

C.-CZFR/L...JETI – Unità di taglio per inserti LCMF
– In mm/ In pollici

C.-CFZR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
C4-CFZR-22075-2802JETI	03331362	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	-	150,0 2175.6	0,5 1.100	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802JETI	03331359	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	-	150,0 2175.6	0,5 1.100	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802JETI	03331390	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	-	150,0 2175.6	0,8 1.760	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802JETI	03331388	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	-	150,0 2175.6	0,7 1.540	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802JETI	03331422	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	-	150,0 2175.6	1,0 2.200	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802JETI	03331420	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	-	150,0 2175.6	1,0 2.200	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C4-CFZR-22075-2802RBJETI	03331363	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175.6	0,6 1.320	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802RBJETI	03331360	C4	40,0 1.575	22,0 0.866	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175.6	0,6 1.320	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802RBJETI	03331391	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175.6	0,7 1.540	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802RBJETI	03331389	C5	50,0 1.969	27,0 1.063	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175.6	0,8 1.760	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802RBJETI	03331423	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175.6	1,2 2.650	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802RBJETI	03331421	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	75,0 2.953	26,0 1.024	52,0 2.047	150,0 2175.6	1,2 2.650	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano Duo	Grano
CFZR/L...02	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

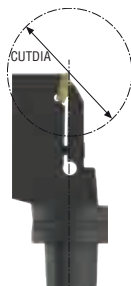
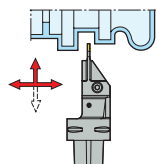
Accessori e
ricambi

Accessori

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	DUO Coolant plug key
		
Generica ISO Utensili per tornitura	CFZRL...02	2SMS795
Generica ISO Inserti per tornitura		
Steadyline®		
MDT		
Mini-Shaft™		
Scanalatura		
Troncatura		
X4		
Adattatori Unità di bloccaggio		
Accessori e ricambi		

C.-CF.N.-RBJETI – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CF.N
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione neutra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
C4-CFZN-00075-2802RBJETI	03331361	C4	40,0 1.575	1,0 0.039	75,0 2.953	52,0 2.047	150,0 2175.6	0,5 1.100	2,0 0.079	6,0 53.1	LC..2802..
C4-CFXN-00090-03RBJETI	03331358	C4	40,0 1.575	1,5 0.059	90,0 3.543	64,0 2.520	150,0 2175.6	0,6 1.320	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano Duo	Grano
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Accessori

Per dimensione	DUO Coolant plug key
CFZN/CFXN	2SMS795

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

MDT - tornitura multi-direzionale

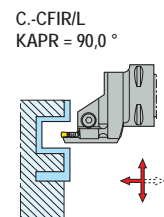
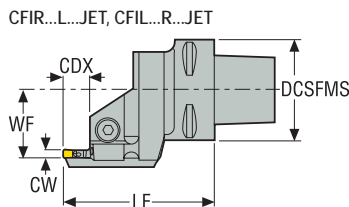
Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™



Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-CFIR...L...JET, C.-CFIL...R...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



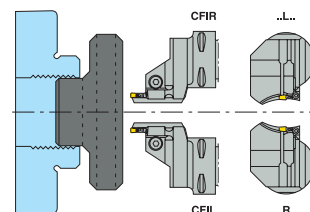
Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
C4-CFIR-27060-03L080055-JET	02718475	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L100070-JET	02718476	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L130090-JET	02718477	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L170110-JET	02718478	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R080055-JET	02717469	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R100070-JET	02718462	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R130090-JET	02718463	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R170110-JET	02718464	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFIR-27065-04L080055-JET	02718479	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L100070-JET	02718480	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L130090-JET	02718481	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L170110-JET	02718482	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04L230140-JET	02718483	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R080055-JET	02718465	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R100070-JET	02718466	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R130090-JET	02718467	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R170110-JET	02718468	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFSM	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.		
C4-CFIL-27065-04R230140-JET	02718469	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Guida alla tornitura
C4-CFIR-27065-05L080055-JET	02718484	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C4-CFIR-27065-05L100070-JET	02718485	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C4-CFIR-27065-05L130090-JET	02718486	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C4-CFIR-27065-05L170110-JET	02718487	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C4-CFIR-27065-05L230140-JET	02718488	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C4-CFIL-27065-05R080055-JET	02718470	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C4-CFIL-27065-05R100070-JET	02718471	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C4-CFIL-27065-05R130090-JET	02718472	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C4-CFIL-27065-05R170110-JET	02718473	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C4-CFIL-27065-05R230140-JET	02718474	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,4 0.880	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C5-CFIR-35060-03L080055-JET	02718508	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	MDT
C5-CFIR-35060-03L100070-JET	02718509	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	MDT
C5-CFIR-35060-03L130090-JET	02718510	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	MDT
C5-CFIR-35060-03L170110-JET	02718511	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
C5-CFIL-35060-03R080055-JET	02718489	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
C5-CFIL-35060-03R100070-JET	02718490	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
C5-CFIL-35060-03R130090-JET	02718491	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
C5-CFIL-35060-03R170110-JET	02718492	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	60 2.362	9,0 0.354	150,0 2175.6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..	Mini-Shaft™
C5-CFIR-35065-04L080055-JET	02718512	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Scanalatura
C5-CFIR-35065-04L100070-JET	02718513	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Scanalatura
C5-CFIR-35065-04L130090-JET	02718514	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Scanalatura
C5-CFIR-35065-04L170110-JET	02718515	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Scanalatura
C5-CFIL-35065-04L230140-JET	02718516	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
C5-CFIL-35065-04R080055-JET	02718493	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
C5-CFIL-35065-04R100070-JET	02718494	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
C5-CFIL-35065-04R130090-JET	02718495	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
C5-CFIL-35065-04R170110-JET	02718496	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
C5-CFIL-35065-04R230140-JET	02718497	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Troncatura
C5-CFIR-35065-05L080055-JET	02718517	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	X4
C5-CFIR-35065-05L100070-JET	02718518	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	X4

MDT - tornitura multi-direzionale
Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™



Generica ISO	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
Generica ISO	C5-CFIR-35065-05L130090-JET	02718519	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C5-CFIR-35065-05L170110-JET	02718520	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Generica ISO	C5-CFIR-35065-05L230140-JET	02718521	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C5-CFIL-35065-05R080055-JET	02718498	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Generica ISO	C5-CFIL-35065-05R100070-JET	02718499	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C5-CFIL-35065-05R130090-JET	02718500	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C5-CFIL-35065-05R170110-JET	02718501	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,6 1.320	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
Steadyline®	C5-CFIL-35065-05R230140-JET	02718502	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	65 2.559	15,0 0.591	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44,3	LC..1605..
	C5-CFIR-35075-06L080055-JET	02718522	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C5-CFIR-35075-06L100070-JET	02718523	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
MDT	C5-CFIR-35075-06L130090-JET	02718524	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C5-CFIR-35075-06L170110-JET	02718525	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,6 1.320	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C5-CFIR-35075-06L230140-JET	02718526	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
Mini-Shaft™	C5-CFIL-35075-06R080055-JET	02718503	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C5-CFIL-35075-06R100070-JET	02718504	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,6 1.320	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C5-CFIL-35075-06R130090-JET	02718505	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
Scanalatura	C5-CFIL-35075-06R170110-JET	02718506	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,6 1.320	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
	C5-CFIL-35075-06R230140-JET	02718507	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,8 1.760	6,0 0.236	5,0 44,3	LC..1606..
Troncatura	C6-CFIR-45065-03L080055-JET	02718550	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFIR-45065-03L100070-JET	02718551	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFIR-45065-03L130090-JET	02718552	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFIR-45065-03L170110-JET	02718553	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
X4	C6-CFIL-45065-03R080055-JET	02718527	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFIL-45065-03R100070-JET	02718528	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFIL-45065-03R130090-JET	02718529	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
Adattatori Unità di bloccaggio	C6-CFIL-45065-03R170110-JET	02718530	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	9,0 0.354	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44,3	LC..1603..
	C6-CFIR-45065-04L080055-JET	02718554	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFIR-45065-04L100070-JET	02718555	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFIR-45065-04L130090-JET	02718556	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFIR-45065-04L170110-JET	02718557	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..
	C6-CFIR-45065-04L230140-JET	02718558	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44,3	LC..1604..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	Generica ISO Guida alla tornitura
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.		
C6-CFIL-45065-04R080055-JET	02718531	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFIL-45065-04R100070-JET	02718532	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFIL-45065-04R130090-JET	02718533	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFIL-45065-04R170110-JET	02718534	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFIL-45065-04R230140-JET	02718535	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	12,0 0.472	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFIR-45070-05L080055-JET	02718559	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFIR-45070-05L100070-JET	02718560	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFIR-45070-05L130090-JET	02718561	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C6-CFIR-45070-05L170110-JET	02718562	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C6-CFIR-45070-05L230140-JET	02718563	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C6-CFIL-45070-05R080055-JET	02718536	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C6-CFIL-45070-05R100070-JET	02718537	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C6-CFIL-45070-05R130090-JET	02718538	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C6-CFIL-45070-05R170110-JET	02718539	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C6-CFIL-45070-05R230140-JET	02718540	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	70 2.756	15,0 0.591	150,0 2175.6	1,1 2.430	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C6-CFIR-45075-06L080055-JET	02718564	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFIR-45075-06L100070-JET	02718565	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFIR-45075-06L130090-JET	02718566	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFIR-45075-06L170110-JET	02718567	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFIR-45075-06L230140-JET	02718568	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFIL-45075-06R080055-JET	02718541	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFIL-45075-06R100070-JET	02718542	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFIL-45075-06R130090-JET	02718543	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFIL-45075-06R170110-JET	02718544	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFIL-45075-06R230140-JET	02718545	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFIR-45085-08L130090-JET	02718569	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..	Troncatura
C6-CFIR-45085-08L170110-JET	02718570	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..	Troncatura
C6-CFIR-45085-08L230140-JET	02718571	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..	Troncatura
C6-CFIR-45085-08L500200-JET	02718572	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	8,0 0.315	5,0 44.3	LC..3008..	Troncatura
C6-CFIL-45085-08R130090-JET	02718546	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFIL-45085-08R170110-JET	02718547	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4


MDT - tornitura multi-direzionale

Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™



Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CFIL-45085-08R230140-JET	02718548	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFIL-45085-08R500200-JET	02718549	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	85 3.346	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
			
		4SMS795	TCEI0513
		5SMS795	TCEI0613
		5SMS795	TCEI0613
		6SMS795	TCEI0815
		6SMS795	TCEI1020

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

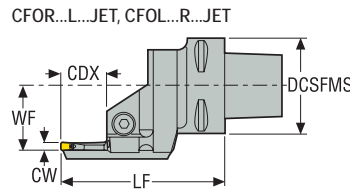
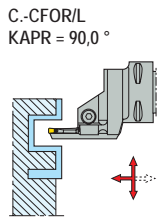
Troncatura

X4

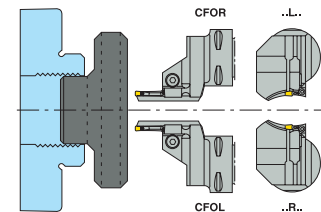
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-CFOR...L...JET, C.-CFOL...R...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm/ In pollici



- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
C4-CFOR-27070-03L080055-JET	02718585	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L100070-JET	02718586	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L130090-JET	02718587	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L170110-JET	02718588	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L230140-JET	02718589	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L500200-JET	02718590	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R080055-JET	02718573	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R100070-JET	02718574	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R130090-JET	02718575	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R170110-JET	02718576	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R230140-JET	02718577	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R500200-JET	02718578	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04L080055-JET	02718591	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L100070-JET	02718592	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L130090-JET	02718593	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L170110-JET	02718594	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L230140-JET	02718595	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

MDT - tornitura multi-direzionale

Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™



Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C4-CFOR-27080-04L500200-JET	02718596	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R080055-JET	02714035	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R100070-JET	02714037	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R130090-JET	02714038	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R170110-JET	02714039	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R230140-JET	02714041	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04R500200-JET	02714042	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOR-27085-05L080055-JET	02718597	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L100070-JET	02718598	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L130090-JET	02718599	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L170110-JET	02718600	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L230140-JET	02718601	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05L500200-JET	02718602	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R080055-JET	02718579	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R100070-JET	02718580	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R130090-JET	02718581	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R170110-JET	02718582	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R230140-JET	02718583	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05R500200-JET	02718584	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C5-CFOR-35070-03L080055-JET	02718627	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L100070-JET	02718628	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L130090-JET	02718629	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L170110-JET	02718630	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L230140-JET	02718631	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03L500200-JET	02718632	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R080055-JET	02718603	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R100070-JET	02718604	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R130090-JET	02718605	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R170110-JET	02718606	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R230140-JET	02718607	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03R500200-JET	02718608	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFSM	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.		Generica ISO Guida alla tornitura
C5-CFOR-35080-04L080055-JET	02718633	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Guida alla tornitura
C5-CFOR-35080-04L100070-JET	02718634	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04L130090-JET	02718635	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04L170110-JET	02718636	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04L230140-JET	02718637	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04L500200-JET	02718638	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04R080055-JET	02718609	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04R100070-JET	02718610	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04R130090-JET	02718611	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04R170110-JET	02718612	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04R230140-JET	02718613	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04R500200-JET	02718614	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35085-05L080055-JET	02718639	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35085-05L100070-JET	02718640	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35085-05L130090-JET	02718641	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35085-05L170110-JET	02718642	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35085-05L230140-JET	02718643	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35085-05L500200-JET	02718644	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOL-35085-05R080055-JET	02718615	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOL-35085-05R100070-JET	02718616	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOL-35085-05R130090-JET	02718617	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOL-35085-05R170110-JET	02718618	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOL-35085-05R230140-JET	02718619	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOL-35085-05R500200-JET	02718620	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35100-06L080055-JET	02718645	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C5-CFOR-35100-06L100070-JET	02718646	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C5-CFOR-35100-06L130090-JET	02718647	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C5-CFOR-35100-06L170110-JET	02718648	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C5-CFOR-35100-06L230140-JET	02718649	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C5-CFOR-35100-06L500200-JET	02718650	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C5-CFOL-35100-06R080055-JET	02718621	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
Generica ISO Utensili per tornitura	C5-CFOL-35100-06R100070-JET	02718622	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C5-CFOL-35100-06R130090-JET	02718623	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
Generica ISO Inseriti per tornitura	C5-CFOL-35100-06R170110-JET	02718624	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C5-CFOL-35100-06R230140-JET	02718625	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
Steadyline®	C5-CFOL-35100-06R500200-JET	02718626	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOR-45075-03L080055-JET	02718679	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
MDT	C6-CFOR-45075-03L100070-JET	02718680	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOR-45075-03L130090-JET	02718681	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Mini-Shaft™	C6-CFOR-45075-03L170110-JET	02718682	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718683	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Scanalatura	C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718684	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03R080055-JET	02718651	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Troncatura	C6-CFOL-45075-03R100070-JET	02718652	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03R170110-JET	02718653	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
X4	C6-CFOL-45075-03R230140-JET	02718654	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03R230140-JET	02718655	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Adattatori Unità di bloc- caggio	C6-CFOL-45075-03R500200-JET	02718656	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOR-45080-04L080055-JET	02718685	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOR-45080-04L100070-JET	02718686	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04L130090-JET	02718687	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOR-45080-04L170110-JET	02718688	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04L230140-JET	02718689	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOR-45080-04L500200-JET	02718690	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04R080055-JET	02718657	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOL-45080-04R100070-JET	02718658	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04R130090-JET	02718659	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOL-45080-04R170110-JET	02718660	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04R230140-JET	02718661	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOL-45080-04R500200-JET	02718662	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOR-45090-05L080055-JET	02718691	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
Accessori e ricambi	C6-CFOR-45090-05L100070-JET	02718692	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFSM	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.		
C6-CFOR-45090-05L130090-JET	02718693	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Guida alla tornitura
C6-CFOR-45090-05L170110-JET	02718694	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOR-45090-05L230140-JET	02718695	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOR-45090-05L500200-JET	02718696	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05R080055-JET	02718663	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05R100070-JET	02718664	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05R130090-JET	02718665	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05R170110-JET	02718666	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05R230140-JET	02718667	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C6-CFOL-45090-05R500200-JET	02718668	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C6-CFOR-45100-06L080055-JET	02718697	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C6-CFOR-45100-06L100070-JET	02718698	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C6-CFOR-45100-06L130090-JET	02718699	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C6-CFOR-45100-06L170110-JET	02718700	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFOR-45100-06L230140-JET	02718701	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFOR-45100-06L500200-JET	02718702	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFOL-45100-06R080055-JET	02718669	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFOL-45100-06R100070-JET	02718670	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFOL-45100-06R130090-JET	02718671	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFOL-45100-06R170110-JET	02718672	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Troncatura
C6-CFOL-45100-06R230140-JET	02718673	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Troncatura
C6-CFOL-45100-06R500200-JET	02718674	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Troncatura
C6-CFOR-45115-08L130090-JET	02718703	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOR-45115-08L170110-JET	02718704	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOR-45115-08L230140-JET	02718705	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOR-45115-08L500200-JET	02718706	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOL-45115-08R130090-JET	02718675	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C6-CFOL-45115-08R170110-JET	02718676	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,1 2.430	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C6-CFOL-45115-08R230140-JET	02718677	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C6-CFOL-45115-08R500200-JET	02718678	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Accessori e ricambi

MDT - tornitura multi-direzionale

Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™



Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
			
Generica ISO Utensili per tornitura	CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
	CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
	CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
	CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
	CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

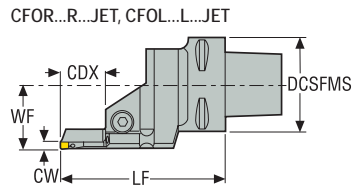
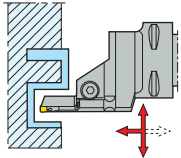
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

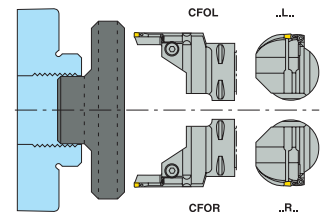
Accessori e ricambi

C.-CFOR...R...JET, C.-CFOL...L...JET – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CFOR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
C4-CFOR-27070-03R080055-JET	02718725	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R100070-JET	02718726	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R130090-JET	02718727	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R170110-JET	02718728	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R230140-JET	02718729	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R500200-JET	02718730	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L080055-JET	02718707	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L100070-JET	02718708	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L130090-JET	02718709	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L170110-JET	02718710	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L230140-JET	02718711	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L500200-JET	02718712	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04R080055-JET	02718731	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R100070-JET	02718732	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R130090-JET	02718733	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R170110-JET	02718734	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R230140-JET	02718735	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

MDT - tornitura multi-direzionale

Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™



Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C4-CFOR-27080-04R500200-JET	02718736	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04L080055-JET	02718713	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04L100070-JET	02718714	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04L130090-JET	02718715	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04L170110-JET	02718716	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04L230140-JET	02718717	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOL-27080-04L500200-JET	02718718	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C4-CFOR-27085-05R080055-JET	02718737	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05R100070-JET	02718738	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05R130090-JET	02718739	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05R170110-JET	02718740	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05R230140-JET	02718741	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOR-27085-05R500200-JET	02718742	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05L080055-JET	02718719	C4	55,0 2.165	80,0 3.150	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05L100070-JET	02718720	C4	70,0 2.756	100,0 3.937	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05L130090-JET	02718721	C4	90,0 3.543	130,0 5.118	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05L170110-JET	02718722	C4	110,0 4.331	170,0 6.693	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05L230140-JET	02718723	C4	140,0 5.512	230,0 9.055	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C4-CFOL-27085-05L500200-JET	02718724	C4	200,0 7.874	500,0 19.685	40,0 1.575	27,0 1.063	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C5-CFOR-35070-03R080055-JET	02718767	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03R100070-JET	02718768	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03R130090-JET	02718769	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03R170110-JET	02718770	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03R230140-JET	02718771	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOR-35070-03R500200-JET	02718772	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03L080055-JET	02718743	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03L100070-JET	02718744	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03L130090-JET	02718745	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03L170110-JET	02718746	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03L230140-JET	02718747	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C5-CFOL-35070-03L500200-JET	02718748	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	70 2.756	18,0 0.709	150,0 2175.6	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFSM	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.		Generica ISO Guida alla tornitura
C5-CFOR-35080-04R080055-JET	02718773	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04R100070-JET	02718774	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04R130090-JET	02718775	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04R170110-JET	02718776	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04R230140-JET	02718777	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOR-35080-04R500200-JET	02718778	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04L080055-JET	02718749	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04L100070-JET	02718750	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Generica ISO Utensili per tornitura
C5-CFOL-35080-04L130090-JET	02718751	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Steadyline®
C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718752	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Steadyline®
C5-CFOL-35080-04L230140-JET	02718753	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	Steadyline®
C5-CFOL-35080-04L500200-JET	02718754	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..	MDT
C5-CFOR-35085-05R080055-JET	02718779	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35085-05R100070-JET	02718780	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	MDT
C5-CFOR-35085-05R130090-JET	02718781	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Mini-Shaft™
C5-CFOR-35085-05R170110-JET	02718782	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Mini-Shaft™
C5-CFOR-35085-05R230140-JET	02718783	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Mini-Shaft™
C5-CFOR-35085-05R500200-JET	02718784	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Mini-Shaft™
C5-CFOL-35085-05L080055-JET	02718755	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Scanalatura
C5-CFOL-35085-05L100070-JET	02718756	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Scanalatura
C5-CFOL-35085-05L130090-JET	02718757	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Troncatura
C5-CFOL-35085-05L170110-JET	02718758	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Troncatura
C5-CFOL-35085-05L230140-JET	02718759	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Troncatura
C5-CFOL-35085-05L500200-JET	02718760	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	85 3.346	30,0 1.181	150,0 2175.6	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	X4
C5-CFOR-35100-06R080055-JET	02718785	C5	55,0 2.165	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	X4
C5-CFOR-35100-06R100070-JET	02718786	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	X4
C5-CFOR-35100-06R130090-JET	02718787	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C5-CFOR-35100-06R170110-JET	02718788	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C5-CFOR-35100-06R230140-JET	02718789	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C5-CFOR-35100-06R500200-JET	02718790	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C5-CFOL-35100-06L080055-JET	02718761	C5	55,0 1.969	80,0 3.150	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Accessori e ricambi

MDT - tornitura multi-direzionale

Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™



Generica ISO	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	Codice prodotto										CTWS
				INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
Guida alla tornitura	C5-CFOL-35100-06L100070-JET	02718762	C5	70,0 2.756	100,0 3.937	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C5-CFOL-35100-06L130090-JET	02718763	C5	90,0 3.543	130,0 5.118	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
Utensili per tornitura	C5-CFOL-35100-06L170110-JET	02718764	C5	110,0 4.331	170,0 6.693	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C5-CFOL-35100-06L230140-JET	02718765	C5	140,0 5.512	230,0 9.055	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	0,9 1.980	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
Inseriti per tornitura	C5-CFOL-35100-06L500200-JET	02718766	C5	200,0 7.874	500,0 19.685	50,0 1.969	35,0 1.378	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..
	C6-CFOR-45075-03R080055-JET	02718819	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Steadyline®	C6-CFOR-45075-03R100070-JET	02718820	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718821	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
MDT	C6-CFOR-45075-03R170110-JET	02718822	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOR-45075-03R230140-JET	02718823	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Mini-Shaft™	C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,2 2.650	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03L080055-JET	02718791	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Scanalatura	C6-CFOL-45075-03L100070-JET	02718792	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03L130090-JET	02718793	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
Troncatura	C6-CFOL-45075-03L170110-JET	02718794	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,0 2.200	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOL-45075-03L230140-JET	02718795	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
X4	C6-CFOL-45080-04R500200-JET	02718796	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	18,0 0.709	150,0 2175.6	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
	C6-CFOR-45080-04R080055-JET	02718825	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Adattatori Unità di bloc- caggio	C6-CFOR-45080-04R100070-JET	02718826	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04R130090-JET	02718827	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,0 2.200	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOR-45080-04R170110-JET	02718828	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOR-45080-04R230140-JET	02718829	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOR-45080-04R500200-JET	02718830	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04L080055-JET	02718797	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOL-45080-04L100070-JET	02718798	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04L130090-JET	02718799	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOL-45080-04L170110-JET	02718800	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOL-45080-04L230140-JET	02718801	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
Accessori e ricambi	C6-CFOL-45080-04L500200-JET	02718802	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	80 3.150	24,0 0.945	150,0 2175.6	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
	C6-CFOR-45090-05R080055-JET	02718831	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
Accessori e ricambi	C6-CFOR-45090-05R100070-JET	02718832	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.		Generica ISO Guida alla tornitura
C6-CFOR-45090-05R130090-JET	02718833	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOR-45090-05R170110-JET	02718834	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOR-45090-05R230140-JET	02718835	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOR-45090-05R500200-JET	02718836	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05L080055-JET	02718803	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05L100070-JET	02718804	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05L130090-JET	02718805	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05L170110-JET	02718806	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CFOL-45090-05L230140-JET	02718807	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C6-CFOL-45090-05L500200-JET	02718808	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	90 3.543	30,0 1.181	150,0 2175.6	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..	Steadyline®
C6-CFOR-45100-06R080055-JET	02718837	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,2 2.650	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C6-CFOR-45100-06R100070-JET	02718838	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C6-CFOR-45100-06R130090-JET	02718839	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	MDT
C6-CFOR-45100-06R170110-JET	02718840	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,0 2.200	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFOR-45100-06R230140-JET	02718841	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFOR-45100-06R500200-JET	02718842	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Mini-Shaft™
C6-CFOL-45100-06L080055-JET	02718809	C6	55,0 2.165	80,0 3.150	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,2 2.650	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFOL-45100-06L100070-JET	02718810	C6	70,0 2.756	100,0 3.937	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFOL-45100-06L130090-JET	02718811	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,4 3.090	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Scanalatura
C6-CFOL-45100-06L170110-JET	02718812	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Troncatura
C6-CFOL-45100-06L230140-JET	02718813	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Troncatura
C6-CFOL-45100-06L500200-JET	02718814	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	100 3.937	36,0 1.417	150,0 2175.6	1,3 2.870	6,0 0.236	5,0 44.3	LC..1606..	Troncatura
C6-CFOR-45115-08R130090-JET	02718843	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOR-45115-08R170110-JET	02718844	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOR-45115-08R230140-JET	02718845	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOR-45115-08R500200-JET	02718846	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	X4
C6-CFOL-45115-08L130090-JET	02718815	C6	90,0 3.543	130,0 5.118	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C6-CFOL-45115-08L170110-JET	02718816	C6	110,0 4.331	170,0 6.693	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,5 3.310	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C6-CFOL-45115-08L230140-JET	02718817	C6	140,0 5.512	230,0 9.055	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,3 2.870	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Adattatori Unità di bloc- caggio
C6-CFOL-45115-08L500200-JET	02718818	C6	200,0 7.874	500,0 19.685	63,0 2.480	45,0 1.772	115 4.528	48,0 1.890	150,0 2175.6	1,4 3.090	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..	Accessori e ricambi

MDT - tornitura multi-direzionale

Utensili, lavorazioni esterne assiali, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™

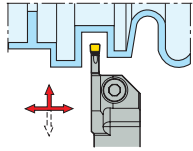


Parti di ricambio, comprese nella fornitura

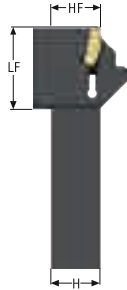
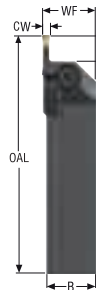
Generica ISO Guida alla tornitura	Parti di ricambio, comprese nella fornitura		
Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
Generica ISO Inserti per tornitura			
Steadyline®	CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
MDT	CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
Mini-Shaft™	CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
Scanalatura	CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
Troncatura	CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020
X4			
Adattatori Unità di bloccaggio			
Accessori e ricambi			

CFIR/L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

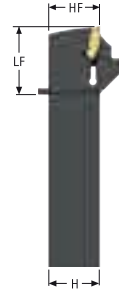
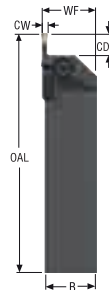
CFIR/L
KAPR = 90,0°



CFIR/L2020...JETI



CFIR/L2525...JETI



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2020X03JETI	03244706	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525X03JETI	03244716	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020X03JETI	03244721	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525X03JETI	03244915	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020X04JETI	03244709	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525X04JETI	03244722	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020X04JETI	03244723	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525X04JETI	03244727	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020X05JETI	03244732	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525X05JETI	03244725	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020X05JETI	03244739	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525X05JETI	03244726	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020X06JETI	03244742	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR2525X06JETI	03244731	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020X06JETI	03244745	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL2525X06JETI	03244737	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525X08JETI	03244740	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL2525X08JETI	03244744	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L20...-06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L25...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

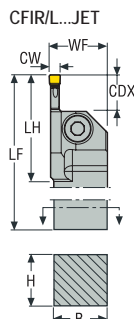
Generica ISO Guida alla tornitura
CFIR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

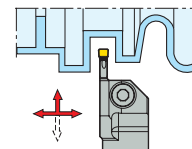


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



CFIR/L
KAPR = 90,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P03JET	02599873	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P04JET	02599879	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04JET	02599880	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P05JET	02599886	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05JET	02599887	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P06JET	02599892	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL3225P06JET	02599893	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR3225P08JET	02641519	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..
CFIL3225P08JET	02641520	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

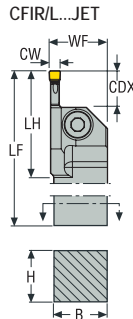
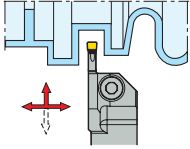
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CFIR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

CFIR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR07503BJET	02610615	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003DJET	02610623	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503DJET	02610636	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988.5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503BJET	02610616	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003DJET	02610624	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503DJET	02610638	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988.5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504BJET	02610617	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988.5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004DJET	02610629	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504DJET	02610639	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988.5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504BJET	02610618	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988.5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004DJET	02610630	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504DJET	02610640	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988.5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505BJET	02610619	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988.5	1.100	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005DJET	02610631	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505DJET	02610641	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988.5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505BJET	02610620	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988.5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005DJET	02610632	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505DJET	02610643	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988.5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006DJET	02610634	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506DJET	02610644	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988.5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006DJET	02610635	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506DJET	02610645	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988.5	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008DJET	02641523	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988.5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508EJET	02641526	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008DJET	02641524	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988.5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508EJET	02641527	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura




Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
				
Generica ISO Utensili per tornitura	CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
	CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

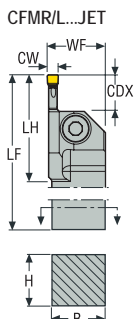
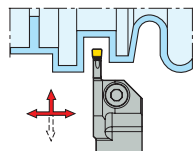
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CFMR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

CFMR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR3225P03JET	02702825	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P04JET	02702833	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04JET	02702837	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P05JET	02702840	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05JET	02702843	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P06JET	02702845	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06JET	02702848	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
CFMR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

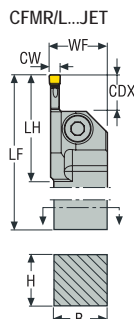
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

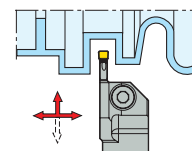
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CFMR/L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



CFMR/L
KAPR = 90,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFMR07503BJET	02722319	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003DJET	02722324	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503DJET	02722325	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988.5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503BJET	02722326	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988.5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003DJET	02722327	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503DJET	02722328	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988.5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504BJET	02722329	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988.5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004DJET	02722330	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504DJET	02722331	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988.5	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504BJET	02722353	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988.5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004DJET	02722354	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504DJET	02722355	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988.5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005DJET	02722356	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988.5	1.320	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505DJET	02722358	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988.5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005DJET	02722359	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505DJET	02722360	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988.5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006DJET	02722361	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506DJET	02722362	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988.5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006DJET	02722363	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506DJET	02722364	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988.5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..

Adattatori Unità di bloccaggio

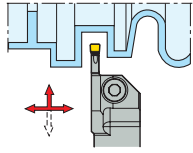
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
..03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..04, ..05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
...R10, -R12, -L10..06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
...L12..06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM

Accessori e ricambi

CFMR/L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

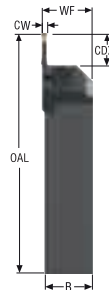
CFMR/L
KAPR = 90,0°



CFMR/L2020...JETI



CFMR/L2525...JETI



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR2020X03JETI	03244714	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525X03JETI	03244710	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020X03JETI	03244708	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525X03JETI	03244728	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020X04JETI	03244738	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X04JETI	03244718	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020X04JETI	03244741	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525X04JETI	03244735	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X05JETI	03244734	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525X05JETI	03244736	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,5	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525X06JETI	03244743	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525X06JETI	03244733	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFMR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFMR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFMR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFMR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

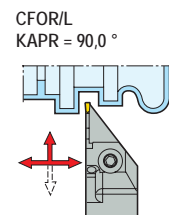
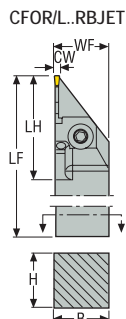
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

CFOR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RBJET	02828753	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RBJET	02828755	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RBJET	02828754	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RBJET	02828766	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

Troncatura

Per dimensione	Connettore refrigerante	Rondella
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

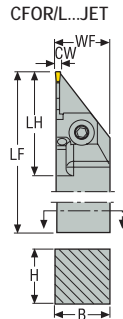
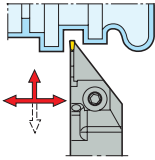
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CFOR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF
– Pollici

CFOR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFOR0501902CRBJET	02828756	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRBJET	02828758	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRBJET	02828757	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRBJET	02828767	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988.5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CFOR/L..-02	T15P-7S	L85012-T15P

Accessori

Per dimensione	Connettore refrigerante	Rondella
CFOR/L..-02	JET-ADM6	JET-CS0610

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

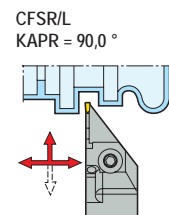
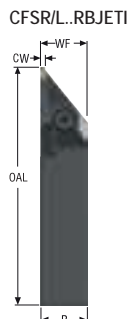
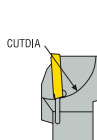
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

CFSR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFSR2020X1902RBJETI	03244707	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..
CFSL2020X1902RBJETI	03244713	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Scanalatura

Troncatura

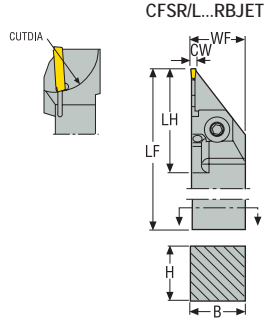
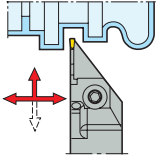
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CFSR/L..RBJET – Utensili per inserti LCMF
– Pollici

CFSR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFSR0751902DRBJET	02748837	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..1902..
CFSL0751902DRBJET	02748840	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
CFSR/L..02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

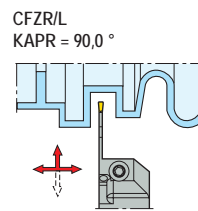
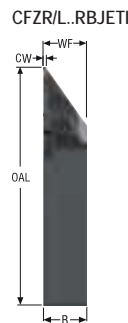
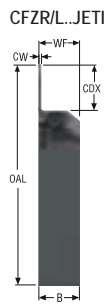
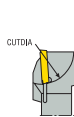
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

CFZR/L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCMF
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFZR2020X2802JETI	03244729	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802JETI	03244712	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802JETI	03244730	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802JETI	03244719	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2020X2802RBJETI	03244715	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802RBJETI	03244711	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802RBJETI	03244717	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802RBJETI	03244720	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..

Mini-Shaft™

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFZR/L...28	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

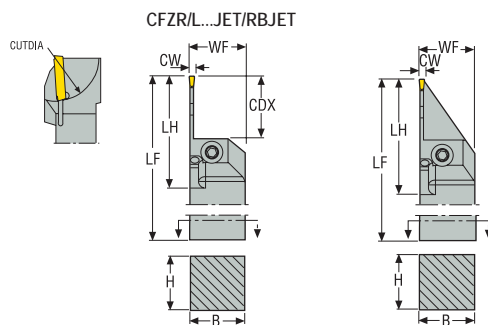
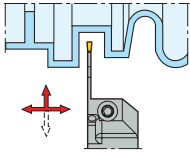
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CFZR/L...JETI – Utensili per inserti LCMF
– Pollici

CFZR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFZR0752802DJET	02749013	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DJET	02749006	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988.5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DJET	02749008	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DJET	02749010	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988.5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0752802DRBJET	02748941	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988.5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DRBJET	02749014	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988.5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DRBJET	02749016	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988.5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DRBJET	02749017	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988.5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

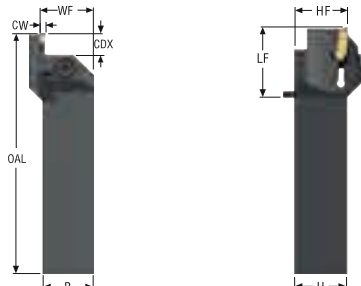
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

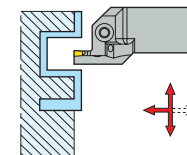
CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm



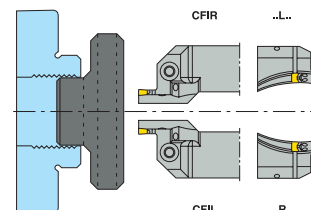
CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI



CFIR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



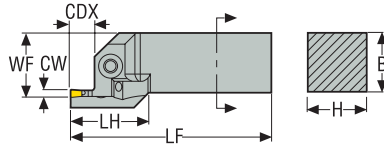
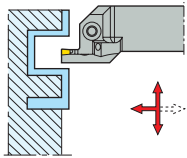
Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03L080055-JETI	03244842	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03R080055-JETI	03244787	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X04R080055-JETI	03244776	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04L080055-JETI	03244808	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X05R080055-JETI	03244758	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05L080055-JETI	03244904	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X06R080055-JETI	03244850	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06L080055-JETI	03244798	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

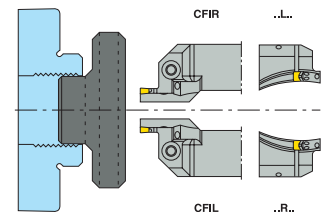
Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFIR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

KAPR = 90,0°



- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10003D-L3.102.17-JET	02718983	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L3.102.17-JET	02718984	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.417	0.472	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L3.102.17-JET	02718985	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.575	0.591	3988.5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L3.102.17-JET	02718986	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.811	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10003D-R3.102.17-JET	02717498	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10004D-R3.102.17-JET	02718958	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.417	0.472	3988.5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10005D-R3.102.17-JET	02718981	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10006D-R3.102.17-JET	02718982	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	-	1.811	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
.3D	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
.4D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
.5D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
.6D-L	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
.6D-R	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

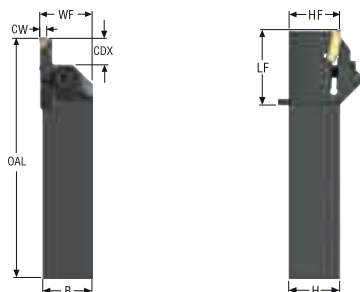
Generica ISO
Guida alla
tornitura

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

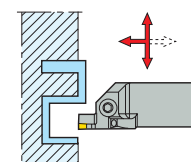
Generica ISO
Utensili
per tornitura



CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI



CFIR/L
KAPR = 90,0°



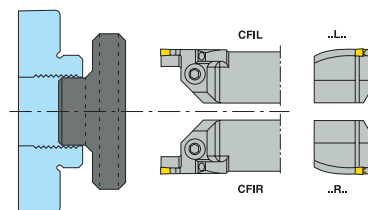
Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03R080055-JETI	03244862	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R100070-JETI	03244807	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R130090-JETI	03244843	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R170110-JETI	03244903	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L080055-JETI	03244846	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L100070-JETI	03244879	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L130090-JETI	03244910	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L170110-JETI	03244911	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X04R080055-JETI	03244809	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R100070-JETI	03244822	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R130090-JETI	03244810	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R170110-JETI	03244844	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,1	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R230140-JETI	03244781	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L080055-JETI	03244847	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L100070-JETI	03244912	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L130090-JETI	03244823	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L170110-JETI	03244848	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L230140-JETI	03244799	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X05R080055-JETI	03244876	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R100070-JETI	03244863	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R130090-JETI	03244877	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R170110-JETI	03244786	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R230140-JETI	03244864	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L080055-JETI	03244913	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L100070-JETI	03244849	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L130090-JETI	03244812	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L170110-JETI	03244880	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L230140-JETI	03244788	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X06R080055-JETI	03244905	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X06R100070-JETI	03244811	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R130090-JETI	03244906	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R170110-JETI	03244878	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R230140-JETI	03244782	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L080055-JETI	03244813	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L100070-JETI	03244881	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L130090-JETI	03244914	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L170110-JETI	03244814	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L230140-JETI	03244894	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFIR/L...03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFIR/L...06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

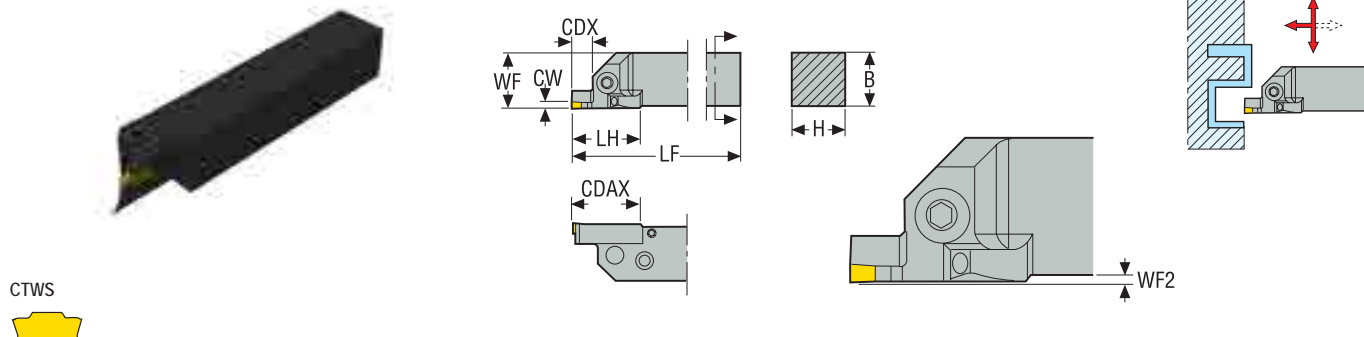
Troncatura

X4

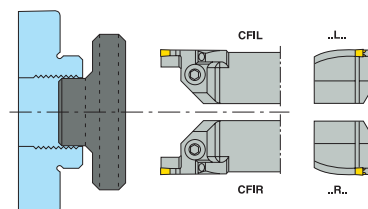
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm



- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858, 861-863
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF30.. bilaterale = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08R130090-JET	02703655	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R170110-JET	02703656	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R230140-JET	02703657	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R500200-JET	02703658	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L130090-JET	02703636	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L170110-JET	02703637	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L230140-JET	02703638	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L500200-JET	02703639	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
CFIR/L...08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

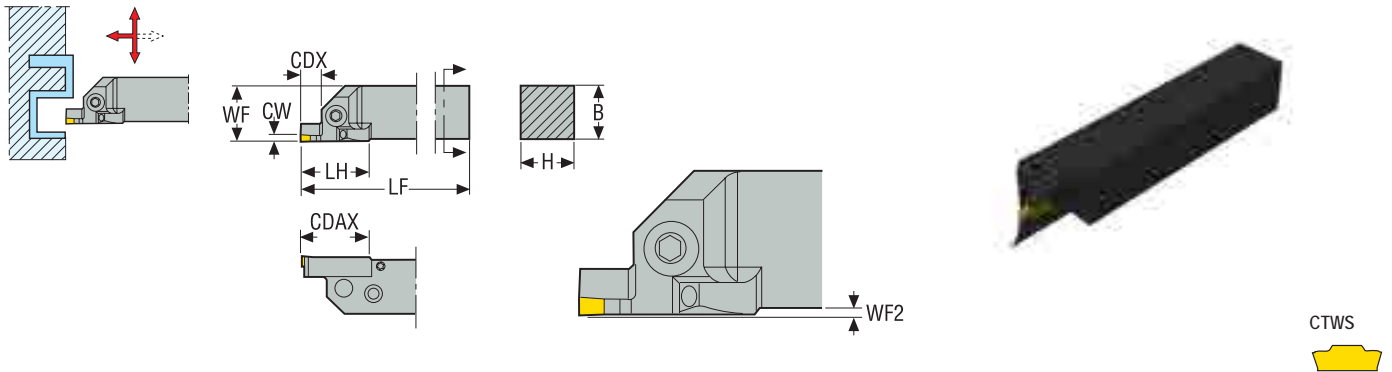
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

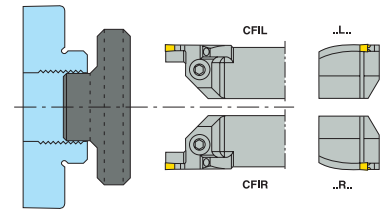
Accessori e ricambi

CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

KAPR = 90,0°



- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858, 861-863
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10003D-R3.102.17-JET	02718999	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R4.002.75-JET	02703515	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R5.003.50-JET	02703516	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R6.704.30-JET	02703517	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L3.102.17-JET	02718995	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L4.002.75-JET	02703496	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L5.003.50-JET	02703497	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L6.704.30-JET	02703498	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-R3.102.17-JET	02719000	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R4.002.75-JET	02703518	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R5.003.50-JET	02703519	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R6.704.30-JET	02703520	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R9.005.50-JET	02703521	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L3.102.17-JET	02718996	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L4.002.75-JET	02703499	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L5.003.50-JET	02703500	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L6.704.30-JET	02703501	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L9.005.50-JET	02703502	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-R3.102.17-JET	02719001	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R4.002.75-JET	02703522	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R5.003.50-JET	02703523	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R6.704.30-JET	02703524	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R9.005.50-JET	02703525	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L3.102.17-JET	02718997	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L4.002.75-JET	02703503	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L5.003.50-JET	02703504	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L6.704.30-JET	02703505	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L9.005.50-JET	02703506	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-R3.102.17-JET	02719002	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

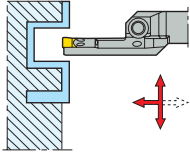
Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
	CFIR10006D-R4.002.75-JET	02703526	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIR10006D-R5.003.50-JET	02703527	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIR10006D-R6.704.30-JET	02703528	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIR10006D-R9.005.50-JET	02703529	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L3.102.17-JET	02718998	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L4.002.75-JET	02703507	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L5.003.50-JET	02703508	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L6.704.30-JET	02703509	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIL10006D-L9.005.50-JET	02703510	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFIR12508E-R5.003.50-JET	02703530	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIR12508E-R6.704.30-JET	02703531	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIR12508E-R9.005.50-JET	02703532	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIR12508E-R19.78.00-JET	02703533	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-L5.003.50-JET	02703511	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-L6.704.30-JET	02703512	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-L9.005.50-JET	02703513	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-L19.78.00-JET	02765806	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFIL12508E-R19.78.00-JET	02703514	7.874	19.685	1.000	1.000	7.000	1.315	-	2.205	0.945	3988.5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

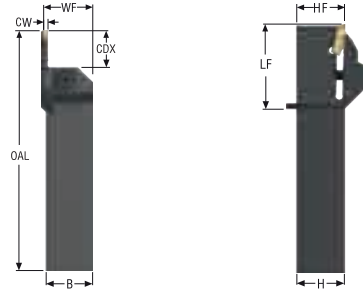
Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
			
CFIR/L...03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L...08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – In mm

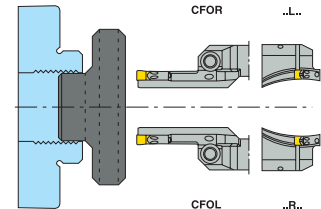
CFOR/L
KAPR = 90,0°



CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03L080055-JETI	03244830	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L100070-JETI	03244817	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L130090-JETI	03244778	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L170110-JETI	03244818	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L230140-JETI	03244856	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L500200-JETI	03244779	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R080055-JETI	03244869	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R100070-JETI	03244824	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R130090-JETI	03244815	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R170110-JETI	03244896	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R230140-JETI	03244765	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R500200-JETI	03244753	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04L080055-JETI	03244755	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L100070-JETI	03244756	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L130090-JETI	03244795	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L170110-JETI	03244875	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L230140-JETI	03244770	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L500200-JETI	03244754	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R080055-JETI	03244816	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R100070-JETI	03244772	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R130090-JETI	03244777	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R170110-JETI	03244802	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R230140-JETI	03244826	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R500200-JETI	03244747	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05L080055-JETI	03244764	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L100070-JETI	03244923	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L130090-JETI	03244834	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L170110-JETI	03244859	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L230140-JETI	03244797	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

	Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm
Generica ISO Guida alla tornitura	CFOR2525X05L500200-JETI	03244751	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R080055-JETI	03244828	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
Generica ISO Utensili per tornitura	CFOL2525X05R100070-JETI	03244899	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R130090-JETI	03244870	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R170110-JETI	03244871	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R230140-JETI	03244853	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
	CFOL2525X05R500200-JETI	03244748	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
Generica ISO Inseriti per tornitura	CFOR2525X06L080055-JETI	03244752	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L100070-JETI	03244780	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L130090-JETI	03244760	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L170110-JETI	03244757	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOR2525X06L230140-JETI	03244761	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
Steadyline®	CFOR2525X06L500200-JETI	03244762	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R080055-JETI	03244900	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R100070-JETI	03244804	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R130090-JETI	03244829	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R170110-JETI	03244805	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
MDT	CFOL2525X06R230140-JETI	03244774	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
	CFOL2525X06R500200-JETI	03244749	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFOR/L..03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L..06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Mini-Shaft™
Scanalatura

Troncatura

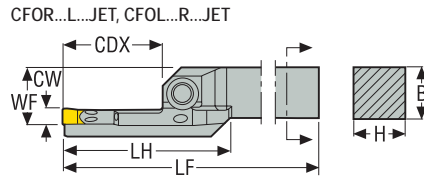
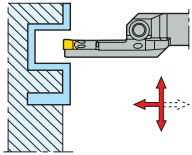
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

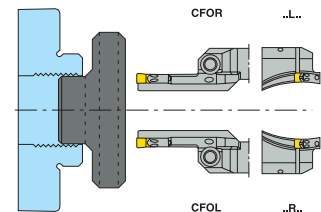
Accessori e
ricambi

CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

CFOR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858, 861-863
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF30.. bilaterale = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08L130090-JET	02703569	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L170110-JET	02703570	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L230140-JET	02703571	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L500200-JET	02703572	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R130090-JET	02703548	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R170110-JET	02703549	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R230140-JET	02703550	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R500200-JET	02703551	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
CFOR/L...08	6SMS795	TCE11020	JET-P1/8-5MM

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

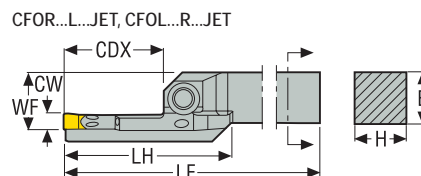
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

Generica ISO
Guida alla
tornitura

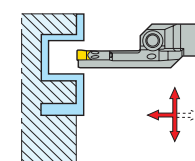
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

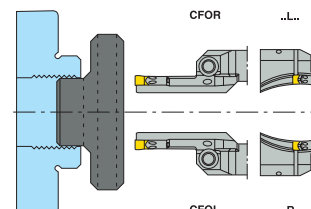
CTWS



KAPR = 90,0°



- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858, 861-863
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
CFOR10003D-L3.102.17-JET	02718991	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L4.002.75-JET	02703429	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L5.003.50-JET	02703430	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L6.704.30-JET	02703431	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L9.005.50-JET	02703384	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L19.78.00-JET	02703385	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R3.102.17-JET	02718987	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R4.002.75-JET	02701848	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R5.003.50-JET	02703411	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R6.704.30-JET	02703412	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R9.005.50-JET	02703280	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R19.78.00-JET	02703379	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-L3.102.17-JET	02718992	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L4.002.75-JET	02703432	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L5.003.50-JET	02703433	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L6.704.30-JET	02703434	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L9.005.50-JET	02703435	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L19.78.00-JET	02703386	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R3.102.17-JET	02718988	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R4.002.75-JET	02703413	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R5.003.50-JET	02703414	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R6.704.30-JET	02703415	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R9.005.50-JET	02703416	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R19.78.00-JET	02703381	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-L3.102.17-JET	02718993	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L4.002.75-JET	02703436	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L5.003.50-JET	02703437	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L6.704.30-JET	02703438	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L9.005.50-JET	02703439	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS	
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.		
CFOR10005D-L19.78.00-JET	02703387	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Generica ISO Guida alla tornitura
CFOL10005D-R3.102.17-JET	02718989	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
CFOL10005D-R4.002.75-JET	02703417	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
CFOL10005D-R5.003.50-JET	02703418	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
CFOL10005D-R6.704.30-JET	02703419	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
CFOL10005D-R9.005.50-JET	02703420	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
CFOL10005D-R19.78.00-JET	02703382	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..	Generica ISO Utensili per tornitura
CFOR10006D-L3.102.17-JET	02718994	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Generica ISO Inserti per tornitura
CFOR10006D-L4.002.75-JET	02703440	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Generica ISO Inserti per tornitura
CFOR10006D-L5.003.50-JET	02703441	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Generica ISO Inserti per tornitura
CFOR10006D-L6.704.30-JET	02703442	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Generica ISO Inserti per tornitura
CFOR10006D-L19.78.00-JET	02703388	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Generica ISO Inserti per tornitura
CFOL10006D-R19.78.00-JET	02703383	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Generica ISO Inserti per tornitura
CFOL10006D-R3.102.17-JET	02718990	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Steadyline®
CFOL10006D-R4.002.75-JET	02703421	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Steadyline®
CFOL10006D-R5.003.50-JET	02703422	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Steadyline®
CFOL10006D-R6.704.30-JET	02703423	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Steadyline®
CFOL10006D-R9.005.50-JET	02703424	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	Steadyline®
CFOR10006D-L9.005.50-JET	02703443	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..	MDT
CFOR12508E-L5.003.50-JET	02703444	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	MDT
CFOR12508E-L6.704.30-JET	02703445	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	MDT
CFOR12508E-L9.005.50-JET	02703446	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	MDT
CFOR12508E-L19.78.00-JET	02703447	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	MDT
CFOL12508E-R5.003.50-JET	02703425	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	Mini-Shaft™
CFOL12508E-R6.704.30-JET	02703426	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	Mini-Shaft™
CFOL12508E-R9.005.50-JET	02703427	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	Mini-Shaft™
CFOL12508E-R19.78.00-JET	02703428	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..	Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	
				Scanalatura
CFOR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	Troncatura
CFOR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	Troncatura
CFOR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	Troncatura
CFOR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	Troncatura
CFOR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM	Troncatura

Generica ISO Guida alla tornitura

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

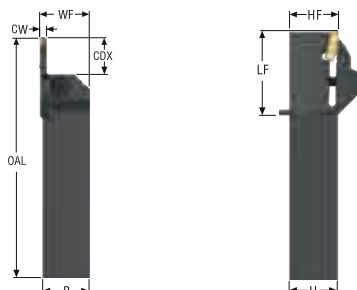
Generica ISO
Guida alla
tornitura

CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

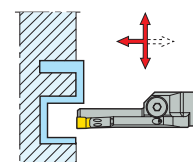
Generica ISO
Utensili
per tornitura



CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



CFOR/L
KAPR = 90,0°



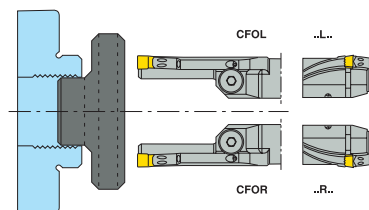
Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03R080055-JETI	03244831	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R100070-JETI	03244873	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R130090-JETI	03244832	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R170110-JETI	03244833	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R230140-JETI	03244874	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R500200-JETI	03244794	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L080055-JETI	03244865	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L100070-JETI	03244907	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L130090-JETI	03244866	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L170110-JETI	03244908	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L230140-JETI	03244867	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L500200-JETI	03244895	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04R080055-JETI	03244796	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R100070-JETI	03244857	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R130090-JETI	03244768	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R170110-JETI	03244819	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R230140-JETI	03244858	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R500200-JETI	03244763	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L080055-JETI	03244897	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L100070-JETI	03244851	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L130090-JETI	03244800	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L170110-JETI	03244825	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L230140-JETI	03244852	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L500200-JETI	03244801	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05R080055-JETI	03244775	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R100070-JETI	03244860	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R130090-JETI	03244901	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R170110-JETI	03244820	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R230140-JETI	03244861	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X05R500200-JETI	03244771	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L080055-JETI	03244773	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L100070-JETI	03244909	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L130090-JETI	03244767	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L170110-JETI	03244898	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L230140-JETI	03244827	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L500200-JETI	03244783	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06R080055-JETI	03244785	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R100070-JETI	03244840	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R130090-JETI	03244841	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R170110-JETI	03244821	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R230140-JETI	03244902	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R500200-JETI	03244750	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L080055-JETI	03244872	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L100070-JETI	03244854	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L130090-JETI	03244855	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L170110-JETI	03244803	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L230140-JETI	03244769	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L500200-JETI	03244759	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
CFOR/L...-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L...-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L...-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6
CFOR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

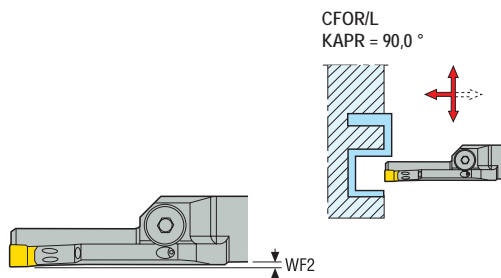
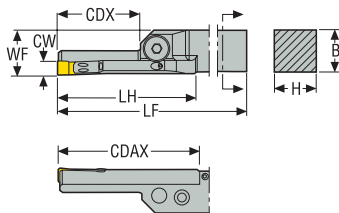
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

Generica ISO
Guida alla
tornitura

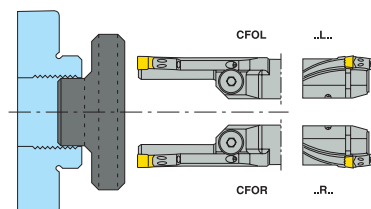
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858, 861-863
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF30.. bilaterale = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08R130090-JET	02703617	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R170110-JET	02703618	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R230140-JET	02703619	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R500200-JET	02703620	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L130090-JET	02703593	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L170110-JET	02703594	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L230140-JET	02703595	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L500200-JET	02703596	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
CFOR/L...-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

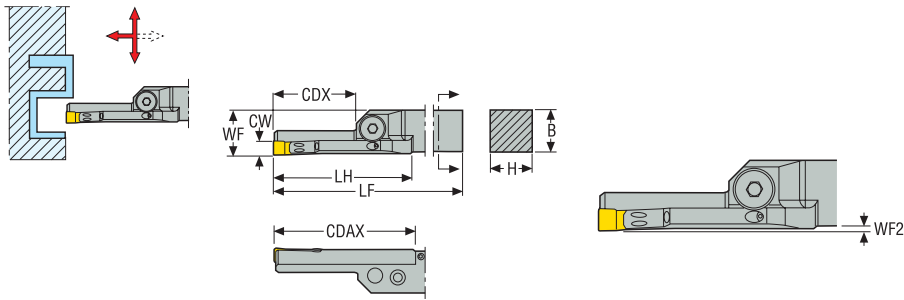
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

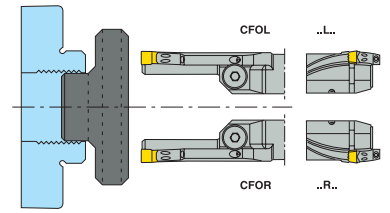
Accessori e
ricambi

CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Pollici

KAPR = 90,0°



- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858, 861-863
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82




Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	ln/Lbs.	
CFOR10003D-R3.102.17-JET	02719007	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R4.002.75-JET	02703472	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R5.003.50-JET	02703473	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R6.704.30-JET	02703474	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R9.005.50-JET	02703475	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R19.78.00-JET	02703476	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L3.102.17-JET	02719003	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L4.002.75-JET	02703448	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L5.003.50-JET	02703449	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L6.704.30-JET	02703450	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L9.005.50-JET	02703451	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L19.78.00-JET	02703452	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988.5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-R3.102.17-JET	02719008	2.165	3.150	1.000	1.004	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R4.002.75-JET	02703477	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R5.003.50-JET	02703478	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R6.704.30-JET	02703479	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R9.005.50-JET	02703480	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R19.78.00-JET	02703481	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L3.102.17-JET	02719004	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L4.002.75-JET	02703453	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L5.003.50-JET	02703454	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L6.704.30-JET	02703455	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L9.005.50-JET	02703456	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L19.78.00-JET	02703457	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988.5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-R3.102.17-JET	02719009	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R4.002.75-JET	02703482	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R5.003.50-JET	02703483	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R6.704.30-JET	02703484	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R9.005.50-JET	02703485	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	inch	In/Lbs.	
Generica ISO Utensili per tornitura	CFOR10005D-R19.78.00-JET	02703486	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
	CFOL10005D-L3.102.17-JET	02719005	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
Generica ISO Inseriti per tornitura	CFOL10005D-L4.002.75-JET	02703458	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
	CFOL10005D-L5.003.50-JET	02703459	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
Steadyline®	CFOL10005D-L6.704.30-JET	02703460	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
	CFOL10005D-L9.005.50-JET	02703461	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
MDT	CFOL10005D-L19.78.00-JET	02703462	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988.5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
	CFOR10006D-R3.102.17-JET	02719010	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
Mini-Shaft™	CFOR10006D-R4.002.75-JET	02703487	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFOR10006D-R5.003.50-JET	02703488	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
Steadyline®	CFOR10006D-R6.704.30-JET	02703489	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFOR10006D-R9.005.50-JET	02703490	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
MDT	CFOR10006D-R19.78.00-JET	02703491	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFOL10006D-L3.102.17-JET	02719006	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
Mini-Shaft™	CFOL10006D-L4.002.75-JET	02703463	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFOL10006D-L5.003.50-JET	02703464	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
MDT	CFOL10006D-L6.704.30-JET	02703465	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFOL10006D-L9.005.50-JET	02703466	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
Mini-Shaft™	CFOL10006D-L19.78.00-JET	02703467	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988.5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
	CFOR12508E-R5.003.50-JET	02703492	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
MDT	CFOR12508E-R6.704.30-JET	02703493	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
	CFOR12508E-R9.005.50-JET	02703494	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
Mini-Shaft™	CFOR12508E-R19.78.00-JET	02703495	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
	CFOL12508E-L5.003.50-JET	02703468	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
MDT	CFOL12508E-L6.704.30-JET	02703469	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
	CFOL12508E-L9.005.50-JET	02703470	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
Mini-Shaft™	CFOL12508E-L19.78.00-JET	02703471	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988.5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

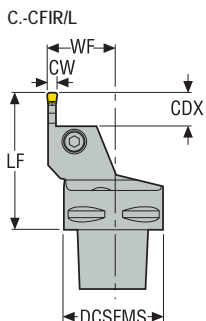
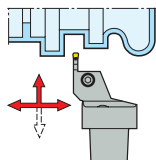
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
				
Troncatura	CFOR/L..03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
	CFOR/L..04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFOR/L..05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
	CFOR/L..06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
	CFOR/L..08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

Adattatori
Unità di bloccaggio
Accessori e
ricambi

C.-CFIR/L – Unità di taglio per inserti LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CFIR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF	LF	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm	inch								
C4-CFIR-27055-03	00091707	C4	40,0	1.575	27,0	55	9,0	195,0	0,4	3,0	3,5	LC..1603..
C4-CFIL-27055-03	00091706	C4	40,0	1.575	27,0	55	9,0	195,0	0,4	3,0	3,5	LC..1603..
C4-CFIR-27055-04	00091709	C4	40,0	1.575	27,0	55	12,0	195,0	0,4	4,0	5,0	LC..1604..
C4-CFIL-27055-04	00091708	C4	40,0	1.575	27,0	55	12,0	195,0	0,4	4,0	5,0	LC..1604..
C4-CFIR-27055-05	00091711	C4	40,0	1.575	27,0	55	15,0	195,0	0,4	5,0	5,0	LC..1605..
C4-CFIL-27055-05	00091710	C4	40,0	1.575	27,0	55	15,0	195,0	0,4	5,0	5,0	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03	00091713	C5	50,0	1.969	35,0	60	9,0	195,0	0,6	3,0	3,5	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03	00091712	C5	50,0	1.969	35,0	60	9,0	195,0	0,6	3,0	3,5	LC..1603..
C5-CFIR-35060-04	00091715	C5	50,0	1.969	35,0	60	12,0	195,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
C5-CFIL-35060-04	00091714	C5	50,0	1.969	35,0	60	12,0	195,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
C5-CFIR-35060-05	00092112	C5	50,0	1.969	35,0	60	15,0	195,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
C5-CFIL-35060-05	00092111	C5	50,0	1.969	35,0	60	15,0	195,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
C5-CFIR-35065-06	02303613	C5	50,0	1.969	35,0	65	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
C5-CFIL-35065-06	02415000	C5	50,0	1.969	35,0	65	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03	00094475	C6	63,0	2.480	45,0	65	9,0	195,0	1,0	3,0	3,5	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03	00038098	C6	63,0	2.480	45,0	65	9,0	195,0	1,0	3,0	3,5	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04	00094476	C6	63,0	2.480	45,0	65	12,0	195,0	1,1	4,0	5,0	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04	00038100	C6	63,0	2.480	45,0	65	12,0	195,0	1,1	4,0	5,0	LC..1604..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CFIR-45065-05	00094477	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C6-CFIL-45065-05	00012730	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	15,0 0.591	195,0 7.677	1,0 2.200	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
Generica ISO Utensili per tornitura	C6-CFIR-45065-06	00012338	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	18,0 0.709	195,0 7.677	1,1 2.430	6,0 0.236	10,0 88.5	LC..1606..
	C6-CFIL-45065-06	00012340	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	65 2.559	18,0 0.709	195,0 7.677	1,1 2.430	6,0 0.236	10,0 88.5	LC..1606..
Generica ISO Inseriti per tornitura	C6-CFIR-45075-08	00038107	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	24,0 0.945	195,0 7.677	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..
	C6-CFIL-45075-08	00038106	C6	63,0 2.480	45,0 1.772	75 2.953	24,0 0.945	195,0 7.677	1,2 2.650	8,0 0.315	10,0 88.5	LC..3008..

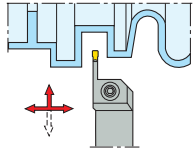
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Steadyline®	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Ugello refrigerante
	C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6
	C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6
MDT	C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6
	C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
	C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
	C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
Mini-Shaft™	C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
	CFIR/L...-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
	CFIR/L...-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
	CFIR/L...-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
	CFIR/L...-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
Scanalatura	CFIR/L...-08	6SMS795	TCEI0825	CN7

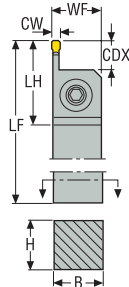
Troncatura				
X4				
Adattatori Unità di bloccaggio				
Accessori e ricambi				

CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

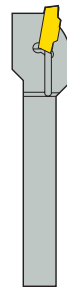
CFIR/L
KAPR = 90,0°



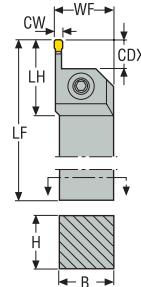
CFIR/L 1212.. /1616..



CFIR/L 1212..



CFIR/L



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR1212M03	02435854	12	12	150	12,0	31,0	9,0	-	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16	16	100	16,0	28,0	9,0	-	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20	20	125	21,5	28,0	9,0	-	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12	12	150	12,0	31,0	9,0	-	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16	16	100	16,0	28,0	9,0	-	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20	20	125	21,5	28,0	9,0	-	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR1212M04	02435857	12	12	150	12,0	33,0	12,0	-	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIR1616H04	00091801	16	16	100	16,0	31,0	12,0	-	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K04	00068783	20	20	125	21,5	31,0	12,0	-	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04	00068785	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P04	00091803	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL1212M04	02435861	12	12	150	12,0	33,0	12,0	-	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIL1616H04	00091800	16	16	100	16,0	31,0	12,0	-	0,2	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020K04	00068782	20	20	125	21,5	31,0	12,0	-	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04	00068784	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04	00091802	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K05	00068769	20	20	125	21,5	35,0	15,0	-	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05	00068775	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P05	00091993	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020K05	00068768	20	20	125	21,5	35,0	15,0	-	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05	00068774	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05	00091804	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020K06	00068781	20	20	125	21,5	42,0	18,0	-	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06	00068797	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P06	00068799	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020K06	00068780	20	20	125	21,5	42,0	18,0	-	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06	00068796	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura


X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
	CFIL3225P06	00068798	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
	CFIR2525M08	00023573	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
	CFIR3225P08	00004358	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
Generica ISO Utensili per tornitura	CFIL2525M08	00023572	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
	CFIL3225P08	00004359	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
			
	..1212M03	3SMS795	TCEI0409
	..1616H03	4SMS795	TCEI0509
Steadyline®	..2020K03	4SMS795	TCEI0513
	..2525M03	4SMS795	TCEI0513
	..3225P03	4SMS795	TCEI0513
	..1212M04	3SMS795	TCEI0409
	..1616H04	5SMS795	TCEI0609
MDT	..2020K04	5SMS795	TCEI0613
	..2525M04	5SMS795	TCEI0613
	..3225P04	5SMS795	TCEI0613
	CFIR/L...05	5SMS795	TCEI0613
Mini-Shaft™	CFIR/L...06	6SMS795	TCEI0815
	CFIR/L...08	6SMS795	TCEI1020

Scanalatura

Troncatura

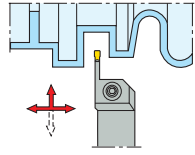
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

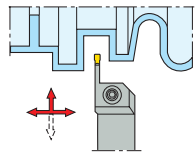
Accessori e
ricambi

CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

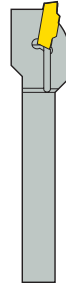
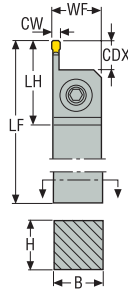
CFIR/L
KAPR = 90,0°



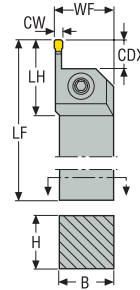
KAPR = 90,0°



CFIR/L063..



CFIR/L



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR06303B	00002795	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	-	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07503B	00087626	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	-	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D	00087628	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503D	00002809	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL06303B	00002800	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	-	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503B	00087627	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	-	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D	00087629	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503D	00002811	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504B	00087630	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	-	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D	00087632	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504D	00002813	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504B	00087631	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	-	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D	00087633	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504D	00002817	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505B	00089897	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	-	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D	00090975	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505D	00002821	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505B	00089896	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	-	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D	00090974	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505D	00002822	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D	00087634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506D	00087636	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D	00087635	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506D	00087637	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D	00057717	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E	00057719	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D	00057718	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E	00057720	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura



Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
			
Generica ISO Utensili per tornitura	.03	4SMS795	TCEI0509
	.03	4SMS795	TCEI0513
	.04	5SMS795	TCEI0613
	.05	5SMS795	TCEI0613
	.06	6SMS795	TCEI0815
Generica ISO Inserti per tornitura	.08	6SMS795	TCEI1020

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

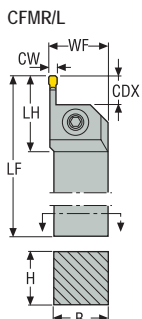
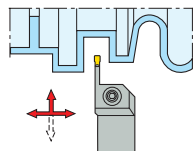
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CFMR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

CFMR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFMR2020K03	00068777	20	20	125	21,5	36,0	15,0	-	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20	20	125	21,5	36,0	15,0	-	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020K04	00068791	20	20	125	21,5	39,0	20,0	-	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525M04	00068793	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P04	00091807	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020K04	00068790	20	20	125	21,5	39,0	20,0	-	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525M04	00068792	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04	00091806	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2020K05	00068789	20	20	125	21,5	50,0	25,0	-	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525M05	00068787	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P05	00091809	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2020K05	00068788	20	20	125	21,5	50,0	25,0	-	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525M05	00068786	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05	00091808	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2020M06	00068795	20	20	150	21,5	60,0	30,0	-	0,5	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525M06	00068801	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR3225P06	00068803	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2020M06	00068794	20	20	150	21,5	60,0	30,0	-	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525M06	00068800	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06	00068802	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525P08	00023576	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFMR3225P08	00004360	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFML2525P08	00023574	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFML3225P08	00004362	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura



Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
			
Generica ISO Utensili per tornitura	CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
	CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
	CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
	CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
	CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

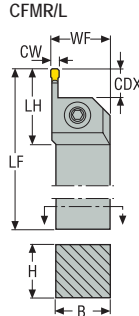
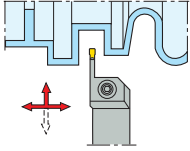
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CFMR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

CFMR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFMR07503B	00002849	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	-	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503B	00002850	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	-	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003D	00096174	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003D	00096175	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503D	00002852	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503D	00002863	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR15003E	00059805	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFML15003E	00059806	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504B	00002918	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	-	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504B	00002919	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	-	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004D	00096176	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004D	00096177	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504D	00002920	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504D	00002922	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR15004E	00059807	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.750	0.157	70.8	LC..1604..
CFML15004E	00059808	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.970	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005D	00096178	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005D	00096179	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505D	00002923	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505D	00002924	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR15005E	00059809	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFML15005E	00059810	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006D	00096180	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006D	00096181	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506D	00002970	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506D	00002972	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR15006E	00059811	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFML15006E	00059812	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR10008D	00059847	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFML10008D	00059848	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR12508E	00059849	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura


X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
	CFML12508E	00059850	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
	CFMR15008E	00059813	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.750	0.315	132.8	LC..3008..
	CFML15008E	00059814	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.530	0.315	132.8	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
			
	.03	4SMS795	TCEI0513
	.04	5SMS795	TCEI0613
	.05	5SMS795	TCEI0613
	.06	6SMS795	TCEI0815
	.08	6SMS795	TCEI1020

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

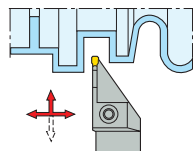
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

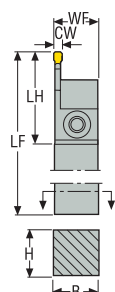
Accessori e
ricambi

CF.R/L – Utensili per inserti LCGN, LCMR
– In mm

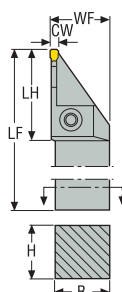
CF.R/L
KAPR = 90,0°



CF..1212, 1616



CF..2020, 2525



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212M03	00053367	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFPR2020K04	00054073	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPR2525M04	00054078	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2020K04	00054071	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2525M04	00054074	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CFOR/L...-03	3SMS795	TCEI0409
CFTR/L...-03	4SMS795	TCEI0513
CFPR/L...-04	5SMS795	TCEI0613

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

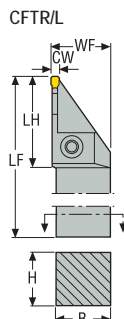
CF.R/L – Utensili per inserti LCGN, LCMR
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

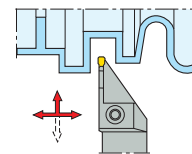


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFTR07503C	00086323	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTR10003D	00086326	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL07503C	00086332	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL10003D	00086333	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFPR10004D	00086317	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFPL10004D	00086320	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
.03	4SMS795	TCEI0513
.04	5SMS795	TCEI0613

Troncatura

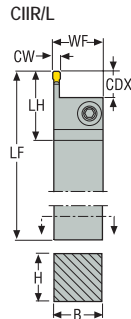
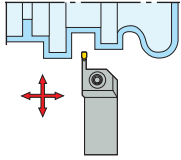
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CF.R/L – Utensili per inserti LCGN, LCMR
– Pollici



CIIR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CIIR05003D	00057794	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIR062503B	00057792	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL05003D	00057795	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL062503B	00057793	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
.03	 4SMS795	 TCEI0509

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

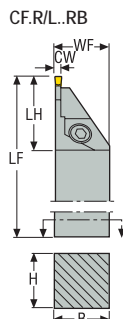
CF.R/L..RB – Utensili per inserti LCMF
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

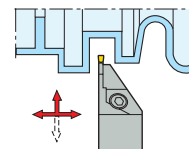


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



CF.R/L
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RB	02748517	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RB	02748518	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RB	02748520	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RB	02748523	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1212K1902RB	02748524	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1616K1902RB	02748526	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1212K1902RB	02748528	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1616K1902RB	02748530	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

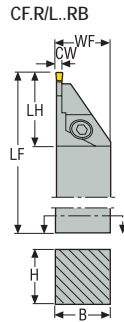
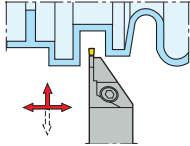
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CF.R/L..RB – Utensili per inserti LCMF
– Pollici

CF.R/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch					
CFOR0501902CRB	02748812	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRB	02748816	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRB	02748814	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRB	02748817	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0501902CRB	02748820	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0631902CRB	02748826	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0501902CRB	02748823	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0631902CRB	02748828	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CF.R/L	T15P-7S	L85012-T15P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

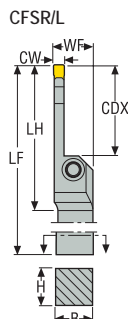
Generica ISO Guida alla tornitura
CFSR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

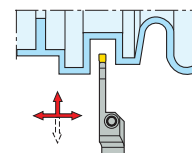


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



CFSR/L
KAPR = 90,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFSR2525M03	02703367	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR2525P04	00069914	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR3225P04	02703376	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL2525P04	02703364	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL3225P04	02703372	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR2525P05	02703368	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR3225P05	02703377	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL2525P05	02703365	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL3225P05	02703373	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR2525R06	02703370	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R06	02703378	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL2525R06	02703366	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL3225R06	02703374	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R08	02676893	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,1	8,0	15,0	LC..3008..
CFSL3225R08	02676892	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

X4

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

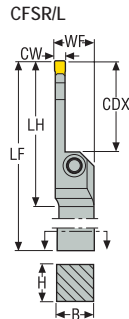
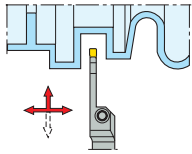
Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CFSR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFSR10003D	02703393	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR12503D	02703401	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL10003D	02703389	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL12503D	02703397	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR10004E	02703394	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR12504E	02703402	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL10004E	02703390	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL12504E	02703398	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR10005E	02703395	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR12505E	02703403	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL10005E	02703391	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL12505E	02703399	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR10006F	02703396	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12506F	02703404	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL10006F	02703392	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL12506F	02703400	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12508F	02703406	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFSL12508F	02703405	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	3.090	0.315	132.8	LC..3008..

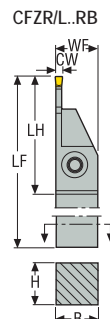
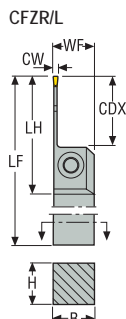
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
.03	4SMS795	TCEI0513
.04	5SMS795	TCEI0613
.05	5SMS795	TCEI0613
.06	6SMS795	TCEI0815
.08	6SMS795	TCEI1020

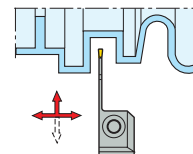
Generica ISO
Guida alla
tornitura

CFZR/L – Utensili per inserti LCMF
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



CFZR/L
KAPR = 90,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFZR1616M2802	02748735	16	16	150	16,0	46,0	26,0	-	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802	02748737	16	16	150	16,0	46,0	26,0	-	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR1616M2802RB	02748747	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802RB	02748749	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione

Chiave per vite staffa

Vite staffa



CFZR/L..02

4SMS795

TCEI0513

Troncatura

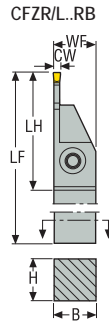
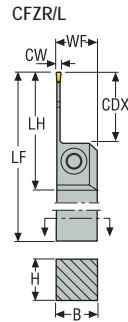
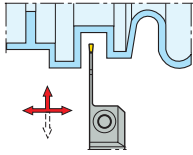
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CFZR/L – Utensili per inserti LCMF
– Pollici

CFZR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFZR0632802D	02748935	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	-	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802D	02749007	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	-	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0632802DRB	02749011	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802DRB	02749015	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CFZR/L	4SMS795	TCEI0513

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

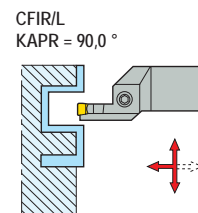
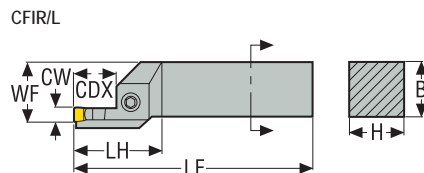
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



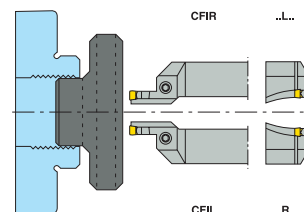
Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT



Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR2525M03L100070	00089733	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L130090	00089907	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L170110	00089735	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R100070	00089734	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R130090	00089906	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R170110	00089736	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M04L100070	00089899	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L130090	00089901	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L170110	00089903	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L230140	00089905	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R100070	00089898	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R130090	00089900	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R170110	00089902	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R230140	00089904	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M05L100070	00013448	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L130090	00091813	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L170110	00091815	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L230140	00091817	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R100070	00013447	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R130090	00091812	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R170110	00091814	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R230140	00091816	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M06L100070	00013451	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L130090	00084469	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L170110	00084471	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L230140	00084473	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R100070	00013449	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R130090	00084470	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R170110	00084472	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIL2525M06R230140	00084474	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P08L130090	00089160	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L170110	00089162	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L230140	00089164	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L500200	00089166	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R130090	00089161	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R170110	00089163	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R230140	00089165	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R500200	00089167	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

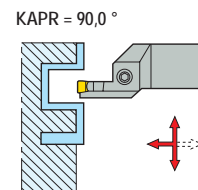
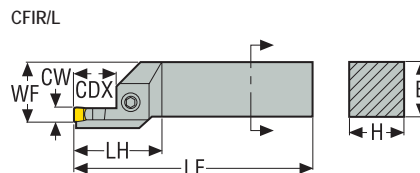
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CFIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



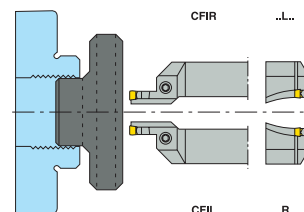
Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra con lama sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT



Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10003D-L4.002.75	00087773	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L5.003.50	00087777	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L6.704.30	00002840	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R4.002.75	00087774	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R5.003.50	00087778	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R6.704.30	00002841	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L4.002.75	00087785	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L5.003.50	00087789	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L9.005.50	00002842	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R4.002.75	00087786	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R5.003.50	00087790	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R9.005.50	00002844	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L4.002.75	00057796	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L5.003.50	00002828	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L6.704.30	00002835	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L9.005.50	00002838	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R4.002.75	00057797	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R5.003.50	00002831	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R6.704.30	00002836	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R9.005.50	00002839	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L4.002.75	00059845	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L5.003.50	00087795	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L6.704.30	00087799	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L9.005.50	00092656	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R4.002.75	00059846	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R5.003.50	00087796	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R6.704.30	00092653	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R9.005.50	00092657	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D-L5.003.50	00064884	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CFIR10008D-L6.704.30	00064886	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L9.005.50	00064888	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L19.78.00	00064891	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R5.003.50	00064885	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R6.704.30	00064887	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R9.005.50	00064889	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R19.78.00	00064892	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
.03	4SMS795	TCEI0513
.04	5SMS795	TCEI0613
.05	5SMS795	TCEI0613
.06	6SMS795	TCEI0815
.08	6SMS795	TCEI1020

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

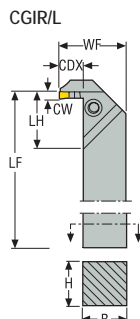
Generica ISO Guida alla tornitura
CGIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

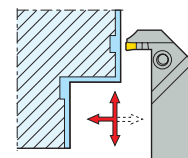


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS

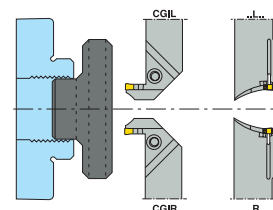


CGIR/L
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR2525M03R100070	00035346	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R130090	00035347	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R170110	00035348	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L100070	00027656	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L130090	00027657	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L170110	00027658	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M04R100070	00035349	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R130090	00035350	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R170110	00035351	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R230140	00035352	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L100070	00027659	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L130090	00027660	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L170110	00027661	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L230140	00027662	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M05R100070	00035353	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R130090	00035354	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R170110	00035355	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R230140	00035356	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L100070	00027663	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L130090	00027664	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L170110	00027666	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L230140	00027668	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M06R100070	00035357	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R130090	00035358	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R170110	00035359	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R230140	00035360	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L100070	00027669	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L130090	00027670	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L170110	00027671	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIL2525M06L230140	00027672	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR3225P08R130090	00089152	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R170110	00089154	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R230140	00089156	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R500200	00089158	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L130090	00089153	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L170110	00089155	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L230140	00089157	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L500200	00089159	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

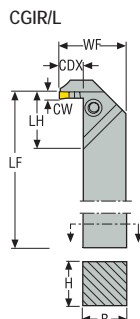
Generica ISO Guida alla tornitura
CGIR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura

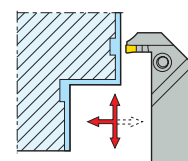


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS

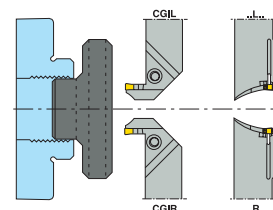


KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra con lama destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-863, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 701-702
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
CGIR10003D-R4.00-2.75	00096157	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10003D-R5.00-3.50	00096159	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L4.00-2.75	00096158	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L5.00-3.50	00096160	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10004D-R4.00-2.75	00096161	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10004D-R5.00-3.50	00096163	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L4.00-2.75	00096162	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L5.00-3.50	00096164	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10006D-R5.00-3.50	00096165	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R6.70-4.30	00096167	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R9.00-5.50	00096169	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L5.00-3.50	00096166	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L6.70-4.30	00096168	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L9.00-5.50	00096170	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10008D-R5.003.50	00064875	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R6.704.30	00064877	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R9.005.50	00064879	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R19.78.00	00064882	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L9.005.50	00064881	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L19.78.00	00064883	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
		
.03	4SMS795	TCEI0513
.04	5SMS795	TCEI0613
.06	6SMS795	TCEI0815
.08	6SMS795	TCEI1020

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

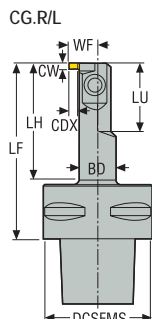
C.-CG.R/L – Unità di taglio per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm / In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

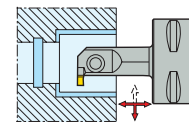


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



C.-CG.R/L
KAPR = 90,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 854-856, 872
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT



Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
C4-CGER-11065-1303	00054084	C4	14,0 0.551	40,0 1.575	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGEL-11065-1303	00054080	C4	14,0 0.551	40,0 1.575	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,3 0.660	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1303	00054085	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGFL-15075-1303	00054083	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1304	00054095	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C4-CGFL-15075-1304	00054094	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,4 0.880	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGER-11065-1303	00054098	C5	14,0 0.551	50,0 1.969	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGEL-11065-1303	00054097	C5	14,0 0.551	50,0 1.969	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1303	00054104	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGFL-15075-1303	00054101	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGHR-19080-1303	02718397	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGHL-19080-1303	02717402	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGJR-26110-1303	02718401	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGJL-26110-1303	02718400	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,9 1.980	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1304	00054118	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGFL-15075-1304	00054115	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGFR-19080-1304	00054120	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGFL-19080-1304	00054119	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..
C5-CGHR-26110-1304	02718398	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS	Generica ISO Guida alla tornitura
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb		
C5-CGHL-26110-1304	02718396	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	0,8 1.760	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..	
C6-CGER-11065-1303	00054130	C6	14,0 0.551	63,0 2.480	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	Generica ISO Utensili per tornitura
C6-CGEL-11065-1303	00054129	C6	14,0 0.551	63,0 2.480	10,2 0.402	65 2.559	43,0 1.693	25,5 1.004	3,0 0.118	16,0 0.630	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	
C6-CGFR-15075-1303	00054134	C6	18,0 0.709	63,0 2.480	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,9 1.980	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	Generica ISO Inserti per tornitura
C6-CGFL-15075-1303	00054131	C6	18,0 0.709	63,0 2.480	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,8 1.760	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	
C6-CGHR-19080-1303	02718404	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	56,0 2.205	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	Generica ISO Inserti per tornitura
C6-CGHL-19080-1303	02718402	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,0 1.575	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	
C6-CGJR-26110-1303	02718407	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	86,0 3.386	50,0 1.969	10,5 0.413	32,0 1.260	1,1 2.430	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	Steadyline®
C6-CGJL-26110-1303	02718406	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	86,0 3.386	50,0 1.969	10,5 0.413	32,0 1.260	1,5 3.310	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1303..	
C6-CGFR-19080-1304	00054140	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..	
C6-CGFL-19080-1304	00054139	C6	23,0 0.906	63,0 2.480	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	40,5 1.594	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..	
C6-CGHR-26110-1304	02718405	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	86,0 3.386	50,5 1.988	10,5 0.413	32,0 1.260	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..	MDT
C6-CGHL-26110-1304	02718403	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	25,5 1.004	110 4.331	88,0 3.465	50,0 1.969	10,5 0.413	32,0 1.260	1,1 2.430	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1304..	

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Mini-Shaft™
			
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P	Scanalatura
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P	Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

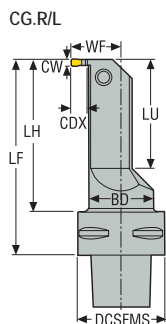
C.-CG.R/L – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm / In pollici

Generica ISO
Guida alla
tornitura

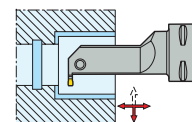
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



C.-CG.R/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
C4-CGIR-24090-1603	02718418	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CGIL-24090-1603	02718415	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,5 1.100	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C4-CGGR-24090-1604	02718424	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CGGL-24090-1604	02718421	C4	30,0 1.181	40,0 1.575	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,5 1.100	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGIR-24090-1603	02718419	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CGIL-24090-1603	02718416	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	0,7 1.540	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C5-CGGR-24090-1604	02718425	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGGL-24090-1604	02718422	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,6 1.320	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGFR-24090-1605	02718431	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C5-CGFL-24090-1605	02718428	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C5-CGFR-24090-1606	02718435	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,6 1.320	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C5-CGFL-24090-1606	02718433	C5	30,0 1.181	50,0 1.969	24,0 0.945	90 3.543	68,0 2.677	49,9 1.965	9,0 0.354	32,0 1.260	0,9 1.980	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CGIR-24095-1603	02718420	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,0 2.200	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CGIL-24095-1603	02718417	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,0 2.200	3,0 0.118	5,0 44.3	LC..1603..
C6-CGGR-24095-1604	02718426	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGGL-24095-1604	02718423	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,0 2.200	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGFR-24095-1605	02718432	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,0 2.200	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C6-CGFL-24095-1605	02718429	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	5,0 0.197	6,0 53.1	LC..1605..
C6-CGFR-24095-1606	02718436	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CGFL-24095-1606	02718434	C6	30,0 1.181	63,0 2.480	24,0 0.945	95 3.740	73,0 2.874	50,3 1.980	9,0 0.354	32,0 1.260	1,5 3.310	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa 	Vite staffa 
CG.R/L...-1603	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L...-1604	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L...-1605	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L...-1606	T20P-7	L86015-T20P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

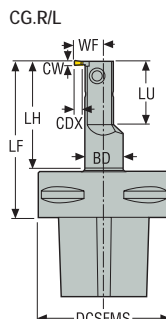
C.-CG.R/L – Unità di taglio per inserti LCMF
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

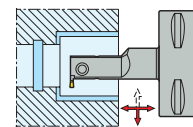


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



C.-CG.R/L
KAPR = 90,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
C4-CGHR-15075-1902	02749181	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,3 0.660	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C4-CGHL-15075-1902	02749187	C4	18,0 0.709	40,0 1.575	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,3 0.660	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGHR-15075-1902	02749182	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGHL-15075-1902	02749188	C5	18,0 0.709	50,0 1.969	14,5 0.571	75 2.953	53,0 2.087	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,5 1.100	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGHR-15075-1902	02749183	C6	18,0 0.709	60,0 2.362	14,5 0.571	75 2.953	51,0 2.008	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGHL-15075-1902	02749189	C6	18,0 0.709	60,0 2.362	14,5 0.571	75 2.953	51,0 2.008	30,5 1.201	5,5 0.217	20,0 0.787	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C4-CGJR-19080-1902	02749184	C4	23,0 0.906	40,0 1.575	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,4 0.880	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C4-CGJL-19080-1902	02749190	C4	23,0 0.906	40,0 1.575	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,4 0.880	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGJR-19080-1902	02749185	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C5-CGJL-19080-1902	02749191	C5	23,0 0.906	50,0 1.969	19,0 0.748	80 3.150	58,0 2.283	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,6 1.320	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGJR-19080-1902	02749186	C6	23,0 0.906	60,0 2.362	19,0 0.748	80 3.150	56,0 2.205	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..
C6-CGJL-19080-1902	02749192	C6	23,0 0.906	60,0 2.362	19,0 0.748	80 3.150	56,0 2.205	30,5 1.201	7,5 0.295	25,0 0.984	0,9 1.980	2,0 0.079	5,0 44.3	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

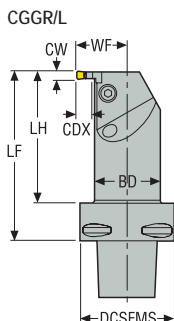
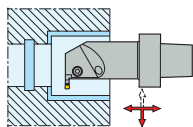
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CG.R/L...1902	T15P-7	L85011-T15P

Accessori e
ricambi

C.-CGGR/L – Unità di taglio per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CGGR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 700
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb	mm inch	
C4-CGGR-25090-03	00038031	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,7 1.540	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C4-CGGL-25090-03	00038030	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,7 1.540	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C4-CGGR-27090-04	00038037	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CGGL-27090-04	00038036	C4	35,0 1.378	40,0 1.575	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,7 1.540	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C4-CGGR-28090-05	02718413	C4	32,5 1.280	40,0 1.575	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,7 1.540	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C4-CGGL-28090-05	02718408	C4	32,5 1.280	40,0 1.575	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,5 1.100	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CGGR-25090-03	00038033	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,9 1.980	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C5-CGGL-25090-03	00038032	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	25,0 0.984	90 3.543	70,0 2.756	6,0 0.236	45,0 1.772	0,8 1.760	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C5-CGGR-27090-04	00038039	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGGL-27090-04	00038038	C5	35,0 1.378	50,0 1.969	27,0 1.063	90 3.543	70,0 2.756	8,0 0.315	45,0 1.772	0,9 1.980	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C5-CGGR-28090-05	00071960	C5	32,5 1.280	50,0 1.969	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,8 1.760	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CGGL-28090-05	02718414	C5	32,5 1.280	50,0 1.969	27,7 1.091	90 3.543	63,0 2.480	10,0 0.394	45,0 1.772	0,9 1.980	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
C5-CGGR-29090-06	02719020	C5	30,5 1.201	50,0 1.969	28,7 1.130	90 3.543	62,0 2.441	12,0 0.472	45,0 1.772	0,9 1.980	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..
C5-CGGL-29090-06	02719019	C5	30,5 1.201	50,0 1.969	28,7 1.130	90 3.543	62,0 2.441	12,0 0.472	45,0 1.772	0,8 1.760	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..
C6-CGGR-25095-03	00038035	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	25,0 0.984	95 3.740	73,0 2.874	6,0 0.236	45,0 1.772	1,2 2.650	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C6-CGGL-25095-03	00038034	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	25,0 0.984	95 3.740	73,0 2.874	6,0 0.236	45,0 1.772	1,2 2.650	3,0 0.118	3,5 31.0	LC..1603..
C6-CGGR-27095-04	00038041	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	27,0 1.063	95 3.740	73,0 2.874	8,0 0.315	45,0 1.772	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGGL-27095-04	00038040	C6	35,0 1.378	63,0 2.480	27,0 1.063	95 3.740	73,0 2.874	8,0 0.315	45,0 1.772	1,2 2.650	4,0 0.157	5,0 44.3	LC..1604..
C6-CGGR-28095-05	00071964	C6	32,5 1.280	63,0 2.480	27,7 1.091	95 3.740	68,0 2.677	10,0 0.394	45,0 1.772	1,3 2.870	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura


X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	kg lb	mm inch	Nm In/Lbs.	
	C6-CGGL-28095-05	00071963	C6	32,5 1.280	63,0 2.480	27,7 1.091	95 3.740	68,0 2.677	10,0 0.394	45,0 1.772	1,2 2.650	5,0 0.197	5,0 44.3	LC..1605..
	C6-CGGR-29095-06	00070149	C6	30,5 1.201	63,0 2.480	28,7 1.130	95 3.740	67,0 2.638	12,0 0.472	45,0 1.772	1,2 2.650	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..
	C6-CGGL-29095-06	00044935	C6	30,5 1.201	63,0 2.480	28,7 1.130	95 3.740	67,0 2.638	12,0 0.472	45,0 1.772	1,1 2.430	6,0 0.236	8,0 70.8	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Inserti per tornitura	Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
			
Steadyline®	CG.R/L...03	3SMS795	MC6S4X14
	CG.R/L...04	4SMS795	MC6S5X14
	CG.R/L...05	4SMS795	MC6S5X14
	CG.R/L...06	5SMS795	TCEI0614

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

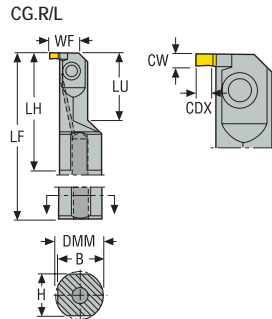
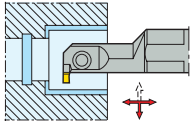
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

CG.R/L – Utensili per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

CG.R/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 854-856, 872
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TO	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A16Q-CGER1303	00053891	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A16Q-CGEL1303	00053890	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1303	00053893	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFL1303	00053892	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHR1303	00053895	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHL1303	00053894	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJR1303	00053910	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJL1303	00053900	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1304	00053950	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A20R-CGFL1304	00053945	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFR1304	00053965	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFL1304	00053963	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHR1304	00077780	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHL1304	00053966	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
A16Q..	T15P-7	L85011-T15P
A20R..	T15P-7	L85011-T15P
A25S..	T15P-7	L85011-T15P
A32T..	T15P-7	L85011-T15P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

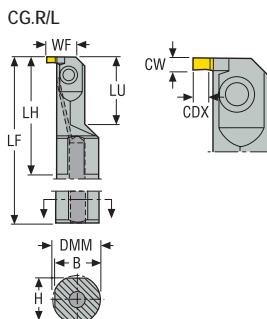
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

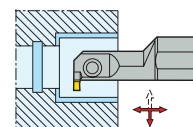
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CG.R/L – Utensili per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



KAPR = 90,0 °



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 854-856, 872
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
A10-CGER1303	00061858	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A10-CGEL1303	00061859	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFR1303	00061863	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFL1303	00061865	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A16-CGHR1303	00061868	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A16-CGHL1303	00061869	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJR1303	00061870	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJL1303	00061871	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A12-CGFR1304	00061866	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.157	44.3	LC..1304..
A12-CGFL1304	00061867	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	1.100	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFR1304	00055598	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFL1304	00055604	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHR1304	00061873	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHL1304	00061875	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1304..

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
A10-..	T15P-7	L85011-T15P
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P
A20-..	T15P-7	L85011-T15P

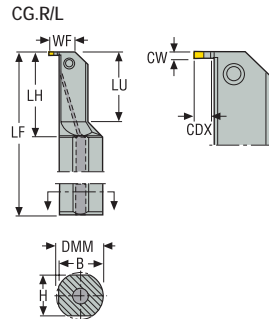
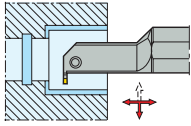
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CG.R/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

CG.R/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858–871, 873–874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TO	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A32T-CGIR1603	02717661	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGGR1604	02718382	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGGL1604	02718386	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGFR1605	02718383	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFL1605	02718387	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFR1606	02718384	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..
A32T-CGFL1606	02718388	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

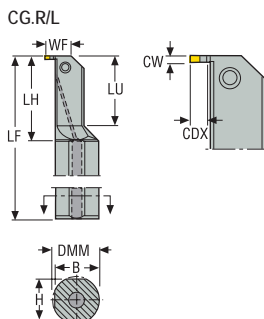
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CG.R/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

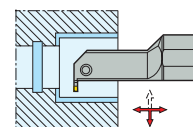
Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



KAPR = 90,0 °



- Steadyline®
- Versione destra in figura
 - Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858–871, 873–874
 - Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
 - CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
 - Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
	A20-CGIR03	02717401	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
	A20-CGIL03	02718392	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
	A20-CGGR04	02718389	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1604..
	A20-CGGL04	02718393	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1604..
	A20-CGFR05	02718390	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.197	53.1	LC..1605..
	A20-CGFL05	02718394	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.530	0.197	53.1	LC..1605..
	A20-CGFR06	02718391	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..
	A20-CGFL06	02718395	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
.03	T15P-7	L85011-T15P
.04	T15P-7	L85011-T15P
.05	T20P-7	L86015-T20P
.06	T20P-7	L86015-T20P

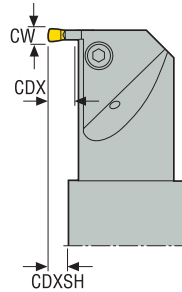
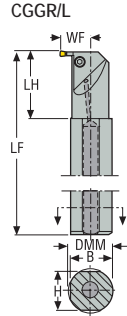
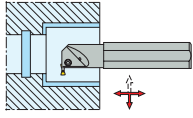
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CGGR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– In mm

CGGR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A40T-CGGR03	00093896	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGR04	00093898	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGL04	00093899	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGR05	00013456	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGL05	00013454	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGR06	00013458	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..
A40T-CGGL06	00013457	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
-.03	3SMS795	MC6S4X14
-.04	4SMS795	MC6S5X14
-.05	4SMS795	MC6S5X14
-.06	5SMS795	TCEI0614

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

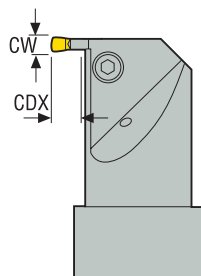
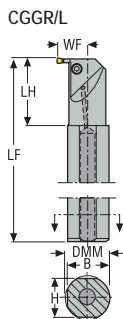
Generica ISO Guida alla tornitura
CGGR/L – Utensili per inserti LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura

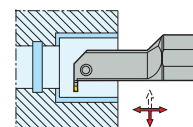


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
A24-CGGR03	00003293	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGL03	00003294	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGR04	00003296	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGL04	00003297	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGR05	00059841	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGL05	00059842	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGR06	00059843	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..
A24-CGGL06	00059844	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
..03	3SMS795	MC6S4X14
..04	4SMS795	MC6S5X14
..05	4SMS795	MC6S5X14
..06	5SMS795	TCEI0614

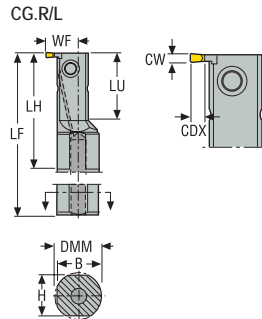
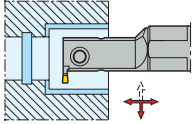
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CG.R/L – Utensili per inserti LCMF
– In mm

CG.R/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TO	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A20R-CGHR1902	02748762	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A20R-CGHL1902	02748763	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJR1902	02748765	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJL1902	02748766	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
A20-...	 T15P-7	 L85011-T15P
A25-...	T15P-7	L85011-T15P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

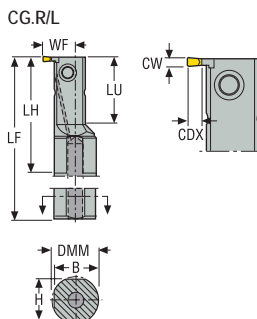
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

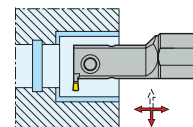
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CG.R/L – Utensili per inserti LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Pollici

Generica ISO Utensili per tornitura



KAPR = 90,0 °



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 854-856, 872
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 703-703
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Peso	CW	TQ	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	inch	In/Lbs.	
A12-CGHL1902	02749019	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A12-CGHR1902	02749018	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJL1902	02749021	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJR1902	02749020	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P

Scanalatura

Troncatura

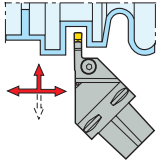
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

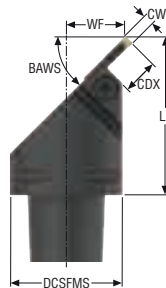
Accessori e ricambi

C.-CDIR/L – Unità di taglio per inserti LCGN, LCMF, LCMR
– In mm/ In pollici

C.-CDIR/L
KAPR



C.-CFIR/L...JETI



CTWS



- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 699
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm / 0,551 pollici, LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1,102 pollici
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	BAWS°	Peso	CW	TQ	CTWS
C6-CDIR-33090-03JETI	03331429	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	9,0 0.354	45,0	1,6 3.530	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CDIL-33090-03JETI	03331424	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	9,0 0.354	45,0	1,6 3.530	3,0 0.118	6,0 53.1	LC..1603..
C6-CDIR-33090-04JETI	03331432	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	12,0 0.472	45,0	1,6 3.530	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CDIL-33090-04JETI	03331427	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	12,0 0.472	45,0	1,6 3.530	4,0 0.157	8,0 70.8	LC..1604..
C6-CDIR-33090-05JETI	03331431	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	15,0 0.591	45,0	1,7 3.750	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C6-CDIL-33090-05JETI	03331426	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	15,0 0.591	45,0	1,6 3.530	5,0 0.197	8,0 70.8	LC..1605..
C6-CDIR-33090-06JETI	03331430	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	18,0 0.709	45,0	1,6 3.530	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CDIL-33090-06JETI	03331425	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	18,0 0.709	45,0	1,6 3.530	6,0 0.236	6,0 53.1	LC..1606..
C6-CDIR-33090-08JETI	03331433	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	24,0 0.945	45,0	1,5 3.310	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..
C6-CDIL-33090-08JETI	03331428	C6	63,0 2.480	33,0 1.299	90 3.543	24,0 0.945	45,0	1,6 3.530	8,0 0.315	15,0 132.8	LC..3008..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano Duo	Grano
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

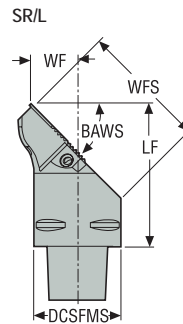
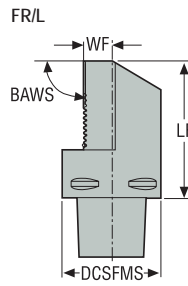
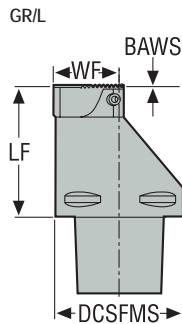
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Accessori		
Generica ISO Utensili per tornitura	Per dimensione	DUO Coolant plug key	Chiave
			
	CDIR/L...03	2SMS795	-
	CDIR/L...04	2SMS795	4SMS795
	CDIR/L...05	2SMS795	4SMS795
	CDIR/L...06	2SMS795	4SMS795
	CDIR/L...08	2SMS795	4SMS795
Generica ISO Inserti per tornitura			
Steadyline®			
MDT			
Mini-Shaft™			
Scanalatura			
Troncatura			
X4			
Adattatori Unità di bloccaggio			
Accessori e ricambi			

Unità di taglio
- In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 845-848, 849
- Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 720-722
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF		WFS	LF	BAWS°	Peso	TQ	
			mm	inch	mm	inch						mm
C4-GR-21050-V21	00026919	C4	40,0	1.575	21,0	0.827	-	50	1.969	0,0	0,6 1.320	6,0 53.1
C4-GL-21050-V21	00026920	C4	40,0	1.575	21,0	0.827	-	50	1.969	0,0	0,6 1.320	6,0 53.1
C5-GR-29060-V21	00026921	C5	50,0	1.969	26,0	1.024	-	60	2.362	0,0	0,9 1.980	6,0 53.1
C5-GL-29060-V21	00026922	C5	50,0	1.969	26,0	1.024	-	60	2.362	0,0	0,9 1.980	6,0 53.1
C6-GR-39065-V21	00026923	C6	63,0	2.480	32,5	1.280	-	65	2.559	0,0	1,4 3.090	6,0 53.1
C6-GL-39065-V21	00026924	C6	63,0	2.480	32,5	1.280	-	65	2.559	0,0	1,4 3.090	6,0 53.1
C4-FR-11055-V21	00026912	C4	40,0	1.575	11,6	0.457	-	55	2.165	90,0	0,5 1.100	6,0 53.1
C4-FL-11055-V21	00026913	C4	40,0	1.575	11,6	0.457	-	55	2.165	90,0	0,5 1.100	6,0 53.1
C5-FR-16060-V21	00026914	C5	50,0	1.969	16,6	0.654	-	60	2.362	90,0	0,9 1.980	6,0 53.1
C5-FL-16060-V21	00026916	C5	50,0	1.969	16,6	0.654	-	60	2.362	90,0	0,9 1.980	6,0 53.1
C6-FR-23065-V21	00026917	C6	63,0	2.480	23,1	0.909	-	65	2.559	90,0	1,5 3.310	6,0 53.1
C6-FL-23065-V21	00026918	C6	63,0	2.480	23,1	0.909	-	65	2.559	90,0	1,5 3.310	6,0 53.1
C4-SR-21065-V21	02721138	C4	40,0	1.575	-	-	59,25 2.333	65	2.559	45,0	0,5 1.100	6,0 53.1
C4-SL-21065-V21	02721135	C4	40,0	1.575	-	-	59,25 2.333	65	2.559	45,0	0,5 1.100	6,0 53.1
C5-SR-26075-V21	02721139	C5	50,0	1.969	-	-	73,4 2.890	75	2.953	45,0	0,9 1.980	6,0 53.1
C5-SL-26075-V21	02721134	C5	50,0	1.969	-	-	73,4 2.890	75	2.953	45,0	0,9 1.980	6,0 53.1
C6-SR-33085-V21	02721140	C6	63,0	2.480	-	-	92,48 3.641	85	3.346	45,0	1,5 3.310	6,0 53.1
C6-SL-33085-V21	02721136	C6	63,0	2.480	-	-	92,48 3.641	85	3.346	45,0	1,5 3.310	6,0 53.1

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

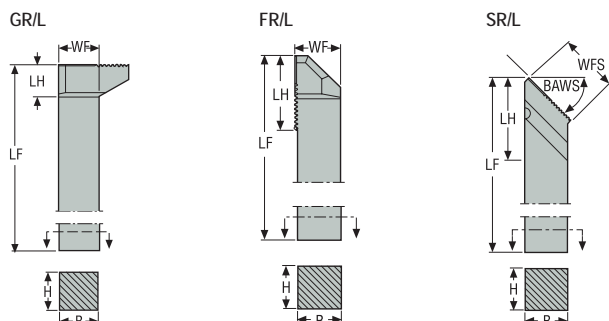
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
					
Generica ISO Utensili per tornitura	...V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
Generica ISO Inserti per tornitura					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Scanalatura					
Troncatura					
X4					
Adattatori Unità di bloccaggio					
Accessori e ricambi					

Utensili
- In mm



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 845-848, 849
- Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 720-722
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Peso	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	Nm
GR2020K-V21	00089073	20	20	125	19,9	-	16,0	0,0	0,5	6,0
GL2020K-V21	00089074	20	20	125	19,9	-	16,0	0,0	0,5	6,0
GR2525M-V21	00089075	25	25	150	24,9	-	16,0	0,0	0,8	6,0
GL2525M-V21	00089076	25	25	150	24,9	-	16,0	0,0	0,8	6,0
GR3225P-V21	00089077	32	25	170	24,9	-	16,0	0,0	1,2	6,0
GL3225P-V21	00089078	32	25	170	24,9	-	16,0	0,0	1,2	6,0
FR2020K-V21	00089081	20	20	125	20,8	-	33,64	90,0	0,5	6,0
FL2020K-V21	00089082	20	20	125	20,8	-	33,64	90,0	0,4	6,0
FR2525M-V21	00089083	25	25	150	25,8	-	33,64	90,0	0,8	6,0
FL2525M-V21	00089084	25	25	150	25,8	-	33,64	90,0	0,8	6,0
FR3225P-V21	00089085	32	25	170	25,8	-	33,64	90,0	1,1	6,0
FL3225P-V21	00089086	32	25	170	25,8	-	33,64	90,0	1,1	6,0
SR2020K-V21	02701074	20	20	125	-	34,64	43,5	45,0	0,5	6,0
SL2020K-V21	02701065	20	20	125	-	34,64	43,5	45,0	0,4	6,0
SR2525M-V21	02701075	25	25	150	-	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SL2525M-V21	02701070	25	25	150	-	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SR3225P-V21	02701076	32	25	170	-	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0
SL3225P-V21	02701072	32	25	170	-	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
...V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

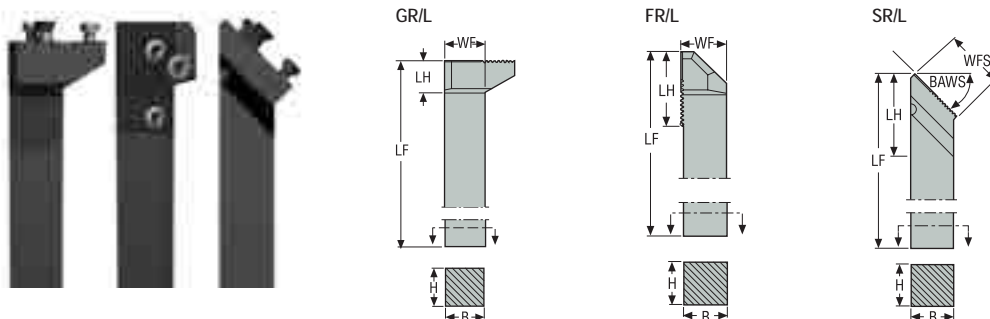
Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Utensili
- Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 845-848, 849
- Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 720-722
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

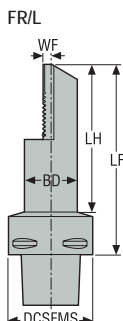
Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Peso	TQ
		inch	inch	inch	inch	inch	inch		lb	In/Lbs.
GR075B-V21	00051869	0.750	0.750	4.500	0.750	-	0.630	0,0	0.880	53.1
GR100D-V21	00051907	1.000	1.000	6.000	1.000	-	0.630	0,0	1.980	53.1
GR125D-V21	00051927	1.250	1.250	6.000	1.250	-	0.630	0,0	2.870	53.1
GL075B-V21	00051879	0.750	0.750	4.500	0.750	-	0.630	0,0	1.100	53.1
GL100D-V21	00051909	1.000	1.000	6.000	1.000	-	0.630	0,0	1.980	53.1
GL125D-V21	00052403	1.250	1.250	6.000	1.250	-	0.630	0,0	2.650	53.1
FR100D-V21	00052447	1.000	1.000	6.000	1.035	-	1.330	90,0	1.760	53.1
FL100D-V21	00052454	1.000	1.000	6.000	1.035	-	1.330	90,0	1.760	53.1
SR075B-V21	02701110	0.750	0.750	4.500	-	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SR100D-V21	02701111	1.000	1.000	6.000	-	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SR125D-V21	02701112	1.250	1.250	6.000	-	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1
SL075B-V21	02701081	0.750	0.750	4.500	-	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SL100D-V21	02701107	1.000	1.000	6.000	-	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SL125D-V21	02701108	1.250	1.250	6.000	-	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
...V21	 T20P-7L	 F85015-T20P	 C46017-T20P

Utensili
- In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 845-848, 849
- Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 720-722
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	Peso	TQ
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
C4-FR-04090-V21	00026925	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,5 1.100	6,0 53.1
C4-FL-04090-V21	00026926	C4	25,0 0.984	40,0 1.575	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,5 1.100	6,0 53.1
C4-FR-07110-V21	00026927	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,7 1.540	6,0 53.1
C4-FL-07110-V21	00026928	C4	32,0 1.260	40,0 1.575	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,7 1.540	6,0 53.1
C4-FR-11140-V21	00026929	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,3 2.870	6,0 53.1
C4-FL-11140-V21	00026930	C4	40,0 1.575	40,0 1.575	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,3 2.870	6,0 53.1
C5-FR-04090-V21	00026931	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,7 1.540	6,0 53.1
C5-FL-04090-V21	00026932	C5	25,0 0.984	50,0 1.969	4,0 0.157	90 3.543	70,0 2.756	0,7 1.540	6,0 53.1
C5-FR-07110-V21	00026933	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,9 1.980	6,0 53.1
C5-FL-07110-V21	00026934	C5	32,0 1.260	50,0 1.969	7,0 0.276	110 4.331	90,0 3.543	0,9 1.980	6,0 53.1
C5-FR-11140-V21	00026935	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,6 3.530	6,0 53.1
C5-FL-11140-V21	00026936	C5	40,0 1.575	50,0 1.969	11,0 0.433	140 5.512	120,0 4.724	1,6 3.530	6,0 53.1
C6-FR-04090-V21	00026937	C6	25,0 0.984	63,0 2.480	3,5 0.138	90 3.543	68,0 2.677	0,9 1.980	6,0 53.1
C6-FL-04090-V21	00026938	C6	25,0 0.984	63,0 2.480	3,5 0.138	90 3.543	68,0 2.677	0,9 1.980	6,0 53.1
C6-FR-07110-V21	00026939	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	7,0 0.276	110 4.331	88,0 3.465	1,4 3.090	6,0 53.1
C6-FL-07110-V21	00026940	C6	32,0 1.260	63,0 2.480	7,0 0.276	110 4.331	88,0 3.465	1,4 3.090	6,0 53.1
C6-FR-11140-V21	00026941	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	11,0 0.433	140 5.512	118,0 4.646	1,8 3.970	6,0 53.1
C6-FL-11140-V21	00026942	C6	40,0 1.575	63,0 2.480	11,0 0.433	140 5.512	118,0 4.646	1,8 3.970	6,0 53.1

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura


Troncatura

X4

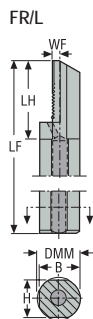
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Generica ISO Guida alla tornitura	Per dimensione	Ugello refrigerante	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
					
Generica ISO Utensili per tornitura	...V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
Generica ISO Inserti per tornitura					
Steadyline®					
MDT					
Mini-Shaft™					
Scanalatura					
Troncatura					
X4					
Adattatori Unità di bloccaggio					
Accessori e ricambi					

Utensili
- In mm



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 845-848, 849
- Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 720-722
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	Peso	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Nm
A25R-FR-V21	00089087	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A25R-FL-V21	00089088	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A32S-FR-V21	00089089	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A32S-FL-V21	00089090	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A40T-FR-V21	00089091	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0
A40T-FL-V21	00089092	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

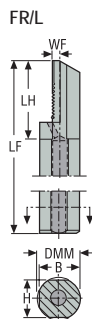
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Utensili
- Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 845-848, 849
- Per le opzioni di assemblaggio modulare, vedere le pagine 720-722
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	Peso	TQ
A16-FR-V21	00055205	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A16-FL-V21	00055241	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A20-FR-V21	00055242	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	2.870	53.1
A20-FL-V21	00055275	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	3.090	53.1
A24-FR-V21	00055356	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	7.280	53.1
A24-FL-V21	00055404	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
...V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Scanalatura

Troncatura

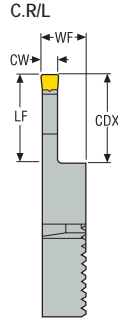
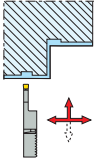
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

V21-C.R/L – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR
– In mm

C.R/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 854-856, 858-874
- Per il programma attacchi, vedere le pagine 837, 838-844
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CIR1303	02717485	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CIL1303	02718916	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1303	02718924	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CML1303	02719033	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1603	00030310	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CIR1304	02563710	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304	02718919	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304	02719034	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304	02719035	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1604	02719039	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CML1604	02719040	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CIR1605	02718920	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIL1605	02718921	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CMR1605	02719041	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CML1605	02719042	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIR1606	02718922	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CIL1606	02718923	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CMR1606	02719043	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CML1606	02719044	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

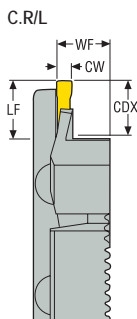
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

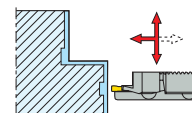
Generica ISO Guida alla tornitura
V21-C.R/L – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

Generica ISO Inserti per tornitura



C.R/L
KAPR = 90,0 °



CTWS



- Steadyline®
- Versione destra con lama sinistra in figura
 - Per il programma inserti, vedere pagina(e) 854-856, 872
 - Per il programma attacchi, vedere le pagine 837, 838-844
 - Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
 - CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
 - Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
MDT	V21-CJR1303L030017	00089095	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CJR1303L039024	00089099	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
Mini-Shaft™	V21-CKR1303L050033	00089103	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CKR1303L060043	00089107	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CKR1303L076053	00089111	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COR1303L030017	02718887	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COR1303L039024	02718888	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COR1303L050033	02718889	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
Scanalatura	V21-COR1303L060043	02718890	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COR1303L076053	02718891	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COR1303L100070	02718910	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COR1303L136094	02718911	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COR1303L200130	02718912	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
Troncatura	V21-CJL1303R030017	00089094	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CJL1303R039024	00089098	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CKL1303R050033	00089102	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CKL1303R060043	00089106	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CKL1303R076053	00089110	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COL1303R030017	02718882	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
X4	V21-COL1303R039024	02718883	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COL1303R050033	02718884	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COL1303R060043	02718885	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COL1303R076053	02718886	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COL1303R100070	02718907	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COL1303R136094	02718908	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-COL1303R200130	02718909	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
	V21-CHR1304L030017	00089115	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
Accessori e ricambi	V21-CHR1304L034021	00089119	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIR1304L040026	00089123	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIR1304L050032	00089127	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
	V21-CIR1304L060042	00089131	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS	
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm		
V21-CIR1304L075052	00089135	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Guida alla tornitura
V21-CIR1304L100067	00089139	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304L030017	02718867	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Utensili per tornitura
V21-CMR1304L034021	02718868	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304L040026	02611685	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Utensili per tornitura
V21-CMR1304L050032	02718869	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304L060042	02487944	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Utensili per tornitura
V21-CMR1304L075052	02718870	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304L100067	02718871	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Utensili per tornitura
V21-CMR1304L135092	02718900	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304L200127	02718901	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Utensili per tornitura
V21-CHL1304R030017	00089114	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CHL1304R034021	00089118	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Utensili per tornitura
V21-CIL1304R040026	00089122	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CIL1304R050032	00089126	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Steadyline®
V21-CIL1304R060042	00089130	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CIL1304R075052	00089134	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Steadyline®
V21-CIL1304R100067	00089138	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304R030017	00030305	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	MDT
V21-CML1304R034021	02531134	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304R040026	02718861	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	MDT
V21-CML1304R050032	02718862	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304R060042	02718864	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	MDT
V21-CML1304R075052	02718865	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304R100067	02718866	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Mini-Shaft™
V21-CML1304R135092	02718898	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304R200127	02718899	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Mini-Shaft™

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

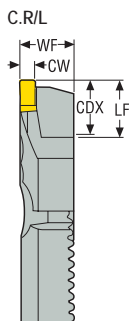
Generica ISO Guida alla tornitura
V21-C.R/L – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura

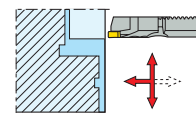


Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



C.R/L
KAPR = 90,0°



- Steadyline®
- Versione destra con lama destra in figura
 - Per il programma inserti, vedere pagina(e) 854-856, 872
 - Per il programma attacchi, vedere le pagine 837, 838-844
 - Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
 - CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
 - Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione										
	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS	
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm		
	V21-CJR1303R030017	00089093	17	30	12	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-CJR1303R039024	00089097	24	39	12	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
Mini-Shaft™	V21-CKR1303R050033	00089101	33	50	13	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-CKR1303R060043	00089105	43	60	13	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-CKR1303R076053	00089109	53	76	13	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
Scanalatura	V21-COR1303R030017	02469196	17	30	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COR1303R039024	02718892	24	39	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COR1303R050033	02718893	33	50	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COR1303R060043	02718894	43	60	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COR1303R076053	02718895	53	76	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
Troncatura	V21-COR1303R100070	02718913	70	100	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COR1303R136094	02718914	94	136	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COR1303R200130	02718915	130	200	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
X4	V21-CJL1303L030017	00089096	17	30	12	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-CJL1303L039024	00089100	24	39	12	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
Adattatori Unità di bloccaggio	V21-CKL1303L050033	00089104	33	50	13	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-CKL1303L060043	00089108	43	60	13	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-CKL1303L076053	00089112	53	76	13	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
Accessori e ricambi	V21-COL1303L030017	02718878	17	30	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COL1303L039024	02718879	24	39	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COL1303L050033	02579940	33	50	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COL1303L060043	02718880	43	60	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COL1303L076053	02718881	53	76	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COL1303L100070	02718904	70	100	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COL1303L136094	02718905	94	136	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-COL1303L200130	02718906	130	200	19	9,2	0,1	3,0	6,0	LC..1303..	
	V21-CHR1304R030017	00089113	17	30	11	9,2	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
	V21-CHR1304R034021	00089117	21	34	11	9,2	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
	V21-CIR1304R040026	00089121	26	40	13	9,2	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
	V21-CIR1304R050032	00089125	32	50	13	9,2	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
	V21-CIR1304R060042	00089129	42	60	13	9,2	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	

Codice di ordinazione	Codice prodotto	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS	
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm		
V21-CIR1304R075052	00089133	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Guida alla tornitura
V21-CIR1304R100067	00089137	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304R030017	02718872	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Utensili per tornitura
V21-CMR1304R034021	02718873	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304R040026	02450834	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Inserti per tornitura
V21-CMR1304R050032	02718874	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304R060042	02718875	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Inserti per tornitura
V21-CMR1304R075052	02718876	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304R100067	02718877	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Inserti per tornitura
V21-CMR1304R135092	02718902	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CMR1304R200127	02718903	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Generica ISO Inserti per tornitura
V21-CHL1304L030017	00089116	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CHL1304L034021	00089120	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Steadyline®
V21-CIL1304L040026	00089124	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CIL1304L050032	00089128	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Steadyline®
V21-CIL1304L060042	00089132	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CIL1304L075052	00089136	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	MDT
V21-CIL1304L100067	00089140	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304L030017	02452926	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	MDT
V21-CML1304L034021	02717475	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304L040026	02611687	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	MDT
V21-CML1304L050032	02718854	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304L060042	02576753	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Mini-Shaft™
V21-CML1304L075052	02718855	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304L100067	02718856	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Mini-Shaft™
V21-CML1304L135092	02718896	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	
V21-CML1304L200127	02718897	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..	Mini-Shaft™

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

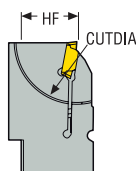
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

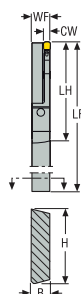
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CF..ITX-...LRBJET – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR
– In mm

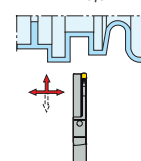
Generica ISO Utensili per tornitura



CF..ITX-...LRBJET



CF..ITX-...LRBJET
KAPR = 90,0 °



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857-871, 873-874
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	CP	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFXL26ITX-1603LRBJET	02833866	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX-1603LRBJET	02833867	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL26ITX-1902LRBJET	02833868	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..1902..
CFZL32ITX-2802LRBJET	02833865	32	8	110,0	8	47,0	24,8	54,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..2802..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione

Chiave per vite staffa

Vite staffa



26-32

3SMS795

MG6S4X18

Troncatura

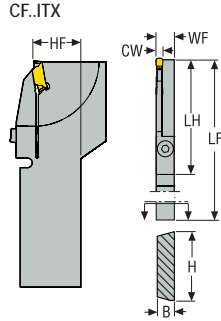
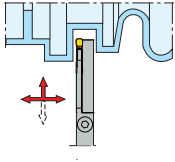
X4

Adattatori Unità di bloccaggio

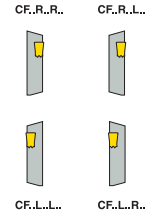
Accessori e ricambi

CF..ITX..RB – Lame per inserti LCGF, LCGN, LCMF e LCMR
– In mm

CF..ITX
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 857-871, 873-874
- * A causa del design, la profondità di scanalatura è limitata, vedere le pagine 723
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	Peso	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFTR26ITX1902RRB	02830353	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902RRB	02830365	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR26ITX1902LRB	02830354	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTR32ITX1902LRB	02830366	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902RRB	02830351	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902RRB	02830363	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902LRB	02830352	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL32ITX1902LRB	02830364	32	7,85	110,0	8	43,0	24,5	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFZR26ITX2802RRB	02830357	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802RRB	02830369	32	7,85	119,1	8	52,0	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR26ITX2802LRB	02830358	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZR32ITX2802LRB	02830370	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802RRB	02830367	32	7,85	119,5	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802RRB	02830355	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL26ITX2802LRB	02830356	26	7,85	119,1	8	51,5	20,9	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFZL32ITX2802LRB	02830368	32	7,85	119,1	8	52,0	24,5	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFXR32ITX1603RRB	02834803	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXR32ITX1603LRB	02834804	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603RRB	02834801	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603LRB	02834802	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
26-32	3SMS795	TCEI0416

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

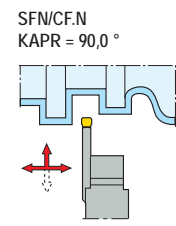
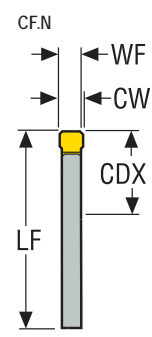
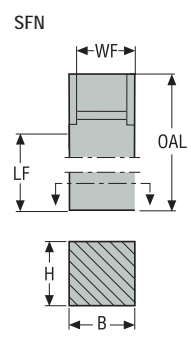
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
SFN, CF.N – Utensili e lame per inserti LCGN, LCMF e LCMR
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



Generica ISO Inserti per tornitura
CTWS



Steadyline®

- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	OAL	WF	CDX	Peso	CW	TQ	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
	SFN2525N	00023587	25	25	101,2	134	21,7	-	0,7	-	6,0	Blade-GAD
	CFLN-03	00036564	-	-	46,4	-	2,6	13,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
	CFKN-04	00027198	-	-	48,6	-	3,6	15,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
	CFNN-04	00027200	-	-	55,0	-	3,6	22,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
Mini-Shaft™	CFIN-05	00027201	-	-	48,6	-	4,6	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
	CFHN-06	00027203	-	-	48,6	-	5,6	15,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
	CFJN-06	00027204	-	-	55,0	-	5,6	22,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave	Vite di bloccaggio	Vite
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

Troncatura

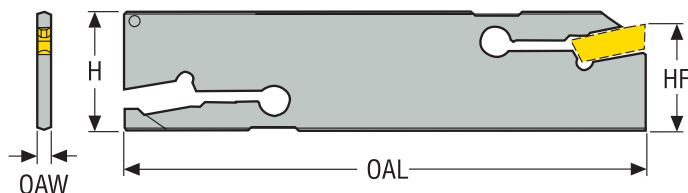
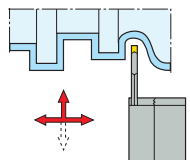
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CF.N – Lame per inserti LCGN, LCMF e LCMR
– In mm

CF.N
KAPR = 90,0°



CTWS



- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 858-871, 873-874
- Profondità di taglio massima per LCGF/LCMF16.. bilaterale = 14 mm
- CW = larghezza di taglio indicativa, può variare a seconda dell'inserto scelto
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAW	OAL	HF	H	CUTDIA	Peso	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFMN26-03	00053878	2,4	110	21,4	26	25,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFON32-03	00053889	2,4	150	24,8	32	34,0	0,1	3,0	LC..1603..
CFMN32-04	00053883	3,0	150	24,8	32	34,0	0,2	4,0	LC..1604..
CFMN32-05	00053884	4,0	150	24,8	32	48,0	0,2	5,0	LC..1605..
CFKN32-06	00053885	5,0	150	24,8	32	48,0	0,2	6,0	LC..1606..



Da utilizzare nell'attacco standard 150.10

CF..26... da utilizzare in 150.10-...-20JETI

CF..32... da utilizzare in 150.10-...-25JETI

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

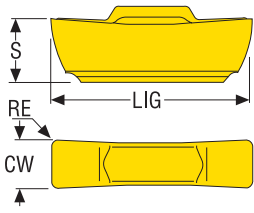
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

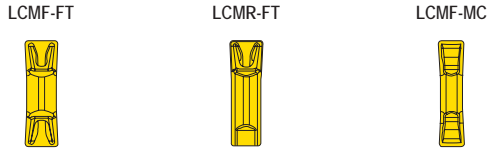
LCMF, LCMR



Tolleranze:
CW = $\pm 0,05/0,002$
LIG = $\pm 0,08/0,003$
S = $\pm 0,05/0,002$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

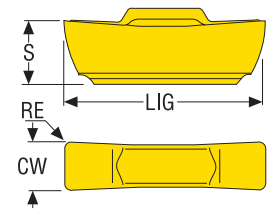


Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite								Non rivestite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF130302-0300-FT	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■							
LCMF130304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■			
LCMF130402-0400-FT	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■							
LCMF130404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■			
LCMR130302-0300-FT	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■							
LCMR130304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■							
LCMR130404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■							
LCMF130304-0300-MC	0,4 0.016	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■				■			
LCMF130404-0400-MC	0,4 0.016	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■				■			

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore



LCGF-GG



LCGF-GS



LCGF

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite				Non rivestite				
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF130302-0300-GG	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	3,9 0.154		■							
LCGF130402-0400-GG	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	3,9 0.154		■							
LCGF130302-0300-GS	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	3,9 0.154								■	
LCGF130402-0400-GS	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	3,9 0.154								■	

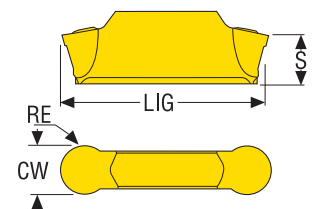
Steadyline®

MDT

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
CW = $\pm 0,05/0,002$
LIG = $\pm 0,08/0,003$
S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore



LCGF-RP



LCMF-MP



LCMR-MP



LCMF, LCMR

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

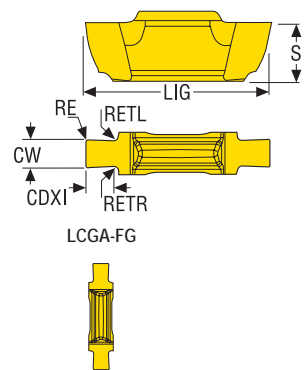
Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite				Non rivestite				
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1303M0-0300-RP	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■					■		
LCMF1303M0-0300-MP	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■			
LCMF1304M0-0400-MP	2,0 0.079	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■			■	■			
LCMR1303M0-0300-MP	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■							
LCMR1304M0-0400-MP	2,0 0.079	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■							

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

LCGA



Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

* Utensili devono essere modificati

Standard

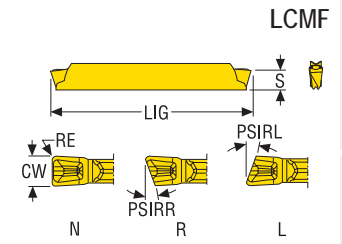
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

Steadyline®	Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	Per sedi anelli elastici	Nota	Standard	Qualità							
												Rivestite						Non rivestite	
												CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm												
inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch											
MDT	LCGA130300-0115-FG	0,0 -	1,15 0.045	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	1,4 0.055	1,00	*	**		■						
	LCGA130300-0135-FG	-	1,35 0.053	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	1,6 0.063	1,20	*	**		■						
	LCGA130301-0165-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	1,9 0.075	1,50	*	**		■						
	LCGA130301-0190-FG	0,1 0.004	1,9 0.075	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	2,15 0.085	1,75	*	**		■						
Mini-Shaft™	LCGA130301-0215-FG	0,15 0.006	2,15 0.085	12,4 0.488	4,0 0.157	0,3 0.012	0,3 0.012	2,4 0.094	2,00	*	**		■						
	LCGA130302-0265-FG	0,2 0.008	2,65 0.104	12,4 0.488	4,0 0.157	0,2 0.008	0,2 0.008	2,9 0.114	2,50		**		■						
	LCGA130301-0300-FG	0,1 0.004	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157	-	-	12,39 0.488	-		**		■						
Scanalatura	LCGA130302-0300-FG	0,2 0.008	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157	-	-	12,39 0.488	-		**		■						
	LCGA130402-0400-FG	0,2 0.008	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157	-	-	12,39 0.488	-		**		■						

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
CW = $\pm 0,05/0,002$
LIG = $\pm 0,08/0,003$
S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore



LCMF-FT

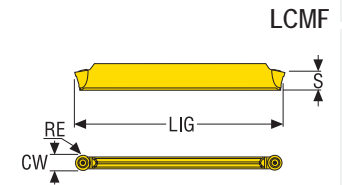


Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità									
					Rivestite								Non rivestite	
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch											
LCMF190202-0200-FT	0,2 0.008	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112		■	■							
LCMF190202-0200-FTR6	0,2 0.008	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112			■							
LCMF190202-0200-FTL6	0,2 0.008	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112			■							
LCMF280202-0200-FT	0,2 0.008	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112		■	■							
LCMF280202-0200-FTR6	0,2 0.008	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112			■							
LCMF280202-0200-FTL6	0,2 0.008	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112			■							

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
CW = $\pm 0,05/0,002$
LIG = $\pm 0,08/0,003$
S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore



LCMF-MP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità									
					Rivestite								Non rivestite	
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch											
LCMF1902M0-0200-MP	1,0 0.039	2,0 0.079	18,5 0.728	2,85 0.112		■				■				
LCMF2802M0-0200-MP	1,0 0.039	2,0 0.079	28,0 1.102	2,85 0.112		■				■				

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

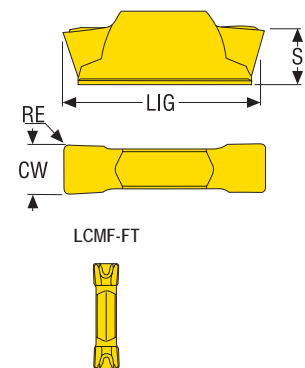
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

LCMF



Tolleranze: Dimensioni: Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82
 CW = ±0,05/0,002 LIG = ±0,08/0,003
 S = ±0,05/0,002 16/16
 S = ±0,08/0,003 30/30

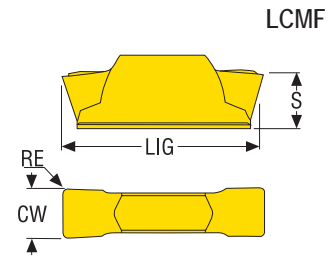
LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								Non rivestite	
					Rivestite								883	890
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050			
LCMF160302-0300-FT	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■				
LCMF160302-0318-FT	0,2 0.008	3,18 0.125	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■								
LCMF160304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■		■		■				
LCMF160402-0400-FT	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■				
LCMF160404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■		■		■				
LCMF160408-0400-FT	0,8 0.031	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■				
LCMF160504-0500-FT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■		■		■				
LCMF160505-0476-FT	0,5 0.020	4,76 0.187	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■								
LCMF160508-0500-FT	0,8 0.031	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■				
LCMF160604-0600-FT	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■				
LCMF160605-0635-FT	0,5 0.020	6,35 0.250	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■								
LCMF160608-0600-FT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■			■	
LCMF160610-0600-FT	1,0 0.039	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■				
LCMF300804-0800-FT	0,4 0.016	8,0 0.315	29,1 1.146	5,57 0.219		■				■		■		
LCMF300808-0800-FT	0,8 0.031	8,0 0.315	29,1 1.146	5,57 0.219		■			■	■		■		
LCMF300808-1000-FT	0,8 0.031	10,0 0.394	29,2 1.150	5,57 0.219		■				■				
LCMF300812-0800-FT	1,2 0.047	8,0 0.315	29,1 1.146	5,57 0.219		■			■	■		■		
LCMF300812-1000-FT	1,2 0.047	10,0 0.394	29,2 1.150	5,57 0.219		■						■		

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
CW = $\pm 0,05/0,002$
LIG = $\pm 0,08/0,003$
S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore



LCMF-MT



LCMF-MG



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite				Non rivestite				
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCMF160302-0300-MT	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■					■		
LCMF160302-0318-MT	0,2 0.008	3,18 0.125	15,9 0.626	4,5 0.177		■							
LCMF160304-0300-MT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■	■		■
LCMF160404-0400-MT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■	■		
LCMF160408-0400-MT	0,8 0.031	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■	■		■
LCMF160504-0500-MT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■	■		
LCMF160505-0476-MT	0,5 0.020	4,76 0.187	15,9 0.626	4,5 0.177		■							
LCMF160508-0500-MT	0,8 0.031	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■	■		■
LCMF160604-0600-MT	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■	■		
LCMF160605-0635-MT	0,5 0.020	6,35 0.250	15,9 0.626	4,5 0.177		■							■
LCMF160608-0600-MT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■	■		■
LCMF160610-0600-MT	1,0 0.039	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■					■		
LCMF160304-0300-MG	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■					■		
LCMF160404-0400-MG	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■					■		
LCMF160504-0500-MG	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■					■		
LCMF160608-0600-MG	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■					■		

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

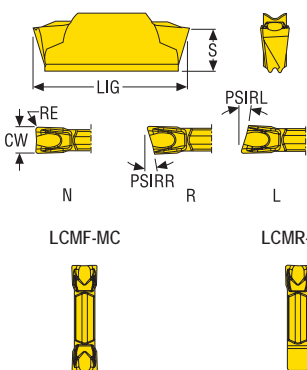
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

LCMF, LCMR



Tolleranze:
CW = ±0,05/0,002
LIG = ±0,08/0,003
S = ±0,05/0,002

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

* Utensili devono essere modificati

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Nota	Qualità									
									Rivestite								Non rivestite	
									CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
Generica ISO Utensili per tornitura	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch														
Steadyline®	LCMF160302-0300-MC	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■							
	LCMF160302-0300-MCR6	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	6,0	-	*		■	■							
MDT	LCMF160302-0300-MCL6	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	6,0	*		■	■							
	LCMF160302-0300-MCR15	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	15,0	-	*			■							
	LCMF160302-0300-MCL15	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	15,0	*			■							
Mini-Shaft™	LCMF160304-0300-MC	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■			■				
	LCMF160402-0400-MC	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■							
	LCMF160402-0400-MCR6	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	6,0	-	*		■	■							
Scanalatura	LCMF160402-0400-MCL6	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	6,0	*			■							
	LCMF160402-0400-MCR15	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	15,0	-	*			■							
	LCMF160402-0400-MCL15	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	15,0	*			■							
Troncatura	LCMF160404-0400-MC	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■			■				
	LCMF160504-0500-MC	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■			■				
	LCMF160604-0600-MC	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■	■			■				
X4	LCMF160608-0600-MC	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-			■				■				
	LCMR160302-0300-MC	0,2 0.008	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							
	LCMR160404-0400-MC	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							
Adattatori Unità di bloccaggio	LCMR160504-0500-MC	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							
	LCMR160604-0600-MC	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	-	-				■							

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze: Dimensioni:

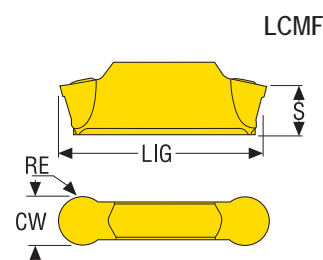
CW = $\pm 0,05/0,002$

LIG = $\pm 0,08/0,003$

S = $\pm 0,05/0,002$ 16/16

S = $\pm 0,08/0,003$ 30/30

LIG = Distanza tagliente-appoggio
posteriore



LCMF-MP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite				Non rivestite				
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>										
LCMF1603M0-0300-MP	1,5 <i>0.059</i>	3,0 <i>0.118</i>	17,0 <i>0.669</i>	4,3 <i>0.169</i>	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160300-0318-MP	1,59 <i>0.063</i>	3,18 <i>0.125</i>	16,6 <i>0.654</i>	4,36 <i>0.172</i>	■	■						■	
LCMF1604M0-0400-MP	2,0 <i>0.079</i>	4,0 <i>0.157</i>	17,1 <i>0.673</i>	4,25 <i>0.167</i>	■	■		■	■	■		■	■
LCMF1605M0-0500-MP	2,5 <i>0.098</i>	5,0 <i>0.197</i>	17,8 <i>0.701</i>	4,17 <i>0.164</i>	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160500-0476-MP	2,38 <i>0.094</i>	4,76 <i>0.187</i>	17,7 <i>0.697</i>	4,17 <i>0.164</i>	■	■							■
LCMF1606M0-0600-MP	3,0 <i>0.118</i>	6,0 <i>0.236</i>	18,0 <i>0.709</i>	4,12 <i>0.162</i>	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160600-0635-MP	3,18 <i>0.125</i>	6,35 <i>0.250</i>	17,6 <i>0.693</i>	4,19 <i>0.165</i>	■	■						■	
LCMF3008M0-0800-MP	4,0 <i>0.157</i>	8,0 <i>0.315</i>	30,1 <i>1.185</i>	5,42 <i>0.213</i>		■			■	■		■	■
LCMF3008M0-1000-MP	5,0 <i>0.197</i>	10,0 <i>0.394</i>	30,1 <i>1.185</i>	5,49 <i>0.216</i>	■	■				■			

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

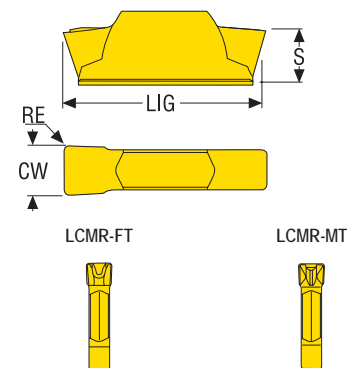
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

LCMR



Tolleranze: Dimensioni: Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82
 CW = ±0,05/0,002
 LIG = ±0,08/0,003
 S = ±0,05/0,002 16/16
 S = ±0,08/0,003 30/30

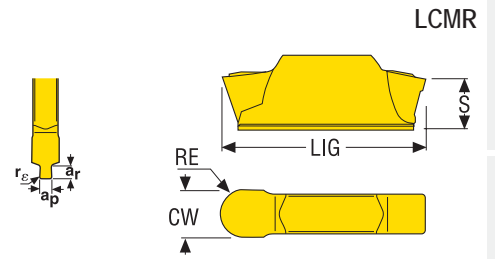
LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								Non rivestite	
					Rivestite								883	890
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050			
LCMR160304-0300-FT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■				
LCMR160402-0400-FT	0,2 0.008	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■								
LCMR160404-0400-FT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■				
LCMR160504-0500-FT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■				
LCMR160608-0600-FT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177	■	■				■				
LCMR300808-0800-FT	0,8 0.031	8,0 0.315	29,1 1.146	5,57 0.219		■				■		■		
LCMR300808-1000-FT	0,8 0.031	10,0 0.394	29,2 1.150	5,57 0.219		■								
LCMR300812-0800-FT	1,2 0.047	8,0 0.315	29,1 1.146	5,57 0.219		■								
LCMR300812-1000-FT	1,2 0.047	10,0 0.394	29,2 1.150	5,57 0.219		■								
LCMR160304-0300-MT	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■		■		
LCMR160404-0400-MT	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■				
LCMR160408-0400-MT	0,8 0.031	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177								■		
LCMR160504-0500-MT	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■				
LCMR160508-0500-MT	0,8 0.031	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177								■		
LCMR160608-0600-MT	0,8 0.031	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■				■		■		

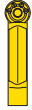
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze: Dimensioni:
 CW = $\pm 0,05/0,002$
 LIG = $\pm 0,08/0,003$
 S = $\pm 0,05/0,002$ 16/16
 S = $\pm 0,08/0,003$ 30/30

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore



LCMR-MP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità									
					Rivestite								Non rivestite	
					CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>											
LCMR1603M0-0300-MP	1,5 <i>0.059</i>	3,0 <i>0.118</i>	17,0 <i>0.669</i>	4,3 <i>0.169</i>	■	■				■		■		
LCMR1604M0-0400-MP	2,0 <i>0.079</i>	4,0 <i>0.157</i>	17,1 <i>0.673</i>	4,25 <i>0.167</i>	■	■				■		■		
LCMR1605M0-0500-MP	2,5 <i>0.098</i>	5,0 <i>0.197</i>	17,8 <i>0.701</i>	4,17 <i>0.164</i>	■	■				■		■		
LCMR1606M0-0600-MP	3,0 <i>0.118</i>	6,0 <i>0.236</i>	18,0 <i>0.709</i>	4,12 <i>0.162</i>	■	■				■		■		
LCMR3008M0-0800-MP	4,0 <i>0.157</i>	8,0 <i>0.315</i>	30,1 <i>1.185</i>	5,42 <i>0.213</i>		■				■		■		
LCMR3008M0-1000-MP	5,0 <i>0.197</i>	10,0 <i>0.394</i>	30,1 <i>1.185</i>	5,49 <i>0.216</i>		■				■				

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

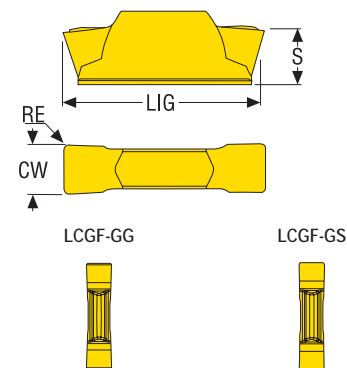
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

LCGF



Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,05/0,002$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

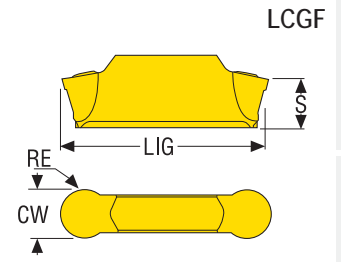
LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite								Non rivestite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF160302-0300-GG	0,2 0.008	3,0 0.118	16,6 0.654	4,25 0.167		■							
LCGF160402-0400-GG	0,2 0.008	4,0 0.157	16,6 0.654	4,25 0.167		■							
LCGF160502-0500-GG	0,2 0.008	5,0 0.197	17,1 0.673	4,15 0.163		■							
LCGF160604-0600-GG	0,4 0.016	6,0 0.236	17,4 0.685	4,2 0.165		■							
LCGF300804-0800-GG	0,4 0.016	8,0 0.315	29,0 1.142	5,55 0.219		■							
LCGF160302-0300-GS	0,2 0.008	3,0 0.118	16,6 0.654	4,25 0.167								■	
LCGF160402-0400-GS	0,2 0.008	4,0 0.157	16,6 0.654	4,25 0.167								■	
LCGF160502-0500-GS	0,2 0.008	5,0 0.197	17,1 0.673	4,15 0.163								■	
LCGF160604-0600-GS	0,4 0.016	6,0 0.236	17,4 0.685	4,2 0.165								■	
LCGF300804-0800-GS	0,4 0.016	8,0 0.315	29,0 1.142	5,55 0.219								■	

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze: Dimensioni:
 CW = $\pm 0,02/0,0008$
 LIG = $\pm 0,04/0,0016$
 S = $\pm 0,05/0,002$ 16/16
 S = $\pm 0,08/0,003$ 30/30

LIG = Distanza tagliente-appoggio
posteriore



LCGF-RP



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità								
					Rivestite				Non rivestite				
	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1603M0-0300-RP	1,5 <i>0.059</i>	3,0 <i>0.118</i>	17,0 <i>0.669</i>	4,3 <i>0.169</i>	■							■	
LCGF160300-0318-RP	1,59 <i>0.063</i>	3,18 <i>0.125</i>	16,6 <i>0.654</i>	4,36 <i>0.172</i>	■							■	
LCGF1604M0-0400-RP	2,0 <i>0.079</i>	4,0 <i>0.157</i>	17,1 <i>0.673</i>	4,25 <i>0.167</i>	■							■	
LCGF1605M0-0500-RP	2,5 <i>0.098</i>	5,0 <i>0.197</i>	17,8 <i>0.701</i>	4,17 <i>0.164</i>	■							■	
LCGF160500-0476-RP	2,38 <i>0.094</i>	4,76 <i>0.187</i>	17,7 <i>0.697</i>	4,17 <i>0.164</i>	■								
LCGF1606M0-0600-RP	3,0 <i>0.118</i>	6,0 <i>0.236</i>	18,0 <i>0.709</i>	4,12 <i>0.162</i>	■							■	
LCGF3008M0-0800-RP	4,0 <i>0.157</i>	8,0 <i>0.315</i>	30,1 <i>1.185</i>	5,42 <i>0.213</i>	■							■	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

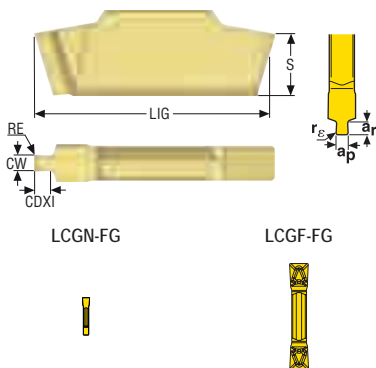
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

LCGN, LCGF – Scanalature radiali



Tolleranze:
CW = ±0,025/0,001
LIG = ±0,025/0,001
S = ±0,05/0,002

LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

* Utensili devono essere modificati

Standard

** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	CDXI	Per sedi anelli elastici	Nota	Standard	Qualità							Non rivestite		
									Rivestite							883	890	
									CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050			
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch													
LCGN160300-0115-FG	0,0 -	1,15 0,045	16,6 0,654	4,5 0,177	1,4 0,055	1,00	*	**		■								
LCGN160300-0135-FG	0,0 -	1,35 0,053	16,6 0,654	4,5 0,177	1,6 0,063	1,20	*	**		■								
LCGN160301-0165-FG	0,1 0,004	1,65 0,065	16,6 0,654	4,5 0,177	1,85 0,073	1,50	*	**		■								
LCGN160301-0190-FG	0,1 0,004	1,9 0,075	16,6 0,654	4,5 0,177	2,1 0,083	1,75	*	**		■								
LCGN160301-0215-FG	0,1 0,004	2,15 0,085	16,6 0,654	4,5 0,177	2,3 0,091	2,00	*	**		■								
LCGN160302-0265-FG	0,2 0,008	2,65 0,104	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	2,50		**		■								
LCGN160302-0300-FG	0,2 0,008	3,0 0,118	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	-		**		■								
LCGN160302-0320-FG	0,2 0,008	3,2 0,126	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	3,00		**		■								
LCGN160302-0340-FG	0,2 0,008	3,4 0,134	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	-		**		■								
LCGN160402-0400-FG	0,2 0,008	4,0 0,157	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	-		**		■								
LCGN160402-0420-FG	0,2 0,008	4,2 0,165	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	4,00		**		■								
LCGN160402-0440-FG	0,2 0,008	4,4 0,173	16,6 0,654	4,5 0,177	8,0 0,315	-		**		■								
LCGN160502-0500-FG	0,2 0,008	5,0 0,197	17,1 0,673	4,5 0,177	8,0 0,315	-		**		■								
LCGN160502-0520-FG	0,2 0,008	5,2 0,205	17,1 0,673	4,5 0,177	8,0 0,315	5,00		**		■								
LCGN160602-0600-FG	0,2 0,008	6,0 0,236	17,6 0,693	4,5 0,177	8,0 0,315	-		**		■								
LCGN160602-0635-FG	0,2 0,008	6,35 0,250	17,6 0,693	4,5 0,177	8,0 0,315	-		**		■								
LCGF160301-0300-FG	0,1 0,004	3,0 0,118	16,6 0,654	4,5 0,177	14,0 0,551	-				■								

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Standard

* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Tolleranze:

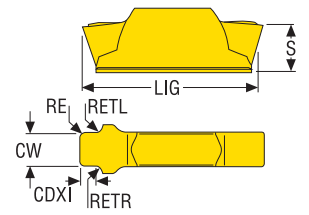
CW = $\pm 0,025/0,001$

LIG = $\pm 0,025/0,001$

S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio
posteriore

LCGN - O-ring



LCGN-DY
O-ring, dinamico



LCGN-ST
O-ring, statico



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	For O-ring	Standard	Qualità									
										Rivestite								Non rivestite	
										CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch											
LCGN160305-0180-DY	0,5 0.020	2,4 0.094	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	1,55 0.061	1,80 0.071	**		■								
LCGN160405-0240-DY	0,5 0.020	3,3 0.130	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,0 0.079	2,40 0.094	*		■								
LCGN160405-0265-DY	0,5 0.020	3,6 0.142	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,3 0.091	2,65 0.104	**		■								
LCGN160410-0300-DY	1,0 0.039	4,1 0.161	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,5 0.098	3,00 0.118	*		■								
LCGN160305-0160-ST	0,5 0.020	2,4 0.094	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	1,2 0.047	1,60 0.063	*		■								
LCGN160305-0240-ST	0,5 0.020	3,2 0.126	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	1,9 0.075	2,40 0.094	*		■								
LCGN160410-0300-ST	1,0 0.039	3,8 0.150	16,6 0.654	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,4 0.094	3,00 0.118	*		■								
LCGN160507-0355-ST	0,75 0.030	4,8 0.189	17,1 0.673	4,5 0.177	0,3 0.012	0,3 0.012	2,8 0.110	3,55 0.140	**		■								

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

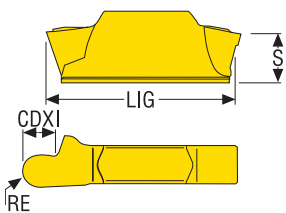
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

LCGN – Scanalature a raggio pieno



Tolleranze:
LIG = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,05/0,002$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82
* Utensili devono essere modificati

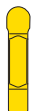
LIG = Distanza tagliente-appoggio posteriore

Versione destra in figura

LCGN-R-R

LCGN-L-R

LCGN-R



Codice di ordinazione	RE	LIG	S	CDXI	Per raggio	Nota	Qualità						Non rivestite		
							Rivestite						883	890	
							CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25			TGS2050
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch										
LCGN1603M0-0100R-R	1,0 0.039	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,0 0.039	*		■							
LCGN1603M0-0120R-R	1,2 0.047	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,2 0.047	*		■							
LCGN1603M0-0100L-R	1,0 0.039	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,0 0.039	*		■							
LCGN1603M0-0120L-R	1,2 0.047	16,6 0.654	4,5 0.177	2,7 0.106	1,2 0.047	*		■							
LCGN1603M0-0150-R	1,5 0.059	16,6 0.654	4,5 0.177	-	1,5 0.059			■							
LCGN1604M0-0200-R	2,0 0.079	16,6 0.654	4,5 0.177	-	2,0 0.079			■							
LCGN1606M0-0300-R	3,0 0.118	17,6 0.693	4,5 0.177	-	3,0 0.118			■							

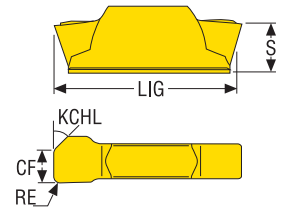
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82
* Utensili devono essere modificati

Tolleranze:
LIG = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,05/0,002$

LIG = Distanza tagliente-appoggio
posteriore

Versione destra in figura

LCGN-D76



LCGN..L-D76



LCGN..R-D76



Codice di ordinazione	RE	CF	LIG	S	Per filetti passo max	KCHR°	KCHL°	Nota	Qualità									
									Rivestite							Non rivestite		
									CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch															
LCGN160306-0100R-D76	0,6 0.024	2,2 0.087	16,6 0.654	4,5 0.177	1,0 0.039	0,0	45,0	*		■								
LCGN160306-0100L-D76	0,6 0.024	2,2 0.087	16,6 0.654	4,5 0.177	1,0 0.039	45,0	0,0	*		■								
LCGN160507-0150R-D76	0,75 0.030	3,2 0.126	17,1 0.673	4,5 0.177	1,5 0.059	0,0	45,0			■								
LCGN160507-0150L-D76	0,75 0.030	3,2 0.126	17,1 0.673	4,5 0.177	1,5 0.059	45,0	0,0			■								
LCGN160610-0200R-D76	1,0 0.039	4,6 0.181	17,6 0.693	4,5 0.177	2,0 0.079	0,0	45,0			■								
LCGN160610-0200L-D76	1,0 0.039	4,6 0.181	17,6 0.693	4,5 0.177	2,0 0.079	45,0	0,0			■								

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

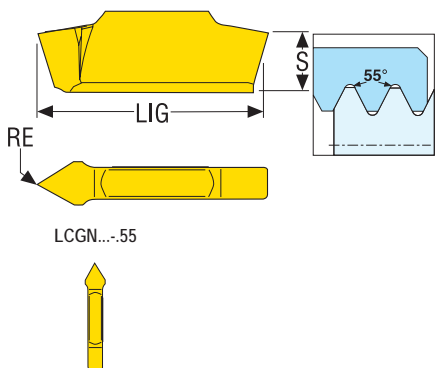
Generica ISO
Guida alla
tornitura

LCGN – Profilo parziale 55°

Tolleranze:
LIG = $\pm 0,025/0,001$
RE = $\pm 0,025/0,001$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	LIG	S	Passo mm	TPI (filetti per pollice)	Qualità								
						Rivestite						Non rivestite		
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A55	0,08 0.003	16,6 0.654	4,5 0.177	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G55	0,18 0.007	16,6 0.654	4,5 0.177	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

MDT

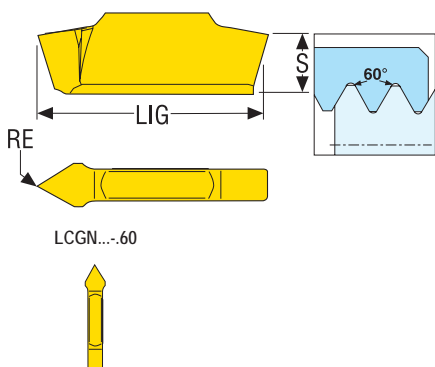
Mini-Shaft™

LCGN – Profilo parziale 60°

Tolleranze:
LIG = $\pm 0,025/0,001$
RE = $\pm 0,025/0,001$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Scanalatura



Troncatura

Codice di ordinazione	RE	LIG	S	Passo mm	TPI (filetti per pollice)	Qualità								
						Rivestite						Non rivestite		
						CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A60	0,08 0.003	16,6 0.654	4,5 0.177	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G60	0,18 0.007	16,6 0.654	4,5 0.177	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

X4

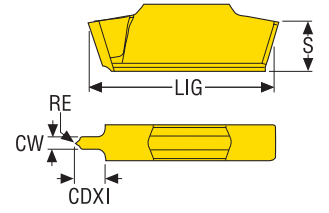
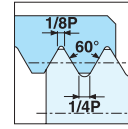
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82
* Utensili devono essere modificati

Tolleranze:
LIG = $\pm 0,025/0,001$
S = $\pm 0,05/0,002$

LCGN – ISO misure metriche



LCGN-ISO



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	CDXI	Passo	Nota	Qualità									
								Rivestite						Non rivestite			
								CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890	
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch											
LCGN1603-E0.5ISO	0,07 0.003	0,75 0.030	16,6 0.654	4,5 0.177	1,9 0.075	0,5 0.020	*		■								
LCGN1603-E0.8ISO	0,11 0.004	1,2 0.047	16,6 0.654	4,5 0.177	3,0 0.118	0,8 0.031	*		■								
LCGN1603-E1.0ISO	0,13 0.005	1,5 0.059	16,6 0.654	4,5 0.177	3,75 0.148	1,0 0.039	*		■								
LCGN1603-E1.25ISO	0,17 0.007	1,88 0.074	16,6 0.654	4,5 0.177	4,2 0.165	1,25 0.049	*		■								
LCGN1603-E1.5ISO	0,21 0.008	2,4 0.094	16,6 0.654	4,5 0.177	0,92 0.036	1,5 0.059			■								

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

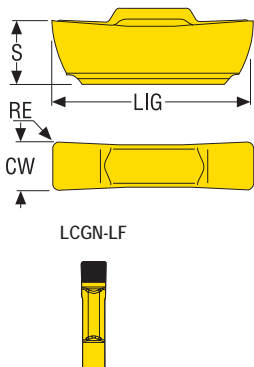
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

LCGN



Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,04/0,0016$
S = $\pm 0,05/0,002$
RE = $\pm 0,025/0,001$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Generica ISO
Utensili
per tornitura

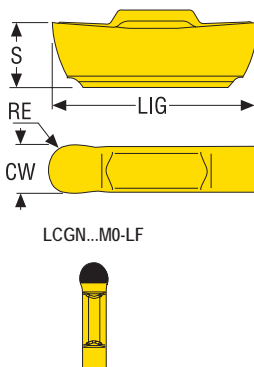
Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Rivestite	Qualità			
						Non rivestite			
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN130304-0300S-LF	0,4 0.016	3,0 0.118	12,3 0.484	4,0 0.157					■
LCGN1303040300S01025LF	0,4 0.016	3,0 0.118	12,3 0.484	4,0 0.157		■			
LCGN130404-0400S-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	12,3 0.484	4,0 0.157					■

Steadyline®

MDT

LCGN



Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,04/0,0016$
S = $\pm 0,05/0,002$
RE = $\pm 0,025/0,001$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Rivestite	Qualità			
						Non rivestite			
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN1303M00300S01025LF	1,5 0.059	3,0 0.118	12,4 0.488	4,0 0.157		■			
LCGN1304M00400S01025LF	2,0 0.079	4,0 0.157	12,4 0.488	4,0 0.157		■			

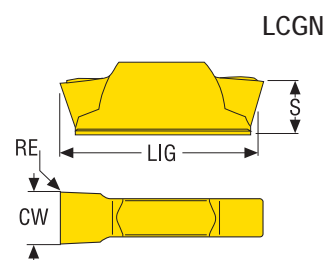
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0.001$
LIG = $\pm 0,04/0.0016$
S = $\pm 0,05/0.002$
RE = $\pm 0,025/0.001$



LCGN-LF



LCGN...M0-LF

LCGN-LF



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Rivestite	Qualità			
						Non rivestite			
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN160304-0300E-LF	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■			
LCGN160304-0300S-LF	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177				■	
LCGN160304-0300S01025LF	0,4 0.016	3,0 0.118	15,9 0.626	4,5 0.177		■			
LCGN160404-0400E-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■			
LCGN160404-0400E25-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177			■		
LCGN160404-0400S-LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177				■	
LCGN160404-0400S01025LF	0,4 0.016	4,0 0.157	15,9 0.626	4,5 0.177		■			
LCGN160504-0500S-LF	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177				■	
LCGN160504-0500S01025LF	0,4 0.016	5,0 0.197	15,9 0.626	4,5 0.177		■			
LCGN160604-0600S-LF	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177				■	
LCGN160604-0600S01025LF	0,4 0.016	6,0 0.236	15,9 0.626	4,5 0.177		■			

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

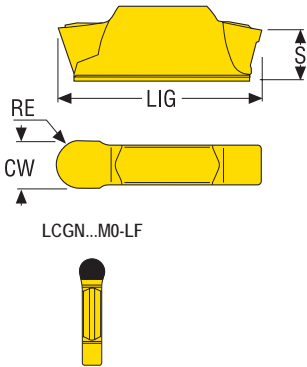
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

LCGN



Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,04/0,0016$
S = $\pm 0,05/0,002$
RE = $\pm 0,025/0,001$

Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Rivestite	Qualità			
						Non rivestite			
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200	
LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5 0.059	3,0 0.118	16,6 0.654	4,4 0.173	■	■	■		
LCGN1603M0-0300S-LF	1,5 0.059	3,0 0.118	16,6 0.654	4,4 0.173				■	
LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5 0.059	3,0 0.118	16,6 0.654	4,4 0.173		■			
LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0 0.079	4,0 0.157	16,6 0.654	4,35 0.171		■	■		
LCGN1604M0-0400S-LF	2,0 0.079	4,0 0.157	16,6 0.654	4,35 0.171				■	
LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0 0.079	4,0 0.157	16,6 0.654	4,35 0.171		■			
LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5 0.098	5,0 0.197	17,2 0.677	4,3 0.169	■	■	■		
LCGN1605M0-0500S-LF	2,5 0.098	5,0 0.197	17,2 0.677	4,3 0.169				■	
LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5 0.098	5,0 0.197	17,2 0.677	4,3 0.169		■			
LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0 0.118	6,0 0.236	17,2 0.677	4,2 0.165		■			
LCGN1606M0-0600S-LF	3,0 0.118	6,0 0.236	17,2 0.677	4,2 0.165				■	
LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0 0.118	6,0 0.236	17,2 0.677	4,2 0.165		■			



Mini-Shaft™

Il sistema Seco Mini-Shaft™ è un programma di utensili e inserti per tornitura interna, scanalatura, gole di precisione, profilatura, retro-sfacciatura e filettatura. La gamma comprende rispettivamente Mini-Shaft™ 08 e Mini-Shaft™ 11 per fori a partire da Ø8 mm / 0,315 pollici o da Ø11 mm / 0,433 pollici. Seco Mini-Shaft™ è dotato anche di un'innovativa soluzione di doppio bloccaggio, che garantisce una connessione stabile e sicura. Assicura anche un'eccellente ripetibilità ($\pm 0,02$ mm / 0,0008 pollici).

- Tutti gli utensili possono montare sia inserti destri che sinistri
- Da utilizzare in fori a partire da Ø8 mm / 0,315 pollici (Mini-Shaft™ 08) o da Ø11 mm / 0,433 pollici (Mini-Shaft™ 11).
- Possibilità di adduzione refrigerante interna.

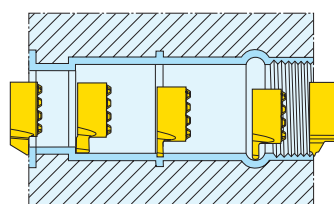
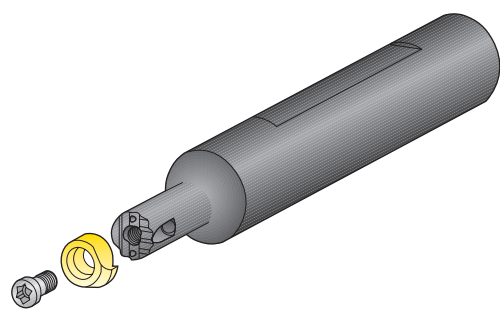
Informazioni generali

Informazioni generali

Seco Mini-Shaft™ è un programma di utensili e inserti per tornitura interna, scanalatura, gole di precisione, profilatura, retro-sfacciatura e filettatura. La gamma comprende rispettivamente Mini-Shaft™ 08 e Mini-Shaft™ 11 per fori a partire da $\varnothing 8$ mm / 0,315 pollici o da $\varnothing 11$ mm / 0,433 pollici.

Seco Mini-Shaft™ possiede un'innovativa soluzione di doppio bloccaggio, che garantisce una connessione rapida e sicura. Assicura anche un'eccellente ripetibilità ($\pm 0,02$ mm / 0,0008 pollici).

Tutti gli utensili possono montare inserti destri e sinistri, ed hanno canali per l'adduzione interna di refrigerante.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Utensili



A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Tipo utensile	2. Diametro stelo	3. Lunghezza utensile
<p>A = Acciaio con condotto del refrigerante</p> <p>S = Acciaio integrale</p> <p>E = Metallo duro integrale con testina di taglio brasata* e condotto del refrigerante</p> <p>* Brasato o equivalente</p>	<p>DMM</p> <p>12 = 12 mm</p>	<p>OAL</p> <p>G = 90 mm H = 100 mm</p>

4. Bloccaggio inserto	5. Angolo di regolazione utensili	6. Profondità di tornitura/scanalatura massima
S = Vite	<p>G = 0° F = 90°</p>	X = Speciale

7. Versione	8. Dimensione inserto	9. Lunghezza estensione
N = Versione neutra	<p>DCINN</p> <p>08 = Dimensione inserto</p>	<p>LH</p> <p>20 = 20 mm</p>

10. Designazione interna
R = Tondo

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

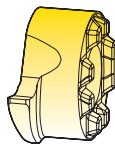
Troncatura

X4

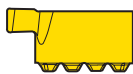
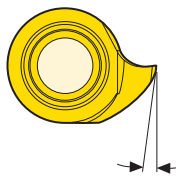
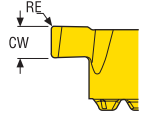
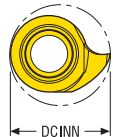

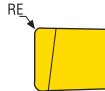
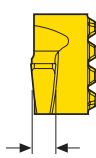

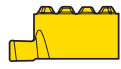
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

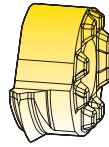
Inserti per tornitura e scanalatura



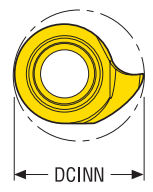
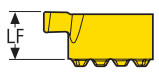
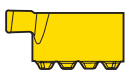
L	C	E	X	08	04	02	- 0150	R	- FG
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Steadyline®	1. Forma			2. Angolo di spoglia frontale		
		L = Forma inserto			C = 7°	
MDT	3. Tolleranze			4. Tipo inserto		
		Classe di tolleranza E	Tolleranza ± mm CW 0,025 RE 0,025	X = Speciale		
Scanalatura	5. Dimensione inserto		6. Spessore		7. Raggio di punta	
				04 = 3,95 mm 05 = 4,85 mm		
Troncatura	8. Larghezza tagliente		9. Versione		10. Codice tipo di inserto	
		0075 = 0,75 mm 0080 = 0,80 mm 0090 = 0,90 mm ecc.			FG = Per lockring R = Profilo sferico ecc.	
X4	Adattatori Unità di bloccaggio		Accessori e ricambi			

Inseri per filettatura



L	C	E	X	11	05	- 1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Forma  <p>L = Forma inserto</p>		2. Angolo di spoglia frontale  <p>C = 7°</p>																									
3. Tolleranze  <p>Classe di tolleranza</p> <p>E</p>			4. Tipo inserto <p>X = Speciale</p>																								
5. Dimensione inserto  <p>DCINN</p>		6. Spessore  <p>LF</p> <p>04 = 3,95 mm 05 = 4,85 mm</p>	7. Passo <table border="1"> <tr> <td>Profilo completo (mm)</td> <td>1.0</td> <td>1.5</td> <td>2.0</td> <td>2.5</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>Profilo parziale (mm)</td> <td>A = 0,50 - 0,75</td> <td>AG = 0,75 - 1,25</td> <td>G = 1,25 - 1,75</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Profilo completo (TPI)</td> <td>14</td> <td>19</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="6">ecc.</td> </tr> </table>	Profilo completo (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	Profilo parziale (mm)	A = 0,50 - 0,75	AG = 0,75 - 1,25	G = 1,25 - 1,75			Profilo completo (TPI)	14	19				ecc.					
Profilo completo (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0																						
Profilo parziale (mm)	A = 0,50 - 0,75	AG = 0,75 - 1,25	G = 1,25 - 1,75																								
Profilo completo (TPI)	14	19																									
ecc.																											
8. Profilo del filetto <p>Filettatura =</p> <p>60 = Profilo a V 60° ISO = ISO, misure metriche W = Whitworth, BSW TR = Trapezoidale, DIN 103 ecc.</p>		9. Versione <p>R</p>  <p>L</p> 																									

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseri
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Informazioni tecniche

Utensili, adattatori

Gli utensili dovrebbero essere montati in macchine utensili con torrette standard. Talvolta è richiesto l'uso di utensili ed adattatori.

Viene mostrata la soluzione Seco per utensili da montare su una torretta per steli quadri 131... da utilizzare sia per steli completamente cilindrici (-R) sia per versioni con piani.

Adattatore SL16.. da utilizzarsi con steli con piani.

Vedere pagina 1009.



Porta pinza

Gli steli completamente cilindrici (-R) possono essere montati anche in pinza.

- Con mandrini a bloccaggio idraulico, utilizzare bussole o boccole di riduzione
- Steli tondi combinati a bussole possono prevenire l'insorgere di vibrazioni
- Gli steli con piani non possono essere utilizzati nelle bussole, poiché le potrebbero danneggiare



Accessori

Calibro di azzeramento	Codice di ordinazione		
	LCEX	0804-N	■
		1105-N	■

Dispositivo di messa a punto per steli cilindrici

Per ottenere un preciso centraggio del tagliente, utilizzare uno strumento di messa a punto.



SMG		CW = 0,75-3,00 CW = 0.028-0.118	
		f	v _c
P1	CP500	0,022	150
		0.00085	490
P2	CP500	0,022	150
		0.00085	490
P3	CP500	0,020	130
		0.00080	425
P4	CP500	0,020	115
		0.00080	375
P5	CP500	0,020	110
		0.00080	360
P6	CP500	0,020	120
		0.00080	395
P7	CP500	0,020	115
		0.00080	375
P8	CP500	0,020	110
		0.00080	360
P11	CP500	0,020	110
		0.00080	360
P12	CP500	0,014	70
		0.00055	230
M1	CP500	0,022	90
		0.00085	295
M2	CP500	0,020	65
		0.00080	215
M3	CP500	0,016	41
		0.00065	135
M4	CP500	0,014	27
		0.00055	90
M5	CP500	0,014	22
		0.00055	70
K1	CP500	0,022	160
		0.00085	520
K2	CP500	0,020	130
		0.00080	425
K3	CP500	0,020	110
		0.00080	360
K4	CP500	0,020	105
		0.00080	345
K5	CP500	0,018	65
		0.00070	215
K6	CP500	0,020	105
		0.00080	345
K7	CP500	0,018	85
		0.00070	280
N11	CP500	0,028	95
		0.0011	310
S1	CP500	0,014	18
		0.00055	60
S2	CP500	0,014	15
		0.00055	49
S3	CP500	0,013	13
		0.00050	43

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

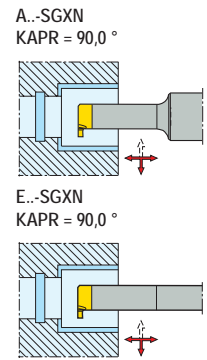
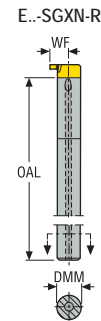
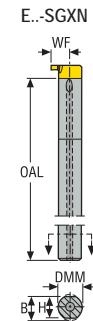
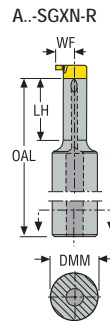
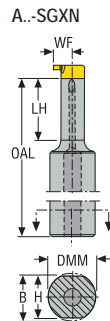
Generica ISO
Guida alla
tornitura

SGXN – Utensili per inserti LCEX
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 884-895
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 877
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	12	-	-	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A16H-SGXN11-25	02411142	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	16	-	-	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX11..
E06G-SGXN08	02411141	6	5,5	5,75	86,5	4,8	-	8,0	0,1	LCEX0804..
E06G-SGXN08-R	02513692	6	-	-	86,5	4,8	-	8,0	0,1	LCEX0804..
E08H-SGXN11	02411143	8	7,3	7,65	96,0	6,7	-	11,0	0,1	LCEX11..
E08H-SGXN11-R	02513696	8	-	-	96,0	6,7	-	11,0	0,1	LCEX11..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

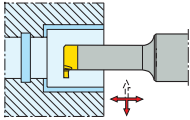
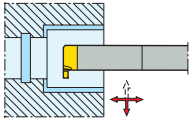
Troncatura

X4

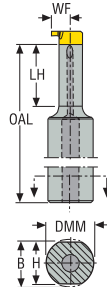
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

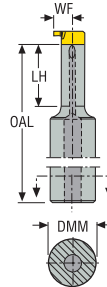
SGXN – Utensili per inserti LCEX
– Pollici

 ..-SGXN
KAPR = 90,0°

 ..-SGXN
KAPR = 90,0°


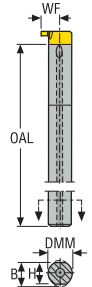
A..-SGXN



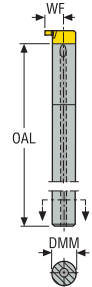
A..-SGXN-R



E..-SGXN





E..-SGXN-R



- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 884-895
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 877
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.625	0.586	0.605	3.406	0.188	0.650	0.315	0.440	LCEX0804..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	0.625	-	-	3.406	0.188	0.650	0.315	0.220	LCEX0804..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.625	0.586	0.605	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	0.625	-	-	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
E04G-SGXN08	02450442	0.250	0.217	0.233	3.406	0.189	-	0.315	0.220	LCEX0804..
E04G-SGXN08-R	02513700	0.250	-	-	3.406	0.189	-	0.315	0.220	LCEX0804..
E05H-SGXN11	02450445	0.312	0.287	0.300	3.780	0.264	-	0.433	0.220	LCEX1105..
E05H-SGXN11-R	02513704	0.312	-	-	3.780	0.264	-	0.433	0.220	LCEX1105..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
A10G-../E04G-..	 T08P-2	 C02506-T08P
A10H-../E05H-..	T10P-2	C03509-T10P

 Generica ISO
Guida alla
fornitura

 Generica ISO
Utensili
per tornitura

 Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

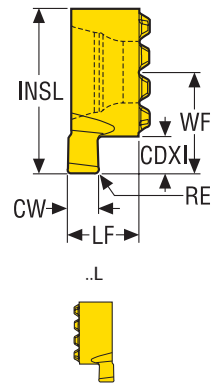
Troncatura

X4

 Adattatori
Unità di bloc-
caggio

 Accessori e
ricambi

Tornitura

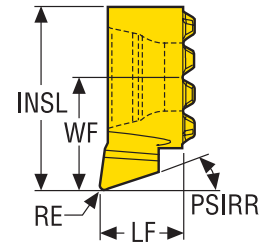


Tolleranze:
 CW = $\pm 0,02/0.0008$
 WF = $\pm 0,01/0.0004$
 LF = $\pm 0,02/0.0008$
 RE = $\pm 0,02/0.0008$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Generica ISO Guida alla tornitura	Generica ISO Utensili per tornitura	Generica ISO Inserti per tornitura	Steadyline®	MDT	Mini-Shaft™	Scanalatura	Troncatura	X4	Adattatori Unità di bloccaggio	Accessori e ricambi	
Codice di ordinazione	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Qualità Rivestite				
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP500				
LCEX080401-0200L	0,1 0.004	2,0 0.079	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■				
LCEX080401-0200R	0,1 0.004	2,0 0.079	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■				
LCEX080402-0150L	0,2 0.008	1,5 0.059	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■				
LCEX080402-0150R	0,2 0.008	1,5 0.059	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■				
LCEX110501-0200L	0,1 0.004	2,0 0.079	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■				
LCEX110501-0200R	0,1 0.004	2,0 0.079	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■				
LCEX110502-0150L	0,2 0.008	1,5 0.059	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■				
LCEX110502-0150R	0,2 0.008	1,5 0.059	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■				

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

 Tolleranze:
 WF = $\pm 0,01/0,0004$
 LF = $\pm 0,02/0,0008$
 RE = $\pm 0,02/0,0008$


..L-R



..R-L


Profilatura

Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Qualità Rivestite
	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>			CP500
LCEX080402-0250L-R18	0,2 <i>0.008</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,55 <i>0.140</i>	0,0	18,0	■
LCEX080402-0250L-R47	0,2 <i>0.008</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,45 <i>0.136</i>	0,0	47,0	■
LCEX080402-0250R-L18	0,2 <i>0.008</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,55 <i>0.140</i>	18,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-L47	0,2 <i>0.008</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,45 <i>0.136</i>	47,0	0,0	■
LCEX110502-0250L-R47	0,2 <i>0.008</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,15 <i>0.163</i>	0,0	47,0	■
LCEX110502-0250R-L47	0,2 <i>0.008</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,15 <i>0.163</i>	47,0	0,0	■
LCEX110502-0270L-R18	0,2 <i>0.008</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,25 <i>0.167</i>	0,0	18,0	■
LCEX110502-0270R-L18	0,2 <i>0.008</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,25 <i>0.167</i>	18,0	0,0	■

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

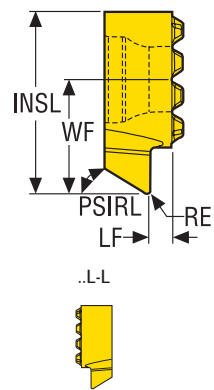
Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

Sottosquadri

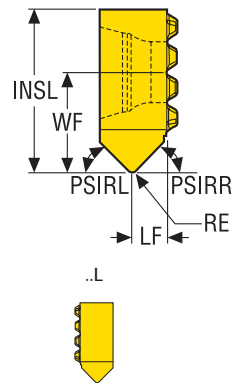


Tolleranze:
WF = ±0,01/0.0004
LF = ±0,02/0.0008
RE = ±0,02/0.0008

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Qualità Rivestite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP500
LCEX080402-0250L-L30	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	0,75 0.030	30,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-R30	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	0,75 0.030	0,0	30,0	■
LCEX110502-0270L-L30	0,2 0.008	6,7 0.264	10,70 0.421	1,25 0.049	30,0	0,0	■
LCEX110502-0270R-R30	0,2 0.008	6,7 0.264	10,70 0.421	1,25 0.049	0,0	30,0	■

Smussatura



Tolleranze:
WF = ±0,01/0.0004
LF = ±0,05/0.002
RE = ±0,02/0.0008

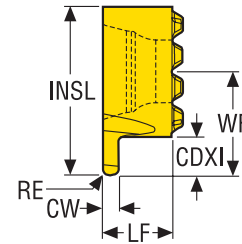
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PSIRR°	PSIRL°	Qualità Rivestite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP500
LCEX080402-0310L-N45	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	45,0	45,0	■
LCEX080402-0310R-N45	0,2 0.008	4,78 0.188	7,78 0.306	1,7 0.067	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350L-N45	0,2 0.008	6,7 0.264	10,70 0.421	2,2 0.087	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350R-N45	0,2 0.008	6,7 0.264	10,70 0.421	2,2 0.087	45,0	45,0	■

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

 Tolleranze:
 WF = $\pm 0,01/0,0004$
 LF = $\pm 0,02/0,0008$
 RE = $\pm 0,02/0,0008$

Scanalature a raggio pieno



..L-R



..R-R



Codice di ordinazione	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Qualità Rivestite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP500
LCEX080404-0080L-R	0,4 0.016	0,8 0.031	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■
LCEX080404-0080R-R	0,4 0.016	0,8 0.031	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■
LCEX080406-0120L-R	0,6 0.024	1,2 0.047	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■
LCEX080406-0120R-R	0,6 0.024	1,2 0.047	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■
LCEX080409-0180L-R	0,9 0.035	1,8 0.071	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■
LCEX080409-0180R-R	0,9 0.035	1,8 0.071	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	■
LCEX110504-0080L-R	0,4 0.016	0,8 0.031	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110504-0080R-R	0,4 0.016	0,8 0.031	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110506-0120L-R	0,6 0.024	1,2 0.047	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110506-0120R-R	0,6 0.024	1,2 0.047	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110509-0180L-R	0,9 0.035	1,8 0.071	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110509-0180R-R	0,9 0.035	1,8 0.071	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110510-0200L-R	1,0 0.039	2,0 0.079	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110510-0200R-R	1,0 0.039	2,0 0.079	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110515-0300L-R	1,5 0.059	3,0 0.118	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■
LCEX110515-0300R-R	1,5 0.059	3,0 0.118	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	■

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

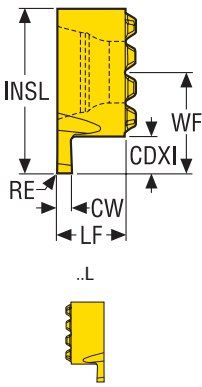
Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

Scanalature per anelli elastici



Tolleranze:
CW = ±0,02/0.0008
WF = ±0,01/0.0004
LF = ±0,02/0.0008
RE = ±0,02/0.0008

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Per anello elastico	Qualità
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	Rivestite CP500
LCEX080400-0075L-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,70 0.028	■
LCEX080400-0075R-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,70 0.028	■
LCEX080400-0085L-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,80 0.031	■
LCEX080400-0085R-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,80 0.031	■
LCEX080400-0095L-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,90 0.035	■
LCEX080400-0095R-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	0,90 0.035	■
LCEX080400-0115L-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,00 0.039	■
LCEX080400-0115R-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,00 0.039	■
LCEX080400-0135L-FG	0,0 0.0	1,35 0.053	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,20 0.047	■
LCEX080400-0135R-FG	0,0 0.0	1,35 0.053	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,20 0.047	■
LCEX080401-0165L-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,50 0.059	■
LCEX080401-0165R-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	4,78 0.188	7,78 0.306	1,70 0.067	3,30 0.130	1,50 0.059	■
LCEX110500-0075L-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,70 0.028	■
LCEX110500-0075R-FG	0,0 0.0	0,75 0.030	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,70 0.028	■
LCEX110500-0085L-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,80 0.031	■
LCEX110500-0085R-FG	0,0 0.0	0,85 0.033	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,80 0.031	■
LCEX110500-0095L-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,90 0.035	■
LCEX110500-0095R-FG	0,0 0.0	0,95 0.037	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	0,90 0.035	■
LCEX110500-0115L-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,00 0.039	■
LCEX110500-0115R-FG	0,0 0.0	1,15 0.045	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,00 0.039	■
LCEX110500-0135L-FG	0,0 0.0	1,35 0.053	6,7 0.264	10,70 0.421	2,60 0.102	4,00 0.157	1,20 0.047	■

Codice di ordinazione	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Per anello elastico	Qualità
								Rivestite
	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	CP500
LCEX110500-0135R-FG	0,0 <i>0.0</i>	1,35 <i>0.053</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	2,60 <i>0.102</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,20 <i>0.047</i>	■
LCEX110501-0165L-FG	0,1 <i>0.004</i>	1,65 <i>0.065</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	2,60 <i>0.102</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,50 <i>0.059</i>	■
LCEX110501-0165R-FG	0,1 <i>0.004</i>	1,65 <i>0.065</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	2,60 <i>0.102</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,50 <i>0.059</i>	■

 Generica ISO
 Guida alla
 fornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per fornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

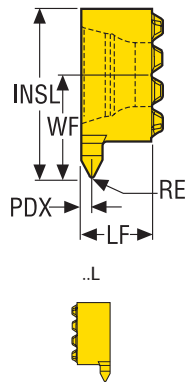
Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloccaggio

 Accessori e
 ricambi

Filettatura – Profilo parziale 60°



Tolleranze:
WF = $\pm 0,01/0,0004$
LF = $\pm 0,05/0,002$

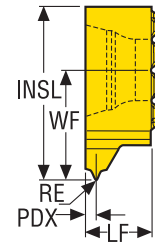
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PDX	Passo	Passo	Qualità
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	Rivestite CP500
LCEX0804-A60L	0,03 0.001	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-A60R	0,03 0.001	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-AG60L	0,07 0.003	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-AG60R	0,07 0.003	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-G60L	0,12 0.005	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,98 0.039	1,25-1,75	16-20	■
LCEX0804-G60R	0,12 0.005	4,78 0.188	7,78 0.306	3,30 0.130	0,98 0.039	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-A60L	0,03 0.001	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-A60R	0,03 0.001	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,48 0.019	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-AG60L	0,07 0.003	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-AG60R	0,07 0.003	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,73 0.029	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-G60L	0,12 0.005	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,98 0.039	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-G60R	0,12 0.005	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,98 0.039	1,25-1,75	20-16	■

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
WF = ±0,01/0,0004
LF = ±0,05/0,002

Filettatura – ISO misure metriche



..L



..R



Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PDX	Passo	Passo	Qualità
								Rivestite
	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.0ISOL	0,07 <i>0.003</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	0,60 <i>0.024</i>	1,0	-	■
LCEX1105-1.0ISOR	0,07 <i>0.003</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	0,60 <i>0.024</i>	1,0	-	■
LCEX1105-1.5ISOL	0,12 <i>0.005</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	0,80 <i>0.031</i>	1,5	-	■
LCEX1105-1.5ISOR	0,12 <i>0.005</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	0,85 <i>0.033</i>	1,5	-	■
LCEX1105-2.0ISOL	0,17 <i>0.007</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,10 <i>0.043</i>	2,0	-	■
LCEX1105-2.0ISOR	0,17 <i>0.007</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,10 <i>0.043</i>	2,0	-	■
LCEX1105-2.5ISOL	0,18 <i>0.007</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,35 <i>0.053</i>	2,5	-	■
LCEX1105-2.5ISOR	0,18 <i>0.007</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,35 <i>0.053</i>	2,5	-	■
LCEX1105-3.0ISOL	0,21 <i>0.008</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,60 <i>0.063</i>	3,0	-	■
LCEX1105-3.0ISOR	0,21 <i>0.008</i>	6,7 <i>0.264</i>	10,70 <i>0.421</i>	4,00 <i>0.157</i>	1,60 <i>0.063</i>	3,0	-	■

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

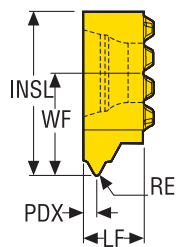
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Filettatura – Whitworth, BSW



Tolleranze:
WF = $\pm 0,01/0,0004$
LF = $\pm 0,05/0,002$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

..L



..R

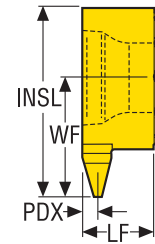


Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PDX	Passo	Passo	Qualità
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	Rivestite CP500
LCEX1105-14WL	0,24 0.009	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,00 0.039	–	14	■
LCEX1105-14WR	0,24 0.009	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,00 0.039	–	14	■
LCEX1105-19WL	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,77 0.030	–	19	■
LCEX1105-19WR	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,77 0.030	–	19	■

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

 Tolleranze:
 WF = $\pm 0,01/0,0004$
 LF = $\pm 0,05/0,002$

Filettatura – TR-DIN103



..RL



..RR



Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PDX	Passo	Passo	Qualità
								Riveslite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.5TRL	0,1 0.004	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,80 0.031	1,5	-	■
LCEX1105-1.5TRR	0,1 0.004	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	0,80 0.031	1,5	-	■
LCEX1105-2.0TRL	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,10 0.043	2,0	-	■
LCEX1105-2.0TRR	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,10 0.043	2,0	-	■
LCEX1105-3.0TRL	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,60 0.063	3,0	-	■
LCEX1105-3.0TRR	0,15 0.006	6,7 0.264	10,70 0.421	4,00 0.157	1,60 0.063	3,0	-	■

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

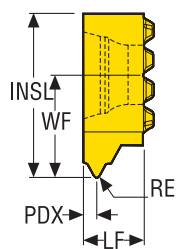
Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

Filettatura – UN



Tolleranze:
WF = $\pm 0,01/0,0004$
LF = $\pm 0,05/0,002$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

..L

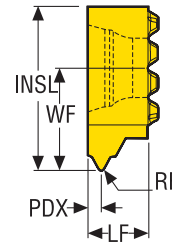


..R



Steadyline®	Codice di ordinazione	RE	WF	INSL	LF	PDX	Passo	Passo	Qualità
									Rivestite
		mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm	TPI	CP500
MDT	LCEX0804-16UNL	0,13 <i>0.005</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,90 <i>0.035</i>	–	16	■
	LCEX0804-16UNR	0,13 <i>0.005</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,90 <i>0.035</i>	–	16	■
	LCEX0804-20UNL	0,09 <i>0.004</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,70 <i>0.028</i>	–	20	■
	LCEX0804-20UNR	0,09 <i>0.004</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,70 <i>0.028</i>	–	20	■
Mini-Shaft™	LCEX0804-24UNL	0,07 <i>0.003</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,60 <i>0.024</i>	–	24	■
	LCEX0804-24UNR	0,07 <i>0.003</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,60 <i>0.024</i>	–	24	■
	LCEX0804-32UNL	0,04 <i>0.002</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,50 <i>0.020</i>	–	32	■
Scanalatura	LCEX0804-32UNR	0,04 <i>0.002</i>	4,78 <i>0.188</i>	7,78 <i>0.306</i>	3,30 <i>0.130</i>	0,50 <i>0.020</i>	–	32	■

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

 Tolleranze:
 WF = ±0,01/0,0004
 LF = ±0,05/0,002


Filettatura – NPT

..R



Codice di ordinazione	RE		WF		INSL		LF		PDX		Passo		Passo		Qualità
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	TPI	mm	TPI	Rivestite
LCEX0804-27NPTR	0,03	0,001	4,78	0,188	7,78	0,306	3,30	0,130	0,57	0,022	-	27	-	27	CP500

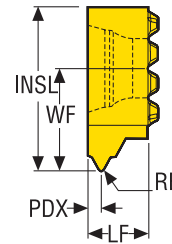
 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadylite®

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

 Tolleranze:
 WF = ±0,01/0,0004
 LF = ±0,05/0,002


Filettatura – NPTF

..L



..R



Codice di ordinazione	RE		WF		INSL		LF		PDX		Passo		Passo		Qualità
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	TPI	mm	TPI	Rivestite
LCEX0804-27NPTFL	0,04	0,002	4,78	0,188	7,78	0,306	3,30	0,130	0,57	0,022	-	27	-	27	CP500
LCEX0804-27NPTFR	0,04	0,002	4,78	0,188	7,78	0,306	3,30	0,130	0,57	0,022	-	27	-	27	CP500

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi



Scanalatura

Il sistema Seco K-Style è progettato per scanalature radiali e assiali, nonché per scanalature di precisione esterne e interne. La gamma per scanalatura prevede anche un vasto assortimento di inserti per la maggior parte delle applicazioni, come ad esempio profili per anelli elastici, scarichi di filettatura, O-ring e scanalature raggiate.

- Sono disponibili utensili per il montaggio di inserti destri e sinistri.
- Si possono eseguire scanalature radiali esterne, radiali interne ed assiali.
- Gli utensili sono dotati di supporto intercambiabile a protezione della sede dell'inserto.

Utensili



C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Bloccaggio inserto	2. Esterna/Interna	3. Versione										
<p>C Staffa</p>	<p>E = Esterna N = Interna EA = Assiale esterna</p>	<p>R</p> <p>L</p>										
4. Altezza stelo	5. Larghezza/diametro stelo	6. Lunghezza utensile										
<p>12 = 12 mm 16 = 16 mm 20 = 20 mm ecc.</p>	<p>12 = 12 mm 16 = 16 mm 20 = 20 mm ecc.</p>	<table border="0"> <tr> <td>H = 100 mm</td> <td>H = 100 mm</td> </tr> <tr> <td>K = 125 mm</td> <td>K = 125 mm</td> </tr> <tr> <td>M = 150 mm</td> <td>M = 150 mm</td> </tr> <tr> <td>P = 170 mm</td> <td>P = 170 mm</td> </tr> <tr> <td>R = 200 mm</td> <td>R = 200 mm</td> </tr> </table>	H = 100 mm	H = 100 mm	K = 125 mm	K = 125 mm	M = 150 mm	M = 150 mm	P = 170 mm	P = 170 mm	R = 200 mm	R = 200 mm
H = 100 mm	H = 100 mm											
K = 125 mm	K = 125 mm											
M = 150 mm	M = 150 mm											
P = 170 mm	P = 170 mm											
R = 200 mm	R = 200 mm											
7. Lunghezza tagliente	8. Altre informazioni	9. Designazione interna										
<p>Se la lunghezza tagliente è di una sola cifra, questa deve essere preceduta da uno zero (0).</p> <p>Esempio: Lunghezza del tagliente (LIG) = 9,525 mm Simbolo = 09</p>	<p>A = Acciaio con condotto del refrigerante D = Attacco per scanalatura profonda Q = Utensili/disallineato</p>	<p>HD = Prestazioni in condizioni gravose</p>										

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserti

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

Steadyline®	1. Lunghezza tagliente	2. Esterna/Interna	3. Versione	
MDT	<p>Se la lunghezza tagliente è di una sola cifra, questa deve essere preceduta da uno zero (0).</p> <p>Esempio: Lunghezza del tagliente (LIG) = 9,525 mm Simbolo = 09</p>	<p>E = Esterna</p> <p>N = Interna</p> <p>EA = Assiale esterna</p>	<p>R</p>	<p>L</p>

Mini-Shaft™	4. Larghezza scanalatura	5. Scanalature standard
Scanalatura	<p>Esempio: 3.4 = 3,4 mm</p>	<p>FG = Per scanalature radiali (CW x 1)</p> <p>FD = Per scanalature profonde radiali (CW x 2)</p> <p>D76 = Per filettatura in sottosquadro</p> <p>R = Per raggio</p> <p>ST = Per O-ring statici</p> <p>DY = Per O-ring dinamici</p> <p>AX = Per O-ring assiali</p> <p>FA = Per scanalature assiali (CW x 1)</p>
Troncatura		

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Scanalatura – Scanalature di precisione, rapporto profondità/larghezza = 1:1 (2:1)

Radiale esterna	Radiale interna	Assiale

Utensili	
<p>Il programma di utensili per scanalatura di gole di precisione si basa sul sistema di filettatura Snap-Tap. Gli utensili sono dotati di supporto intercambiabile a protezione della sede dell'inserto.</p> <p>Il sistema è stato realizzato per scanalature radiali interne ed esterne e per scanalature assiali. È possibile eseguire scanalature assiali a partire da un diametro esterno di 16 mm e scanalature radiali interne a partire da un diametro di 13 mm.</p>	

Inserti				
<p>La gamma per scanalatura prevede anche un vasto assortimento di inserti per la maggior parte delle applicazioni, come ad esempio profili per anelli elastici, O-ring, filettatura in sottoquadro e scanalature raggiate. Tali inserti possono eseguire scanalature di precisione con rapporto profondità/larghezza fino a 1:1.</p> <p>li inserti con designazione FD possono essere impiegati per gole con rapporto profondità/larghezza fino a 2:1.</p>	<p>Sede anello elastico</p>	<p>O-ring</p>		
	<p>Scarico di filettatura</p>	<p>Scanalatura raggiata</p>		

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Classificazione ISO delle qualità

Generica ISO Guida alla tornitura	Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
	Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Generica ISO Utensili per tornitura	Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
	Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Generica ISO Inseriti per tornitura	Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
	Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

	P					M				K				N			S			H									
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
Steadyline® CP30																													
CP500																													

CP30
Qualità resistente all'usura con rivestimento CVD, per operazioni di scanalatura di una vasta gamma di materiali. Garantisce buona resistenza all'usura e consente alte velocità di taglio su acciaio e ghisa.

CP500
Qualità micrograna con rivestimento PVD tenace e versatile, per operazioni di scanalatura di una vasta gamma di materiali. Scelta universale.

- MDT
- Mini-Shaft™
- Scanalatura
- Troncatura
- X4
- Adattatori
Unità di bloccaggio
- Accessori e
ricambi

Specifiche per l'ordinazione di inserti personalizzati di tipo K

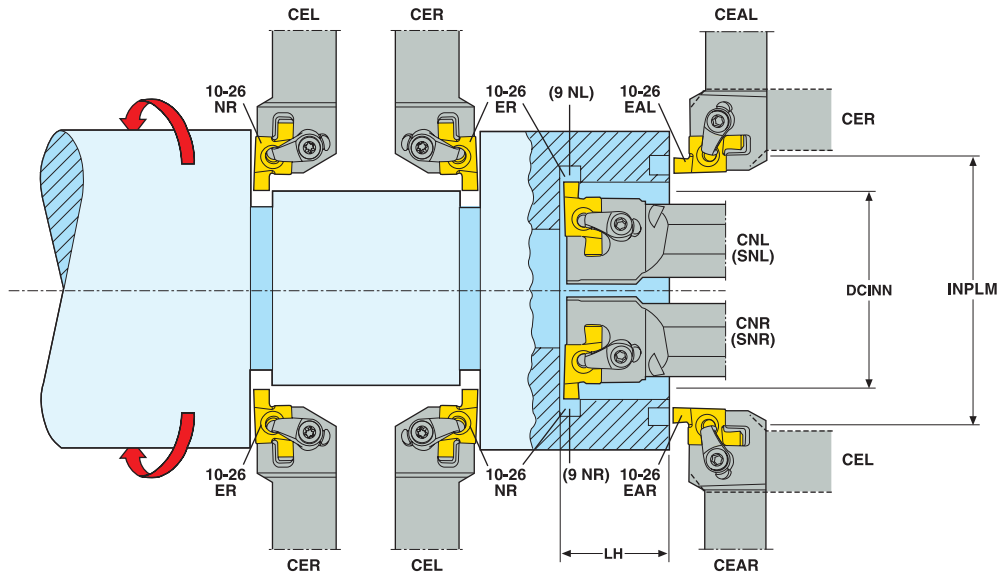
Specifiche per l'ordinazione di inserti personalizzati di tipo K

Scanalatura interna:

Nelle operazioni illustrate precedentemente con inserti di tipo ER ed EL (utensili CNR e CNL) deve essere sempre indicato il diametro del foro e la posizione assiale della prima scanalatura = LH. In caso di fori di diametro piccolo, è però necessario usare utensili SNR e SNL con inserti rispettivamente 9NR e 9NL.

Scanalatura assiale:

Nelle operazioni tipo EAR e EAL (utensili CEAR e CEAL) dev'essere indicato il diametro esterno della scanalatura (INPLM).



Applicazione e scelta dei parametri di taglio

Applicazione

- Il fissaggio deve essere stabile.
- L'utensile deve essere bloccato rigidamente e la sporgenza deve essere la minima possibile.
- L'asse utensile deve essere allineato all'asse pezzo con una deviazione massima di $\pm 0,1$ mm.

Scanalatura interna

- Il rapporto sporgenza/diametro utensile e lo spessore dell'inserto sono i fattori chiave per prevenire l'insorgenza di vibrazioni.
- In condizioni sfavorevoli, ridurre la velocità di taglio e l'avanzamento al di sotto dei valori consigliati.

Scanalature raggate e scanalature a sezione trapezoidale

In questo tipo di scanalature, generalmente si verificano problemi di controllo truciolo. L'avanzamento deve quindi essere ridotto in modo da ottenere trucioli sottili ed evitare fenomeni di incollamento e rottura inserto.

Le formule per il calcolo dei parametri di taglio sono riportate a pagina 103.

Inserti speciali per scanalature di precisione

- Rettificati secondo le specifiche partendo dai semilavorati indicati di seguito.
- Semilavorati disponibili in qualità CP30 e CP500.
- Contattare il funzionario di zona per prezzo e tempo di consegna.

Tolleranze per profili diversi:

CDXI	CW	RE
$\pm 0,025$	$\pm 0,025$	$\pm 0,03$

	Inserti	Dimensioni				Supporto Standard KX	Inserti
		LIG	W1	CW	CDXI		
Scanalatura		9,0	6,350	2,7	2,70	-	9NR/NL
Troncatura		9,0	6,350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
X4		12,0	6,350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
		14,0	9,525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
Adattatori Unità di bloccaggio		20,0	12,700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
		26,0	15,875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Velocità di taglio, v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni.

Usare le tabelle a partire da pagina 1030 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.

Le tabelle dei parametri di taglio forniscono valori iniziali per avanzamento (f) e velocità di taglio (v_c) in funzione della larghezza di taglio (CW).

Le seguenti tabelle sono per scanalatura con larghezza di taglio completa.

Le velocità di taglio consigliate riportate nelle tabelle sono calcolate per 15 minuti di durata con adduzione esterna di refrigerante.

Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare

My Pages – Suggest, disponibile su www.secotools.com

v_c = velocità di taglio (m/min)

CW = larghezza di taglio (mm)

f = avanzamento (mm/giro)

Qualità CP30

SMG		CW = 0,5-2,0 CW = 0.020-0.079		CW = 2,0-4,0 CW = 0.079-0.157		CW = 4,0-6,0 CW = 0.157-0.236		CW = 6,0-8,0 CW = 0.236-0.315		CW = 8,0-10,0 CW = 0.315-0.394	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095	195	0,15	165	0,17	160	0,20	150	0,22	140
		0.0038	640	0.0060	540	0.0065	520	0.0080	490	0.0085	460
P2	CP30	0,10	190	0,16	160	0,17	155	0,20	145	0,22	140
		0.0040	620	0.0065	520	0.0065	510	0.0080	475	0.0085	460
P3	CP30	0,095	165	0,15	140	0,17	135	0,19	125	0,20	125
		0.0038	540	0.0060	460	0.0065	445	0.0075	410	0.0080	410
P4	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	120	0,19	110	0,20	110
		0.0036	475	0.0055	410	0.0065	395	0.0075	360	0.0080	360
P5	CP30	0,090	140	0,14	120	0,16	115	0,18	110	0,20	105
		0.0036	460	0.0055	395	0.0065	375	0.0070	360	0.0080	345
P6	CP30	0,090	160	0,14	135	0,16	130	0,18	120	0,20	115
		0.0036	520	0.0055	445	0.0065	425	0.0070	395	0.0080	375
P7	CP30	0,090	150	0,14	125	0,16	120	0,18	115	0,20	110
		0.0036	490	0.0055	410	0.0065	395	0.0070	375	0.0080	360
P8	CP30	0,095	140	0,15	115	0,17	110	0,19	105	0,20	105
		0.0038	460	0.0060	375	0.0065	360	0.0075	345	0.0080	345
P11	CP30	0,090	145	0,14	125	0,16	115	0,18	110	0,20	105
		0.0036	475	0.0055	410	0.0065	375	0.0070	360	0.0080	345
P12	CP30	0,060	95	0,095	85	0,11	80	0,12	75	0,14	70
		0.0024	310	0.0038	280	0.0044	260	0.0048	245	0.0055	230
M1	CP30	0,10	220	0,16	165	0,17	155	0,20	135	0,22	120
		0.0040	720	0.0065	540	0.0065	510	0.0080	445	0.0085	395
M2	CP30	0,090	185	0,14	145	0,16	130	0,18	120	0,20	105
		0.0036	610	0.0055	475	0.0065	425	0.0070	395	0.0080	345
M3	CP30	0,070	150	0,11	130	0,13	115	0,15	105	0,16	100
		0.0028	490	0.0044	425	0.0050	375	0.0060	345	0.0065	330
M4	CP30	0,065	115	0,10	100	0,11	95	0,13	85	0,14	80
		0.0026	375	0.0040	330	0.0044	310	0.0050	280	0.0055	260
M5	CP30	0,065	95	0,10	85	0,11	80	0,13	70	0,14	70
		0.0026	310	0.0040	280	0.0044	260	0.0050	230	0.0055	230

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

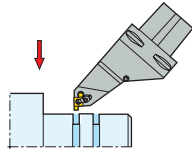
Accessori e
ricambi

Qualità CP500

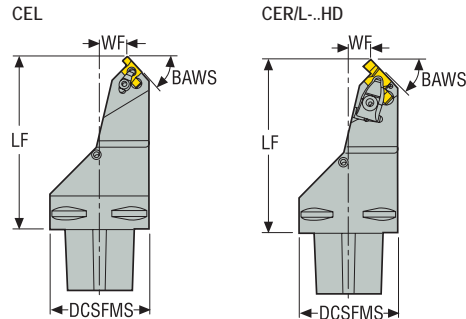
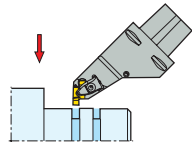
SMG		CW = 0,5-2,0 <i>CW = 0.020-0.079</i>		CW = 2,0-4,0 <i>CW = 0.079-0.157</i>		CW = 4,0-6,0 <i>CW = 0.157-0.236</i>		CW = 6,0-8,0 <i>CW = 0.236-0.315</i>		CW = 8,0-10,0 <i>CW = 0.315-0.394</i>	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	CP500	0,095	150	0,15	125	0,17	120	0,20	115	0,22	110
		<i>0.0038</i>	490	<i>0.0060</i>	410	<i>0.0065</i>	395	<i>0.0080</i>	375	<i>0.0085</i>	360
P2	CP500	0,10	145	0,16	120	0,17	120	0,20	110	0,22	105
		<i>0.0040</i>	475	<i>0.0065</i>	395	<i>0.0065</i>	395	<i>0.0080</i>	360	<i>0.0085</i>	345
P3	CP500	0,095	125	0,15	105	0,17	100	0,19	95	0,20	95
		<i>0.0038</i>	410	<i>0.0060</i>	345	<i>0.0065</i>	330	<i>0.0075</i>	310	<i>0.0080</i>	310
P4	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,19	85	0,20	85
		<i>0.0036</i>	375	<i>0.0055</i>	310	<i>0.0065</i>	295	<i>0.0075</i>	280	<i>0.0080</i>	280
P5	CP500	0,090	105	0,14	90	0,16	85	0,18	85	0,20	80
		<i>0.0036</i>	345	<i>0.0055</i>	295	<i>0.0065</i>	280	<i>0.0070</i>	280	<i>0.0080</i>	260
P6	CP500	0,090	120	0,14	105	0,16	100	0,18	95	0,20	90
		<i>0.0036</i>	395	<i>0.0055</i>	345	<i>0.0065</i>	330	<i>0.0070</i>	310	<i>0.0080</i>	295
P7	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	90	0,20	85
		<i>0.0036</i>	375	<i>0.0055</i>	310	<i>0.0065</i>	295	<i>0.0070</i>	295	<i>0.0080</i>	280
P8	CP500	0,095	105	0,15	90	0,17	85	0,19	80	0,20	80
		<i>0.0038</i>	345	<i>0.0060</i>	295	<i>0.0065</i>	280	<i>0.0075</i>	260	<i>0.0080</i>	260
P11	CP500	0,090	110	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
		<i>0.0036</i>	360	<i>0.0055</i>	310	<i>0.0065</i>	295	<i>0.0070</i>	280	<i>0.0080</i>	260
P12	CP500	0,060	75	0,095	65	0,11	60	0,12	60	0,14	55
		<i>0.0024</i>	245	<i>0.0038</i>	215	<i>0.0044</i>	195	<i>0.0048</i>	195	<i>0.0055</i>	180
M1	CP500	0,10	170	0,16	125	0,17	120	0,20	100	0,22	95
		<i>0.0040</i>	560	<i>0.0065</i>	410	<i>0.0065</i>	395	<i>0.0080</i>	330	<i>0.0085</i>	310
M2	CP500	0,090	140	0,14	110	0,16	100	0,18	90	0,20	80
		<i>0.0036</i>	460	<i>0.0055</i>	360	<i>0.0065</i>	330	<i>0.0070</i>	295	<i>0.0080</i>	260
M3	CP500	0,070	115	0,11	100	0,13	90	0,15	80	0,16	75
		<i>0.0028</i>	375	<i>0.0044</i>	330	<i>0.0050</i>	295	<i>0.0060</i>	260	<i>0.0065</i>	245
M4	CP500	0,065	85	0,10	75	0,11	75	0,13	65	0,14	65
		<i>0.0026</i>	280	<i>0.0040</i>	245	<i>0.0044</i>	245	<i>0.0050</i>	215	<i>0.0055</i>	215
M5	CP500	0,065	70	0,10	65	0,11	60	0,13	55	0,14	50
		<i>0.0026</i>	230	<i>0.0040</i>	215	<i>0.0044</i>	195	<i>0.0050</i>	180	<i>0.0055</i>	165
K1	CP500	0,10	130	0,16	110	0,17	105	0,20	100	0,22	95
		<i>0.0040</i>	425	<i>0.0065</i>	360	<i>0.0065</i>	345	<i>0.0080</i>	330	<i>0.0085</i>	310
K2	CP500	0,090	115	0,14	95	0,16	90	0,18	85	0,20	80
		<i>0.0036</i>	375	<i>0.0055</i>	310	<i>0.0065</i>	295	<i>0.0070</i>	280	<i>0.0080</i>	260
K3	CP500	0,090	100	0,14	80	0,16	75	0,18	70	0,20	65
		<i>0.0036</i>	330	<i>0.0055</i>	260	<i>0.0065</i>	245	<i>0.0070</i>	230	<i>0.0080</i>	215
K4	CP500	0,090	95	0,14	75	0,16	70	0,18	65	0,20	65
		<i>0.0036</i>	310	<i>0.0055</i>	245	<i>0.0065</i>	230	<i>0.0070</i>	215	<i>0.0080</i>	215
K5	CP500	0,080	60	0,13	47	0,14	45	0,16	42	0,18	40
		<i>0.0032</i>	195	<i>0.0050</i>	155	<i>0.0055</i>	150	<i>0.0065</i>	140	<i>0.0070</i>	130
K6	CP500	0,090	85	0,14	70	0,16	65	0,18	65	0,20	60
		<i>0.0036</i>	280	<i>0.0055</i>	230	<i>0.0065</i>	215	<i>0.0070</i>	215	<i>0.0080</i>	195
K7	CP500	0,080	75	0,13	60	0,14	60	0,16	55	0,18	50
		<i>0.0032</i>	245	<i>0.0050</i>	195	<i>0.0055</i>	195	<i>0.0065</i>	180	<i>0.0070</i>	165
N11	CP500	0,13	90	0,20	75	0,22	70	0,26	65	0,28	65
		<i>0.0050</i>	295	<i>0.0080</i>	245	<i>0.0085</i>	230	<i>0.010</i>	215	<i>0.011</i>	215
S1	CP500	0,065	18	0,10	16	0,11	15	0,13	15	0,14	14
		<i>0.0026</i>	60	<i>0.0040</i>	50	<i>0.0044</i>	49	<i>0.0050</i>	49	<i>0.0055</i>	46
		0,065	16	0,10	14	0,11	13	0,13	13	0,14	12
S2	CP500	<i>0.0026</i>	50	<i>0.0040</i>	46	<i>0.0044</i>	43	<i>0.0050</i>	43	<i>0.0055</i>	39
		0,060	14	0,090	12	0,10	12	0,12	11	0,13	11
S3	CP500	<i>0.0024</i>	46	<i>0.0036</i>	39	<i>0.0040</i>	39	<i>0.0048</i>	36	<i>0.0050</i>	36

C.-CEL – Utensili per scanalature poco profonde
– In mm/ In pollici

C.-CEL
KAPR = 90,0°



C.-CEL-HD
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione sinistra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Supporto KX12-2 per inserto 12..
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF	LF	Peso	BAWS°	CTWS
			mm	inch					
C6-CEL-20110-10	02509305	C6	63,0	2.480	20,0	110	1,6	45,0	10/12NR
C6-CEL-18110-14	02509306	C6	63,0	2.480	18,0	110	1,7	45,0	14NR
C6-CEL-14110-20HD	02509308	C6	63,0	2.480	14,0	110	1,7	45,0	20
C6-CEL-07110-26HD	02509309	C6	63,0	2.480	7,0	110	1,7	45,0	26

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Ugello refrigerante	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
-10	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	-
-14	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	-
-20	CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Supporto inserto (K) 7	Chiave per vite supporto
-10	KX12-2	KX10-99	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	T07P-2
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	-	-	T09P-2
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	-	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	-	T15P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

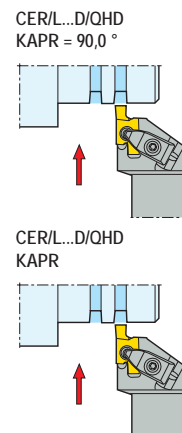
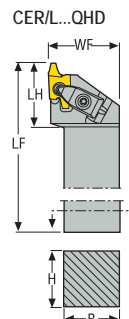
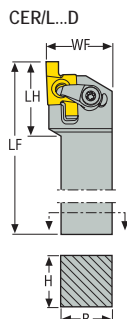
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

CER/L. – Utensili per scanalature di precisione
– In mm



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Supporto KX12-2 per inserto 12..
- Per l'uso con inserto di misura T2, fare riferimento ai valori nelle colonne LF2 / LH2
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Peso	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Mini-Shaft™	CER1212M10D	02435850	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12ER
	CER1616H10D	02411427	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12ER
Scanalatura	CER2020K10D	02411428	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12ER
	CER2525M10D	02411430	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12ER
	CER3225P10D	02411432	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12ER
	CEL1212M10D	02435852	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12NR
	CEL1616H10D	02411436	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12NR
	CEL2020K10D	02411437	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12NR
Troncatura	CEL2525M10D	02411438	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12NR
	CEL3225P10D	02411440	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12NR
	CER2525M14QHD	02538606	25	25	150	-	32	26,0	-	0,8	14ER
	CER3225P14QHD	02627519	32	25	170	-	32	26,0	-	1,1	14ER
	CER3232P14QHD	02627520	32	32	170	-	32	26,0	-	1,4	14ER
	CEL2525M14QHD	02627518	25	25	150	-	32	26,0	-	0,8	14NR
X4	CER2525M20QHD	02528502	25	25	150	-	32	34,0	-	0,8	20ER
	CER3225P20QHD	02528504	32	25	170	-	32	34,0	-	1,1	20ER
	CER3232P20QHD	02528507	32	32	170	-	40	34,0	-	1,4	20ER
	CEL2525M20QHD	02528503	25	25	150	-	32	34,0	-	0,8	20NR
	CEL3225P20QHD	02528505	32	25	170	-	32	34,0	-	1,1	20NR
	CEL3232P20QHD	02528508	32	32	170	-	40	34,0	-	1,4	20NR
Adattatori Unità di bloccaggio	CER2525M26QHD	02528509	25	25	150	-	40	44,0	-	0,9	26ER
	CER3225P26QHD	02528512	32	25	170	-	40	44,0	-	1,2	26ER
	CER3232P26QHD	02528516	32	32	170	-	40	44,0	-	1,4	26ER
	CEL2525M26QHD	02528511	25	25	150	-	40	44,0	-	0,9	26NR
	CEL3225P26QHD	02528513	32	25	170	-	40	44,0	-	1,2	26NR
	CEL3232P26QHD	02528517	32	32	170	-	40	44,0	-	1,4	26NR

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
..10	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
..14	CHD16	T15P-2	-	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912
..20	CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
..10	KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
..14	-	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	-	T09P-2
..20	-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

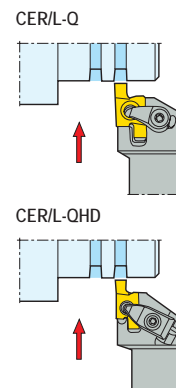
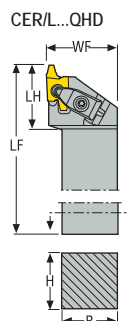
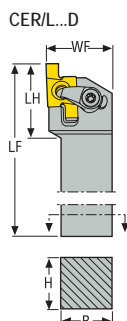
CER/L. – Utensili per scanalature di precisione
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne LF2 / LH2
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	4.118	0.625	0.900	1.018	0.440	10/12ER
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	0.880	10/12ER
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12ER
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	1.100	10/12NR
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12NR
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	-	1.250	1.100	-	1.760	14ER
CEL1006-14Q	00072628	1.000	1.000	6.000	-	1.250	1.100	-	1.980	14NR
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	-	1.250	1.300	-	1.760	20ER
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	-	1.500	1.417	-	2.650	20ER
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	-	1.250	1.300	-	1.760	20NR
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	-	1.500	1.300	-	2.870	20NR
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	-	1.250	1.800	-	1.980	26ER
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	-	1.500	1.800	-	2.870	26ER
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	-	1.750	1.800	-	3.970	26ER
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	-	1.250	1.800	-	2.200	26NR

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

X4

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
...10	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
...14	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX14-2	CS3507-T09P	-
...20	CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...26	CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessori e
ricambi

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
...-10	KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
...-14	-	-	-	-	-	-	-	T09P-2
...-20	-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
...-26	-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

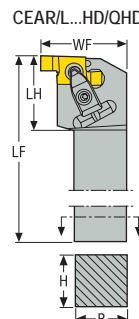
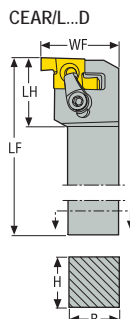
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

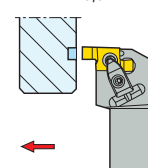
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura
CEAR/L – Utensili per scanalature assiali di precisione
– In mm

Generica ISO Utensili per tornitura



CEAR/L...D/HD/QHD
KAPR = 90,0°



Generica ISO Inserti per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Supporto KX12-2 per inserto 12..
- Per l'uso con inserto di misura T2, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / INPLM2
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM 10../14../20..	INPLM2 12..	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAR
CEAL2525M10D	02411448	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAL
CEAR2525M14HD	02627517	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14EAR
CEAL2525M14HD	02627516	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,9	14EAL
CEAR2525M20QHD	02528518	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAR
CEAL2525M20QHD	02528519	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAL

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (KL)	Supporto inserto (KR)	Vite supporto	Molla
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616

X4

Accessori

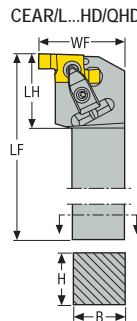
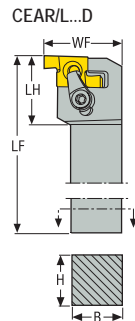
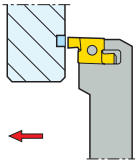
Per dimensione	Supporto inserto (K)	Chiave per vite supporto
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2
CEAL..20	–	T15P-2

Adattatori Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

CEAR/L – Utensili per scanalature assiali di precisione
– Pollici

CEAR/L
KAPR = 90,0°



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Supporto KX12-2 per inserto 12..
- Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / INPLM2
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF 10/14	WF2 12..	LH	INPLM 10/14	INPLM2 12..	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	2.200	10/12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	-	1.110	0.866	-	2.200	14EAR

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Supporto inserto (KL)	Supporto inserto (KR)	Supporto inserto	Chiave per vite supporto	Vite supporto
CEAR...10	T15P-2	CSP16-T15P	-	AKR10	-	-	CS2507-T07P
CEAL...10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	-	-	-	CS2507-T07P
CEAR...14	T15P-2	CSP16-T15P	-	-	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto (K)	Chiave per vite supporto
CEAR...10	-	T07P-2
CEAL...10	KX12-2	T07P-2
CEAR...14	-	-

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

SNR/L – Utensili per scanalature di precisione
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

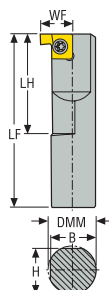


Generica ISO
Inserti
per tornitura

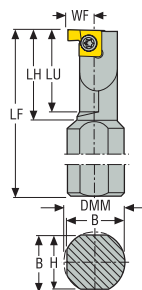
CTWS



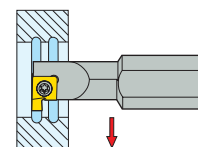
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NR
SNR0010K9	75025332	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NR
SNR0013L9	75025334	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NR
SNR0016M9	75025336	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NR
SNL0010H9	75025331	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NL
SNL0010K9	75025333	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NL
SNL0013L9	75025335	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NL
SNL0016M9	75025337	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NL

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione

Chiave per vite inserto

Vite di bloccaggio inserto



Troncatura

..9

T07P-2

C02506-T07P

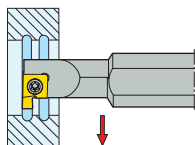
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

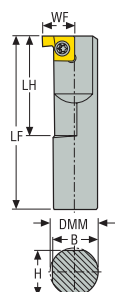
Accessori e
ricambi

SNR/L – Utensili per scanalature di precisione – Pollici

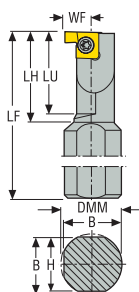
SNR/L
KAPR



SNR/L..H09



SNR/L





CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
SNR000375-50-9	00072560	0.375	0.625	0.654	5.000	0.266	1.000	-	0.550	0.440	9..
SNR00050-55-9	00072586	0.500	0.441	0.470	5.500	0.319	1.250	-	0.700	0.440	9..
SNR000625-60-9	00072588	0.625	0.566	0.587	6.000	0.378	1.500	-	0.800	0.660	9..
SNL00037540-9	00072552	0.375	0.336	0.350	4.000	0.299	-	-	0.550	0.220	9..
SNL00037550-9	00072595	0.375	0.336	0.350	5.000	0.259	1.000	-	0.550	0.440	9..
SNR000375-60-9H	00072562	0.375	0.441	0.350	6.000	0.299	-	-	0.550	0.660	9..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite inserto	Vite di bloccaggio inserto
...9	 T07P-2	 C02506-T07P

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

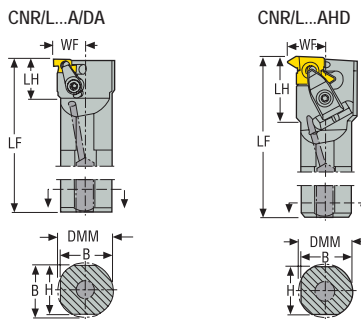
CNR/L – Utensili per scanalature di precisione
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

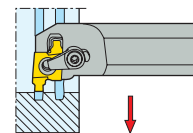


Generica ISO
Inserti
per tornitura

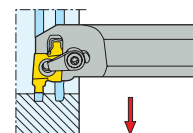
CTWS



CNR/L...DA/A
KAPR = 90,0°



CNR/L...DA/A
KAPR



CNR/L...AHD
KAPR

Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Supporto KX12-2 per inserto 12..
- Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / DCINN2
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12NR
CNR0025R10DA	02411459	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12NR
CNR0032S10DA	02411467	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12NR
CNL0020P10DA	02411456	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12ER
CNL0025R10DA	02411464	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12ER
CNL0032S10DA	02411468	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12ER
CNR0020P14A	00040041	20	18	19	170	15,0	-	32	30	-	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	25	23	24	200	17,5	-	45	34	-	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	32	30	31	250	21,0	-	48	40	-	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	40	37	39	300	25,0	-	50	48	-	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	20	18	19	170	15,0	-	32	30	-	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	25	23	24	200	17,5	-	45	34	-	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	32	30	31	250	21,0	-	48	40	-	1,4	14..
CNR0025R20AHD	02556131	25	23	24	200	20,5	-	50	38	-	0,7	20..
CNR0032S20AHD	02556132	32	30	31	250	24,0	-	50	44	38	1,4	20..
CNR0040T20AHD	02556133	40	37	39	300	28,0	-	50	51	40	2,6	20..
CNL0025R20AHD	02556134	25	23	24	200	20,5	-	50	38	-	0,7	20..
CNL0032S20AHD	02556135	32	30	31	250	24,0	-	50	44	38	1,4	20..
CNR0032S26AHD	02556136	32	30	31	250	27,0	-	61	50	50	1,5	26..
CNR0040T26AHD	02556137	40	37	39	300	31,0	-	60	55	50	2,6	26..
CNR0050U26AHD	02556138	50	47	49	350	36,0	-	62	65	-	4,9	26..
CNR0063V26AHD	02556139	63	60	62	400	42,5	-	64	80	63	8,9	26..
CNL0040T26AHD	02556140	40	37	39	300	31,0	-	60	55	50	2,6	26..

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
..10	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
..14	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX14-2	CS3507-T09P	-
..20	CHD22	T20P-7L	-	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	-	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
..10	KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
..14	-	-	-	-	-	-	-	T09P-2
..20	-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

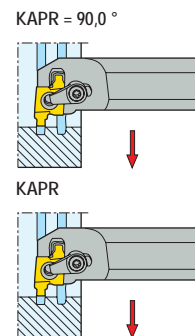
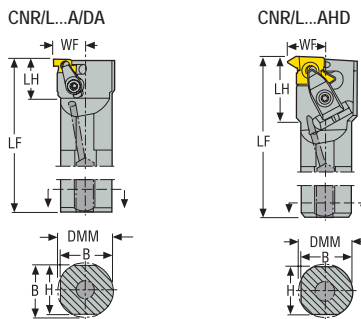
CNR/L – Utensili per scanalature di precisione
– Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 919-929
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 897
- Supporto KX12-2 per inserto 12..
- Per l'uso con inserto di misura 12, fare riferimento ai valori nelle colonne WF2 / DCINN2
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	lb	
CNR000757-10	00072573	0.750	0.691	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12NR
CNR001008-10	00072569	1.000	0.921	0.957	8.000	0.618	0.736	2.500	1.200	1.000	1.760	10/12NR
CNR0012510-10	00072563	1.250	1.150	1.209	10.000	0.750	0.868	1.772	1.500	1.250	3.310	10/12NR
CNR0015012-10	00072592	1.500	1.339	1.427	12.008	0.858	0.976	1.772	1.800	1.600	0.440	10/12NR
CNL000757-10	00072624	0.750	0.650	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12ER
CNL001008-10	00072610	1.000	0.902	0.957	8.000	0.620	0.738	1.559	1.200	1.000	1.760	10/12ER
CNR00075010-10-H	00072583	0.750	0.691	0.730	10.000	0.490	-	1.480	0.950	0.950	2.650	10/12NR
CNR000757-14	00072571	0.750	0.691	0.707	7.000	0.570	-	1.693	1.050	1.050	0.880	14..
CNR001008-14	00072567	1.000	0.921	0.957	8.000	0.700	-	1.732	1.300	1.050	1.980	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	1.000	0.961	8.000	0.704	-	-	1.182	1.050	1.760	14..
CNR001008-20AHD	02562823	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	-	1.969	1.400	-	1.760	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	-	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	-	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	-	1.969	1.400	-	1.540	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	-	2.165	1.700	1.400	2.870	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	-	2.165	2.000	1.600	5.070	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	-	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.500	1.339	1.427	12.008	1.183	-	2.323	2.100	2.100	5.070	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	-	2.283	2.300	1.800	8.160	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	2.000	1.843	1.929	13.976	1.433	-	2.283	2.500	2.000	11.460	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	-	2.283	3.000	2.500	20.720	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	-	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.500	1.339	1.427	12.008	1.177	-	2.323	2.100	2.100	4.850	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	-	2.283	2.300	1.800	8.380	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	-	2.283	3.000	2.500	20.720	26..

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa	Kit di bloccaggio	Vite staffa	Supporto inserto (K)	Vite supporto	Molla
...-10	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
...-10-10-H	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX10-2	CS2507-T07P	-
...-14	-	T15P-2	CSP16-T15P	-	KX14-2	CS3507-T09P	-
...-20	CHD22	T20P-7	-	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
...-26	CHD27	T20P-7	-	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

Accessori

Per dimensione	Supporto inserto (K)	Supporto inserto (K) 1	Supporto inserto (K) 2	Supporto inserto (K) 3	Supporto inserto (K) 4	Supporto inserto (K) 5	Supporto inserto (K) 6	Chiave per vite supporto
...-10	KX12-2	-	-	-	-	-	-	T07P-2
...-10-10-H	-	-	-	-	-	-	-	T07P-2
...-14	-	-	-	-	-	-	-	-
...-20	-	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
...-26	-	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

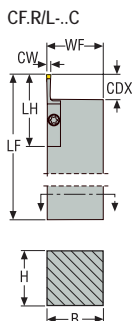
Generica ISO
Guida alla
tornitura

CF.R/L-..C – Utensili per inserti ceramici LPGN
– In mm

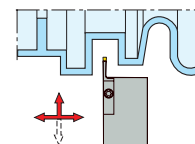
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



CF.R/L-..C
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 930
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CDX	Peso	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFOR3244M-0317C	02927353	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
CFOL3244M-0317C	02927354	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,6	3,17	LPGN1204..
CFLR3244M-0635C	02464154	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFL3244M-0635C	02464113	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFKR3244M-0952C	02464109	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
CFKL3244M-0952C	02544163	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave per vite staffa
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

X4

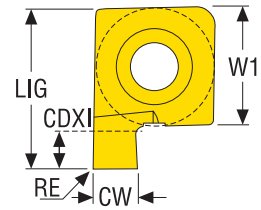
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Inserti - Scanalature di precisione, scanalature radiali

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
CW = +0,05/0 / +0,002/0
Gamma di utensili, vedere le pagine 912, 913



9



Codice di ordinazione Interno dx	Qualità								
	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
9NR1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■	■
9NR1.35FG	1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
9NR1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
9NR1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
9NR2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
9NR2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■

Codice di ordinazione Interno sx	Qualità								
	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
9NL1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■	■
9NL1.35FG	1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
9NL1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
9NL1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
9NL2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
9NL2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

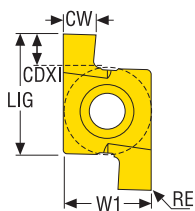
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserti - Scanalature di precisione, scanalature radiali



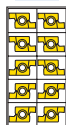
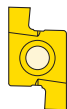
Tolleranze:
CW = +0,05/0 / +0.002/0
Gamma di utensili, vedere le pagine 905, 906, 907, 908, 909, 914, 915, 916, 917

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Contenuto del set di utensili 10FG, CP500:
1 pz. 10ER1.15FG, 1 pz. 10ER1.35FG
1 pz. 10ER1.65FG, 1 pz. 10ER1.9FG
1 pz. 10ER2.15FG, 1 pz. 10NR1.15FG
1 pz. 10NR1.35FG, 1 pz. 10NR1.65FG
1 pz. 10NR1.9FG, 1 pz. 10NR2.15FG

10/14
20/26

Toolset:
10FG



Steadyline®	Qualità									
	Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Rivestite	
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
MDT	10ER1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■	■
	10ER1.35FG	1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
	10ER1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
Mini-Shaft™	10ER1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
	10ER2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
	10ER2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■
Scanalatura	14ER3.0FG	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	3,0 0.118	0,0 0.0	-	-	■	■
	14ER3.2FG	3,2 0.126	9,525 0.375	14,0 0.551	3,2 0.126	0,0 0.0	3,00 0.118	-		■
	14ER3.4FG	3,4 0.134	9,525 0.375	14,0 0.551	3,4 0.134	0,0 0.0	-	4TPI		■
Troncatura	14ER4.0FG	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 0.0	-	-	■	■
	14ER4.2FG	4,2 0.165	9,525 0.375	14,0 0.551	4,2 0.165	0,0 0.0	4,00 0.157	-		■
	20ER4.4FG	4,4 0.173	12,7 0.500	20,0 0.787	4,4 0.173	0,0 0.0	-	3TPI		■
X4	20ER5.0FG	5,0 0.197	12,7 0.500	20,0 0.787	5,0 0.197	0,0 0.0	-	-		■
	20ER5.2FG	5,2 0.205	12,7 0.500	20,0 0.787	5,2 0.205	0,0 0.0	5,00 0.197	-		■
	20ER6.0FG	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 0.0	-	-		■
Adattatori Unità di bloc- caggio	20ER6.35FG	6,35 0.250	12,7 0.500	20,0 0.787	6,35 0.250	0,0 0.0	-	-		■
	26ER8.0FG	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	8,0 0.315	0,0 0.0	-	-		■
	26ER10.0FG	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	10,0 0.394	0,0 0.0	-	-		■
Accessori e ricambi	10FG	-	-	-	-	0,0 0.0	-	-		

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	Qualità								
	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per sedi anelli elastici	Passo TPI	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
10NR1.15FG	1,15 0.045	6,35 0.250	9,0 0.354	1,15 0.045	0,0 0.0	1,00 0.039	-	■	■
10NR1.35FG	1,35 0.053	6,35 0.250	9,0 0.354	1,35 0.053	0,0 0.0	1,20 0.047	-	■	■
10NR1.65FG	1,65 0.065	6,35 0.250	9,0 0.354	1,65 0.065	0,0 0.0	1,50 0.059	-	■	■
10NR1.9FG	1,9 0.075	6,35 0.250	9,0 0.354	1,9 0.075	0,0 0.0	1,75 0.069	-	■	■
10NR2.15FG	2,15 0.085	6,35 0.250	9,0 0.354	2,15 0.085	0,0 0.0	2,00 0.079	6TPI	■	■
10NR2.65FG	2,65 0.104	6,35 0.250	9,0 0.354	2,65 0.104	0,0 0.0	2,50 0.098	-	■	■
14NR3.0FG	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	3,0 0.118	0,0 0.0	-	-	■	■
14NR3.2FG	3,2 0.126	9,525 0.375	14,0 0.551	3,2 0.126	0,0 0.0	3,00 0.118	-		■
14NR3.4FG	3,4 0.134	9,525 0.375	14,0 0.551	3,4 0.134	0,0 0.0	-	4TPI		■
14NR4.0FG	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 0.0	-	-	■	■
14NR4.2FG	4,2 0.165	9,525 0.375	14,0 0.551	4,2 0.165	0,0 0.0	4,00 0.157	-		■
20NR4.4FG	4,4 0.173	12,7 0.500	20,0 0.787	4,4 0.173	0,0 0.0	-	3TPI		■
20NR5.0FG	5,0 0.197	12,7 0.500	20,0 0.787	5,0 0.197	0,0 0.0	-	-	■	■
20NR5.2FG	5,2 0.205	12,7 0.500	20,0 0.787	5,2 0.205	0,0 0.0	5,00 0.197	-		■
20NR6.0FG	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 0.0	-	-		■
26NR8.0FG	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	8,0 0.315	0,0 0.0	-	-		■
20NR6.35FG	6,35 0.250	12,7 0.500	20,0 0.787	6,35 0.250	0,0 0.0	-	-		■
26NR10.0FG	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	10,0 0.394	0,0 0.0	-	-		■

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

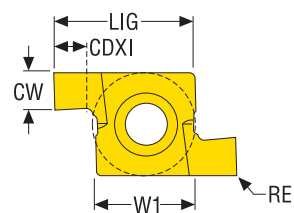
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserti - Scanalature di precisione, scanalature assiali

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



Tolleranze:
CW = +0,05/0 / +0,002/0
Gamma di utensili e INPLM, vedere le pagine 910, 911

10

12

14/20



Qualità

Codice di ordinazione Esterno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Per larghezza	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
10EAR2.5FA	2,5 0.098	6,35 0.250	9,0 0.354	2,5 0.098	0,0 0.0	16,0 0.630	2,5 0.098	■	■
12EAR2.5FD	2,5 0.098	6,35 0.250	12,0 0.472	5,0 0.197	0,2 0.008	18,0 0.709	2,5 0.098		■
14EAR4.0FA	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 0.0	22,0 0.866	4,0 0.157	■	■
20EAR6.0FA	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 0.0	28,0 1.102	6,0 0.236	■	■

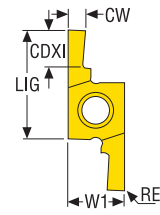
Qualità

Codice di ordinazione Esterno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Per larghezza	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
10EAL2.5FA	2,5 0.098	6,35 0.250	9,0 0.354	2,5 0.098	0,0 -0.0	16,0 0.630	2,5 0.098		■
12EAL2.5FD	2,5 0.098	6,35 0.250	12,0 0.472	5,0 0.197	0,2 0.008	18,0 0.709	2,5 0.098		■
14EAL4.0FA	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	0,0 -0.0	22,0 0.866	4,0 0.157	■	■
20EAL6.0FA	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,0 0.236	0,0 -0.0	28,0 1.102	6,0 0.236		■

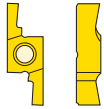
Inserti - Scanalature di precisione, scanalature radiali profonde

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $+0,10/0 / +0,004/0$
 Gamma di utensili, vedere le pagine 905, 906, 907, 908,
 909, 914, 915, 916, 917



..FD



Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	Qualità						Rivestite	
	CW	W1	LIG	CDXI	RE	CP30	CP500	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
10ER0.50FD	0,5 0.020	6,35 0.250	9,0 0.354	1,0 0.039	0,0 0.0		■	
10ER0.80FD	0,8 0.031	6,35 0.250	9,0 0.354	1,6 0.063	0,0 0.0		■	
10ER1.00FD	1,0 0.039	6,35 0.250	9,0 0.354	2,0 0.079	0,0 0.0		■	
12ER1.04FD	1,04 0.041	6,35 0.250	12,0 0.472	2,08 0.082	0,0 0.0		■	
12ER1.20FD	1,2 0.047	6,35 0.250	12,0 0.472	2,4 0.094	0,1 0.004		■	
12ER1.40FD	1,4 0.055	6,35 0.250	12,0 0.472	2,8 0.110	0,1 0.004		■	
12ER1.47FD	1,47 0.058	6,35 0.250	12,0 0.472	2,94 0.116	0,1 0.004		■	
12ER1.50FD	1,5 0.059	6,35 0.250	12,0 0.472	3,0 0.118	0,1 0.004		■	
12ER1.57FD	1,57 0.062	6,35 0.250	12,0 0.472	3,14 0.124	0,15 0.006		■	
12ER1.70FD	1,7 0.067	6,35 0.250	12,0 0.472	3,4 0.134	0,15 0.006		■	
12ER1.96FD	1,96 0.077	6,35 0.250	12,0 0.472	3,92 0.154	0,15 0.006		■	
12ER2.00FD	2,0 0.079	6,35 0.250	12,0 0.472	4,0 0.157	0,2 0.008		■	
12ER2.24FD	2,24 0.088	6,35 0.250	12,0 0.472	4,48 0.176	0,2 0.008		■	
12ER2.30FD	2,3 0.091	6,35 0.250	12,0 0.472	4,6 0.181	0,2 0.008		■	
12ER2.39FD	2,39 0.094	6,35 0.250	12,0 0.472	4,78 0.188	0,2 0.008		■	
12ER2.65FD	2,65 0.104	6,35 0.250	12,0 0.472	5,3 0.209	0,2 0.008		■	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

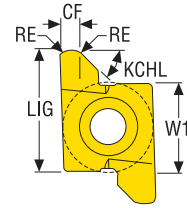
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Qualità							
	Codice di ordinazione interno dx esterno sx						Rivestite	
	CW	W1	LIG	CDXI	RE	CP30	CP500	
Generica ISO Utensili per tornitura	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
Generica ISO Inserti per tornitura	10NR0.50FD	0,5 0.020	6,35 0.250	9,0 0.354	1,0 0.039	0,0 0.0		■
	10NR0.80FD	0,8 0.031	6,35 0.250	9,0 0.354	1,6 0.063	0,0 0.0		■
	10NR1.00FD	1,0 0.039	6,35 0.250	9,0 0.354	2,0 0.079	0,0 0.0		■
	12NR1.04FD	1,04 0.041	6,35 0.250	12,0 0.472	2,08 0.082	0,0 0.0		■
	12NR1.20FD	1,2 0.047	6,35 0.250	12,0 0.472	2,4 0.094	0,1 0.004		■
Steadyline®	12NR1.40FD	1,4 0.055	6,35 0.250	12,0 0.472	2,8 0.110	0,1 0.004		■
	12NR1.47FD	1,47 0.058	6,35 0.250	12,0 0.472	2,94 0.116	0,1 0.004		■
	12NR1.50FD	1,5 0.059	6,35 0.250	12,0 0.472	3,0 0.118	0,1 0.004		■
MDT	12NR1.57FD	1,57 0.062	6,35 0.250	12,0 0.472	3,14 0.124	0,15 0.006		■
	12NR1.70FD	1,7 0.067	6,35 0.250	12,0 0.472	3,4 0.134	0,15 0.006		■
	12NR1.96FD	1,96 0.077	6,35 0.250	12,0 0.472	3,92 0.154	0,15 0.006		■
Mini-Shaft™	12NR2.00FD	2,0 0.079	6,35 0.250	12,0 0.472	4,0 0.157	0,2 0.008		■
	12NR2.24FD	2,24 0.088	6,35 0.250	12,0 0.472	4,48 0.176	0,2 0.008		■
	12NR2.30FD	2,3 0.091	6,35 0.250	12,0 0.472	4,6 0.181	0,2 0.008		■
Scanalatura	12NR2.39FD	2,39 0.094	6,35 0.250	12,0 0.472	4,78 0.188	0,2 0.008		■
	12NR2.65FD	2,65 0.104	6,35 0.250	12,0 0.472	5,3 0.209	0,2 0.008		■
Troncatura								
X4								
Adattatori Unità di bloc- caggio								
Accessori e ricambi								

Inserti - Scanalature di precisione, DIN76

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
RE = $\pm 0,05/0,002$
Gamma di utensili, vedere le pagine 905, 906, 907, 908, 909, 914, 915, 916, 917



..D76



Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx	CF	W1	LIG	RE	Per filetti passo max	KCHR°	KCHL°	Qualità	
								Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP30	CP500
10ER1.0D76	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	0,5 0.020	1,0 0.039	0	45		■
14ER1.5D76	3,1 0.122	9,525 0.375	14,0 0.551	0,75 0.030	1,5 0.059	0	45	■	■
20ER2.0D76	4,5 0.177	12,7 0.500	20,0 0.787	1,0 0.039	2,0 0.079	0	45		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx	CF	W1	LIG	RE	Per filetti passo max	KCHR°	KCHL°	Qualità	
								Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP30	CP500
10NR1.0D76	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	0,5 0.020	1,0 0.039	45	0		■
14NR1.5D76	3,1 0.122	9,525 0.375	14,0 0.551	0,75 0.030	1,5 0.059	45	0		■
20NR2.0D76	4,5 0.177	12,7 0.500	20,0 0.787	1,0 0.039	2,0 0.079	45	0		■

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

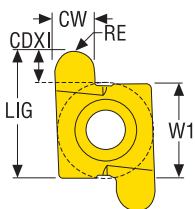
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserti - Scanalature di precisione, raggio

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
RE = $\pm 0,05/0,002$
Gamma di utensili, vedere le pagine 905, 906, 907, 908,
909, 914, 915, 916, 917



.R



Steadyline®	Codice di ordinazione							Qualità	
	Esterno dx Interno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per raggio	Rivestite	
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
MDT	10ER1.0R	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,0 0.039	1,0 0.039		■
	10ER1.2R	2,4 0.094	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,2 0.047	1,2 0.047		■
	14ER1.5R	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	4,0 0.157	1,5 0.059	1,5 0.059	■	■
	14ER2.0R	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,28 0.169	2,0 0.079	2,0 0.079	■	■
Mini-Shaft™	20ER3.0R	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,9 0.272	3,0 0.118	3,0 0.118	■	■
	26ER4.0R	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	4,0 0.157	4,0 0.157		■
	26ER5.0R	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	5,0 0.197	5,0 0.197		■

Troncatura	Codice di ordinazione							Qualità	
	interno dx esterno sx	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Per raggio	Rivestite	
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CP30	CP500
X4	10NR1.0R	2,0 0.079	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,0 0.039	1,0 0.039		■
	10NR1.2R	2,4 0.094	6,35 0.250	9,0 0.354	2,4 0.094	1,2 0.047	1,2 0.047	■	■
	14NR1.5R	3,0 0.118	9,525 0.375	14,0 0.551	4,28 0.169	1,5 0.059	1,5 0.059	■	■
	14NR2.0R	4,0 0.157	9,525 0.375	14,0 0.551	4,28 0.169	2,0 0.079	2,0 0.079		■
Adattatori Unità di bloccaggio	20NR3.0R	6,0 0.236	12,7 0.500	20,0 0.787	6,9 0.272	3,0 0.118	3,0 0.118	■	■
	26NR4.0R	8,0 0.315	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	4,0 0.157	4,0 0.157		■
	26NR5.0R	10,0 0.394	15,875 0.625	26,0 1.024	9,8 0.386	5,0 0.197	5,0 0.197		■

Inserti - Scanalature di precisione, O-ring statico

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Standard

* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Tolleranze:

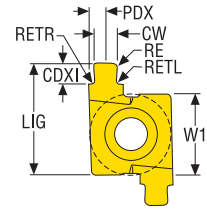
CW = +0,07/-0,03 / +0.003/-0.0012

RETR/RETL = ±0,05/0.002

RE = ±0,15/0.006

CDXI = ±0,025/0.001

Gamma di utensili, vedere le pagine 905, 906, 907, 908,
909, 914, 915, 916, 917



..ST



Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx											Qualità		
	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30 CP500	
14ER1.6ST	2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,11 0.044	0,5 0.020	1,60	-	*		■
14ER2.4ST	3,2 0.126	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,23 0.009	0,23 0.009	1,78 0.070	0,5 0.020	2,40	-	*		■
20ER3.0ST	3,8 0.150	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,25 0.089	1,0 0.039	3,00	-	*		■
20ER3.55ST	4,8 0.189	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,64 0.104	0,75 0.030	3,55	0.140	**		■
20ER4.1ST	5,1 0.201	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,4 0.016	0,4 0.016	3,19 0.126	1,0 0.039	4,10	-	*		■
26ER5.7ST	6,5 0.256	5,0 0.197	15,875 0.625	26,0 1.024	0,4 0.016	0,4 0.016	4,56 0.180	1,0 0.039	5,70	-	*		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx											Qualità		
	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30 CP500	
14NR1.6ST	2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,11 0.044	0,5 0.020	1,60	-	*		■
20NR3.0ST	3,8 0.150	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,25 0.089	1,0 0.039	3,00	-	*		■
26NR5.7ST	6,5 0.256	5,0 0.197	15,875 0.625	26,0 1.024	0,4 0.016	0,4 0.016	4,56 0.180	1,0 0.039	5,70	-	*		■

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

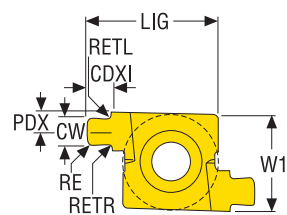
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserti - Scanalature di precisione, O-ring assiale



Tolleranze:
 CW = +0,07/-0,03 / +0,003/-0,0012
 RETR/RETL = ±0,05/0,002
 RE = ±0,15/0,006
 CDXI = ±0,025/0,001
 Gamma di utensili, vedere le pagine 910, 911

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Standard
 * =
 SMS 1588, BS 4518
 ** =
 ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

												Qualità	
Codice di ordinazione Esterno dx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
14EAR2.4AX	3,4 0.134	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,6 0.063	0,5 0.020	2,40	-	*		■
14EAR2.65AX	3,6 0.142	2,1 0.083	9,525 0.375	14,0 0.551	0,25 0.010	0,25 0.010	2,07 0.081	0,5 0.020	3,00	-	*		■
20EAR3.0AX	4,2 0.165	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,25 0.010	0,25 0.010	2,07 0.081	1,0 0.039	2,65	0.104	**		■
20EAR3.55AX	4,9 0.193	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,79 0.110	0,75 0.030	3,55	0.140	**		■

												Qualità	
Codice di ordinazione Esterno sx	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30	CP500
14EAL2.4AX	3,4 0.134	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,6 0.063	0,5 0.020	2,40	-	*		■

Inserti - Scanalature di precisione, O-ring dinamico

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Standard

[^] =
SMS 1588, BS 4518

^{**} =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

Tolleranze:

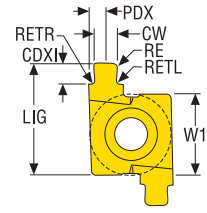
CW = +0,07/-0,03 / +0,003/-0,0012

RETR/RETL = ±0,05/0,002

RE = ±0,15/0,006

CDXI = ±0,025/0,001

Gamma di utensili, vedere le pagine 905, 906, 907, 908,
909, 914, 915, 916, 917



..DY



Codice di ordinazione Esterno dx Interno sx											Qualità		
	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30 CP500	
14ER2.4DY	3,3 0.130	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,25 0.010	0,25 0.010	1,87 0.074	0,5 0.020	2,40	-	*		■
20ER3.0DY	4,1 0.161	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,25 0.010	0,25 0.010	2,36 0.093	1,0 0.039	3,00	-	*		■
14ER1.8DY	2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,45 0.057	0,5 0.020	1,80	0.071	**		■
14ER2.65DY	3,6 0.142	2,1 0.083	9,525 0.375	14,0 0.551	0,3 0.012	0,3 0.012	2,16 0.085	0,5 0.020	2,65	0.104	**		■
20ER3.55DY	4,8 0.189	3,2 0.126	12,7 0.500	20,0 0.787	0,3 0.012	0,3 0.012	2,97 0.117	0,65 0.026	3,55	0.140	**		■

Codice di ordinazione interno dx esterno sx											Qualità		
	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Per O-ring		Standard	Rivestite	
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		CP30 CP500	
14NR2.4DY	3,3 0.130	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,25 0.010	0,25 0.010	1,87 0.074	0,5 0.020	2,40	-	*		■
14NR1.8DY	2,4 0.094	2,0 0.079	9,525 0.375	14,0 0.551	0,2 0.008	0,2 0.008	1,45 0.057	0,5 0.020	1,80	0.071	**		■

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

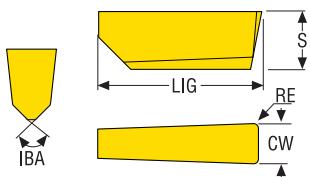
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

LPGN



Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,04/0,0016$
S = $\pm 0,05/0,002$
RE = $\pm 0,025/0,001$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

IBA = 90°

Generica ISO
Utensili
per tornitura

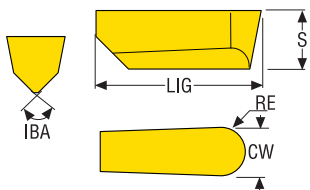
Generica ISO
Inserti
per tornitura

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità Rivestite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CW100
LPGN120404-03175E	0,381 0.015	3,175 0.125	12,7 0.500	4,5 0.177	■
LPGN190608-0635E	0,787 0.031	6,35 0.250	19,1 0.752	6,1 0.240	■
LPGN250808-07925E	0,787 0.031	7,925 0.312	25,4 1.000	8,31 0.327	■

Steadyline®

MDT

LPGN



Tolleranze:
CW = $\pm 0,025/0,001$
LIG = $\pm 0,04/0,0016$
S = $\pm 0,05/0,002$
RE = $\pm 0,025/0,001$

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82
Dimensione della placchetta, vedere le pagine 136
Preparazione del tagliente, vedere le pagine 132

IBA = 90°

Mini-Shaft™

Scanalatura

Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	S	Qualità Rivestite
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CW100
LPGN1906M0-0635E	3,175 0.125	6,35 0.250	19,1 0.752	6,1 0.240	■

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi



Troncatura

Ottimizzato per applicazioni di troncatura, Seco 150.10 è costituito da una lama in HSS su cui è fissato l'inserto e da un portalama. Questa configurazione offre la massima stabilità, mentre la resistenza al calore tipica dell'acciaio HSS garantisce il bloccaggio dell'inserto, in particolare quando la lama si surriscalda.

- Gli inserti nella versione neutra N sono la prima scelta.
- Gli inserti R/L hanno un angolo di regolazione di 6° per eliminare le bave.
- Tre diversi formatrucioli, -12, -14 e -16 a seconda del materiale da lavorare o il testimone.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

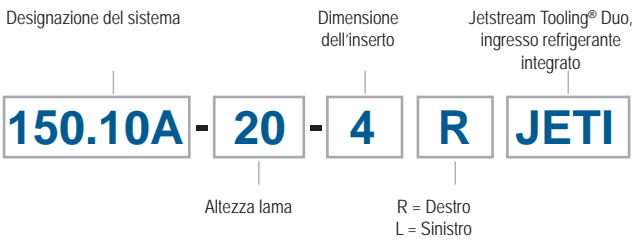
Troncatura

Generica ISO
Guida alla
tornitura



Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

MDT



Mini-Shaft™

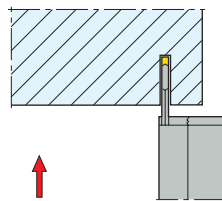
Scanalatura

Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026

Troncatura

Troncatura, fino a $\varnothing 160$ mm

X4



Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generale

Utilizzare la lama più alta possibile (dimensione 25) per la massima stabilità.

Usare la sporgenza minima possibile per la massima stabilità e per ridurre il rischio di vibrazioni.

Fare attenzione che l'utensile sia perfettamente allineato ed in mezzzeria col pezzo, per garantire qualità della lavorazione ed elevata durata.

Idealmente, la troncatura andrebbe eseguita con un contromandrino che sostiene la parte tagliata. In questo modo, il tagliente sarà più protetto dal sistema di sostegno del pezzo.

La troncatura senza sotto-mandrino richiede una riduzione dell'avanzamento quando l'utensile si avvicina al centro (di circa il 75% a circa 2 mm prima del centro del componente, a seconda del diametro del pezzo in lavorazione). Questa strategia è valida anche per la troncatura di tubi, per ridurre la formazione di bava.

Un flusso di refrigerante ben posizionato ed in quantità sufficiente, idealmente attraverso le lame 150.10JETI, garantisce maggiore durata e migliore finitura superficiale.

Gli inserti di dimensione piccola riducono lo scarto di materiale, e quindi il suo costo. D'altronde gli inserti più larghi consentono avanzamenti superiori, aumentando quindi la produttività. La scelta ottimale dipende dalle preferenze e dalle priorità del cliente.

L'erogazione del refrigerante negli utensili Seco Jetstream Tooling® Duo è ora indirizzata sia sul petto che sul fianco dell'inserto per migliorare così il controllo del truciolo e aumentare di conseguenza la durata.

Utensili

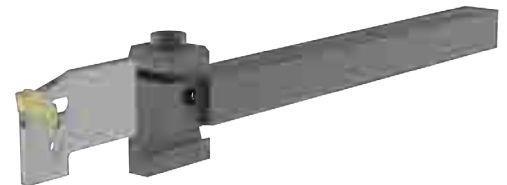
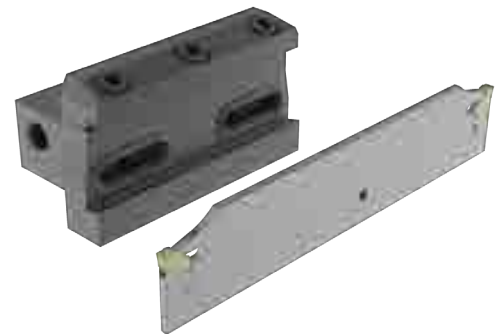
Il sistema di troncatura Seco 150.10A è composto da una lama in HSS su cui è fissato l'inserto e da un portalama. Il sistema offre la massima stabilità, mentre la resistenza al calore tipica dell'acciaio HSS garantisce il bloccaggio dell'inserto anche quando la lama si surriscalda.

Portalama tipo 150.10..-20/25JETI

Realizzato per lame lunghe in HSS per profondità di taglio fino a 160 mm di diametro. Lo stesso portalama consente montaggi destri e sinistri. Il sistema JETI prevede l'adduzione integrata del refrigerante direttamente sul tagliente.

Portalama tipo 150.10..-15JETI

Concepito per lame corte in acciaio HSS per profondità di taglio fino a 38 mm di diametro. La lama HSS garantisce un'ottima stabilità e si adatta perfettamente, grazie alle sue dimensioni, a macchine con spazi di lavoro ristretti, come ad esempio i torni automatici. Il sistema JETI prevede l'adduzione integrata del refrigerante direttamente sul tagliente.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Inserti

Inserti N-/R-/L-		
<p>Gli inserti neutri N- sono la prima scelta in quanto generalmente garantiscono maggiore durata, miglior controllo del truciolo ed elevata finitura superficiale, e consentono parametri di taglio superiori rispetto alle versioni destre e sinistre (R-/L-).</p> <p>Gli inserti destri e sinistri, con angolo di registrazione di 6°, sono utilizzati per evitare che si formino bave e per ridurre il testimone lasciato sul pezzo. Per ridurre la dimensione del testimone di troncatura con gli inserti N-, usare inserti di minore larghezza possibile. La mezzeria corretta è un altro fattore importante per evitare di lasciare il testimone sul pezzo (verificare che sia contenuta entro $\pm 0,1$ mm).</p> <p>Usando inserti R-/L-, l'avanzamento dovrebbe essere ridotto di circa il 30%.</p> <p>Per evitare tagli di forma concava o convessa, è consigliabile usare inserti destri o sinistri con avanzamenti ridotti.</p>		
N	R	L

Formatrucioli

Formatrucioli		
<p>Prima scelta per lavorazione di acciaio con bassi avanzamenti.</p> <p>Angolo di taglio positivo 24°.</p> <p>Eccellente formazione del truciolo.</p>	<p>Prima scelta per lavorazione di acciaio inossidabile.</p> <p>Prima scelta per acciaio con avanzamenti medio-alti.</p> <p>Angolo di taglio positivo 15° con tagliente vivo.</p>	<p>Prima scelta per acciai e ghise in condizioni di lavoro difficili e/o con elevati avanzamenti.</p> <p>Angolo di taglio positivo 20°.</p> <p>Robusto smusso di rinforzo.</p>
-12	-14	-16

Avanzamenti consigliati

Larghezza inserto CW (mm)	Forma-truciolo	Avanzamento radiale, f (mm/giro)							
		Inserto tipo N				Inserto tipo R/L			
		Valore iniziale consigliato	Valore limite consigliato			Valore iniziale consigliato	Valore limite consigliato		
			min	-	max		min	-	max
1,40	-12	-	-	-	-	-	-	-	-
	-14	0,05	0,04		0,12	-	-		-
	-16	0,06	0,04		0,12	-	-		-
2,0	-12	-	-	-	-	-	-	-	-
	-14	0,07	0,05		0,14	-	-		-
	-16	0,08	0,05		0,15	-	-		-
2,25	-12	-	-	-	-	-	-	-	-
	-14	0,09	0,05		0,16	-	-		-
	-16	0,10	0,05		0,20	-	-		-
2,5	-12	0,09	0,05		0,18	0,06	0,04		0,13
	-14	0,10	0,07		0,20	0,07	0,05		0,14
	-16	0,13	0,10		0,24	0,09	0,07		0,17
3,1	-12	0,10	0,05		0,20	0,07	0,04		0,14
	-14	0,13	0,08		0,24	0,09	0,06		0,17
	-16	0,18	0,12		0,28	0,13	0,08		0,20
4,1	-12	0,13	0,07		0,22	0,09	0,05		0,15
	-14	0,15	0,09		0,26	0,11	0,06		0,18
	-16	0,20	0,14		0,32	0,14	0,10		0,22
5,1	-12	0,15	0,08		0,26	0,11	0,06		0,18
	-14	0,18	0,10		0,34	0,13	0,07		0,24
	-16	0,23	0,16		0,40	0,16	0,11		0,28
6,3	-12	0,17	0,10		0,30	0,12	0,07		0,21
	-14	0,20	0,14		0,38	0,14	0,10		0,27
	-16	0,25	0,18		0,42	0,18	0,13		0,29

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloccaggio

 Accessori e
 ricambi

Qualità

Generica ISO Guida alla tornitura	TGP35 Qualità Duratomic ® rivestita CVD resistente all'usura per troncatura di acciaio e ghisa ad alte velocità di taglio.
Generica ISO Utensili per tornitura	TGP45 Qualità Duratomic ® rivestita CVD resistente all'usura per troncatura di acciaio ed acciaio inossidabile a velocità di taglio da moderate ad alte.
Generica ISO Inserti per tornitura	T25M Qualità tenace e versatile con rivestimento CVD, per operazioni di troncatura di acciaio, acciaio inossidabile e ghisa con velocità di taglio moderate.
	T350M Qualità tenace e versatile con rivestimento CVD, per operazioni di troncatura di una varietà di materiali con velocità di taglio moderate.
Steadyline®	TGS2050 Qualità micrograna con rivestimento PVD e con elevata resistenza all'usura, indicata per troncatura e profilatura di superleghe. Prima scelta per materiali ISO-S e leghe CoCr.
	CP500 Qualità micrograna tenace e versatile con rivestimento PVD, per operazioni di troncatura di acciaio, acciaio inossidabile, superleghe e titanio con velocità di taglio da basse a moderate. Prima scelta per lavorazione di acciai inossidabili. Garantisce maggiore resistenza all'usura rispetto a CP600.
MDT	CP600 Qualità micrograna molto tenace con rivestimento PVD, per operazioni di troncatura di acciaio, acciaio inossidabile, superleghe e titanio con velocità di taglio basse. Particolarmente adatta in condizioni di taglio interrotto. Scelta universale.
Mini-Shaft™	HX Qualità non rivestita resistente all'usura, indicata per troncatura di acciai temprati, superleghe, leghe di titanio ed altri materiali non ferrosi.
Scanalatura	
Troncatura	
X4	
Adattatori Unità di bloccaggio	
Accessori e ricambi	

Raccomandazioni per l'applicazione

Condizioni facili: superfici pre-lavorate, gole poco profonde, ecc.

Condizioni difficili: superfici ruvide, gole profonde, ecc.

Al centro		Tubi	
Condizioni facili	Condizioni difficili	Condizioni facili	Condizioni difficili
I2 CP500	I6 CP600	I6 TGP45	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600	I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 T25M	I2 TGP35	I6 TGP45
I4 HX	I6 HX	I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I4 CP600	I6 TGS2050	I6 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M	I6 TGS2050	I6 T350M

Troncatura – Qualità Secolor

La tabella sottostante mostra l'area di applicazione delle qualità disponibili per il programma 150.10 di troncatura.

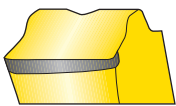
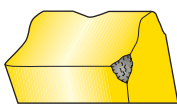
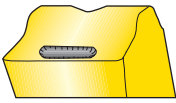
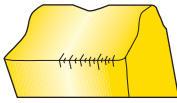
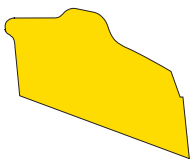
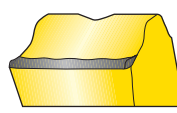
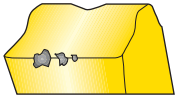
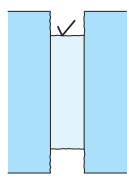
Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

Classificazione ISO delle qualità

Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

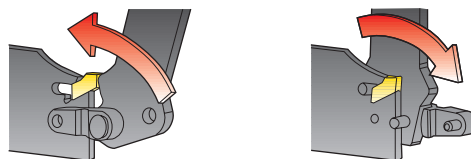
	P					M				K				N				S				H							
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
TGP35																													
TGP45																													
T25M																													
T350M																													
TGS2050																													
CP500																													
CP600																													
HX																													

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi			
<p>Usura sul fianco</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio. Scegliere una qualità più resistente all'usura.</p>	<p>Rottura inserto</p> 	<p>Diminuire l'avanzamento. Usare una qualità più tenace. Scegliere un formatrucciolo più robusto.</p>
<p>Usura a cratere</p> 	<p>Usare refrigerante. Scegliere una qualità più resistente all'usura. Diminuire la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento.</p>	<p>Usura a pettine</p> 	<p>Diminuire la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento. Controllare che il flusso di refrigerante sia adeguato e costante. In caso contrario, eliminare il refrigerante.</p>
<p>Deformazione plastica</p> 	<p>Usare refrigerante. Scegliere una qualità più resistente all'usura. Diminuire la velocità di taglio. Diminuire l'avanzamento.</p>	<p>Formazione del tagliente di riporto</p> 	<p>Aumentare la velocità di taglio. Aumentare l'avanzamento. Non usare refrigerante.</p>
<p>Scheggiature</p> 	<p>Usare una qualità più tenace. Controllare la stabilità del pezzo. Controllare la velocità di taglio.</p>	<p>Cattiva finitura superficiale</p> 	<p>Diminuire l'avanzamento. Aumentare la velocità di taglio. Usare refrigerante. Migliorare la stabilità. Controllare che il tagliente sia in asse.</p>

Sostituzione dell'inserto

Gli inserti vengono sostituiti impiegando la chiave 150.10A-150.



Velocità di taglio, v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni.

Usare le tabelle a partire da pagina 1030 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.

Le tabelle dei parametri di taglio forniscono consigli sul formatrucciolo e valori iniziali per avanzamento (f) e velocità di taglio (v_c) in funzione della larghezza di taglio (CW).

Le velocità di taglio consigliate riportate nelle tabelle sono calcolate per 15 minuti di durata con adduzione esterna di refrigerante.

Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare

My Pages – Suggest, disponibile su www.secotools.com

v_c = velocità di taglio (m/min)

CW = larghezza di taglio (mm)

f = avanzamento (mm/giro)

Qualità TGP35

SMG		CW = 2,5 CW = 0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14	310	0,19	265	0,22	235	0,28	190
		0.0055	1025	0.0075	870	0.0085	770	0.011	620
P2	-16 TGP35	0,14	305	0,20	250	0,22	230	0,28	185
		0.0055	1000	0.0080	820	0.0085	750	0.011	610
P3	-16 TGP35	0,14	260	0,19	220	0,22	200	0,26	170
		0.0055	850	0.0075	720	0.0085	660	0.010	560
P4	-16 TGP35	0,13	235	0,18	200	0,20	185	0,26	150
		0.0050	770	0.0070	660	0.0080	610	0.010	490
P5	-16 TGP35	0,13	225	0,18	190	0,20	180	0,26	140
		0.0050	740	0.0070	620	0.0080	590	0.010	460
P6	-16 TGP35	0,13	255	0,18	215	0,20	200	0,25	165
		0.0050	840	0.0070	710	0.0080	660	0.010	540
P7	-16 TGP35	0,13	240	0,18	205	0,20	190	0,25	155
		0.0050	790	0.0070	670	0.0080	620	0.010	510
P8	-16 TGP35	0,14	220	0,19	185	0,22	165	0,26	140
		0.0055	720	0.0075	610	0.0085	540	0.010	460
P11	-16 TGP35	0,13	230	0,18	200	0,20	185	0,25	150
		0.0050	750	0.0070	660	0.0080	610	0.010	490
P12	-16 TGP35	0,090	145	0,12	140	0,14	130	0,17	120
		0.0036	475	0.0048	460	0.0055	425	0.0065	395
M1	-14 TGP35	0,10	180	0,13	160	0,15	145	0,19	120
		0.0040	590	0.0050	520	0.0060	475	0.0075	395
M2	-14 TGP35	0,090	150	0,12	135	0,13	130	0,18	100
		0.0036	490	0.0048	445	0.0050	425	0.0070	330
M3	-14 TGP35	0,075	120	0,095	110	0,11	105	0,14	90
		0.0030	395	0.0038	360	0.0044	345	0.0055	295
M4	-14 TGP35	0,065	90	0,080	85	0,095	85	0,12	75
		0.0026	295	0.0032	280	0.0038	280	0.0048	245
M5	-14 TGP35	0,065	75	0,080	75	0,095	70	0,12	65
		0.0026	245	0.0032	245	0.0038	230	0.0048	215

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Qualità TGP45

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236		
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	
Generica ISO Guida alla tornitura	P1	-16 TGP45	0,080 0.0032	300 980	0,12 0.0048	290 950	0,19 0.0075	235 770	0,22 0.0085	210 690	0,28 0.011	165 540
	P2	-16 TGP45	0,080 0.0032	290 950	0,13 0.0050	275 900	0,20 0.0080	220 720	0,22 0.0085	205 670	0,28 0.011	165 540
	P3	-16 TGP45	0,075 0.0030	250 820	0,12 0.0048	245 800	0,19 0.0075	195 640	0,22 0.0085	175 570	0,26 0.010	150 490
	P4	-16 TGP45	0,075 0.0030	220 720	0,12 0.0048	215 710	0,18 0.0070	180 590	0,20 0.0080	165 540	0,26 0.010	130 425
	P5	-16 TGP45	0,075 0.0030	210 690	0,11 0.0044	210 690	0,18 0.0070	170 560	0,20 0.0080	160 520	0,26 0.010	125 410
Generica ISO Utensili per tornitura	P6	-16 TGP45	0,070 0.0028	230 750	0,11 0.0044	235 770	0,18 0.0070	190 620	0,20 0.0080	175 570	0,25 0.010	145 475
	P7	-16 TGP45	0,070 0.0028	220 720	0,11 0.0044	220 720	0,18 0.0070	180 590	0,20 0.0080	165 540	0,25 0.010	140 460
	P8	-16 TGP45	0,075 0.0030	210 690	0,12 0.0048	205 670	0,19 0.0075	165 540	0,22 0.0085	145 475	0,26 0.010	125 410
Steadyline®	P11	-16 TGP45	0,070 0.0028	210 690	0,11 0.0044	215 710	0,18 0.0070	175 570	0,20 0.0080	160 520	0,25 0.010	135 445
	P12	-16 TGP45	0,050 0.0020	110 360	0,080 0.0032	130 425	0,12 0.0048	125 410	0,14 0.0055	115 375	0,17 0.0065	105 345
MDT	M1	-14 TGP45	0,075 0.0030	170 560	0,095 0.0038	165 540	0,13 0.0050	140 460	0,15 0.0060	130 425	0,19 0.0075	105 345
	M2	-14 TGP45	0,065 0.0026	140 460	0,085 0.0034	135 445	0,12 0.0048	120 395	0,13 0.0050	115 375	0,18 0.0070	90 295
	M3	-14 TGP45	0,055 0.0022	105 345	0,070 0.0028	105 345	0,095 0.0038	100 330	0,11 0.0044	95 310	0,14 0.0055	80 260
Generica ISO Inserti per tornitura	M4	-14 TGP45	0,046 0.0018	75 245	0,060 0.0024	80 260	0,080 0.0032	75 245	0,095 0.0038	75 245	0,12 0.0048	65 215
	M5	-14 TGP45	0,046 0.0018	60 195	0,060 0.0024	65 215	0,080 0.0032	65 215	0,095 0.0038	60 195	0,12 0.0048	55 180

Qualità TGS2050

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	
Mini-Shaft™	M1	-14 TGS2050	0,075 0.0030	200 660	0,095 0.0038	195 640	0,13 0.0050	170 560	0,15 0.0060	155 510
	M2	-14 TGS2050	0,065 0.0026	160 520	0,085 0.0034	160 520	0,12 0.0048	145 475	0,13 0.0050	135 445
	M3	-14 TGS2050	0,055 0.0022	115 375	0,070 0.0028	125 410	0,095 0.0038	120 395	0,11 0.0044	115 375
	M4	-14 TGS2050	0,046 0.0018	80 260	0,060 0.0024	90 295	0,080 0.0032	90 295	0,095 0.0038	90 295
	M5	-14 TGS2050	0,046 0.0018	70 230	0,060 0.0024	75 245	0,080 0.0032	75 245	0,095 0.0038	75 245
Scanalatura	S1	-16 TGS2050	0,050 0.0020	36 120	0,080 0.0032	31 100	0,13 0.0050	27 90	0,14 0.0055	26 85
	S2	-16 TGS2050	0,046 0.0018	29 95	0,060 0.0024	27 90	0,080 0.0032	25 80	0,095 0.0038	24 80
	S3	-16 TGS2050	0,044 0.0017	26 85	0,055 0.0022	24 80	0,075 0.0030	22 70	0,085 0.0034	21 70
Troncatura	S11	-16 TGS2050	0,055 0.0022	50 165	0,070 0.0028	47 155	0,095 0.0038	43 140	0,11 0.0044	41 135
	S12	-16 TGS2050	0,055 0.0022	39 130	0,070 0.0028	36 120	0,095 0.0038	33 110	0,11 0.0044	31 100
	S13	-16 TGS2050	0,046 0.0018	31 100	0,060 0.0024	29 95	0,080 0.0032	27 90	0,095 0.0038	25 80

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Qualità T25M

SMG		CW = 2,25-2,5 CW = 0.089-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-16 T25M	0,14	250	0,19	210	0,22	190	0,28	150
		0.0055	820	0.0075	690	0.0085	620	0.011	490
P2	-16 T25M	0,14	245	0,20	200	0,22	185	0,28	145
		0.0055	800	0.0080	660	0.0085	610	0.011	475
P3	-16 T25M	0,14	210	0,19	175	0,22	160	0,26	135
		0.0055	690	0.0075	570	0.0085	520	0.010	445
P4	-16 T25M	0,13	190	0,18	160	0,20	150	0,26	120
		0.0050	620	0.0070	520	0.0080	490	0.010	395
P5	-16 T25M	0,13	180	0,18	155	0,20	140	0,26	115
		0.0050	590	0.0070	510	0.0080	460	0.010	375
P6	-16 T25M	0,13	200	0,18	170	0,20	160	0,25	130
		0.0050	660	0.0070	560	0.0080	520	0.010	425
P7	-16 T25M	0,13	190	0,18	165	0,20	150	0,25	125
		0.0050	620	0.0070	540	0.0080	490	0.010	410
P8	-16 T25M	0,14	175	0,19	150	0,22	135	0,26	115
		0.0055	570	0.0075	490	0.0085	445	0.010	375
P11	-16 T25M	0,13	185	0,18	160	0,20	145	0,25	120
		0.0050	610	0.0070	520	0.0080	475	0.010	395
P12	-16 T25M	0,090	115	0,12	110	0,14	105	0,17	95
		0.0036	375	0.0048	360	0.0055	345	0.0065	310
M1	-14 T25M	0,10	145	0,13	125	0,15	115	0,19	95
		0.0040	475	0.0050	410	0.0060	375	0.0075	310
M2	-14 T25M	0,090	120	0,12	105	0,13	100	0,18	80
		0.0036	395	0.0048	345	0.0050	330	0.0070	260
M3	-14 T25M	0,075	95	0,095	90	0,11	85	0,14	75
		0.0030	310	0.0038	295	0.0044	280	0.0055	245
M4	-14 T25M	0,065	70	0,080	70	0,095	65	0,12	60
		0.0026	230	0.0032	230	0.0038	215	0.0048	195
M5	-14 T25M	0,065	60	0,080	60	0,095	55	0,12	50
		0.0026	195	0.0032	195	0.0038	180	0.0048	165

Qualità T350M

SMG		CW = 2,0-2,25 CW = 0.079-0.089		CW = 2,5 CW = 0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-16 T350M	0,12	245	0,14	230	0,19	195	0,22	175
		0.0048	800	0.0055	750	0.0075	640	0.0085	570
P2	-16 T350M	0,13	230	0,14	225	0,20	185	0,22	170
		0.0050	750	0.0055	740	0.0080	610	0.0085	560
P3	-16 T350M	0,12	205	0,14	195	0,19	165	0,22	145
		0.0048	670	0.0055	640	0.0075	540	0.0085	475
P4	-16 T350M	0,12	180	0,13	175	0,18	150	0,20	140
		0.0048	590	0.0050	570	0.0070	490	0.0080	460
P5	-16 T350M	0,11	175	0,13	165	0,18	145	0,20	130
		0.0044	570	0.0050	540	0.0070	475	0.0080	425
P6	-16 T350M	0,11	195	0,13	190	0,18	160	0,20	150
		0.0044	640	0.0050	620	0.0070	520	0.0080	490
P7	-16 T350M	0,11	185	0,13	175	0,18	150	0,20	140
		0.0044	610	0.0050	570	0.0070	490	0.0080	460
P8	-16 T350M	0,12	170	0,14	165	0,19	140	0,22	125
		0.0048	560	0.0055	540	0.0075	460	0.0085	410
P11	-16 T350M	0,11	180	0,13	170	0,18	145	0,20	135
		0.0044	590	0.0050	560	0.0070	475	0.0080	445
P12	-16 T350M	0,080	110	0,090	110	0,12	105	0,14	95
		0.0032	360	0.0036	360	0.0048	345	0.0055	310
M1	-14 T350M	0,095	135	0,10	135	0,13	120	0,15	110
		0.0038	445	0.0040	445	0.0050	395	0.0060	360
M2	-14 T350M	0,085	115	0,090	110	0,12	100	0,13	95
		0.0034	375	0.0036	360	0.0048	330	0.0050	310
M3	-14 T350M	0,070	90	0,075	90	0,095	85	0,11	80
		0.0028	295	0.0030	295	0.0038	280	0.0044	260
M4	-14 T350M	0,060	65	0,065	65	0,080	65	0,095	60
		0.0024	215	0.0026	215	0.0032	215	0.0038	195
M5	-14 T350M	0,060	55	0,065	55	0,080	55	0,095	50
		0.0024	180	0.0026	180	0.0032	180	0.0038	165

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

Qualità CP500

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236		
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	
Generica ISO Guida alla tornitura	P1	-16 CP500	0,080 0.0032	205 670	0,12 0.0048	180 590	0,19 0.0075	150 490	0,22 0.0085	140 460	0,28 0.011	125 410
	P2	-16 CP500	0,080 0.0032	200 660	0,13 0.0050	170 560	0,20 0.0080	145 475	0,22 0.0085	140 460	0,28 0.011	125 410
	P3	-16 CP500	0,075 0.0030	175 570	0,12 0.0048	150 490	0,19 0.0075	125 410	0,22 0.0085	120 395	0,26 0.010	110 360
	P4	-16 CP500	0,075 0.0030	155 510	0,12 0.0048	130 425	0,18 0.0070	115 375	0,20 0.0080	110 360	0,26 0.010	95 310
	P5	-16 CP500	0,075 0.0030	145 475	0,11 0.0044	130 425	0,18 0.0070	110 360	0,20 0.0080	105 345	0,26 0.010	90 295
Generica ISO Utensili per tornitura	P6	-16 CP500	0,070 0.0028	170 560	0,11 0.0044	145 475	0,18 0.0070	120 395	0,20 0.0080	115 375	0,25 0.010	105 345
	P7	-16 CP500	0,070 0.0028	160 520	0,11 0.0044	140 460	0,18 0.0070	115 375	0,20 0.0080	110 360	0,25 0.010	100 330
	P8	-16 CP500	0,075 0.0030	145 475	0,12 0.0048	125 410	0,19 0.0075	105 345	0,22 0.0085	100 330	0,26 0.010	90 295
Steadyline®	P11	-16 CP500	0,070 0.0028	155 510	0,11 0.0044	135 445	0,18 0.0070	110 360	0,20 0.0080	105 345	0,25 0.010	95 310
	P12	-16 CP500	0,050 0.0020	100 330	0,080 0.0032	85 280	0,12 0.0048	75 245	0,14 0.0055	70 230	0,17 0.0065	65 215
MDT	M1	-14 CP500	0,075 0.0030	235 770	0,095 0.0038	225 740	0,13 0.0050	190 620	0,15 0.0060	175 570	0,19 0.0075	145 475
	M2	-14 CP500	0,065 0.0026	190 620	0,085 0.0034	185 610	0,12 0.0048	160 520	0,13 0.0050	155 510	0,18 0.0070	120 395
	M3	-14 CP500	0,055 0.0022	145 475	0,070 0.0028	145 475	0,095 0.0038	135 445	0,11 0.0044	130 425	0,14 0.0055	110 360
Mini-Shaft™	M4	-14 CP500	0,046 0.0018	105 345	0,060 0.0024	110 360	0,080 0.0032	105 345	0,095 0.0038	100 330	0,12 0.0048	90 295
	M5	-14 CP500	0,046 0.0018	90 295	0,060 0.0024	90 295	0,080 0.0032	90 295	0,095 0.0038	85 280	0,12 0.0048	75 245
Scanalatura	K1	-16 CP500	0,080 0.0032	190 620	0,13 0.0050	165 540	0,20 0.0080	140 460	0,22 0.0085	135 445	0,28 0.011	125 410
	K2	-16 CP500	0,075 0.0030	165 540	0,11 0.0044	140 460	0,18 0.0070	115 375	0,20 0.0080	105 345	0,26 0.010	90 295
	K3	-16 CP500	0,075 0.0030	140 460	0,11 0.0044	120 395	0,18 0.0070	95 310	0,20 0.0080	90 295	0,26 0.010	80 260
	K4	-16 CP500	0,075 0.0030	130 425	0,11 0.0044	115 375	0,18 0.0070	90 295	0,20 0.0080	85 280	0,26 0.010	75 245
	K5	-16 CP500	0,065 0.0026	80 260	0,10 0.0040	70 230	0,16 0.0065	55 180	0,18 0.0070	55 180	0,22 0.0085	48 155
Troncatura	K6	-16 CP500	0,075 0.0030	120 395	0,11 0.0044	105 345	0,18 0.0070	90 295	0,20 0.0080	85 280	0,26 0.010	80 260
	K7	-16 CP500	0,065 0.0026	105 345	0,10 0.0040	90 295	0,16 0.0065	75 245	0,18 0.0070	70 230	0,22 0.0085	60 195
	N11	-14 CP500	0,095 0.0038	125 410	0,12 0.0048	115 375	0,16 0.0065	105 345	0,19 0.0075	95 310	0,25 0.010	85 280
Accessori e ricambi	S1	-14 CP500	0,046 0.0018	26 85	0,060 0.0024	24 80	0,080 0.0032	22 70	0,095 0.0038	21 70	0,12 0.0048	19 60
	S2	-14 CP500	0,046 0.0018	22 70	0,060 0.0024	21 70	0,080 0.0032	19 60	0,095 0.0038	18 60	0,12 0.0048	17 55
	S3	-14 CP500	0,044 0.0017	20 65	0,055 0.0022	18 60	0,075 0.0030	17 55	0,085 0.0034	16 50	0,12 0.0048	14 46

Qualità CP600

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236		
		f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	f	v _c	
Adattatori Unità di bloc- caggio	M1	-14 CP600	0,075 0.0030	240 790	0,095 0.0038	220 720	0,13 0.0050	180 590	0,16 0.0065	150 490	0,19 0.0075	130 425
	M2	-14 CP600	0,065 0.0026	200 660	0,085 0.0034	185 610	0,12 0.0048	155 510	0,15 0.0060	130 425	0,18 0.0070	110 360
	M3	-14 CP600	0,055 0.0022	155 510	0,070 0.0028	150 490	0,095 0.0038	135 445	0,12 0.0048	115 375	0,14 0.0055	105 345
	M4	-14 CP600	0,046 0.0018	110 360	0,060 0.0024	115 375	0,085 0.0034	105 345	0,10 0.0040	95 310	0,12 0.0048	85 280
	M5	-14 CP600	0,046 0.0018	95 310	0,060 0.0024	95 310	0,085 0.0034	90 295	0,10 0.0040	80 260	0,12 0.0048	70 230

Qualità HX

SMG		CW = 1,4 CW = 0.055		CW = 2,0-2,5 CW = 0.079-0.098		CW = 3 CW = 0.118		CW = 4 CW = 0.157		CW = 5-6 CW = 0.197-0.236	
		f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c	f	V _c
M1	-14 HX	0,075	140	0,095	125	0,13	115	0,15	110	0,19	100
		0.0030	460	0.0038	410	0.0050	375	0.0060	360	0.0075	330
M2	-14 HX	0,065	115	0,085	105	0,12	95	0,13	90	0,18	80
		0.0026	375	0.0034	345	0.0048	310	0.0050	295	0.0070	260
M3	-14 HX	0,055	90	0,070	85	0,095	75	0,11	75	0,14	65
		0.0022	295	0.0028	280	0.0038	245	0.0044	245	0.0055	215
M4	-14 HX	0,046	70	0,060	65	0,080	60	0,095	60	0,12	55
		0.0018	230	0.0024	215	0.0032	195	0.0038	195	0.0048	180
M5	-14 HX	0,046	60	0,060	55	0,080	50	0,095	48	0,12	44
		0.0018	195	0.0024	180	0.0032	165	0.0038	155	0.0048	145
K1	-16 HX	0,080	140	0,13	115	0,20	100	0,22	95	0,28	85
		0.0032	460	0.0050	375	0.0080	330	0.0085	310	0.011	280
K2	-16 HX	0,075	120	0,11	105	0,18	90	0,20	85	0,26	75
		0.0030	395	0.0044	345	0.0070	295	0.0080	280	0.010	245
K3	-16 HX	0,075	105	0,11	90	0,18	75	0,20	70	0,26	65
		0.0030	345	0.0044	295	0.0070	245	0.0080	230	0.010	215
K4	-16 HX	0,075	100	0,11	85	0,18	70	0,20	70	0,26	60
		0.0030	330	0.0044	280	0.0070	230	0.0080	230	0.010	195
K5	-16 HX	0,065	60	0,10	55	0,16	45	0,18	43	0,22	39
		0.0026	195	0.0040	180	0.0065	150	0.0070	140	0.0085	130
K6	-16 HX	0,075	85	0,11	75	0,18	65	0,20	60	0,26	55
		0.0030	280	0.0044	245	0.0070	215	0.0080	195	0.010	180
K7	-16 HX	0,065	75	0,10	70	0,16	55	0,18	55	0,22	50
		0.0026	245	0.0040	230	0.0065	180	0.0070	180	0.0085	165
N1	-14 HX	0,095	410	0,12	380	0,16	340	0,19	315	0,25	280
		0.0038	1350	0.0048	1250	0.0065	1125	0.0075	1025	0.010	920
N2	-14 HX	0,095	330	0,12	305	0,16	275	0,19	255	0,25	225
		0.0038	1075	0.0048	1000	0.0065	900	0.0075	840	0.010	740
N3	-14 HX	0,095	220	0,12	205	0,16	180	0,19	170	0,25	150
		0.0038	720	0.0048	670	0.0065	590	0.0075	560	0.010	490
N11	-14 HX	0,095	255	0,12	230	0,16	210	0,19	195	0,25	170
		0.0038	840	0.0048	750	0.0065	690	0.0075	640	0.010	560
S1	-14 HX	0,046	27	0,060	25	0,080	23	0,095	22	0,12	20
		0.0018	90	0.0024	80	0.0032	75	0.0038	70	0.0048	65
S2	-14 HX	0,046	22	0,060	20	0,080	19	0,095	18	0,12	16
		0.0018	70	0.0024	65	0.0032	60	0.0038	60	0.0048	50
S3	-14 HX	0,044	19	0,055	18	0,075	16	0,085	16	0,12	14
		0.0017	60	0.0022	60	0.0030	50	0.0034	50	0.0048	46
S11	-14 HX	0,055	38	0,070	35	0,095	32	0,11	30	0,14	28
		0.0022	125	0.0028	115	0.0038	105	0.0044	100	0.0055	90
S12	-14 HX	0,055	29	0,070	27	0,095	25	0,11	23	0,14	21
		0.0022	95	0.0028	90	0.0038	80	0.0044	75	0.0055	70
S13	-14 HX	0,046	23	0,060	22	0,080	20	0,095	19	0,12	18
		0.0018	75	0.0024	70	0.0032	65	0.0038	60	0.0048	60
H5	-16 HX	0,050	45	0,080	40	0,12	35	0,14	33	0,17	30
		0.0020	150	0.0032	130	0.0048	115	0.0055	110	0.0065	100

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

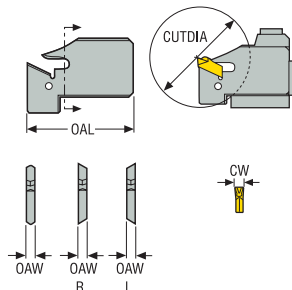
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

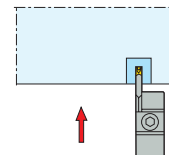
Generica ISO
Guida alla
tornitura

Lame in HSS 150.10A-15 JETI per troncatura
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



R/L 150.10
KAPR = 90,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 960, 961
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	CUTDIA	CP	Peso	CW	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	
150.10A-15-2RJJETI	02885702	33 1.303	1,8 0.071	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-15-2LJETI	02885696	33 1.303	1,8 0.071	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-15-2.5RJJETI	02885690	33 1.303	2,0 0.079	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-15-2.5LJETI	02884781	33 1.303	2,0 0.079	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-15-3RJJETI	02885689	33 1.303	2,4 0.094	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
150.10A-15-3LJETI	02884780	33 1.303	2,4 0.094	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
R150.10A-15-4JETI	02885688	33 1.303	3,4 0.134	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4
L150.10A-15-4JETI	02884779	33 1.303	3,4 0.134	38,0 1.496	200 2901.0	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4

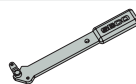
Scanalatura

Troncatura

Accessori

Per dimensione

Chiave



150.10A-..

150.10A-150

R/L150.10A-..

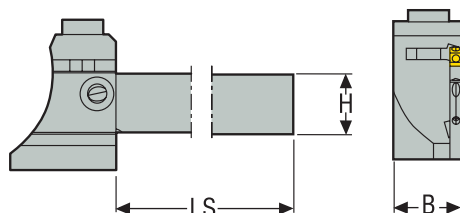
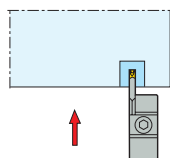
150.10A-150

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Portalama R/L150.10-.. 15 JETI per lama in HSS 150.10A-..15JETI per troncatura
– In mm

R/L150.10
KAPR



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 944
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	CP	Peso
		mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-1010-15JETI	03002477	10	10	136	200	0,2
R150.10-1212-15JETI	03002478	12	12	136	200	0,2
R150.10-1616-15JETI	03002479	16	16	81	200	0,2
L150.10-1010-15JETI	03002482	10	10	136	200	0,2
L150.10-1212-15JETI	03002483	12	12	136	200	0,2
L150.10-1616-15JETI	03002484	16	16	81	200	0,3

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave	Grano	O-ring	Vite
R/L150.10-..	4SMS795	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	MC6S5X18

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

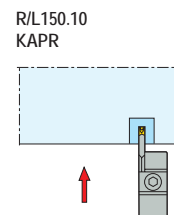
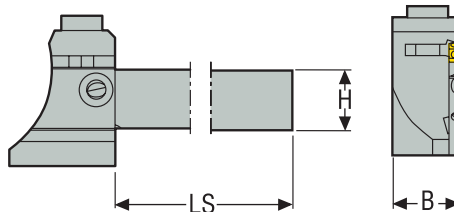
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Portalama R/L150.10-.. 15 JETI per lama in HSS 150.10A-..15JETI per troncatura
– Pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 944
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

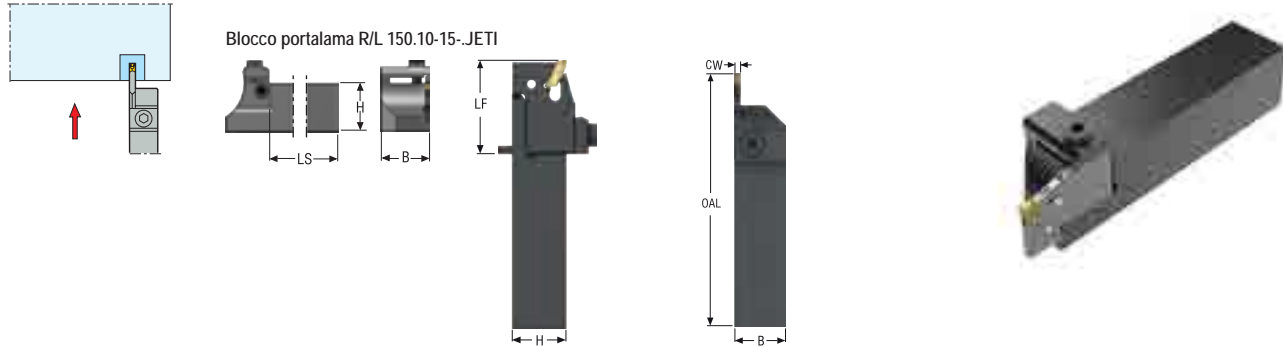
MDT	Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	CP	Peso
			inch	inch	inch	psi	lb
	R150.10-0500-15JETI	03128625	0.500	0.500	3.150	2901.0	0.440
	R150.10-0625-15JETI	03128627	0.625	0.625	3.150	2901.0	0.660
	R150.10-0750-15JETI	03128629	0.750	0.750	3.150	2901.0	0.660
	R150.10-1000-15JETI	03128631	1.000	1.000	4.646	2901.0	1.540
	L150.10-0500-15JETI	03128626	0.500	0.500	3.150	2901.0	0.440
	L150.10-0625-15JETI	03128628	0.625	0.625	3.150	2901.0	0.660
	L150.10-0750-15JETI	03128630	0.750	0.750	3.150	2901.0	0.660
	L150.10-1000-15JETI	03128632	1.000	1.000	4.646	2901.0	1.540

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Grano	O-ring	Vite
...-0500/0625	3/16SMS875	P6SS6X5G	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1
...-0750/1000	3/16SMS875	JET-P1/8-5MM	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1

Portalama R/L150.10-..15JETI per lama in HSS 150.10A..15JETI per troncatura, compatibile con adattatori JETI – In mm

KAPR



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 944
- Per la scelta dell'adattatore, vedere le pagine 986-997
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	OAL	LF	CP	Peso
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-2020X-15JETI	03245886	20	20	64	98	34	200	0,3
R150.10-2525X-15JETI	03245888	25	25	84	118	34	200	0,5
L150.10-2020X-15JETI	03245885	20	20	64	98	34	200	0,3
L150.10-2525X-15JETI	03245887	25	25	84	118	34	200	0,5

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	O-ring	Grano	Grano
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

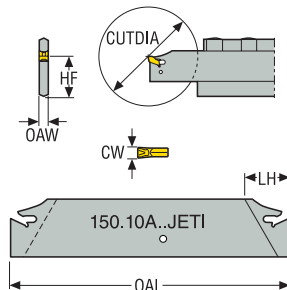
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Lame in HSS 150.10A-20/25 JETI per troncatura
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Versione destra della lama in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 960, 961
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo su un utensile destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo su un utensile sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Peso	CW	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	

Mini-Shaft™

150.10A-20-2RJETI	03002649	120 4.724	1,8 0.071	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901.0	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-20-2.5RJETI	03002651	120 4.724	2,0 0.079	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901.0	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-20-3RJETI	03002653	120 4.724	2,4 0.094	21,4 0.843	-	92,0 3.622	200 2901.0	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
150.10A-20-4RJETI	03002655	120 4.724	3,4 0.134	21,4 0.843	-	98,0 3.858	200 2901.0	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4

Scanalatura

150.10A-20-5RJETI	03002657	120 4.724	4,4 0.173	21,4 0.843	-	98,0 3.858	200 2901.0	0,1 0.220	5,0 0.197	150.10-5
150.10A-20-6RJETI	03002659	120 4.724	5,7 0.222	21,4 0.843	-	98,0 3.858	200 2901.0	0,2 0.440	6,0 0.236	150.10-6
150.10A-20-2LJETI	03002650	120 4.724	1,8 0.071	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901.0	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2

Troncatura

150.10A-20-2.5LJETI	03002652	120 4.724	2,0 0.079	21,4 0.843	24,0 0.945	35,0 1.378	200 2901.0	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-20-3LJETI	03002654	120 4.724	2,4 0.094	21,4 0.843	-	98,0 3.858	200 2901.0	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
150.10A-20-4LJETI	03002656	120 4.724	3,4 0.134	21,4 0.843	-	98,0 3.858	200 2901.0	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4

X4

150.10A-20-5LJETI	03002658	120 4.724	4,4 0.173	21,4 0.843	-	98,0 3.858	200 2901.0	0,1 0.220	5,0 0.197	150.10-5
150.10A-20-6LJETI	03002660	120 4.724	5,7 0.222	21,4 0.843	-	98,0 3.858	200 2901.0	0,2 0.440	6,0 0.236	150.10-6

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

150.10A-25-2RJETI	03002661	150 5.906	1,8 0.071	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901.0	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-25-2.5RJETI	03002663	150 5.906	2,0 0.079	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901.0	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-25-3RJETI	03002665	150 5.906	2,4 0.094	24,96 0.983	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901.0	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
150.10A-25-4RJETI	03002667	150 5.906	3,4 0.134	25,0 0.984	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901.0	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4

Accessori e
ricambi

150.10A-25-5RJETI	03002669	150 5.906	4,4 0.173	25,0 0.984	-	122,0 4.803	200 2901.0	0,2 0.440	5,0 0.197	150.10-5
150.10A-25-6RJETI	03002671	150 5.906	5,7 0.222	25,0 0.984	-	122,0 4.803	200 2901.0	0,2 0.440	6,0 0.236	150.10-6

Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Peso	CW	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb	mm inch	
150.10A-25-2LJETI	03002662	150 5.906	1,8 0.071	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901.0	0,08 0.180	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-25-2.5LJETI	03002664	150 5.906	2,0 0.079	25,0 0.984	25,0 0.984	35,0 1.378	200 2901.0	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-25-3LJETI	03002666	150 5.906	2,4 0.094	24,96 0.983	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901.0	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
150.10A-25-4LJETI	03002668	150 5.906	3,4 0.134	25,0 0.984	25,0 0.984	122,0 4.803	200 2901.0	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4
150.10A-25-5LJETI	03002670	150 5.906	4,4 0.173	25,0 0.984	-	122,0 4.803	200 2901.0	0,2 0.440	5,0 0.197	150.10-5
150.10A-25-6LJETI	03002672	150 5.906	5,7 0.222	25,0 0.984	-	122,0 4.803	200 2901.0	0,2 0.440	6,0 0.236	150.10-6

Accessori

Per dimensione	Chiave
	
150.10A-..	150.10A-150

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

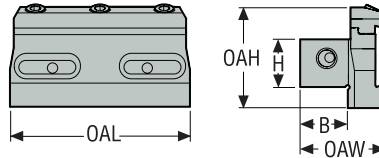
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Portalama R/L150.10-.. 20/25JETI per lama in HSS 150.10A-.. 20/25JETI per troncatura
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Per il programma lame, vedere le pagine 948, 949
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
150.10-1616-20JETI	03191913	16,0	16,0	32,0	95	35,9	200	0,6	Blade-20
150.10-2020-20JETI	03002495	20,0	20,0	32,0	95	39,8	120	0,7	Blade-20
150.10-2020-25JETI	03002498	20,0	20,0	39,0	95	40,8	120	0,8	Blade-25
150.10-2520-25JETI	03191914	25,0	20,0	42,0	95	39,8	120	0,9	Blade-25
150.10-2525-25JETI	03002500	25,0	25,0	42,0	95	44,8	120	1,0	Blade-25
150.10-3232-25JETI	03002502	32,0	32,0	49,0	95	51,8	120	1,4	Blade-25

MDT

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Staffa	Chiave	O-ring	Grano	Vite
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

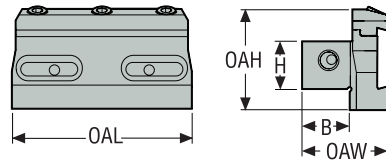
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Portalama R/L150.10-.. 20/25JETI per lama in HSS 150.10A-.. 20/25JETI per troncatura
– Pollici



- Per il programma lame, vedere le pagine 948, 949
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	
150.10-10-20JETI	10005704	0.625	0.625	1.260	3.740	1.409	1741.0	1.320	Blade-20
150.10-12-20JETI	03002496	0.750	0.750	1.260	3.740	1.528	1741.0	1.540	Blade-20
150.10-12-25JETI	03002499	0.750	0.750	1.535	3.740	1.567	1741.0	1.760	Blade-25
150.10-16-20JETI	10005705	1.000	1.000	1.417	3.740	1.772	1741.0	2.200	Blade-20
150.10-16-25JETI	03002501	1.000	1.000	1.654	3.740	1.780	1741.0	2.200	Blade-25
150.10-20-25JETI	03002503	1.250	1.250	1.929	3.740	2.031	1741.0	3.090	Blade-25

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Staffa	Chiave	O-ring	Grano	Vite
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

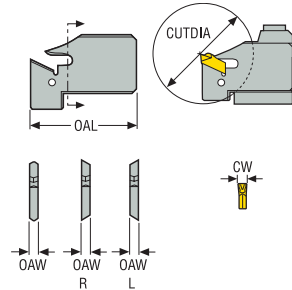
Generica ISO
Guida alla
tornitura

Lama in HSS 150.10A-15 per troncatura
– In mm/ In pollici

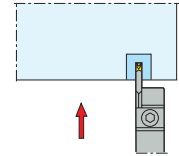
Generica ISO
Utensili
per tornitura



Lama in HSS 150,10A -15



R/L150.10
KAPR = 90,0 °



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 960, 961
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

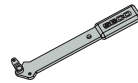
Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	CUTDIA	Peso	CW	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	kg lb	mm inch	
150.10A-15-1.4	02578572	33 1.299	1,2 0.047	38,0 1.496	0,1 0.220	1,4 0.055	150.10-1.4
150.10A-15-2	02578575	33 1.299	1,8 0.071	38,0 1.496	0,1 0.220	2,0 0.079	150.10-2
150.10A-15-2.5	02578577	33 1.299	2,0 0.079	38,0 1.496	0,1 0.220	2,5 0.098	150.10-2.5
150.10A-15-3	02578578	33 1.299	2,4 0.094	38,0 1.496	0,1 0.220	3,0 0.118	150.10-3
R150.10A-15-4	02578596	33 1.299	3,4 0.134	38,0 1.496	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4
L150.10A-15-4	02578594	33 1.299	3,4 0.134	38,0 1.496	0,1 0.220	4,0 0.157	150.10-4

Scanalatura

Accessori

Per dimensione

Chiave



Troncatura

150.10A

150.10A-150

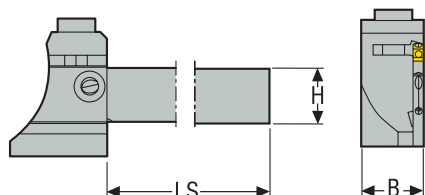
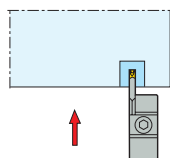
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Portalama R/L150.10-..15 per lama in HSS 150.10A-..15 per troncatura
– Pollici

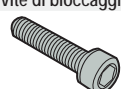
R/L150.10
KAPR



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 952
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LS	Peso
		inch	inch	inch	lb
R150.10-0375-15	00047748	0.375	0.375	3.228	0.440
R150.10-0500-15	00047749	0.500	0.500	3.228	0.440
R150.10-0625-15	00048456	0.625	0.625	3.228	0.660
R150.10-0750-15	00048457	0.750	0.750	3.228	0.880
R150.10-1000-15	00048458	1.000	1.000	4.724	1.760
L150.10-0625-15	00048462	0.625	0.625	3.228	0.880
L150.10-0750-15	00048463	0.750	0.750	3.228	0.660
L150.10-1000-15	00048464	1.000	1.000	4.724	1.760

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio
	
R/L150.10-	UC6S1/4UNFX1

Accessori

Per dimensione	Chiave
	
R/L150.10-	150.10A-150

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

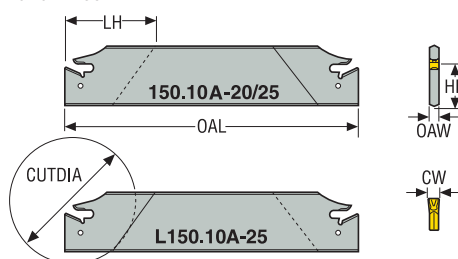
Generica ISO
Guida alla
tornitura

Lama in HSS 150.10A-20/25 per troncatura
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Lama in HSS



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 960, 961
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

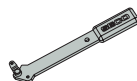
Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	OAL	OAW	CUTDIA	HF	LH	Peso	CTWS
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
150.10A-20-1.4	02578579	120 4.724	1,2 0.047	35,0 1.378	21,4 0.843	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-1.4
150.10A-20-2	02578580	120 4.724	1,8 0.071	35,0 1.378	21,4 0.843	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2
150.10A-20-2.5	02578581	120 4.724	2,0 0.079	35,0 1.378	21,4 0.843	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2.5
150.10A-20-3	02578582	120 4.724	2,4 0.094	90,0 3.543	21,4 0.843	– –	0,1 0.220	150.10-3
150.10A-20-4	02578583	120 4.724	3,4 0.134	100,0 3.937	21,4 0.843	– –	0,1 0.220	150.10-4
150.10A-20-5	02578584	120 4.724	4,4 0.173	120,0 4.724	21,4 0.843	– –	0,1 0.220	150.10-5
150.10A-20-6	02578585	120 4.724	5,7 0.222	120,0 4.724	21,4 0.843	– –	0,2 0.440	150.10-6
150.10A-25-1.4	02578586	150 5.906	1,2 0.047	35,0 1.378	25,0 0.984	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-1.4
150.10A-25-2	02578587	150 5.906	1,8 0.071	35,0 1.378	25,0 0.984	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2
150.10A-25-2.5	02578588	150 5.906	2,0 0.079	35,0 1.378	25,0 0.984	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-2.5
150.10A-25-3	02578589	150 5.906	2,4 0.094	120,0 4.724	25,0 0.984	– –	0,1 0.220	150.10-3
150.10A-25-4	02578590	150 5.906	3,4 0.134	140,0 5.512	25,0 0.984	– –	0,2 0.440	150.10-4
150.10A-25-5	02578592	150 5.906	4,4 0.173	160,0 6.299	25,0 0.984	– –	0,2 0.440	150.10-5
150.10A-25-6	02578593	150 5.906	5,7 0.222	160,0 6.299	25,0 0.984	– –	0,2 0.440	150.10-6
L150.10A-25-1.4	02578595	150 5.906	1,2 0.047	35,0 1.378	24,9 0.980	24,0 0.945	0,1 0.220	150.10-1.4

Accessori

Per dimensione

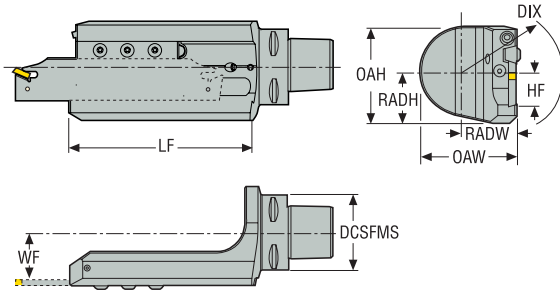
Chiave



150.10A

150.10A-150


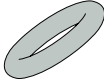
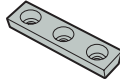
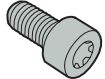
Adattatori C.-R/L150.10-..20/25JETI per troncatura
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 948, 949
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
													mm inch
C5-R150.10-122-20JETI	03134584	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	122,0 4.803	20,0 0.787	26,0 1.024	56,0 2.205	58,5 2.303	31,0 1.220	32,0 1.260	70,0 1015.3	1,4 3.090
C5-L150.10-122-20JETI	03134583	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	122,0 4.803	20,0 0.787	26,0 1.024	56,0 2.205	58,5 2.303	31,0 1.220	32,0 1.260	70,0 1015.3	1,4 3.090
C6-R150.10-160-25JETI	03134586	C6	63,0 2.480	100,0 3.937	160,0 6.299	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015.3	2,5 5.510
C6-L150.10-160-25JETI	03134585	C6	63,0 2.480	100,0 3.937	160,0 6.299	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015.3	2,5 5.510
C8-R150.10-160-25JETI	03134591	C8	80,0 3.150	111,0 4.370	160,0 6.299	25,0 0.984	40,5 1.594	85,5 3.366	69,0 2.717	45,5 1.791	37,0 1.457	70,0 1015.3	3,7 8.160
C8-L150.10-160-25JETI	03134590	C8	80,0 3.150	111,0 4.370	160,0 6.299	25,0 0.984	40,5 1.594	85,5 3.366	69,0 2.717	45,5 1.791	37,0 1.457	70,0 1015.3	3,5 7.720

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	O-ring	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
C5	 CN6	 ORING-20X2	 5431080-04	 5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

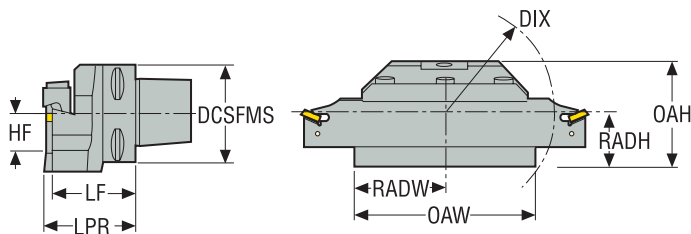
Generica ISO
Guida alla
fornitura

Adattatori C.-150.10-..20/25JETI per troncatura
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Per il programma lame, vedere le pagine 948, 949
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



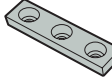

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb
C5-150.10-040-20JETI	03134581	C5	50,0 1.969	96,0 3.780	35,0 1.378	20,0 0.787	80,0 3.150	80,0 3.150	40,0 1.575	30,0 1.181	70,0 1015.3	0,9 1.980
C6-150.10-050-25JETI	03134582	C6	63,0 2.480	103,0 4.055	45,0 1.772	25,0 0.984	82,0 3.228	82,0 3.228	41,0 1.614	37,0 1.457	70,0 1015.3	1,6 3.530
C8-150.10-050-25JETI	03134589	C8	80,0 3.150	103,0 4.055	45,0 1.772	25,0 0.984	82,0 3.228	82,0 3.228	41,0 1.614	37,0 1.457	70,0 1015.3	2,6 5.730

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Ugello refrigerante	O-ring	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
C5	 CN6	 ORING-20X2	 5431080-04	 5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

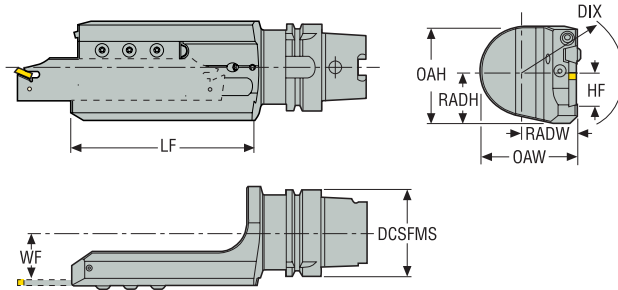
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi


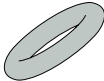
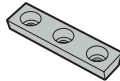
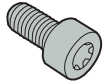
Adattatori E9364-R/L150.10..-25JETI per troncatura
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 948, 949
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
E9364-R150.10-175-25JETI	03134588	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	175,0 6.890	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015.3	2,6 5.730
E9364-L150.10-175-25JETI	03134587	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	175,0 6.890	25,0 0.984	32,0 1.260	69,5 2.736	69,0 2.717	37,0 1.457	37,0 1.457	70,0 1015.3	2,5 5.510

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante	O-ring	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
E9364-R/L	 CN7	 5641005-74	 5431080-02	 5512031-09

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

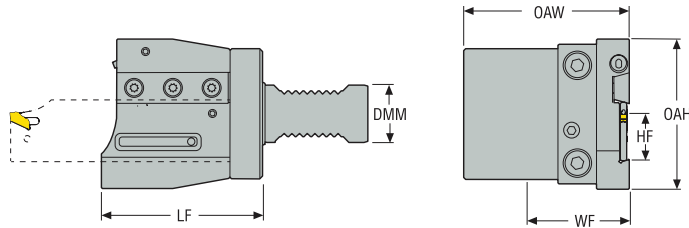
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Adattatori R/L150.10...20/25 per troncatura
– In mm



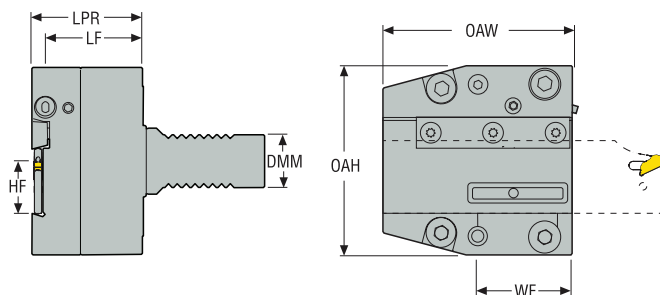
- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 948, 949
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	LF	HF	WF	OAW	OAH	CP	Peso
R150.10-F-VDI25-20JETI	03070436	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	03070438	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	03070440	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	03070442	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	03070437	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	03070439	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	03070441	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	03070443	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	2,9

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di regolazione	Ugello refrigerante	Anello adduz. refrigerante	Vite di bloccaggio	Vite di bloccaggio 2	O-ring	Spina	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
-.F-.25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	-	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
-.F-.30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	-	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
-.F-.30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	-	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
-.F-.40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12

Adattatori R/L150.10...20/25 per troncatura
– In mm



- Versione destra in figura
- Per il programma lame, vedere le pagine 948, 949
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 932
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la funzione Jetstream, la lama destra deve essere utilizzata solo con adattatore sinistro
- Per la funzione Jetstream, la lama sinistra deve essere utilizzata solo con adattatore destro
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM	LF	HF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Peso
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-G-VDI30-20JETI	03070428	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	03070430	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	03070432	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	03070434	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	03070429	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	03070431	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	03070433	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	03070435	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di regolazione	Ugello refrigerante	Anello addz. refrigerante	Vite di bloccaggio	Vite di bloccaggio 2	O-ring	Spina	Cuneo di bloccaggio	Vite cuneo
..G..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
..G..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	-	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
..G..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	-	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
..G..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	-	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

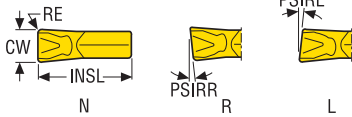
Accessori e
ricambi

Inserti - Troncatura, 150.10...-12, -14 e -16

Tolleranze: Dimensioni:
CW = ±0,05/0,002 1,4-2,5/0,055-0,098
CW = ±0,08/0,003 3-6/0,120-0,240

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Gamma di utensili, vedere le pagine 944, 948, 949, 952, 954



150.10-12

150.10-14

150.10-16

150.10-14

150.10-16



Steadyline®	Codice di ordinazione	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Qualità						Non rivestite	
							Rivestite							
							T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45		TGS2050
	150.10-2.5L6-12	0,17 0,007	2,5 0,098	9,00 0,354	-	6,0	■			■				
	150.10-2.5N-12	0,17 0,007	2,5 0,098	9,00 0,354	-	-	■	■	■	■	■			
MDT	150.10-2.5R6-12	0,17 0,007	2,5 0,098	9,00 0,354	6,0	-	■			■			■	
	150.10-3L6-12	0,19 0,007	3,1 0,122	9,00 0,354	-	6,0	■			■			■	
Mini-Shaft™	150.10-3N-12	0,19 0,007	3,1 0,122	9,00 0,354	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-3R6-12	0,19 0,007	3,1 0,122	9,00 0,354	6,0	-	■			■			■	
Scanalatura	150.10-4L6-12	0,23 0,009	4,1 0,161	9,00 0,354	-	6,0	■							
	150.10-4N-12	0,23 0,009	4,1 0,161	9,00 0,354	-	-	■	■	■	■	■	■	■	
	150.10-4R6-12	0,23 0,009	4,1 0,161	9,00 0,354	6,0	-	■							
Troncatura	150.10-5N-12	0,26 0,010	5,1 0,201	9,00 0,354	-	-	■				■			
	150.10-6N-12	0,3 0,012	6,35 0,250	9,00 0,354	-	-	■				■			
	150.10-1.4N-14	0,15 0,006	1,4 0,055	9,00 0,354	-	-			■	■			■	■
X4	150.10-2.0N-14	0,15 0,006	2,0 0,079	9,00 0,354	-	-		■	■	■			■	■
	150.10-2.25N-14	0,15 0,006	2,25 0,089	9,00 0,354	-	-		■	■	■			■	■
	150.10-2.5L6-14	0,17 0,007	2,5 0,098	9,00 0,354	-	6,0	■			■				
Adattatori Unità di bloccaggio	150.10-2.5N-14	0,17 0,007	2,5 0,098	9,00 0,354	-	-	■		■	■			■	■
	150.10-2.5R6-14	0,17 0,007	2,5 0,098	9,00 0,354	6,0	-	■			■			■	■
	150.10-3L6-16	0,19 0,007	3,1 0,122	9,00 0,354	-	6,0	■			■			■	■
Accessori e ricambi	150.10-3N-14	0,19 0,007	3,1 0,122	9,00 0,354	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■
	150.10-3R6-14	0,19 0,007	3,1 0,122	9,00 0,354	6,0	-	■			■			■	■
	150.10-4L6-14	0,23 0,009	4,1 0,161	9,00 0,354	-	6,0	■							
	150.10-4N-14	0,23 0,009	4,1 0,161	9,00 0,354	-	-	■	■	■	■	■	■	■	■

Codice di ordinazione	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Qualità										
						Rivestite						Non rivestite				
						T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2060	HX			
mm inch	mm inch	mm inch														
150.10-4R6-14	0,23 0.009	4,1 0.161	9,00 0.354	6,0	-	■										Generica ISO Guida alla tornitura
150.10-5N-14	0,26 0.010	5,1 0.201	9,00 0.354	-	-	■		■	■							Generica ISO Utensili per tornitura
150.10-6N-14	0,3 0.012	6,35 0.250	9,00 0.354	-	-	■		■	■							Generica ISO Utensili per tornitura
150.10-1.4N-16	0,15 0.006	1,4 0.055	9,00 0.354	-	-			■	■		■	■				Generica ISO Inserti per tornitura
150.10-2.0N-16	0,15 0.006	2,0 0.079	9,00 0.354	-	-		■	■	■		■	■				Generica ISO Inserti per tornitura
150.10-2.25N-16	0,15 0.006	2,25 0.089	9,00 0.354	-	-	■	■	■	■		■			■		Generica ISO Inserti per tornitura
150.10-2.5L6-16	0,17 0.007	2,5 0.098	9,00 0.354	-	6,0	■			■							Steadyline®
150.10-2.5N-16	0,17 0.007	2,5 0.098	9,00 0.354	-	-	■	■	■	■		■			■		Steadyline®
150.10-3N-16	0,19 0.007	3,1 0.122	9,00 0.354	-	-	■	■	■	■	■	■	■		■		Steadyline®
150.10-3R6-16	0,19 0.007	3,1 0.122	9,00 0.354	6,0	-	■			■	■	■	■				MDT
150.10-4L6-16	0,23 0.009	4,1 0.161	9,00 0.354	-	6,0	■										MDT
150.10-4N-16	0,23 0.009	4,1 0.161	9,00 0.354	-	-	■	■	■	■	■	■	■		■		MDT
150.10-4R6-16	0,23 0.009	4,1 0.161	9,00 0.354	6,0	-	■					■			■		MDT
150.10-5L6-16	0,26 0.010	5,1 0.201	9,00 0.354	-	6,0	■										Mini-Shaft™
150.10-5N-16	0,26 0.010	5,1 0.201	9,00 0.354	-	-	■		■	■	■	■			■		Mini-Shaft™
150.10-5R6-16	0,26 0.010	5,1 0.201	9,00 0.354	6,0	-	■										Mini-Shaft™
150.10-6N-16	0,3 0.012	6,35 0.250	9,00 0.354	-	-	■		■	■	■	■			■		Scanalatura

 Generica ISO
Guida alla
tornitura

 Generica ISO
Utensili
per tornitura

 Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
Unità di bloc-
caggio

 Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi



X4

Il sistema Seco X4 con inserto a 4 taglienti è ottimizzato per la troncatura e la scanalatura principalmente di piccole parti. È costituito da inserti sostituibili tangenziali e da un design della staffa estremamente stabile. Questi componenti di sistema robusti e affidabili garantiscono elevata precisione, ripetibilità, produttività e qualità delle superfici nelle operazioni di scanalatura e troncatura esterne di parti di piccole dimensioni e barre e tubi sottili realizzati con un'ampia varietà di materiali da lavorare.

- Inserti con quattro taglienti.
- La vite di bloccaggio può essere avvitata o svitata sia da sopra che da sotto.
- Buona ripetibilità ($\pm 0,025$ mm / $0,001$ pollici).
- Jetstream Tooling® Duo – Migliora il controllo del truciolo e la durata del tagliente.

X4 – Informazioni generali

Il sistema Seco X4 (soluzione multi-tagliente) comprende utensili ed inserti per lavorazioni esterne radiali.

Il sistema può essere impiegato per:

- Scanalatura
- Troncatura

Seco X4 è in combinazione con l'esclusivo Jetstream Tooling® Duo. Un sistema di lubro-refrigerazione ad alta pressione che fornisce refrigerante diretto al tagliente da due getti: uno esce da sopra al tagliente e l'altro da sotto.

Il sistema X4 è caratterizzato da:

- Quattro taglienti
- Possibilità di effettuare troncare
- La vite di bloccaggio può essere avvitata o svitata sia da sopra che da sotto
- Sostituzione del tagliente senza dover estrarre completamente la vite
- Protezione dei taglienti non in uso. In caso di rottura del tagliente, gli altri tre possono comunque essere utilizzati.
- Buona ripetibilità ($\pm 0,025$ mm / $0,001$ pollici)
- Jetstream Tooling® Duo
- Migliora il controllo del truciolo e la durata del tagliente.

Applicazione e scelta dei parametri di taglio

Il fissaggio deve essere stabile.

L'utensile deve essere bloccato rigidamente e la sporgenza deve essere la minima possibile.

L'asse utensile deve essere allineato all'asse pezzo con una deviazione massima di 0,1 mm / $\pm 0,0039$ pollici

Troncatura

Un inserto neutro (N) ha normalmente una maggiore durata.

La durata dell'inserto può essere aumentata riducendo o bloccando l'avanzamento poco prima del distacco del pezzo.

Le formule per il calcolo dei parametri di taglio si trovano a pagina 103.

Seco Jetstream Tooling® Duo

L'erogazione del refrigerante negli utensili Seco Jetstream Tooling® Duo è ora indirizzata sia sul petto che sul fianco dell'inserto per migliorare il controllo del truciolo, aumentando di conseguenza la durata. Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® ed accessori, vedere le pagine 85-89, 1026.

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi per inserti X4, vedere pagina 938.



Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

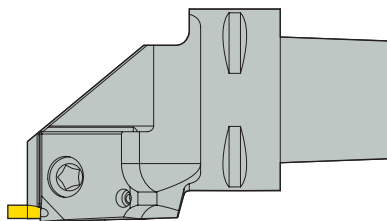
Accessori e
ricambi

Seco-Capto™ – Utensili esterni

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



C4	- X4	F	R	27	060	- 25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

1. Dimensione Seco-Capto™	2. Sistema di utensili	3. Angolo di regolazione utensili
	X4	<p>F = 90° G = 0°</p>
4. Versione	5. Dimensione WF	6. Dimensione LF
<p>R = Destro L = Sinistro</p>		
7. Lunghezza dell'inserto	8. Dimensione sede	9. Sistemi di raffreddamento
<p>25 = 25 mm / 0.984 inch</p>	<p>03 = 3,1 mm / 0.122 inch</p>	<p>JET = Jetstream Tooling® Duo JETI/JETI2 = Jetstream Tooling®, ingresso refrigerante integrato</p>

Utensili esterni



C4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Sistema di utensili	2. Angolo di regolazione utensili	3. Versione
X4	<p>F = 90° G = 0°</p>	<p>R = Destro L = Sinistro</p>
4. Altezza stelo	5. Larghezza stelo	6. Lunghezza utensile
		<p>H = 100 mm / 3.937 inch K = 125 mm / 4.921 inch M = 150 mm / 5.906 inch</p>
7. Lunghezza dell'inserto	8. Dimensione sede	9. Sistemi di raffreddamento
<p>25 = 25 mm / 0.984 inch</p>	<p>03 = 3,1 mm / 0.122 inch</p>	JET = Jetstream Tooling® Duo

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

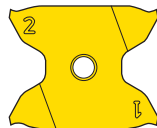
Accessori e
ricambi

Inserti

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

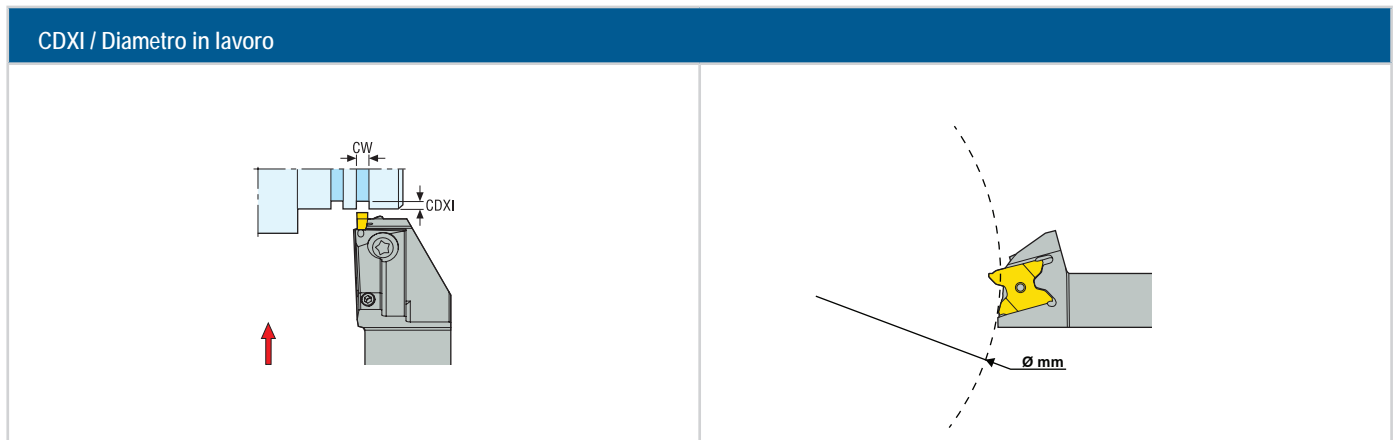


X4	G	K	25	03	010	- 0150	RR15	- MC
1	2	3	4	5	6	7	8	9

	1. Sistema di utensili	2. Tolleranze	3. Tipo di inserto								
Steadyline®	X4	<p>Tolleranza ± mm</p> <table border="1"> <tr> <td>Classe di tolleranza</td> <td>CW</td> <td>RE</td> <td>LIG</td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>0,025 / 0,001</td> <td>0,03 / 0,0012</td> <td>0,025 / 0,001</td> </tr> </table>	Classe di tolleranza	CW	RE	LIG	G	0,025 / 0,001	0,03 / 0,0012	0,025 / 0,001	<p>K = quattro taglienti con formatruciolo</p>
Classe di tolleranza	CW	RE	LIG								
G	0,025 / 0,001	0,03 / 0,0012	0,025 / 0,001								
MDT											
Mini-Shaft™											
	4. Lunghezza dell'inserto	5. Dimensione sede	6. Raggio di punta								
Scanalatura	<p>25 = 25 mm / 0.984 inch</p>	<p>03 = 3,1 mm / 0.122 inch</p>	<p>005 = 0,05 mm / 0.0020 inch 015 = 0,15 mm / 0.0059 inch 010 = 0,10 mm / 0.0039 inch M0 = Tondo</p>								
Troncatura											
	7. Larghezza tagliente	8. Versione	9. Codice formatruciolo o geometria								
X4	<p>0050 = 0,5 mm / 0.020 inch 0300 = 3 mm / 0.120 inch</p>		<p>MC = Formatruciolo per troncatura media e scanalatura FG = Scanalatura radiale R = Tondo</p>								
Adattatori Unità di bloccaggio											
Accessori e ricambi											

X4 – Panoramica applicazioni

Scanalatura



La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile.

X4 Scanalatura – Profondità di taglio CDXI

Larghezza tagliente CW, mm / pollici	Diametro in lavoro, Ø mm/ pollici									
	0-130 0-5,118	130-140 5,118-5,512	140-160 5,512-6,299	160-180 6,299-7,087	180-200 7,087-7,874	200-250 7,874-9,843	250-300 9,843-11,811	300-400 11,811-15,748	400-500 15,748-19,686	500-1000 19,686-39,370
0,5 / 0,020	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100	2,6 / 0,100
1,0 / 0,040	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,3 / 0,169	4,0 / 0,160
1,5 / 0,060	6,5 / 0,256	6,4 / 0,252	6,1 / 0,240	5,9 / 0,232	5,5 / 0,217	5,0 / 0,200	5,0 / 0,200	4,5 / 0,177	4,5 / 0,177	4,0 / 0,160
2,0 / 0,080	6,5 / 0,256	6,4 / 0,252	6,1 / 0,240	5,9 / 0,232	5,5 / 0,217	5,0 / 0,200	5,0 / 0,200	4,5 / 0,177	4,5 / 0,177	4,0 / 0,160
2,5 / 0,098	6,5 / 0,256	6,4 / 0,252	6,1 / 0,240	5,9 / 0,232	5,5 / 0,217	5,0 / 0,200	5,0 / 0,200	4,5 / 0,177	4,5 / 0,177	4,0 / 0,160
3,0 / 0,120	6,5 / 0,256	6,4 / 0,252	6,1 / 0,240	5,9 / 0,232	5,5 / 0,217	5,0 / 0,200	5,0 / 0,200	4,5 / 0,177	4,5 / 0,177	4,0 / 0,160

Troncatura

Massimo diametro in lavoro, CUTDIA	
Larghezza tagliente CW mm / pollici	Diametro in lavoro, CUTDIA mm / pollici
0,5 / 0,020	5,2 / 0,205
1,0 / 0,040	8,6 / 0,339
1,5 / 0,060	13,0 / 0,512
2,0 / 0,080	13,0 / 0,512
2,5 / 0,098	13,0 / 0,512
3,0 / 0,120	13,0 / 0,512

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

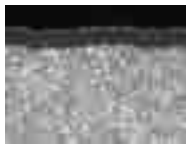


Scanalatura

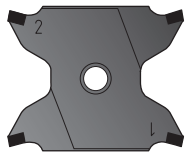
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Qualità X4, rivestite		
Generica ISO Guida alla tornitura	CP500	 <p>Qualità micrograna tenace con rivestimento PVD per scanalatura, profilatura e troncatura a velocità di taglio moderate. Garantisce maggiore resistenza all'usura rispetto a CP600.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>
Generica ISO Utensili per tornitura	CP600	 <p>Qualità a grana fine con rivestimento PVD molto resistente; scelta universale per scanalatura e troncatura a velocità di taglio da basse a moderate. Particolarmente adatta per acciaio inossidabile e in tagli interrotti. Alternativa più resistente a CP500.</p> <p>(Ti,Al)N + TiN</p>
Generica ISO Inserti per tornitura	TGH1050	 <p>Qualità supermicrograna estremamente resistente all'usura, progettata per componenti in acciaio costituite da parti temprate e non così come per materiali da lavorare generici come superleghe e ghisa; grazie alla notevole tenacità del tagliente, offre anche prestazioni elevate in tagli interrotti e asportazione su superfici dure.</p> <p>Rivestimento in nanolaminato Ti-Al-Si-N</p>

Qualità X4, PCBN		
MDT	CBN200	 <p>Inserti con placchette saldobrasate, per la lavorazione di acciai temprati e ghisa perlitica. Composizione: Qualità contenente 90% di cBN con dimensione media della grana di 3-6 µm e legante ceramico Al. Rivestimento: Nessun rivestimento.</p>

Classificazione ISO delle qualità			
Scanalatura	Acciaio P	Tutti i tipi di acciaio e acciaio fuso eccetto gli acciai inossidabili con struttura austenitica.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Troncatura	Acciaio inossidabile M	Acciaio inossidabile austenitico e acciaio austenitico/ferritico e acciaio fuso.	M01, M10, M20, M30, M40
	Ghisa K	Ghisa grigia, ghisa con grafite sferoidale, ghisa malleabile.	K01, K10, K20, K30, K40
X4	Materiali non ferrosi N	Alluminio e altri metalli non ferrosi.	N01, N10, N20, N30
	Superleghe e titanio S	Leghe speciali resistenti al calore a base di ferro, nichel e cobalto, titanio e leghe di titanio.	S01, S10, S20, S30
	Materiali ad elevata durezza H	Materiali in acciaio temprato e ghisa, ghisa raffreddata.	H01, H10, H20, H30

L'area applicativa per ciascuna delle qualità sopra elencate è indicata nel grafico sottostante.

Le aree nere del grafico indicano le principali aree applicative ISO, mentre le aree bianche indicano le applicazioni complementari.

Adattatori Unità di bloccaggio	P					M					K					N				S				H					
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
Accessori e ricambi																													
CP500																													
CP600																													
TGH1050																													
CBN200																													

Parametri di taglio

Velocità di taglio v_c (m/min)

Qui sono indicate le velocità di taglio consigliate, sotto specifiche condizioni.

Usare le tabelle a partire da pagina(e) 1030 per classificare il materiale del pezzo in un gruppo materiale Seco.

Le tabelle dei parametri di taglio forniscono valori iniziali per avanzamento (f) e velocità di taglio (v_c).

Le seguenti tabelle sono per scanalatura con larghezza di taglio completa (CW).

Le velocità di taglio consigliate riportate nelle tabelle sono calcolate per 15 minuti di durata con adduzione esterna di refrigerante.

Per istruzioni più precise in base alle condizioni di taglio, consigliamo di utilizzare My Pages – Suggest, disponibile su www.secotools.com

v_c = velocità di taglio (m/min / pollici/min)

CW = larghezza di taglio (mm/pollice)

f = avanzamento (mm/giro) / *sf/giro*

Qualità CP500

SMG		CW = 0,5-1,0 <i>CW = 0.020-0.039</i>		CW = 1,5-2,0 <i>CW = 0.059-0.079</i>		CW = 2,5-3,0 <i>CW = 0.098-0.118</i>	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075 <i>0.0030</i>	185 <i>610</i>	0,12 <i>0.0048</i>	155 <i>510</i>	0,15 <i>0.0060</i>	140 <i>460</i>
P2	-MC CP500	0,075 <i>0.0030</i>	180 <i>590</i>	0,12 <i>0.0048</i>	150 <i>490</i>	0,15 <i>0.0060</i>	135 <i>445</i>
P3	-MC CP500	0,075 <i>0.0030</i>	155 <i>510</i>	0,11 <i>0.0044</i>	130 <i>425</i>	0,14 <i>0.0055</i>	120 <i>395</i>
P4	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	135 <i>445</i>	0,11 <i>0.0044</i>	115 <i>375</i>	0,14 <i>0.0055</i>	105 <i>345</i>
P5	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	130 <i>425</i>	0,11 <i>0.0044</i>	110 <i>360</i>	0,14 <i>0.0055</i>	100 <i>330</i>
P6	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	145 <i>475</i>	0,11 <i>0.0044</i>	125 <i>410</i>	0,13 <i>0.0050</i>	115 <i>375</i>
P7	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	140 <i>460</i>	0,11 <i>0.0044</i>	120 <i>395</i>	0,13 <i>0.0050</i>	110 <i>360</i>
P8	-MC CP500	0,075 <i>0.0030</i>	130 <i>425</i>	0,11 <i>0.0044</i>	110 <i>360</i>	0,14 <i>0.0055</i>	100 <i>330</i>
P11	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	135 <i>445</i>	0,11 <i>0.0044</i>	115 <i>375</i>	0,13 <i>0.0050</i>	105 <i>345</i>
P12	-MC CP500	0,048 <i>0.0019</i>	85 <i>280</i>	0,075 <i>0.0030</i>	75 <i>245</i>	0,095 <i>0.0038</i>	70 <i>230</i>
M1	-MC CP500	0,075 <i>0.0030</i>	205 <i>670</i>	0,12 <i>0.0048</i>	175 <i>570</i>	0,15 <i>0.0060</i>	150 <i>490</i>
M2	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	165 <i>540</i>	0,11 <i>0.0044</i>	145 <i>475</i>	0,14 <i>0.0055</i>	125 <i>410</i>
M3	-MC CP500	0,055 <i>0.0022</i>	125 <i>410</i>	0,085 <i>0.0034</i>	120 <i>395</i>	0,11 <i>0.0044</i>	110 <i>360</i>
M4	-MC CP500	0,050 <i>0.0020</i>	90 <i>295</i>	0,075 <i>0.0030</i>	95 <i>310</i>	0,095 <i>0.0038</i>	85 <i>280</i>
M5	-MC CP500	0,050 <i>0.0020</i>	75 <i>245</i>	0,075 <i>0.0030</i>	80 <i>260</i>	0,095 <i>0.0038</i>	75 <i>245</i>
K1	-MC CP500	0,075 <i>0.0030</i>	170 <i>560</i>	0,12 <i>0.0048</i>	145 <i>475</i>	0,15 <i>0.0060</i>	130 <i>425</i>
K2	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	145 <i>475</i>	0,11 <i>0.0044</i>	120 <i>395</i>	0,14 <i>0.0055</i>	110 <i>360</i>
K3	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	125 <i>410</i>	0,11 <i>0.0044</i>	100 <i>330</i>	0,14 <i>0.0055</i>	90 <i>295</i>
K4	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	115 <i>375</i>	0,11 <i>0.0044</i>	100 <i>330</i>	0,14 <i>0.0055</i>	85 <i>280</i>
K5	-MC CP500	0,065 <i>0.0026</i>	70 <i>230</i>	0,10 <i>0.0040</i>	60 <i>195</i>	0,12 <i>0.0048</i>	55 <i>180</i>
K6	-MC CP500	0,070 <i>0.0028</i>	105 <i>345</i>	0,11 <i>0.0044</i>	90 <i>295</i>	0,14 <i>0.0055</i>	85 <i>280</i>
K7	-MC CP500	0,065 <i>0.0026</i>	90 <i>295</i>	0,10 <i>0.0040</i>	75 <i>245</i>	0,12 <i>0.0048</i>	70 <i>230</i>
N11	-MC CP500	0,10 <i>0.0040</i>	110 <i>360</i>	0,15 <i>0.0060</i>	90 <i>295</i>	0,19 <i>0.0075</i>	85 <i>280</i>
S1	-MC CP500	0,050 <i>0.0020</i>	22 <i>70</i>	0,075 <i>0.0030</i>	19 <i>60</i>	0,095 <i>0.0038</i>	18 <i>60</i>
S2	-MC CP500	0,050 <i>0.0020</i>	19 <i>60</i>	0,075 <i>0.0030</i>	17 <i>55</i>	0,095 <i>0.0038</i>	16 <i>50</i>
S3	-MC CP500	0,046 <i>0.0018</i>	17 <i>55</i>	0,070 <i>0.0028</i>	15 <i>49</i>	0,090 <i>0.0036</i>	14 <i>46</i>

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Qualità CP600

SMG		CW = 0,5-1,0 CW = 0.020-0.039		CW = 1,5-2,0 CW = 0.059-0.079		CW = 2,5-3,0 CW = 0.098-0.118	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c
P1	-MC CP600	0,075	170	0,12	145	0,15	130
		0.0030	560	0.0048	475	0.0060	425
P2	-MC CP600	0,075	165	0,12	140	0,15	130
		0.0030	540	0.0048	460	0.0060	425
P3	-MC CP600	0,075	145	0,11	125	0,14	115
		0.0030	475	0.0044	410	0.0055	375
P4	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,14	100
		0.0028	425	0.0044	360	0.0055	330
P5	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,14	95
		0.0028	410	0.0044	345	0.0055	310
P6	-MC CP600	0,070	140	0,11	115	0,13	110
		0.0028	460	0.0044	375	0.0050	360
P7	-MC CP600	0,070	130	0,11	110	0,13	105
		0.0028	425	0.0044	360	0.0050	345
P8	-MC CP600	0,075	120	0,11	105	0,14	95
		0.0030	395	0.0044	345	0.0055	310
P11	-MC CP600	0,070	125	0,11	105	0,13	100
		0.0028	410	0.0044	345	0.0050	330
P12	-MC CP600	0,048	80	0,075	70	0,095	65
		0.0019	260	0.0030	230	0.0038	215
M1	-MC CP600	0,075	190	0,12	165	0,15	140
		0.0030	620	0.0048	540	0.0060	460
M2	-MC CP600	0,070	155	0,11	140	0,14	120
		0.0028	510	0.0044	460	0.0055	395
M3	-MC CP600	0,055	115	0,085	115	0,11	105
		0.0022	375	0.0034	375	0.0044	345
M4	-MC CP600	0,050	85	0,075	85	0,095	80
		0.0020	280	0.0030	280	0.0038	260
M5	-MC CP600	0,050	70	0,075	75	0,095	70
		0.0020	230	0.0030	245	0.0038	230
K1	-MC CP600	0,075	160	0,12	135	0,15	125
		0.0030	520	0.0048	445	0.0060	410
K2	-MC CP600	0,070	135	0,11	115	0,14	100
		0.0028	445	0.0044	375	0.0055	330
K3	-MC CP600	0,070	115	0,11	95	0,14	85
		0.0028	375	0.0044	310	0.0055	280
K4	-MC CP600	0,070	110	0,11	90	0,14	80
		0.0028	360	0.0044	295	0.0055	260
K5	-MC CP600	0,065	65	0,10	55	0,12	50
		0.0026	215	0.0040	180	0.0048	165
K6	-MC CP600	0,070	100	0,11	85	0,14	80
		0.0028	330	0.0044	280	0.0055	260
K7	-MC CP600	0,065	85	0,12	85	0,14	65
		0.0026	280	0.0048	280	0.0048	215
N11	-MC CP600						
S1	-MC CP600						
S2	-MC CP600						
S3	-MC CP600						

Qualità TGH1050

SMG		CW = 0,5-1,0 CW = 0.020-0.039		CW = 1,5-2,0 CW = 0.059-0.079		CW = 2,5-3,0 CW = 0.098-0.118	
		f	v _c	f	v _c	f	v _c
K1	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—
K2	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—
K3	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—
S1	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—
S2	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—
S3	-MC TGH1050	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—
H3	-MC TGH1050	0,032	49	0,050	50	0,060	50
		0,0013	160	0,0020	165	0,0024	165
H5	-MC TGH1050	0,048	95	0,075	90	0,095	85
		0,0019	310	0,0030	295	0,0038	280
H7	-MC TGH1050	0,032	49	0,050	50	0,060	50
		0,0013	160	0,0020	165	0,0024	165
H8	-MC TGH1050	0,036	90	0,055	95	0,070	90
		0,0014	295	0,0022	310	0,0028	295
H11	-MC TGH1050	0,048	120	0,075	115	0,095	110
		0,0019	395	0,0030	375	0,0038	360
H12	-MC TGH1050	0,036	105	0,055	110	0,070	105
		0,0014	345	0,0022	360	0,0028	345
H21	-MC TGH1050	0,036	90	0,055	95	0,070	90
		0,0014	295	0,0022	310	0,0028	295
H31	-MC TGH1050	0,032	70	0,050	70	0,060	70
		0,0013	230	0,0020	230	0,0024	230

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

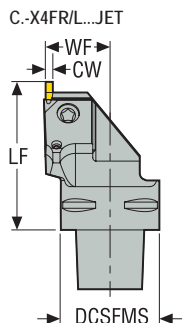
C.-X4FR/L...JET – Unità di taglio per inserti X4GK
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

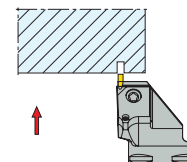


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 979-983
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 964
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
- L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		WF	LF	CP	Peso	CTWS
			mm	inch					
C4-X4FR-27060-2503JET	02823293	C4	40,0	27,0	27,0	60,0	150,0	0,5	X42503R
			1.575	1.063	1.063	2.362	2175.6	1.100	
C4-X4FL-27060-2503JET	02823290	C4	40,0	27,0	27,0	60,0	150,0	0,5	X42503L
			1.575	1.063	1.063	2.362	2175.6	1.100	
C5-X4FR-35060-2503JET	02823294	C5	50,0	35,0	35,0	60,0	150,0	0,7	X42503R
			1.969	1.378	1.378	2.362	2175.6	1.540	
C5-X4FL-35060-2503JET	02823291	C5	50,0	35,0	35,0	60,0	150,0	0,9	X42503L
			1.969	1.378	1.378	2.362	2175.6	1.980	
C6-X4FR-45065-2503JET	02823295	C6	63,0	45,0	45,0	65,0	150,0	1,3	X42503R
			2.480	1.772	1.772	2.559	2175.6	2.870	
C6-X4FL-45065-2503JET	02823292	C6	63,0	45,0	45,0	65,0	150,0	1,3	X42503L
			2.480	1.772	1.772	2.559	2175.6	2.870	

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
-2503	T15P-7	L85020-T15P

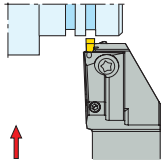
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

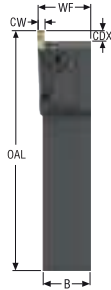
Accessori e
ricambi

X4FR/L...JETI – Utensili compatibili con adattatori JETI per inserti X4GK
– In mm

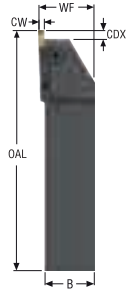
X4FR/L...JETI
KAPR = 90,0°



X4FR/L2020...JETI



X4FR/L2525...JETI



CTWS



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 979-983
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 965
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
- L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR2020X2503JETI	03244928	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	03244929	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	03244926	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525X2503JETI	03244927	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL..

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano	Grano
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

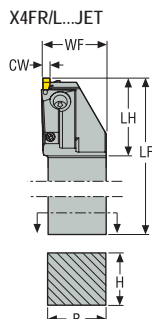
X4FR/L...JET – Utensili per inserti X4GK
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

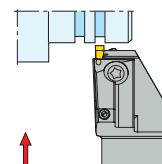


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 979-983
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 965
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
- L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CP	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR1616M2503JET	02823286	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	02823245	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

Scanalatura

Troncatura

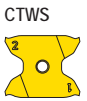
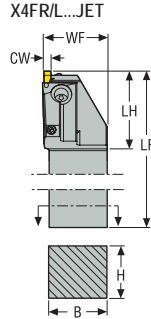
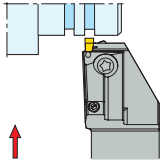
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

X4FR/L...JET – Utensili per inserti X4GK
– Pollici

KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 979-983
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 965
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
- L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	CP	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb	
X4FR0632503DJET	02823299	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988.5	0.880	X42503R
X4FR0752503DJET	02823300	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988.5	1.100	X42503R
X4FR1002503DJET	02823301	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988.5	1.760	X42503R
X4FL0632503DJET	02823296	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988.5	0.880	X42503L
X4FL0752503DJET	02823297	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988.5	1.100	X42503L
X4FL1002503DJET	02823298	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988.5	1.760	X42503L

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa	Grano
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
fornitura

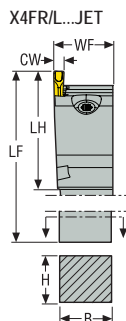
X4FR/L – Utensili per inserti X4GK
– In mm

Generica ISO
Utensili
per tornitura

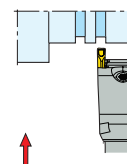


Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS



X4FR/L
KAPR = 90,0°



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 979-983
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 965
- L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
- L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR1212K2503	02919944	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	02919937	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	02968134	20	20	150	22,0	36,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	02953258	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	02919935	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL1616K2503	02919936	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2020M2503	02968135	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525M2503	02953259	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL..

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
-2503	T15P-7	L85020-T15P

Troncatura

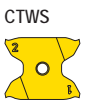
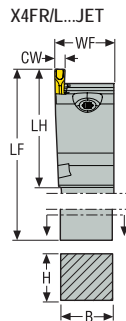
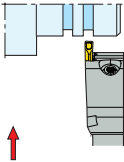
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

X4FR/L – Utensili per inserti X4GK
– Pollici



X4FR/L
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 979-983
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 965
- L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
- L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	LH	Peso	CTWS
		inch	inch	inch	inch	inch	lb	
X4FR050C2503	02933930	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503R
X4FR063C2503	02933932	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503R
X4FR0752503D	02968139	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503R
X4FR1002503D	02968136	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503R
X4FL050C2503	02933931	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503L
X4FL063C2503	02933933	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503L
X4FL0752503D	02968140	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503L
X4FL1002503D	02968137	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503L

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
-2503	 T15P-7	 L85020-T15P

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

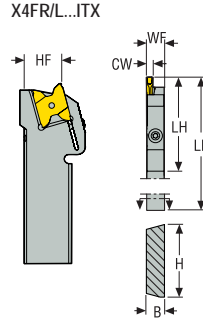
X4FR/L...ITX – Utensili per inserti X4GK
– In mm

Generica ISO
Guida alla
tornitura

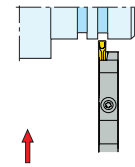
Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

CTWS

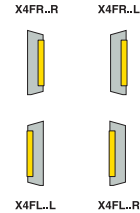


X4FR/L...ITX
KAPR = 90,0°



- Versione destra in figura
- Per il programma inserti, vedere pagina(e) 979-984
- Per la chiave di codifica dell'attacco, vedere le pagine 965
- L'utensile in versione destra deve essere utilizzato solo con inserto versione destra
- L'utensile in versione sinistra deve essere utilizzato solo con inserto versione sinistra
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Steadyline®



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	H	B	LF	WF	HF	LH	Peso	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR26ITX2503R	02866967	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	02877941	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	02870671	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503R	02877939	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FR26ITX2503L	02870670	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	02877940	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	02870672	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503L	02877938	16	16,00	119,1	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..

Scanalatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Troncatura

Per dimensione	Chiave per vite staffa	Vite staffa
26-32	T09P-2	L84017-T09P

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

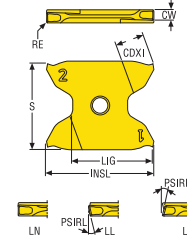
* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 967

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

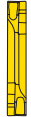
Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Tolleranze:
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RE = $\pm 0,03/0,0012$

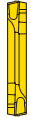
PSIRR/PSIRL = $\pm 0,25^\circ$



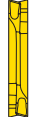
RN-MC



RR-MC



RL-MC



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Qualità Rivestite		
									CP500	CP600	TGH1050
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch					
X4GK2503005-0050RN-MC	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	2,6 0.102	0	0	■	■	■
X4GK2503005-0100RN-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0150RN-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RN-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RN-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RN-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150RN-MC	0,2 0.008	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503030-0200RN-MC	0,3 0.012	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503030-0250RN-MC	0,3 0.012	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503030-0300RN-MC	0,3 0.012	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503005-0100RR15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,40 1.000	20,36 0.802	4,3 0.169	15	0	■	■	■
X4GK2503005-0150RR15-MC	0,05 0.002	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503010-0150RR15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RR15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,35 0.998	20,32 0.800	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RR15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	18,9 0.744	25,32 0.997	20,30 0.799	6,5 0.256	15	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RR06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	18,9 0.744	25,31 0.996	20,28 0.798	6,5 0.256	6	0	■	■	■
X4GK2503005-0100RL15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	0	15	■	■	■
X4GK2503010-0150RL15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	15	■	■	■
X4GK2503010-0200RL15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	15	■	■	■
X4GK2503015-0250RL15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	15	■	■	■
X4GK2503015-0300RL06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	6	■	■	■

X4GK

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

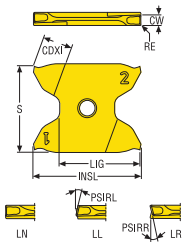
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

X4GK



Tolleranze:
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RE = $\pm 0,03/0,0012$

PSIRR/PSIRL = $\pm 0,25^\circ$

* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 967

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

LN-MC

LR-MC

LL-MC



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Qualità Rivestite		
	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050LN-MC	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	2,6 0.102	0	0		■	■
X4GK2503005-0100LN-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	0	0		■	■
X4GK2503010-0150LN-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200LN-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250LN-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300LN-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150LN-MC	0,2 0.008	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503020-0200LN-MC	0,2 0.008	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503030-0250LN-MC	0,3 0.012	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503030-0300LN-MC	0,3 0.012	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	0	0	■		
X4GK2503005-0100LR15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.002	20,40 0.803	4,3 0.169	15	0		■	
X4GK2503010-0150LR15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200LR15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	15	0		■	
X4GK2503015-0250LR15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	15	0		■	
X4GK2503015-0300LR06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	6	0		■	
X4GK2503005-0100LL15-MC	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,40 1.000	20,36 0.802	4,3 0.169	0	15		■	
X4GK2503005-0150LL15-MC	0,05 0.002	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	0	15	■		
X4GK2503010-0150LL15-MC	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	0	15	■		
X4GK2503010-0200LL15-MC	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,35 0.998	20,32 0.800	6,5 0.256	0	15		■	
X4GK2503015-0250LL15-MC	0,15 0.006	2,5 0.098	18,9 0.744	25,32 0.997	20,30 0.799	6,5 0.256	0	15		■	
X4GK2503015-0300LL06-MC	0,15 0.006	3,0 0.118	18,9 0.744	25,31 0.996	20,28 0.798	6,5 0.256	0	6		■	

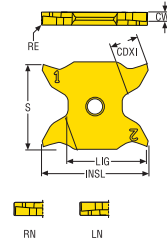
* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 967

Tolleranze:
 CW = ±0,025/0.001
 CDXI = ±0,1/0.004
 S = ±0,025/0.001
 RE = ±0,03/0.0012

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



RN-FG



LN-FG



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Qualità Rivestite		
							CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-FG	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	2,6 0.102			■
X4GK2503005-0100RN-FG	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169			■
X4GK2503010-0115RN-FG	0,1 0.004	1,15 0.045	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
X4GK2503010-0135RN-FG	0,1 0.004	1,35 0.053	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
X4GK2503010-0150RN-FG	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
X4GK2503010-0165RN-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
X4GK2503010-0190RN-FG	0,1 0.004	1,9 0.075	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
X4GK2503010-0200RN-FG	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
X4GK2503015-0215RN-FG	0,15 0.006	2,15 0.085	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	■		
X4GK2503015-0250RN-FG	0,15 0.006	2,5 0.098	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
X4GK2503015-0265RN-FG	0,15 0.006	2,65 0.104	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	■		
X4GK2503015-0300RN-FG	0,15 0.006	3,0 0.118	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
X4GK2503005-0050LN-FG	0,05 0.002	0,5 0.020	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	2,6 0.102			■
X4GK2503005-0100LN-FG	0,05 0.002	1,0 0.039	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169			■
X4GK2503010-0115LN-FG	0,1 0.004	1,15 0.045	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
X4GK2503010-0135LN-FG	0,1 0.004	1,35 0.053	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	4,3 0.169	■		
X4GK2503010-0150LN-FG	0,1 0.004	1,5 0.059	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
X4GK2503010-0165LN-FG	0,1 0.004	1,65 0.065	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
X4GK2503010-0190LN-FG	0,1 0.004	1,9 0.075	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256	■		
X4GK2503010-0200LN-FG	0,1 0.004	2,0 0.079	19,0 0.748	25,44 1.001	20,40 0.803	6,5 0.256			■
X4GK2503015-0215LN-FG	0,15 0.006	2,15 0.085	19,0 0.748	25,43 1.001	20,39 0.803	6,5 0.256	■		

X4GK

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura	Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Qualità Rivestite		
		mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	mm <i>inch</i>	CP500	CP600	TGH1050
Generica ISO Utensili per tornitura	X4GK2503015-0250LN-FG	0,15 <i>0.006</i>	2,5 <i>0.098</i>	19,0 <i>0.748</i>	25,44 <i>1.001</i>	20,40 <i>0.803</i>	6,5 <i>0.256</i>			■
	X4GK2503015-0265LN-FG	0,15 <i>0.006</i>	2,65 <i>0.104</i>	19,0 <i>0.748</i>	25,43 <i>1.001</i>	20,39 <i>0.803</i>	6,5 <i>0.256</i>	■		
	X4GK2503015-0300LN-FG	0,15 <i>0.006</i>	3,0 <i>0.118</i>	19,0 <i>0.748</i>	25,44 <i>1.001</i>	20,40 <i>0.803</i>	6,5 <i>0.256</i>			■
Generica ISO Inserti per tornitura										
Steadyline®										
MDT										
Mini-Shaft™										
Scanalatura										
Troncatura										
X4										
Adattatori Unità di bloccaggio										
Accessori e ricambi										

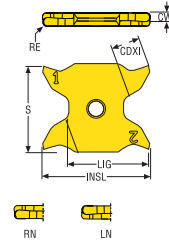
* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 967

Tolleranze:
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RE = $\pm 0,03/0,0012$

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



RN-R



LN-R



Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Qualità Rivestite		
							CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503M0-0100RN-R	0,5 0.020	1,0 0.039	19,0 0.748	25,24 0.994	20,38 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0120RN-R	0,6 0.024	1,2 0.047	19,0 0.748	25,29 0.996	20,37 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0150RN-R	0,75 0.030	1,5 0.059	19,0 0.748	25,36 0.998	20,37 0.802	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0200RN-R	1,0 0.039	2,0 0.079	19,0 0.748	25,39 1.000	20,36 0.801	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0300RN-R	1,5 0.059	3,0 0.118	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0100LN-R	0,5 0.020	1,0 0.039	19,0 0.748	25,24 0.994	20,38 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0120LN-R	0,6 0.024	1,2 0.047	19,0 0.748	25,29 0.996	20,37 0.802	4,3 0.169	■		
X4GK2503M0-0150LN-R	0,75 0.030	1,5 0.059	19,0 0.748	25,36 0.998	20,37 0.802	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0200LN-R	1,0 0.039	2,0 0.079	19,0 0.748	25,39 1.000	20,36 0.801	6,5 0.256	■		
X4GK2503M0-0300LN-R	1,5 0.059	3,0 0.118	19,0 0.748	25,37 0.999	20,34 0.801	6,5 0.256	■		

X4GK

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

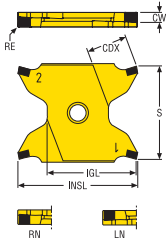
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

X4G



Tolleranze:
 CW = $\pm 0,025/0,001$
 CDXI = $\pm 0,1/0,004$
 S = $\pm 0,025/0,001$
 RE = $\pm 0,03/0,0012$

* La profondità di taglio massima CDXI è limitata in relazione al diametro in lavoro per evitare il contatto tra pezzo in lavoro ed utensile, vedere le pagine della guida 967

L'inserto versione destra (RN/RR/RL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione destra

L'inserto versione sinistra (LN/LR/LL) deve essere utilizzato solo con utensile in versione sinistra

Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

RN-D



LN-D



Steadyline®	Codice di ordinazione	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Qualità Rivestite
		mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	CBN200
	X4G2503015S-0215RN-D	0,15 0.006	2,15 0.085	19,0 0.748	25,00 0.984	20,36 0.802	6,5 0.256	■
MDT	X4G2503015S-0215LN-D	0,15 0.006	2,15 0.085	19,0 0.748	25,00 0.984	20,36 0.802	6,5 0.256	■



Adattatori

Seco offre una gamma completa di adattatori fissi che possono essere utilizzati in torni orizzontali o verticali, centri di lavorazione e macchine a fantina mobile e multitasking. Questi prodotti possono essere utilizzati in mandrini, torrette, mandrini secondari e semi-torrette.

- Gli adattatori per utensili con stelo offrono un collegamento molto comune per gli utensili con stelo quadro.
- Gli adattatori per barre di barenatura offrono diverse dimensioni di utensili flessibili in un'ampia gamma di diametri per barenatura di sgrossatura e finitura.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

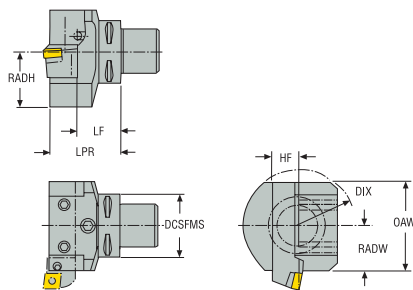
Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-ASHA...JETI
- In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		DIX		LF		HF		LPR		OAW		RADW		RADH		CP		Peso	
				mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	bar	psi	kg	lb
MDT	C5-ASHA-065-20JETI	03142918	C5	50,0	1.969	85,0	3.346	45,0	1.772	20,0	0.787	65,0	2.559	64,0	2.520	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	2175.6	1,5	3.310
	C6-ASHA-070-20JETI	03142926	C6	63,0	2.480	85,0	3.346	50,0	1.969	20,0	0.787	70,0	2.756	64,0	2.520	32,0	1.260	37,0	1.457	150,0	2175.6	1,9	4.190
Mini-Shaft™	C6-ASHA-080-25JETI	03142927	C6	63,0	2.480	100,0	3.937	55,0	2.165	25,0	0.984	80,0	3.150	76,0	2.992	38,0	1.496	46,0	1.811	150,0	2175.6	2,5	5.510
	C8-ASHA-075-25JETI	03142941	C8	80,0	3.150	103,0	4.055	50,0	1.969	25,0	0.984	75,0	2.953	80,0	3.150	38,0	1.496	46,0	1.811	150,0	2175.6	3,1	6.830

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello refrigerante
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

Scanalatura

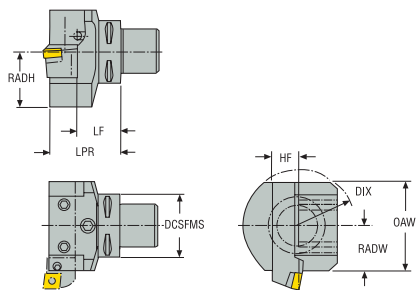
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-ASHA...JETI
- Pollici



- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C5-ASHA-065-12AJETI	10008680	C5	1.969	3.346	1.809	0.750	2.559	2.520	1.260	1.457	2175.6	3.310
C6-ASHA-070-12AJETI	10008679	C6	2.480	3.346	2.006	0.750	2.756	2.520	1.260	1.457	2175.6	4.190
C6-ASHA-080-16AJETI	10008681	C6	2.480	3.937	2.150	1.000	3.150	2.992	1.496	1.811	2175.6	5.510

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello
C.-ASHA	T6SS12X20	CN8

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

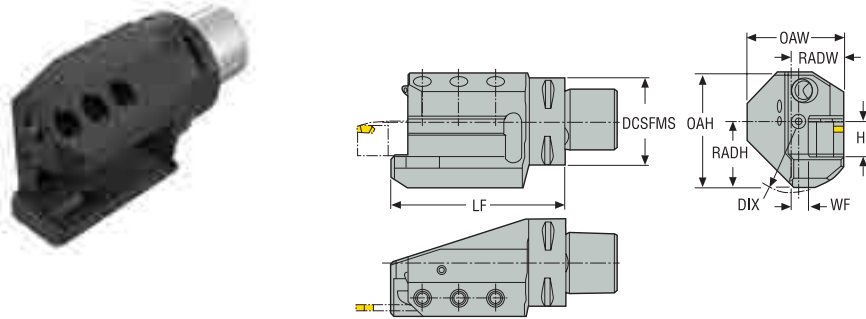
Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
fornitura

C.-ASHR/L-...JETI
- In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT



Mini-Shaft™

Scanalatura

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Peso										
			mm	inch									mm	inch								
C5-ASHR-095-20JETI	03142924	C5	50,0	1.969	85,0	3.346	95,0	3.740	20,0	0.787	10,0	0.394	69,0	2.717	30,0	1.181	37,0	1.457	150,0	2175.6	1,7	3.750
C5-ASHL-095-20JETI	03142921	C5	50,0	1.969	85,0	3.346	95,0	3.740	20,0	0.787	10,0	0.394	69,0	2.717	30,0	1.181	37,0	1.457	150,0	2175.6	1,7	3.750
C6-ASHR-105-20JETI	03142932	C6	63,0	2.480	85,0	3.346	105,0	4.134	20,0	0.787	10,0	0.394	69,0	2.717	30,0	1.181	37,0	1.457	150,0	2175.6	2,4	5.290
C6-ASHR-122-25JETI	03142933	C6	63,0	2.480	100,0	3.937	122,0	4.803	25,0	0.984	13,0	0.512	78,0	3.071	38,0	1.496	46,0	1.811	150,0	2175.6	3,0	6.610
C6-ASHL-105-20JETI	03142928	C6	63,0	2.480	85,0	3.346	105,0	4.134	20,0	0.787	10,0	0.394	69,0	2.717	30,0	1.181	37,0	1.457	150,0	2175.6	2,4	5.290
C6-ASHL-122-25JETI	03142929	C6	63,0	2.480	100,0	3.937	122,0	4.803	25,0	0.984	13,0	0.512	78,0	3.071	38,0	1.496	46,0	1.811	150,0	2175.6	3,0	6.610
C8-ASHR-122-25JETI	03142943	C8	80,0	3.150	103,0	4.055	122,0	4.803	25,0	0.984	15,0	0.591	86,0	3.386	40,0	1.575	46,0	1.811	150,0	2175.6	3,9	8.600
C8-ASHL-122-25JETI	03142942	C8	80,0	3.150	103,0	4.055	122,0	4.803	25,0	0.984	15,0	0.591	86,0	3.386	40,0	1.575	46,0	1.811	150,0	2175.6	3,9	8.600

Troncatura

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

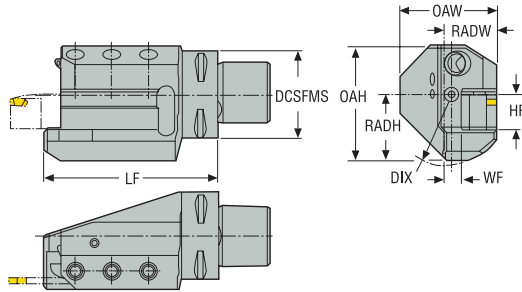
Per dimensione	Vite staffa	Ugello refrigerante
...-095, -105	 T6SS10X20	 CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi



C.-ASHR/L-...JETI
- Pollici



- Versione destra in figura
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C5-ASHR-095-12AJETI	10008687	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175.6	3.750
C5-ASHL-095-12AJETI	10008688	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175.6	3.750
C6-ASHR-105-12AJETI	10008685	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175.6	5.290
C6-ASHR-122-16AJETI	10008689	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175.6	6.610
C6-ASHL-105-12AJETI	10008686	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175.6	5.290
C6-ASHL-122-16AJETI	10008690	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175.6	6.610

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello
...-095/105	 T6SS10X20	 CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

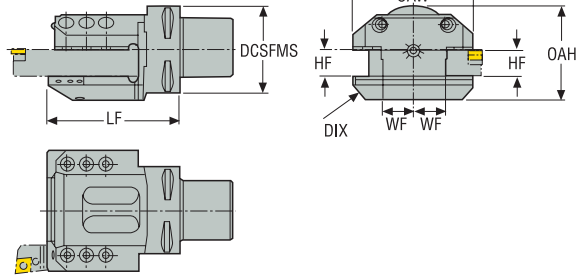
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
fornitura

C.-ASHS...JETI
- In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Peso										
			mm	inch									mm	inch								
C6-ASHS-122-25JETI	03142936	C6	63,0	2.480	114,0	4.488	122,0	4.803	25,0	0.984	20,0	0.787	90,0	3.543	78,0	3.071	45,0	1.772	150,0	2175.6	4,2	9.260
C8-ASHS-122-25JETI	03142944	C8	80,0	3.150	128,0	5.039	122,0	4.803	25,0	0.984	30,0	1.181	110,0	4.331	78,0	3.071	55,0	2.165	150,0	2175.6	4,8	10.580

MDT

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Mini-Shaft™

Per dimensione	Vite staffa	Ugello refrigerante
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

Scanalatura

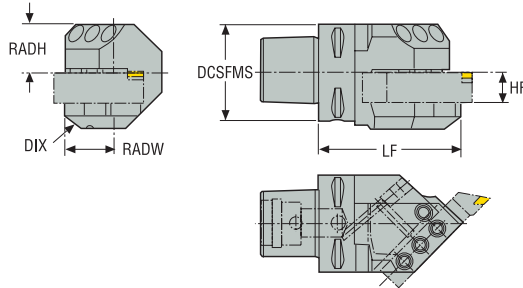
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-ASHR/L-...JETI
- In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Peso
C5-ASHR45-085-20JETI	03142925	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	85,0 3.346	20,0 0.787	32,0 1.260	37,0 1.457	150,0 2175.6	1,6 3.530
C5-ASHL45-085-20JETI	03142923	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	85,0 3.346	20,0 0.787	32,0 1.260	37,0 1.457	150,0 2175.6	1,5 3.310
C6-ASHR45-095-20JETI	03142934	C6	63,0 2.480	85,0 3.346	95,0 3.740	20,0 0.787	32,0 1.260	37,0 1.457	150,0 2175.6	2,2 4.850
C6-ASHR45-114-25JETI	03142935	C6	63,0 2.480	100,0 3.937	114,0 4.488	25,0 0.984	36,0 1.417	46,0 1.811	150,0 2175.6	2,9 6.390
C6-ASHL45-095-20JETI	03142930	C6	63,0 2.480	85,0 3.346	95,0 3.740	20,0 0.787	32,0 1.260	37,0 1.457	150,0 2175.6	2,1 4.630
C6-ASHL45-114-25JETI	03142931	C6	63,0 2.480	100,0 3.937	114,0 4.488	25,0 0.984	36,0 1.417	46,0 1.811	150,0 2175.6	2,9 6.390

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello refrigerante
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

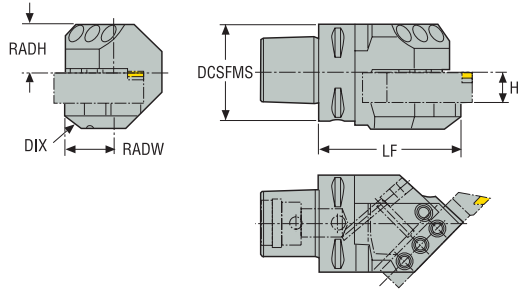
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

C.-ASHR/L-...JETI
- Pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Versione destra in figura
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82



MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C5-ASHR45-085-12AJETI	10008693	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175.6	3.530
C5-ASHL45-085-12AJETI	10008694	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175.6	3.530
C6-ASHR45-095-12AJETI	10008691	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175.6	4.850
C6-ASHR45-114-16AJETI	10008682	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175.6	6.390
C6-ASHL45-095-12AJETI	10008692	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175.6	5.290
C6-ASHL45-114-16AJETI	10008683	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175.6	6.390

Mini-Shaft™

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Scanalatura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello
...-085/095	 T6SS10X20	 CN8
...-114	T6SS12X20	CN8

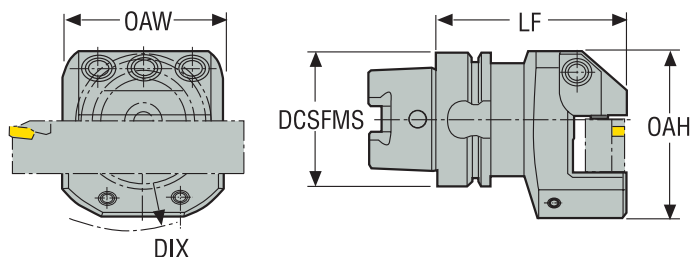
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

E9364-ASHA-...JETI – In mm/ In pollici



- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb
E9364-ASHA-090-25JETI	03142937	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	65,0 2.559	25,0 0.984	90,0 3.543	76,0 2.992	78,0 3.071	38,0 1.496	46,0 1.811	150,0 2175.6	2,3 5.070

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello refrigerante
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

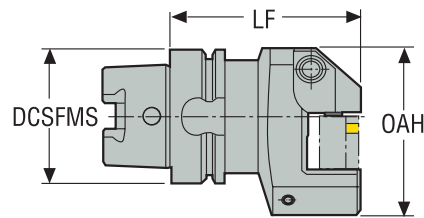
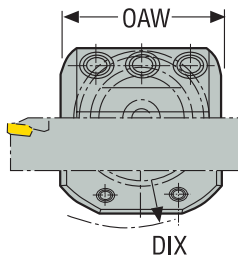
Accessori e
ricambi

Adattatori

Adattatori per utensili a codolo, Jetstream Tooling®, HSK-T



E9364-ASHA-...JETI – Pollici



- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

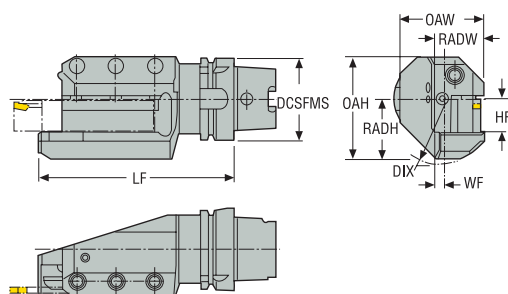
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
E9364-ASHA-090-16AJETI	10008684	HSK-T63	2.478	3.937	2.543	1.000	3.543	2.992	3.071	1.496	1.811	2175.6	5.070

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello
E9364	T6SS12X20	CN8

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

E9364-ASHR/L-..JETI – In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
E9364-ASHR-132-25JETI	03142939	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	132,0 5.197	25,0 0.984	69,47 2.735	78,0 3.071	48,0 1.890	46,0 1.811	150,0 2175.6	2,8 6.170
E9364-ASHL-132-25JETI	03142938	HSK-T63	63,0 2.480	100,0 3.937	132,0 5.197	25,0 0.984	69,47 2.735	78,0 3.071	48,0 1.890	46,0 1.811	150,0 2175.6	2,8 6.170

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Ugello refrigerante
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

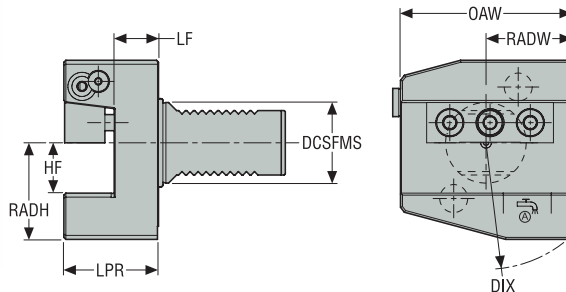
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

ASHA-R/L...-JETI - In mm/ In pollici



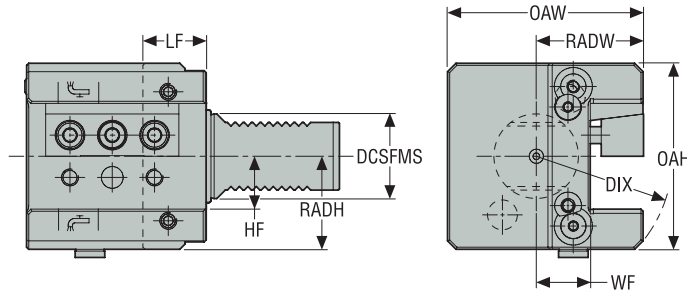
- Versione destra in figura
- Posizione torretta di montaggio frontale
- Rettifica dello stelo VDI bilaterale
- Design combinato versione destra B1 e B4
- Design combinato versione sinistra B2 e B3
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		LF		HF		LPR		OAW		RADW		RADH		CP	Peso				
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			bar	psi	kg	lb
ASHA-R-VDI30-20-JETI	03200452	VDI30	30,0	1.181	103,0	4.055	22,0	0.866	20,0	0.787	42,0	1.654	70,0	2.756	35,0	1.378	38,0	1.496	80,0	1160.3	1,6	3.530
ASHA-L-VDI30-20-JETI	03200455	VDI30	30,0	1.181	103,0	4.055	22,0	0.866	20,0	0.787	42,0	1.654	70,0	2.756	35,0	1.378	38,0	1.496	80,0	1160.3	1,6	3.530
ASHA-R-VDI40-25-JETI	03200453	VDI40	40,0	1.575	128,0	5.039	22,0	0.866	25,0	0.984	47,0	1.850	85,0	3.346	42,5	1.673	48,0	1.890	80,0	1160.3	2,6	5.730
ASHA-L-VDI40-25-JETI	03200456	VDI40	40,0	1.575	128,0	5.039	22,0	0.866	25,0	0.984	47,0	1.850	85,0	3.346	42,5	1.673	48,0	1.890	80,0	1160.3	2,7	5.950
ASHA-R-VDI50-25-JETI	03200454	VDI50	50,0	1.969	142,0	5.591	30,0	1.181	25,0	0.984	55,0	2.165	100,0	3.937	50,0	1.969	50,0	1.969	80,0	1160.3	4,4	9.700
ASHA-L-VDI50-25-JETI	03200457	VDI50	50,0	1.969	142,0	5.591	30,0	1.181	25,0	0.984	55,0	2.165	100,0	3.937	50,0	1.969	50,0	1.969	80,0	1160.3	4,4	9.700

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite staffa	Connettore refrigerante	Ugello	O-ring	Vite	Vite 2	Rondella	Cuneo
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
R-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
L-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

ASHN-...-JETI – In mm/ In pollici



- Versione neutra in figura
- Posizione torretta di montaggio a stella
- Rettifica dello stelo VDI bilaterale
- Design combinato versione neutra C1, C2, C3, C4
- Per maggiori informazioni su Jetstream Tooling® e gli accessori, vedere le pagine 38, 85-89, 1026
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Peso
ASHN-VDI30-20-JETI	03200450	VDI30	30,0 1.181	65,0 2.559	22,0 0.866	20,0 0.787	85,5 3.366	70,0 2.756	55,5 2.185	35,0 1.378	80,0 1160.3	2,1 4.630
ASHN-VDI40-25-JETI	03200451	VDI40	40,0 1.575	64,0 2.520	30,0 1.181	25,0 0.984	92,5 3.642	88,0 3.465	50,5 1.988	44,0 1.732	80,0 1160.3	3,5 7.720

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Connettore refrigerante	Ugello	O-ring	Vite	Rondella	Kit cuneo
...20	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
...25	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

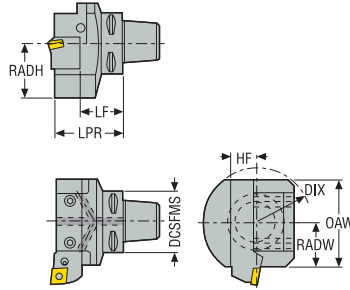
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

C.-ASHA – In mm/ In pollici



- Versione neutra in figura
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

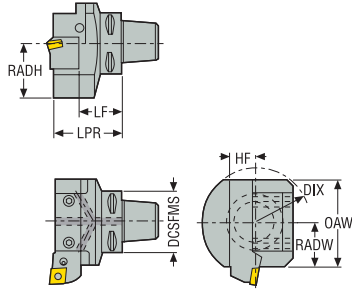
Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb
C6-ASHA-50071-32M	02690506	C6	63,0 2.480	130,0 5.118	45,0 1.772	32,0 1.260	71,0 2.795	100,0 3.937	50,0 1.969	65,0 2.559	80,0 1160.3	3,3 7.280

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite a croce	Anello Seeger	Ugello refrigerante	O-ring
C6	 VB23	 SGH1510	 CN9	 ORING-9X2

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

C.-ASHA – Pollici



- Versione neutra in figura
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	inch	psi	lb
C8-ASHA-55085-20-A	02594533	C8	3.150	5.591	2.087	1.250	3.346	4.331	2.165	2.559	1160.3	10.360

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello
C8	CN9

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

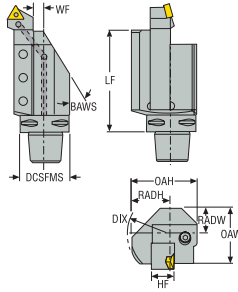
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

C.-ASHR/L – In mm/ In pollici



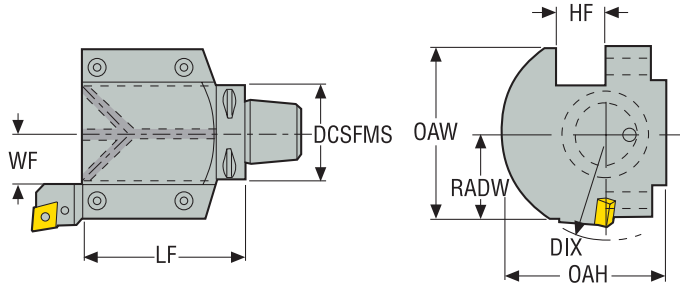
- Versione destra in figura
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	BAWS°	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		bar psi	kg lb
C8-ASHR-40140-32	02548913	C8	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	32,0 1.260	8,0 0.315	80,0 3.150	85,0 3.346	40,0 1.575	55,0 2.165	30,0	80,0 1160.3	5,1 11.240
C8-ASHL-40140-32	02545526	C8	80,0 3.150	110,0 4.331	140,0 5.512	32,0 1.260	8,0 0.315	80,0 3.150	85,0 3.346	40,0 1.575	55,0 2.165	30,0	80,0 1160.3	5,1 11.240

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante
C8	CN10


C.-ASHS – In mm/ In pollici



- Versione neutra in figura
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb
C6-ASHS-58115-32	00024834	C6	63,0 2.480	140,0 5.512	115,0 4.528	32,0 1.260	33,0 1.299	116,0 4.567	110,0 4.331	58,0 2.283	80,0 1160.3	7,2 15.870

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante
C6	 CN9

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

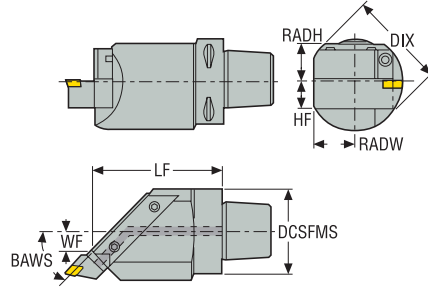
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

C.-ASHR/L – In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	BAWS°	CP	Peso
C8-ASHR45-50135-32	02548915	C8	80,0 3.150	140,0 5.512	115,0 4.528	32,0 1.260	45,0 1.772	40,0 1.575	45,0	80,0 1160.3	6,6 14.550
C8-ASHL45-50135-32	02590034	C8	80,0 3.150	140,0 5.512	135,0 5.315	32,0 1.260	45,0 1.772	40,0 1.575	45,0	80,0 1160.3	6,6 14.550

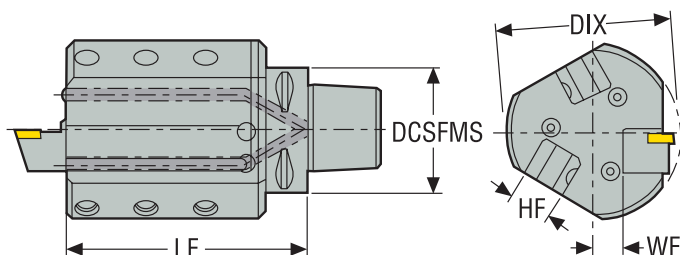
Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante
C8	CN9



Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inserti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi


C.-ASHR/L – In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		LF		HF		WF		CP	Peso				
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			mm	inch		
C5-ASHR3-36123-20	02590021	C5	50,0	1.969	90,0	3.543	123,0	4.843	20,0	0.787	16,0	0.630	80,0	1160.3	3,7	8.160
C6-ASHR3-36125-20	02437460	C6	63,0	2.480	90,0	3.543	125,0	4.921	20,0	0.787	16,0	0.630	80,0	1160.3	3,8	8.380
C6-ASHL3-36125-20	02204131	C6	63,0	2.480	90,0	3.543	125,0	4.921	20,0	0.787	16,0	0.630	80,0	1160.3	3,8	8.380

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Ugello refrigerante
C5 / C6	 CN2

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

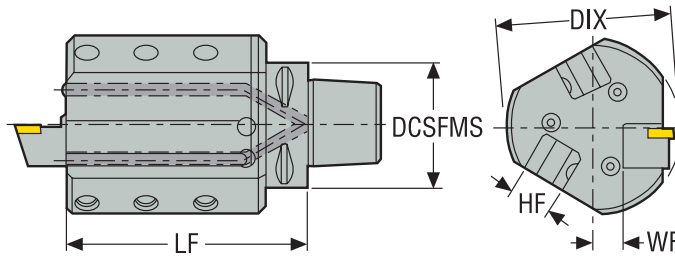
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

C.-ASHR/L – Pollici



- Versione destra in figura
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

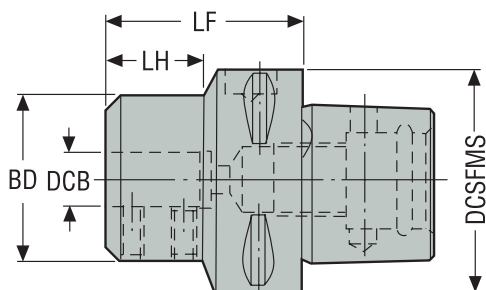
Steadyline®	Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Peso
	C6-ASHR3-36125-12-A	02594601	C6	2.480	3.543	4.843	0.750	0.614	1160.3	9.040

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

MDT	Per dimensione	Ugello
Mini-Shaft™	C6	CN9

Scanalatura	Troncatura	X4	Adattatori Unità di bloccaggio	Accessori e ricambi



C.-131 – In mm/ In pollici



• Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		DCB		BD		LF		LH		CP	Peso		
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			bar	psi
C3-131-00035-10	00094677	C3	32,0	1.260	10,0	0.394	36,0	1.417	35,0	1.378	20,0	0.787	80,0	1160.3	0,24	0.530
C3-131-00040-12	00094678	C3	32,0	1.260	12,0	0.472	36,0	1.417	40,0	1.575	24,0	0.945	80,0	1160.3	0,29	0.640
C4-131-00040-10	00072826	C4	40,0	1.575	10,0	0.394	36,0	1.417	40,0	1.575	19,0	0.748	80,0	1160.3	0,5	1.100
C4-131-00045-12	00094679	C4	40,0	1.575	12,0	0.472	36,0	1.417	45,0	1.772	24,0	0.945	80,0	1160.3	0,42	0.930
C4-131-00050-16	00094680	C4	40,0	1.575	16,0	0.630	36,0	1.417	50,0	1.969	29,0	1.142	80,0	1160.3	0,4	0.880
C5-131-00045-10	00094681	C5	50,0	1.969	10,0	0.394	36,0	1.417	45,0	1.772	21,0	0.827	80,0	1160.3	0,62	1.370
C5-131-00045-12	00094682	C5	50,0	1.969	12,0	0.472	36,0	1.417	45,0	1.772	22,5	0.886	80,0	1160.3	0,6	1.320
C5-131-00055-16	00094683	C5	50,0	1.969	16,0	0.630	36,0	1.417	55,0	2.165	31,0	1.220	80,0	1160.3	0,65	1.430

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave	Vite
...-10	 3SMS795	 951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

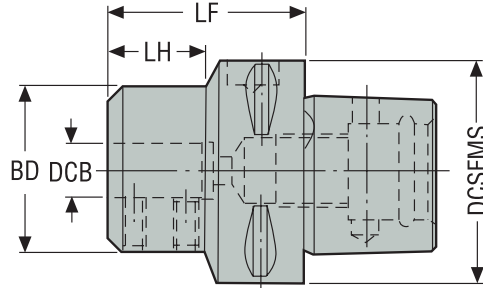
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

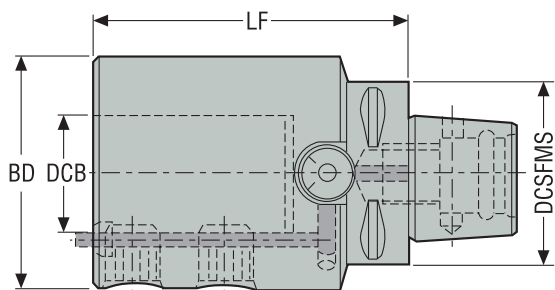
C.-131 – Pollici



• Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Peso
C4-131-00050-375	00077762	C4	1.575	0.375	1.417	1.969	1.130	1160.3	1.100
C4-131-00050-500	00077765	C4	1.575	0.500	1.417	1.969	1.130	1160.3	1.010
C4-131-00050-625	00077771	C4	1.575	0.625	1.417	1.969	1.134	1160.3	0.970
C4-131-00060-750	00077772	C4	1.575	0.750	1.417	2.362	1.417	1160.3	1.100
C5-131-00060-500	00077773	C5	1.969	0.500	1.417	2.362	1.575	1160.3	1.610
C5-131-00060-625	00077774	C5	1.969	0.625	1.417	2.362	1.575	1160.3	1.570
C5-131-00060-750	00077775	C5	1.969	0.750	1.417	2.362	1.575	1160.3	1.480
C5-131-00070-1000	00077777	C5	1.969	1.000	2.126	2.756	1.969	1160.3	2.450
C6-131-00065-375	00061733	C6	2.480	0.375	1.417	2.559	0.787	1160.3	2.650
C6-131-00065-500	00061734	C6	2.480	0.500	1.417	1.102	1.020	1160.3	2.650
C6-131-00065-625	00061735	C6	2.480	0.625	1.417	2.559	1.260	1160.3	2.650
C6-131-00065-750	00077778	C6	2.480	0.750	1.417	2.559	1.539	1160.3	2.250
C6-131-00075-1000	00077779	C6	2.480	1.000	2.126	2.953	2.039	1160.3	3.310

C.-131 – In mm/ In pollici



- Boccole, vedere le pagine 1008
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTMS	DCSFMS		BD	LF	CP	Peso
			mm	inch				
C5-131-00100-25	02466940	C5	50,0	1.969	25,0	0.984	63,0	2,1
C6-131-00098-25	02435607	C6	63,0	2.480	25,0	0.984	63,0	2,4
C8-131-00098-25	02590011	C8	80,0	3.150	25,0	0.984	63,0	3,5
C8-131-00112-40	02590013	C8	80,0	3.150	40,0	1.575	80,0	4,2

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave di bloccaggio	Vite di bloccaggio
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

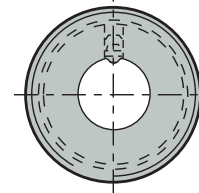
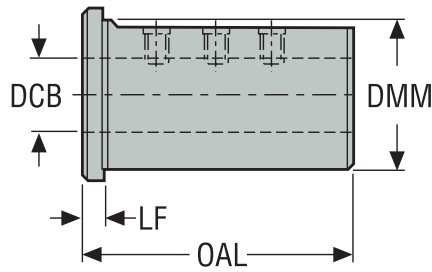
Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Boccole di riduzione 132N – In mm/ In pollici



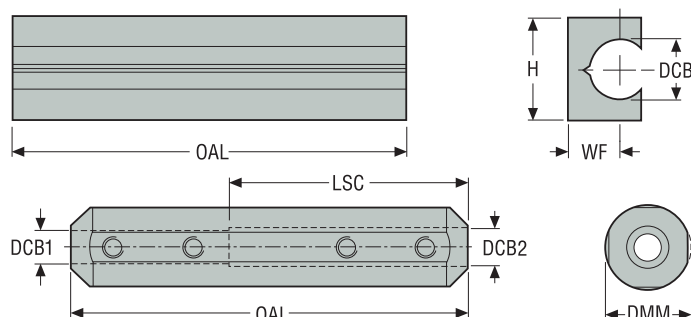
- Attacchi, vedere le pagine 1007
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM		DCB		LF		OAL		Peso	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	kg	lb
132N-2506	02583296	25,0	0.984	6,0	0.236	5,0	0.197	61,0	2.402	0,3	0.660
132N-2508	02583300	25,0	0.984	8,0	0.315	5,0	0.197	61,0	2.402	0,3	0.660
132N-2510	02583301	25,0	0.984	10,0	0.394	5,0	0.197	61,0	2.402	0,3	0.660
132N-2512	02583302	25,0	0.984	12,0	0.472	5,0	0.197	61,0	2.402	0,2	0.440
132N-2516	02435623	25,0	0.984	16,0	0.630	5,0	0.197	61,0	2.402	0,2	0.440
132N-2520	02435624	25,0	0.984	20,0	0.787	5,0	0.197	61,0	2.402	0,2	0.440
132N-4020	02533449	40,0	1.575	20,0	0.787	5,0	0.197	75,0	2.953	0,6	1.320
132N-4025	02583362	40,0	1.575	25,0	0.984	5,0	0.197	75,0	2.953	0,5	1.100
132N-4032	02435628	40,0	1.575	32,0	1.260	5,0	0.197	75,0	2.953	0,3	0.660

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Chiave	Vite
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-2516/-2520/4032	-	-
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8

131-, SL Attacchi e boccole per utensili per barenatura – In mm/ In pollici



• Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	DMM		DCB	DCB1	DCB2	WF	H	OAL	LSC	Peso
		mm	inch								
131-408	75003148	-		8,0 0.315	-	-	-	13,0 0.512	110,0 4.331	-	0,2 0.440
131-410	75003149	-		10,0 0.394	-	-	-	16,0 0.630	110,0 4.331	-	0,2 0.440
131-412	75003150	-		12,0 0.472	-	-	-	20,0 0.787	110,0 4.331	-	0,2 0.440
131-416	75003151	-		16,0 0.630	-	-	-	25,0 0.984	110,0 4.331	-	0,3 0.660
131-420	75003152	-		20,0 0.787	-	-	-	32,0 1.260	110,0 4.331	-	0,328 0.720
SL160506	00026511	16,0 0.630		-	5,0 0.197	6,0 0.236	-	-	75,0 2.953	45,0 1.772	0,1 0.220
SL160608	00040435	16,0 0.630		-	6,0 0.236	8,0 0.315	-	-	75,0 2.953	45,0 1.772	0,09 0.200

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

Per dimensione	Vite di bloccaggio
131-	-
SL16..	P6SS4X4

Accessori

Per dimensione	Chiave di bloccaggio
131-	-
SL16..	2SMS795

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi



Unità di bloccaggio Seco-Capto™

Le unità di bloccaggio Seco-Capto™ forniscono un sistema flessibile e modulare, in cui gli stessi adattatori possono essere utilizzati su macchine diverse e i gruppi di utensili possono essere costruiti con prolunghe. I sistemi Seco-Capto offrono trasmissione di coppia, rigidità e precisione elevate con una robusta e precisa connessione autocentrante. La connessione Seco Capto è disponibile su utensili rotanti, nonché utensili fissi per applicazioni di tornitura, barenatura, filettatura e scanalatura.

- Tipo 2085 con collegamento lato macchina a stelo dritto
- Tipo 2000/3000 con collegamento lato macchina cilindrico.
- Unità di bloccaggio VDI
- Gli adattatori per unità di bloccaggio tipo 2090 forniscono un sistema di montaggio specifico.

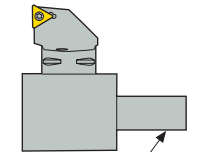
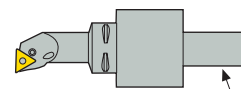
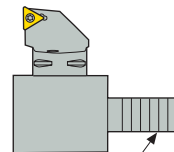
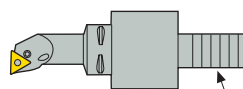
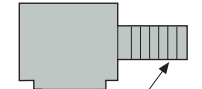
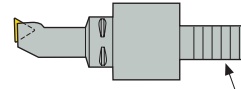
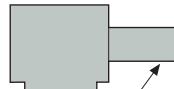
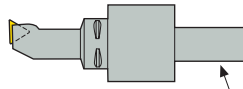
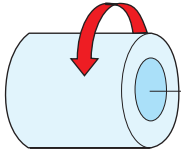
Scelta dell'unità di bloccaggio VDI

Utensile interno destro
Unità di bloccaggio LC

Utensile esterno destro
Unità di bloccaggio RC

Utensile interno destro
Unità di bloccaggio RC

Utensile esterno destro
Unità di bloccaggio LC



Utensile interno destro

Utensile esterno destro

Utensile interno destro

Utensile esterno destro

Nota: La sede poligonale deve essere ruotata di 180°.

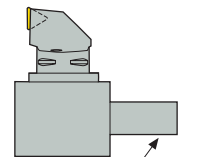
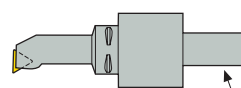
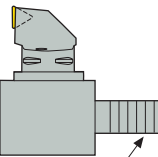
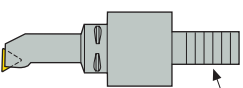
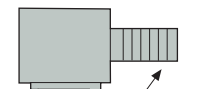
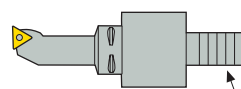
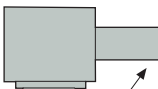
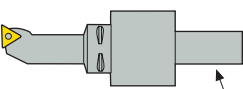
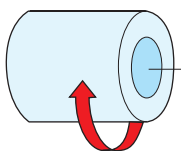
Scelta dell'unità di bloccaggio VDI

Utensile interno sinistro
Unità di bloccaggio LC

Utensile esterno sinistro
Unità di bloccaggio RC

Utensile interno sinistro
Unità di bloccaggio RC

Utensile esterno sinistro
Unità di bloccaggio LC



Utensile interno sinistro

Utensile esterno sinistro

Utensile interno sinistro

Utensile esterno sinistro

Nota: La sede poligonale deve essere ruotata di 180°.

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inseriti
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

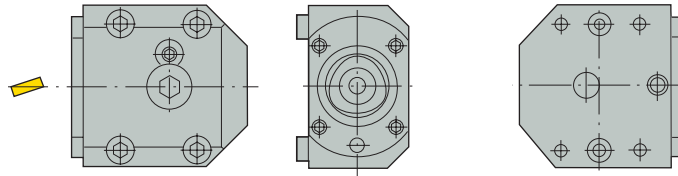
Accessori e
ricambi

Generica ISO Guida alla tornitura		Scelta dell'unità di bloccaggio 2000/3000/2085	
Generica ISO Utensili per tornitura		Utensile interno destro NC 2000/3000 Capovolto	Utensile esterno sinistro Unità di bloccaggio RC
Generica ISO Inserti per tornitura			
Steadyline®			
MDT			
Mini-Shaft™		Utensile interno destro NC 2000/3000	Utensile interno destro NC 2000/3000

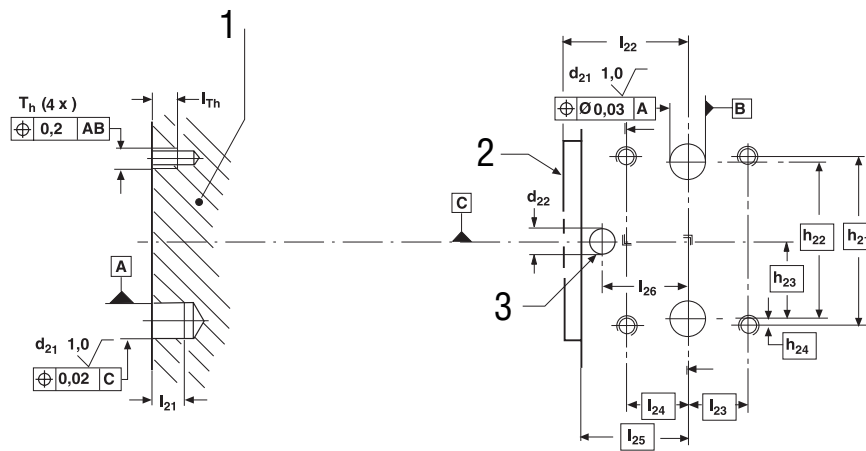
Generica ISO Guida alla tornitura		Scelta dell'unità di bloccaggio 2000/3000/2085	
Generica ISO Utensili per tornitura		Utensile interno sinistro NC 2000/3000	Utensile esterno sinistro LC 2085
Generica ISO Inserti per tornitura			
Steadyline®			
MDT			
Mini-Shaft™		Utensile interno sinistro NC 2000/3000 Capovolto	Utensile esterno sinistro LC 2085 Capovolto

2000 = tipo cilindrico con pinza a settori, 3000 = tipo cilindrico con tirante filettato, 2085 = a sezione quadrata.

Unità di bloccaggio 2090 per lavorazioni speciali



Dimensioni sede per applicazione delle unità di bloccaggio RC/LC 2090



1. Durezza materiale = 270 HB min
2. Parte anteriore dell'unità di bloccaggio
3. Uscita refrigerante

Dimensione Seco-Capto™	Designazione	Dimensioni in mm/pollici													
		d ₂₁ H7	d ₂₂	h ₂₁	h ₂₂	h ₂₃	h ₂₄	l ₂₁ min	l ₂₂	l ₂₃	l ₂₄	l ₂₅	l ₂₆	l _{Th} min	T _h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12 0,470	5 0,200	42 1,654	39 1,535	19,5 0,768	1,5 0,060	8,5 0,335	39 1,535	19,0 0,748	19,0 0,748	33,5 1,319	28 1,102	7,5 0,295	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16 0,630	7 0,280	60 2,362	5 0,200	27,5 1,083	2,5 0,098	11,0 0,433	43 1,693	19,0 0,748	19,0 0,748	36,5 1,437	30 1,180	11,0 0,433	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20 0,787	7 0,280	70 2,756	62 2,441	31,0 1,220	4,0 0,160	12,0 0,470	48 1,890	21,0 0,827	21,0 0,827	39,5 1,555	33 1,299	13,0 0,512	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25 0,984	10 0,400	82 3,228	71 2,795	35,5 1,398	5,5 0,217	20,0 0,787	60 2,362	24,5 0,965	24,5 0,965	50,0 1,969	41 1,614	12,0 0,470	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32 1,260	11 0,433	110 4,331	92 3,622	46,0 1,811	9,0 0,354	20,0 0,787	88 3,465	43,0 1,693	43,0 1,693	76,0 2,992	63 2,480	14,5 0,571	M12

Utensili

È disponibile un'ampia gamma di unità di taglio Seco-Capto™:

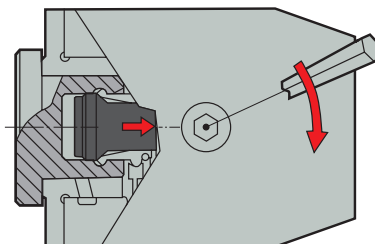
- Per tornitura esterna ed interna con inserti negativi.
- Per tornitura esterna ed interna con inserti positivi.
- Per tornitura esterna ed interna con inserti MDT.
- Per filettatura esterna ed interna.

La scelta dell'unità più adatta può essere effettuata con i suggerimenti dati per gli utensili convenzionali.

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Tappo di chiusura

Nel caso in cui sull'unità di bloccaggio non sia montata nessuna unità di taglio ed in caso di non utilizzo, è consigliato applicare l'apposito tappo di protezione.



Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

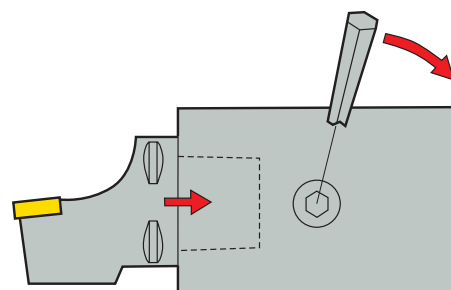
Coppia di serraggio

Al fine di ottenere la forza di bloccaggio necessaria (F), è necessario agire sulla vite di chiusura con i valori di coppia (Mv) indicati nella tabella sottostante.

Coppia Mv	
Dimensione	Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130

Steadyline®

MDT



Mini-Shaft™

Rotazione dell'utensile di 180°

Se l'unità di bloccaggio deve essere ruotata di 180°, la sede poligonale all'interno dell'unità deve essere ruotata di 180°.

1. Allentare le viti (2).
2. Estrarre la sede poligonale. Utilizzare l'apposito estraattore descritto a pagina 1027 (da ordinare separatamente).
3. Posizionare il perno di guida sul lato opposto dell'unità di bloccaggio.
4. Ruotare la sede poligonale di 180° e riassemblare l'unità. Dare dei leggeri colpi con un martello in plastica.

Scanalatura

Troncatura

Lubrificazione

Alla consegna, tutte le unità di bloccaggio manuale sono lubrificate con BP Energlease ACS-2 (in alternativa MOBIL Temp Shc 32 o STATOIL Beacon 325). La lubrificazione deve essere controllata ogni sei mesi. L'eventuale aggiunta di grasso deve essere fatta attraverso la camma.

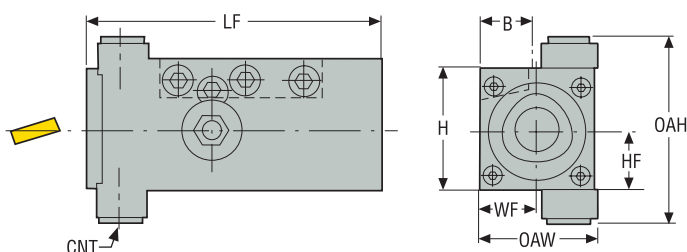
1. Rimuovere la vite (1).
2. Montare l'ingrassatore 5692 012-01.
3. Con l'apposita pompa, immettere grasso finché non trafila dalla camma.
4. Rimuovere l'ingrassatore.
5. Riavvitare la vite (1) nella camma.

Nota: l'unità di bloccaggio deve essere in posizione bloccata durante l'operazione di lubrificazione.

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Tipo stelo cilindrico
- In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Ricambi, vedere le pagine 1021
- Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1012
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	Attacco	LF	HF	WF	H	B	OAW	OAH	CNT	CP	Peso
				mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			
C3-LC2085-4038M	00093954	C3	2020	95,0 3.740	20,0 0.787	19,0 0.748	40,0 1.575	20,0 0.787	38,0 1.496	62,0 2.441	G1/8	80,0 1160.3	1,05 2.310
C3-RC2085-4038M	00093966	C3	2020	95,0 3.740	20,0 0.787	19,0 0.748	40,0 1.575	20,0 0.787	38,0 1.496	62,0 2.441	G1/8	80,0 1160.3	1,05 2.310
C4-LC2085-5048	00093977	C4	2525	125,0 4.921	25,0 0.984	24,0 0.945	50,0 1.969	25,0 0.984	48,0 1.890	58,0 2.283	G1/8	80,0 1160.3	2,1 4.630
C4-RC2085-5048	75079661	C4	2525	125,0 4.921	25,0 0.984	24,0 0.945	50,0 1.969	25,0 0.984	48,0 1.890	58,0 2.283	G1/8	80,0 1160.3	2,1 4.630
C5-LC2085-6464	00093997	C5	3232	145,0 5.709	32,0 1.260	32,0 1.260	64,0 2.520	32,0 1.260	64,0 2.520	72,0 2.835	G1/8	80,0 1160.3	4,1 9.040
C5-RC2085-6464	75069018	C5	3232	145,0 5.709	32,0 1.260	32,0 1.260	64,0 2.520	32,0 1.260	64,0 2.520	72,0 2.835	G1/8	80,0 1160.3	4,1 9.040

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

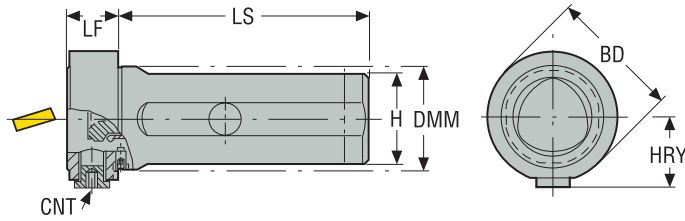
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

Tipo cilindrico
 – In mm/ In pollici

Generica ISO
 Utensili
 per tornitura



Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

- Versione neutra in figura
- Ricambi, vedere le pagine 1022
- Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1012
- Bloccaggio tipo 2000 con tirante e segmento
- Bloccaggio tipo 3000 con bullone centrale
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		bar psi	kg lb
C3-NC2000-08018-32	00094035	C3	32,0 1.260	45,5 1.791	18,0 0.709	80,0 3.150	26,0 1.024	30,0 1.181	G1/8	80,0 1160.3	0,7 1.540
C3-NC3000-08018-32	00094037	C3	32,0 1.260	45,5 1.791	18,0 0.709	80,0 3.150	26,0 1.024	30,0 1.181	G1/8	80,0 1160.3	0,64 1.410
C3-NC3000-10018-40	00093956	C3	32,0 1.260	45,5 1.791	18,0 0.709	100,0 3.937	26,0 1.024	37,0 1.457	G1/8	80,0 1160.3	1,11 2.450
C4-NC2000-10020-40	00094039	C4	40,0 1.575	51,5 2.028	20,0 0.787	100,0 3.937	28,0 1.102	37,0 1.457	G1/8	80,0 1160.3	1,1 2.430
C5-NC2000-12024-50	00094045	C5	50,0 1.969	61,5 2.421	24,0 0.945	120,0 4.724	33,0 1.299	47,0 1.850	G1/8	80,0 1160.3	2,0 4.410
C4-NC3000-10020-40	00094041	C4	40,0 1.575	51,5 2.028	20,0 0.787	100,0 3.937	28,0 1.102	37,0 1.457	G1/8	80,0 1160.3	1,1 2.430
C5-NC3000-12024-50	00090845	C5	50,0 1.969	61,5 2.421	24,0 0.945	120,0 4.724	33,0 1.299	47,0 1.850	G1/8	80,0 1160.3	2,1 4.630

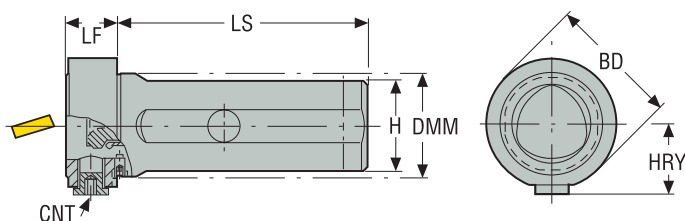
Troncatura

X4

Adattatori
 Unità di bloccaggio

Accessori e
 ricambi

Tipo cilindrico
- Pollici



- Versione neutra in figura
- Ricambi, vedere le pagine 1022
- Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1012
- Bloccaggio tipo 2000 con tirante e segmento
- Bloccaggio tipo 3000 con bullone centrale
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Peso
			inch	inch	inch	inch	inch	inch		psi	lb
C4-NC2000-10020-A24	00077739	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.457	G1/8	1160.3	2.200
C4-NC2000-12020-A32	00077741	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160.3	3.570
C5-NC2000-12024-A32	00077743	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160.3	4.630
C4-NC3000-10020-A24	00077745	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.378	G1/8	1160.3	2.250
C4-NC3000-12020-A32	00077749	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160.3	4.230
C5-NC3000-12024-A32	00077757	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160.3	4.670

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

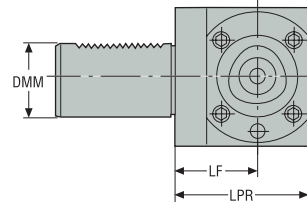
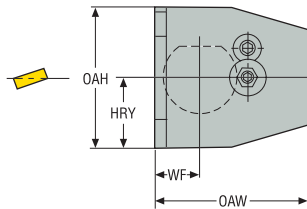
Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Tipo VDI ad angolo DIN69880
- In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Versione destra in figura
- Ricambi, vedere le pagine 1023
- Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1011
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

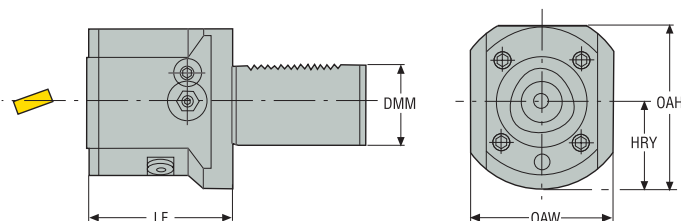
X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	LF	WF	HRY	LPR	OAW	OAH	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
C3-RC2030-41020M	00093958	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	20,0 0.787	30,0 1.181	60,0 2.362	74,0 2.913	57,0 2.244	80,0 1160.3	1,9 4.190
C3-LC2030-41020M	00093946	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	20,0 0.787	30,0 1.181	60,0 2.362	74,0 2.913	57,0 2.244	80,0 1160.3	2,1 4.630
C3-RC2030-41030M	00093959	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	30,0 1.181	30,0 1.181	60,0 2.362	73,0 2.874	57,0 2.244	80,0 1160.3	2,0 4.410
C3-LC2030-41030M	00093947	C3	30,0 1.181	41,0 1.614	30,0 1.181	30,0 1.181	60,0 2.362	73,0 2.874	57,0 2.244	80,0 1160.3	2,0 4.410
C4-RC2040-51030M	75065642	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	30,0 1.181	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160.3	3,9 8.600
C4-LC2040-51030M	00093969	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	30,0 1.181	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160.3	3,8 8.380
C4-RC2040-51040M	00093982	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	40,0 1.575	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160.3	4,0 8.820
C4-LC2040-51040M	00093970	C4	40,0 1.575	51,0 2.008	40,0 1.575	38,0 1.496	75,0 2.953	86,0 3.386	75,0 2.953	80,0 1160.3	4,2 9.260
C5-RC2040-53030M	00094003	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	30,0 1.181	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160.3	4,9 10.800
C5-LC2040-53030M	00093986	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	30,0 1.181	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160.3	4,9 10.800
C5-RC2040-53040M	00090846	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	40,0 1.575	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160.3	5,0 11.020
C5-LC2040-53040M	00093987	C5	40,0 1.575	53,0 2.087	40,0 1.575	41,0 1.614	85,0 3.346	99,0 3.898	82,0 3.228	80,0 1160.3	5,0 11.020
C5-RC2050-53030M	00094005	C5	50,0 1.969	53,0 2.087	30,0 1.181	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160.3	6,1 13.450
C5-LC2050-53030M	00093989	C5	50,0 1.969	53,0 2.087	30,0 1.181	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160.3	5,8 12.790
C5-RC2050-53040M	00092175	C3	50,0 1.969	53,0 2.087	40,0 1.575	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160.3	6,0 13.230
C5-LC2050-53040M	00093990	C5	50,0 1.969	53,0 2.087	40,0 1.575	43,0 1.693	85,0 3.346	99,0 3.898	86,0 3.386	80,0 1160.3	6,0 13.230
C5-RC2060-43040M	00094011	C5	60,0 2.362	43,0 1.693	40,0 1.575	53,0 2.087	75,0 2.953	99,0 3.898	94,0 3.701	80,0 1160.3	6,8 14.990
C5-LC2060-43040M	00093993	C5	60,0 2.362	43,0 1.693	40,0 1.575	53,0 2.087	75,0 2.953	99,0 3.898	94,0 3.701	80,0 1160.3	7,2 15.870
C6-RC2060-53040	00094025	C6	60,0 2.362	53,0 2.087	40,0 1.575	53,0 2.087	95,0 3.740	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160.3	9,7 21.380
C6-LC2060-53040	00094018	C6	60,0 2.362	53,0 2.087	40,0 1.575	53,0 2.087	95,0 3.740	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160.3	9,6 21.160

Tipo VDI dritto DIN69880
– In mm/ In pollici



- Versione destra in figura
- Ricambi, vedere le pagine 1024
- Come selezionare l'unità di serraggio, vedere le pagine 1011
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	DMM	LF	HRV	OAW	OAH	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch		
C3-RC2030-00060M	00093957	C3	30,0 1.181	60,0 2.362	34,0 1.339	50,0 1.969	61,0 2.402	80,0 1160.3	1,1 2.430
C3-LC2030-00060M	00093945	C3	30,0 1.181	60,0 2.362	34,0 1.339	50,0 1.969	61,0 2.402	80,0 1160.3	1,1 2.430
C4-RC2040-00075M	75069447	C4	40,0 1.575	75,0 2.953	41,0 1.614	75,0 2.953	75,0 2.953	80,0 1160.3	2,3 5.070
C4-LC2040-00075M	75065641	C4	40,0 1.575	75,0 2.953	41,0 1.614	75,0 2.953	75,0 2.953	80,0 1160.3	2,2 4.850
C4-RC2050-00065M	75068269	C4	50,0 1.969	65,0 2.559	49,0 1.929	70,0 2.756	83,0 3.268	80,0 1160.3	2,8 6.170
C4-LC2050-00065M	00093972	C4	50,0 1.969	65,0 2.559	49,0 1.929	70,0 2.756	83,0 3.268	80,0 1160.3	2,6 5.730
C5-RC2040-00085M	00094001	C5	40,0 1.575	85,0 3.346	41,0 1.614	75,0 2.953	82,0 3.228	80,0 1160.3	3,3 7.280
C5-LC2040-00085M	75079704	C5	40,0 1.575	85,0 3.346	41,0 1.614	75,0 2.953	82,0 3.228	80,0 1160.3	3,3 7.280
C5-RC2060-00075M	00094007	C5	60,0 2.362	75,0 2.953	58,0 2.283	80,0 3.150	100,0 3.937	80,0 1160.3	5,2 11.460
C5-LC2060-00075M	00093992	C5	60,0 2.362	75,0 2.953	58,0 2.283	80,0 3.150	100,0 3.937	80,0 1160.3	5,2 11.460
C5-RC2050-00085M	00091790	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	49,0 1.929	83,0 3.268	90,0 3.543	80,0 1160.3	4,0 8.820
C5-LC2050-00085M	00093988	C5	50,0 1.969	85,0 3.346	49,0 1.929	83,0 3.268	90,0 3.543	80,0 1160.3	4,0 8.820
C6-RC2060-00095	00094024	C6	60,0 2.362	95,0 3.740	58,0 2.283	84,0 3.307	111,0 4.370	80,0 1160.3	6,9 15.210
C6-LC2060-00095	00094017	C6	60,0 2.362	95,0 3.740	58,0 2.283	84,0 3.307	111,0 4.370	80,0 1160.3	6,9 15.210

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

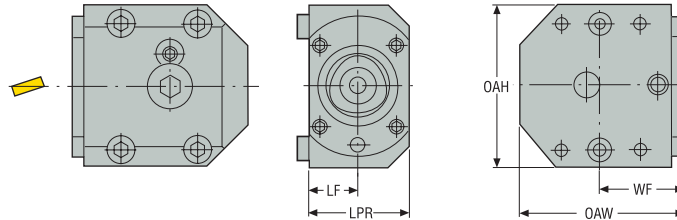
Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Per applicazioni speciali
– In mm/ In pollici

Generica ISO
Utensili
per tornitura



Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

- Versione destra in figura
- Ricambi, vedere le pagine 1025
- Dimensioni a schema di montaggio, vedere pagina/e 1013
- Per la spiegazione degli attributi ISO, vedere pag. 82

MDT

Codice di ordinazione	Codice prodotto	CTWS	LF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Peso
			mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	mm inch	bar psi	kg lb
C3-RC2090-19039M	00093967	C3	19,0 0.748	39,0 1.535	38,0 1.496	73,0 2.874	54,0 2.126	80,0 1160.3	1,0 2.200
C3-LC2090-19039M	00093955	C3	19,0 0.748	39,0 1.535	38,0 1.496	73,0 2.874	54,0 2.126	80,0 1160.3	1,0 2.200
C4-RC2090-24043A	00093984	C4	24,0 0.945	43,0 1.693	48,0 1.890	86,0 3.386	77,0 3.031	80,0 1160.3	1,9 4.190
C4-LC2090-24043A	00093978	C4	24,0 0.945	43,0 1.693	48,0 1.890	86,0 3.386	77,0 3.031	80,0 1160.3	1,9 4.190
C5-RC2090-32048A	00094015	C5	32,0 1.260	48,0 1.890	64,0 2.520	100,0 3.937	92,0 3.622	80,0 1160.3	3,6 7.940
C5-LC2090-32048A	00093998	C5	32,0 1.260	48,0 1.890	64,0 2.520	100,0 3.937	92,0 3.622	80,0 1160.3	3,5 7.720
C6-RC2090-42060	00094029	C6	42,0 1.654	60,0 2.362	84,0 3.307	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160.3	6,5 14.330
C6-LC2090-42060	00094021	C6	42,0 1.654	60,0 2.362	84,0 3.307	122,0 4.803	105,0 4.134	80,0 1160.3	6,4 14.110
C8-RC2090-50088	00094034	C8	50,0 1.969	88,0 3.465	100,0 3.937	146,0 5.748	133,0 5.236	80,0 1160.3	12,4 27.340
C8-LC2090-50088	00094032	C8	50,0 1.969	88,0 3.465	100,0 3.937	146,0 5.748	133,0 5.236	80,0 1160.3	12,4 27.340

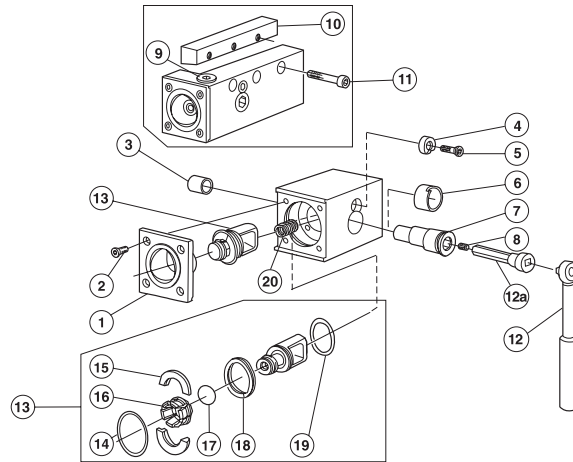
X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Unità di bloccaggio ad azionamento manuale

Tipo 2085



Dimensione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Anello filettato	4 Rondella di bloccaggio	5 Vite
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14
Dimensione	6 Anello filettato	7 Camma	8 Vite	9 Tappo	10 Cuneo metrico
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03
Dimensione	11 Vite	12 Chiave dinamometrica	12a Adattatore	20 Molla di compressione	
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71	
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41	
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41	

Set barra di trazione		Parti di ricambio incluse nel set barra di trazione					
Dimensione	13 Set barra di trazione	14 Anello bloccante a spirale	15 Semi-rosetta (set di 2)	16 Segmenti (set di 6)	17 O-ring	18 Molla piana	19 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloccaggio

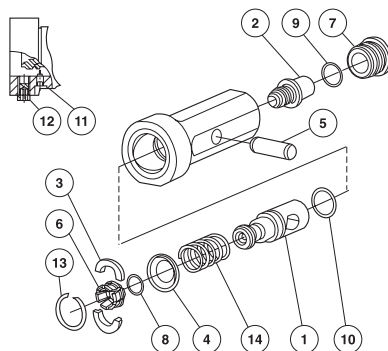
 Accessori e
 ricambi

Tipo 2000

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

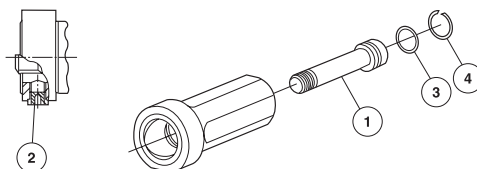


Steadyline®	Dimen- sione	1 Barra di trazione	2 Vite di bloccaggio	3 Semi-rosetta (set di 2)	4 Anello	5 Perno
C3		5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01
C4		5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02
C5		5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03
MDT	Dimen- sione	6 Segmenti (set di 6)	7 Anello filettato	8 O-ring	9 O-ring	10 O-ring
C3		5549120-08	5512091-03	5641005-01	3671010-118	3671010-124
C4		5549120-06	5512091-01	5641005-05	3671010-120	3671010-126
C5		5549120-07	5512091-02	5641005-06	3671010-124	3671010-128
Mini-Shaft™	Dimen- sione	11 Semi-rosetta (set di 2)	12 Anello	13 Perno	14 Segmenti (set di 6)	Chiave (dimensione, mm)
C3		3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4		3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5		3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Tipo 3000

Troncatura

X4

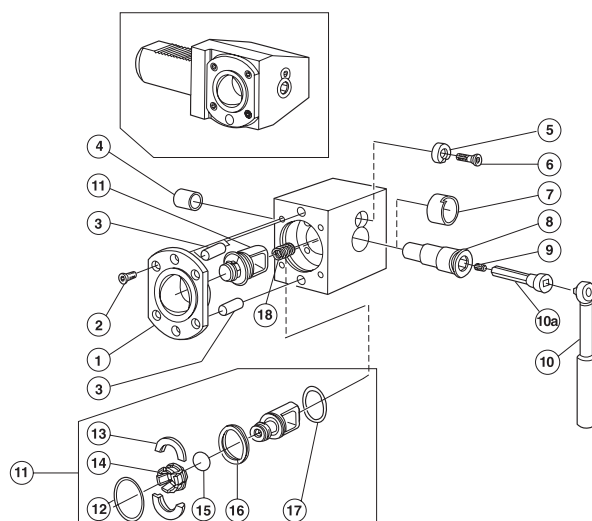


Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Adattatori Unità di bloc- caggio	Dimen- sione	1 Vite di bloccaggio	2 Tappo cieco	3 O-ring	4 Anello elastico	Chiave (dimensione, mm)
C3		5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4		5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5		5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

Versione angolata VDI, DIN 69880



Dimen- sione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Perno	4 Anello filettato	5 Rondella di bloccaggio
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04

Dimen- sione	6 Vite	7 Anello filettato	8 Camma	9 Vite	10 Chiave dinamometrica
C3	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02
C4	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01
C5	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01
C6	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01

Dimen- sione	10a Adattatore	18 Molla di compressione
C3	5680035-05	5561001-71
C4	5680035-06	5561001-41
C5	5680035-07	5561001-41
C6	5680035-07	5561001-41

Set barra di trazione		Parti di ricambio incluse nel set barra di trazione					
Dimen- sione	11 Set barra di trazione	12 Anello bloccante a spirale	13 Semi-rosetta (set di 2)	14 Segmenti (set di 6)	15 O-ring	16 Molla piana	17 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

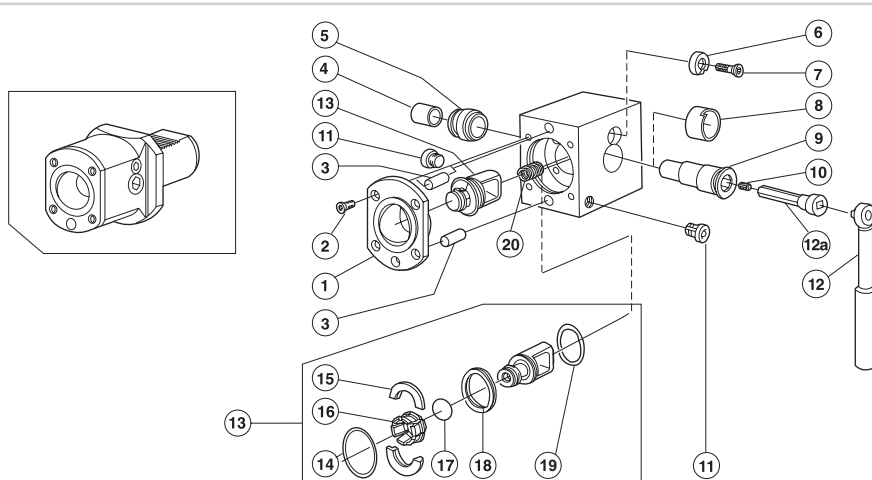
 Accessori e
 ricambi

Versione diritta VDI, DIN 69880

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura



Steadyline®

Dimensione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Perno	4 Anello filettato	5 Boccola
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

Mini-Shaft™

Dimensione	6 Rondella di bloccaggio	7 Vite	8 Anello filettato	9 Camma	10 Vite
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

Scanalatura

Dimensione	11 Tappo	12 Chiave dinamometrica	12a Adattatore	20 Molla di compressione
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

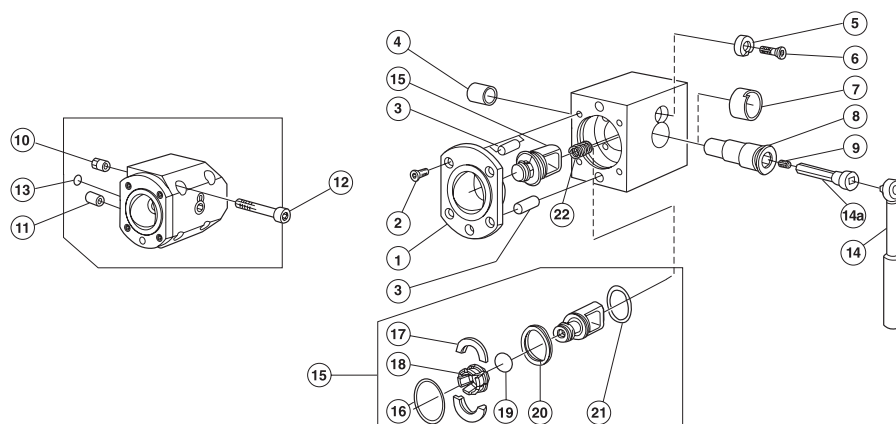
X4

Dimensione	13 Set barra di trazione	14 Anello bloccante a spirale	15 Semi-rosetta (set di 2)	16 Segmenti (set di 6)	17 O-ring	18 Molla piana	19 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Tipo 2090



Dimen- sione	1 Boccola	2 Vite (4x)	3 Perno	4 Anello filettato	5 Rondella di bloccaggio	6 Vite
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14
Dimen- sione	7 Anello filettato	8 Camma	9 Vite	10 Perno di posiziona- mento	11 Grano di riferimento	12 Vite
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521
Dimen- sione	13 O-ring	14 Chiave dinamomet- rica	14a Adattatore	22 Molla di compres- sione		
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71		
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41		
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41		
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41		

Set barra di trazione		Parti di ricambio incluse nel set barra di trazione					
Dimen- sione	15 Set barra di trazione	16 Anello bloccante a spirale	17 Semi-rosetta (set di 2)	18 Segmenti (set di 6)	19 O-ring	20 Molla piana	21 O-ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

 Generica ISO
 Guida alla
 tornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per tornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per tornitura

Steadylite®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

Raccordi, il codice di ordinazione della designazione include i ricambi

Generica ISO Guida alla fornitura	Generica ISO Utensili per fornitura	Generica ISO Inserti per fornitura	Steadyline®	Tipo di collegamento	Codice di ordinazione	Lunghezza mm / pollici
Generica ISO Utensili per fornitura		Raccordo diritto		JET-HOSE100SS	100 / 3,937	
		JET-HOSE150SS	150 / 5,906			
		JET-HOSE200SS	200 / 7,874			
		JET-HOSE250SS	250 / 9,843			
		JET-HOSE300SS	300 / 11,811			
Generica ISO Inserti per fornitura		Raccordo banjo		JET-HOSE100BS	100 / 3,937	
		JET-HOSE150BS	150 / 5,906			
		JET-HOSE200BS	200 / 7,874			
		JET-HOSE250BS	250 / 9,843			
		JET-HOSE300BS	300 / 11,811			
Steadyline®		Raccordo banjo-banjo		JET-HOSE100BB	100 / 3,937	
		JET-HOSE150BB	150 / 5,906			
		JET-HOSE200BB	200 / 7,874			
		JET-HOSE250BB	250 / 9,843			
		JET-HOSE300BB	300 / 11,811			

La massima pressione nominale di tutti i raccordi è di 275 bar/ 3990 psi

Parti di ricambio, comprese nella fornitura

MDT	Codice di ordinazione	...SS	...BS	...BB	Codice di ordinazione	
Mini-Shaft™	JET-CFP1/8BSP	■	■	■	JET-CFP0611	
	JET-CBP15	■	■	■	JET-CFP0613	
	JET-AD1/8BSP	■	■		JET-CFP0614	
Scanalatura	JET-ADM6	■	■		JET-CFP0615	
	JET-ADM10	■			JET-CLS0608	
Troncatura	JET-BBM06		■	■	JET-CS1115	
	JET-BBM10		■	■	JET-CFP1/8BSP14	
	JET-BB1/8BSP		■	■	JET-CFP1/8BSP12.7	
X4	JET-C1/4-1/8BSP		■	■	JET-CFP1/8BSP12	
	JET-P1/8-5MM	■	■	■	JET-CFP1/8BSP10	
	JET-WM10*	■	■	■		
Adattatori Unità di bloccaggio	JET-CS0610	■	■			
	JET-ORING10X1**	■	■	■		

Pack da 2, eccetto *Pack da 20
** Non adatto per l'uso nell'adduttore
Per le istruzioni di assemblaggio, vedere le pagine 89

Chiave dinamometrica					
Dimensione	Nm / pollici / libbre	Codice di ordinazione	Parti di ricambio		
			Adattatore*	d	d ₁
C3	35 / 309,8	BT-TK-02	5680035-05	3/8"	8
C4	50 / 442,5	C-TK-01	5680035-06	1/2"	10
C5	70 / 619,6	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C6	90 / 796,6	C-TK-01	5680035-07	1/2"	12
C8	130 / 1150,6	C-TK-02	5680035-07	1/2"	12

* Da ordinare separatamente

Martello scorrevole per smontare la bussola poligonale	
Dimensione	Codice di ordinazione
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Attrezzo per lo smontaggio della bussola poligonale sull'unità di serraggio manuale			
Dimensione	Codice di ordinazione	Parti di ricambio	
		Centro	Peripheral insert
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C-TK-02	3214030-516	5512072-01

Ingrassatore	
Dimensione	Codice di ordinazione
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Tappo di chiusura		
Dimensione	Codice di ordinazione	
	Tipo 3000	Altri tipi
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	-	C6-CP-01
C8	-	C8-CP-01

Chiavi per la sostituzione dell'ugello				
Chiave completa per sostituzione ugello	Componenti inclusi			Non incluso
	Chiave (impugnatura a T)	Gambo	Bit	Per ugello
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Valore di coppia massima per viti di serraggio

Generica ISO Guida alla tornitura	Designazione vite	Coppia Nm / pollici/libbre	Chiave dinamometrica	Generica ISO Guida alla tornitura	Designazione vite	Coppia Nm / pollici/libbre	Chiave dinamometrica
	110.26-655	10,0 / 88,5	H00T-60100		L84017-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20
	117.26-655	5,0 / 44,3	H00T-3050		L85011-T15P	5,0 / 44,3	T00-15P50
	117.26-657	3,0 / 26,6	H00-2530		L85012-T15P	5,0 / 44,3	T00-15P50
	170.26-655	6,0 / 53,1	H00T-4060		L85017-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20
	C02205-T07P	0,9 / 8,0	T00-07P09		L85020-T15P	3,5 / 31,0	T00-15P35
	C02505-T07P	0,9 / 8,0	T00-07P09		L85021-T15P	3,5 / 31,0	T00-15P35
	C02506-T07P	0,9 / 8,0	T00-07P09		L86015-T20P	6,0 / 53,1	T00T-20P60
	C03007-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20		L86025-T20P	6,0 / 53,1	T00T-20P60
	C03508-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30		LD1035-T25P	6,0 / 53,1	T00T-25P60
	C03509-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30		LD5020-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20
	C03510-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30		LD6020-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	C03511-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20		LD6021-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20
	C03512-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30		LD6024-T20P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	C04008-T15P	3,5 / 31,0	T00-15P35		LD6025-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	C04010-T15P	3,5 / 31,0	T00-15P35		LD6026-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20
	C04011-T15P	3,5 / 31,0	T00-15P35		LD8025-T25P	6,0 / 53,1	T00T-25P60
	C04014-T15P	3,5 / 31,0	T00-15P35		LD8030-T25P	6,0 / 53,1	T00T-25P60
	C04512-T15P	5,0 / 44,3	T00-15P50		LS0512	2,5 / 22,1	-
	C04518-T15P	5,0 / 44,3	T00-15P50		LS0613	3,0 / 26,6	H00-2530
	C05010-T20P	5,0 / 44,3	T00-20P50		LS0616	3,0 / 26,6	H00-2530
	C05012-T15P	5,0 / 44,3	T00-15P50		LS0818	4,0 / 35,4	-
	C05013-T20P	5,0 / 44,3	T00-20P50		LS0822	4,0 / 35,4	-
	C05018-T20P	5,0 / 44,3	T00-20P50		LS1027	5,0 / 44,3	H00T-4050
	C11804-T06P	0,5 / 4,4	T00-06P05		MC6S4X14	3,5 / 31,0	-
	C46017-T20P	6,0 / 53,1	T00T-20P60		MC6S4X18	3,5 / 31,0	-
	C82204-T06P	0,5 / 4,4	T00-06P05		MC6S5X14	5,0 / 44,3	H00T-4050
	CC05	0,9 / 8,0	H00-1509		MC6S5X18	5,0 / 44,3	H00T-4050
	CC08P-V13	2,0 / 17,7	T00-09P20		MN0909L-T09P	2,0 / 17,7	T00-09P20
	CC09P-D11	2,0 / 17,7	T00-09P20		MN1215L-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	CC12P-S12	3,5 / 31,0	T00-15P35		MN1215R-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	CC14	6,0 / 53,1	H00T-4060		MN1215S-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	CC16	10,0 / 88,5	-		MN1215T-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	CC17P	10,0 / 88,5	-		MN1515-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	CC17P-06	10,0 / 88,5	-		MN1515SL-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30
	CC17P-09	10,0 / 88,5	-		MN1520-T20P	6,0 / 53,1	T00T-20P60
	CC20P	10,0 / 88,5	-		MN1920-T20P	6,0 / 53,1	T00T-20P60
	CC20P-V13	10,0 / 88,5	-		MN1925-T25P	5,0 / 44,3	T00T-25P50
	CD09-S09	2,0 / 17,7	T00-09P20		MN2525-T25P	6,0 / 53,1	T00T-25P60
	CD12-S12	3,5 / 31,0	T00-15P35		PL1403-T09P	2,5 / 22,1	T00-09P20
	CD16-S16	5,0 / 44,3	T00-20P50		TCEI0409	3,5 / 31,0	-
	CD19-S19	5,0 / 44,3	T00-20P50		TCEI0509	6,0 / 53,1	H00T-4060
	CD19-V16	5,0 / 44,3	T00-20P50		TCEI0513	6,0 / 53,1	H00T-4060
	CSC8015-T20P	5,0 / 44,3	T00-20P50		TCEI0609	8,0 / 70,8	H00T-5080
	CSC1015-T20P	5,0 / 44,3	T00-20P50		TCEI0613	8,0 / 70,8	H00T-5080
	CSP16-T15P	2,0 / 17,7	T00-15P20		TCEI0614	8,0 / 70,8	H00T-5080
	CSP22-T15P	3,0 / 26,6	T00-15P30		TCEI0620	8,0 / 70,8	H00T-5080
	CSP27-T25P	6,0 / 53,1	T00T-25P60		TCEI0815	10,0 / 88,5	H00T-60100
					TCEI0825	10,0 / 88,5	H00T-60100
					TCEI1020	15,0 / 132,8	-
					WS1620-T20P	3,5 / 31,0	T00-20P35
					WS1920-T20P	3,5 / 31,0	T00-20P35
					WS2325-T25P	5,0 / 44,3	T00T-25P50

Per la gamma completa delle chiavi dinamometriche Seco, vedere la pagina seguente

Gamma chiavi dinamometriche

La gamma di chiavi dinamometriche con valori di coppia fissati è disponibile nella combinazione impronta/coppia di serraggio per la maggior parte degli inserti di tornitura Seco. Utilizzando una chiave dinamometrica si assicura la coppia di serraggio corretta durante il montaggio dell'inserto. Il valore della coppia è riportato per ogni vite a pagina 1028. Le chiavi dinamometriche rispettano la norma ISO 6789.

Chiave di codifica: T00-15P35

- T00 = Chiave dinamometrica tipo cacciavite per bit tipo Torx Plus
- T00T = Chiave dinamometrica con impugnatura a T per bit tipo Torx Plus
- H00 = Chiave dinamometrica per bit esagonali
- H00T = Chiave dinamometrica con impugnatura a T per bit esagonali
- 15P = dimensione Torx Plus
- 35 = coppia di serraggio 3,5 Nm

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione Torx Plus	Valore coppia Nm / pollici/libbre
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 / 4,4
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 / 4,4
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 / 8,0
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 / 10,6
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 / 17,7
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 / 8,0
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 / 10,6
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 / 17,7
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 / 17,7
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 / 26,6
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 / 31,0
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 / 17,7
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 / 26,6
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 / 31,0
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 / 35,4
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 / 44,3
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 / 31,0
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 / 44,3

*Bit incluso

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione Torx Plus	Valore coppia Nm / pollici/libbre
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 / 44,3
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 / 44,3
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 / 53,1
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 / 70,8
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 / 44,3
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 / 53,1
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 / 70,8
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 / 70,8

*Bit incluso

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione esagono mm / pollici	Valore coppia Nm / pollici/libbre
H00-1305	H00-1.3	1,3 / 0,050	0,5 / 4,4
H00-1505	H00-1.5	1,5 / 0,060	0,5 / 4,4
H00-1509	H00-1.5	1,5 / 0,060	0,9 / 8,0
H00-2009	H00-2.0	2,0 / 0,080	0,9 / 8,0
H00-2016	H00-2.0	2,0 / 0,080	1,6 / 14,2
H00-2020	H00-2.0	2,0 / 0,080	2,0 / 17,7
H00-2512	H00-2.5	2,5 / 0,098	1,2 / 10,6
H00-2530	H00-2.5	2,5 / 0,098	3,0 / 26,6
H00-2535	H00-2.5	2,5 / 0,098	3,5 / 31,0
H00-3020	H00-3.0	3,0 / 0,120	2,0 / 17,7
H00-3030	H00-3.0	3,0 / 0,120	3,0 / 26,6
H00-4030	H00-4.0	4,0 / 0,160	3,0 / 26,6

*Bit incluso

Chiave dinamometrica*	Bit	Dimensione esagono mm / pollici	Valore coppia Nm / pollici/libbre
H00T-3050	H00T-3.0	3,0 / 0,120	5,0 / 44,3
H00T-4050	H00T-4.0	4,0 / 0,160	5,0 / 44,3
H00T-4060	H00T-4.0	4,0 / 0,160	5,0 / 44,3
H00T-5050	H00T-5.0	5,0 / 0,200	5,0 / 44,3
H00T-5080	H00T-5.0	5,0 / 0,200	8,0 / 70,8
H00T-50100	H00T-5.0	5,0 / 0,200	10,0 / 88,5
H00T-60100	H00T-6.0	6,0 / 0,240	10,0 / 88,5

*Bit incluso

Notare che i bit non sono intercambiabili tra chiavi tipo cacciavite e chiavi con impugnatura a T.

Torx Plus® è un marchio registrato da Camcar-TeXtron (Stati Uniti)

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Gruppi materiale Seco - Introduzione

Velocità di taglio v_c (m/min)

L'idea base della versione dei gruppi materiale Seco è di classificare i materiali in base alla loro tipologia piuttosto che in base alla loro lavorabilità relativa. Di conseguenza, la classificazione contiene anche altri tipi di materiali, come i materiali compositi. Pur essendo una classificazione abbastanza completa, è sempre facile identificare a quale gruppo appartiene uno specifico materiale.

Ciascun gruppo materiale Seco ha uno specifico standard di materiale, assegnato come riferimento per consentire una facile regolazione dei parametri di taglio per ogni materiale effettivo rispetto al materiale di riferimento, vedere pagina 104.

Come esempio, i materiali di riferimento EN C45E per il gruppo P4 e EN 42 CrMo 4 per entrambi i gruppi P5 e H5; vedere ulteriori dettagli sulle tabelle seguenti.

Acciai, acciai inossidabili ferritici e martensitici

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Acciai automatici	$360 < R_m < 880$	11 SMn30 $R_m = 385 \text{ N/mm}^2$	1500	0,14
P2	Acciai basso legati, $C < 0,25\%$ Acciai da costruzione saldabili basso legati	$320 < R_m < 600$	S235JRG2 $R_m = 420 \text{ N/mm}^2$	1600	0,23
P3	Acciai ferritici e ferritico-perlitici, $C < 0,25\%$ Acciai da costruzione saldabili Acciai da cementazione	$430 < R_m < 610$	16 MnCr 5 $R_m = 550 \text{ N/mm}^2$	1800	0,14
P4	Acciai da costruzione basso legati, $0,25\% < C < 0,67\%$ Acciai da bonifica basso legati	$520 < R_m < 1200$	C 45E $R_m = 660 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P5	Acciai da costruzione, $0,25\% < C < 0,67\%$ Acciai da bonifica	$550 < R_m < 1200$	42 CrMo 4 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2020	0,18
P6	Acciai basso legati per tempra a cuore, $C > 0,67\%$ Acciai basso legati per molle e cuscinetti	$520 < R_m < 1200$	C 100S $R_m = 600 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17
P7	Acciai per tempra a cuore, $C > 0,67\%$ Acciai per molle e cuscinetti	$600 < R_m < 1200$	100 Cr 6 $R_m = 650 \text{ N/mm}^2$	2160	0,17
P8	Acciai da utensili Acciai super-rapidi (HSS)	$600 < R_m < 1200$	X 40 CrMoV 5 1 $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$	2400	0,20
P11	Acciai inossidabili ferritici e martensitici	$415 < R_m < 1200$	X 20 Cr 13 $R_m = 675 \text{ N/mm}^2$	2000	0,15
P12	Acciai inossidabili maraging e per indurimento per precipitazione	$500 < R_m < 1200$	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1100 \text{ N/mm}^2$	2100	0,17

Acciai inossidabili automatici, austenitici e duplex

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Acciai inossidabili austenitici automatici		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega basso		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega medio		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega alto ed acciai inossidabili duplex		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Acciai inossidabili austenitici con contenuto di elementi in lega alto ed acciai inossidabili duplex, di difficile lavorabilità		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Ghise

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Ghise grigie		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Ghise a grafite compatta		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Ghise malleabili		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Ghise sferoidali (nodulari)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Ghise austemperate		EN-GJS-1000-5		
K6	Ghise austenitiche lamellari		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2		
K7	Ghise austenitiche sferoidali (nodulari)		EN-GJSA-XNiMn23-4		

Materiali non ferrosi

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Leghe di alluminio, Si < 9%		AW-7075		
N2	Leghe di alluminio, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%		
N3	Leghe di alluminio, Si > 16%		AISI17Cu5		
N11	Leghe di rame		CW614N	740	0,26

Superleghe e titanio

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superleghe a base ferro		Discalloy		
S2	Superleghe a base cobalto		Stellite 21		
S3	Superleghe a base nichel		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titanio, basso legato, (α)		Ti		
S12	Titanio, medio legato, ($\alpha+\beta$)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titanio, alto legato, ("quasi β " e β)		Ti10V2Fe3Al		

 Generica ISO
 Guida alla
 fornitura

 Generica ISO
 Utensili
 per fornitura

 Generica ISO
 Inserti
 per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

 Adattatori
 Unità di bloc-
 caggio

 Accessori e
 ricambi

Materiali ad elevata durezza

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Acciai induriti superficialmente	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Acciai bonificati	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Acciai bonificati Acciai per cuscinetti	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Acciai da utensili Acciai super-rapidi (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Acciai inossidabili martensitici	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Acciai inossidabili maraged ed induriti per precipitazione	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 $R_m = 1450$ N/mm ²	2410	0,17
H21	Acciai al manganese	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC		
H31	Ghise bianche	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC		

Altri materiali di difficile lavorabilità

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega basso		F-0008 Fe-0.7C		
PM2	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega medio		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C		
PM3	Materiali da metallurgia delle polveri con contenuto di elementi in lega alto Materiali per sedi valvole di scarico				
HF1	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base ferro mediante saldatura o plasma				
HF2	Leghe per riporti duri Riporto di leghe a base cobalto o nichel mediante saldatura o plasma				
CC1	Metallo duro		G50		

Plastiche e materiali compositi

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Polimeri termoindurenti		Urea formaldeide (UF)		
TS2	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di carbonio		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Resina epossidica (M21)...		
TS3	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra di vetro		Resina epossidica - HX..(42..)/vetro E (7781...)...		
TS4	Compositi di resina termoindurente rinforzata con fibra aramidica		Kevlar 49		
TP1	Polimeri termoplastici		Policarbonato (PC)		
TP2	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di carbonio		PPS/PEEK - T300..		
TP3	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra di vetro		PPS/PEEK - vetro E o A...		
TP4	Compositi di resina termoplastica rinforzata con fibra aramidica				

Grafite

SMG	Descrizione	Proprietà	Riferimento	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Grafite		R 8500		

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SMG

Generica ISO Guida alla tornitura	Gruppo materiale Seco	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
Generica ISO Utensili per tornitura	P1	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130	
		11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134	
		10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20				
				1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20				
		15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32		1922	
		35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36				1957	G11400
Generica ISO Inserti per tornitura	P2	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460	
		11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150	
		11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150	
		S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2	4360-40 C	Fe 360 B	STKM 12 C		1311	
		S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF			1312, 1313	
		S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C		1412, 1414	
		C 10	1.0301	1.0301	C 10	34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C			G10100
				1.0401	C 15	37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16			1350	G10170
		C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21			1450	G10200
		S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA		2172, 2132	
		C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK		1370	G10170
		Steadyline®	P3			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C	
				1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H			
16 Mo 3	1.5415			1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3			2912	
				1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M			G45200
14 NiCr 14	1.5752			1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)			G33106
				1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4				
MDT	P3	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7				
		16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170	
		16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5							
		20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)			G51200
		20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H			
		13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3 5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5			2216	
Mini-Shaft™	P4			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4 5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5			2216	
		10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9 10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10			2218	
		C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35			1550	G10350
		E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C		1650	G10430
		C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C			
		E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690			1655	
Scanalatura	P5	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600	
				1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390	
		G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2			G13300
		C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C		1572	G10340
		C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C		1672	G10420
		C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C		1665, 1678	G10640
Troncatura	P5			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7			
		55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8			2085, 2090	
				1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4			2234	T51620
				1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU			2710	T41901
				1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4			T61206
				1.5121	46 MnSi 4							
X4	P6			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236			
				1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11			SNC 631 (H)			
		36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)				G98400
		34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541		G43400
		34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCR 430 (H)			G51320
		41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCR 440 (H)			G51400
Adattatori Unità di bloccaggio	P6	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300	
		42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400	
		42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400	
				1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12			2240	
		50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10		2230	H61500
		41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645		2940	K24065
Accessori e ricambi	P6	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700	
		C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950	
		C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880		
				1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3			
		1.1663	C 125 W	Y2 120			C 120 KU	SK 2				

SMG

U.N.E./I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
	1213				Ricotto	
	12 L 13				Ricotto	
	1108				Ricotto	
	11 L 08				Ricotto	
					Ricotto	
	1140	40			Ricotto	
	1146				Ricotto	
	1215				Ricotto	
	12 L 14				Ricotto	
		16D			Ricotto	
	A573 Grade 58	18kp	11 378		Ricotto	
	A573 Grade 70	St14kP	11 448		Ricotto	
	1010	10			Ricotto	
F.1110	1015	15			Ricotto	
	1020, 1023	20	12 024		Ricotto	
		17G1S	11 523		Ricotto	
F.1511	1015	15			Ricotto	
F.1120	1025	25			Ricotto	
					Ricotto	
	A204 Grade A		15 020		Ricotto	
	4520				Ricotto	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		Ricotto	
	4320		16 220		Ricotto	
					Ricotto	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Ricotto	
		18HG			Ricotto	
	5120	20KH	14 221		Ricotto	
	5120 H	20KH			Ricotto	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		Ricotto	
	A387 Grade 12 Cl. 2				Ricotto	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		Ricotto	
F.1130	1035	35	12 040		Ricotto	
F.5110	1045	45	12 050		Ricotto	
	1040	40	12 041		Ricotto	
F.1150	1055	55			Ricotto	
	1060	60	12 061		Ricotto	
	1039	40G			Ricotto	
	1330	30G2			Ricotto	
F.1135	1035	35			Ricotto	
F.1140	1045	45	12 050		Ricotto	
F.1150	1064	60			Ricotto	
	1060	60			Ricotto	
F.144	9255	55S2			Ricotto	
F.1250	4135	35KHM			Ricotto	
F.5241	S1	5KHV2S			Ricotto	
	L6	5KHNV			Ricotto	
	5045				Ricotto	
	3135				Bonificato	
	3435				Ricotto	
	9840				Bonificato	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		Ricotto	
	5132	35KH			Bonificato	
	5140	40H	14 140		Bonificato	
F.1251	4130	20KHM	15 130		Bonificato	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Ricotto	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Bonificato	
					Bonificato	
F.143	6150	50KHFA	15 260		Bonificato	
F.1740	A355 Cl. A				Ricotto	
F.5103	1070	70			Ricotto	
F.5117	1095				Ricotto	
F.5118	W1	U10A			Ricotto	
		U10			Ricotto	
		U13			Ricotto	

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SMG

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202	
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnVCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501	
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502	
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986	
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403	
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811	
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813	
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102	
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810	
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2		2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU			2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206	
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55		2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWW 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51			T11342
HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCVC 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3			T12004	
HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51		2722	T11302	
HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWW 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58		2782	T11307	
HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2			T12001	
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008	
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000	
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000	
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000	
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280	
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002	
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003	
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004	
	X 3 CrNiMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13 4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5		2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25					2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800	
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500	
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500	
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500	
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SUS 630		S17400	
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4548	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400	
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700	
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160	
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NDK 19-09					K93120	
	X 2 NiCoMo 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMo 18 9 5	Z 2 NDK 19-09					K93120	
M1	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890	
	X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162				K92890	
	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300	
	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403	
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400	
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600	
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700	
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100	
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302		2331	S30200
	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603	
M3	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653	
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453	
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700	
	X 9 CrNiSiN 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiN 21 11 2		310 S 31			2368	S30815	
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008	
	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803	
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500	
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904	
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900	
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286	
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254	
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654	
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800	
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750	

Generica ISO Guida alla tornitura
Generica ISO Utensili per tornitura
Generica ISO Inseriti per tornitura
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Scanalatura
Troncatura
X4
Adattatori Unità di bloccaggio
Accessori e ricambi

SMG

U.N.E./I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
F.520L	L2	11KHF			Ricotto	
F.5220	O1	9KHVG			Ricotto	
	O2	9G2F			Ricotto	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Ricotto	
F.5212	D3	KH12			Ricotto	
	H11	4KH5MFS			Ricotto	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Ricotto	
F.5227	A2	9KH5VF			Ricotto	
	H10	3KH3M3F			Ricotto	
F.5213		KH12			Ricotto	
		KH12MF			Ricotto	
F.520.S	L6	5KHNM			Ricotto	
F.5613	M35	R6M5K5			Ricotto	
	M42	R2AM9K5			Ricotto	
	T4	R18K5F2			Ricotto	
F.5603	M2	R6M5			Ricotto	
	M7				Ricotto	
	T1	R18			Ricotto	
	403	08KH13			Ricotto	Ferritico
F.3401	410, CA-15	12KH13, 08KH13			Ricotto	Martensitico
F.3113	430	12KH17			Ricotto	Ferritico
F.5261	420	20KH13	17 022		Ricotto	Martensitico
F.3404	420	40KH13			Ricotto	Martensitico
	440 A				Ricotto	Martensitico
	440 B	95KH18			Ricotto	Martensitico
	440 C	95KH18			Ricotto	Martensitico
	A182 F6NM			F6NM	Ricotto	Martensitico
	446	15KH28			Ricotto	Ferritico
	XM-13			PH 13-8 Mo	Ricotto solubilizzato	Austenitico
	XM-12			15-5 PH	H1150	Martensitico
	XM-12			15-5 PH	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	XM-12			15-5 PH	H1025	Martensitico
	SAE 630			17-4 PH	H1150	Martensitico
	630			17-4 PH	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	631	09KH17N7YU1		17-7 PH	Ricotto solubilizzato	Austenitico/Ferritico
	AMS 6515			Marage 350	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6521			Marage 300	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6512			Marage 250	Ricotto solubilizzato	Martensitico
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	Ricotto solubilizzato	Martensitico
F.3508	303	12KH19N9			Ricotto	Austenitico
F.3504	304 L	03KH18N11			Ricotto	Austenitico
F.3504	304	08KH18N10	17 240		Ricotto	Austenitico
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		Ricotto	Austenitico
F.3524	347	08KH18N12B			Ricotto	Austenitico
F.3517	301	07KH16N6			Ricotto	Austenitico
	302	12KH18N9			Ricotto	Austenitico
F.3533	(316 L)	03KH17N14M3	17 349		Ricotto	Austenitico
	316 LN	03KH16N15M3			Ricotto	Austenitico
F.3541	304 LN	03KH18N11			Ricotto	Austenitico
	317	08KH17H15M3T			Ricotto	Austenitico
				253 MA	Ricotto	Austenitico
	310 S	12KH25N20			Ricotto	Austenitico
	329 LN			SAF 2205	Ricotto	Duplex
				3RE60	Ricotto	Duplex
	904L				Ricotto	Super austenitico
	329				Ricotto	Duplex
	660			A286	Ricotto solubilizzato	Austenitico
				254 SMO	Ricotto	Super austenitico
				654 SMO	Ricotto	Super austenitico
				Alloy 800	Ricotto	Austenitico
	F 53			SAF 2507	Ricotto	Super duplex

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

SMG

	SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
Generica ISO Guida alla tornitura	K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Fl 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601	
		EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Fl 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101	
		EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Fl 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401	
		EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Fl 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502	
		EN-GJL-215			GG-220 HB						02 19	
Generica ISO Utensili per tornitura	K2	EN-GJV-300			GJV-300							
		EN-GJV-350			GJV-350							
		EN-GJV-400			GJV-400							
		EN-GJV-450			GJV-450							
		EN-GJV-500			GJV-500							
Generica ISO Inserti per tornitura	K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130	
		EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	GGG-35.3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15		
Generica ISO Inserti per tornitura	K4	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800	
		EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	GGG-40.3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800	
		EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800	
		EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100	
		EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800	
												ADI grade 5
Steadyline®	K5	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 2	
		EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 3	
		EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 4	
		EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 1	
MDT	K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002	
		EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004	
		EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000	
		EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00		
MDT	K7	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000	
		EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010	
		EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003	
		EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006	
Mini-Shaft™	N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	A-5/1050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A	
		AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011	
		AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014	
		AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005	
		AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060	
		AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005	
		AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103	
		AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003	
		AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020	
		AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96			A7075		AA7075
		AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599		AC 4C	4244	
		AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3						4251	A13800
		MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121					M11600
		MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)						
MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE					M12330		
Scanalatura	N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G				4253	A13600	
		AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12							
		AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082	
Troncatura	N3	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200	
		CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500	
			CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600	
					CuNi10Zn45							
			CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1						C76300
		CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700	
		CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700	
				2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500	
		CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900	
		CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000	
		CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300	
		CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200	
		CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1							C46400
		CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500	
CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800			
CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700			

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

SMG

U.N.E./I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Ghisa grigia
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Ghisa grigia
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Ghisa grigia
	A48 50 B	Sc 35				Ghisa grigia
	G 3500					Ghisa grigia
	Grade 350					Ghisa a grafite compatta
	Grade 400					Ghisa a grafite compatta
	Grade 400-15					Ghisa a grafite compatta
	Grade 450					Ghisa a grafite compatta
	Grade 500					Ghisa a grafite compatta
	A220 60004				Rinvenuto	Ghisa malleabile
						Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Ghisa sferoidale (nodulare)
	60-40-18	Vc 42-12				Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 50-7	A536, 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 60-2	A476, 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Ghisa sferoidale (nodulare)
FGE 70-2	A536, 100-70-03	Vc 70-2				Ghisa sferoidale (nodulare)
	1600/1300/-					Ghisa austemperata
	1050/700/7					Ghisa austemperata
	1200/850/4					Ghisa austemperata
	1400/1100/1					Ghisa austemperata
	850/550/10					Ghisa austemperata
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		Ghisa austenitica lamellare
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		Ghisa austenitica lamellare
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		Ghisa austenitica lamellare
				Nodumag		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-5		Ghisa austenitica sferoidale (nodulare)
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inseriti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

SMG

	SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS	
Generica ISO Guida alla tornitura	S1											
	S2											
Generica ISO Utensili per tornitura	S3	NiMo30		2.4810							N10002	
		NiMo16Cr15W		2.4819							N10276	
		NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718	
		NiCr20TiAl		2.4669							N07750	
				2.4631							N07080	
		NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500	
Generica ISO Inserti per tornitura	S11	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001	
				3.7024								
Generica ISO Inserti per tornitura	S12										R54620	
	S13	TiAl6V4		3.7164							R56320	
						TiV10Fe2Al3					R56400	
Steadyline®	H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170	
		C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70			1770	G10700
		C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75			1774, 1778	G10780
		C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4		1870	G10950
		C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105			C 100 KU		1880	
				1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20			55 WCrV 8 KU			
MDT	H5	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550	
		42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400	
		107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU				T61202
				1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140		T31501
		90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU				T31502
		100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258		G51986
Mini-Shaft™	H7	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813	
		X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102	
		X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11			T30402
				1.2436	X 210 CrV 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2		2312	
				1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoV 12 KU			2310	
				1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4			T61206
Scanalatura	H8	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723		
		HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCVW 09-08-	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51			T11342
		HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2			T12001
		X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303		S42000
		X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A			S44002
		X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327		S44003
Troncatura	H11	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004	
		X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4							S15500
		X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630			S17400
		X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630			S17400
		X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388		S17700
		X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5							
Troncatura	H12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286	
		X 2 NiCoMo 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 NiCoMo 18 8 5		S 162					K92890
		X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09						K93120
		X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09						K93120
		X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4							K93160
		X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10			SC MnH 1	2183	
Accessori e ricambi	H21	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001	
		EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000	
		EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003	

SMG

U.N.E. / I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Marchi misti	Condizione	Struttura
				Discalloy	Indurito per precipitazione	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel X-750	Ricotto solubilizzato	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	Commercialmente puro	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	Ricotto	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	Ricotto	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grade 5	VT6		Ti 6Al-4V	Ricotto	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	Ricotto	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		Indurito superficialmente	
F.5103	1070	70			Bonificato	
F.5107	1078, 1080	75			Bonificato	
F.5117	1095				Bonificato	
F.5118	W1	U10A			Bonificato	
	S1	5KHV2SF			Bonificato	
	5155				Bonificato	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		Bonificato	
F.520L	L2	11KHF			Bonificato	
F.5220	O1	9KHVG			Bonificato	
	O2	9G2F			Bonificato	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		Bonificato	
F.5318	H13	4KH5MF1S			Bonificato	
F.5227	A2	9KH5VF			Bonificato	
F.5211	D2	KH12MF			Bonificato	
F.5213		KH12			Bonificato	
		KH12MF			Bonificato	
F.520.S	L6	5KHNM			Bonificato	
F.5613	M35	R6M5K5			Bonificato	
	M42	R2AM9K5			Bonificato	
	T1	R18			Bonificato	
F.5261	420	20KH13	17 022		Bonificato	Martensitico
	440 A				Bonificato	Martensitico
	440 B	95KH18			Bonificato	Martensitico
	440 C	95KH18			Bonificato	Martensitico
	XM-12			15-5 PH	H900	Martensitico
	SAE 630			17-4 PH	H1025	Martensitico
	SAE 630			17-4 PH	H900	Martensitico
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7 PH	TH1050	Martensitico
	632			PH 15-7 Mo	TH1050	Martensitico
	660			A286	Indurito per precipitazione	Austenitico
	AMS 6512			Marage 250	Indurito per precipitazione	Martensitico
	AMS 6521			Marage 300	Indurito per precipitazione	Martensitico
	AMS 6521			Marage 300	Indurito per precipitazione	Martensitico
	AMS 6515			Marage 350	Indurito per precipitazione	Martensitico
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC)			Ni-Hard 2		Ghisa bianca
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Ghisa bianca
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Ghisa bianca

Generica ISO
Guida alla
tornitura

Generica ISO
Utensili
per tornitura

Generica ISO
Inserti
per tornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Inserti in metallo duro ed utensili ad inserti

Gli inserti in metallo duro ed i relativi corpi utensile Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione. Questi prodotti soddisfano tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles). All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Riaffilatura:

Operazioni di rettifica a secco o ad umido possono generare polveri o vapori potenzialmente tossici che possono irritare pelle, occhi, naso, gola e in caso di esposizione prolungata provocare gravi danni alla salute. Per evitare intossicazioni utilizzare appropriate precauzioni ed avvalersi dei dispositivi di protezione individuale.

Smaltimento:

Seco Tools offre la possibilità di acquistare inserti ed utensili in metallo duro usurati da destinare a riciclo. Gli inserti e gli utensili in metallo duro integrale dovranno essere separati dal comune rifiuto metallico (acciaio, alluminio, rame, ecc.). Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Generica ISO
Inserti
per fornitura

Steadyline®

Inserti in CBN e PCD

Gli inserti Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione. Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles). All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.

MDT

Riaffilatura:

Operazioni di rettifica a secco o ad umido possono generare polveri o vapori potenzialmente tossici che possono irritare pelle, occhi, naso, gola e in caso di esposizione prolungata provocare gravi danni alla salute. Per evitare intossicazioni utilizzare appropriate precauzioni ed avvalersi dei dispositivi di protezione individuale.

Smaltimento:

Seco Tools offre la possibilità di acquistare inserti con riporto in CBN o PCD da destinare a riciclo. Gli inserti dovranno essere separati dal comune rifiuto metallico (acciaio, alluminio, rame, ecc.). Inserti in CBN integrale possono essere smaltiti presso una discarica. Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Mini-Shaft™

Scanalatura

Corpi utensile bruniti

I corpi utensile Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione. Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles). All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.

Troncatura

Disposal:

I corpi utensile possono essere destinati a riciclo come ordinario rifiuto metallico (sfridi e trucioli metallici). Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

X4

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e
ricambi

Inseri in cermet

Gli inserti Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione.

Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles).

Gli inserti in cermet qualità C15M contengono nichel e potrebbe verificarsi trasmissione di nichel per contatto con la pelle. La quantità di nichel risulta più elevata rispetto le specifiche del test di riferimento della norma SS-EN 1811, che si riferisce al rilascio di nichel per prodotti che vengono a contatto diretto e prolungato con la pelle. Queste norme sono intese per prodotti che hanno un contatto diretto e prolungato con la pelle, pertanto non sono applicabili in modo diretto ad inserti in cermet. Persone che presentano note reazioni allergiche al nichel sono invitate ad indossare guanti protettivi durante la manipolazione di inserti in cermet.

Riaffilatura:

Operazioni di rettifica a secco o ad umido possono generare polveri o vapori potenzialmente tossici che possono irritare pelle, occhi, naso, gola e in caso di esposizione prolungata provocare gravi danni alla salute. Per evitare intossicazioni utilizzare appropriate precauzioni ed avvalersi dei dispositivi di protezione individuale.

Smaltimento:

Gli inserti usati possono essere riciclati. Gli inserti dovranno essere separati dal comune rifiuto metallico (acciaio, alluminio, rame, ecc.), compresi inserti in metallo duro. Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Corpi utensile con rivestimento al nichel

I corpi utensile Seco Tools non rientrano nelle categorie prodotto sottocitate. Seco Tools rilascia pertanto la seguente dichiarazione.

Questo prodotto soddisfa tutti i requisiti delle normative RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment) ed ELV (End of Life Vehicles).

All'interno del prodotto non sono presenti mercurio, piombo, cromo esavalente, cadmio, CFC, HCFC, ritardanti di fiamma o solventi in concentrazioni maggiori dei livelli di specifica.

I corpi utensile contengono nichel e ci potrebbe essere trasmissione di nichel per contatto con la pelle. La quantità di nichel non è più elevata rispetto alle specifiche del test di riferimento della norma SS-EN 1811 che si riferisce al rilascio di nichel per prodotti che vengono a contatto diretto e prolungato con la pelle.

Queste norme sono intese per prodotti che hanno un contatto diretto e prolungato con la pelle e pertanto non sono applicabili in modo diretto ai corpi utensile. Persone che presentano note reazioni allergiche al nichel sono invitate ad indossare guanti protettivi durante la manipolazione dei corpi utensile.

Smaltimento

I corpi utensile possono essere destinati a riciclo come ordinario rifiuto metallico (sfridi e trucioli metallici).

Il materiale di confezionamento è interamente riciclabile.

Generica ISO
Guida alla
fornitura

Generica ISO
Utensili
per fornitura

Generica ISO
Inseri
per fornitura

Steadyline®

MDT

Mini-Shaft™

Scanalatura

Troncatura

X4

Adattatori
Unità di bloc-
caggio

Accessori e
ricambi

Elementi leganti aggiunti intenzionalmente

Qualità	Metallo duro											Rivestimento						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■				■			■	■		■			
CP600	■				■				■			■	■		■			
C15M	■	■		■	■		■	■	■									
CF	■				■		■		■									
CM	■				■		■	■	■									
DP2000	■				■				■			■			■	■		
DP3000	■	■			■				■			■		■	■	■		
DS2050	■				■				■			■			■			■
DS4050	■				■				■			■			■			■
F15M	■				■				■			■			■			
F25M	■	■		■	■				■			■			■			
F30M	■				■				■			■			■			
F40M	■				■				■			■			■			
HX	■				■				■			■			■			
H02	■				■				■			■			■			
H15	■				■				■			■			■			
H25	■				■				■			■			■			
KX	■				■				■			■			■			
MH1000	■				■				■			■	■		■			
MK1500	■				■				■			■	■		■	■		
MK2050	■				■				■			■			■		■	
MM4500	■				■				■			■			■			
MP1501	■				■				■			■			■			
MP2050	■				■				■		■	■			■			
MP2501	■				■				■			■			■			
MP3000	■				■				■			■			■			
MP3501	■				■				■			■			■			
MS2500	■				■				■			■			■			
MS2050	■				■				■			■			■			
RX1500	■				■				■			■			■			
RX2000	■				■				■			■			■			
RM2020	■				■				■			■			■			
RM2090	■				■				■			■			■			
RN2010	■				■				■			■			■			
RS2090	■				■				■			■			■			
T350M	■				■				■			■			■			
T25M	■				■				■			■			■			
TGH1050	■				■				■			■			■			
TGK1500	■				■				■			■			■			
TGP25	■	■			■				■			■			■			
TGP35	■				■				■			■			■			
TGP45	■				■				■			■			■			
TGS2050	■				■				■			■			■			
TH1000	■				■				■			■			■			
TH1500	■				■				■			■			■			
TK0501	■				■				■			■			■			
TK1501	■				■				■			■			■			
TM1501	■	■			■				■			■			■			
TM2000	■				■				■			■			■			
TM2501	■				■				■			■			■			
TM3501	■				■				■			■			■			
TM4000	■				■				■			■			■			
TP0501	■				■				■			■			■			
TP1020	■				■				■			■			■			
TP1030	■				■				■			■			■			
TP1501	■				■				■			■			■			
TP25	■				■				■			■			■			
TP200	■				■				■			■			■			
TP2501	■				■				■			■			■			
TP3501	■				■				■			■			■			
TP40	■				■				■			■			■			
TS2000	■				■				■			■			■			
TS2050	■				■				■			■			■			
TS2500	■				■				■			■			■			
TTP2050	■				■				■			■			■			
T250D	■				■				■			■			■			
T400D	■				■				■			■			■			
T100R	■				■				■			■			■			
T60M	■	■			■				■			■			■			
883	■				■				■			■			■			
890	■				■				■			■			■			

Adattatori
Unità di bloccaggio

Accessori e ricambi

Questo lavoro viene pubblicato con la consapevolezza che Seco Tools e i suoi redattori stanno fornendo informazioni destinate a offrire un orientamento generale relativo all'asportazione di truciolo e relative teorie. Nel caso vengano richiesti servizi professionali per applicazioni specifiche, si consiglia di rivolgersi a un professionista qualificato. Seco Tools e i suoi redattori declinano ogni responsabilità per le dichiarazioni e le garanzie, esplicite o implicite, di qualsiasi tipo, inclusa, ma non limitata a qualsiasi garanzia di commerciabilità, idoneità per un particolare utilizzo, titolo, o di non violazione di alcuna proprietà intellettuale. In nessun caso Seco Tools o i suoi redattori saranno responsabili, nei confronti di nessuno, per eventuali danni diretti, indiretti, specifici o in altro modo conseguenti derivanti dall'uso delle informazioni. Le informazioni fornite nella presente pubblicazione sono solamente a scopo di riferimento. I prezzi effettivi, le specifiche e le descrizioni dei prodotti vengono finalizzati al momento della vendita e possono variare in base alla località. Le informazioni fornite nella presente pubblicazione possono essere soggette a modifiche senza preavviso.



Seco Tools Italia S.p.A. ha adottato un Modello Organizzativo in linea con le prescrizioni del D. Lgs. 231/01. I dettagli relativi al Modello Organizzativo e la copia integrale dell'informativa sulla privacy - ai sensi del D. Lgs. 196/03 - sono disponibili sul sito www.secotools.it.

secotools.com
ST20246786 IT,
© Seco Tools AB, 2024.
Tutti i diritti riservati.

Le specifiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.